

TRƯỜNG ĐẠI HỌC KIẾN TRÚC HÀ NỘI

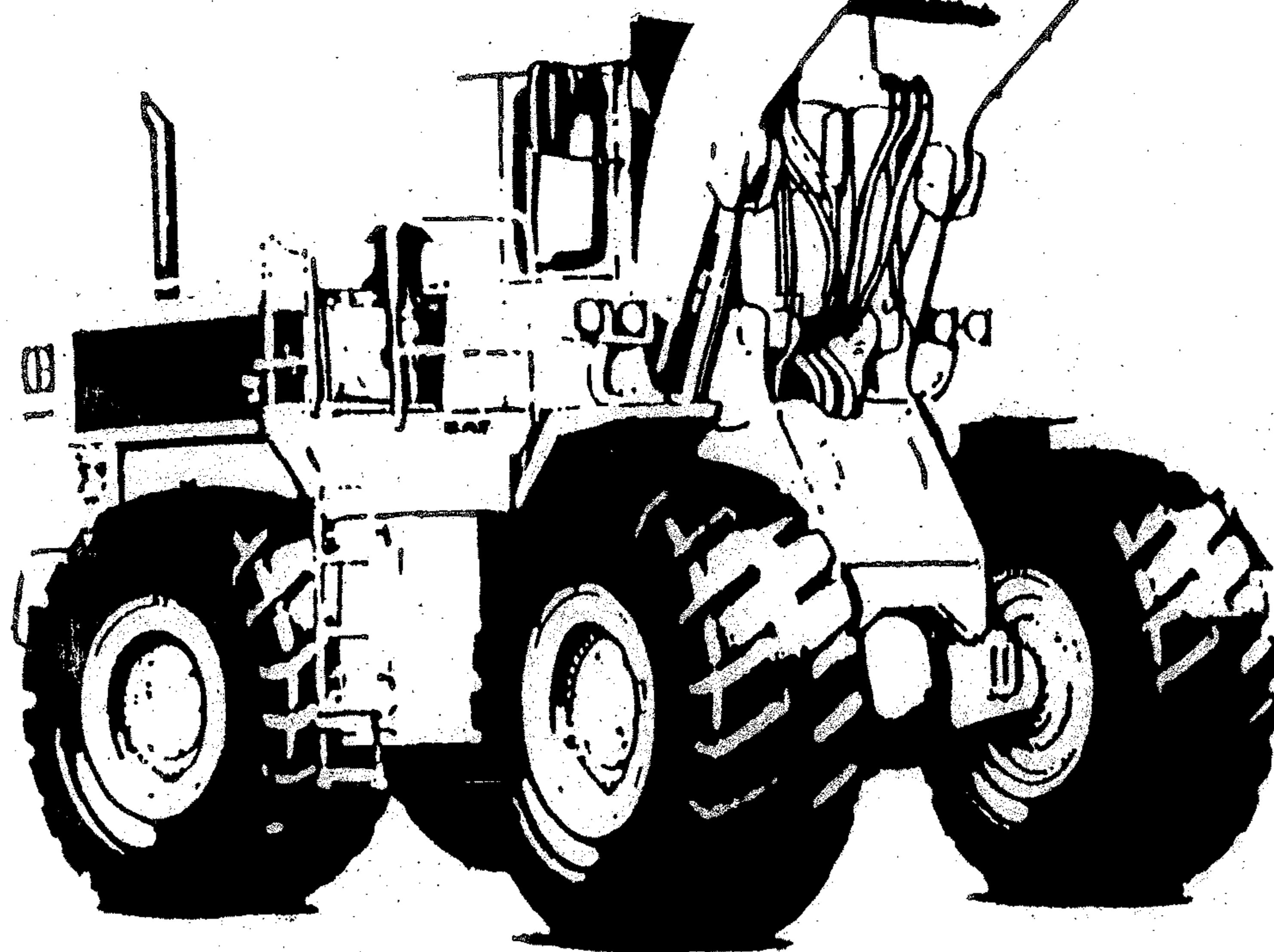
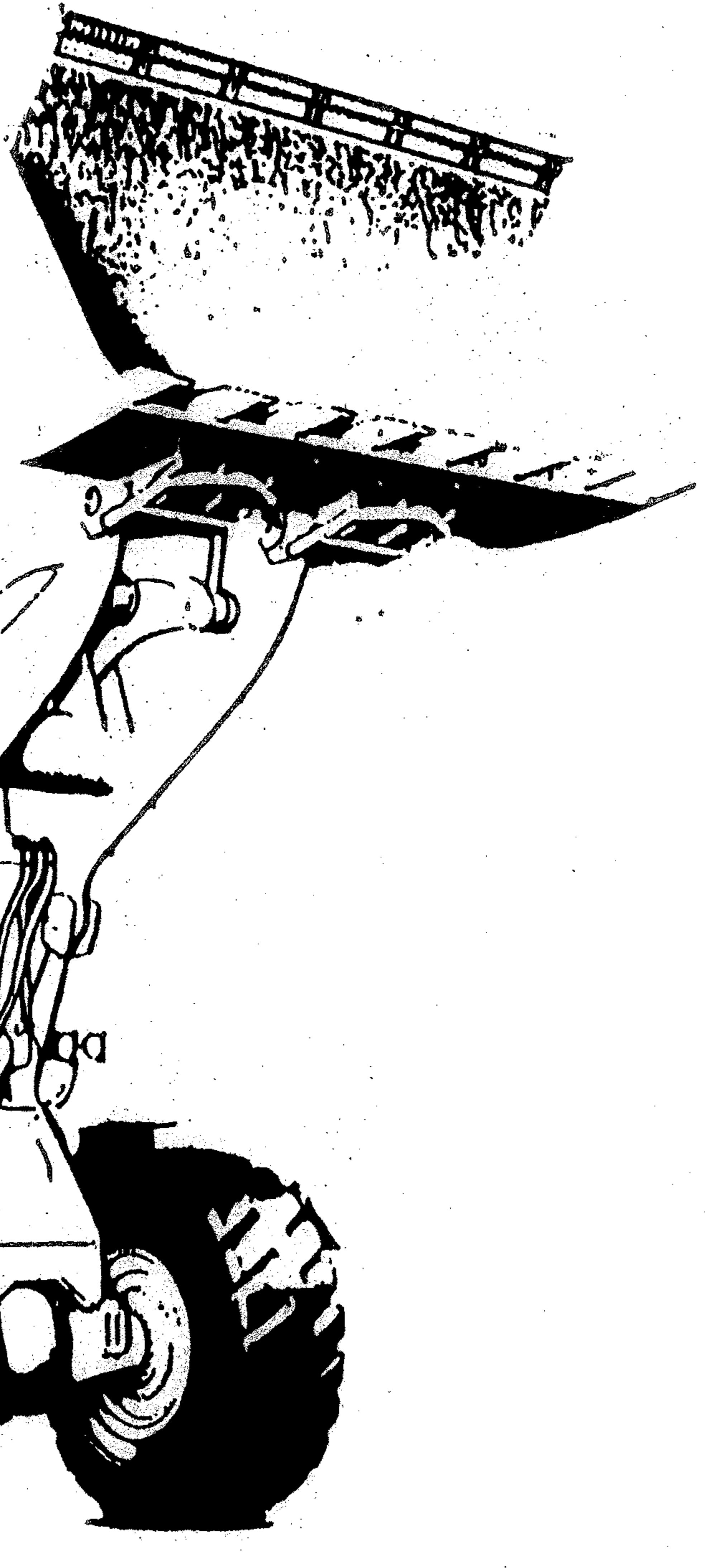
NGUYỄN TIẾN THỤ

EBOOKBKMT.COM

HỖ TRỢ TÀI LIỆU HỌC TẬP

SỔ TAY

CHỌN MÁY
THI CÔNG
XÂY DỰNG



NHÀ XUẤT BẢN XÂY DỰNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC KIẾN TRÚC HÀ NỘI
NGUYỄN TIẾN THU

SỔ TAY
**CHỌN MÁY THI CÔNG
XÂY DỰNG**

(Tái bản)

EBOOKBKMT.COM

HỖ TRỢ TÀI LIỆU HỌC TẬP

NHÀ XUẤT BẢN XÂY DỰNG
HÀ NỘI - 2010

LỜI NÓI ĐẦU

Hiện nay, ở nước ta, ngành xây dựng dân dụng và công nghiệp đang trên đà phát triển nhanh, mạnh về cả quy mô lẫn tốc độ. Các công trình xây dựng ngày càng trở nên đa dạng hóa và hiện đại hóa. Việc thi công xây dựng các công trình đòi hỏi phải sử dụng các phương tiện cơ giới phù hợp.

Bên soạn cuốn "Sổ tay chọn máy thi công xây dựng" chúng tôi nhằm giúp cho sinh viên ngành xây dựng dân dụng công nghiệp có tư liệu chọn máy thích hợp để thiết kế đồ án môn học và đồ án tốt nghiệp trong phần "Kỹ thuật và tổ chức thi công".

Cuốn sách trình bày những phương pháp cơ bản để chọn máy, xác định các thông số kỹ thuật, tính toán năng suất, thống kê những đặc tính cơ bản của một số loại máy chính dưới dạng bảng số và đồ thị (có kèm theo hình vẽ theo tỉ lệ nhất định) : các loại càn trục, thăng tải, máy làm đất, máy đóng cọc và máy phục vụ cho công tác bêtông.

Ngoài ra, sách cũng có thể dùng làm tài liệu tham khảo cho cán bộ giảng dạy, cán bộ kỹ thuật, tổ chức thi công cơ giới xây dựng.

Chúng tôi biết rằng, công nghiệp chế tạo máy thế giới rất phát triển, có nhiều loại máy mới hiện đại mà trong cuốn sách này chưa có được và việc biên soạn còn nhiều thiếu sót, mong sẽ nhận được sự góp ý của bạn đọc, chúng tôi xin chân thành cảm ơn bộ môn Thi công - Kinh tế - Máy xây dựng đã đóng góp nhiều ý kiến quý báu cho cuốn sách.

TÁC GIẢ

Chương I

CẦN TRỤC, THĂNG TẢI

§1. PHƯƠNG PHÁP LỰA CHỌN VÀ XÁC ĐỊNH THÔNG SỐ KỸ THUẬT

1.1. Phương hướng chung để chọn cần trục lắp ghép

Cần trục được chọn hợp lý là cần trục đáp ứng được những yêu cầu kỹ thuật thi công công trình, mà hiệu quả kinh tế sử dụng của nó cao nhất.

Phương hướng chung để chọn cần trục hợp lý là kết hợp giữa đặc điểm của công trình với tính năng sử dụng của cần trục.

1- Những đặc điểm cơ bản của công trình ảnh hưởng đến việc chọn cần trục :

Mặt bằng thi công (rộng, hẹp, độ dốc, nền đất và các chướng ngại vật) ; Hình dạng và kích thước công trình (đa dạng, cao, thấp, rộng, hẹp...) ;

Kết cấu công trình (khung lắp ghép, tấm lớn, block, đổ toàn khối...) ;

Vị trí và dạng công trình (dưới ngầm, trên núi ; dân dụng, công nghiệp...) ;

Tham số kỹ thuật cấu kiện (kích thước, trọng lượng...) ;

Khối lượng và thời hạn hoàn thành ;

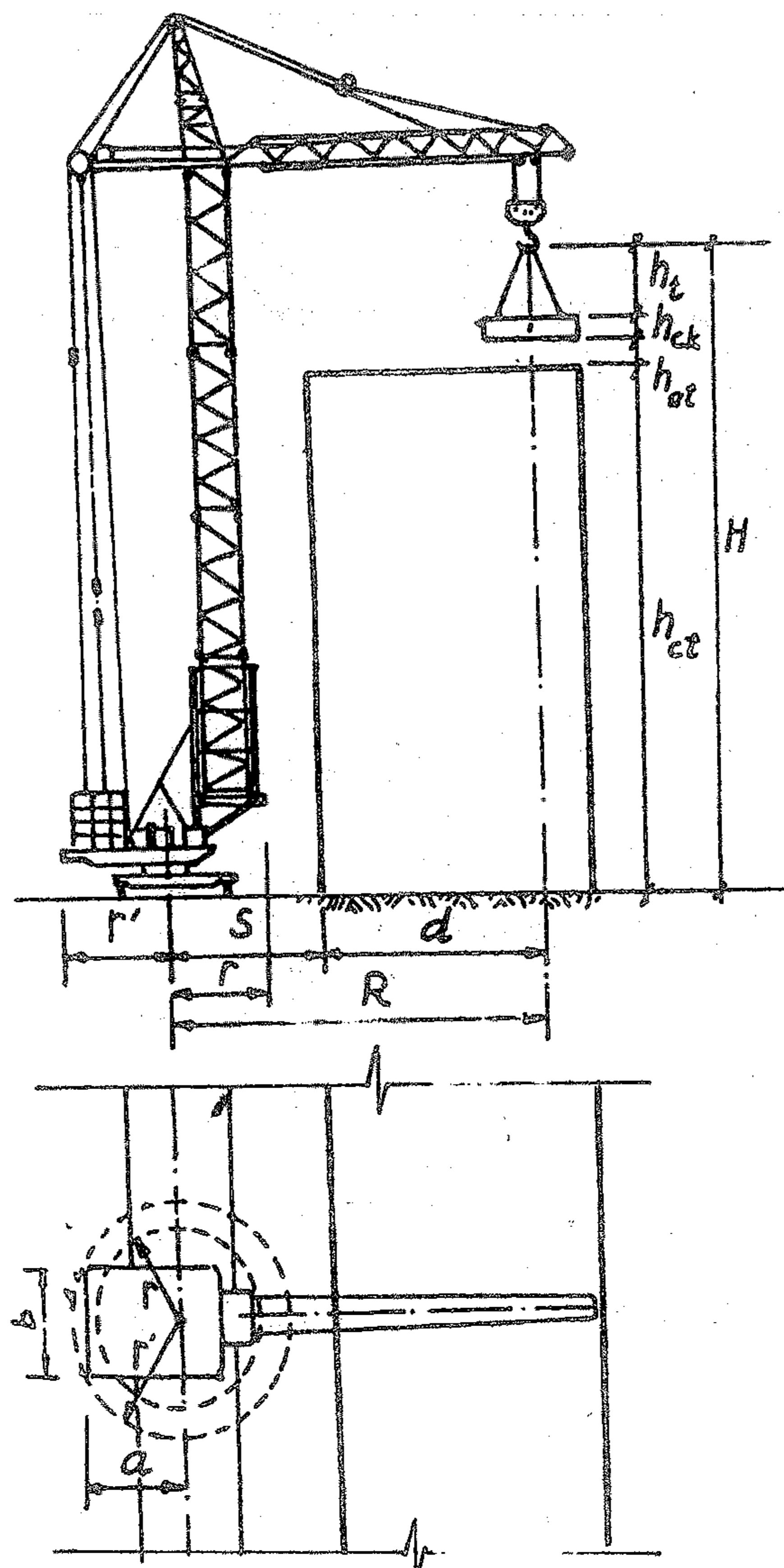
Điều kiện trang thiết bị.

2- Những đặc điểm sử dụng của cần trục

Cần trục	Ưu điểm	Nhược điểm	Phạm vi sử dụng
Thiếu nhi	Gọn, nhẹ, dễ vận chuyển, dễ thao tác	Lượng trục nhỏ	Nâng vật liệu nhẹ, lắp ghép dân dụng khối lượng nhỏ
Tự hành	Cơ động, linh hoạt, yêu cầu đường sá thấp, không phải tháo dỡ, dễ vận chuyển	Tầm với hiệu dụng nhỏ ; kém ổn định	- Lắp ghép dân dụng 1÷5 tầng - Lắp ghép nhà công nghiệp ≤ 2 tầng - Lắp 5 ÷ 9 tầng - tháp tự hành
Tháp	[H] và [R] lớn, dễ điều khiển, tầm với và sức trục hiệu dụng cao	Tốn nhiều công và thời gian làm đường tháo lắp, vận chuyển	- Lắp ghép nhà cao tầng với khối lượng công việc lớn
Cổng	Sức trục ổn định khắp mặt bằng lắp ghép.	Nhu cầu trục tháp	- Lắp ghép nhà công nghiệp nhiều cấu kiện nặng phân bố đều

1.2. Xác định thông số chọn cần trục tháp

. Độ cao nâng cần thiết



$$H = h_{ct} + h_{at} + h_{ck} + h_t \leq [H] \quad (1)$$

Trong đó :

h_{ct} - độ cao công trình cần đặt cấu kiện ;

h_{at} - khoảng an toàn ($h_{at} = 0,5 \div 1,0\text{m}$) ;

h_{ck} - chiều cao cấu kiện ;

h_t - chiều cao thiết bị treo buộc.

. Tâm với :

$$R = d + S \leq [R] \quad (2)$$

Trong đó : d - khoảng cách lớn nhất từ mép công trình đến điểm đặt cấu kiện, tính theo phương cần với ;

S : Khoảng cách ngắn nhất từ tâm quay của cần trục đến mép công trình hoặc chướng ngại vật :

$$S \geq \begin{cases} r + (0,5 \div 1,0\text{m}) & \text{khi } r' \text{ ở cao hơn } h_{ct} \\ r' + (0,5 \div 1,0\text{m}) & \text{khi } r' \text{ ở thấp hơn } h_{ct} \end{cases}$$

Sức trục

$$Q = q_{ck} + \sum q_t \leq [Q] \quad (3)$$

Trong đó : q_{ck} - trọng lượng cấu kiện cần nâng. lắp ;

$\sum q_t$ - tổng trọng lượng các phụ kiện treo buộc $[H]$; $[R]$; $[Q]$ - tra bảng ;

$$r' = \sqrt{a^2 + \frac{b^2}{4}}$$

1.3. Chọn cần trục tự hành, không có cần phụ

Mọi thông số H , Q , R phải đảm bảo theo công thức (1), (2) và (3).

Ở đây $h_p \geq 1,5\text{m}$ - chiều dài hệ puli. Sử dụng đồ thị tham số cần trục phải xác định lại H , R , để đảm bảo khoảng cách an toàn $e \geq 1,5\text{m}$.

Chiều dài tay cần L được xác định :

$L \geq \max$

$$\frac{h_{cl} - C + e}{\sin \alpha} + \frac{d}{\cos \alpha}; \quad (4)$$

$$\frac{h_{cl} + h_{at} + h_{ck} - c + e}{\sin \alpha} + \frac{b}{2 \cos \alpha}; \quad (5)$$

Trong đó :

$$\alpha = \arctg \sqrt[3]{\frac{h_{cl} - c + e}{d}}$$

$$R = r + S + d \geq r' + (0,5 \div 1m) + d \quad (6)$$

Trong đó :

$r \approx 1,5m$ - khoảng cách từ trục quay đến khói tay cẩu ;

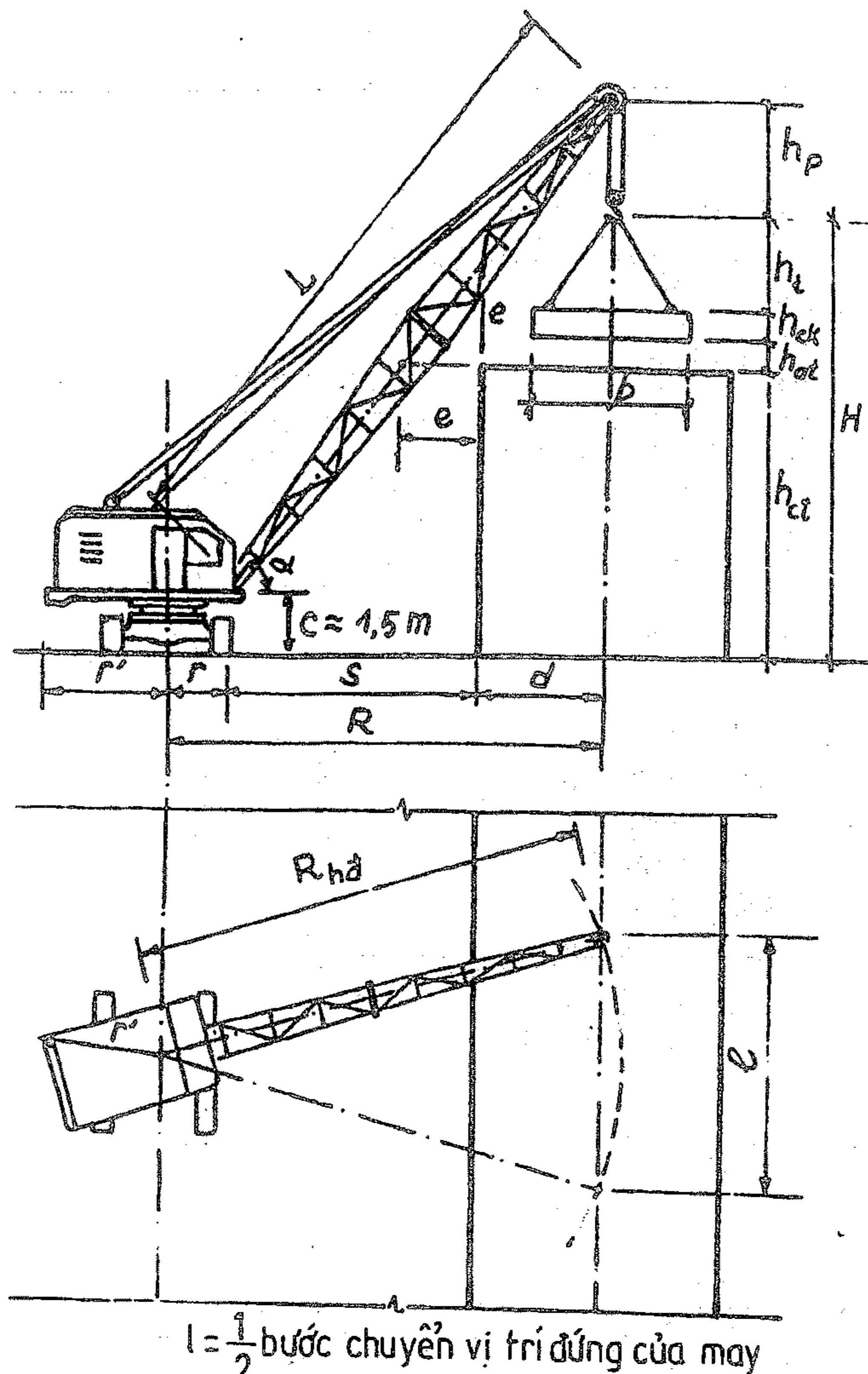
$$S + d = L \cos \alpha$$

Ghi chú : - H xác định theo công thức (1).

- Điều kiện (4) đảm bảo "e" của cẩu với cho mép công trình ;

- Điều kiện (5) đảm bảo "e" cho cấu kiện. Bán kính hoạt động

$$R_{hd} = \sqrt{R^2 + \frac{l^2}{4}}$$



1.4. Chọn cẩu trục tự hành, có cẩu nối phụ

- Độ cao nâng vật H được xác định theo công thức (1) ;

- Sức nâng Q được xác định theo công thức (3)

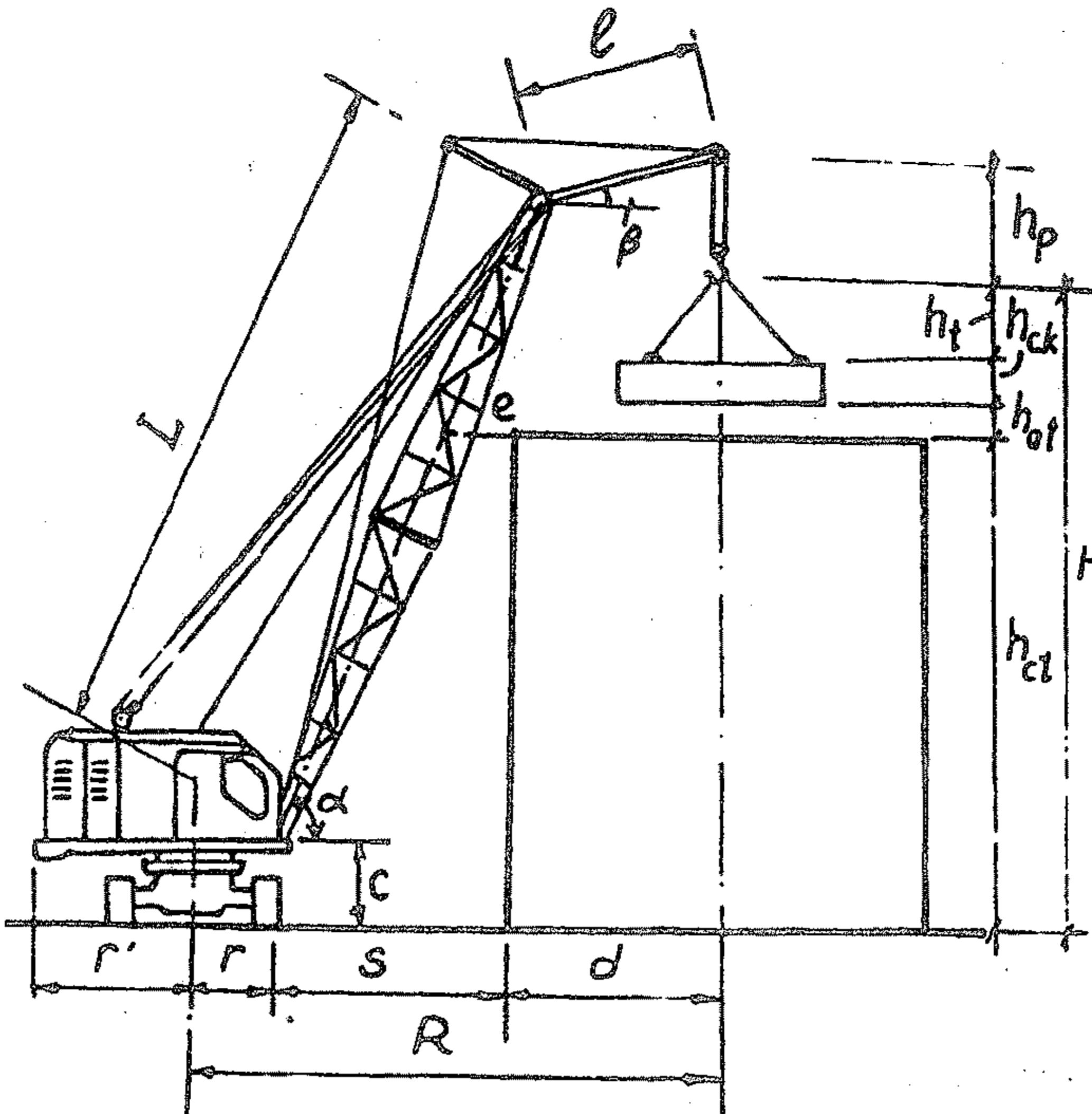
- Chiều dài cẩu chính L xác định :

$$L \geq \frac{h_{cl} + e - c}{\sin \alpha} + \frac{d - l \cos \beta}{\cos \alpha} \quad (7)$$

Trong đó : $\alpha = \arctg \sqrt[3]{\frac{h_d + e - c}{d - l \cos \beta}}$, khi $d > l \cos \beta$ (*)

$l \cos \beta \approx l$ do β rất nhỏ.

$$R = r + S + d$$



r , S , d tương tự như công thức (6).

$$s + d = L \cos\alpha + l \cos\beta$$

$$R \geq \begin{cases} r + (0,5 \div 1,0m) + d + r \\ R_{min} \end{cases}$$

l - độ dài cần nối phụ

$$l = 5 \div 29m$$

Lấy $l \approx d$

* Chú ý :

1- Khi $d < l \cos\beta$ thì L xác định theo cấu tạo (tra bảng, đồ thị) bằng thông số H , Q , R .

$$2- r + S \geq \begin{cases} 5m \\ r(0,5 \div 1,0m) \end{cases}$$

1.5. Chọn cần trục tự hành bằng phương pháp vẽ lược đồ

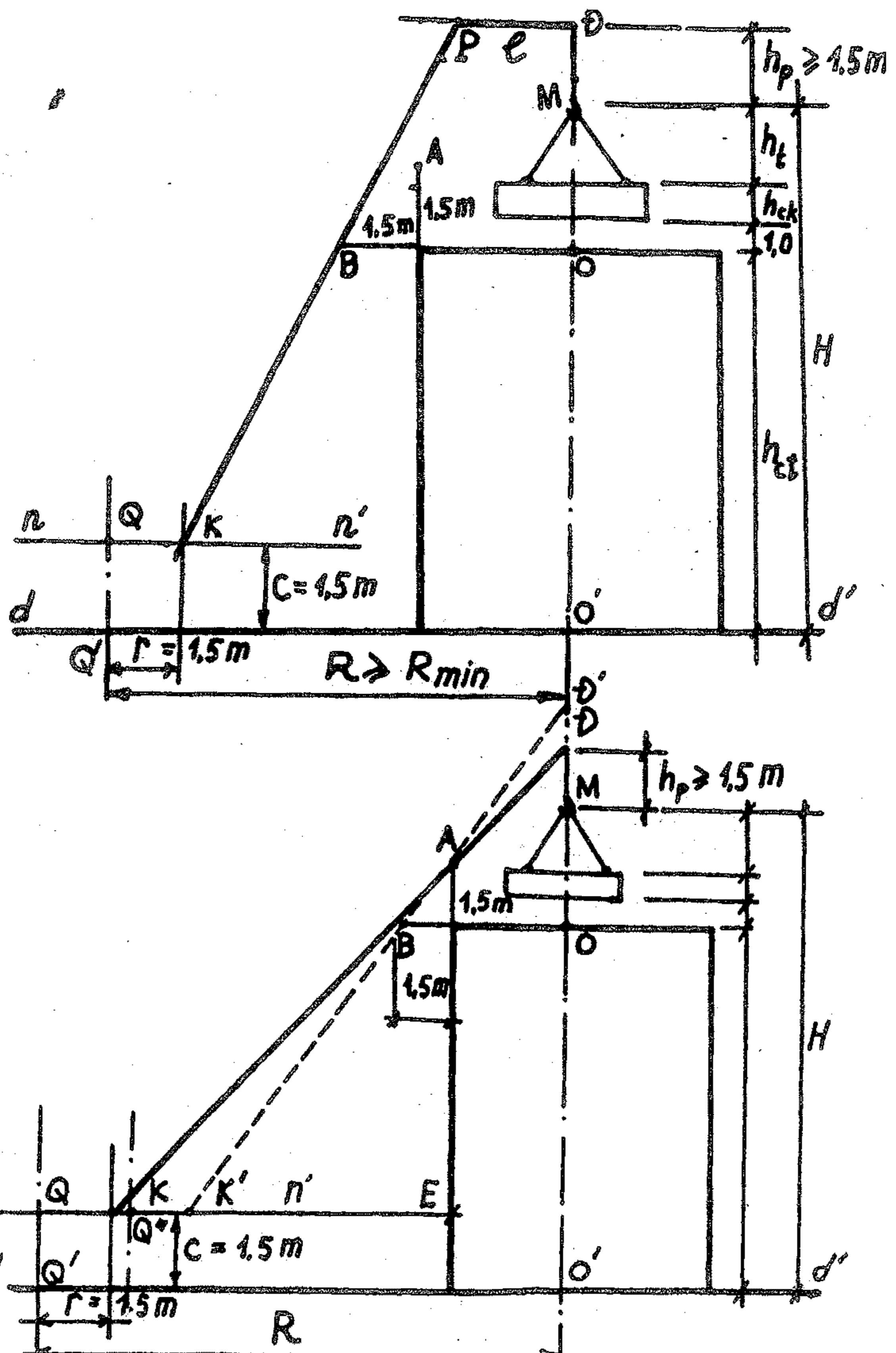
1- Vẽ hình dạng công trình, trục OO' qua điểm đặt cầu kiện $OO' \perp dd'$ và kẻ $nn' \parallel dd'$ cách một khoảng $c = 1,5$.

2- Dánh dấu hai điểm A , B cách hai cạnh công trình $1,5m$ và điểm M trên OO' , sao cho $O'M \perp h_{ct} + h_{ck} + h_t + 1,0m$

Trường hợp 1 : trục đường đi của cần trục không định trước (mặt bằng rộng). Lấy D trên $O'O$ sao cho $MD = h_p = 1,5m$. Nối D với A (B) (điểm "xa" hơn) cắt nn' tại K ; lấy Q trên nn' , sao cho $KQ = r = 1,5m$. Qua Q kẻ đường $\perp dd'$ là trục quay của cần trục và $Q'O' = R$,
 $KD = L$

Nếu lấy cần phụ thì kẻ $DP \parallel dd'$ sao cho $DP = l = 5 ; 5,6 ; 7 ; 8 ; 10..29m$. Nối từ P với A (hoặc B) - tương tự như trên.

Trường hợp 2 : Mặt bằng chật hẹp



Trên nn' : lấy Q'' sao cho $Q''E \geq 5m$; Lấy K' sao cho $K'Q'' = r = 1,5$.

Nối K' với A (hoặc B) – (diagram ngoài xa) cắt O'O tại D'. Nếu $D'M < 1,5m$ thì nối trực tiếp K' với D.

1.6. Tận dụng sức nâng của cần trục

1- Sử dụng hai cần trục kết hợp để cầu lắp những cấu kiện nặng.

Biện pháp này áp dụng khi : khối lượng cầu lắp lớn, nhưng ít cấu kiện nặng ; hai cần trục có cùng tốc độ nâng, hạ móc trục và di chuyển.

$$Q_1 + Q_2 > Q + \sum G$$

Q – trọng lượng vật cầu lắp

$\sum G$ – trọng lượng tổng cộng
của các thiết bị treo buộc và móc
trục.

2- Khuyếch đại các cấu kiện
tại công trường để giảm độ chênh
lệch trọng lượng các cấu kiện.

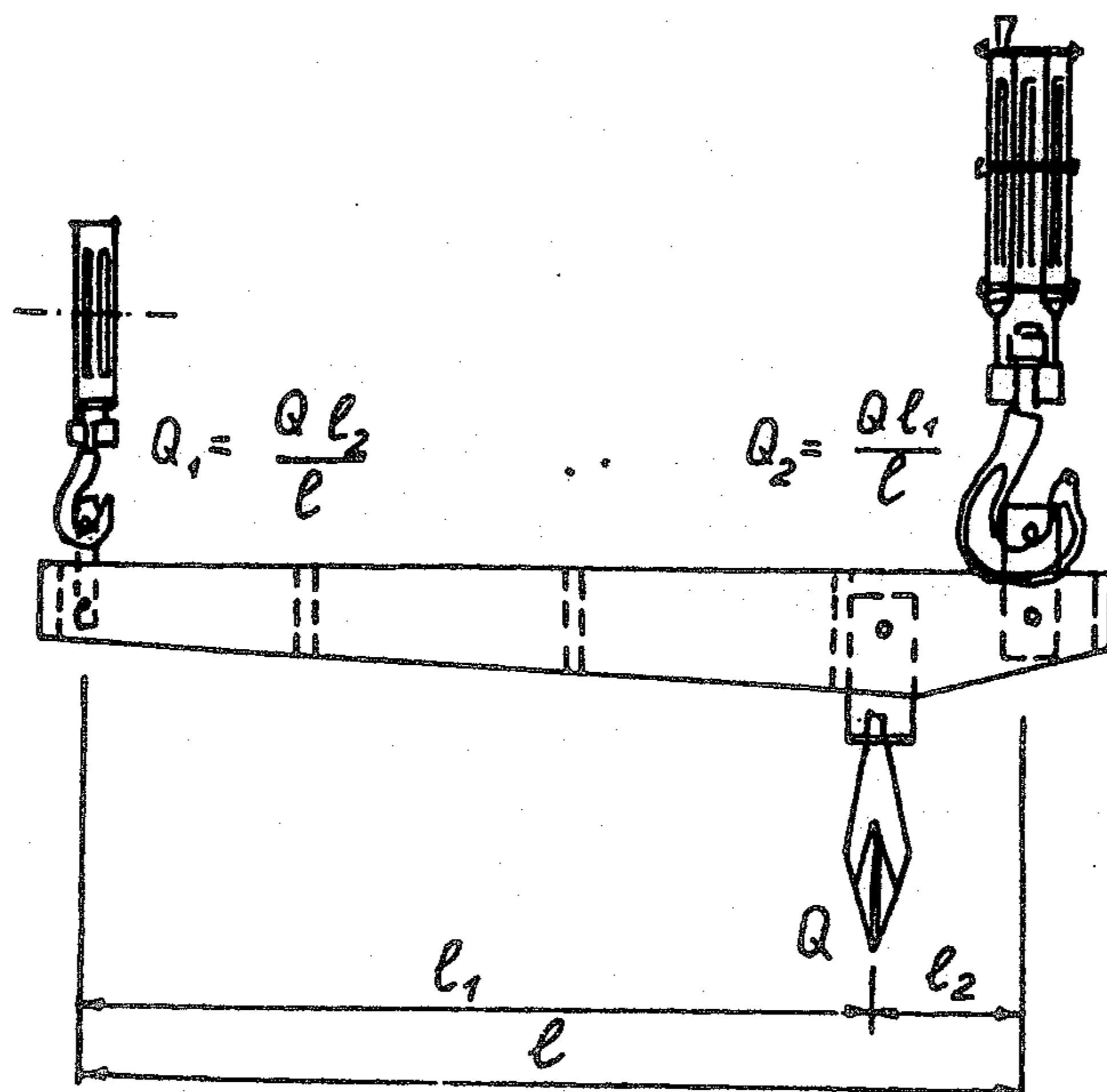
3- Cầu nhiều cấu kiện nhẹ
cùng một lúc.

Hệ số sử dụng cần trục :

$$K_{sd} = \frac{\sum_{i=1}^n K_{sd,i} G_i}{\sum G_i}$$

G_i – trọng lượng của từng loại
cấu kiện ; n – số cấu kiện.

$K_{sd,i}$ – hệ số sử dụng sức nâng
khi cầu lắp từng loại cấu kiện



$K_{sd,i} = \frac{G_i}{[Q]}$ Ở đây $[Q]$ – sức nâng
của cần trục ở tâm với cần thiết R.

1.7- Hướng dẫn tìm mã hiệu cần trục

Sau khi tính toán bằng các công thức hoặc lược đồ, chúng ta tìm ra được các thông số yêu cầu cần thiết Q , R , H và tiến hành tìm mã hiệu cần trục hợp lý. Có thể có nhiều loại máy cần trục đáp ứng được những yêu cầu kỹ thuật. Loại nào tối ưu, biết được, phải qua so sánh kinh tế. Về mặt kỹ thuật ; $Q = [Q]$; $R = [R]$; $H = [H]$ là hợp lý nhất.

1- Xác định mã hiệu bằng đồ thị

Ví dụ : $\begin{cases} Q = 4,5 \text{ tấn} \\ R = 20 \text{ m} \\ H = 25 \text{ m} \end{cases}$ Theo XKG 63 có $\begin{cases} [Q] = 4,5 \text{ tấn} \\ [R] = 21,6 \text{ m} ; \\ [H] = 26,8 \text{ m} ; \end{cases}$ $\begin{cases} R = 20 \text{ m} \\ [Q] = 6 \text{ tấn} \\ [H] = 27,9 \text{ m} \end{cases}$

Như vậy, CKT-63 hoàn toàn đáp ứng được các yêu cầu kỹ thuật

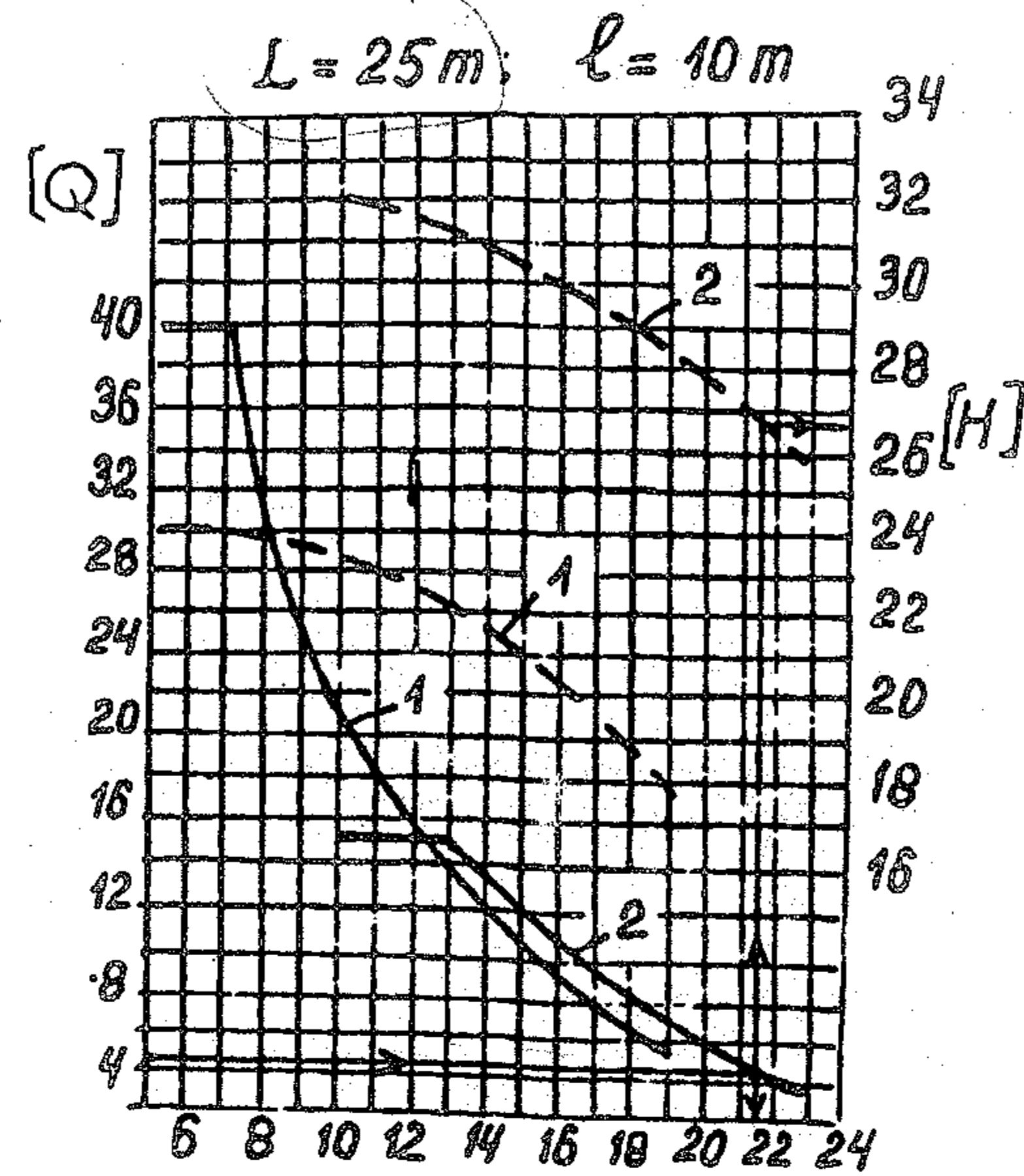
Nếu sử dụng XKG 30/10 có $R = 20\text{m}$
 $\rightarrow [Q] = 5,3 \text{ tấn}$

và $[H] = 38\text{m}$. Cũng đảm bảo yêu cầu nhưng $[H] >> H$ nên chưa hợp lý.

2- Xác định mã hiệu bằng cách tra bảng

Nhìn các trị số thống kê khả dĩ $Q_{\max} >> Q$; $H_{\max} > H$ và $R_{\max} >> R$ sau đó kiểm tra bằng công thức gần đúng và nếu không thỏa mãn - chọn loại khác.

$$[Q] = \frac{m}{R - b} - \frac{G}{2} \quad (8)$$



Chú thích cho công thức (8) :

M- mômen lật

R- tầm với cần thiết

b- khoảng cách từ tâm quay đến điểm lật

G- trọng lượng tay cần

Q_{\max}, Q_{\min} - sức nâng ở tầm với R_{\min}, R_{\max}

$$M = (Q_{\max} + \frac{G}{2})(R_{\min} - b) = (Q_{\min} + \frac{G}{2})(R_{\max} - b)$$

1.8. Tính năng suất máy vận chuyển lên cao

$$N = Q \cdot n_{ck} \cdot K_{lt} \cdot k_{tg} \quad (\text{tấn/h})$$

Trong đó : Q - sức nâng của cần trục ở tâm với R cho trước (tấn)

$$n_{ck} = \frac{3600}{t_{ck}} - \text{số chu kỳ thực hiện trong một giờ (3600 giây)};$$

$$t_{ck} = E \sum_{i=1}^n t_i - \text{thời gian thực hiện một chu kỳ [giây]};$$

E - hệ số kết hợp đồng thời các động tác

$$E = \begin{cases} 1 & - \text{máy nâng, cần trục (một thao tác nâng, hạ)} \\ 0,8 & - \text{cần trục tháp, cột trục, công trục (2-3 thao tác)} \\ 0,7 & - \text{cần trục tự hành ((3 ÷ 4) thao tác)} \end{cases}$$

$$t_i = \frac{S_i}{V_i} + (3 \div 4) - \text{thời gian thực hiện thao tác i có vận tốc } V_i [\text{m/s}]$$

trên đoạn di chuyển S_i [m].

$(3 \div 4) S$ - thời gian sang số, phanh...

n - số thao tác : (nâng, hạ, quay, di chuyển...).

K_{tt} - hệ số sử dụng tải trọng :

K_{tt} { 1 - nâng - chuyển vật liệu hạt bằng gầu ngoạm ;
 0,7 - nâng - chuyển vật liệu bằng thùng chuyên dụng ;
 0,6 - nâng - chuyển các cấu kiện khác nhau ;
 0,5 - lắp ghép các cấu kiện dân dụng, công nghiệp.

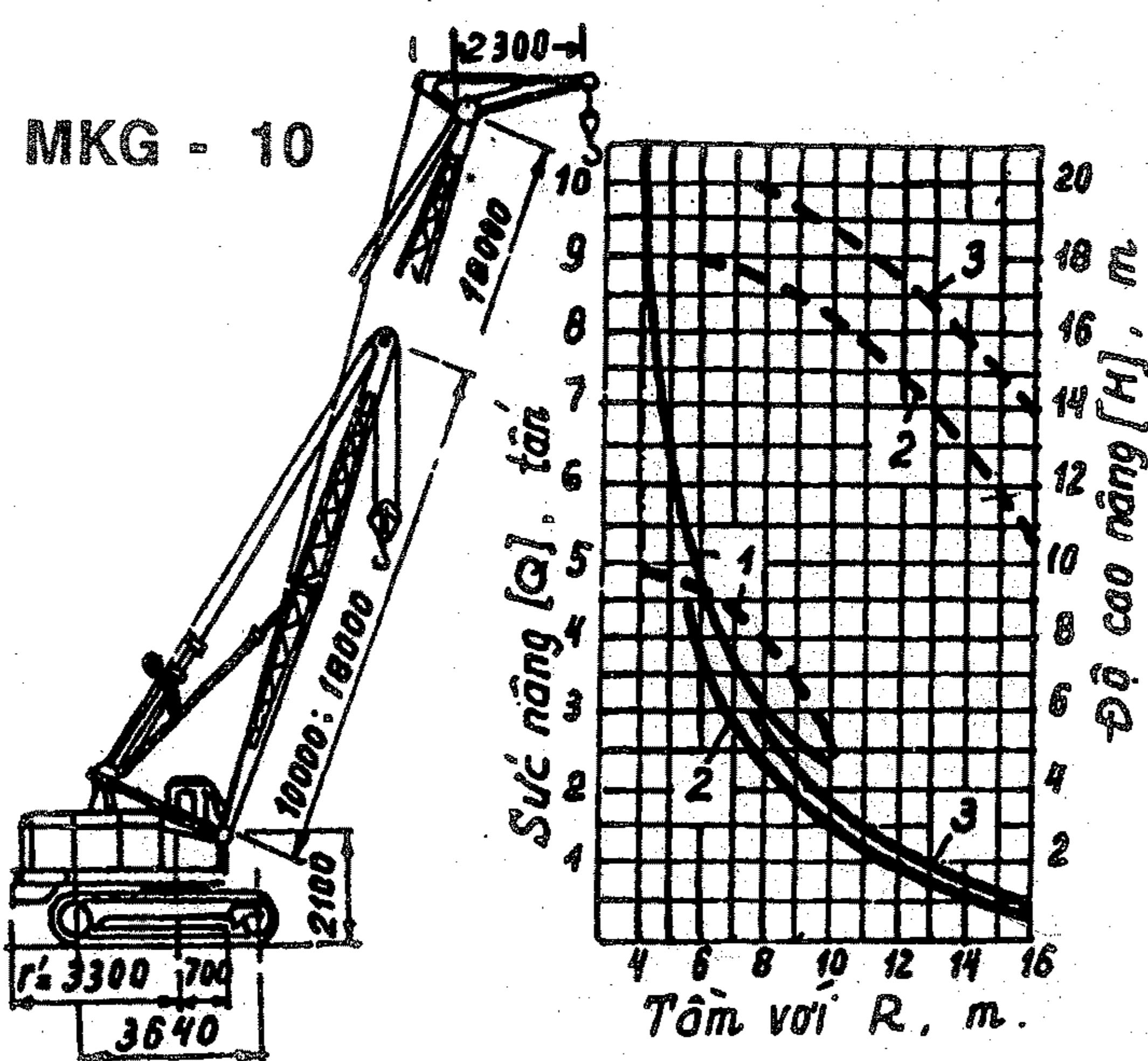
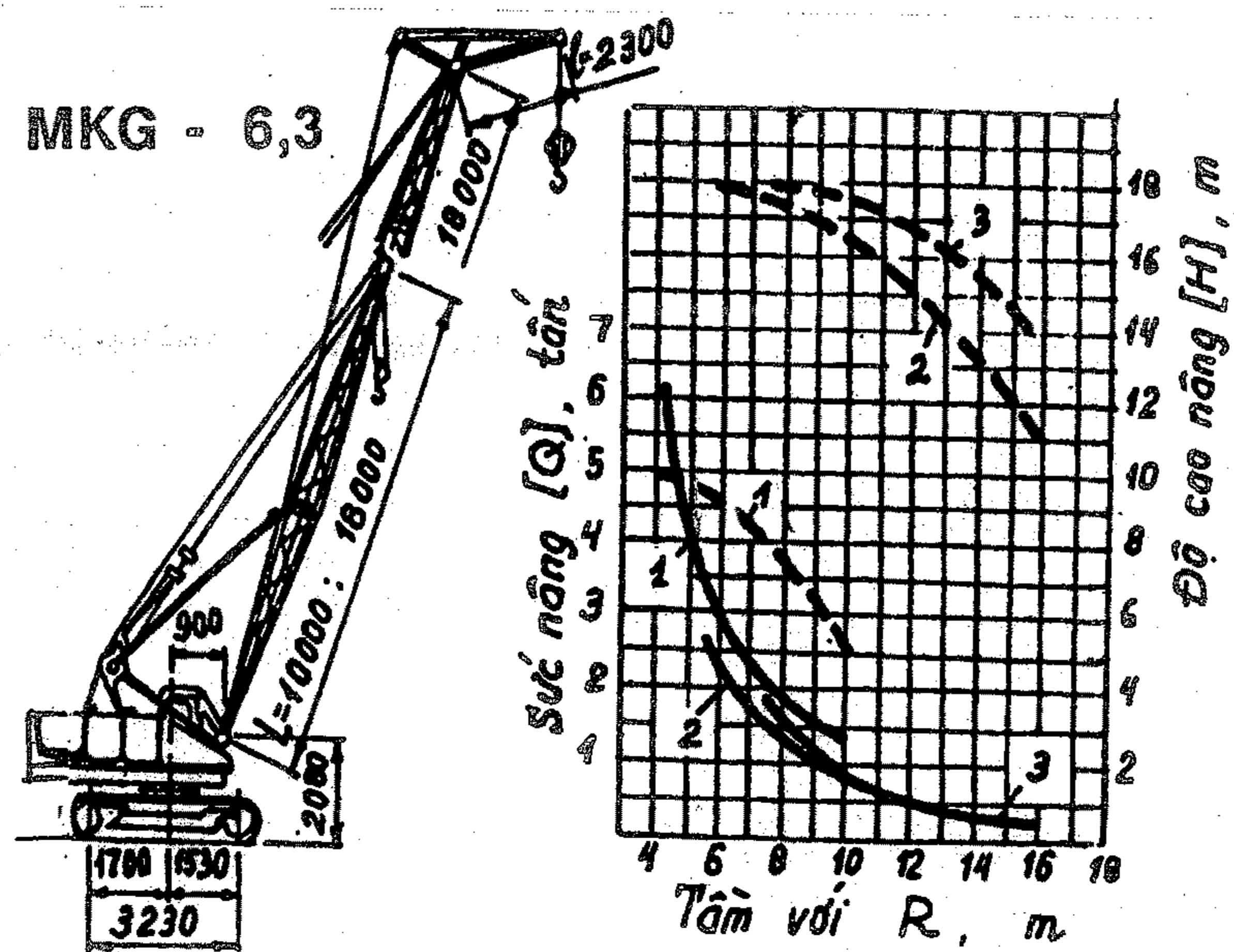
K_{tg} = 0,7 ÷ 0,8 - hệ số sử dụng thời gian.

§2. NHỮNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT CỦA CẦN TRỤC THĂNG TẢI

2.1 Cần trục tự hành bánh xích

Mã hiệu	DEK- 252			DEK- 631			MKG- 100			XKG- 1000EM			RDK 280- 1 (Đức)
Thông số	Nối phụ	Tháp	Nối phụ	Tháp	Nối	phụ	Tháp	Chính	Tháp	Chính			
Tay cần	Nối phụ	Tháp	Nối phụ	Tháp	Nối	phụ	Tháp	Chính	Tháp	Chính			
Q, tấn	25- 4 5	14,7- 1,7 5- 0,9	15- 1	50- 8,5 20- 1,9	10- 3	100- 9 20- 8	63- 6,3 20- 4	40- 33 10,2- 6,3	100 18	63- 15,5 10	45- 5 10- 4,5	25;28	
R $\frac{\text{min}}{\text{max}}$, m	4,75 13,6	5,2- 7,6 17,8- 19,8	5 21	5,8- 8,4 20,7- 34,5	14,5 26,2	4,5- 6,5 22,2	5- 14 27,8- 32,6	11,8- 14 30,3- 31,7	5,1	16- 19,6 43- 47,9	20- 23 60- 65,7	-	
H $\frac{\text{min}}{\text{max}}$, m	13,7 7,1	18,8- 32,3 9,9- 27,3	32,6- 42,8 25,5- 30	22- 40 13,1- 24,5	57,9 47,6	20 7	30- 78 17- 58	58- 78 42- 61,5	56,8 48,3	80- 85,5 52,1- 53,7	101- 107,6 53,8- 54,1	45 -	
v _n $\frac{\text{max}}{\text{min}}$, m/ph	14,4 : 21,6 1,8; 2,7	8 : 16 1 : 2	4- 12 0,65- 1,95	24- 3,9	3,0- 0,5		6- 1		8,9; 0,68			7,37	
L, m.	14	19- 32,75	24	24- 42	42	21	31- 51	31- 51	49	44	49	125- 353	
I, m.	5	10- 20	10	24		4,5		17	5	17	5		
V _d chuyền m/ph.	1,0			0,5			0,5			0,48		0,27- 1,13	
N _{quay,vòng/ph}	0,3- 1			0,3			5,8 - 0,8			0,22 - 0,08		1,17	
Dẫn động	Diện										điện		
Chiều dài xích, m	5,05			6,23			9,1			9,8		-	
Chiều rộng 2 bên xích, m	4,355			5,4			7,0			7,8		-	
Trọng lượng, tấn	38	40,77	82,5	81,91	220,2	196,4		376,3			39		

GHI CHÚ : Những cần trục tự hành bánh xích thông dụng khác được trình bày dưới dạng đồ thị f (R, Q,H) để dễ tra cứu thông số kỹ thuật.



1- L=10m; 2- L=18m; 3- L=18 và l = 2,3m

GHI CHÚ :

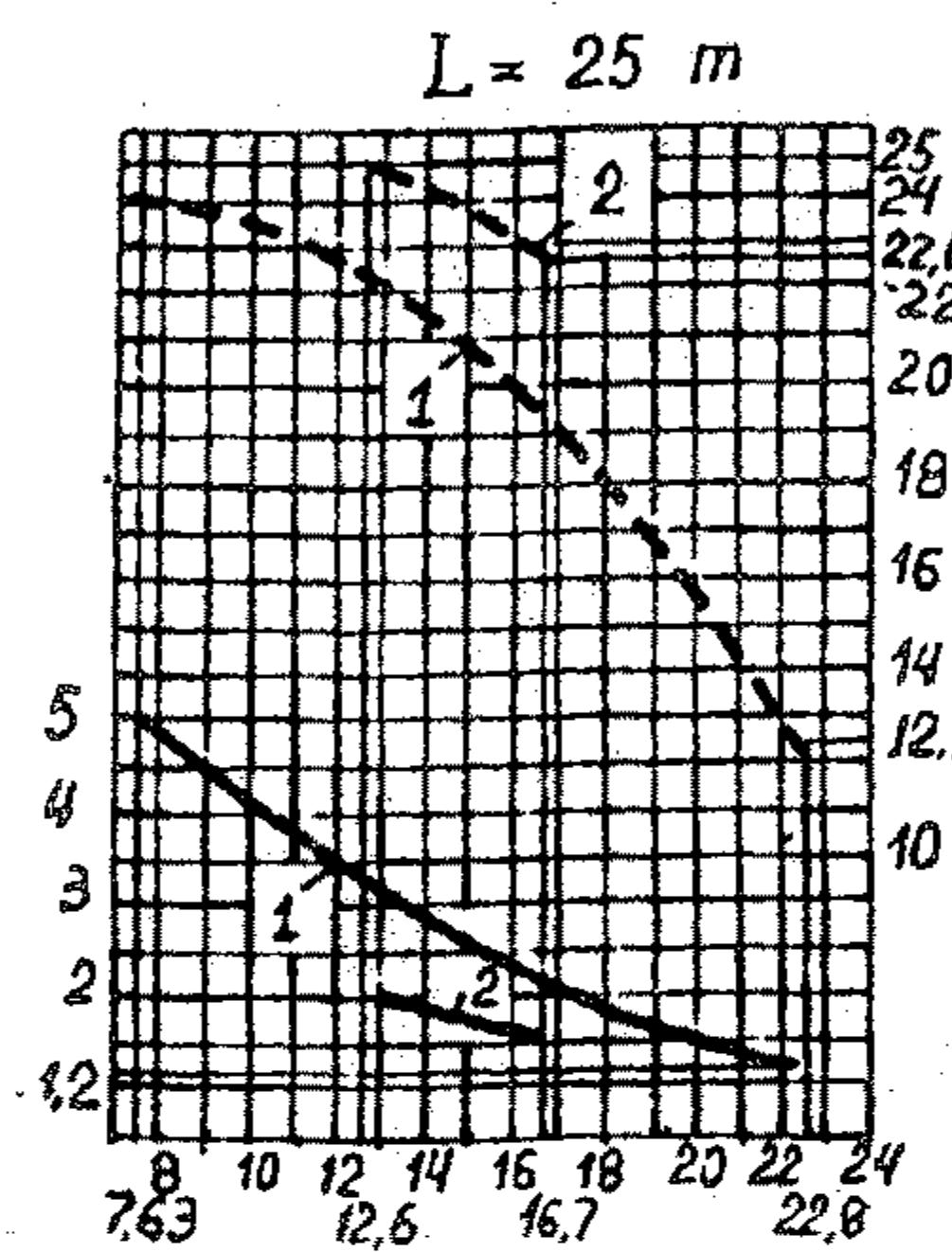
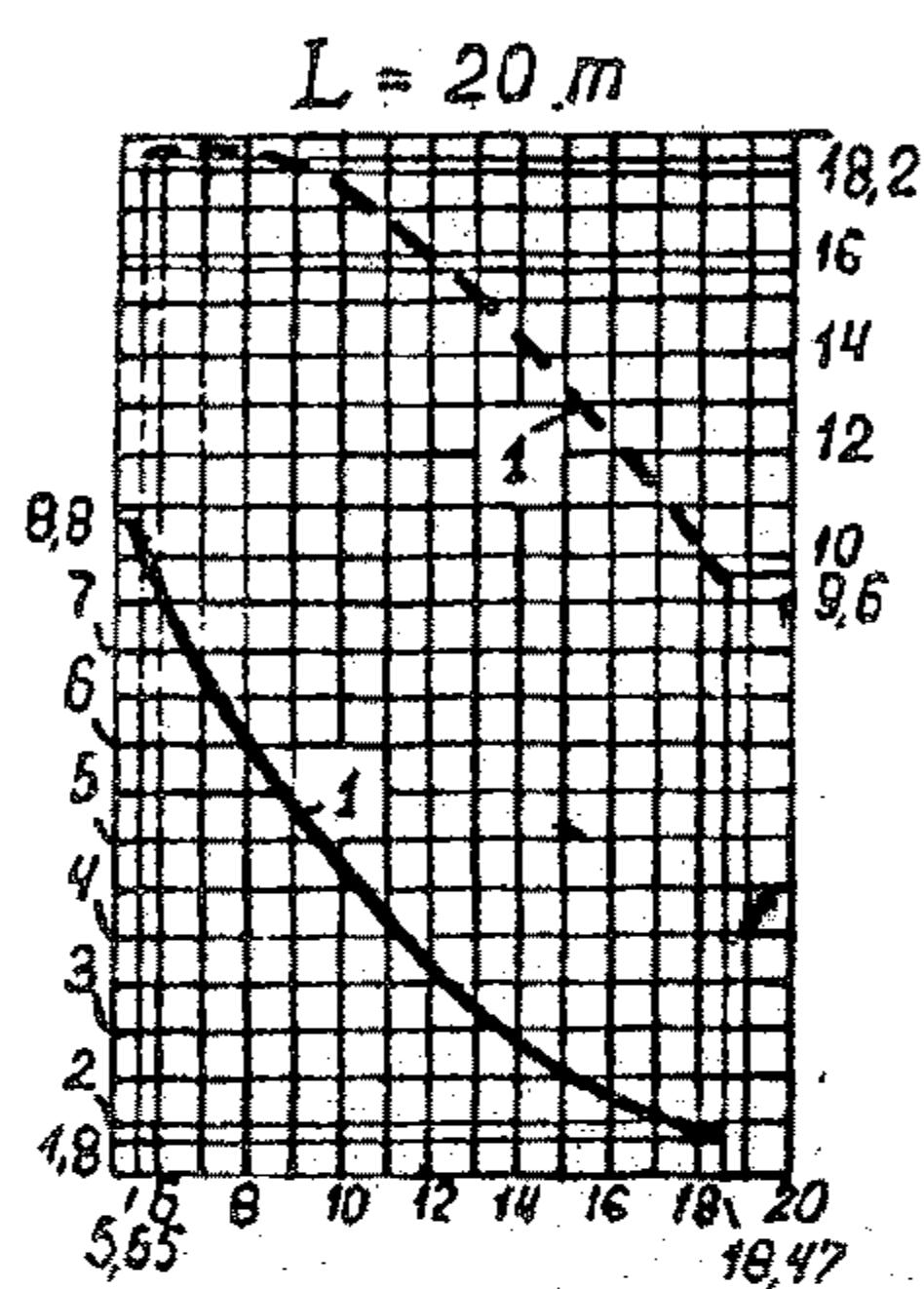
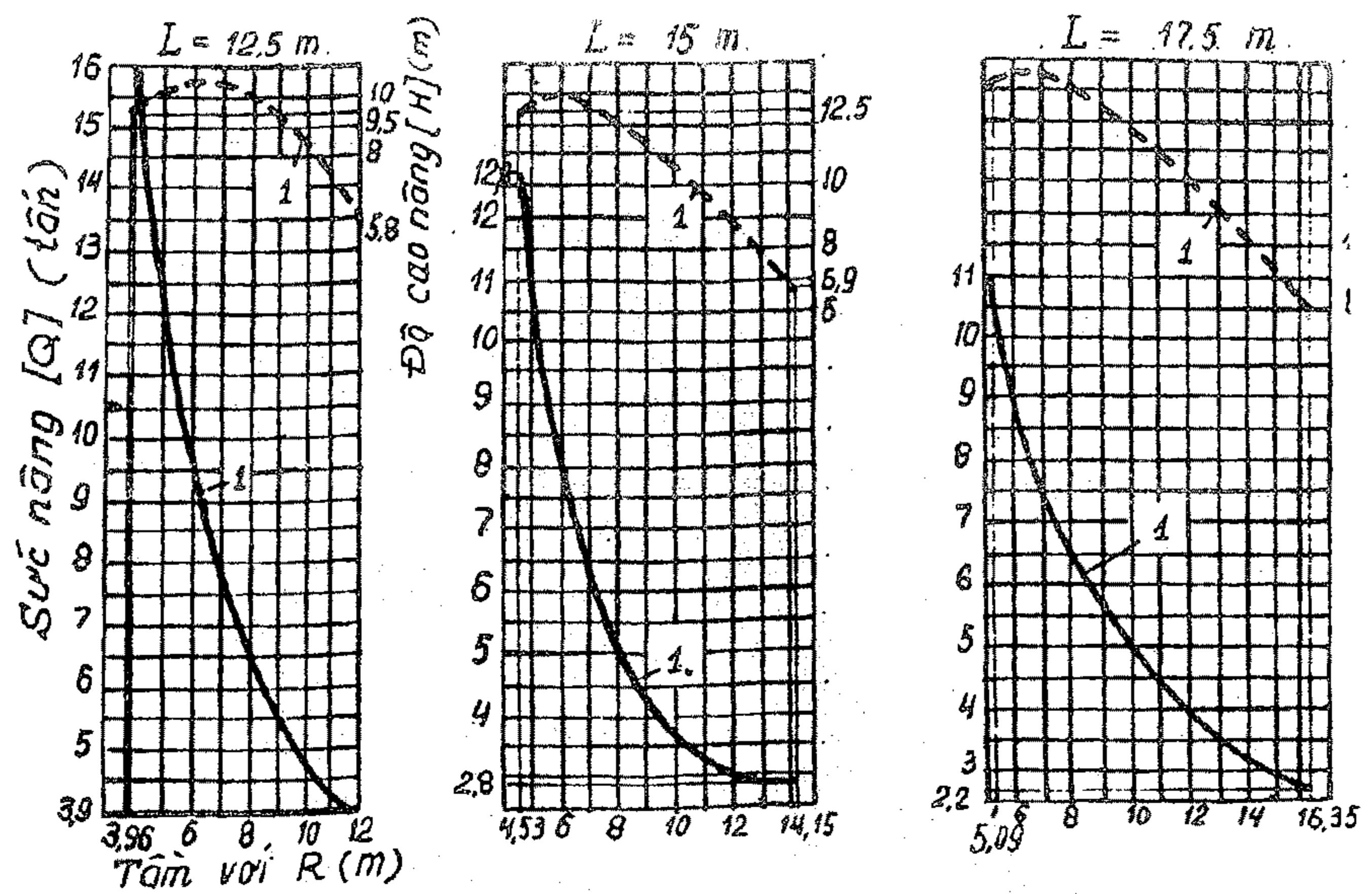
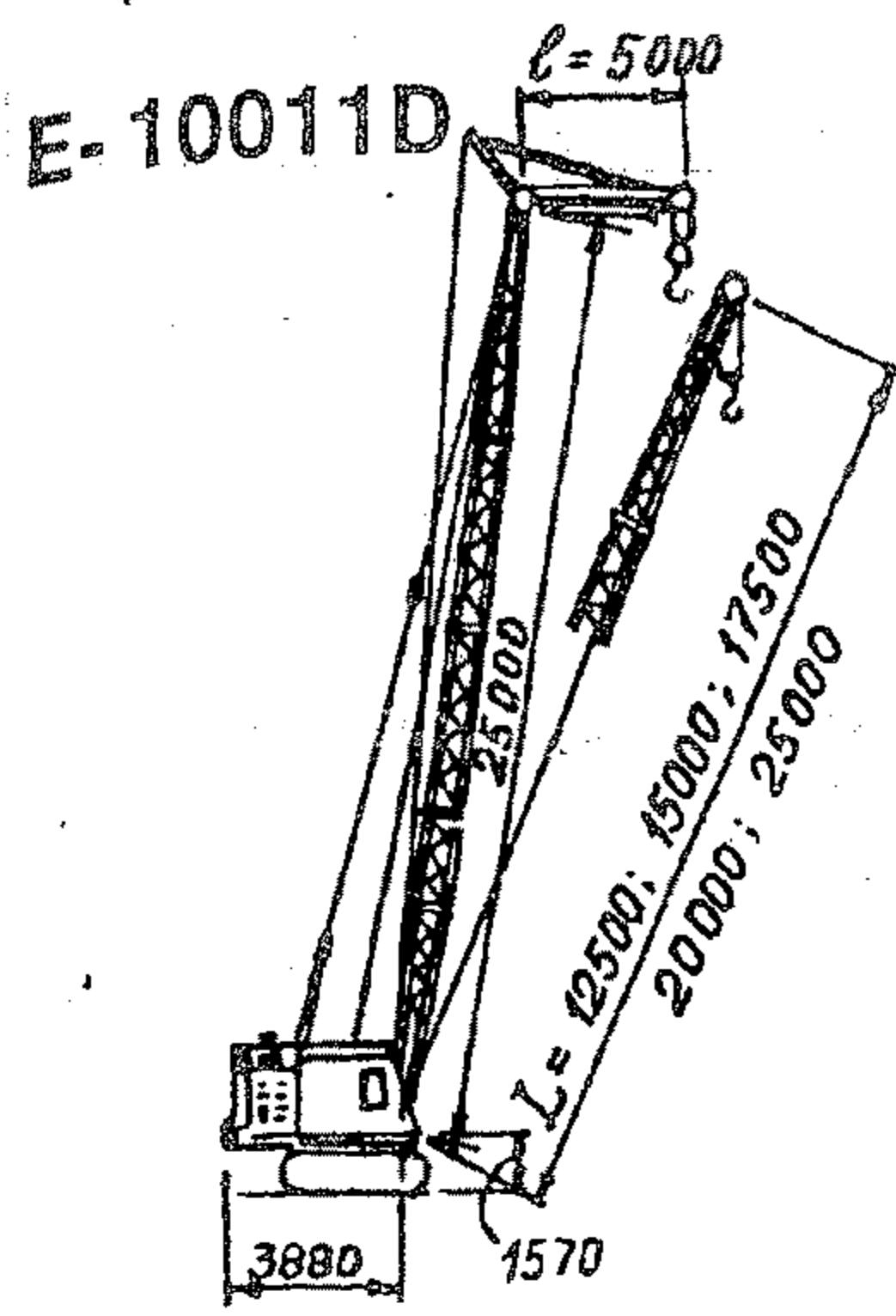
- 1- [Q], [H]- sức nâng và độ cao nâng cho phép ở tầm với R
- 2- L, l- chiều dài cần chính và cần nối phụ
- 3- Phiên âm mã hiệu

МКГ ≡ MKG
Э-1258Б ≡ E-1258B

ДЭК ≡ ДЕК
МКП ≡ MKP

Э10011Д ≡ E10011D
РДК ≡ RDK

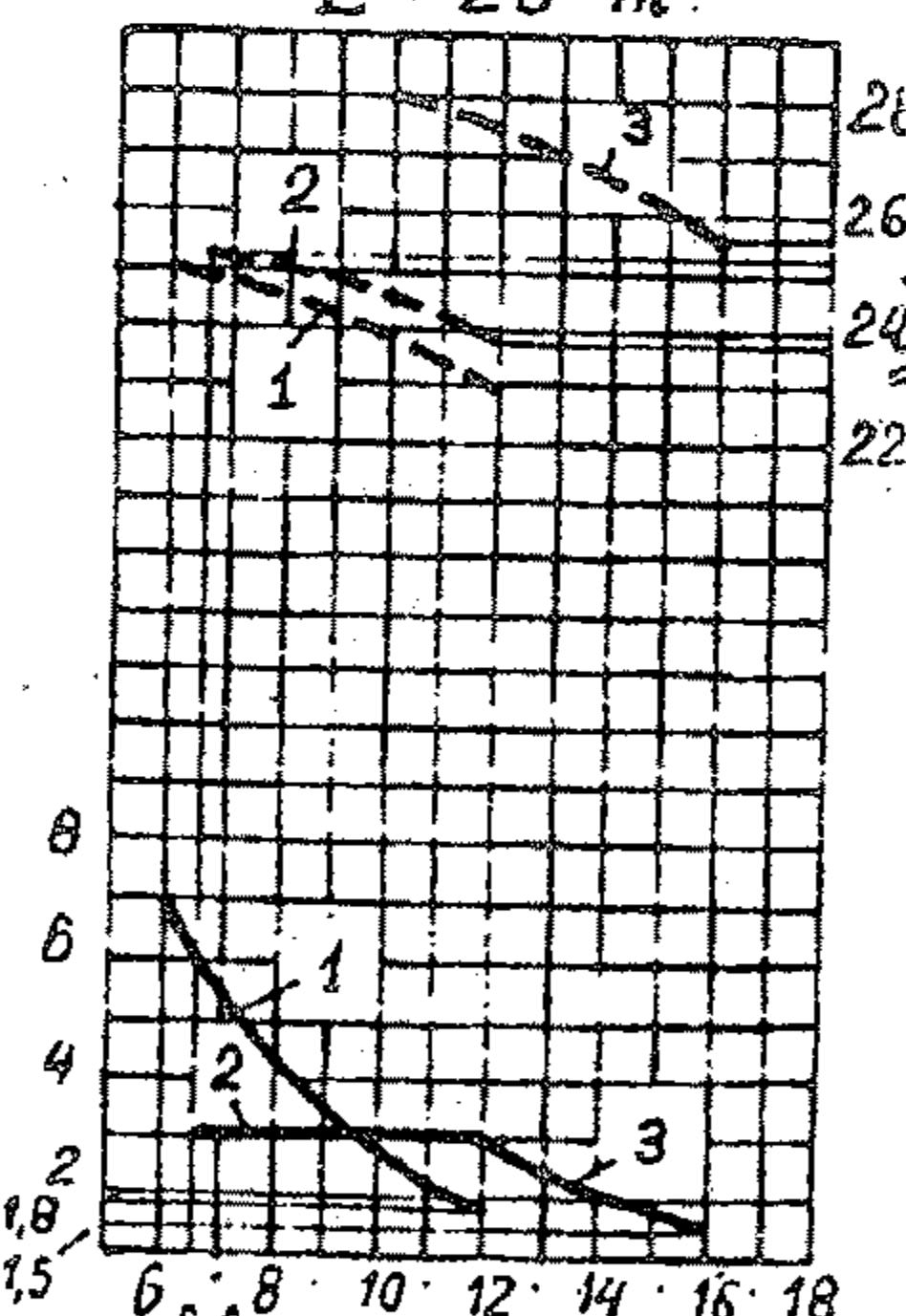
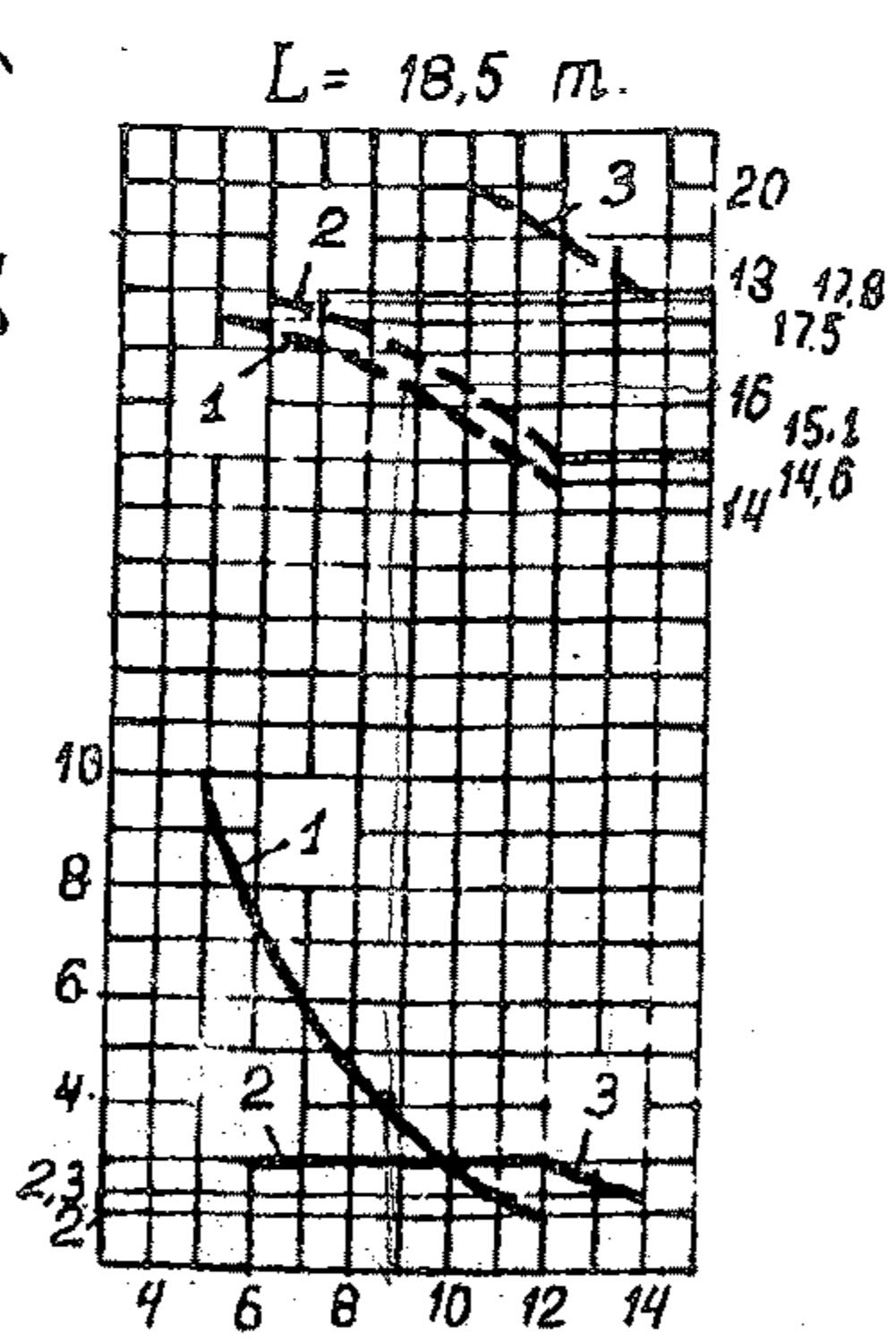
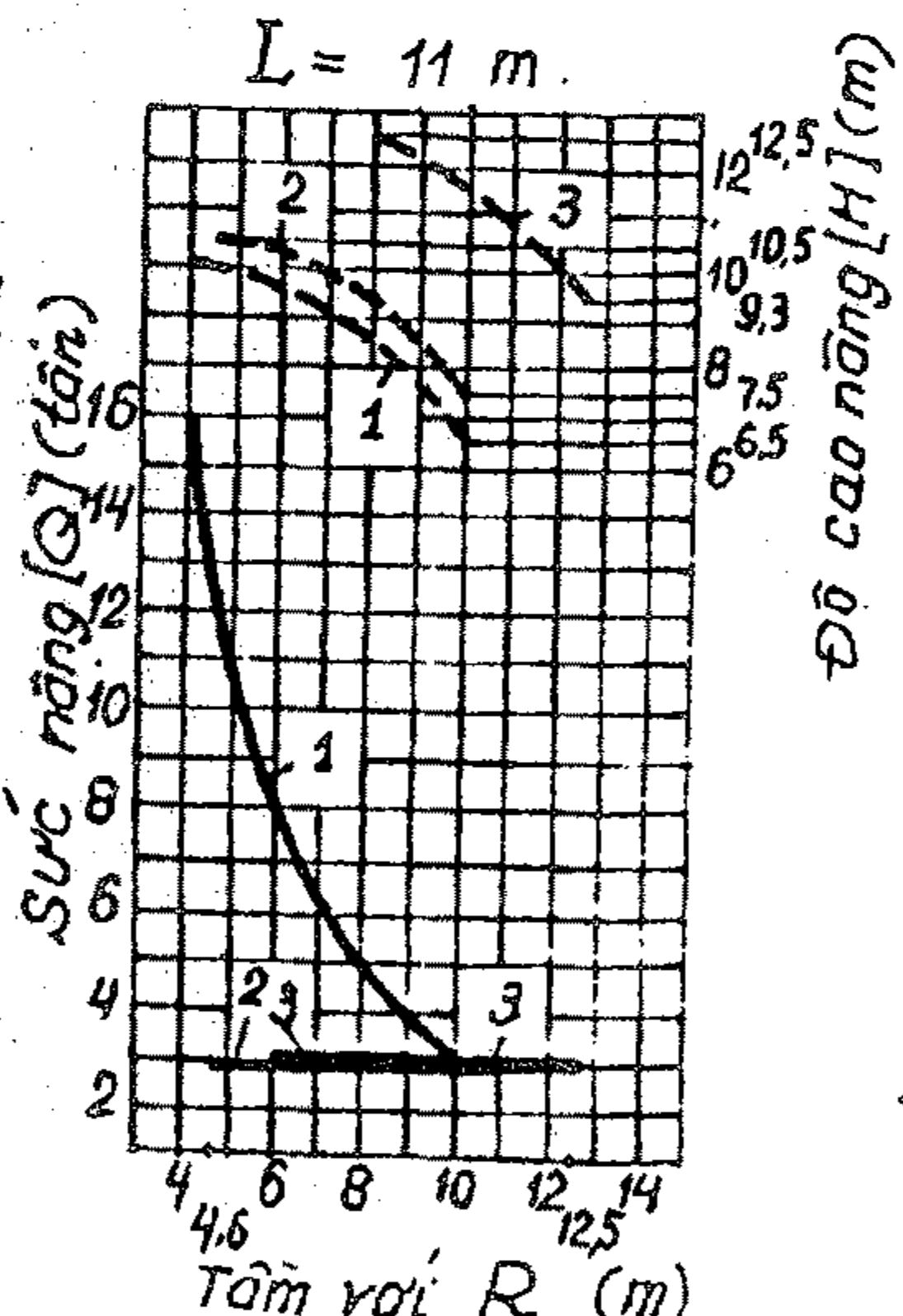
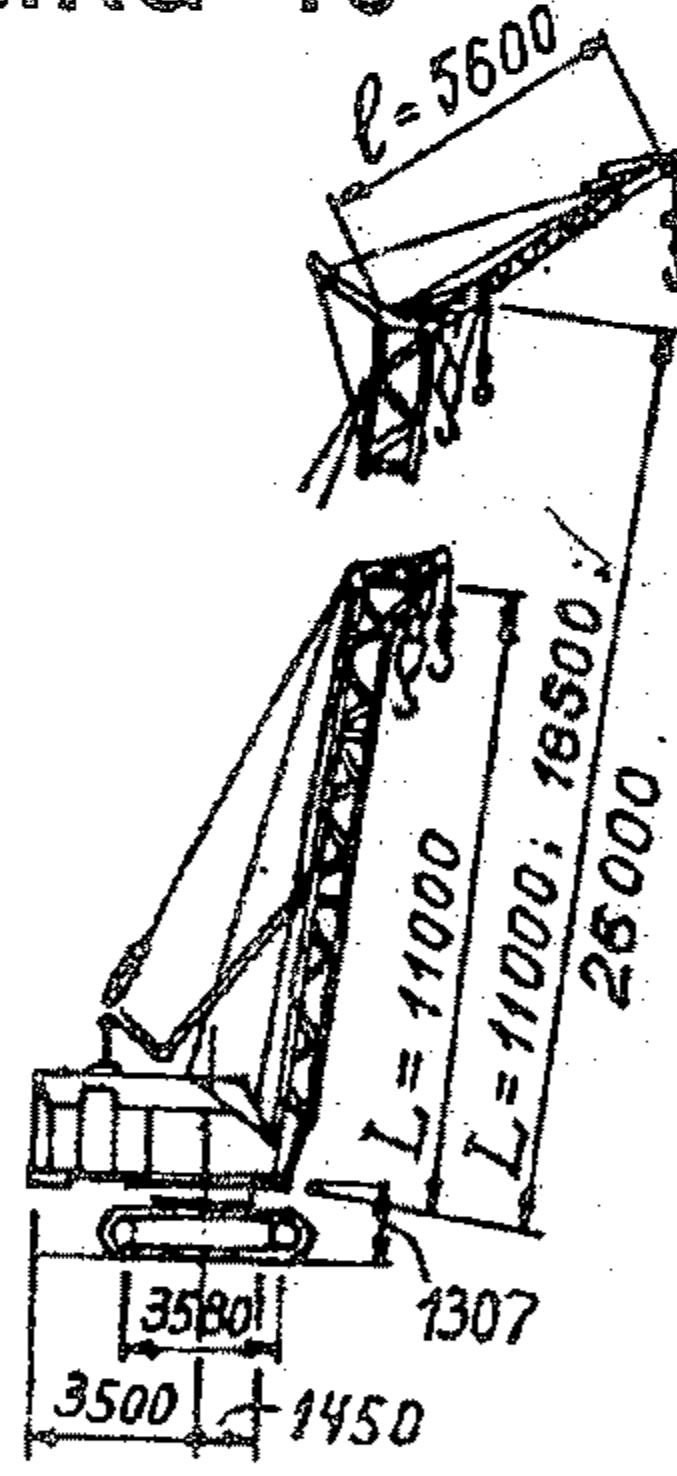
СКГ ≡ XKG
КС ≡ KX



GHI CHÚ

- $f(R;H)$
- $f(Q;R)$
- 1- Móc chính
- 2- Móc phụ (trên $l = 5\text{m}$)

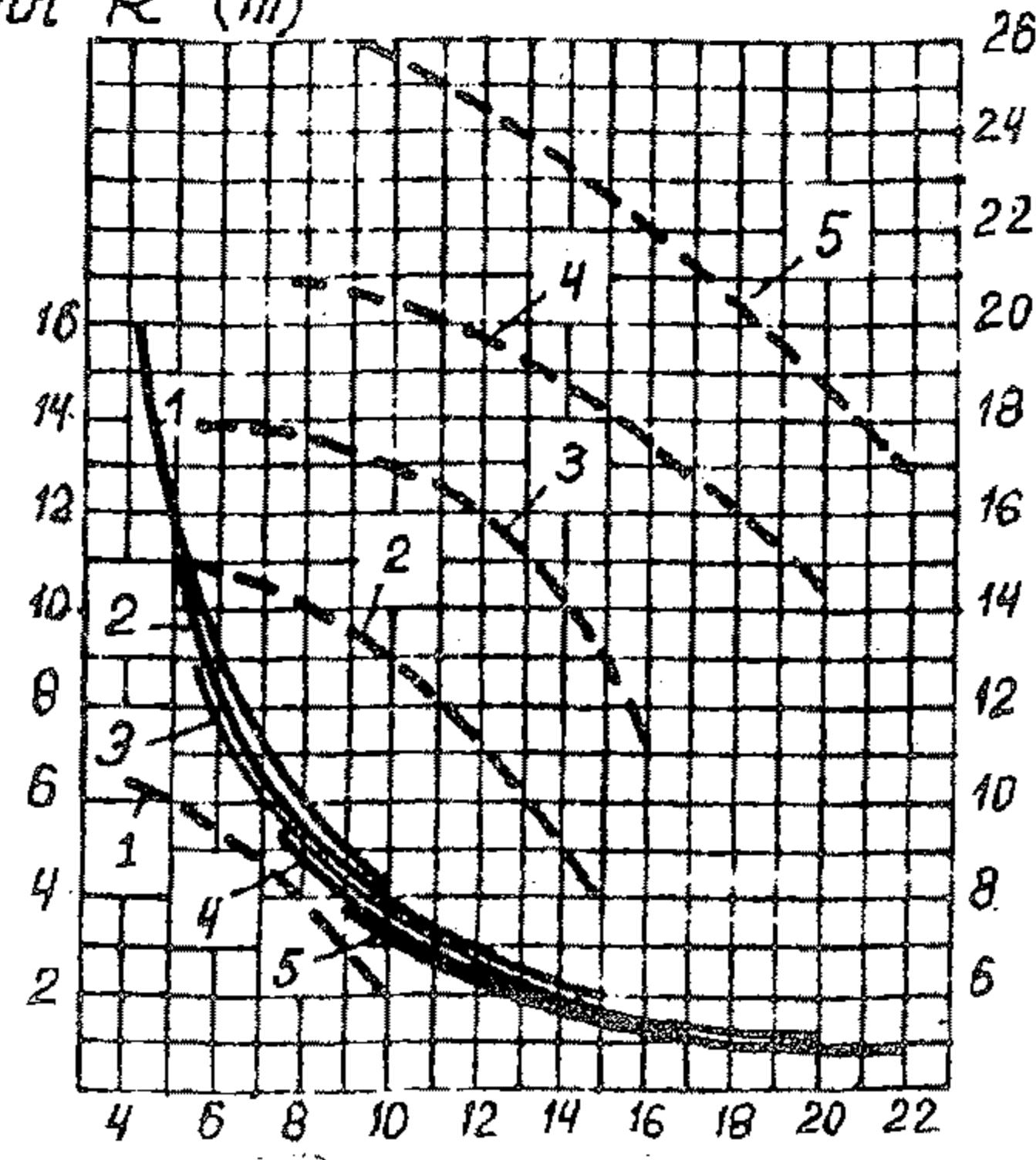
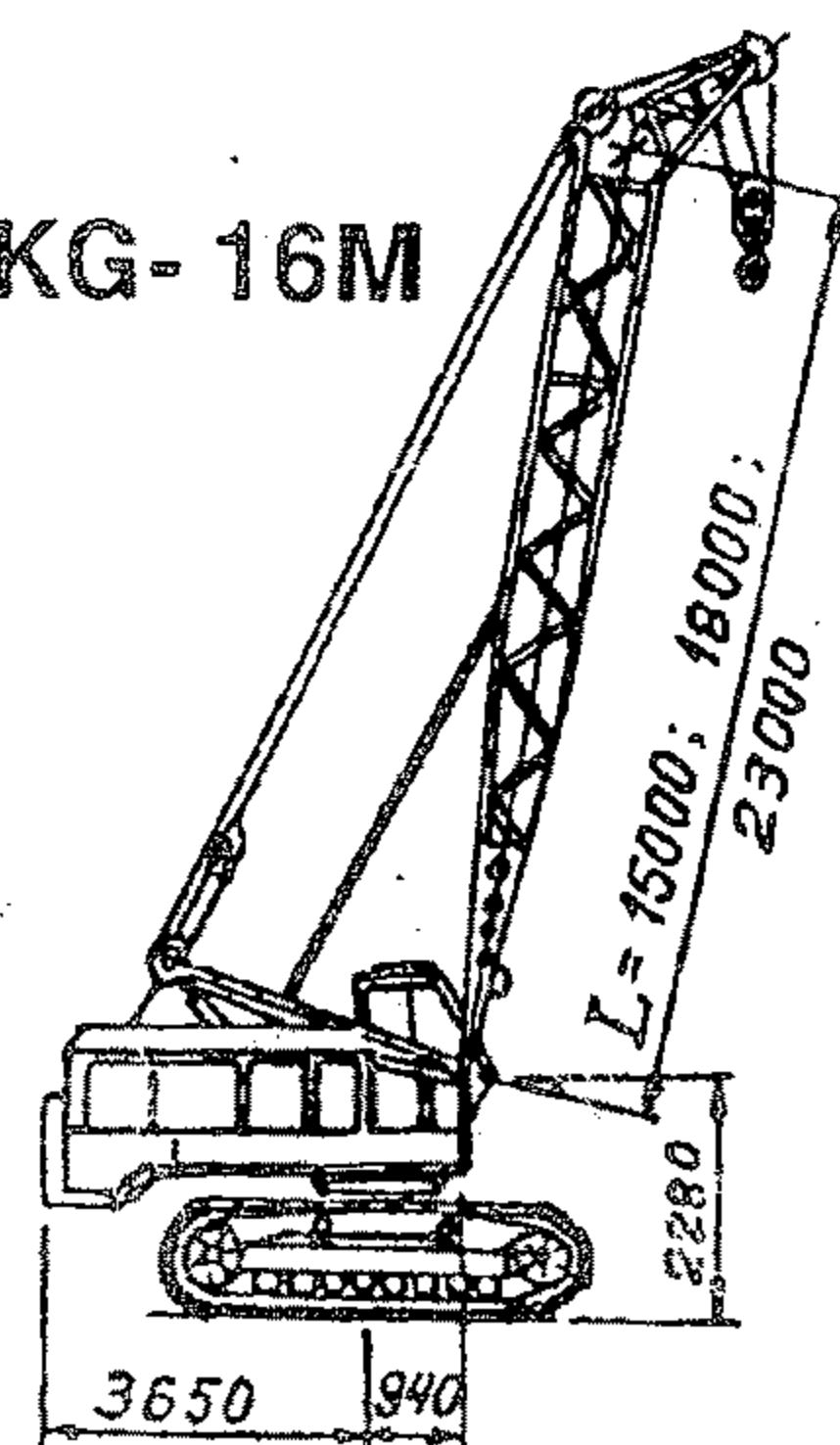
MKG-16



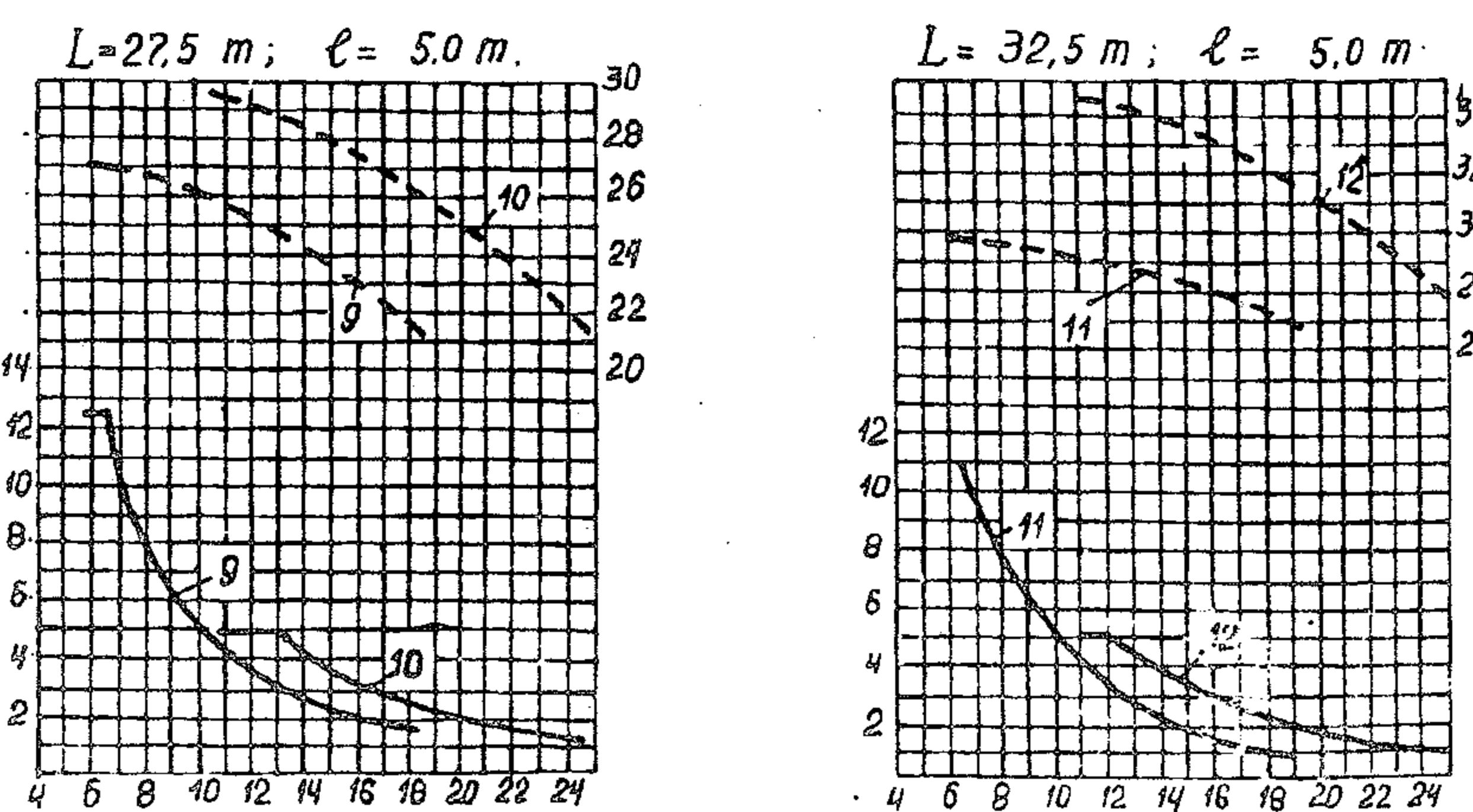
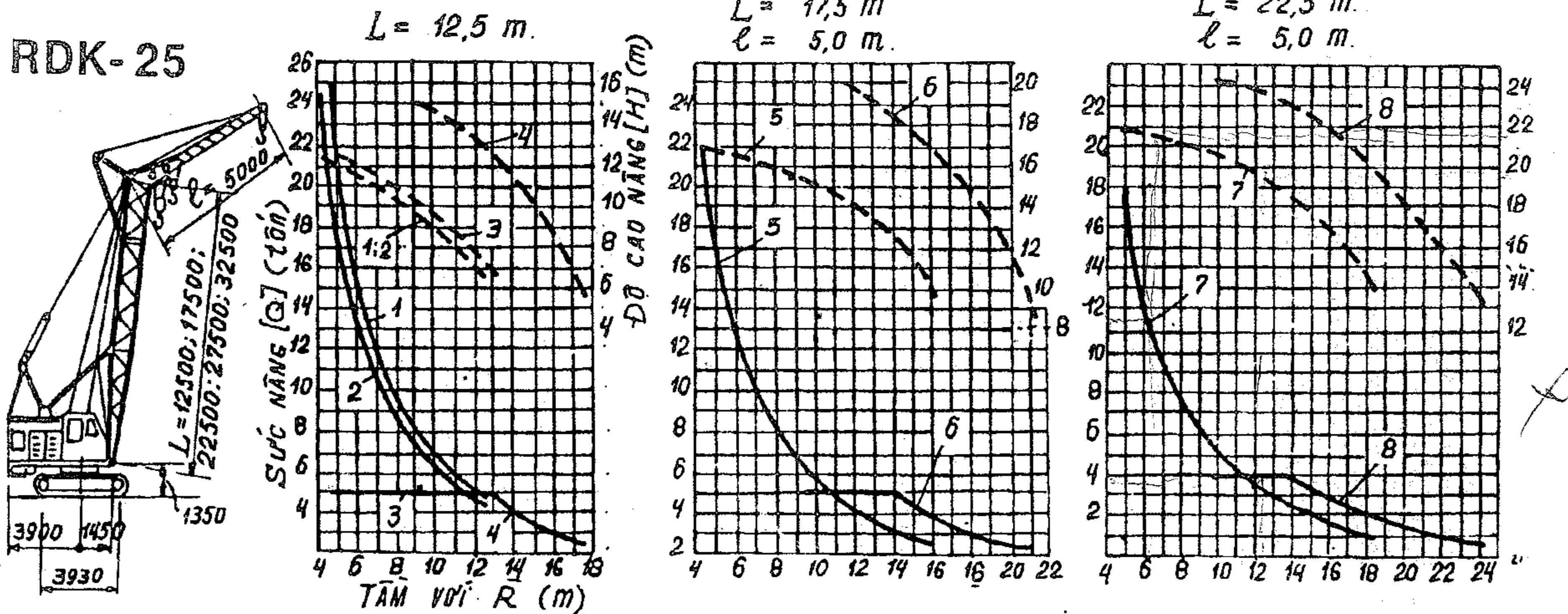
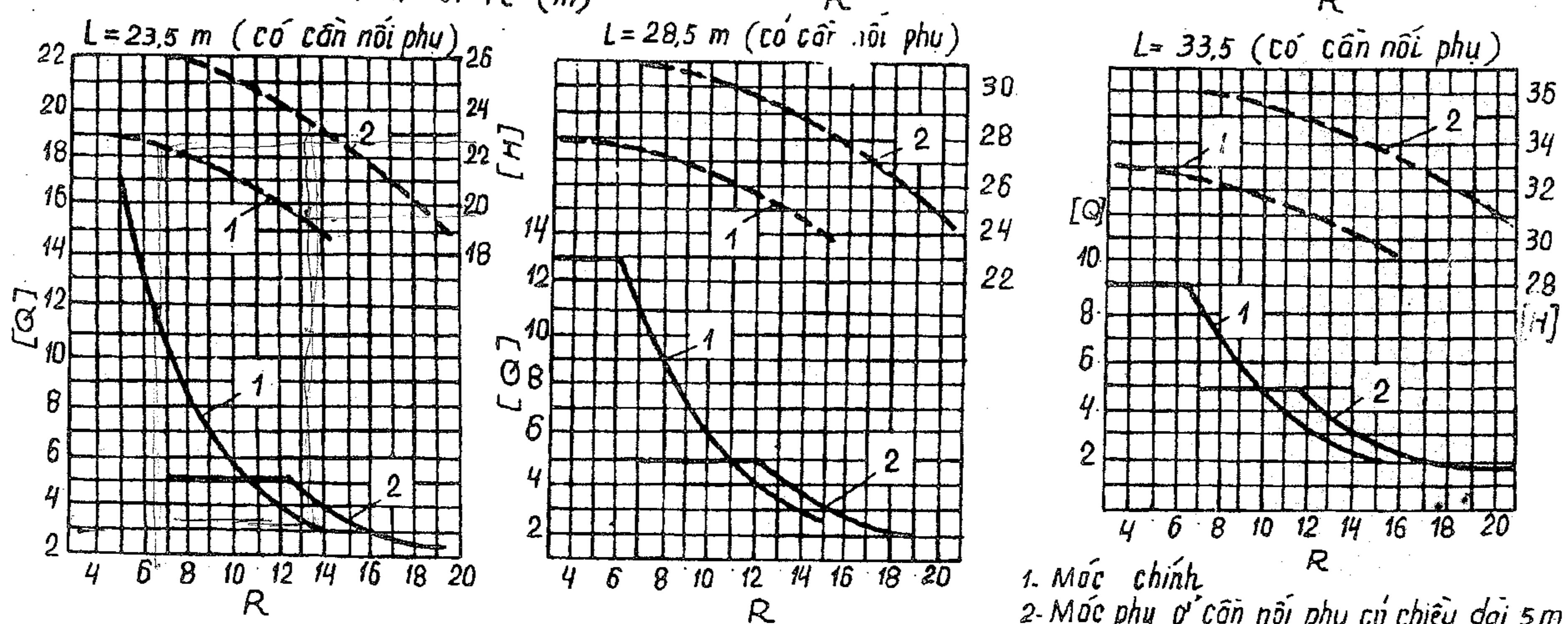
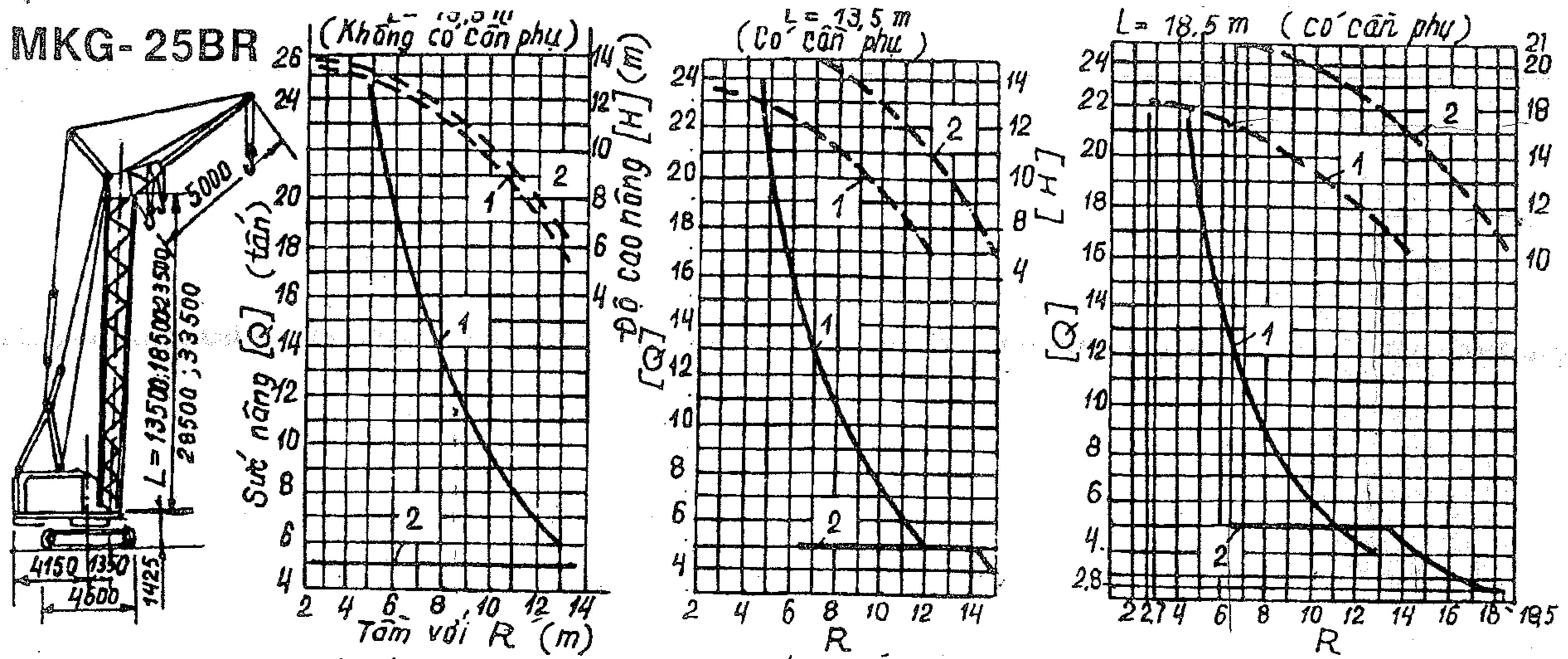
GHI CHÚ

- $f(R;H)$
- $f(Q;R)$
- Đối với MKG-16 :
- 1- Móc chính
- 2- Móc phụ trên L
- 3- Móc phụ trên $l = 5,6\text{m}$
- Đối với MKG-16M :

MKG-16M

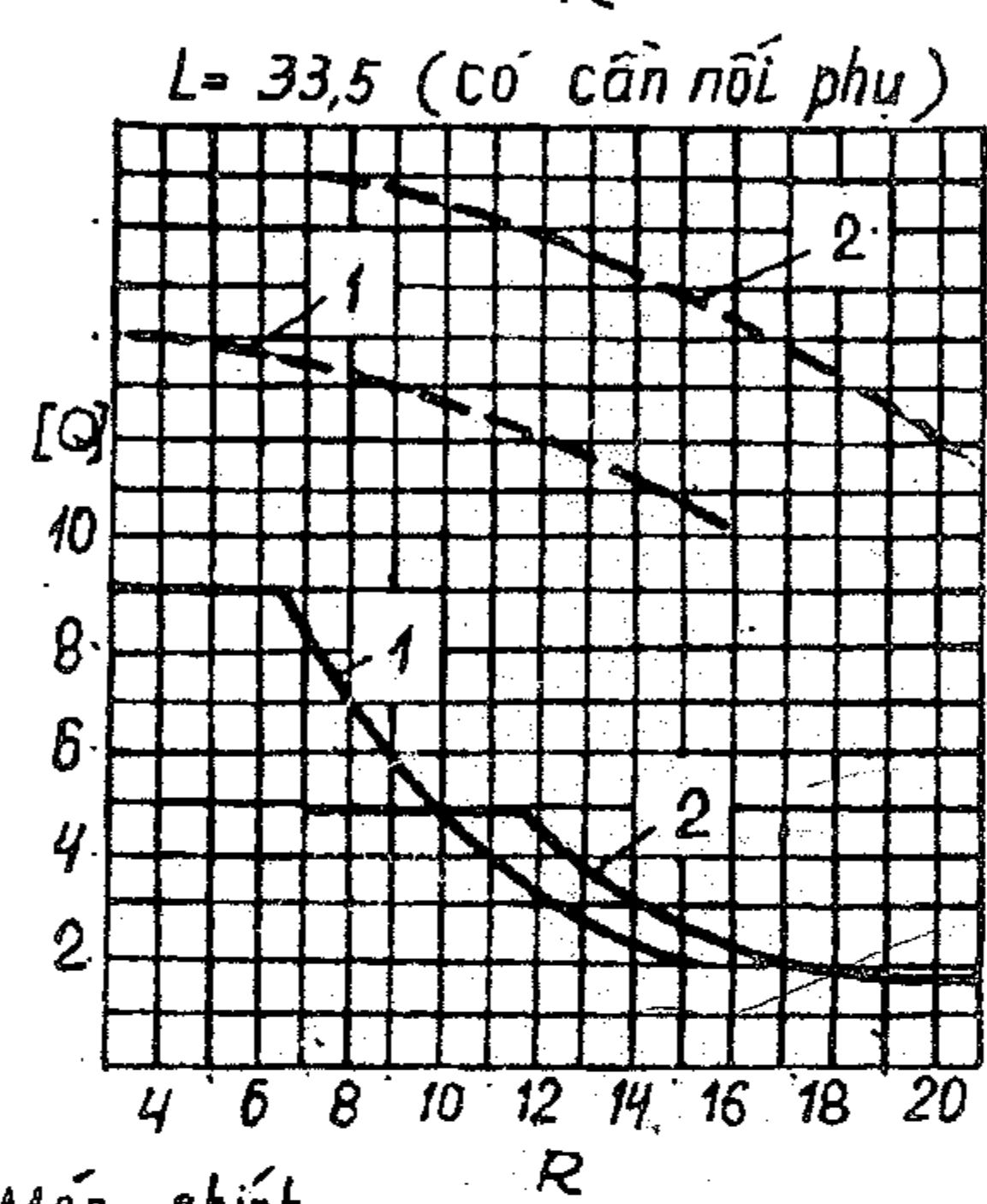
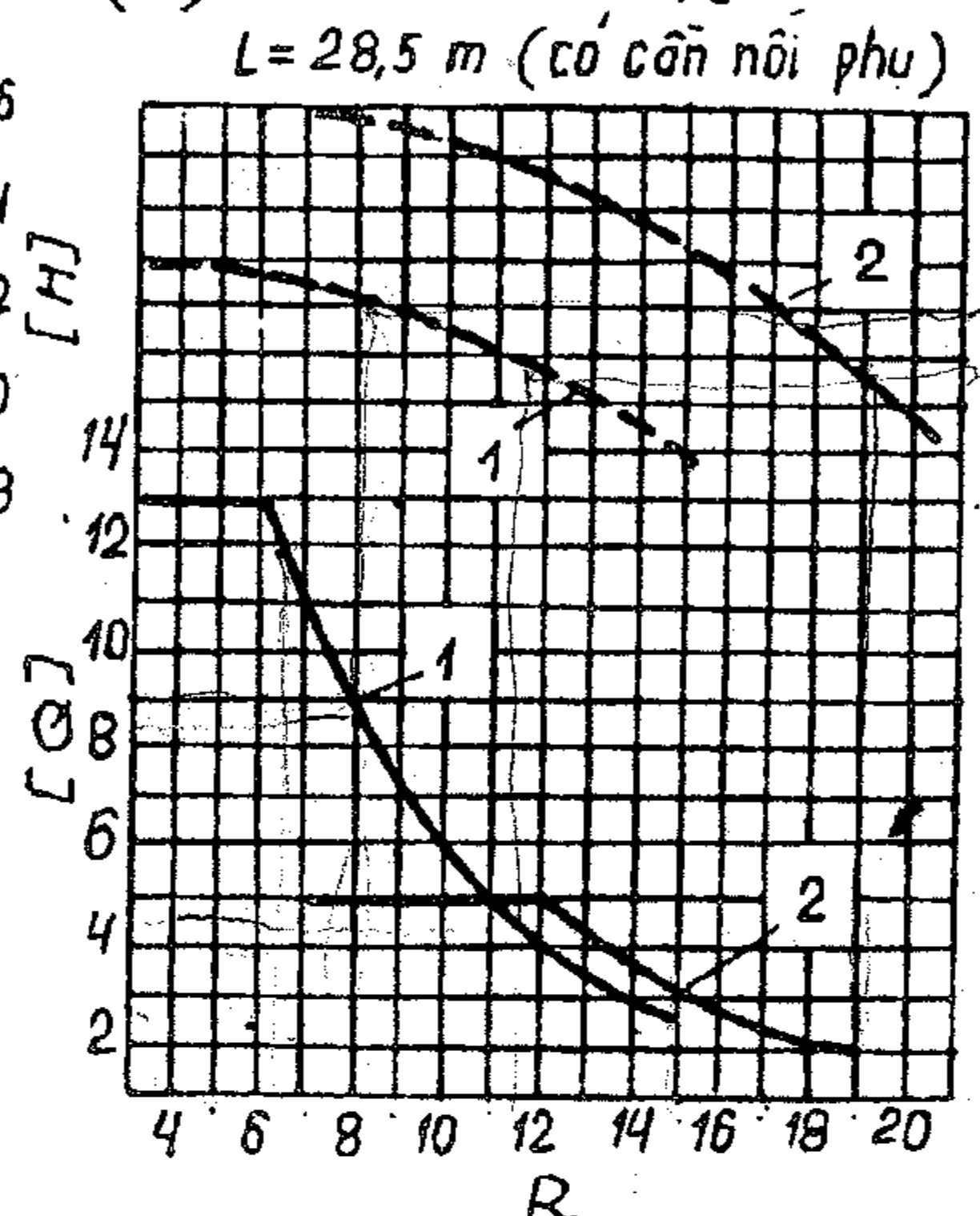
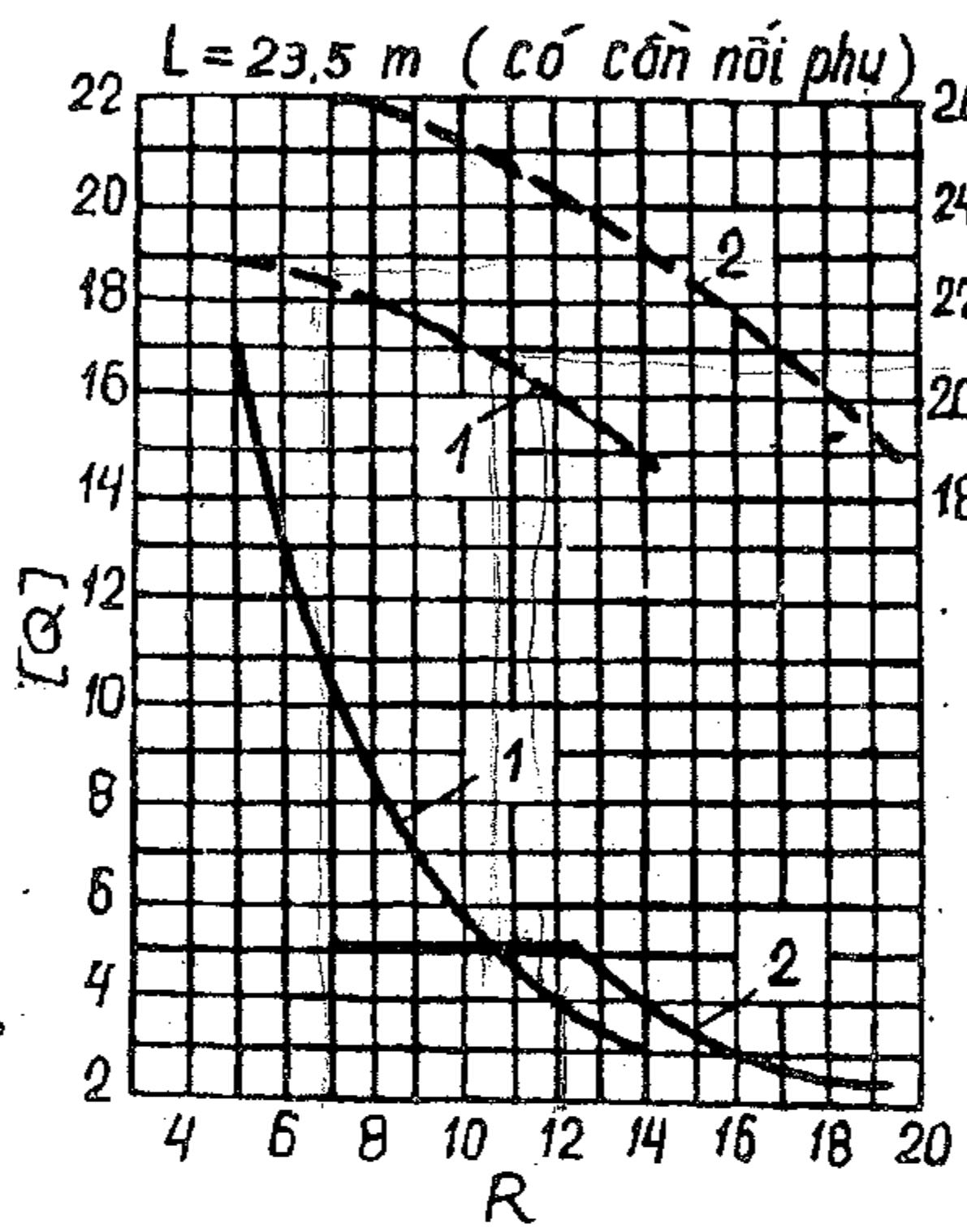
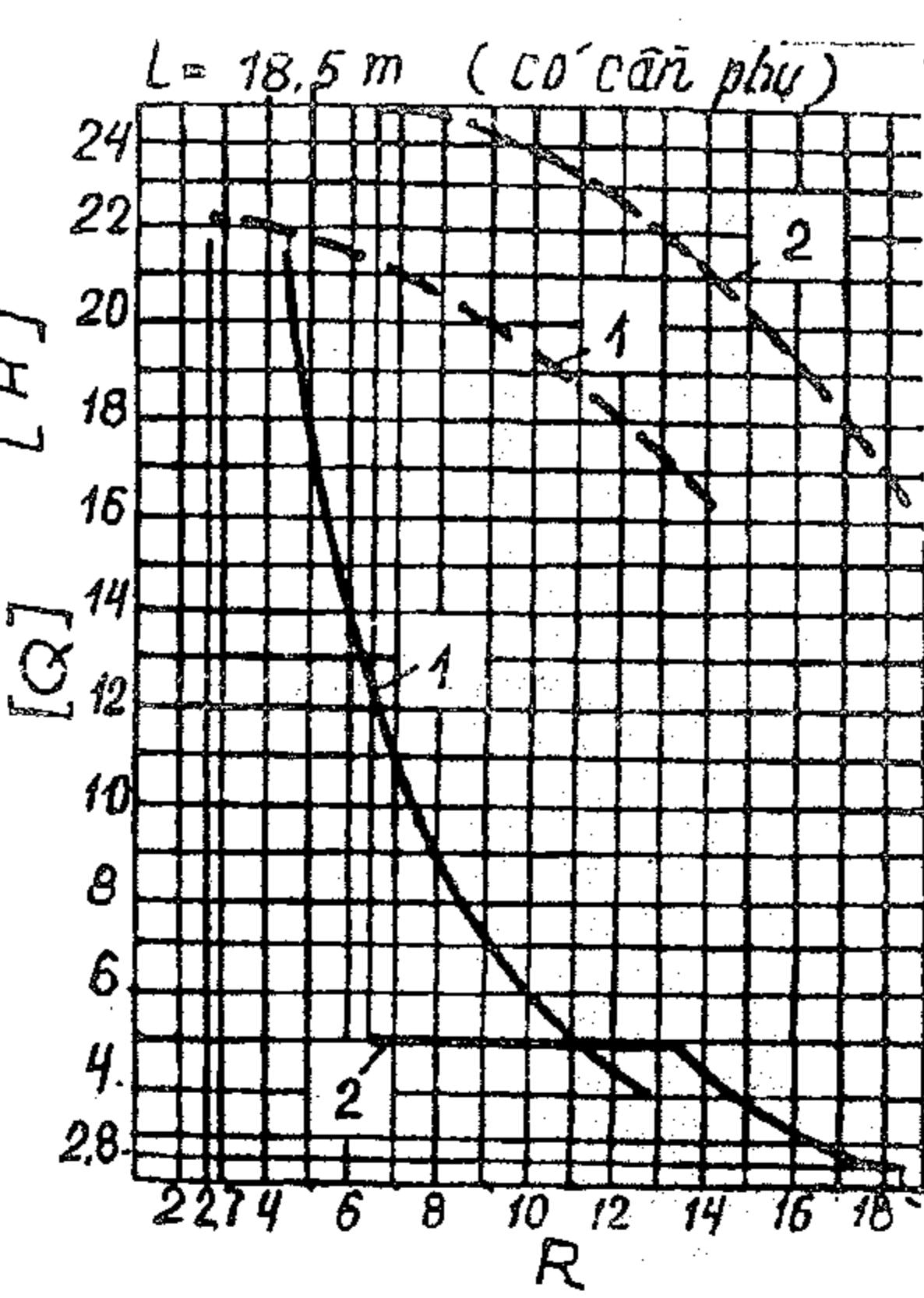
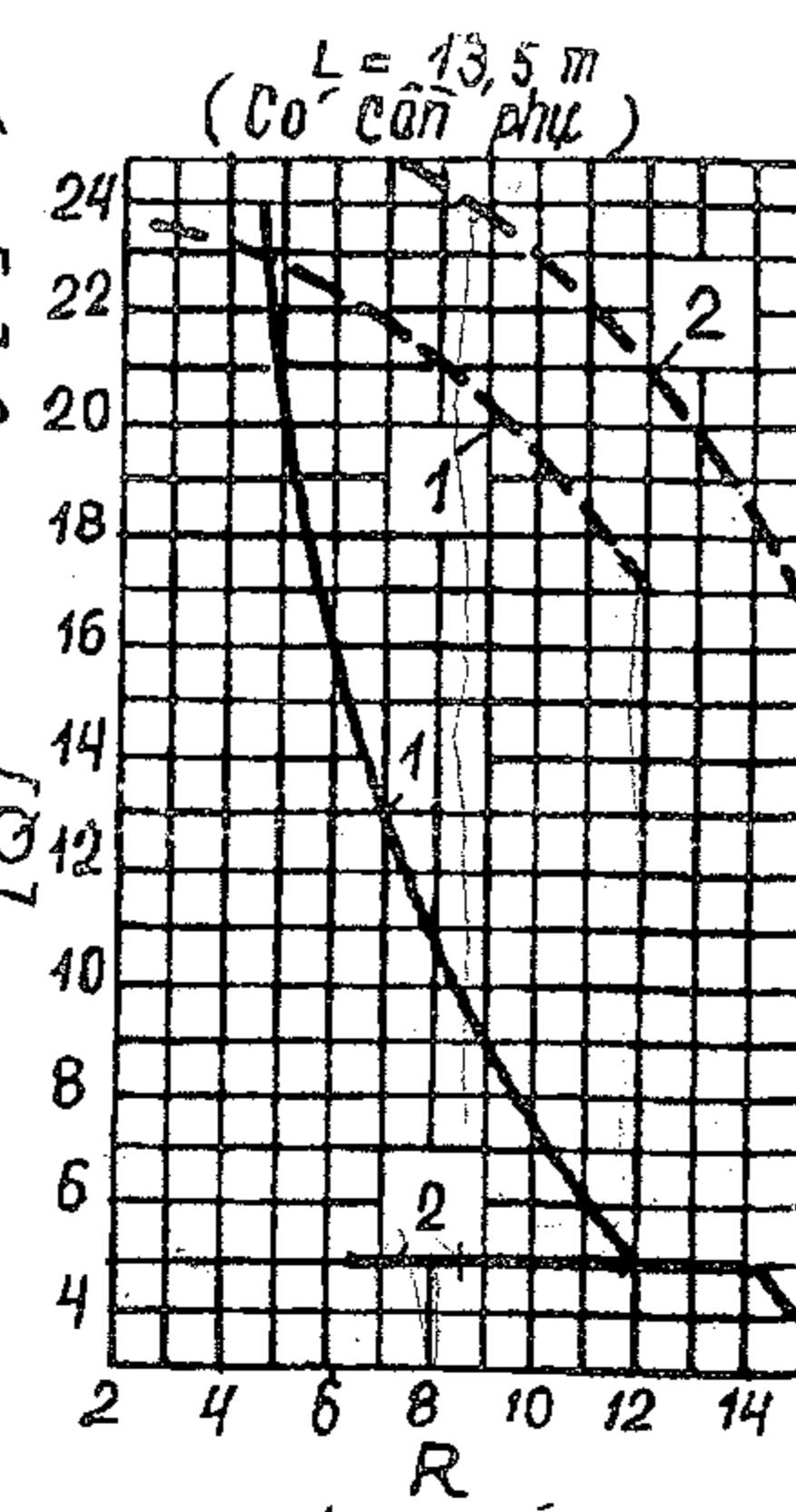
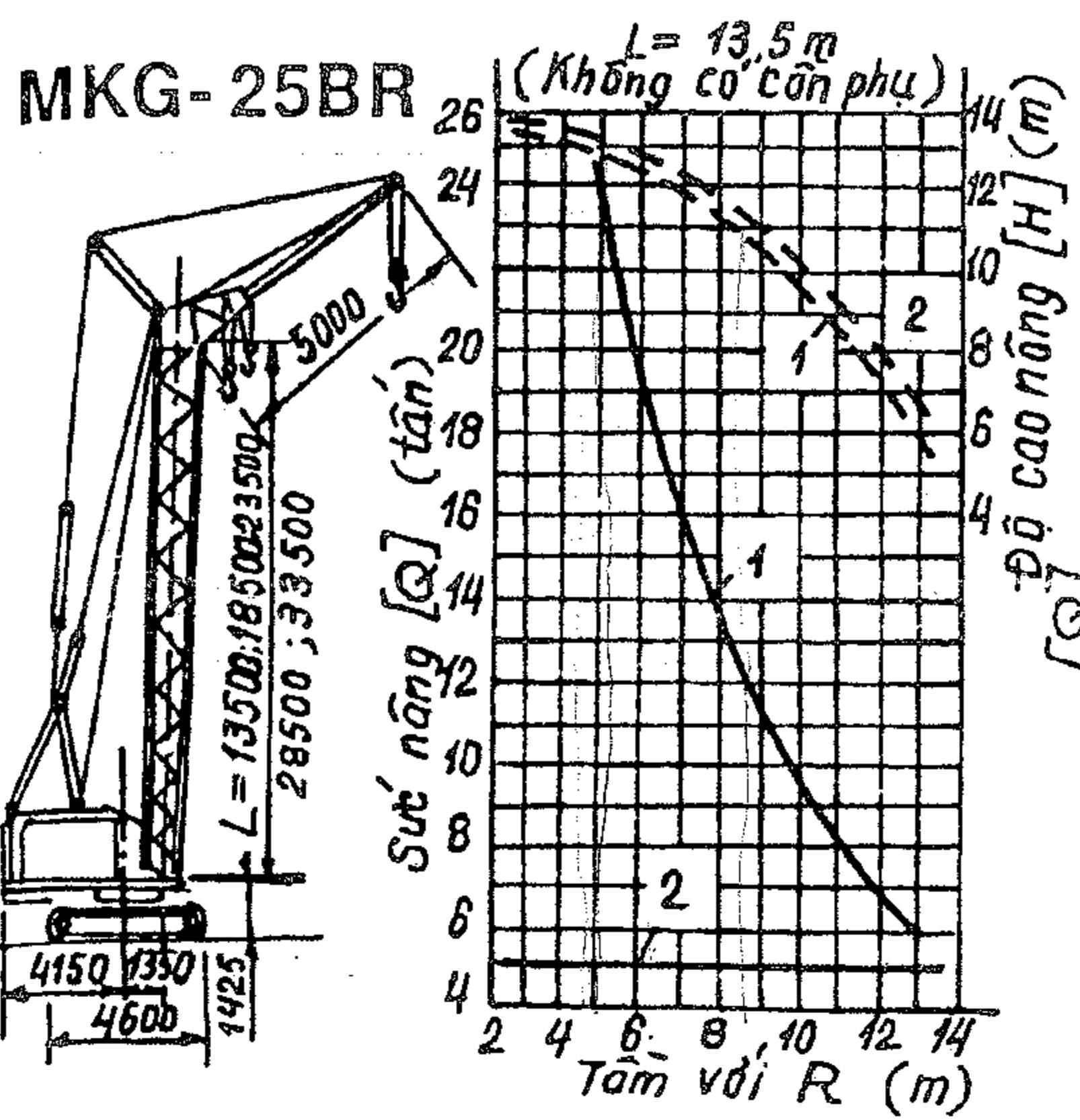


No	1	2	3	4	5
$L(\text{m})$	10	15	18	23	23
$P(\text{m})$		0			2,3

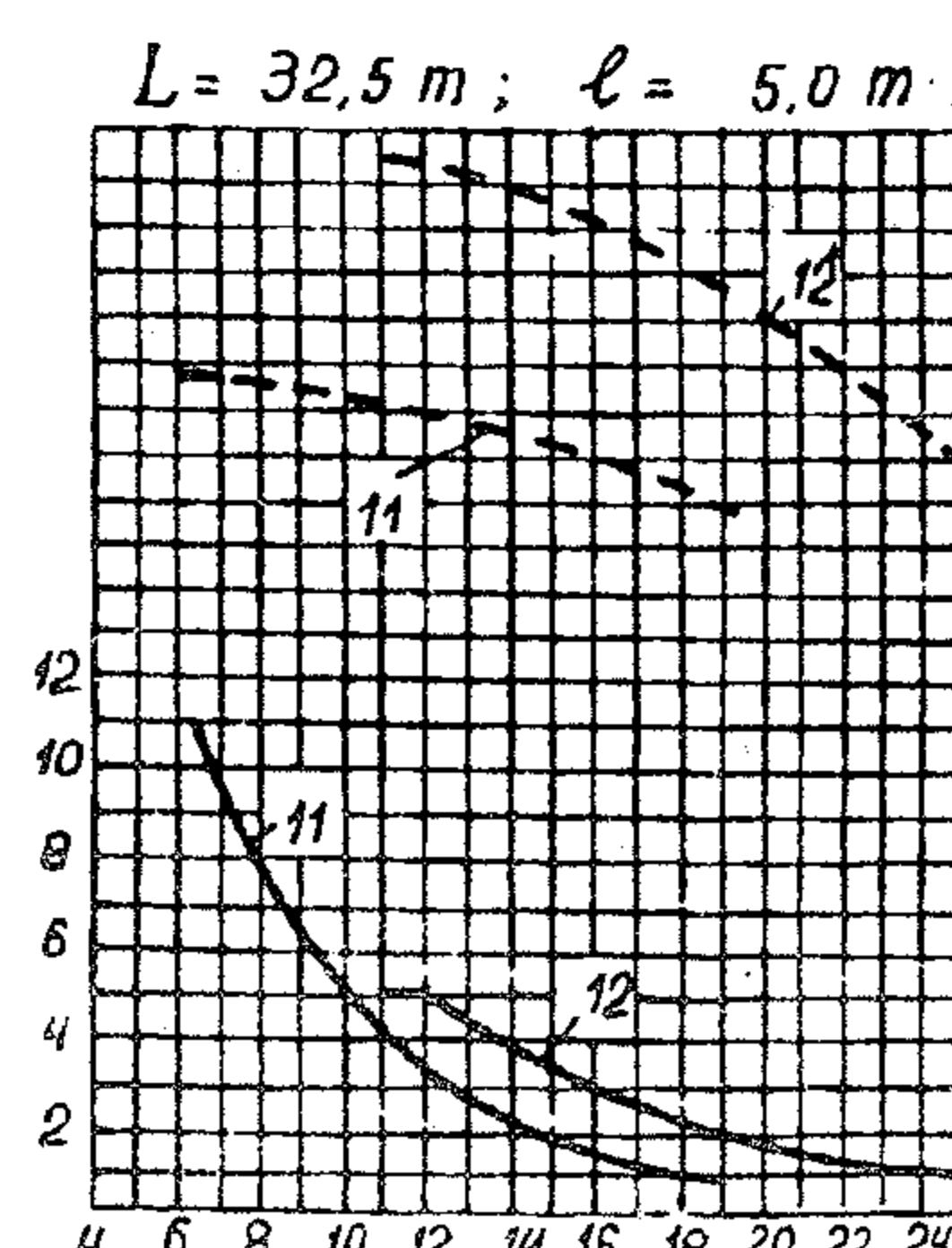
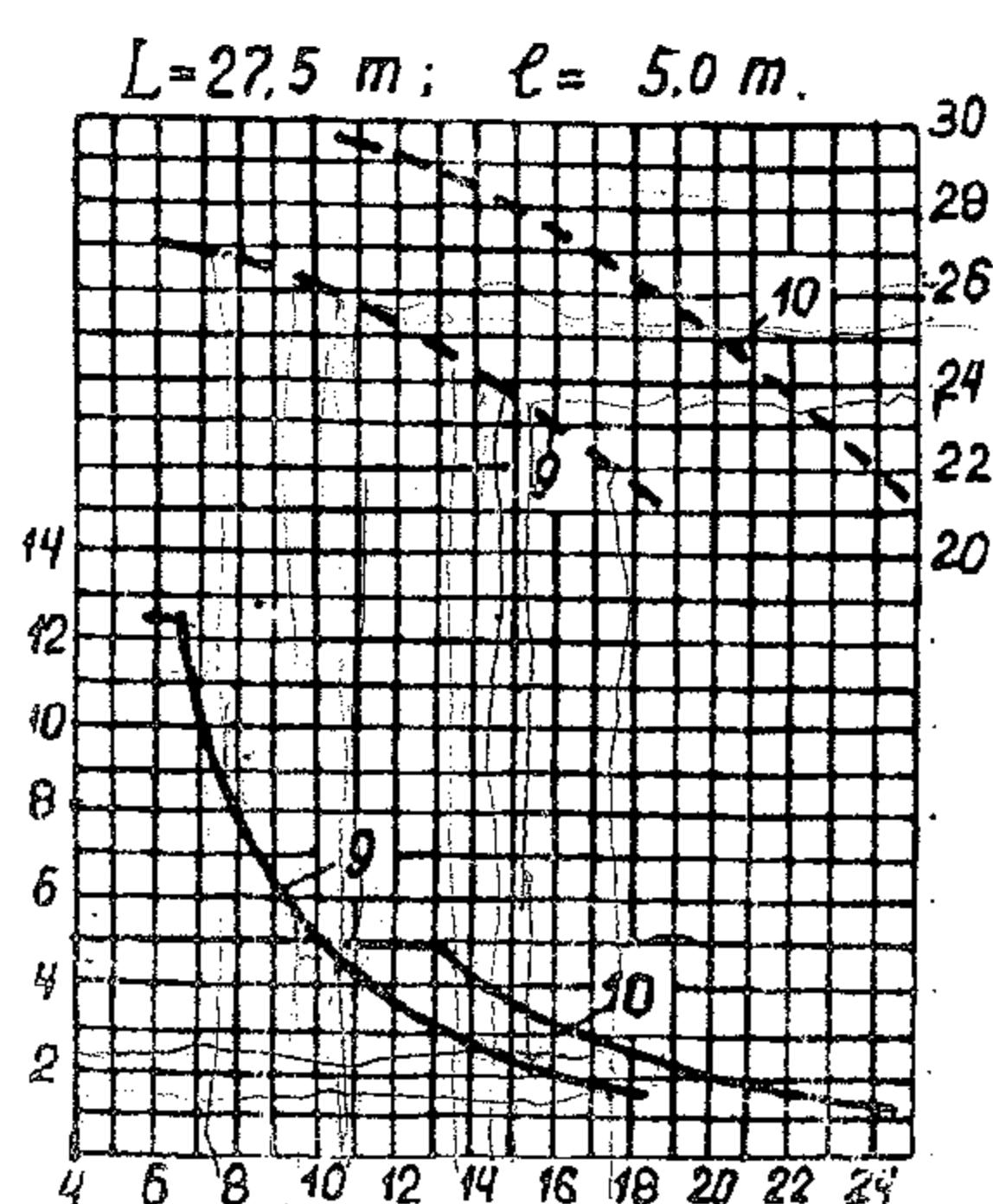
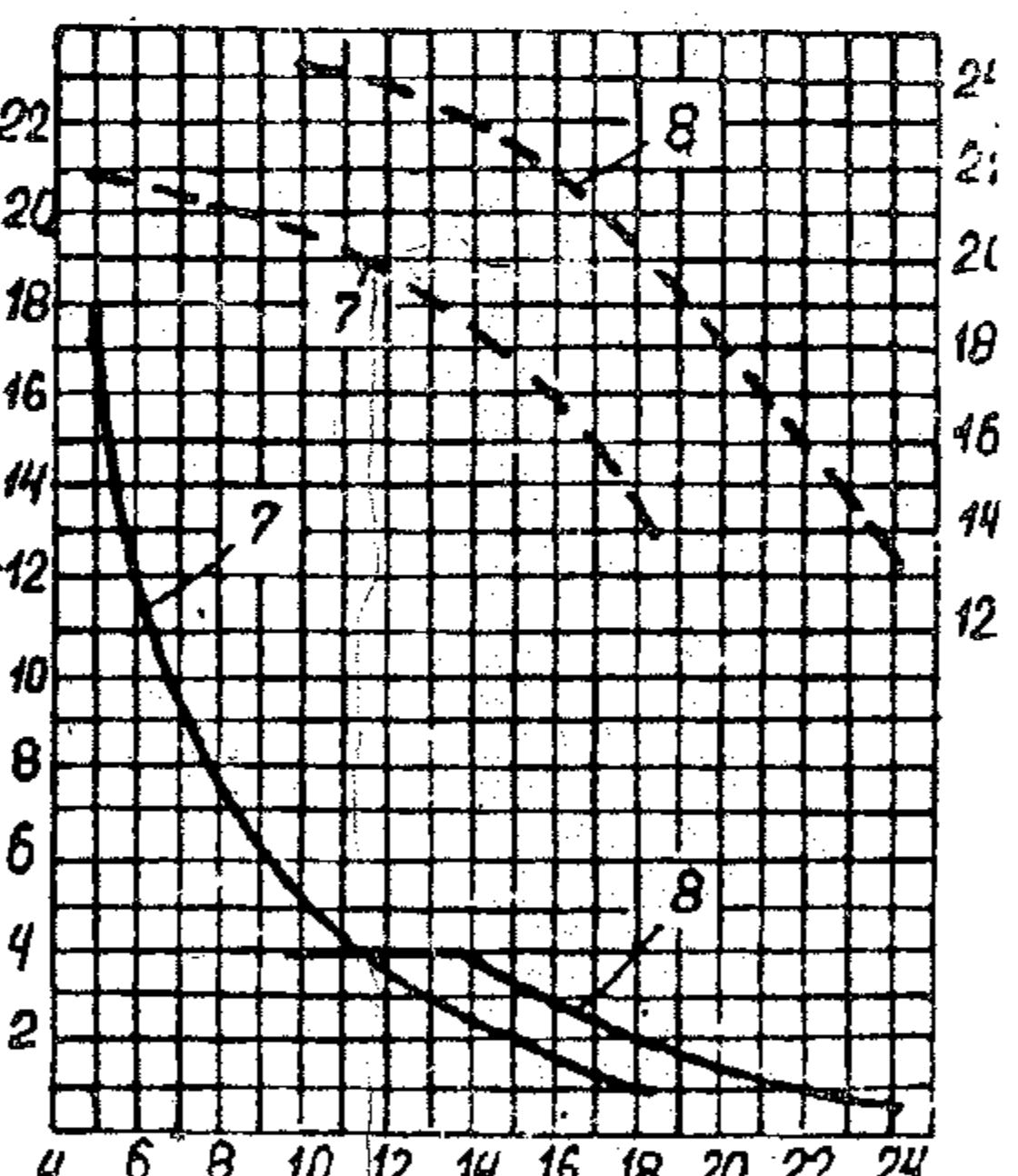
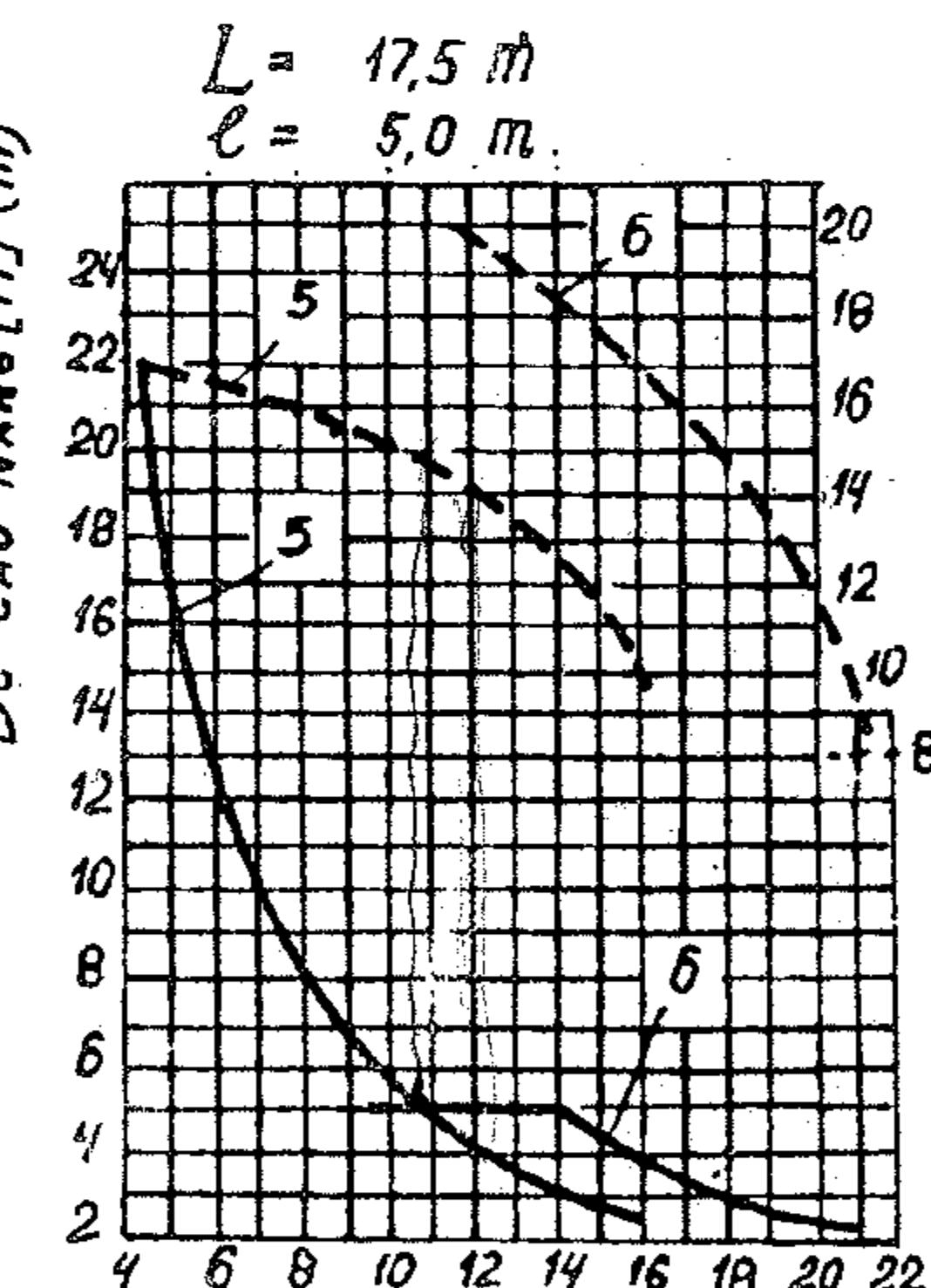
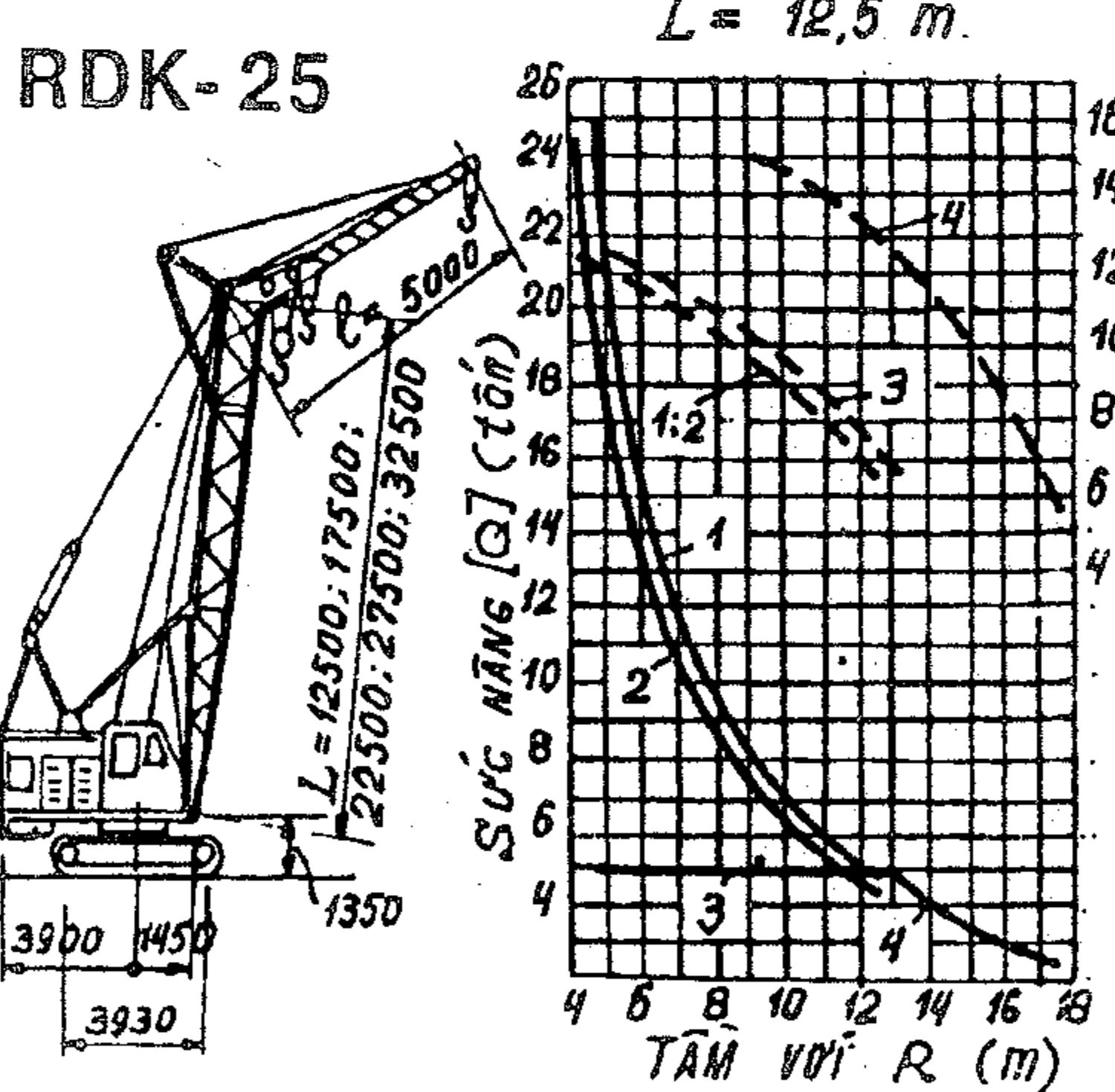


GHI CHÚ

- 1- Móc chính ($l = 0$)
- 2- Móc chính có $l = 5m$
- 3- Móc phụ trên L ($l = 0$)
- 4- Móc phụ trên L có $l = 5m$
- 5;7;9;11- Móc chính
- 6;8;10;12- Móc phụ



1- Móc chính
2- Móc phụ & cùn nối phụ có chiều dài :

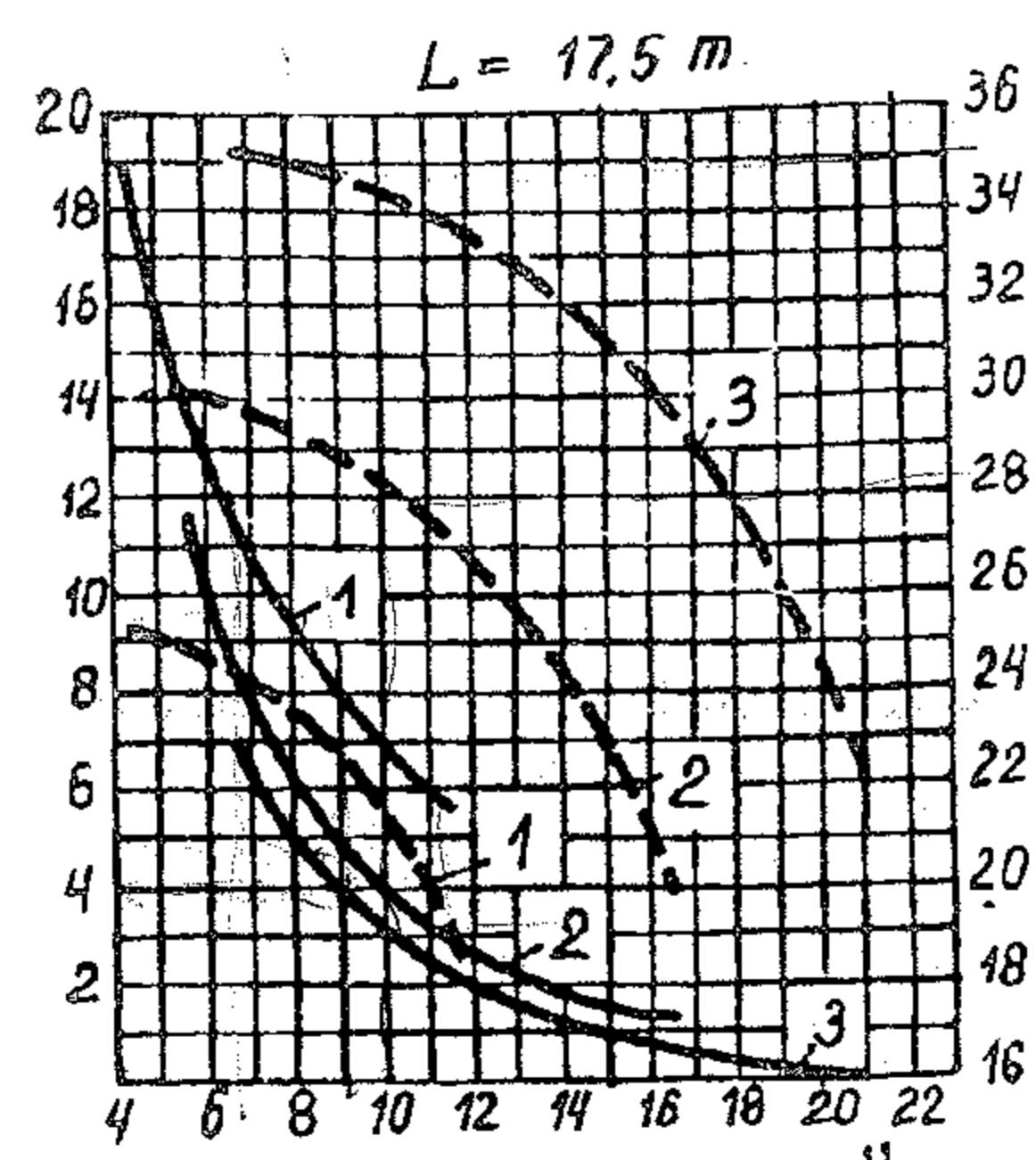
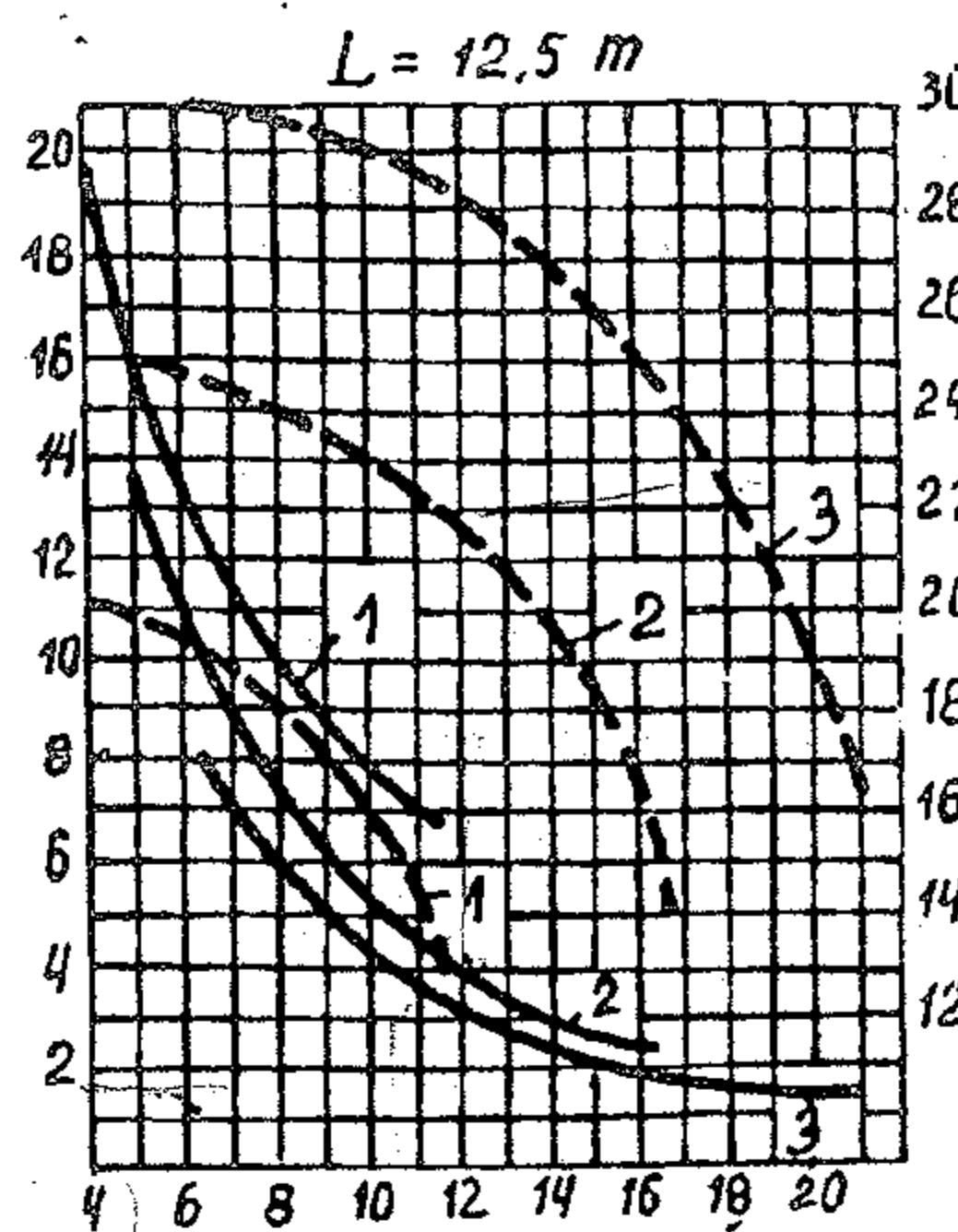
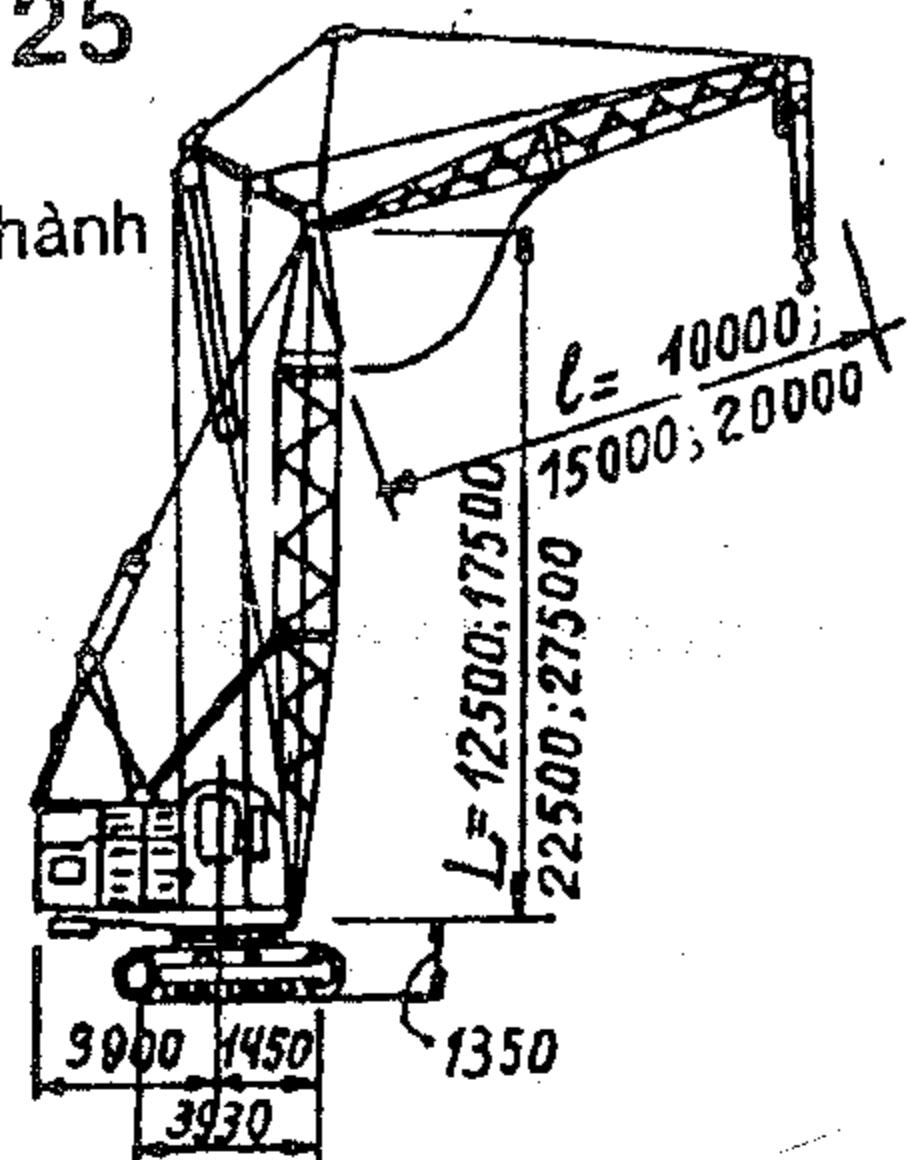


GHI CHÚ

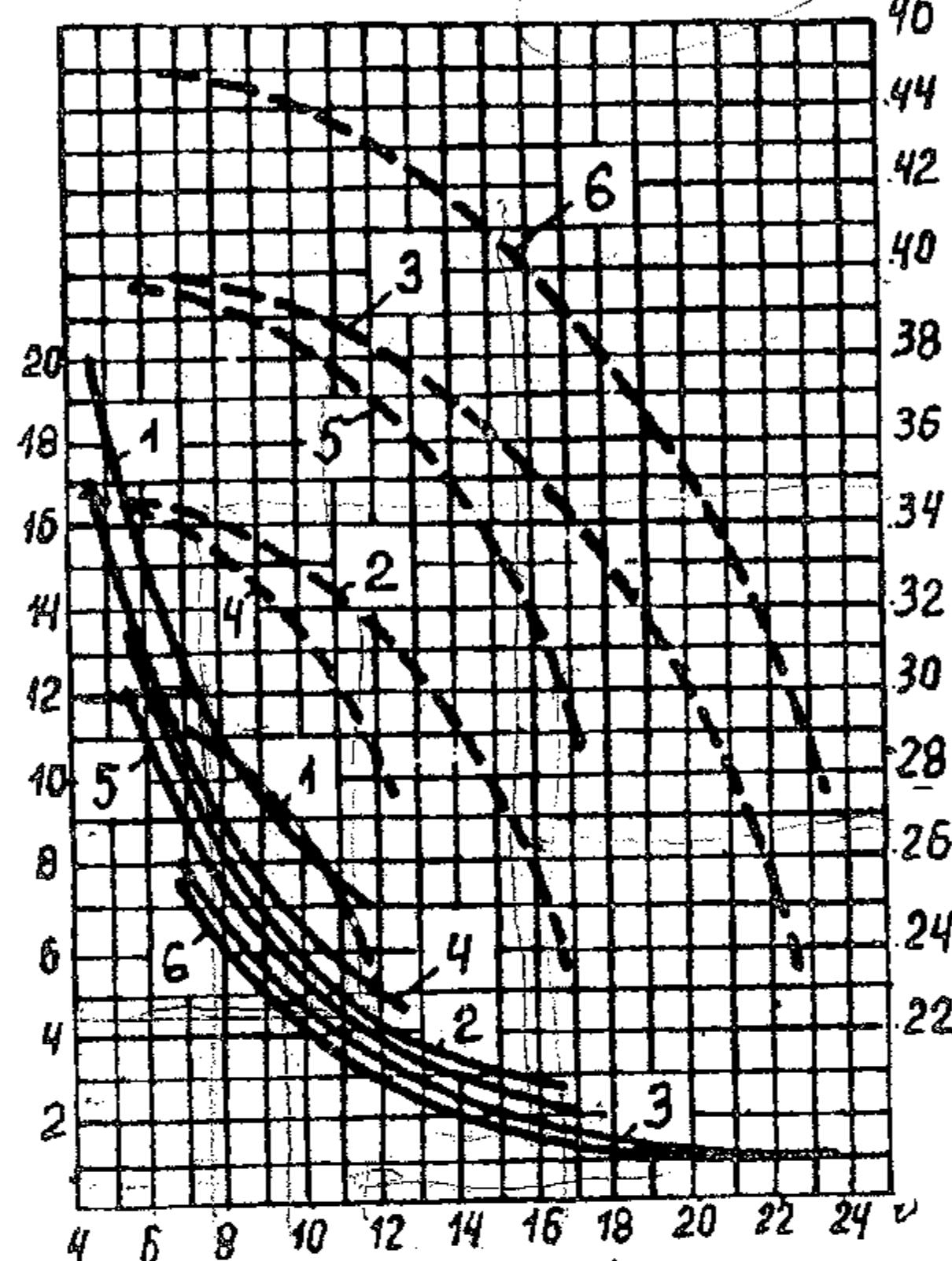
- 1- Móc chính ($l = 0$)
- 2- Móc chính có $l = 5\text{m}$
- 3- Móc phụ trên L ($l=0$)
- 4- Móc phụ trên L có $l = 5\text{m}$
- 5;7;9;11- Móc chính
- 6;8;10;12- Móc phụ

RDK - 25

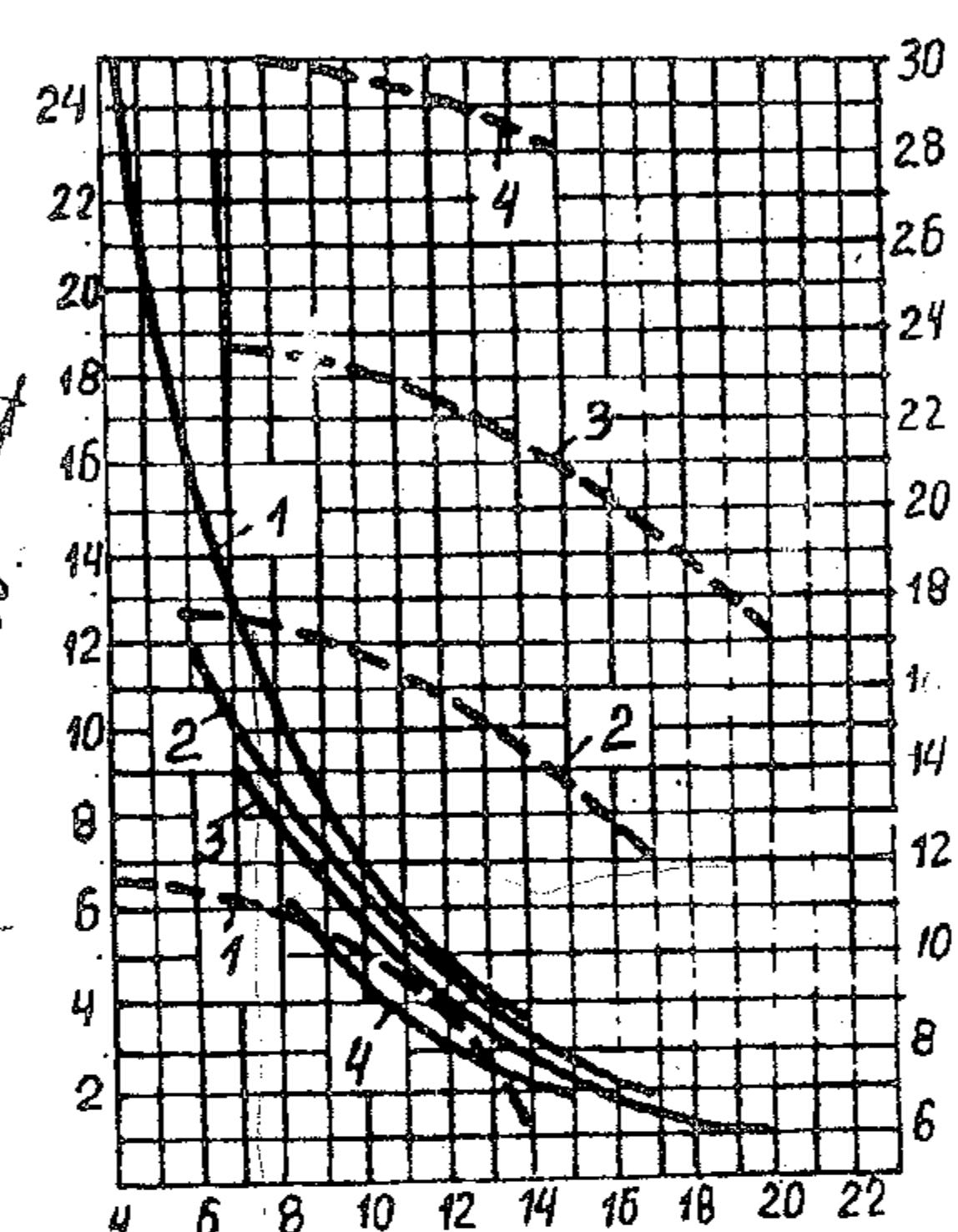
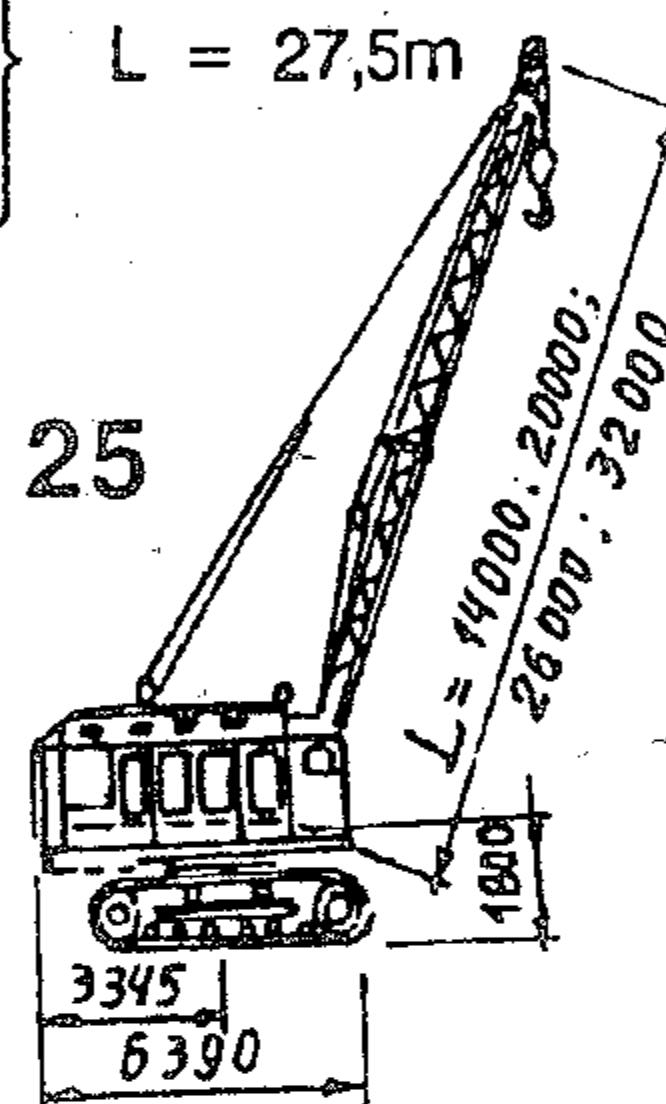
Tháp tự hành



L = 22.5 và 27.5 m

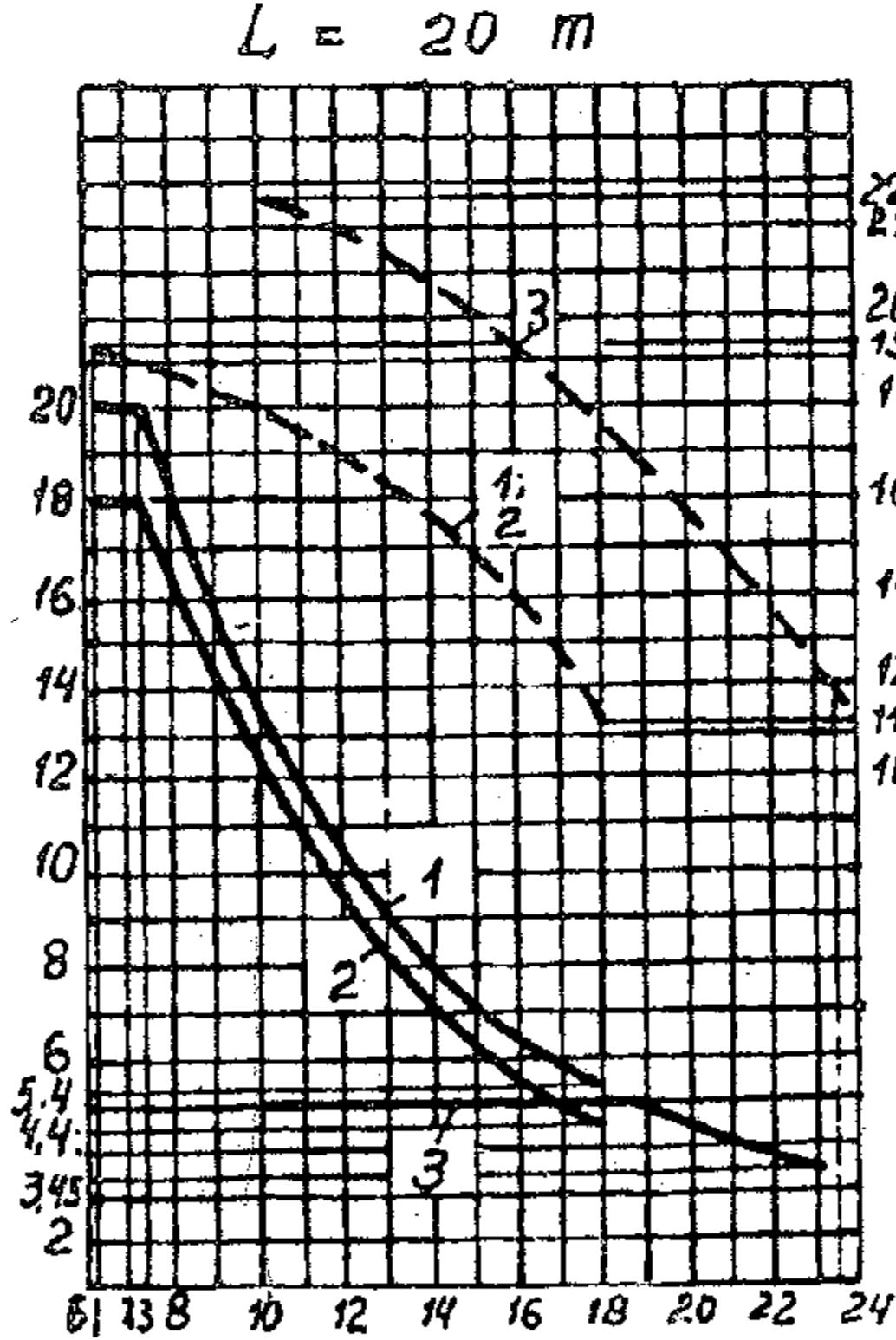
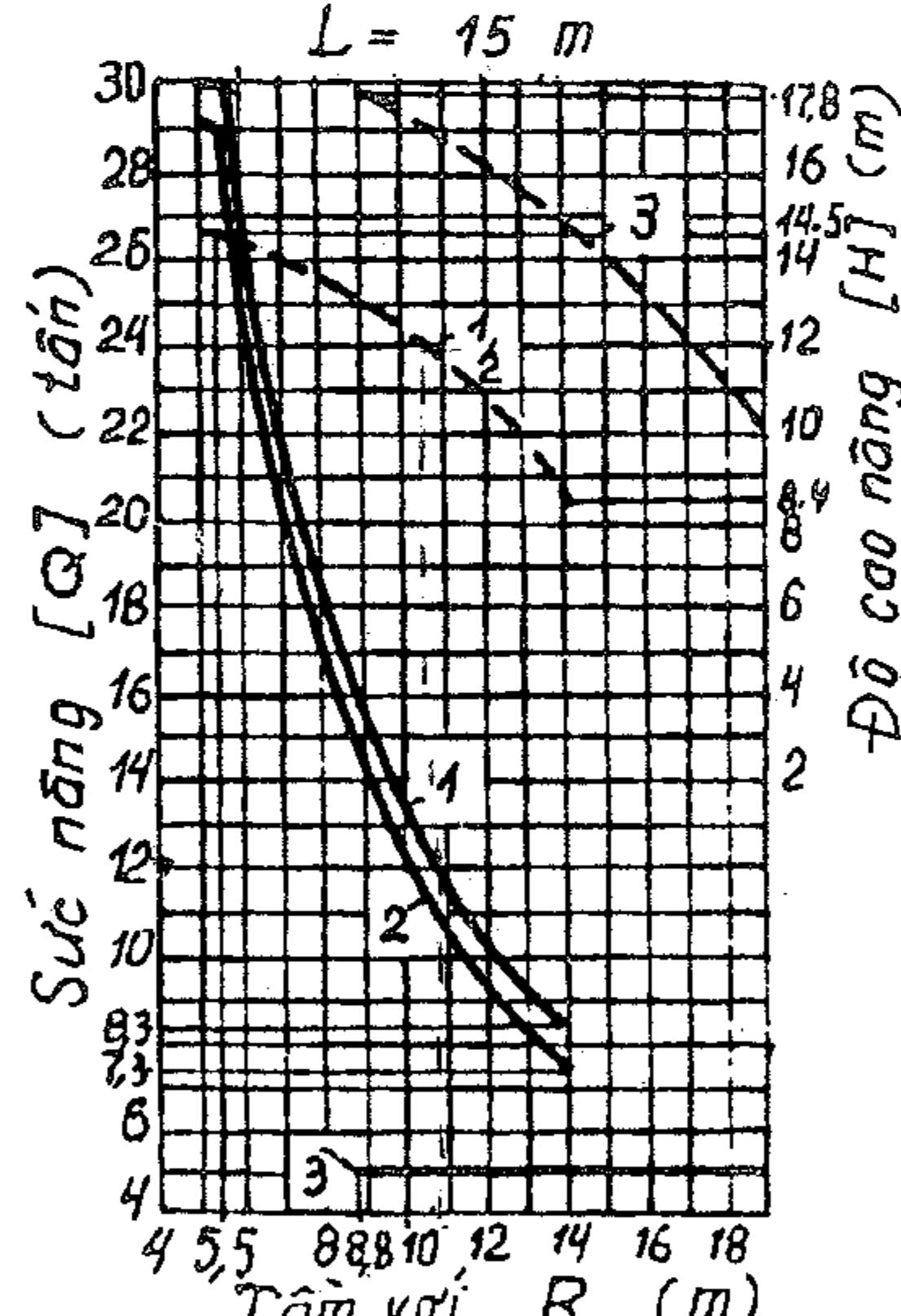
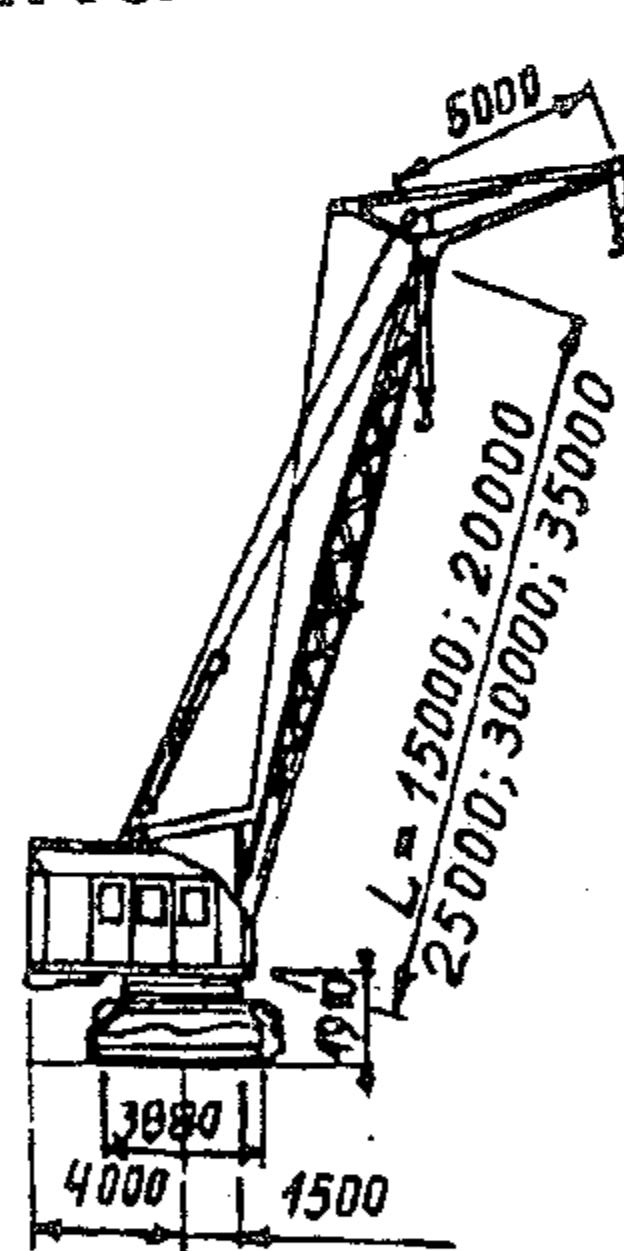


DEK - 25

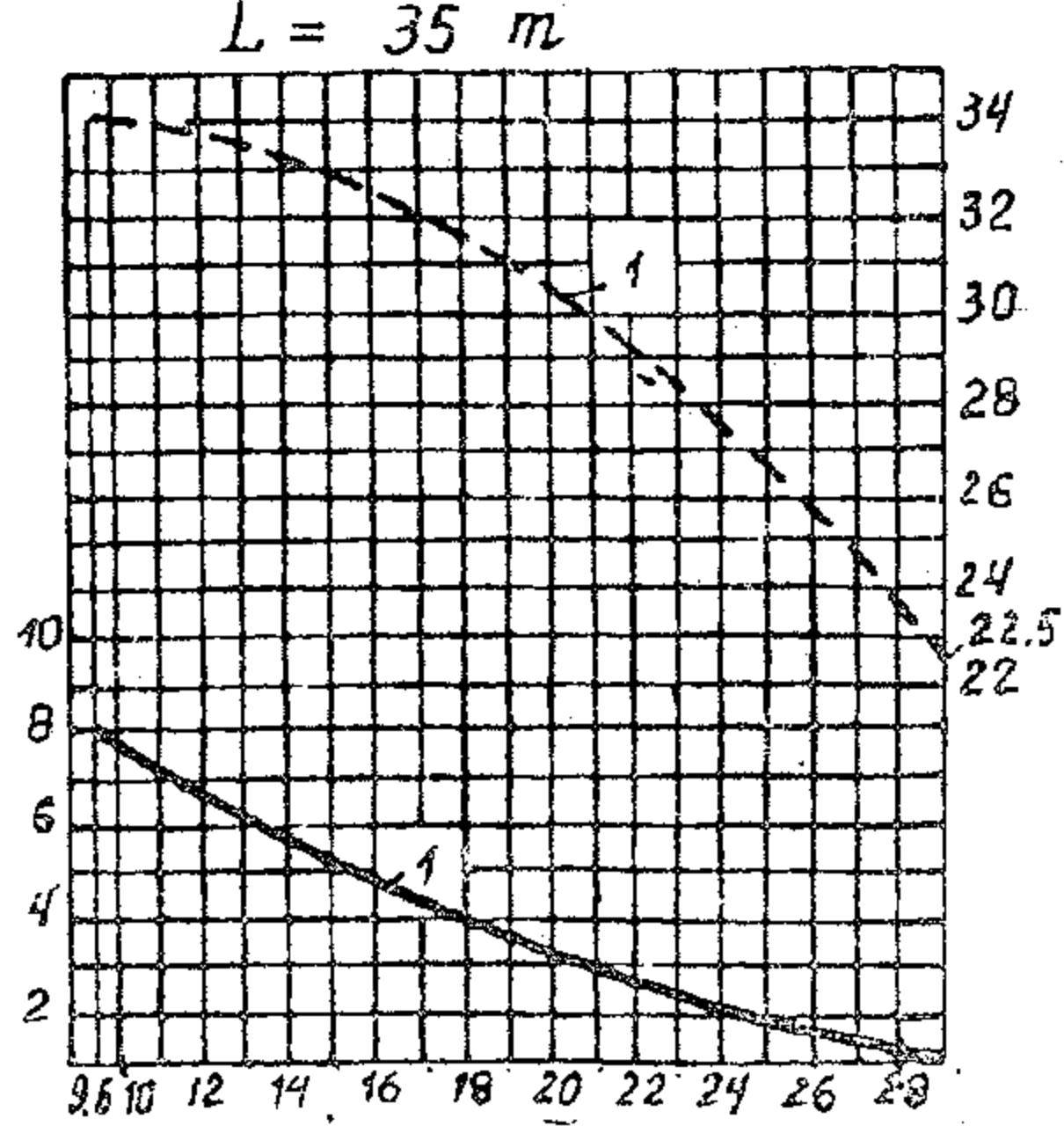
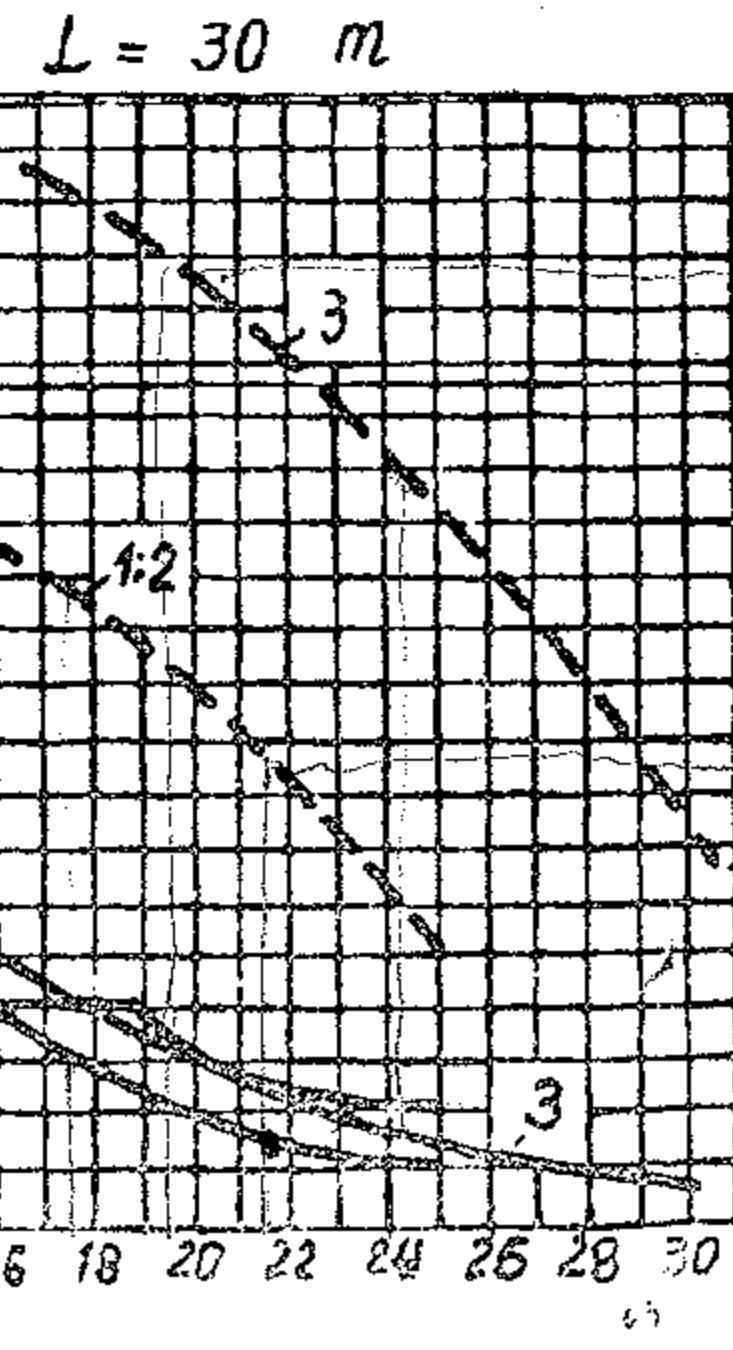
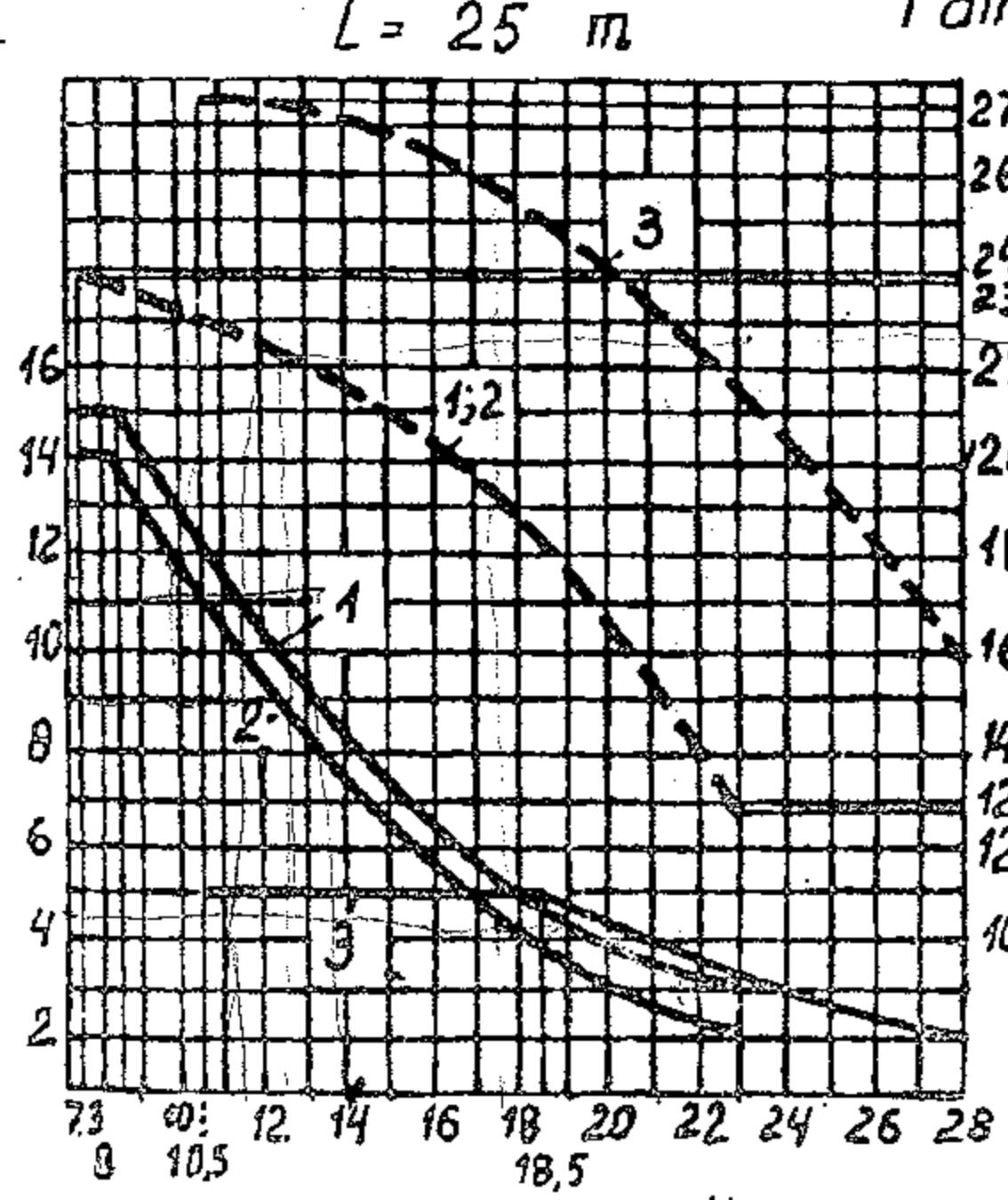


1,2,3,4- tương ứng với L = 14;20;26;30m

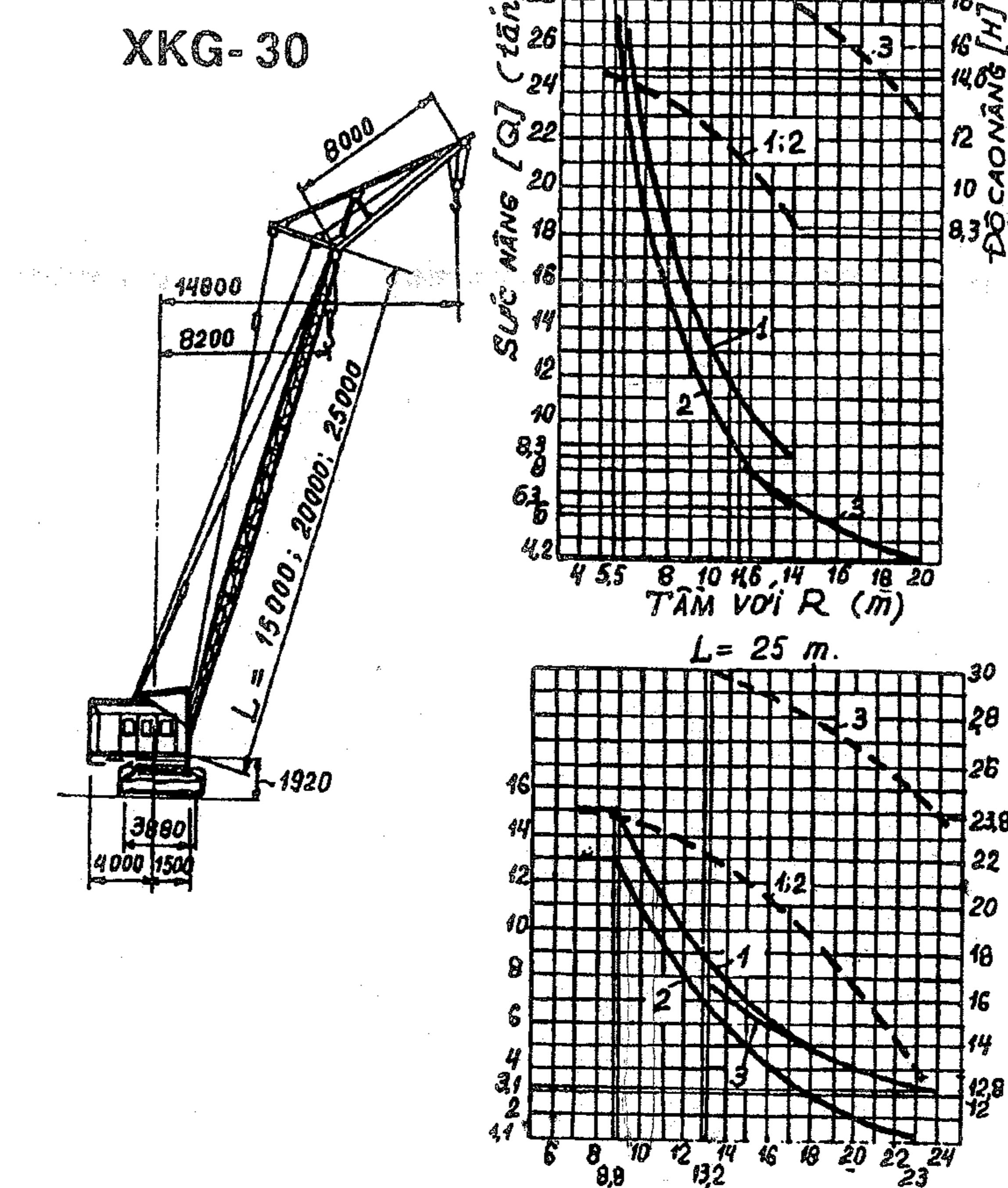
XKG - 30



- 1- Móc chính (không có cần nối phụ)
- 2- Móc chính (có cần nối phụ)
- 3- Móc phụ



XKG- 30

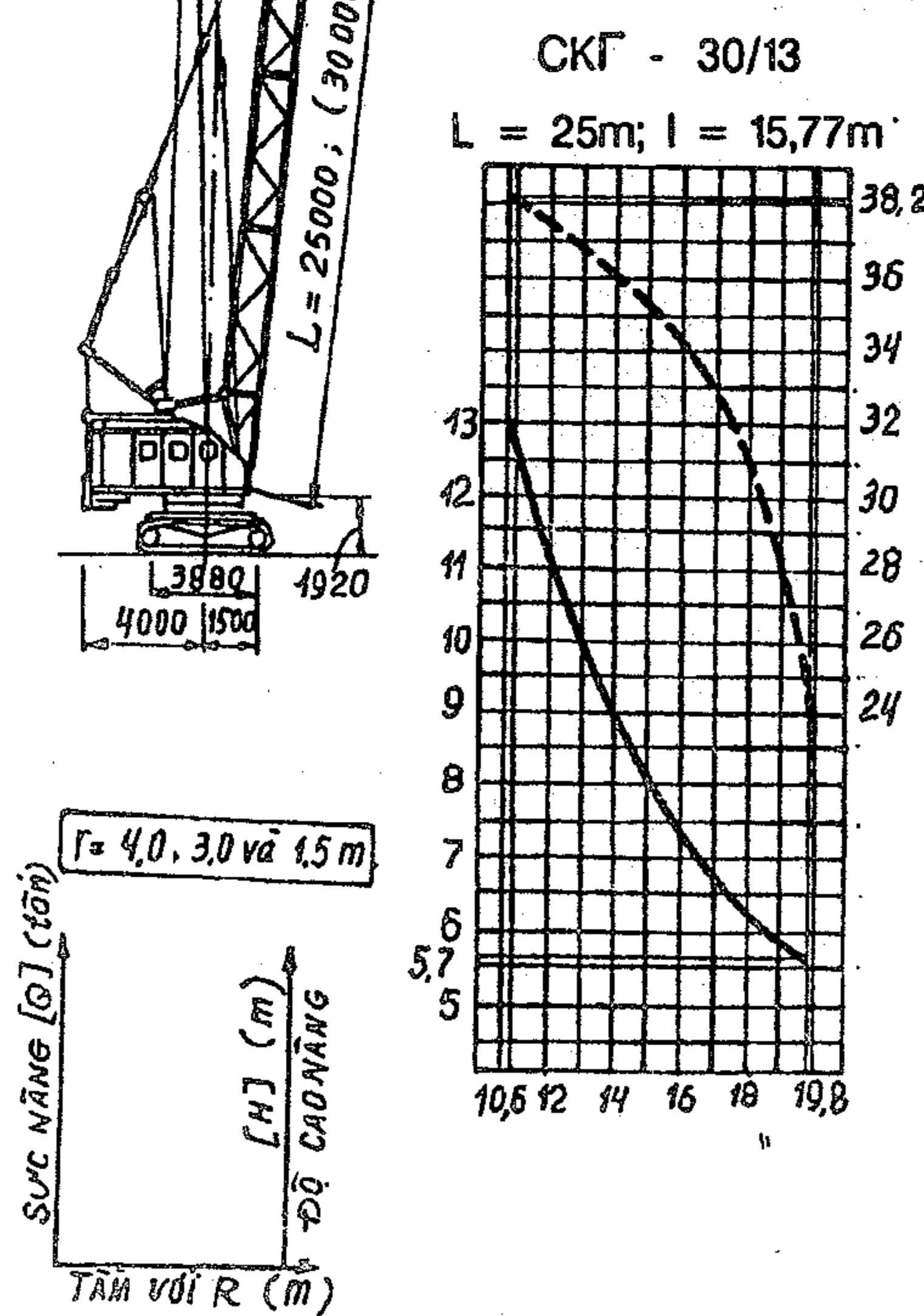


GHI CHÚ

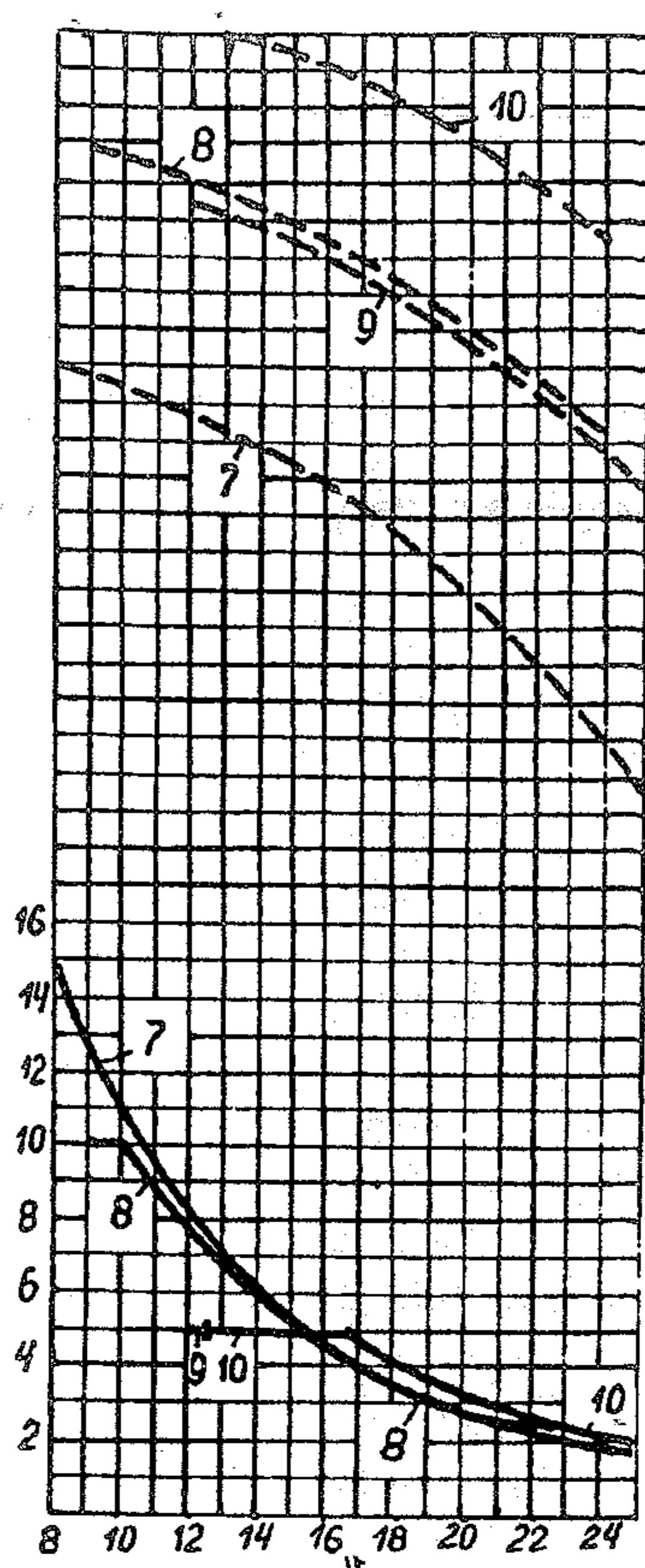
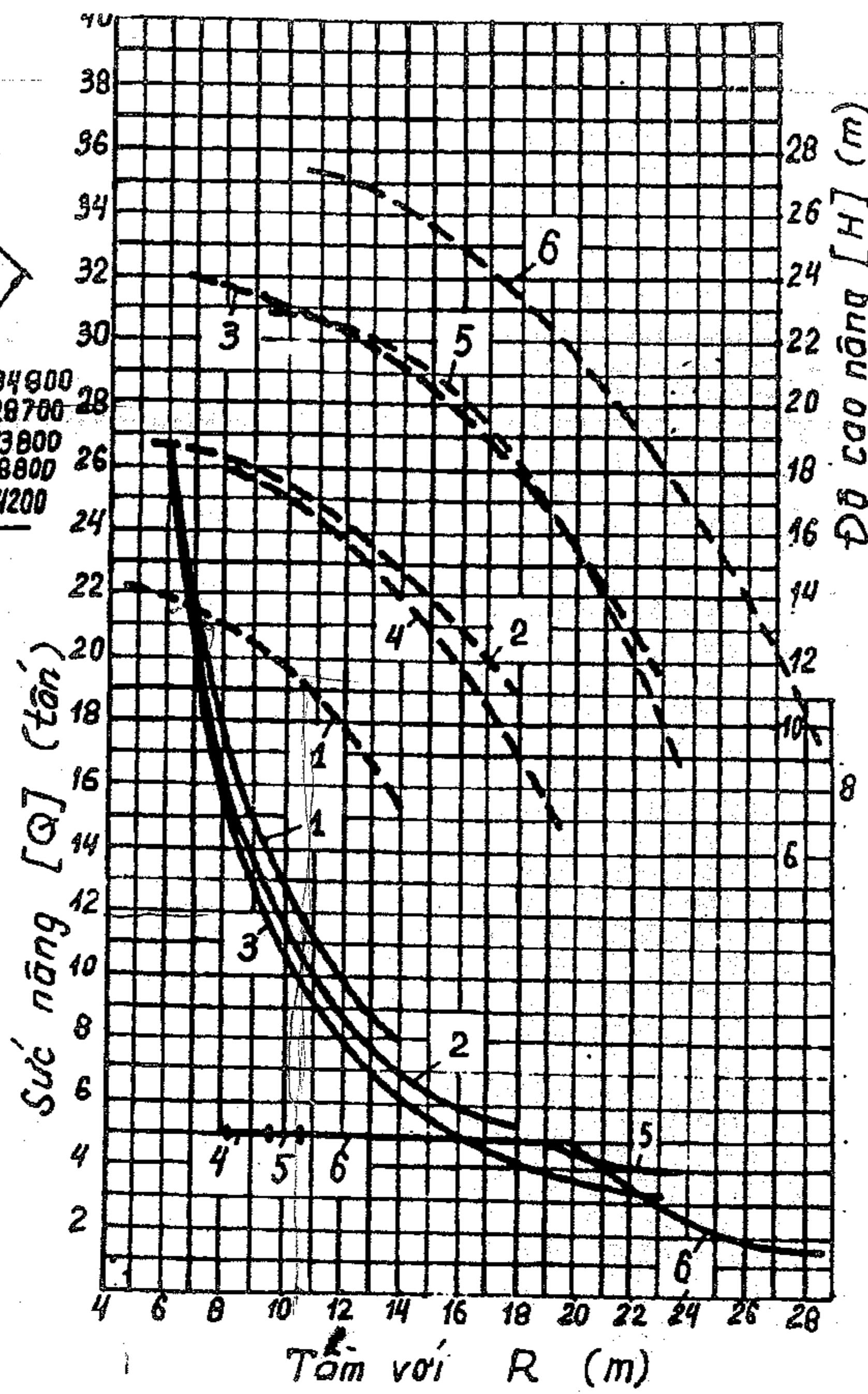
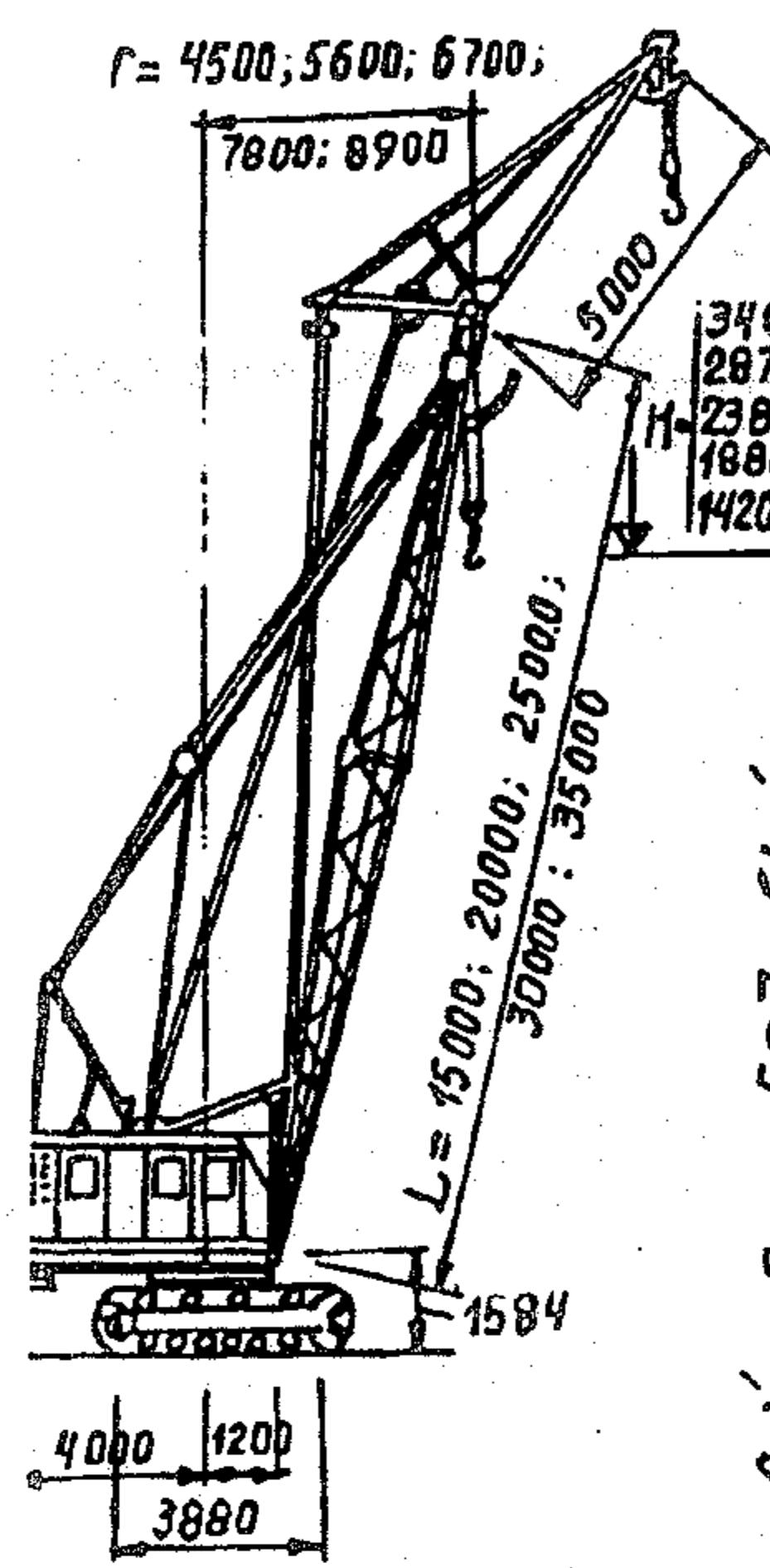
- 1- Móc chính khi không có cần phụ
- 2- Móc chính có cần phụ $l = 8m$
- 3- Móc phụ trên $l = 8m$

XKG- 30

CẦN TRỤC THÁP TỰ HÀNH



XKG- 40

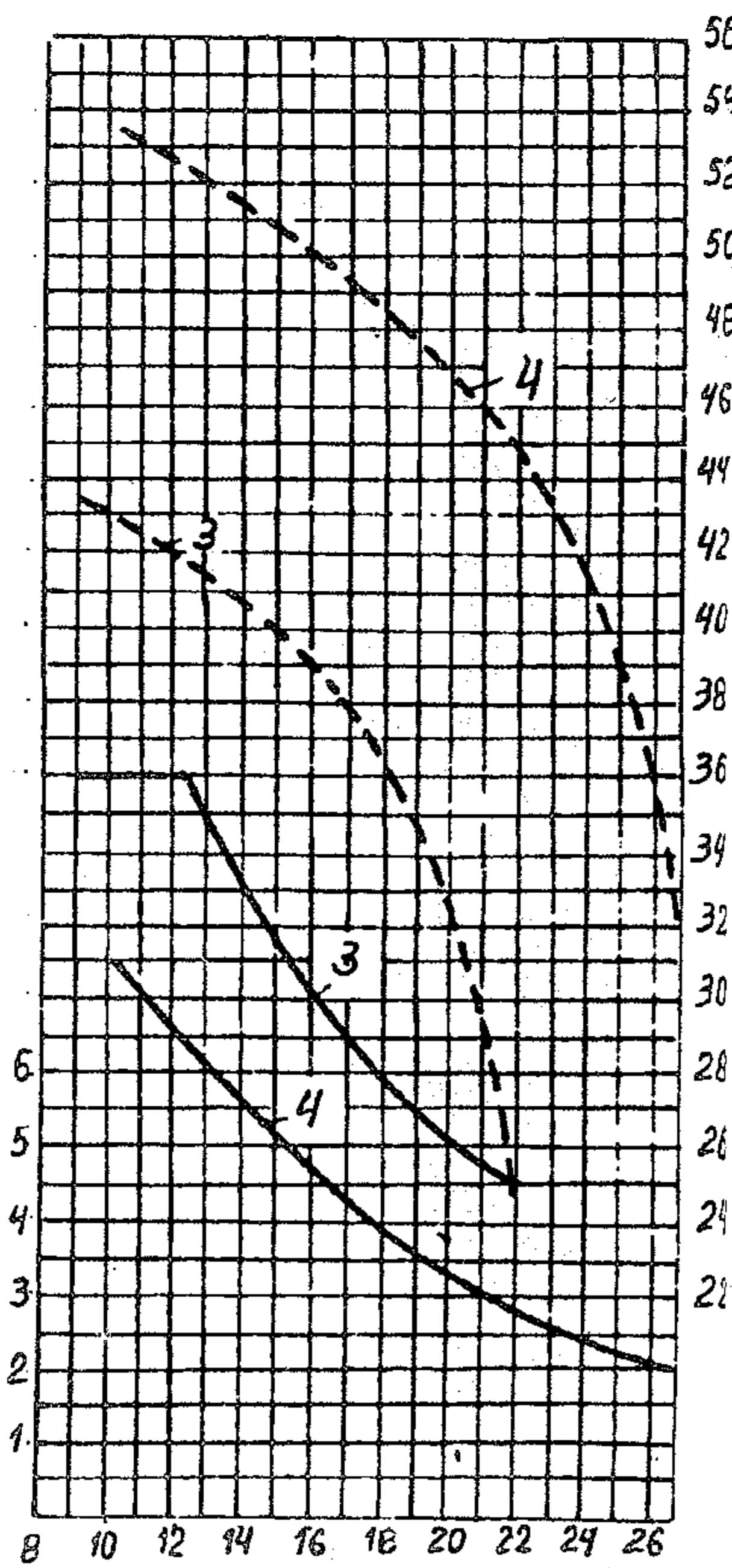
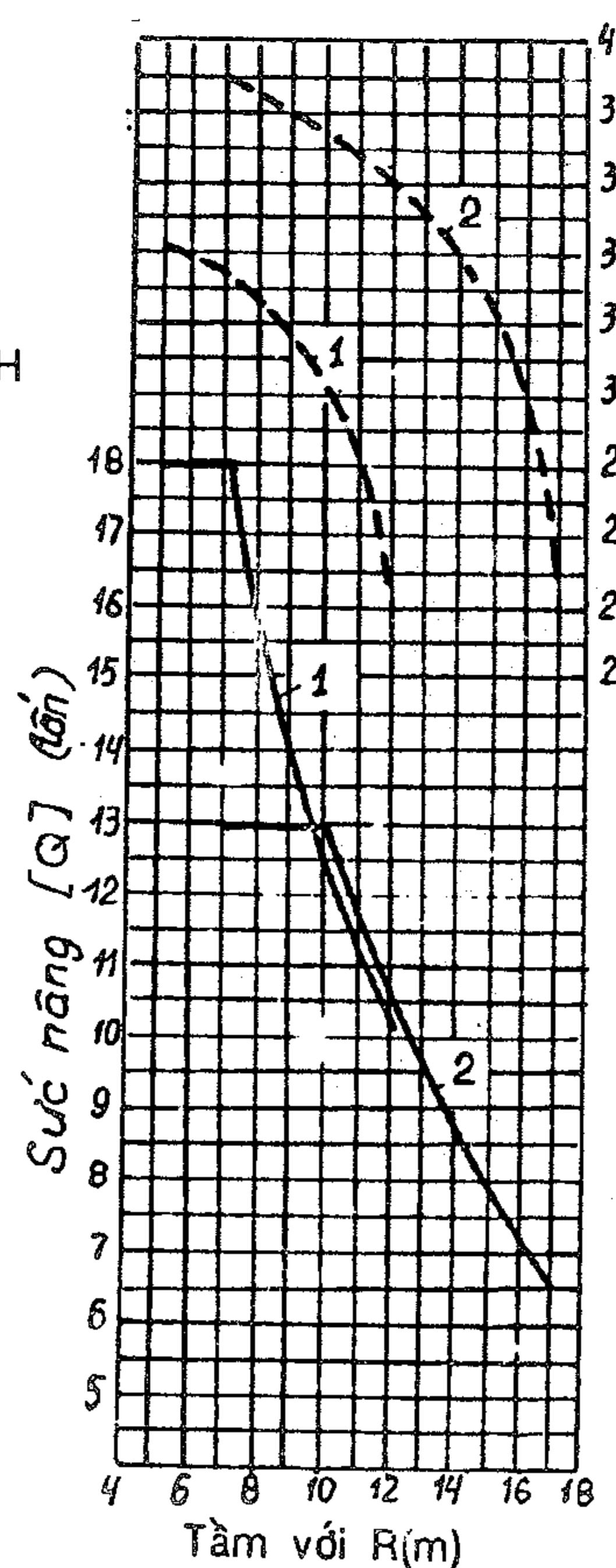
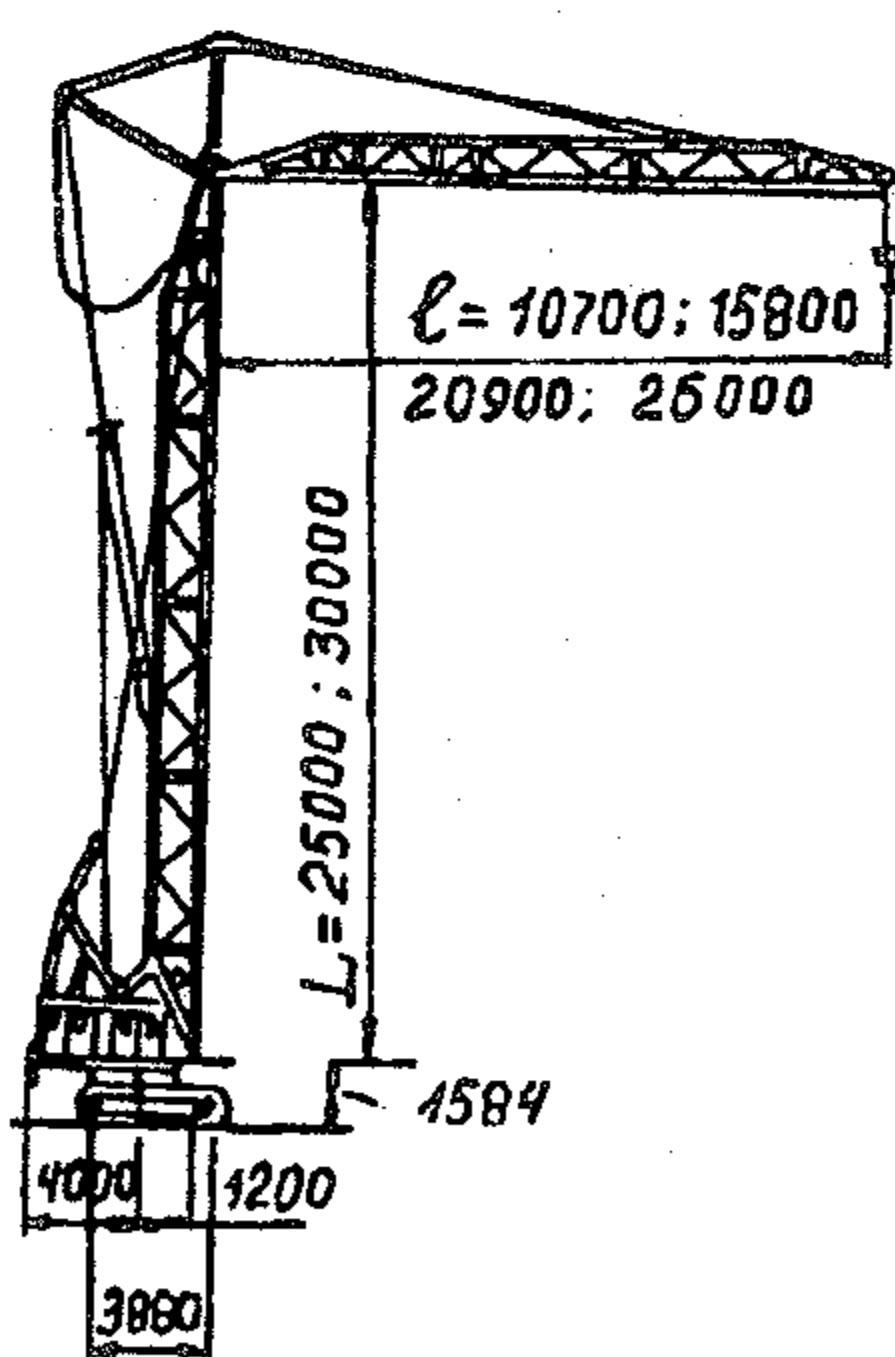


1,2,3,7,8- Móc chính, tương ứng với $L = 15; 20; 25; 30$ và $35m$

4,5,6,9,10- Móc phụ, tương ứng với $L = 15; 20; 25; 30$ và $35m$

XKG- 40

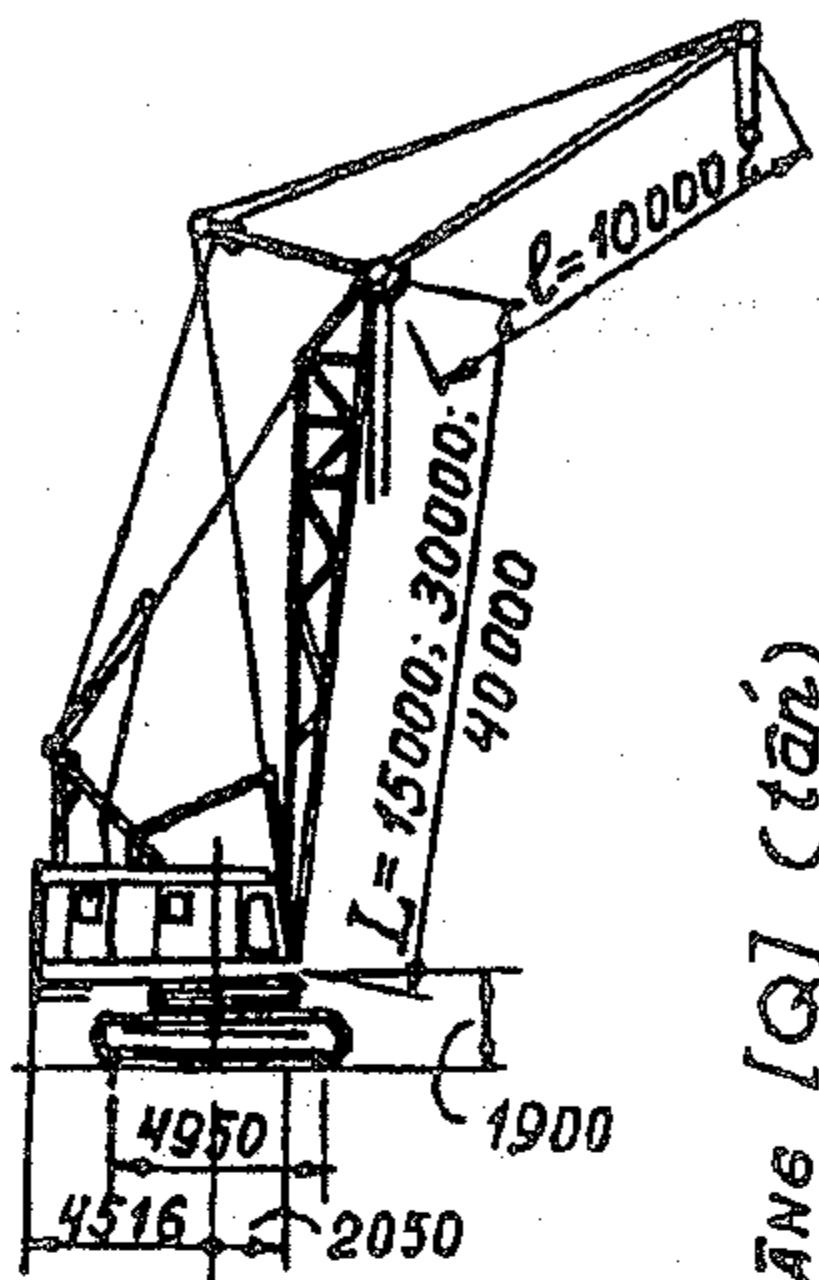
CẦN TRỤC THÁP TỰ HÀNH



1,2,3- Tương ứng với $l = 10,7; 15,8; 20,9m$; $L = 25m$.

4- Tương ứng với $l = 26m$; $L = 30m$

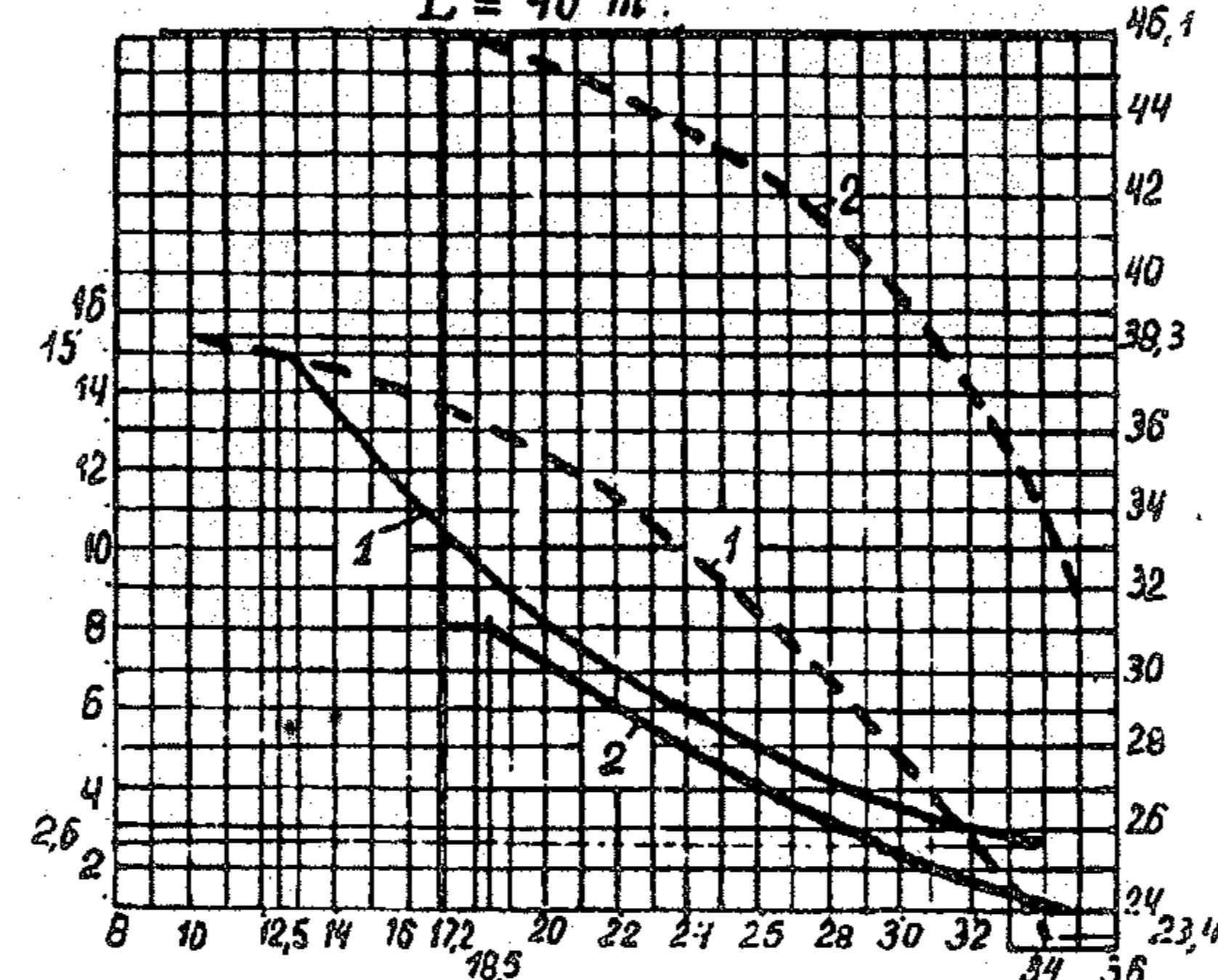
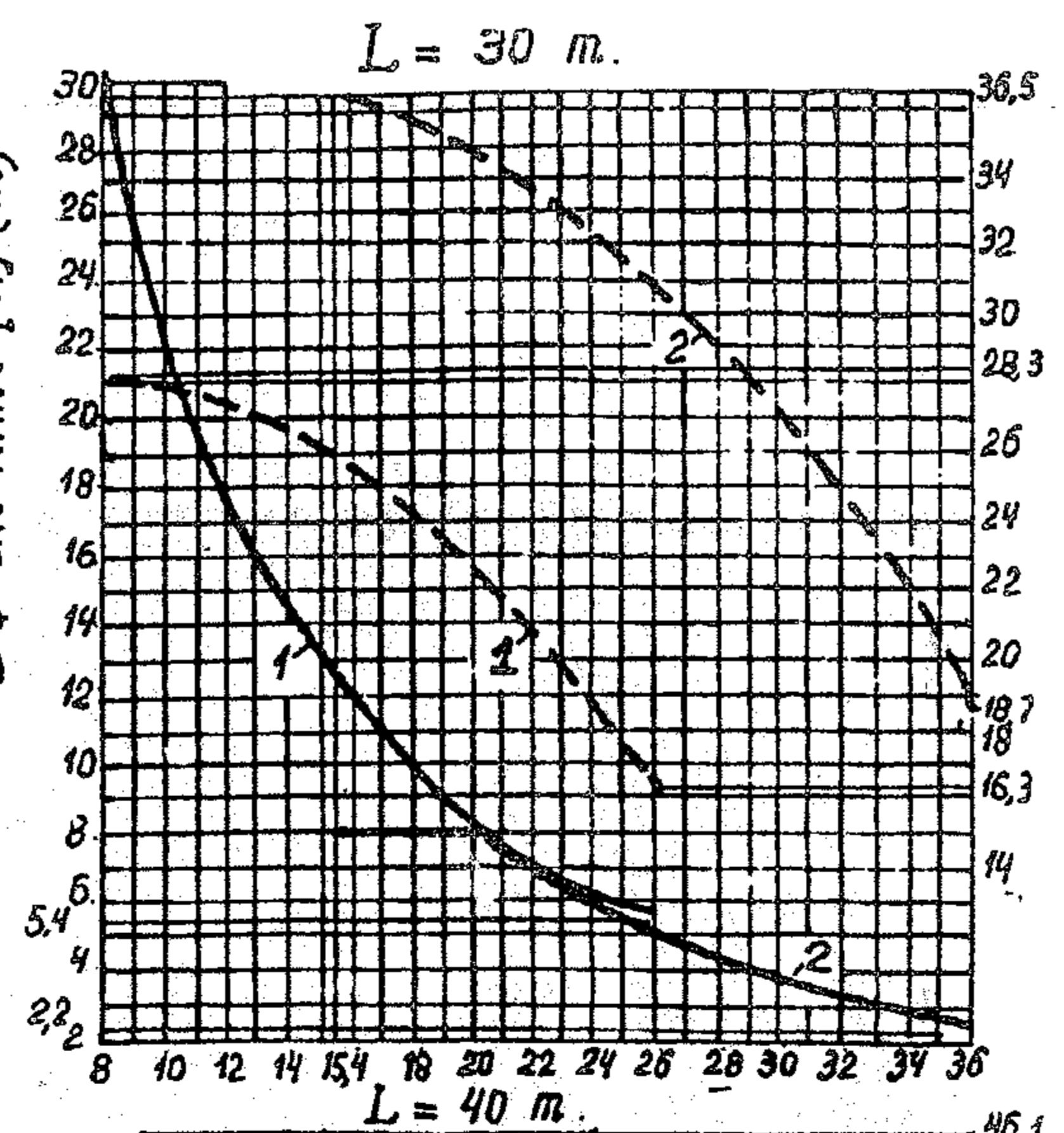
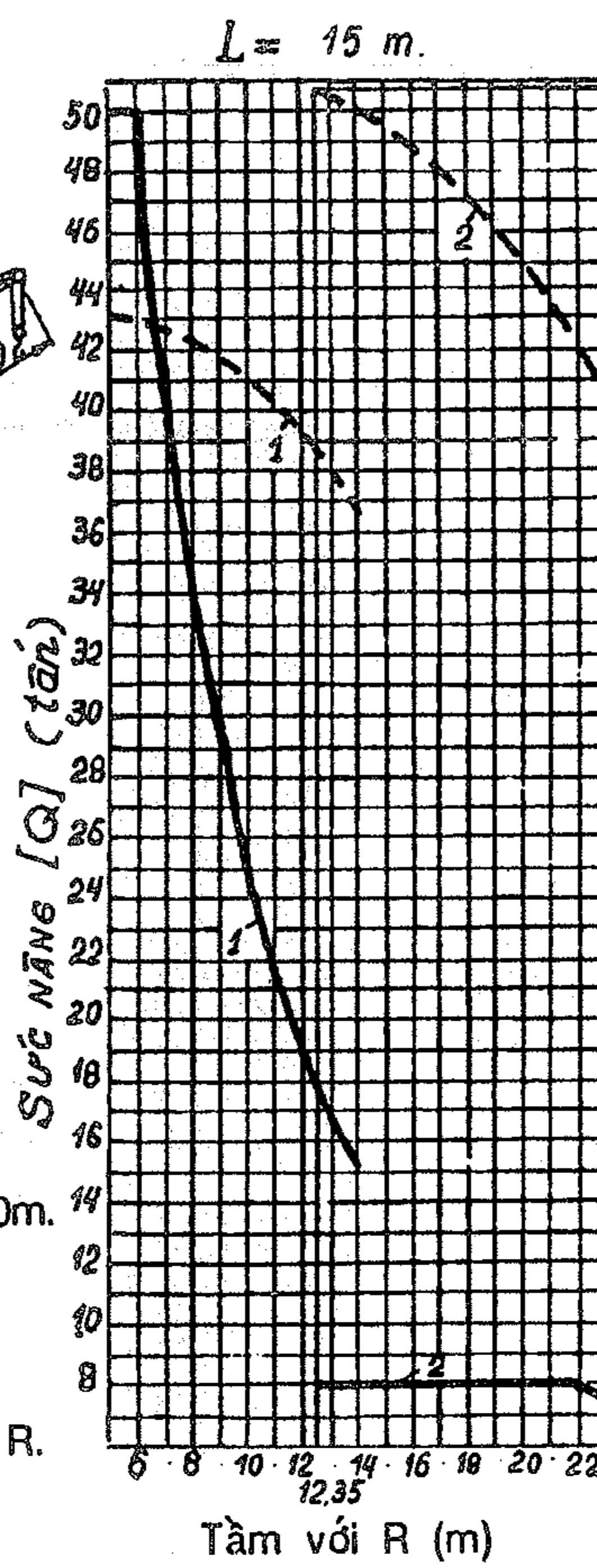
XKG- 50



GHI CHÚ

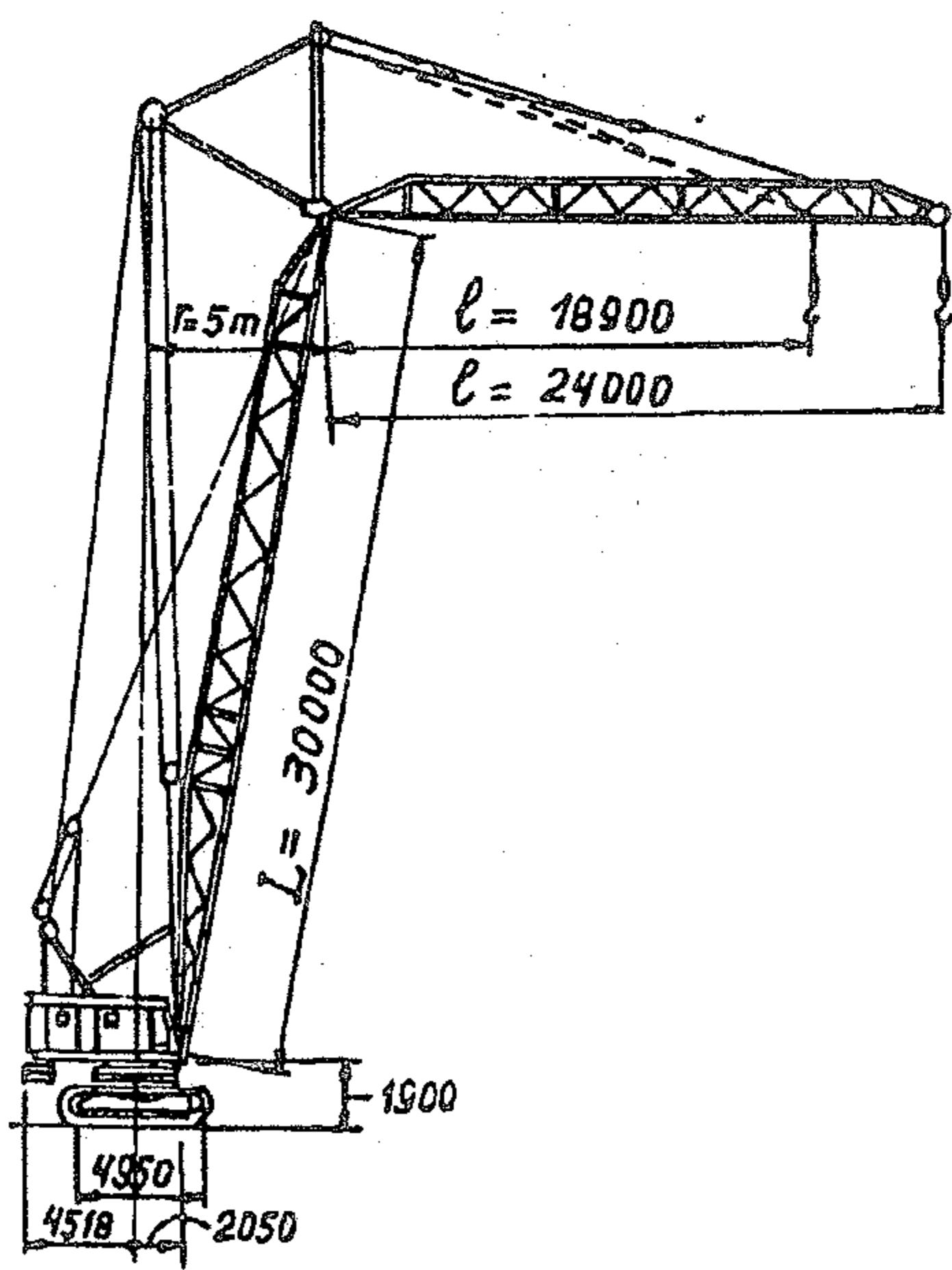
- 1- Móc chính(khi $I=0$)
- 2- Móc phụ trên $I = 10m$.

Khi trang bị cần phụ I
[Q] giảm 3 tấn ở mọi R.

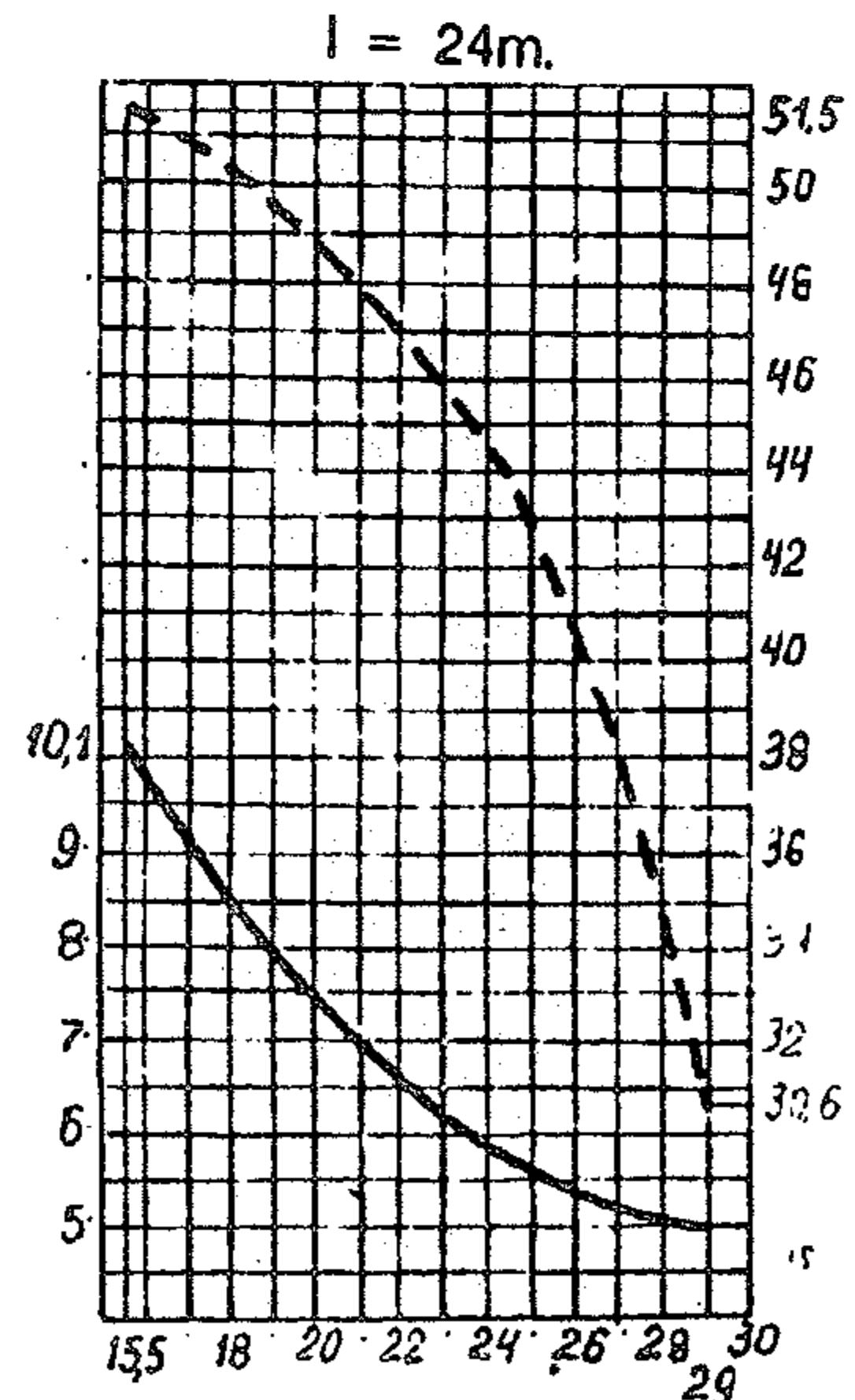
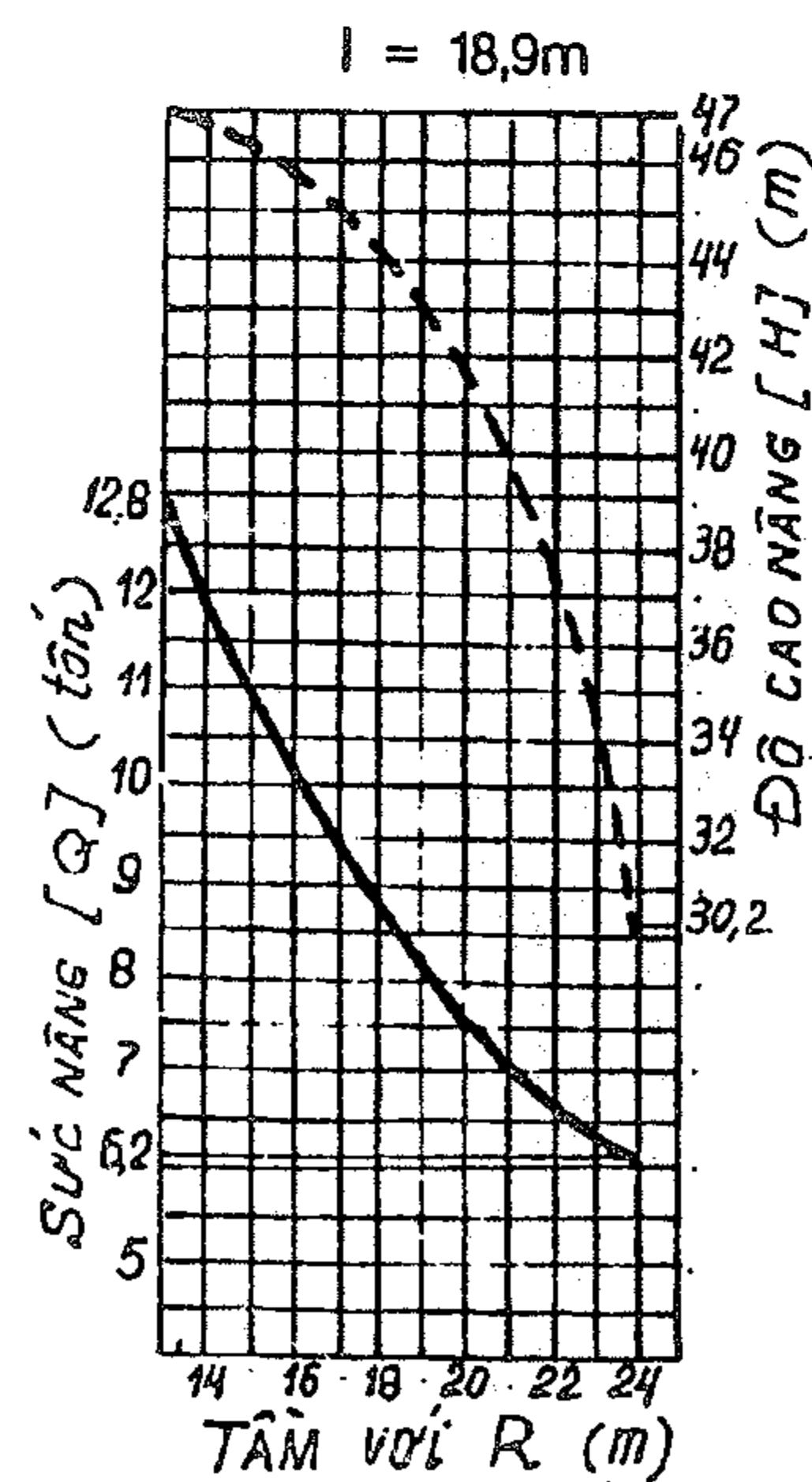


XKG- 50

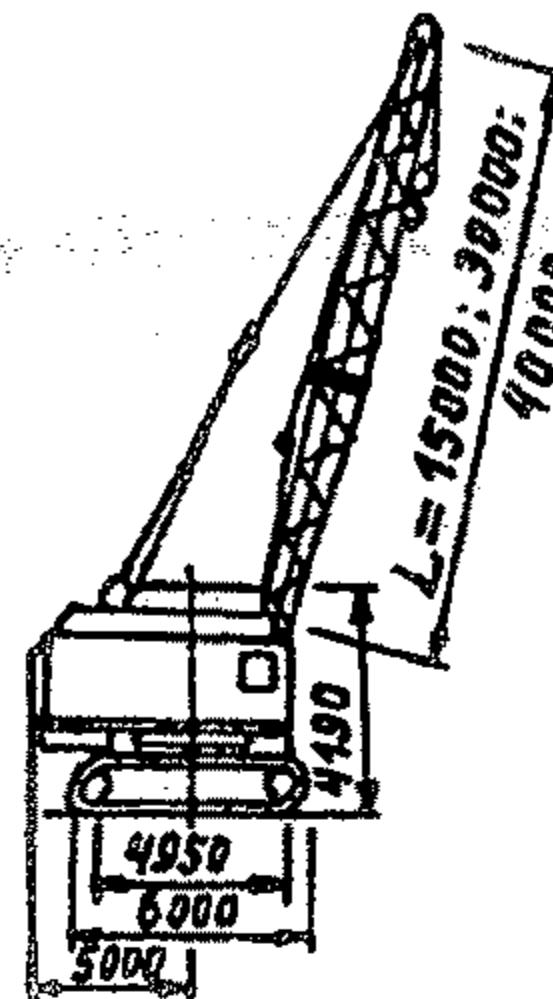
CẦN TRỤC THÁP TỰ HÀNH



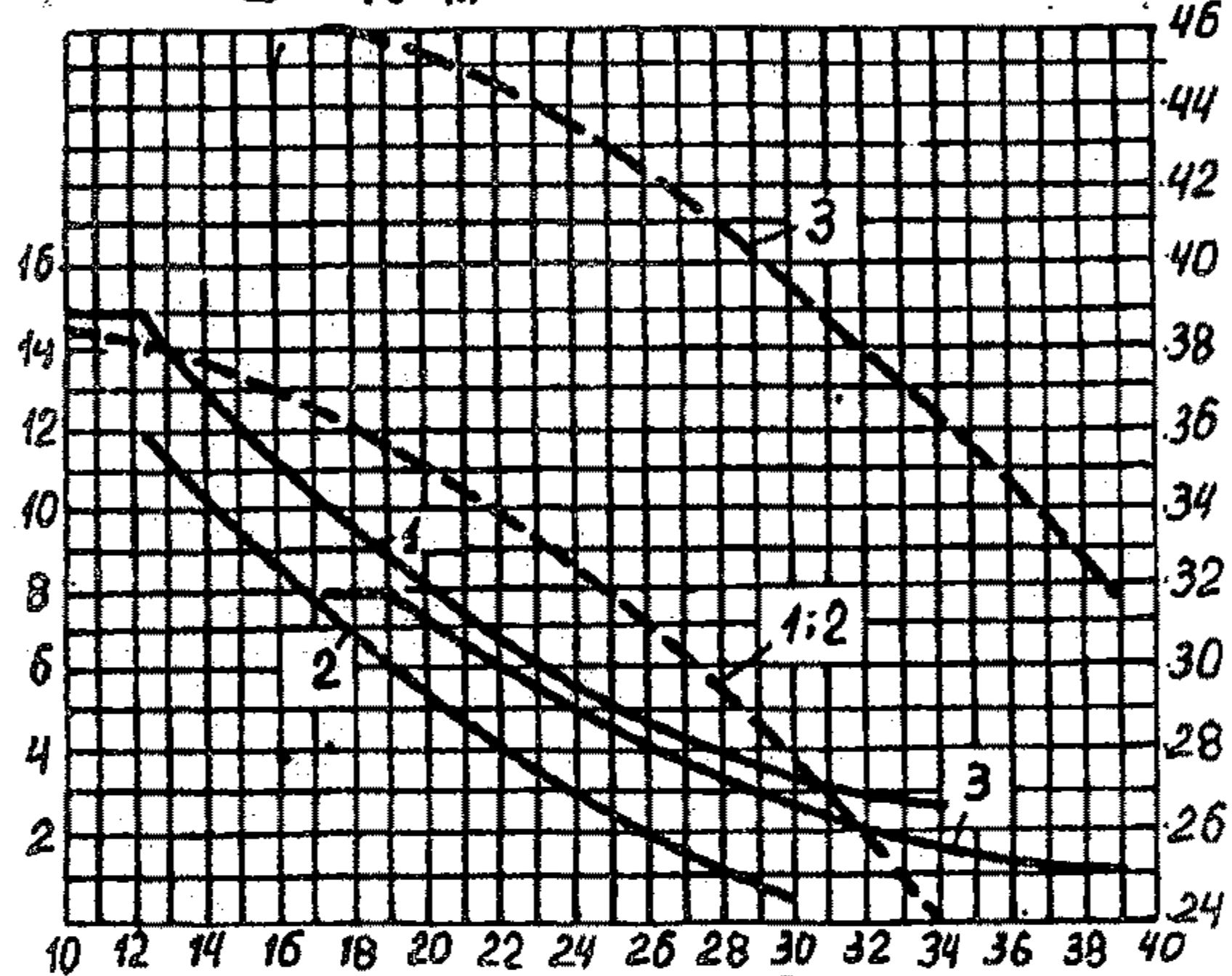
$L = 30m$



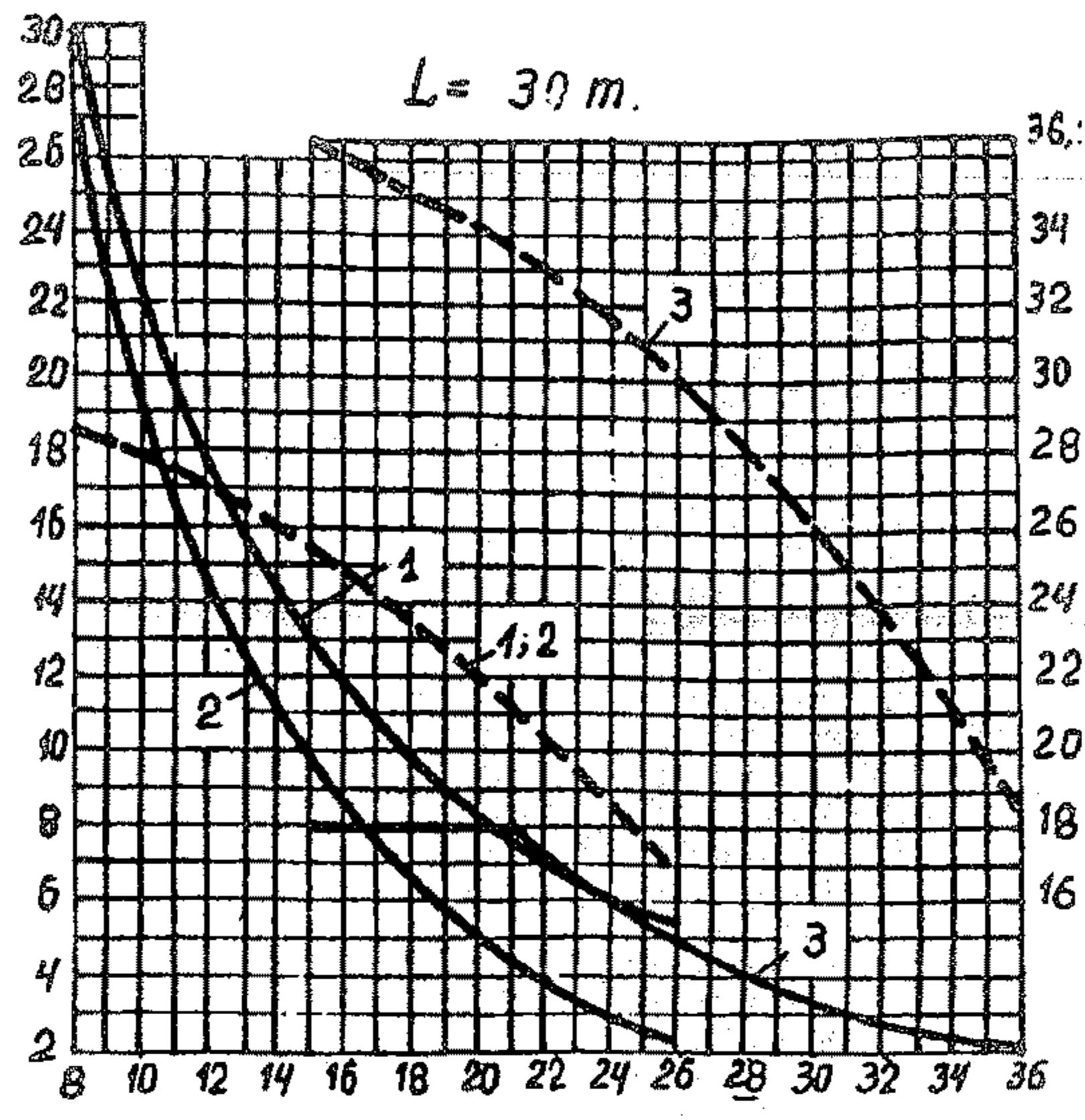
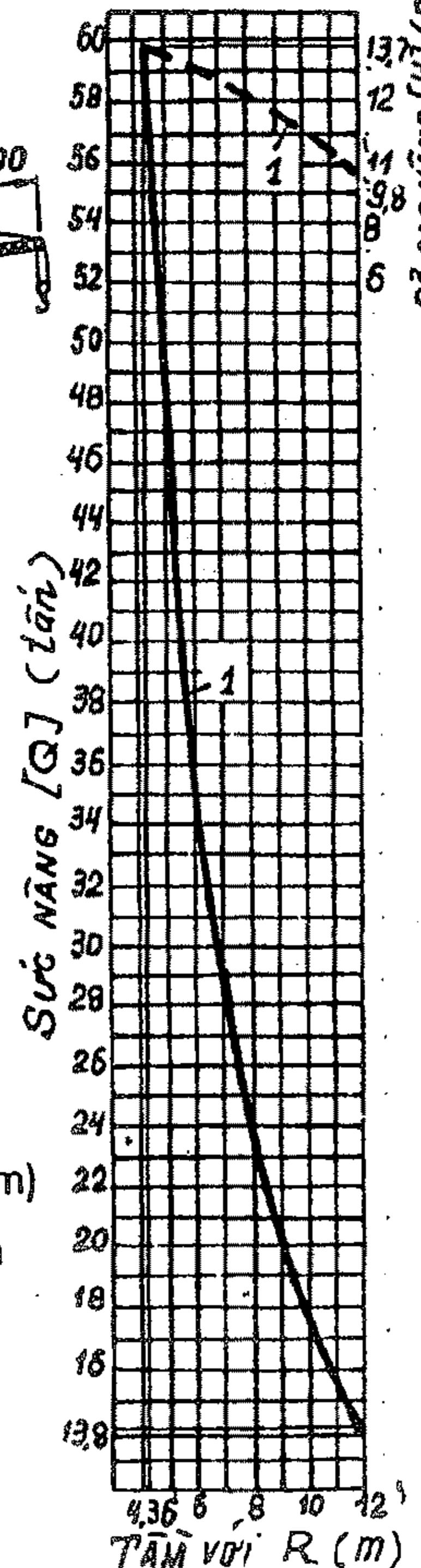
DEK- 50



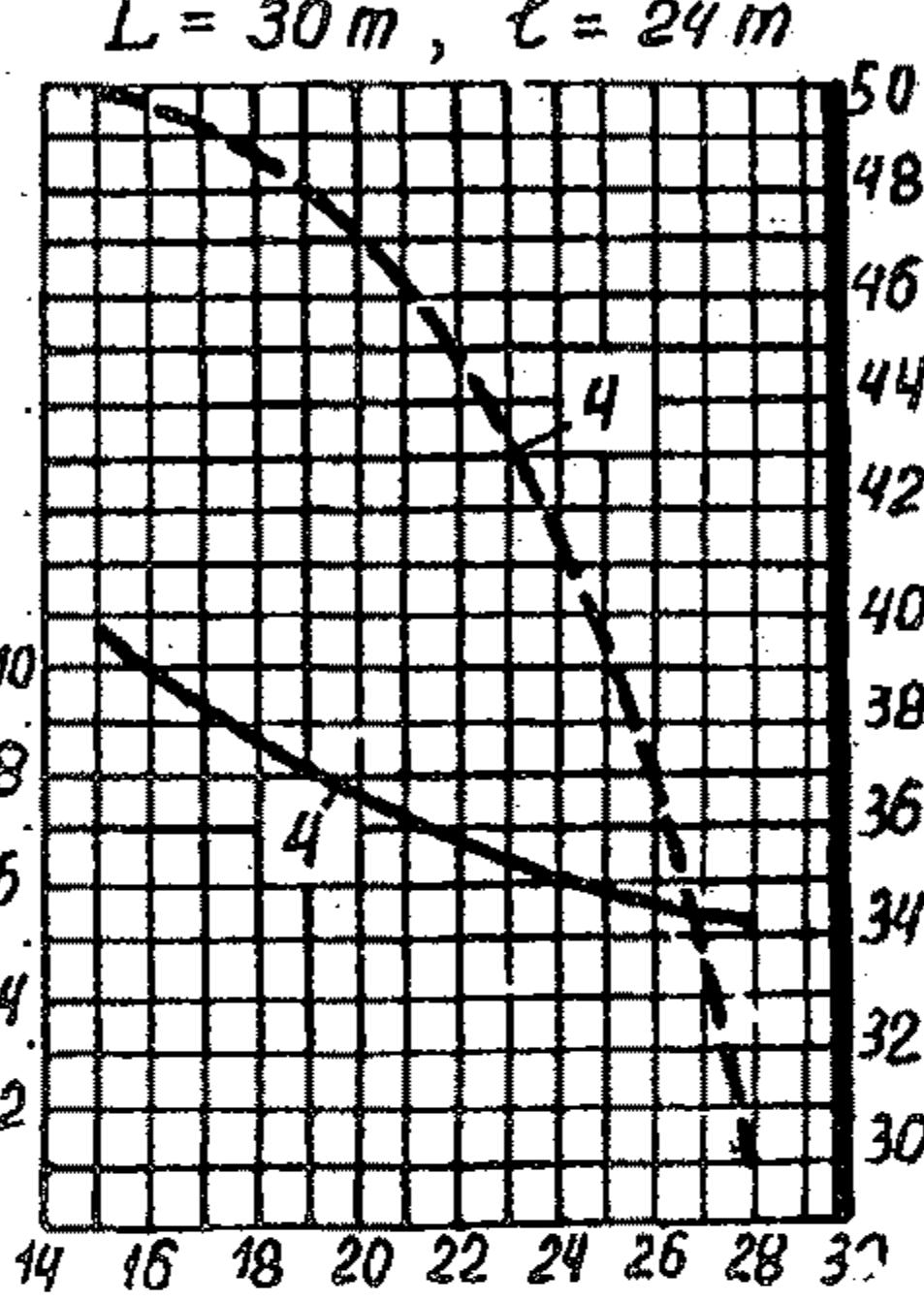
$L = 40 \text{ m}$



$L = 15 \text{ m}$



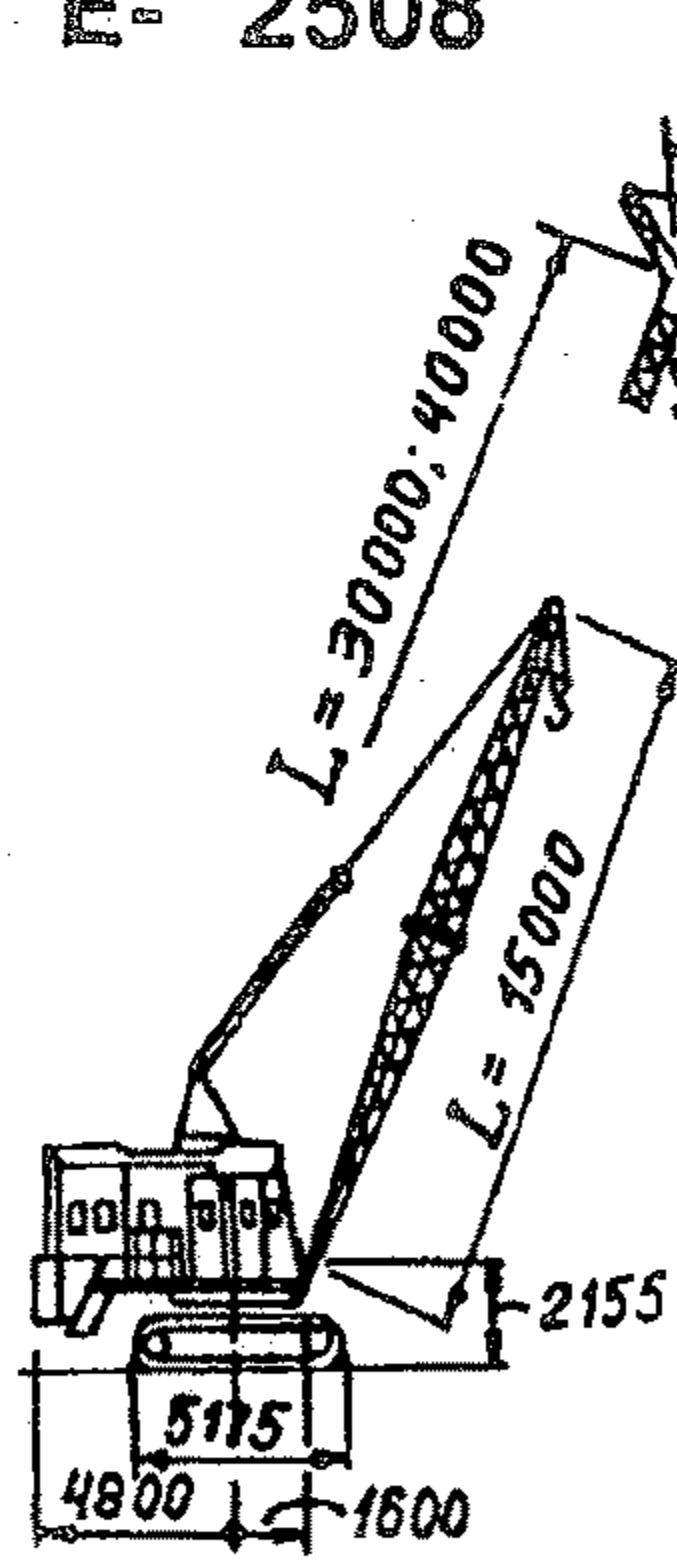
$L = 30 \text{ m}, l = 24 \text{ m}$



GHI CHÚ

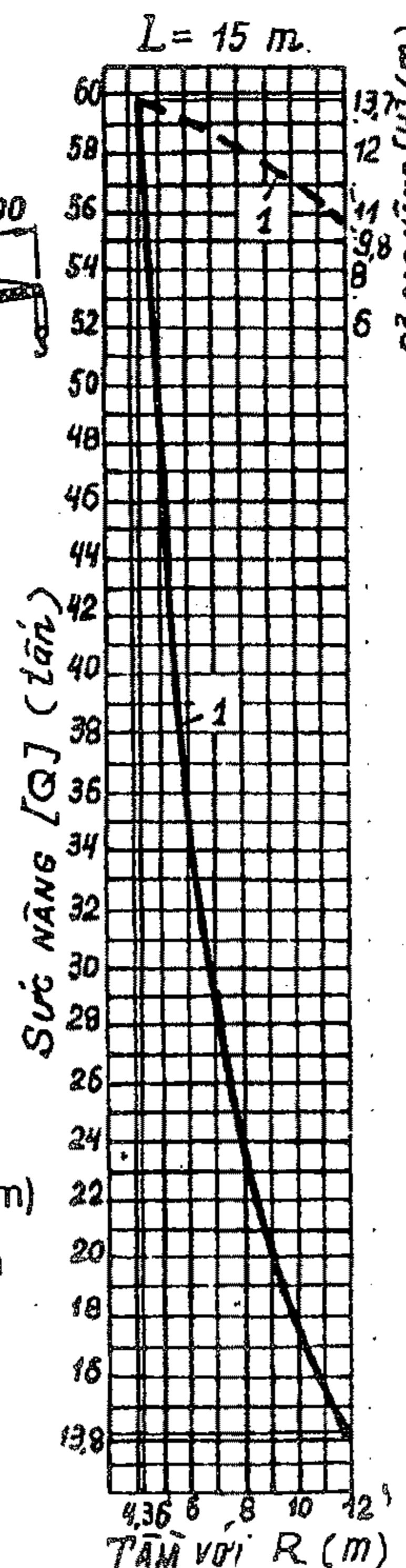
- 1- Móc chính (không có cần nối phụ).
- 2- Móc chính (có thêm cần nối phụ $l = 10\text{m}$)
- 3- Móc phụ trên $l = 10\text{m}$.
- 4- Tháp tự hành $\begin{cases} L = 30\text{m} \\ l = 24\text{m} \end{cases}$

E- 2508

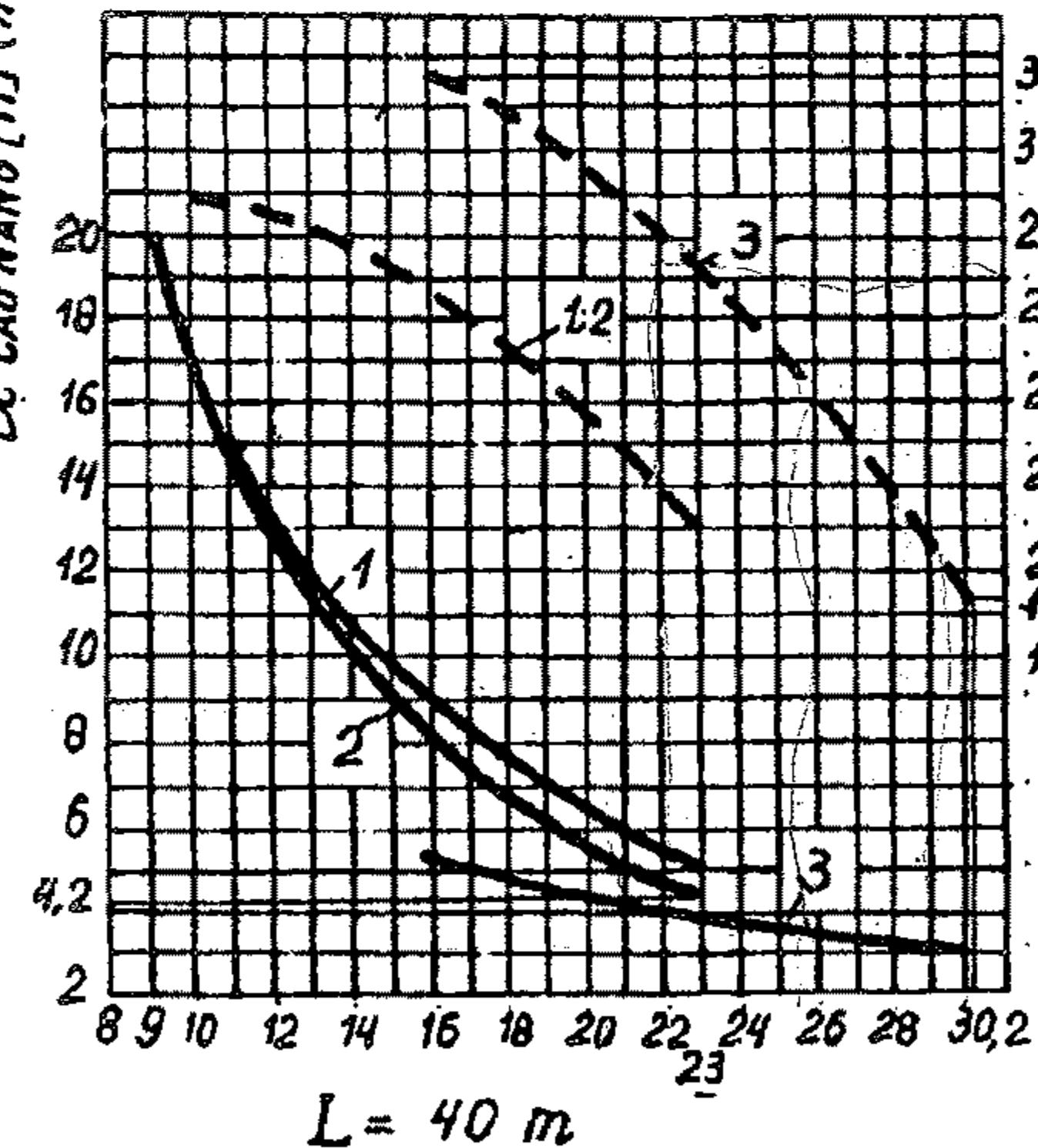


GHI CHÚ

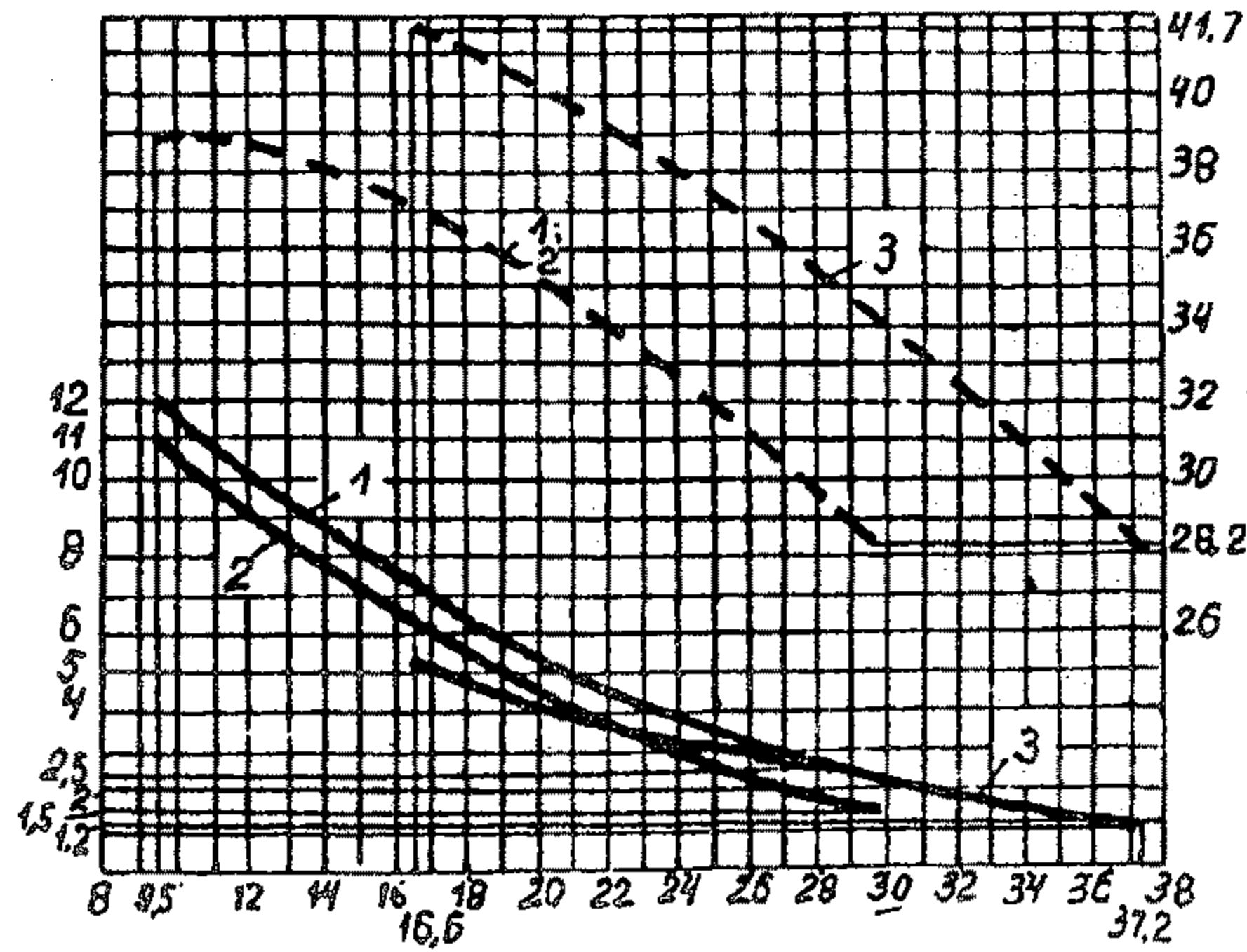
- 1- Móc chính (khi $l = 0$)
- 2- Móc chính (khi $l = 7,5\text{m}$)
- 3- Móc phụ trên $l = 7,5\text{m}$

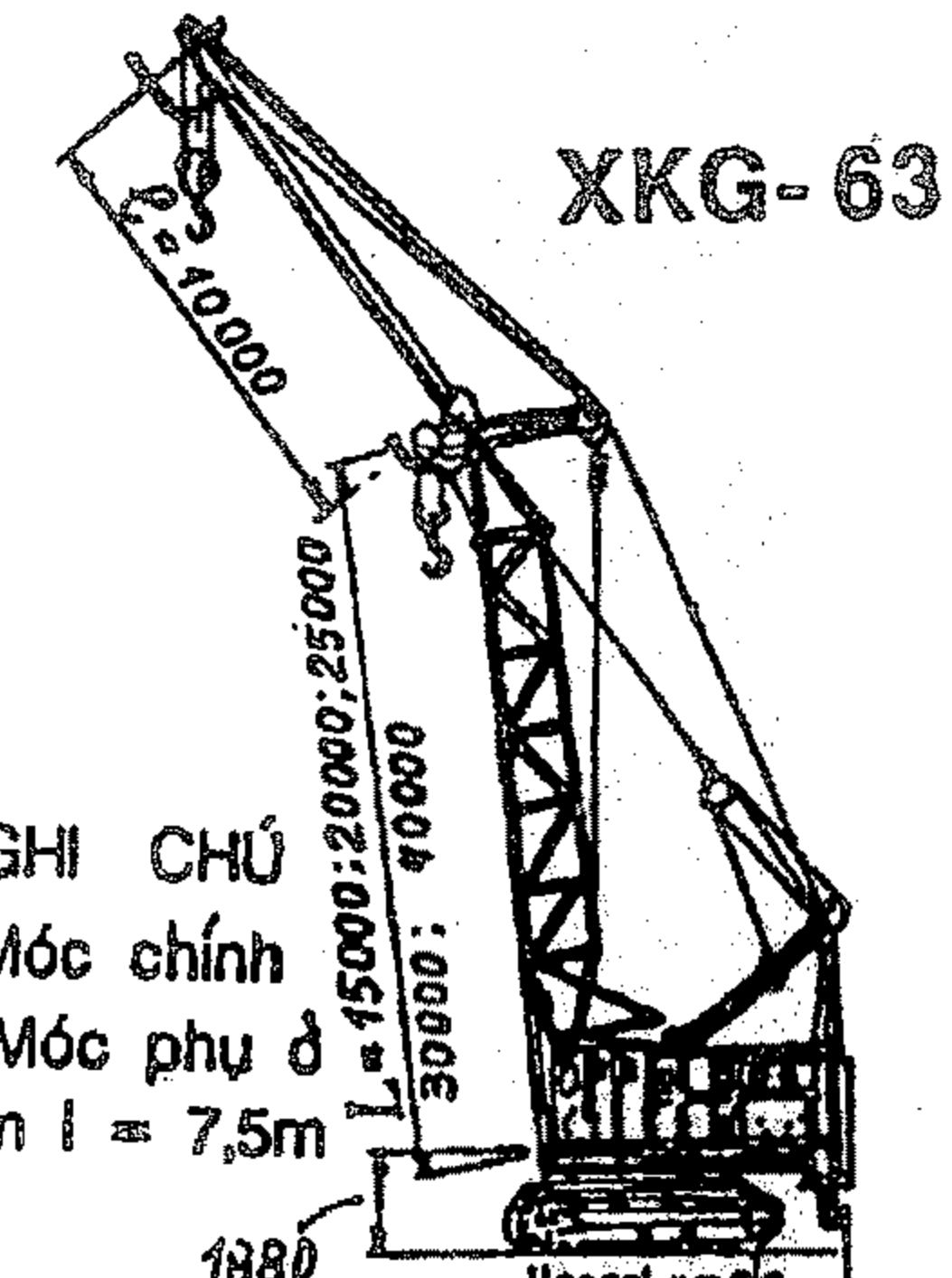
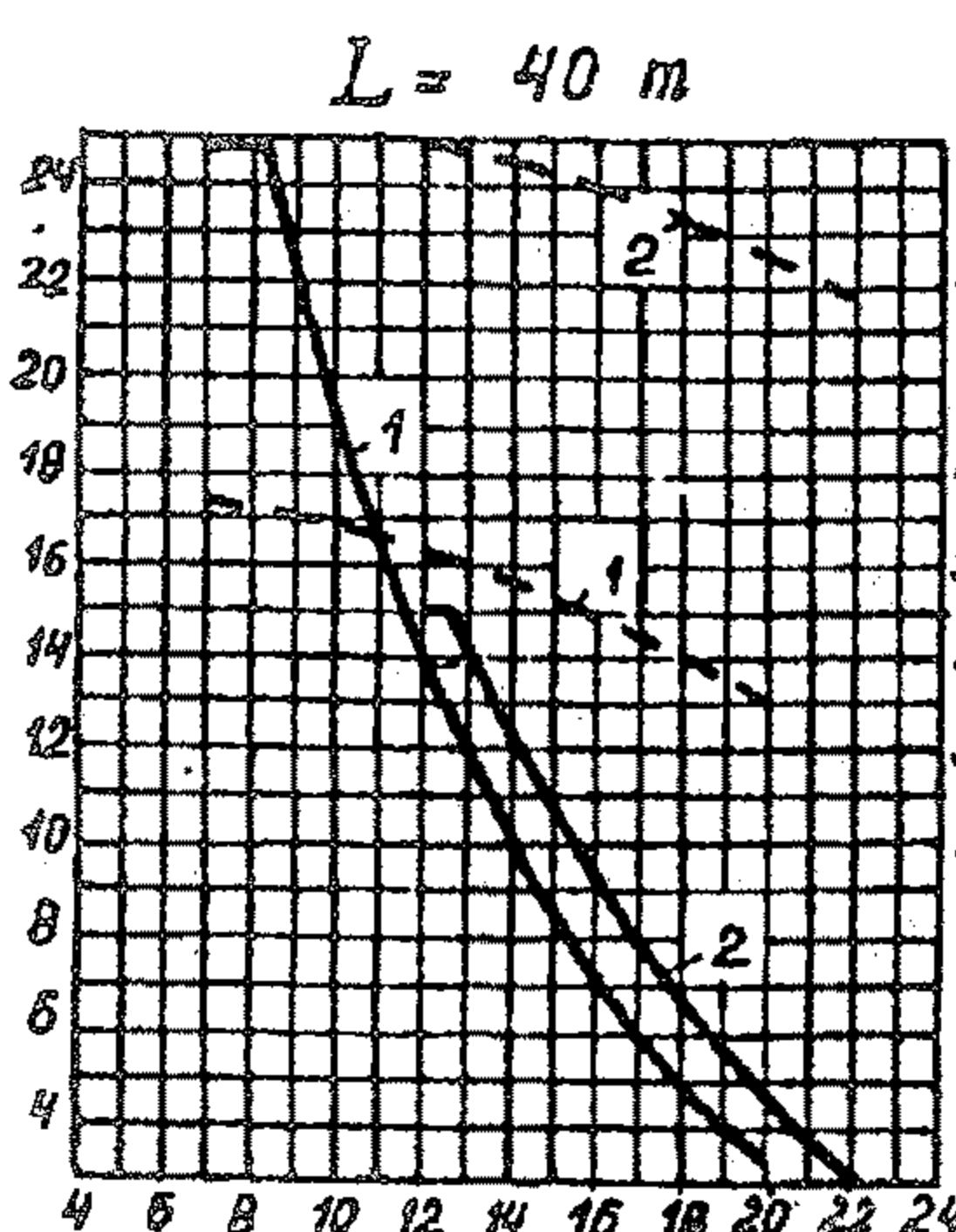
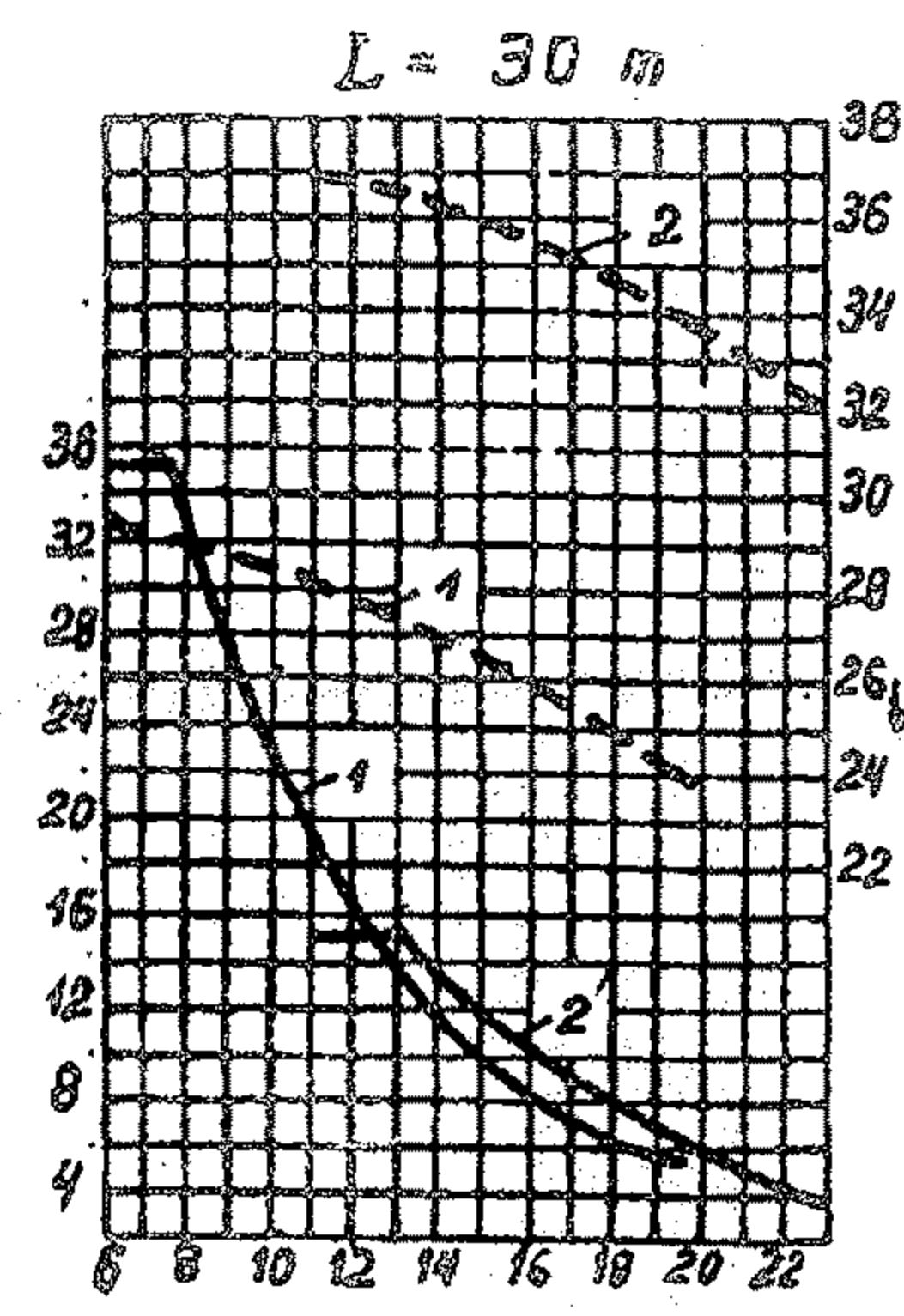
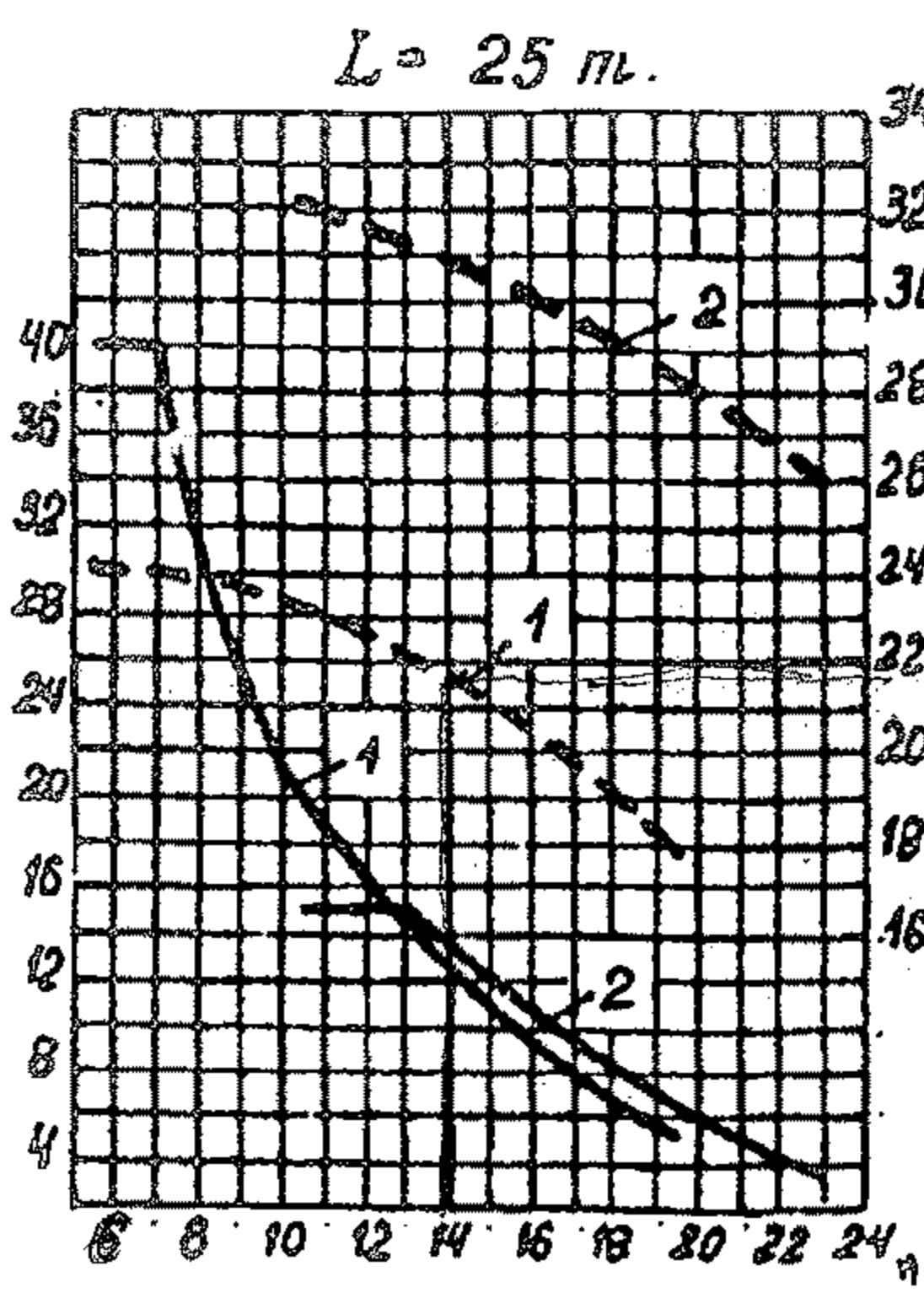
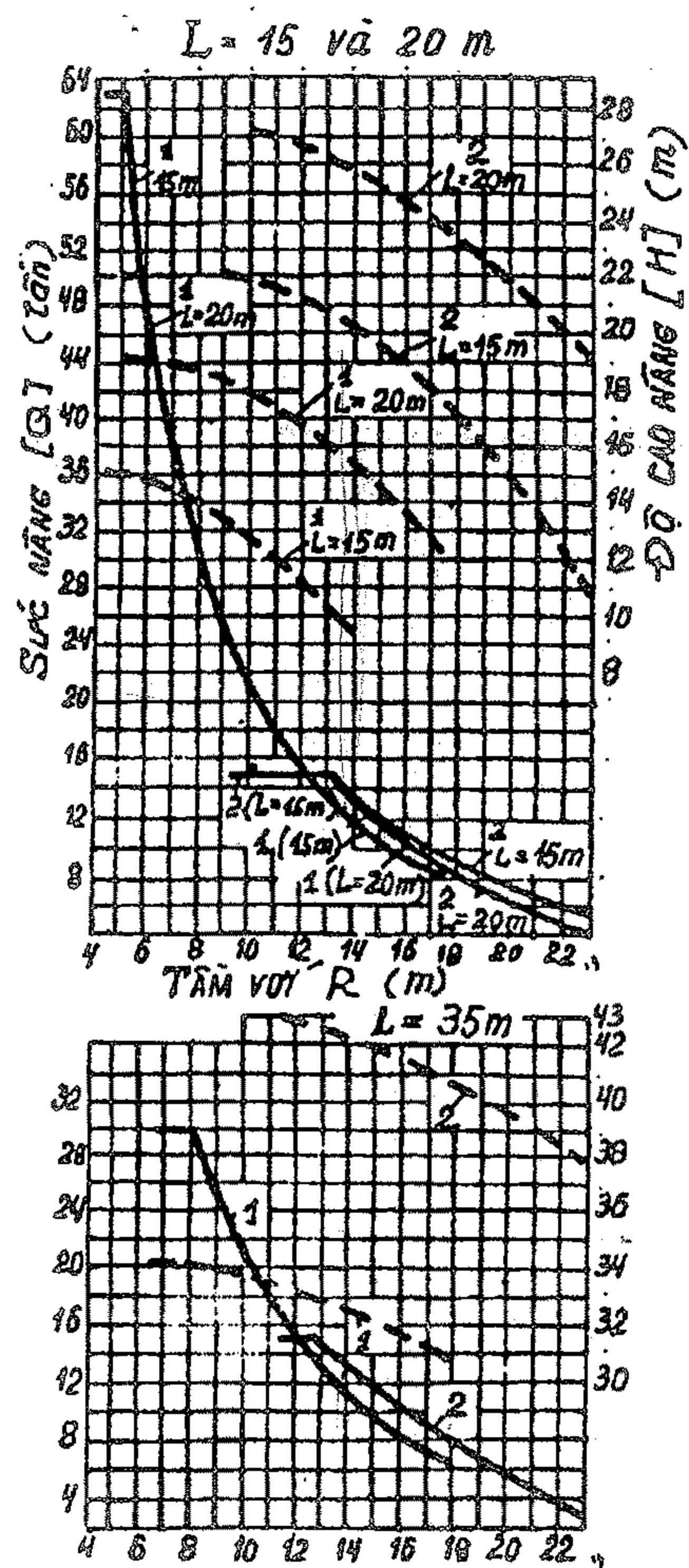


$L = 30 \text{ m}$

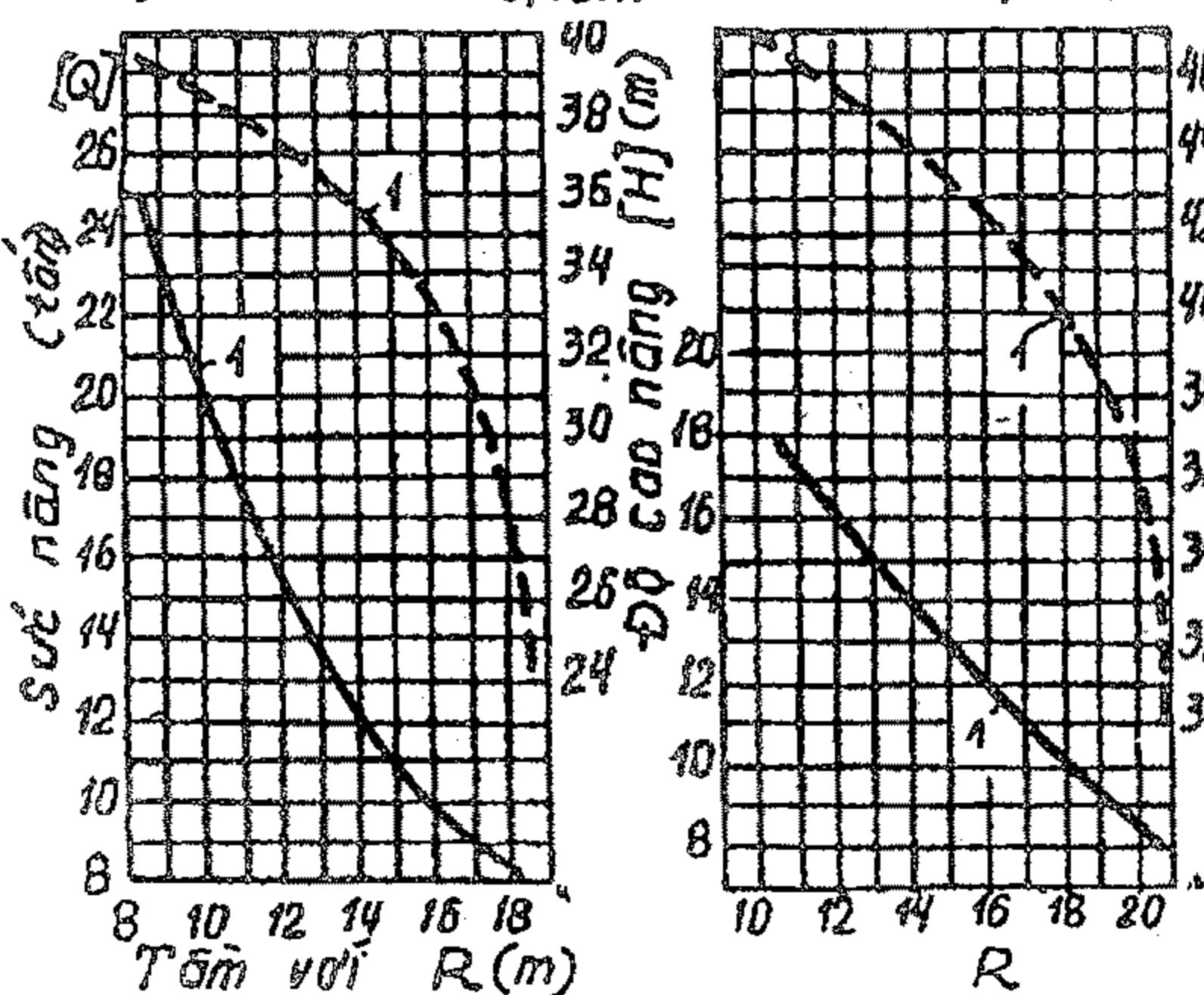


$L = 40 \text{ m}$

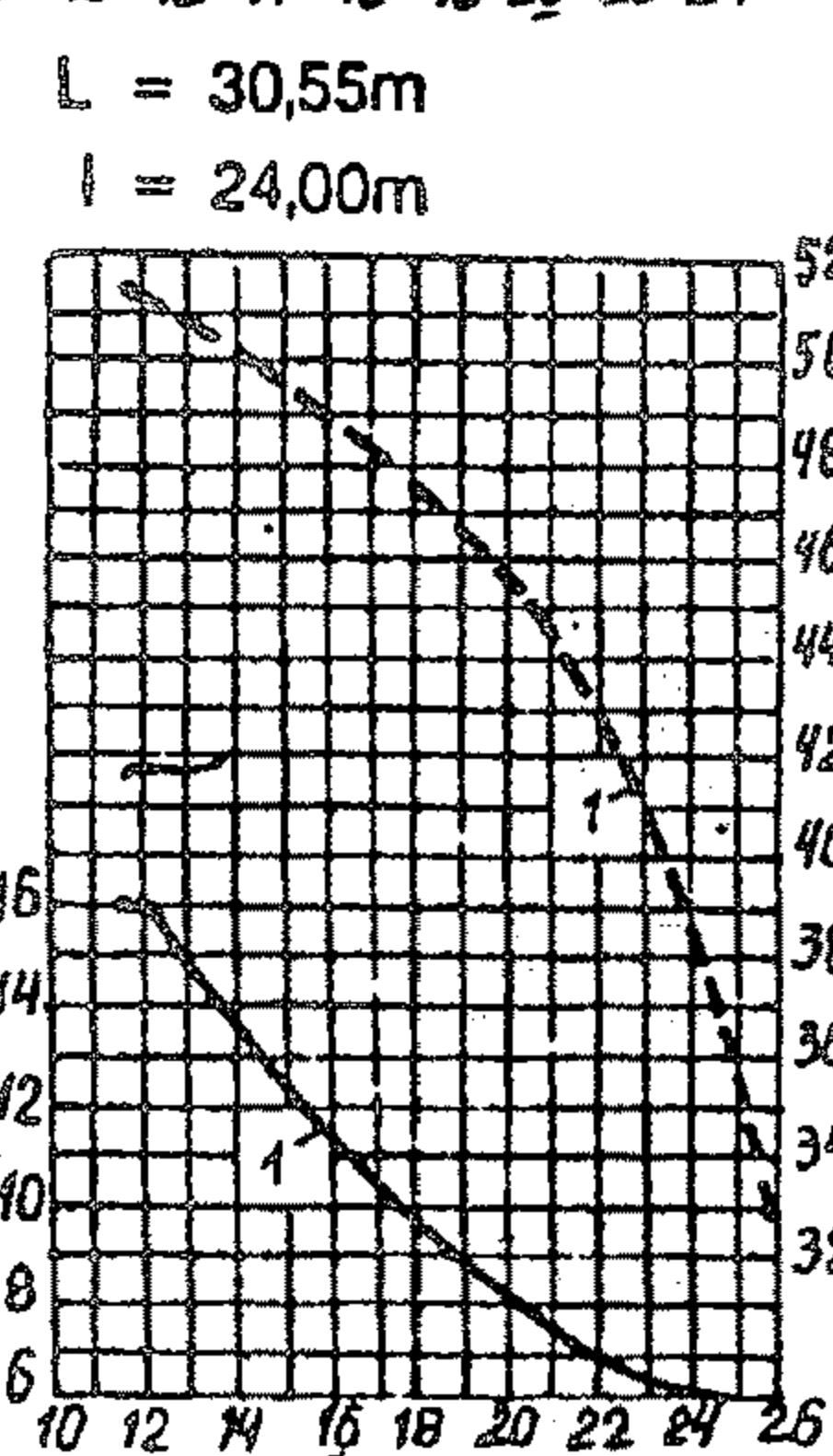




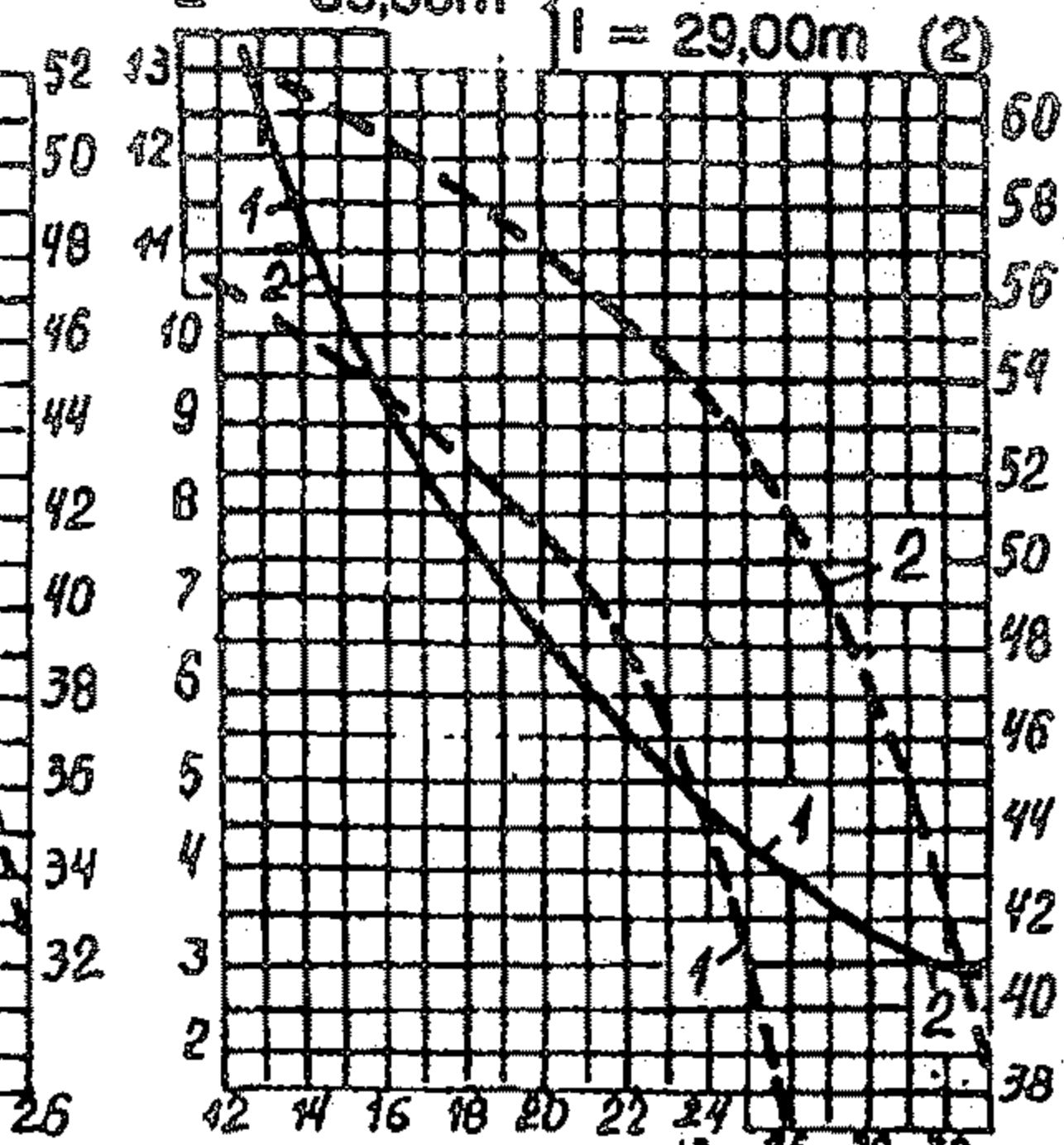
Thân tháp $L = 25,53\text{m}$
 Tay cần $I = 16,40\text{m}$



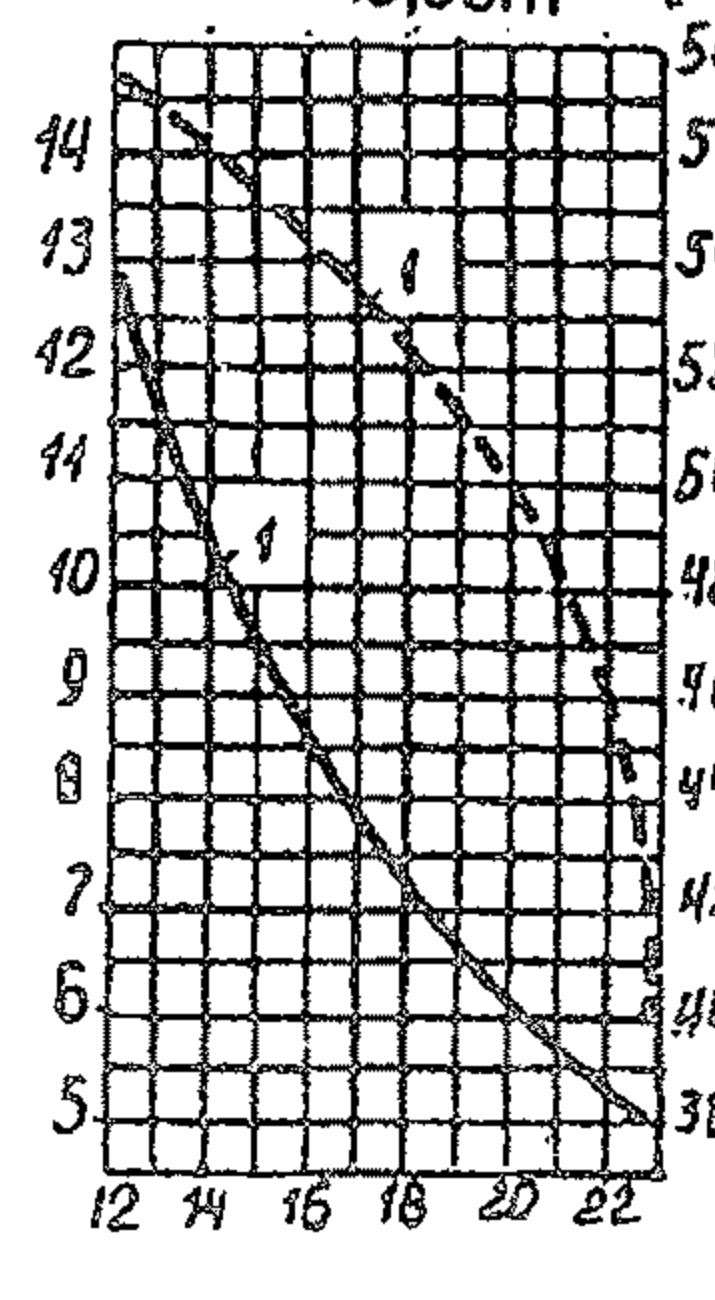
$L = 30,55\text{m}$
 $I = 19,00\text{m}$



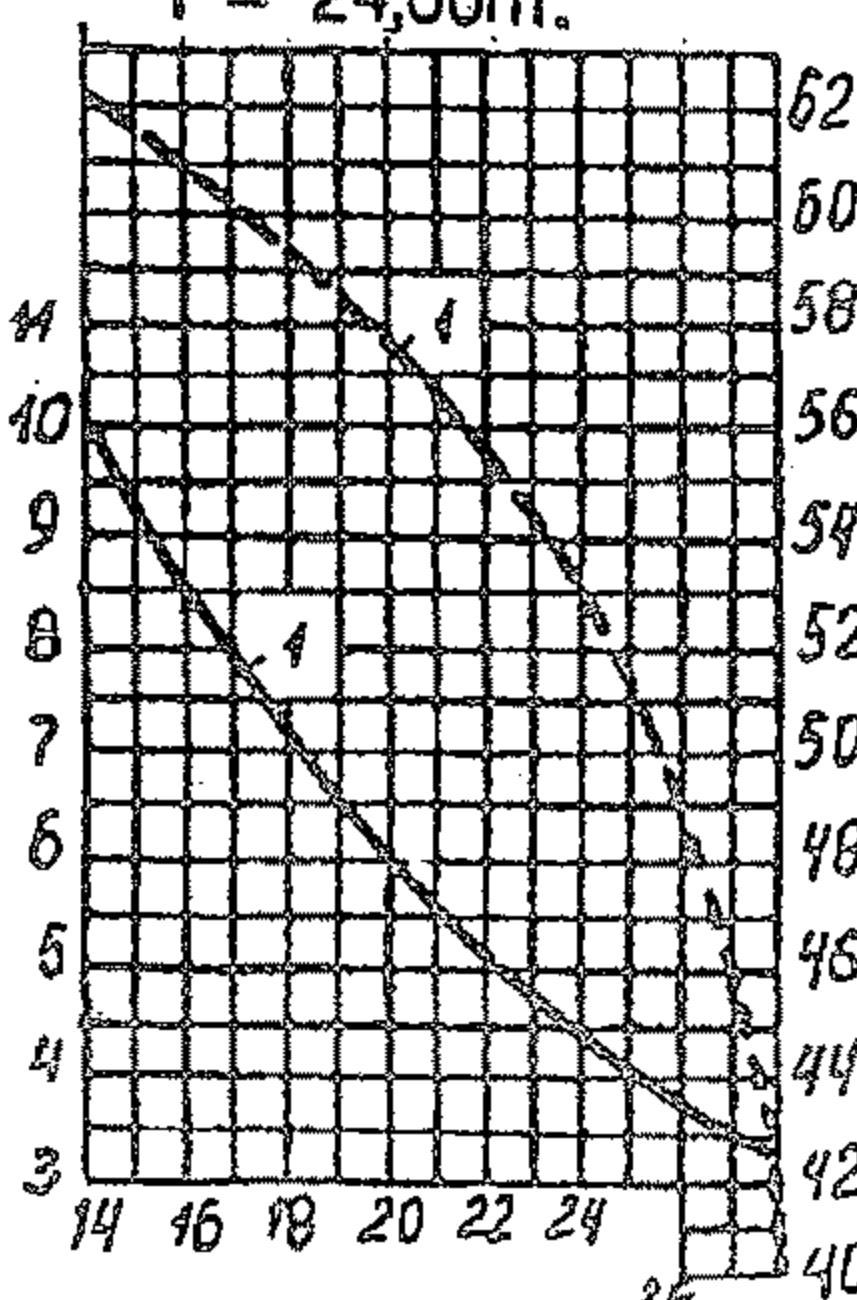
$L = 30,55\text{m}$
 $I = 24,00\text{m}$



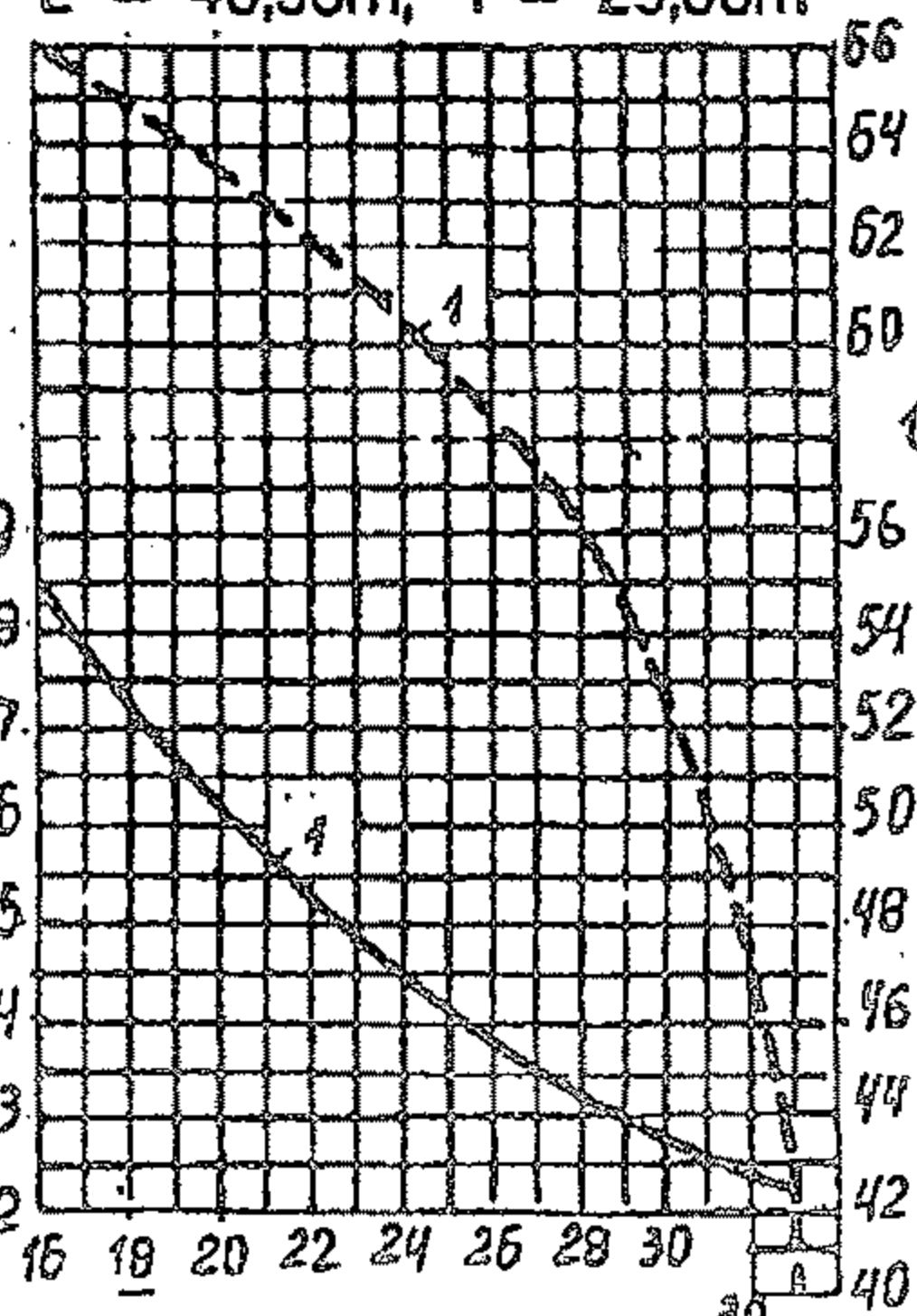
$L = 40,56\text{m}$
 $I = 19,00\text{m}$



$L = 40,56\text{m}$
 $I = 24,00\text{m}$

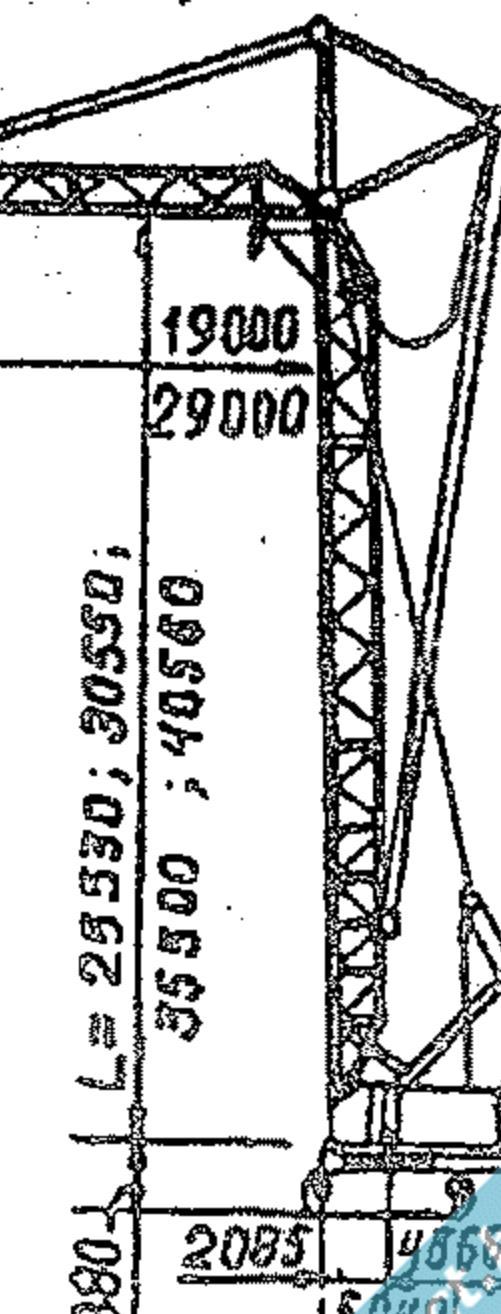


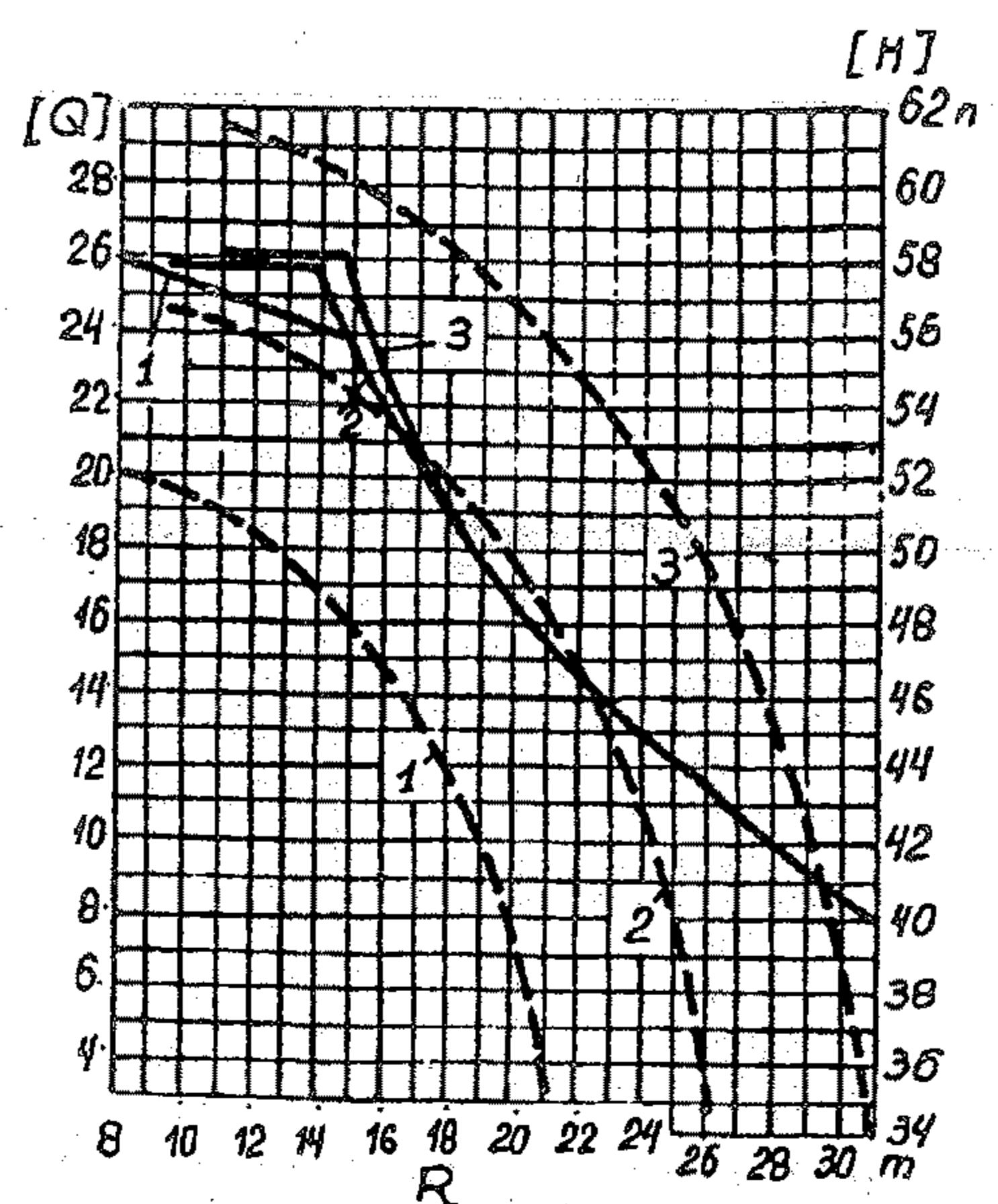
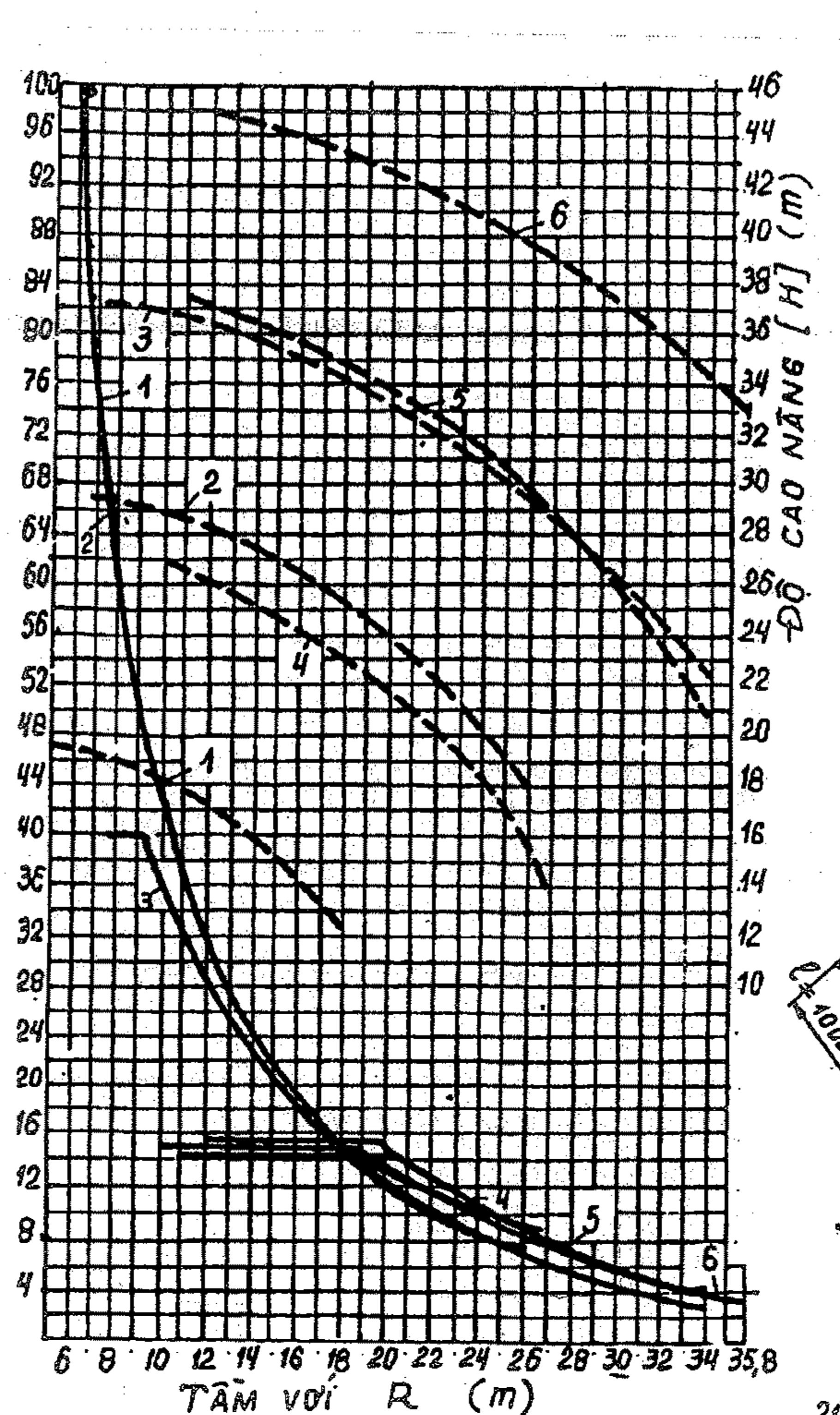
$L = 40,56\text{m}; I = 29,00\text{m}$



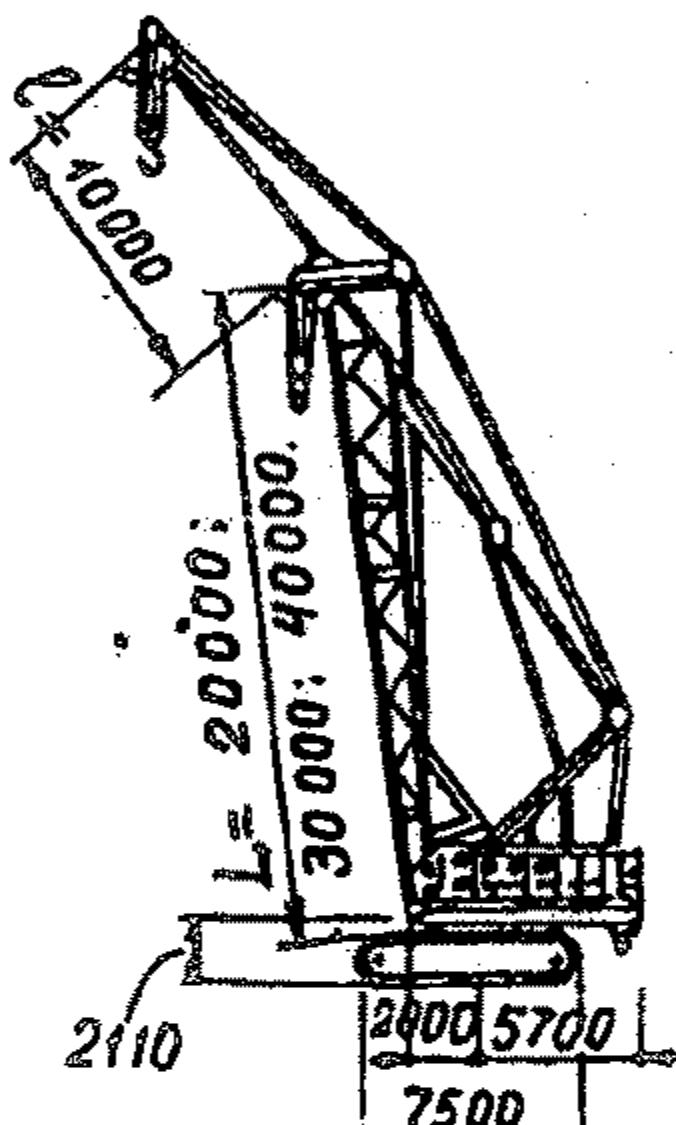
XKG-63

THÁP TỰ HÀNH





KX-8161



Nº	L (m)	I (m)
1	20	
2	30	0
3	40	
4	20	
5	30	10
6	40	

GHI CHÚ :

Nếu trang bị cần phụ thì sức nâng của móng chính giảm đi 3 tấn ở mọi tầm với

2.2- Cân trục tự hành bánh hơi

	KX- 4362			KX- 4371	KX- 5363		KX- 6362		KX- 7362		KX- 8362	
$\frac{Q}{Q_0}$ tấn	16- 3,5 8,5- 2	10- 2 -	6,5- 1,4 -	16 6,3	25- 3,5 14- 2	16,2- 2,1 8- 0,5	40- 6,4 20- 3,3	26- 4,5 10,5- 0,9	63- 5 30- 4,5	31- 2,5 12- 1,8	100- 9 -	43- 3 10,5- 0,8
L. m	12,5	17,5	22,5	7,3- 17,3	15	20	15	20	15	24	15	25
I. m	4			5	10		8		15		-	
R $\frac{\text{max}}{\text{min}}$, m	10 3,8	12,3 4,4	16 12	13,4 3,1	14,5 3,8	18 5,5	14 4,5	17 5,5	14 5	20 6	15 5,2	18,5 9
H $\frac{\text{min}}{\text{max}}$, m	8,5 12,1	11,4 16,9	16,5 21,8	-	8 14	10,2 18,8	8,3 14,5	13,8 17,2	8 14	13,6 21,4	9 13	13,9 22,1
v $\frac{\text{nâng}}{\text{hạ}}$, m/ph	6 14	1,5 6,5	-	6,75	6 - 0,3		5 - 0,25		5 - 0,5		3 - 0,4	
n quay, vòng/ph	0,4 - 1,1			0,1- 1,6	0,1 ÷ 1,2		0,1 ÷ 1		0,1 - 1		0,1 - 0,8	
V; (V ₀) Km/h	3; (14,9)			2;(40)	2;(18)		2; (15)		7;(14)		0,8;(10)	
Γ quay, m	6,5			5	14		13		15		20	
Trọng lượng tấn	23,3			23	38,7		48,3		70		98	

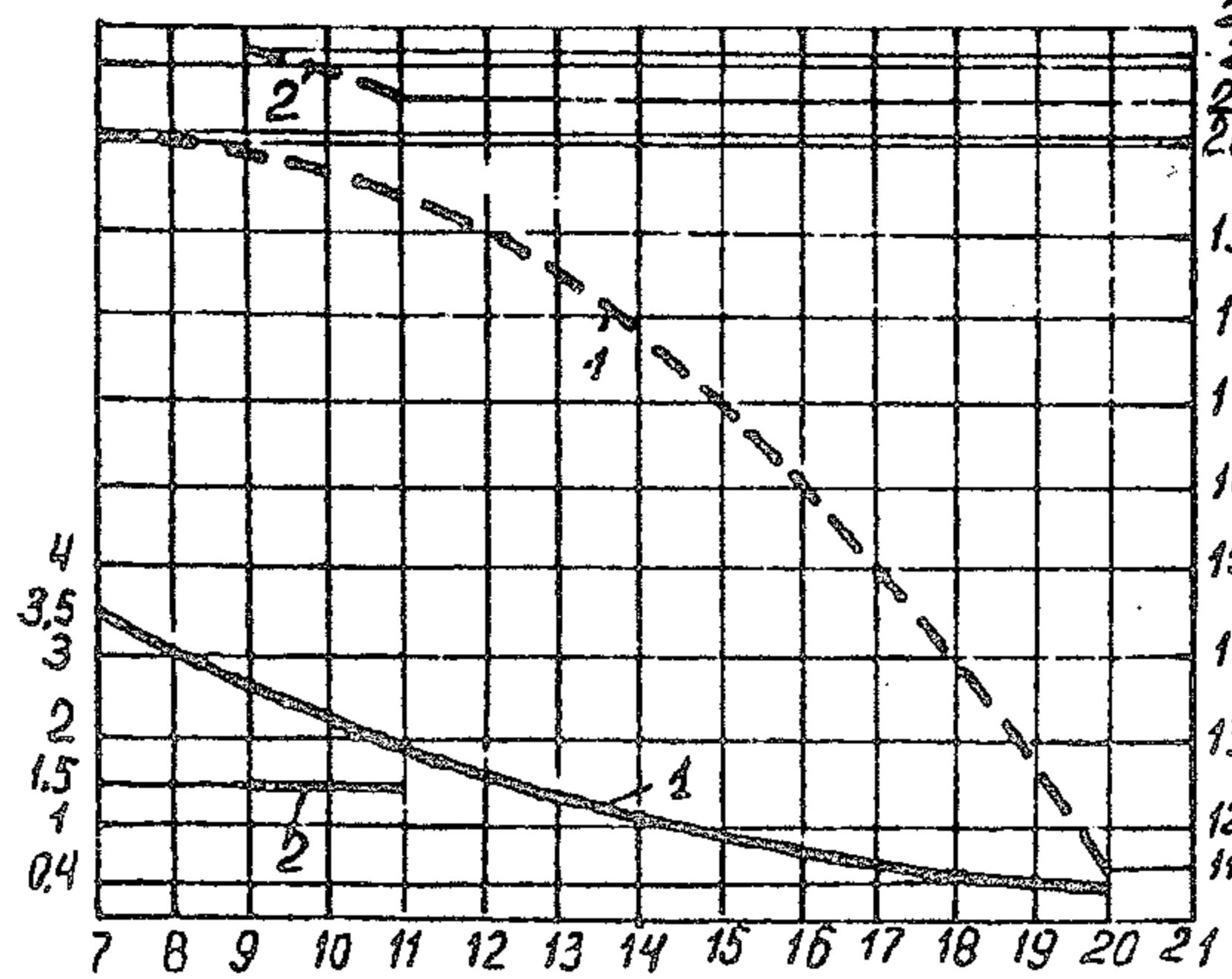
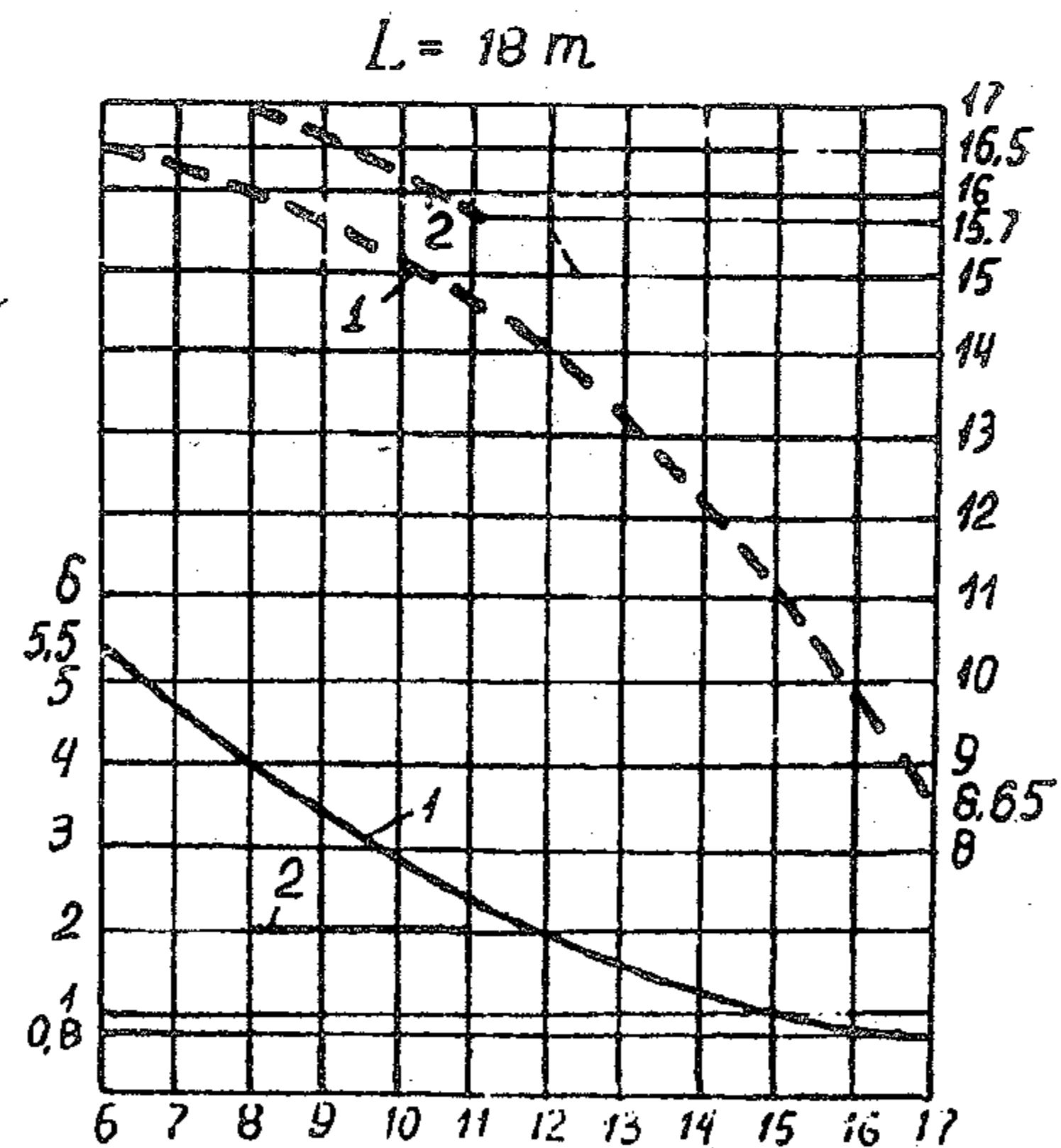
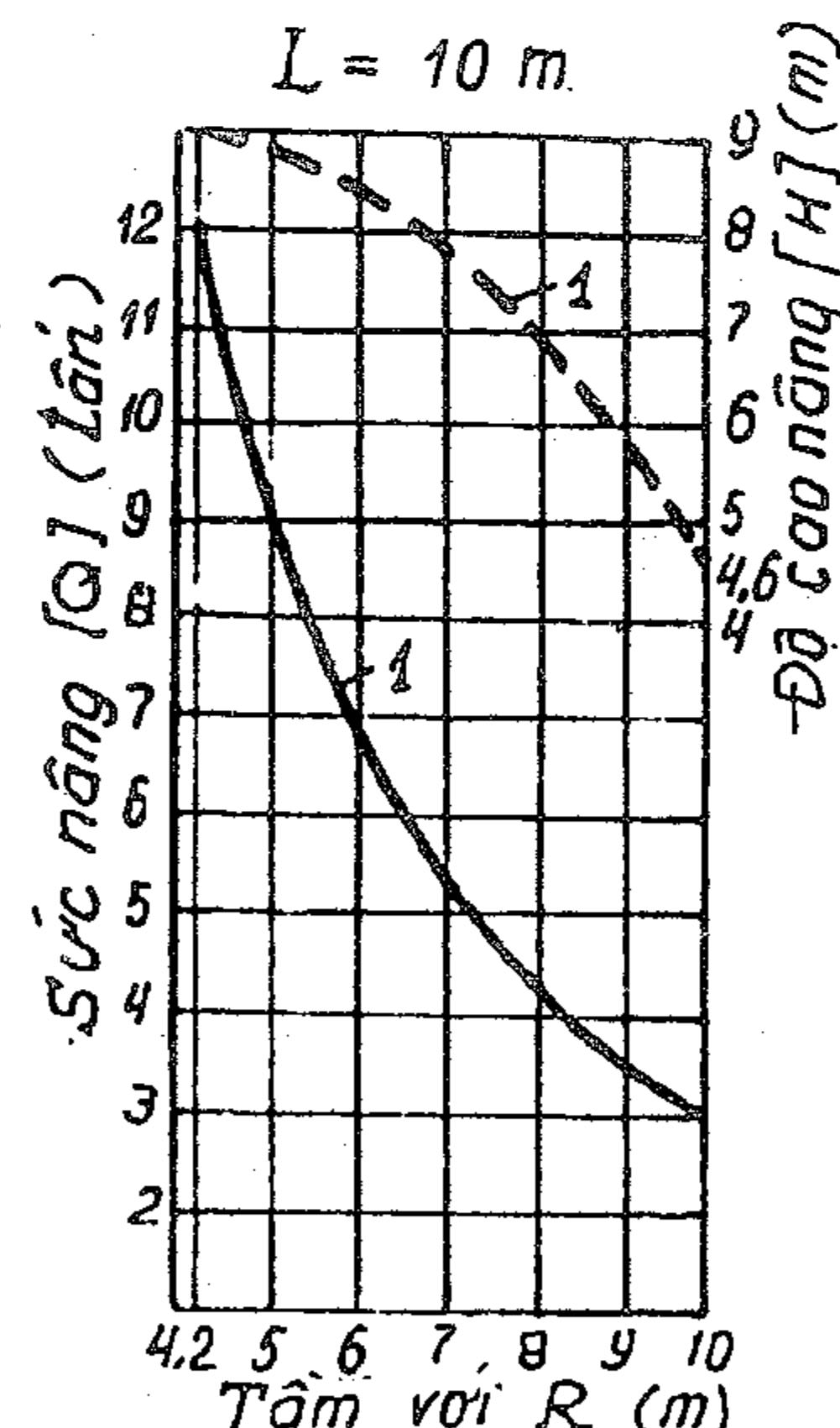
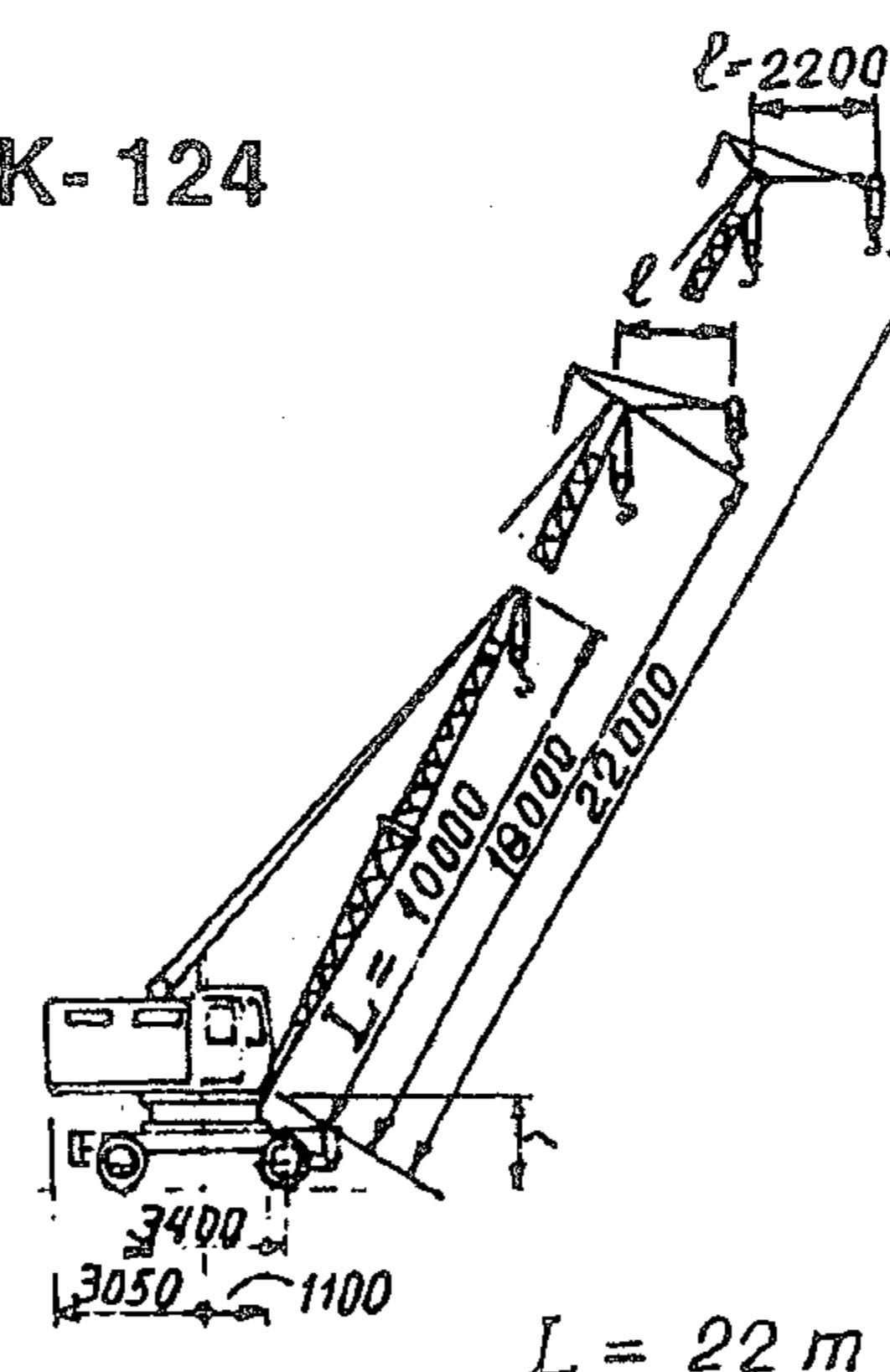
GHI CHÚ : Q,Q₀- sức nâng khi hạ, và không hạ chân chống phụ.

V;(V₀)- vận tốc di chuyển có tải; và (không tải)

L- chiều dài cần chính

I- chiều dài cần nối phụ

K- 124



GHI CHÚ:

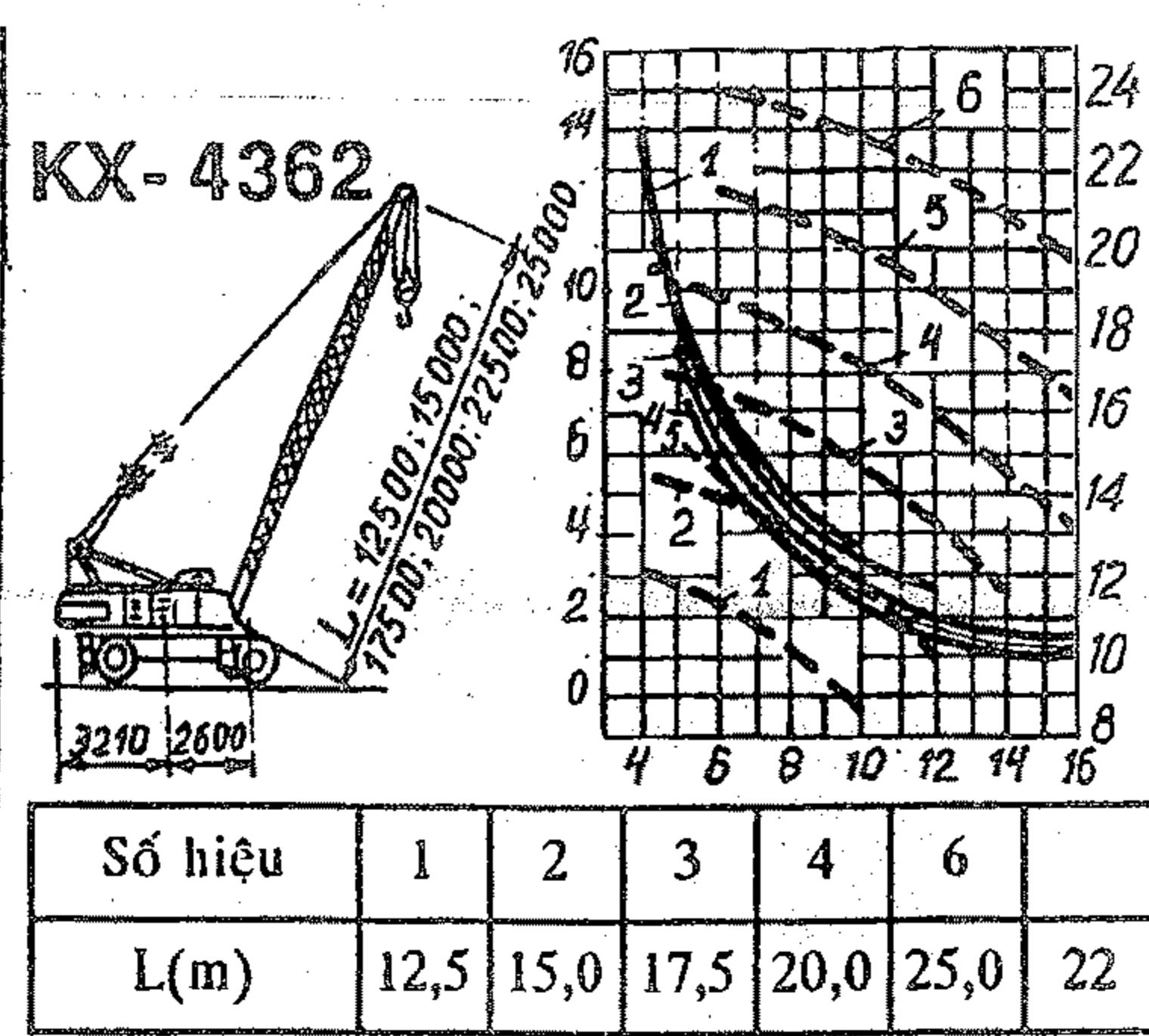
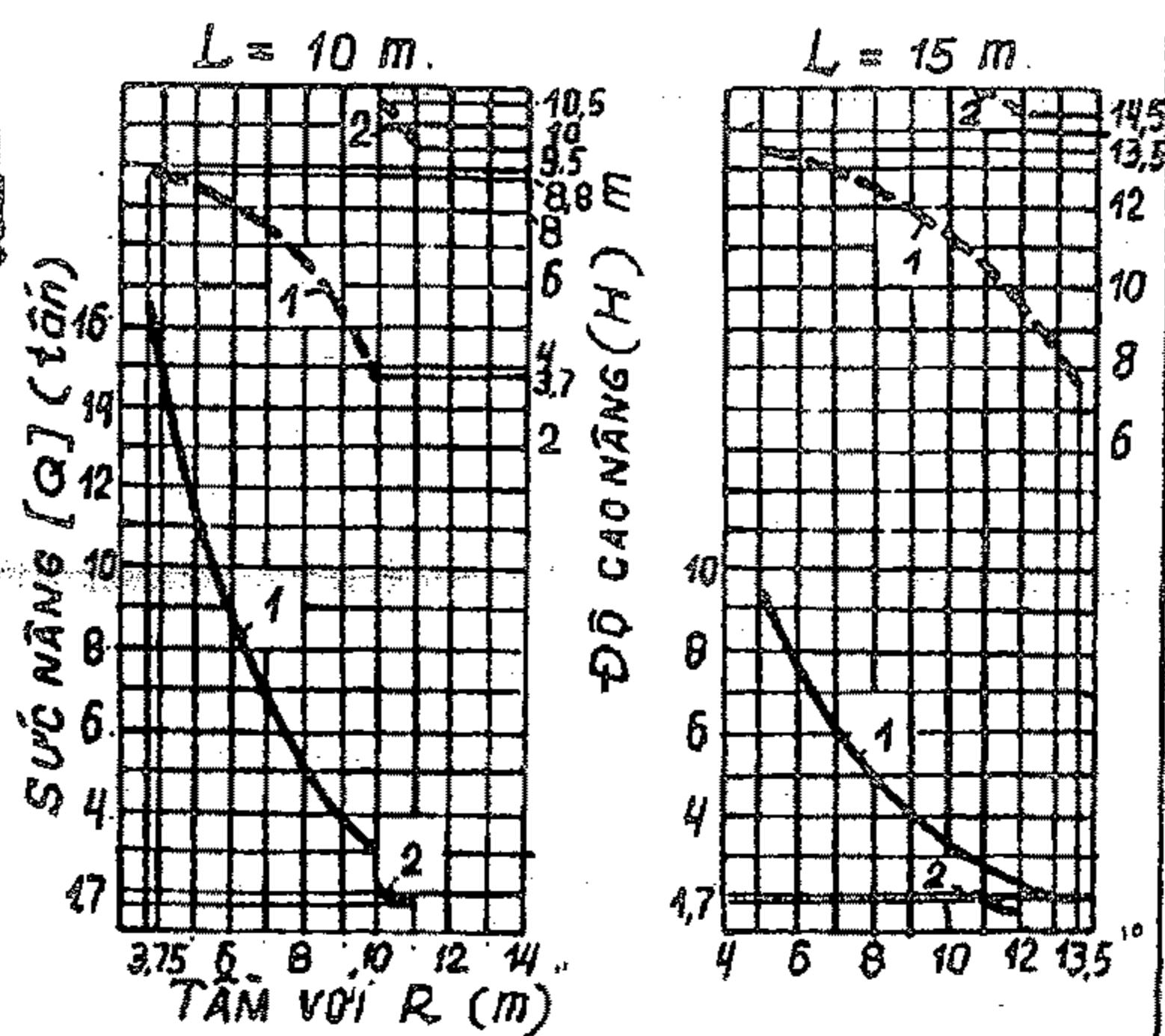
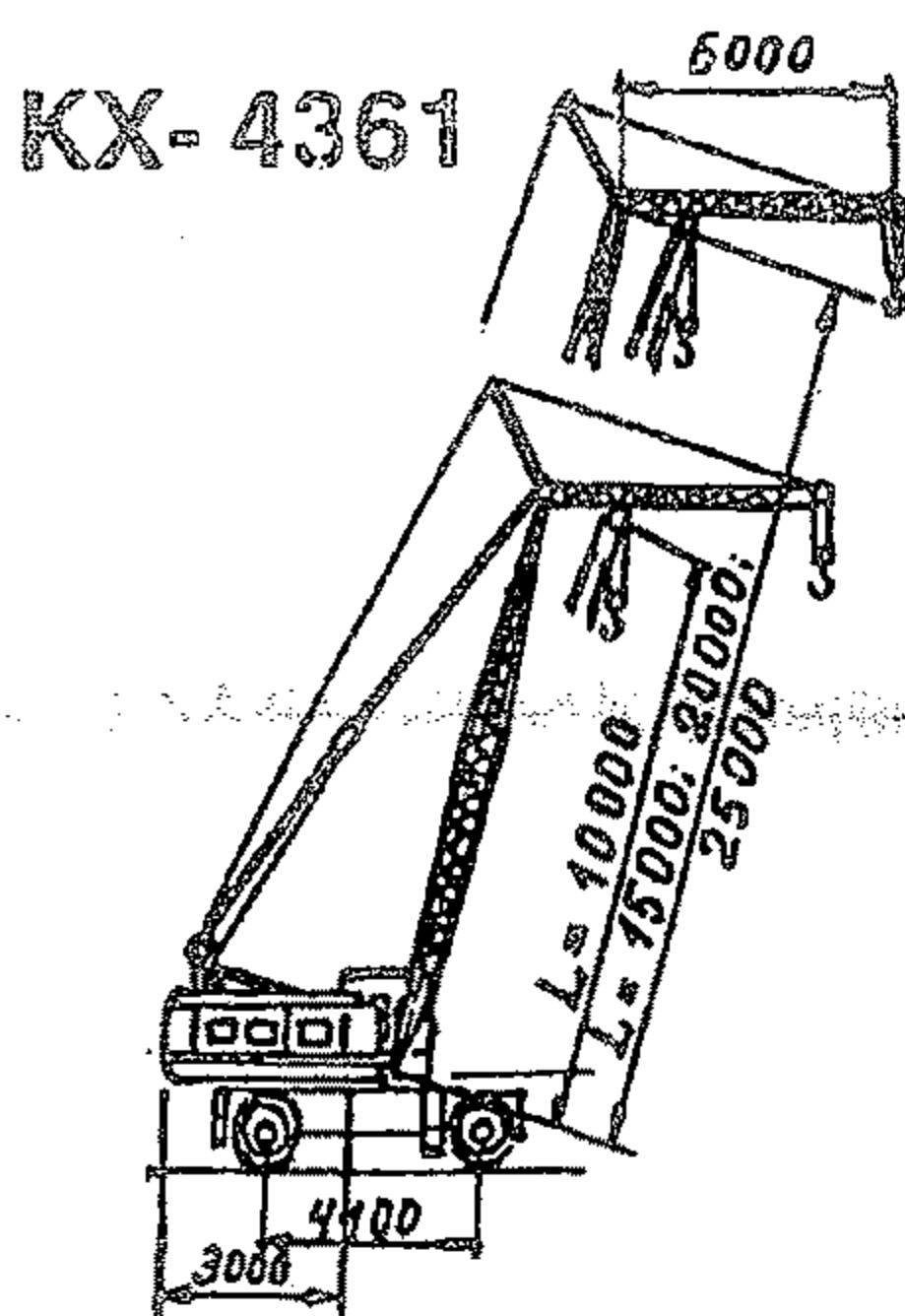
----- f(R;H)

— f(Q,R)

1- Mốc chính;

2- Mốc phụ; I = 2,2m

Q ở dây tính với trường hợp
đã hạ chân chống phụ

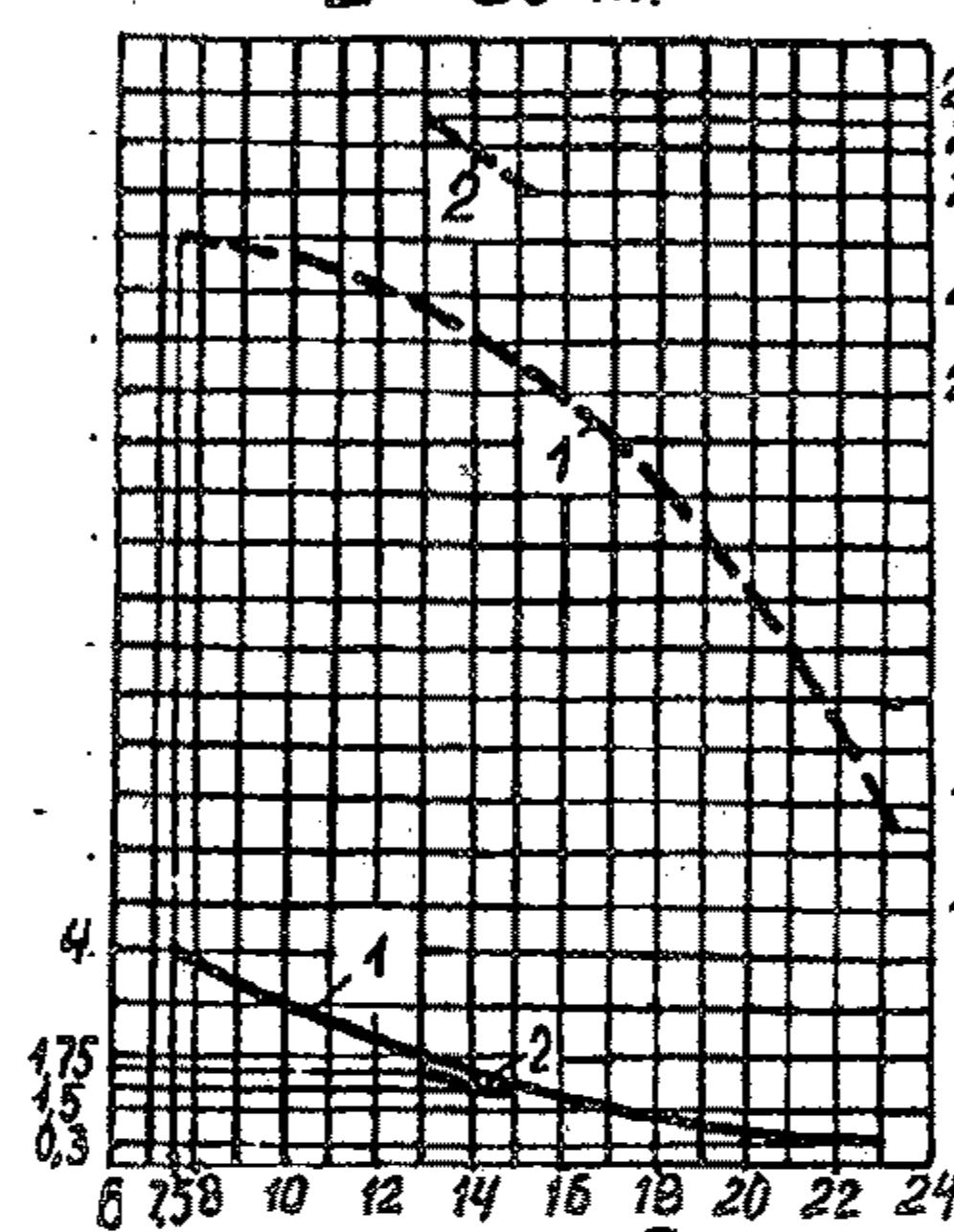


1- Không có cần nối phụ

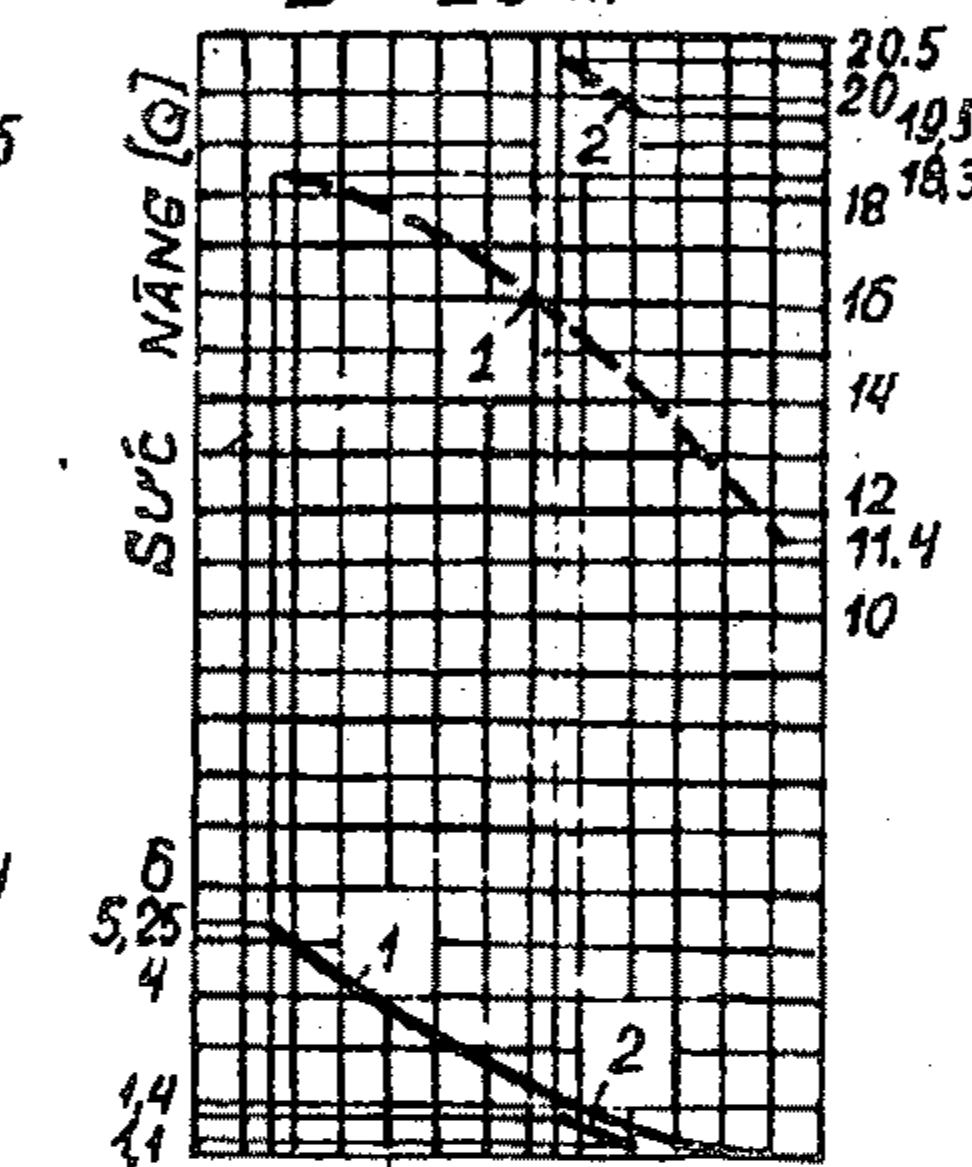
2- Có cần nối phụ $l = 6\text{m}$

Q ở dây tính trong trường hợp có chân chống phụ

$L = 25 \text{ m.}$

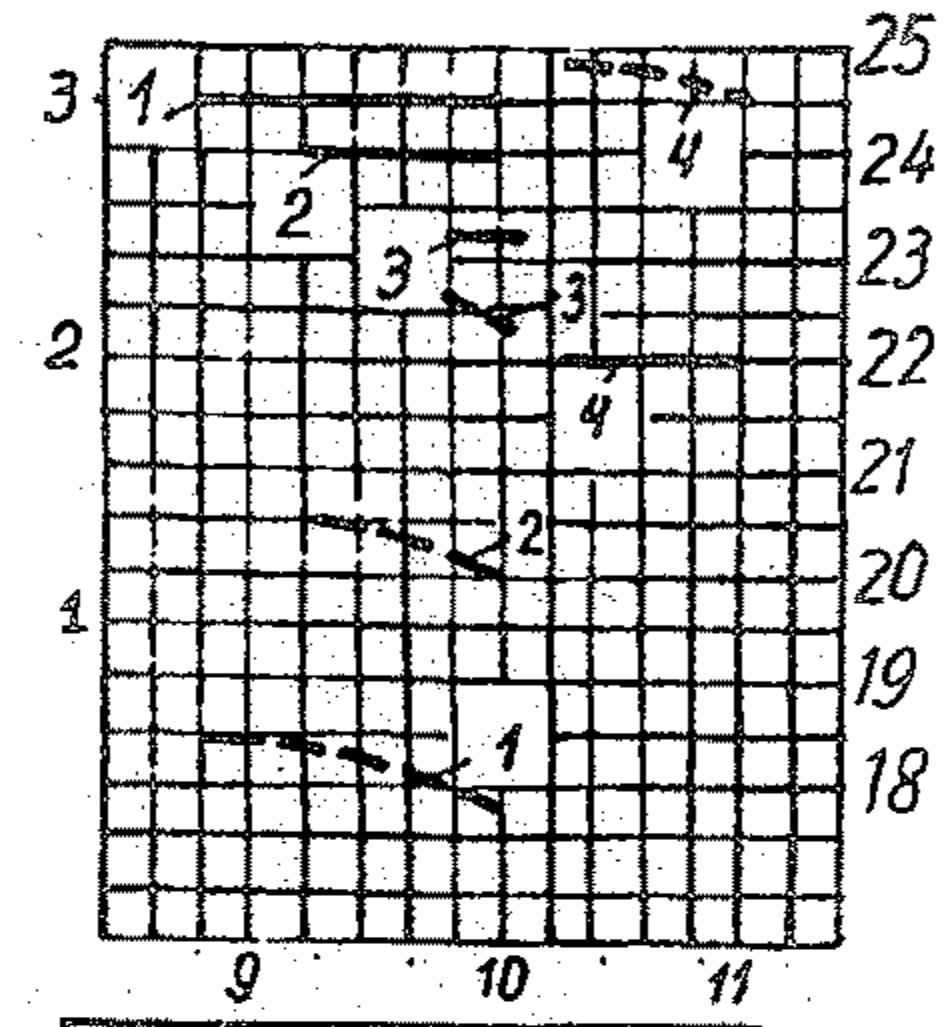
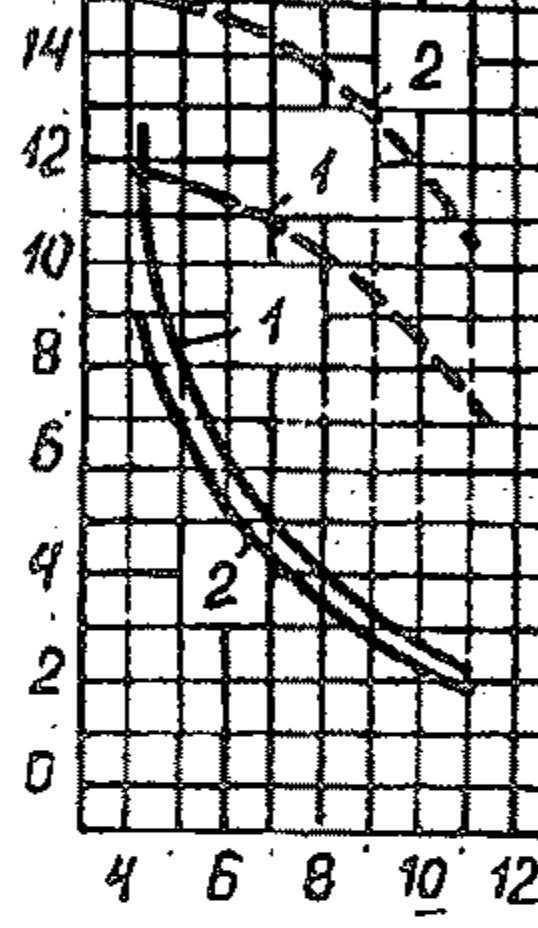


$L = 20 \text{ m.}$



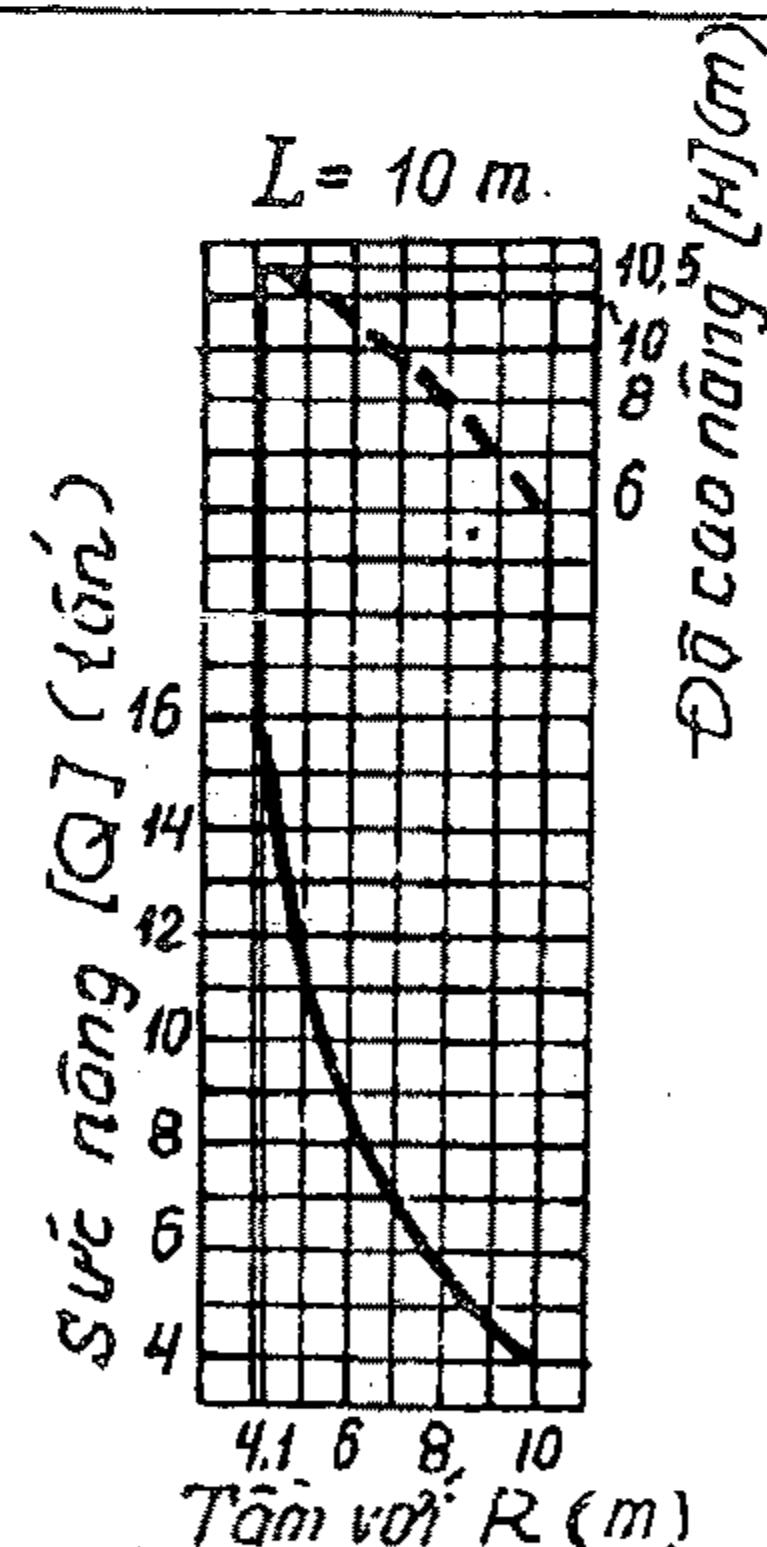
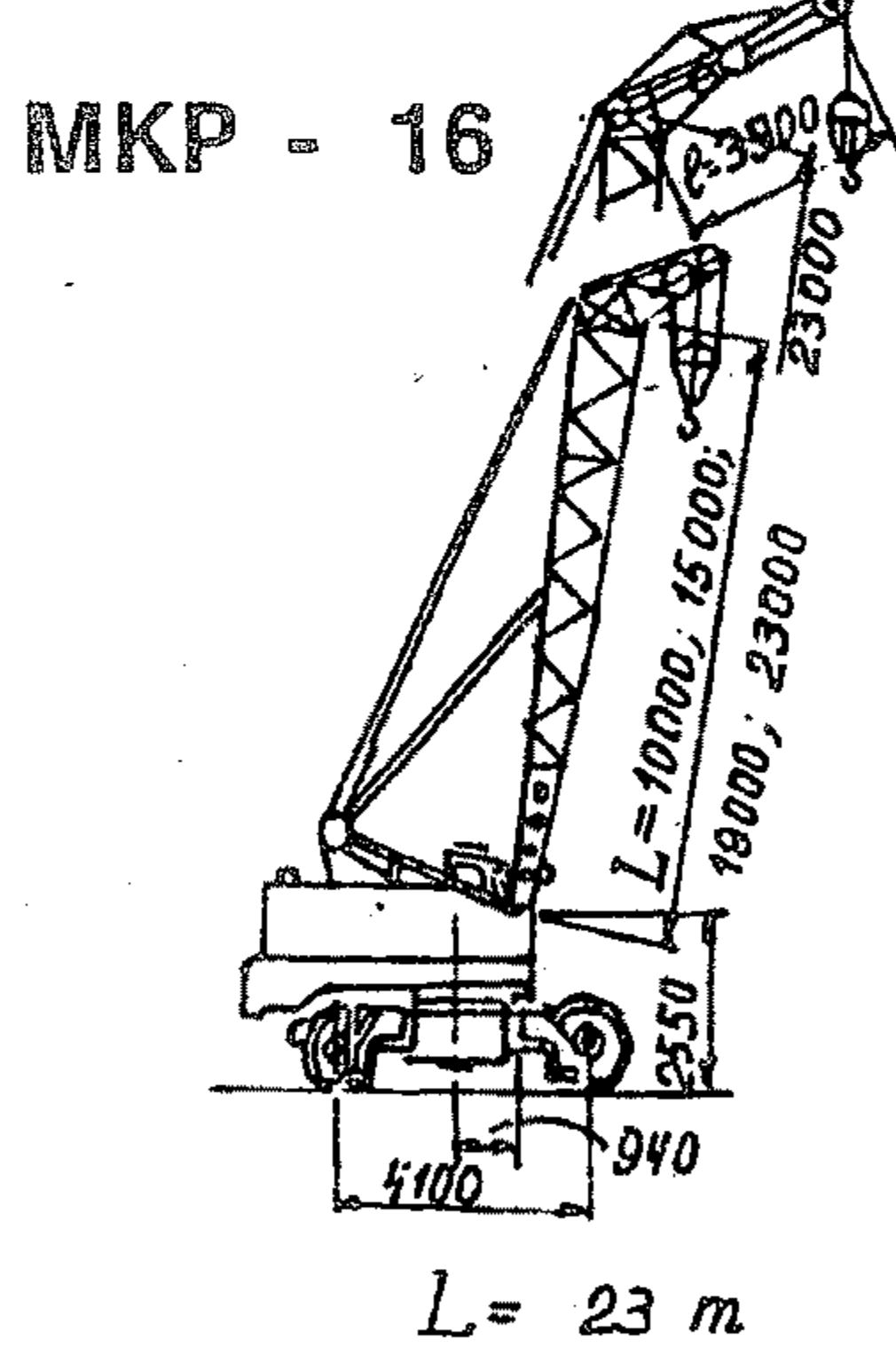
$L = 11,6; 16,6 \text{ m}$

$l = 10 \text{ m}$

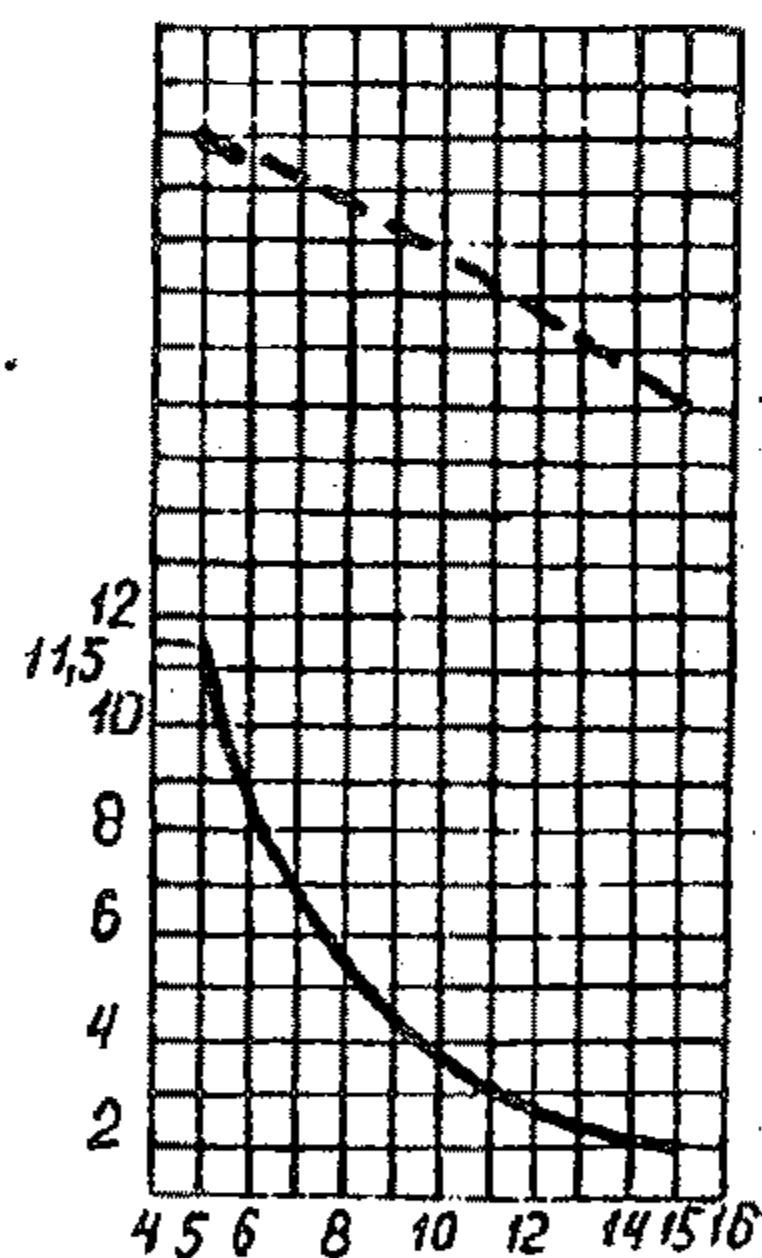


1- $L = 11,6\text{m}$

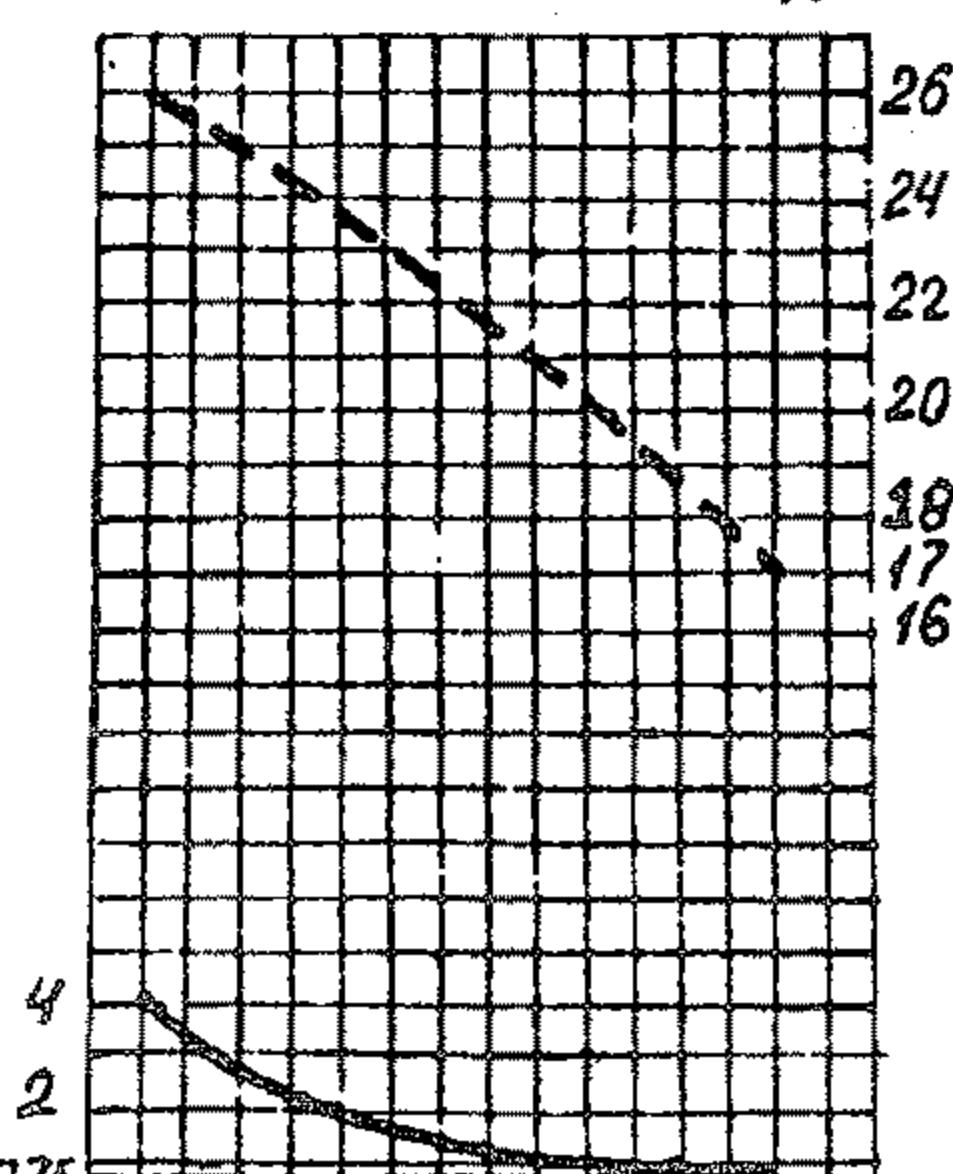
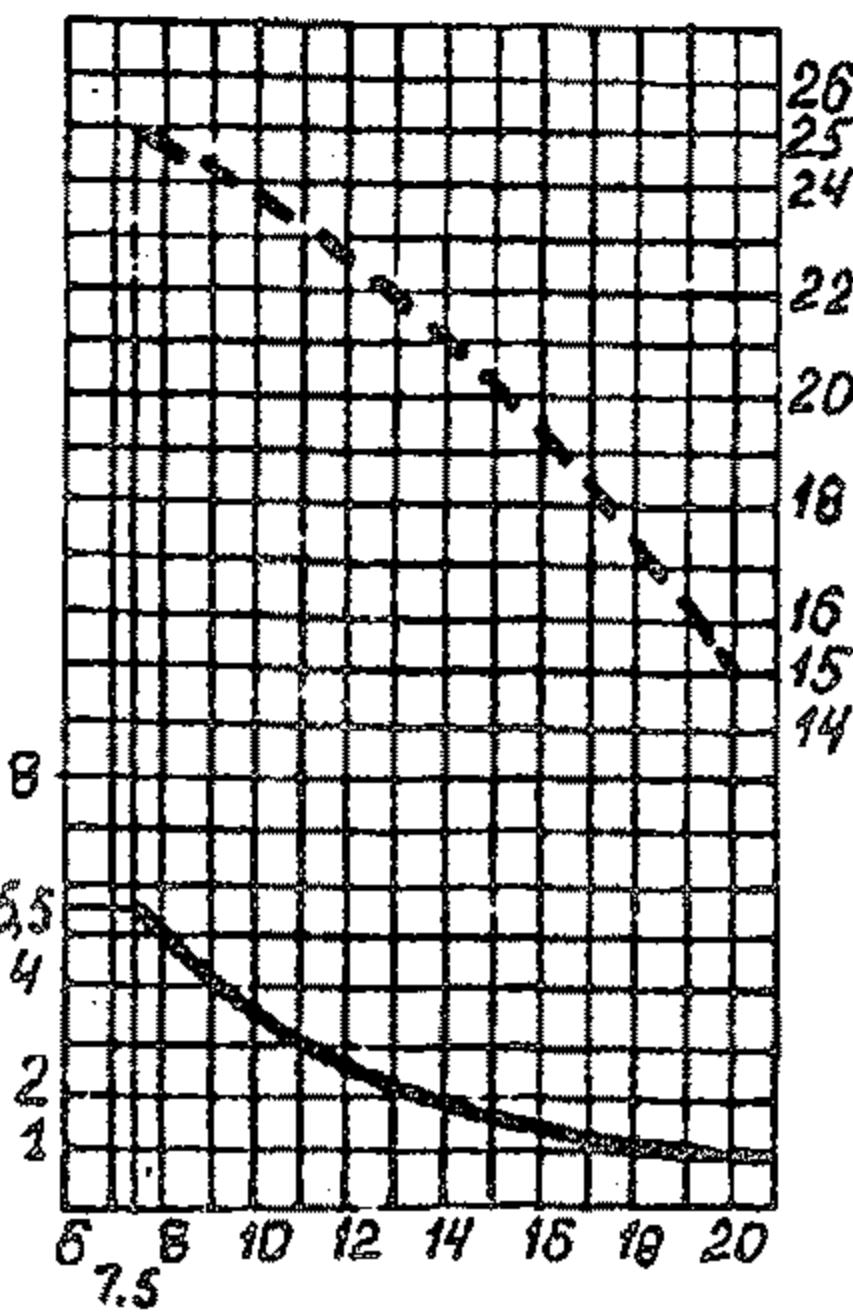
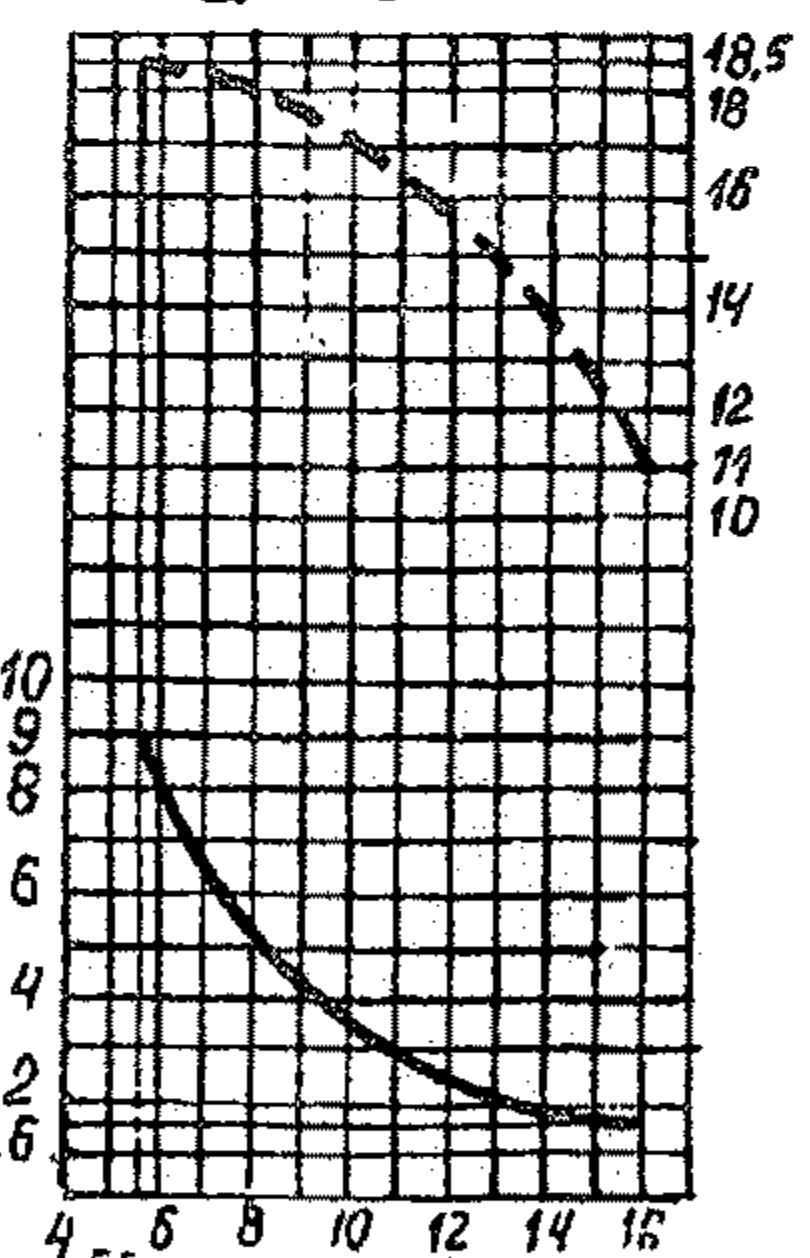
2- $L = 16,6\text{m}$



$L = 10 \text{ m.}$



$L = 18 \text{ m.}$



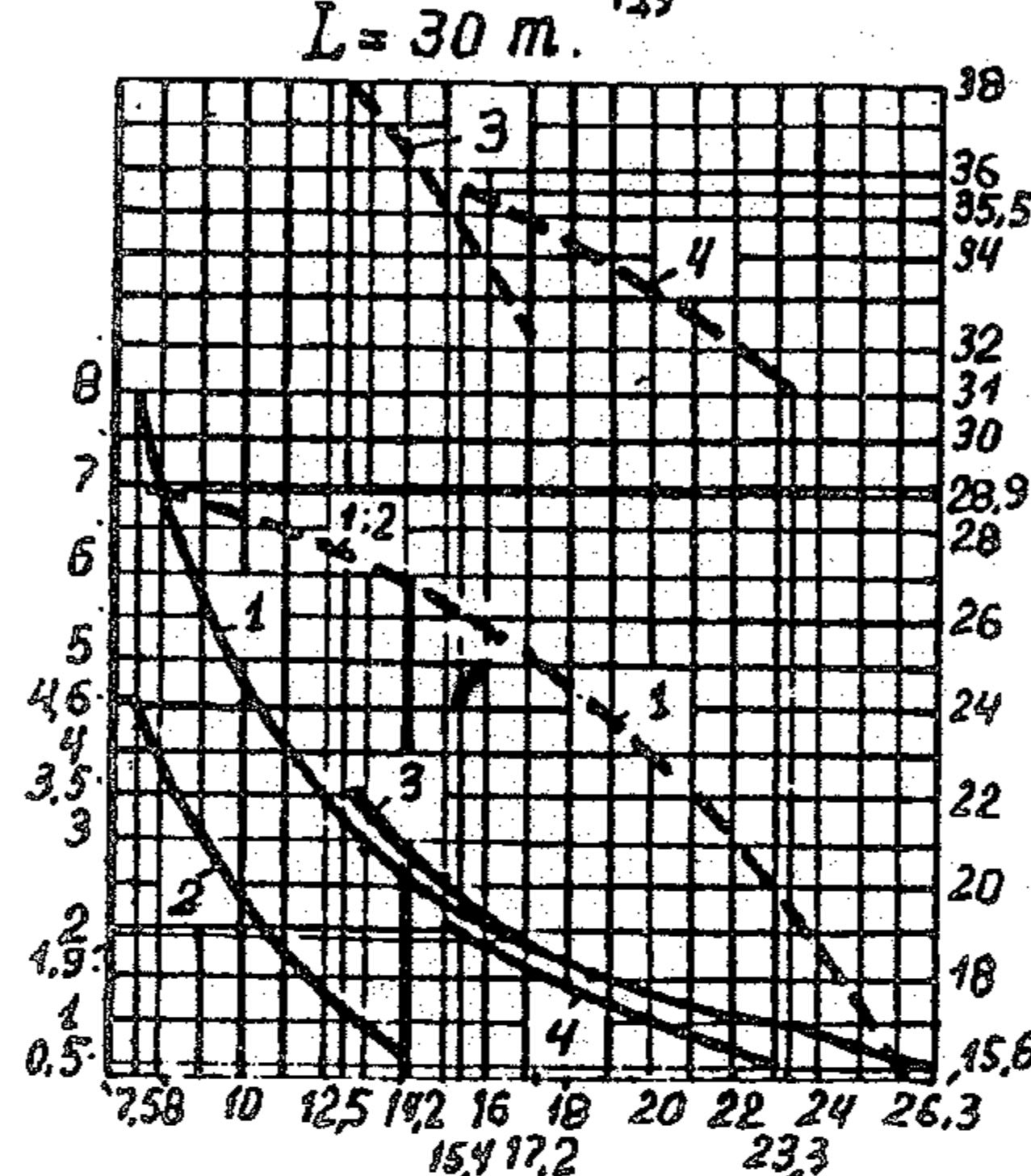
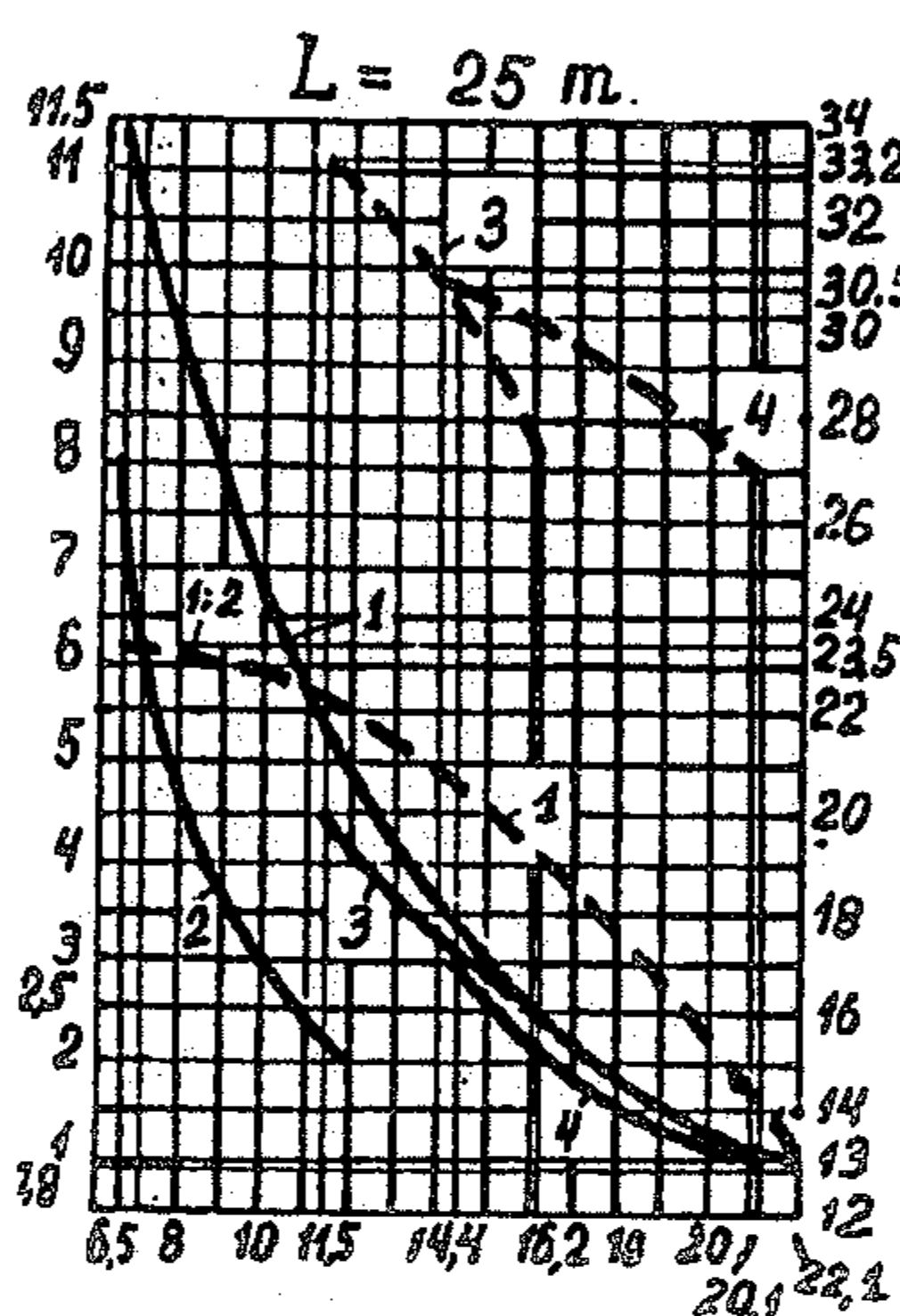
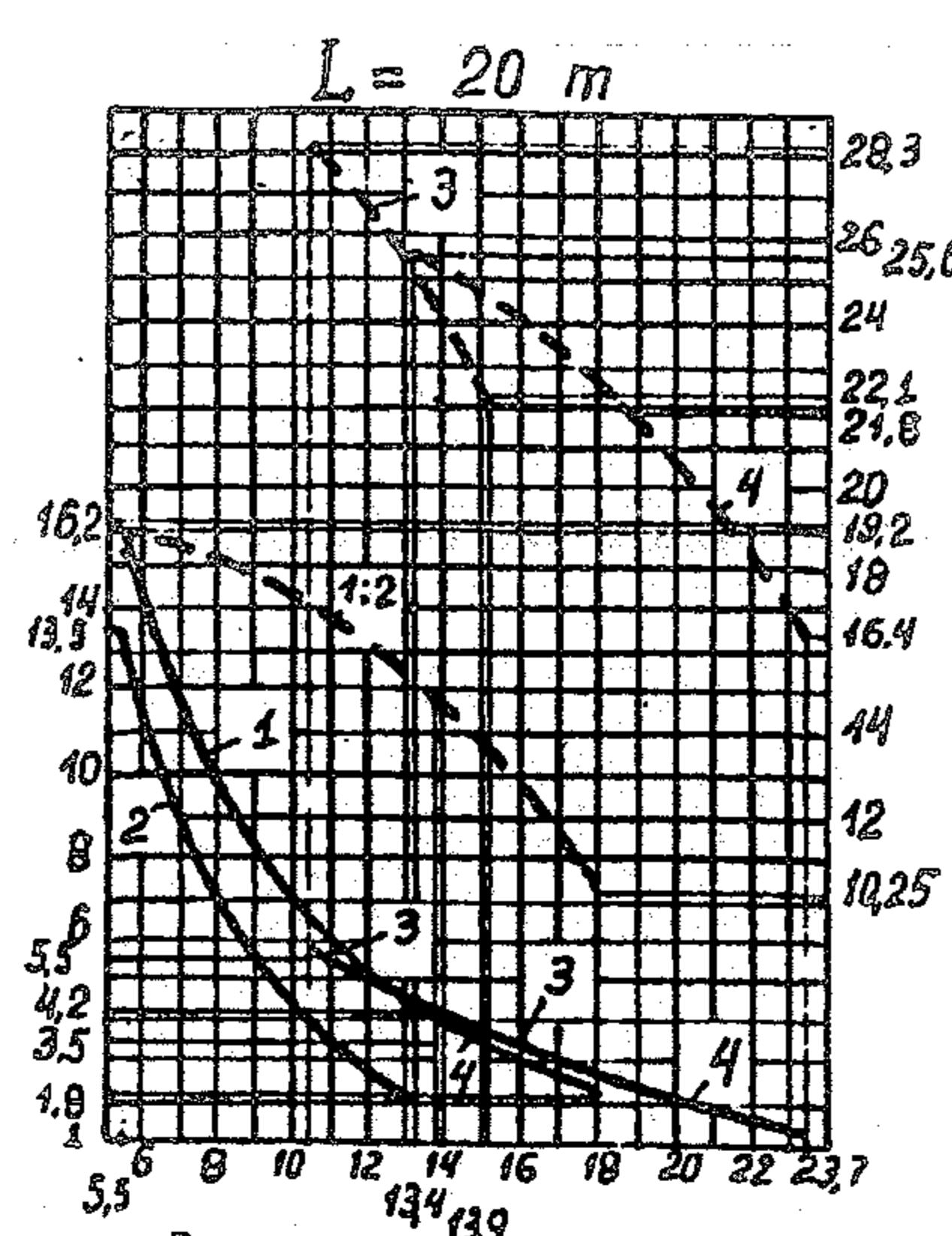
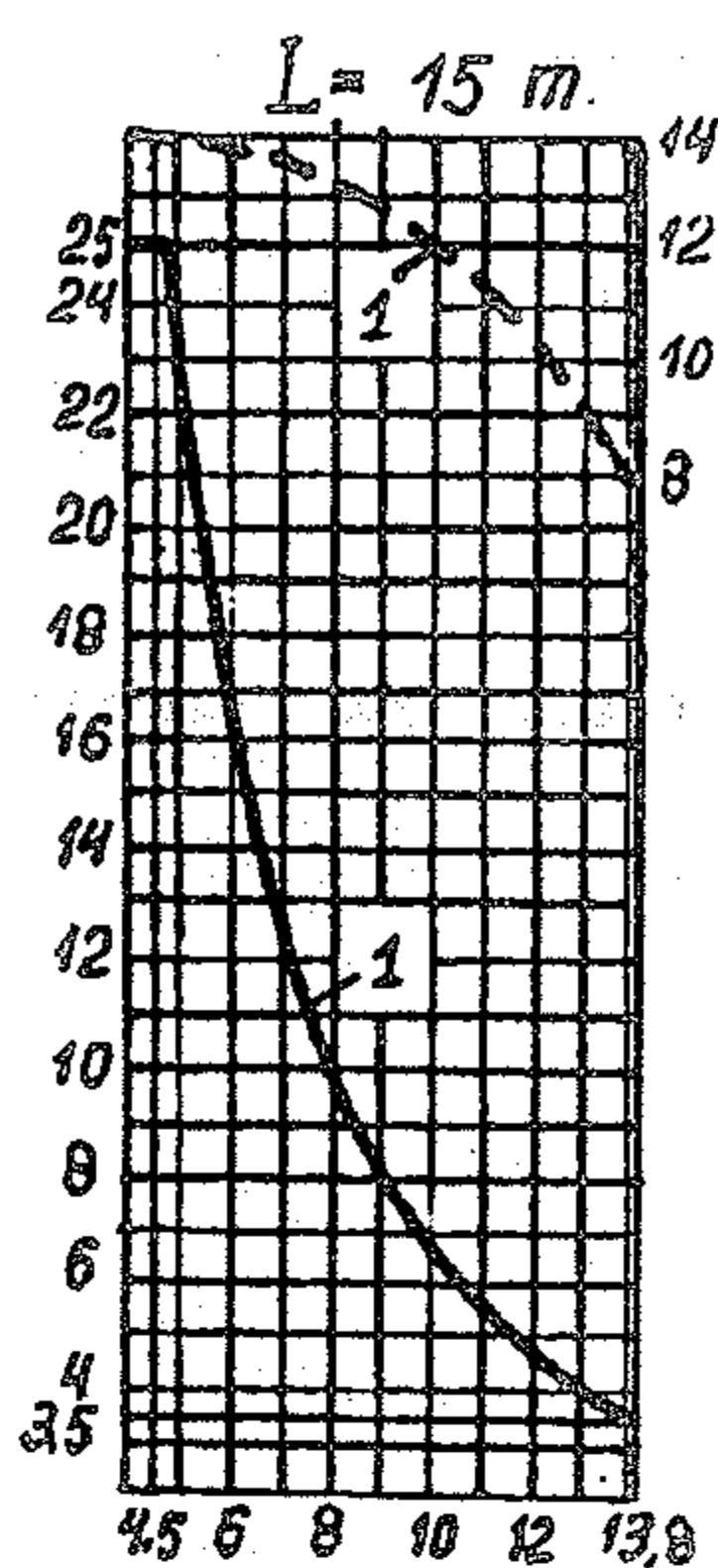
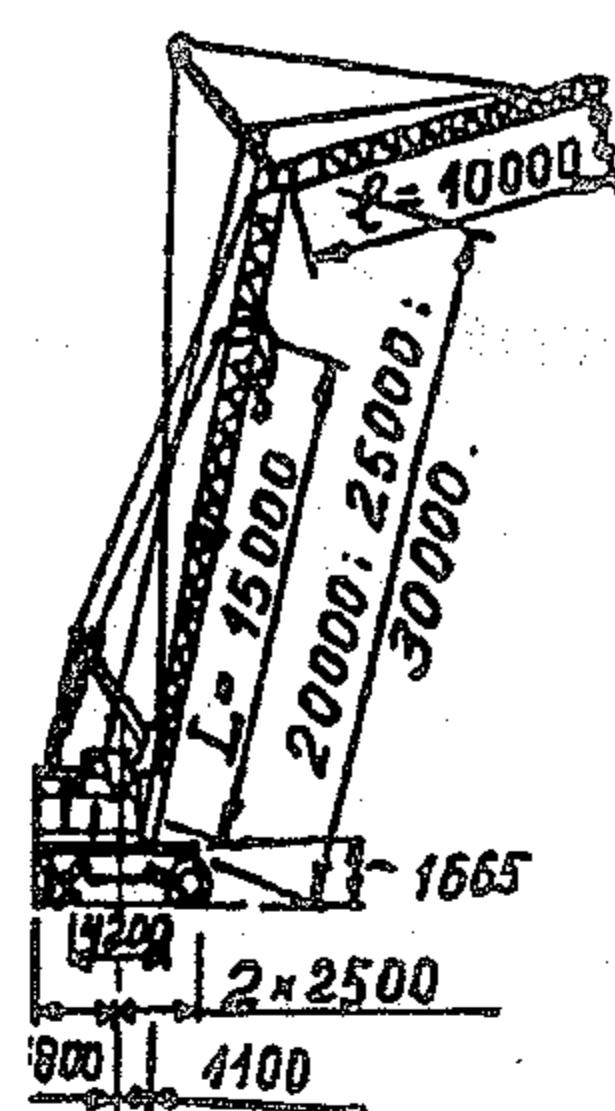
GHI CHÚ :

--- $f(R;H)$

— $f(Q;R)$

Q ở dây tính với trường hợp
đã hạ chân chống phụ

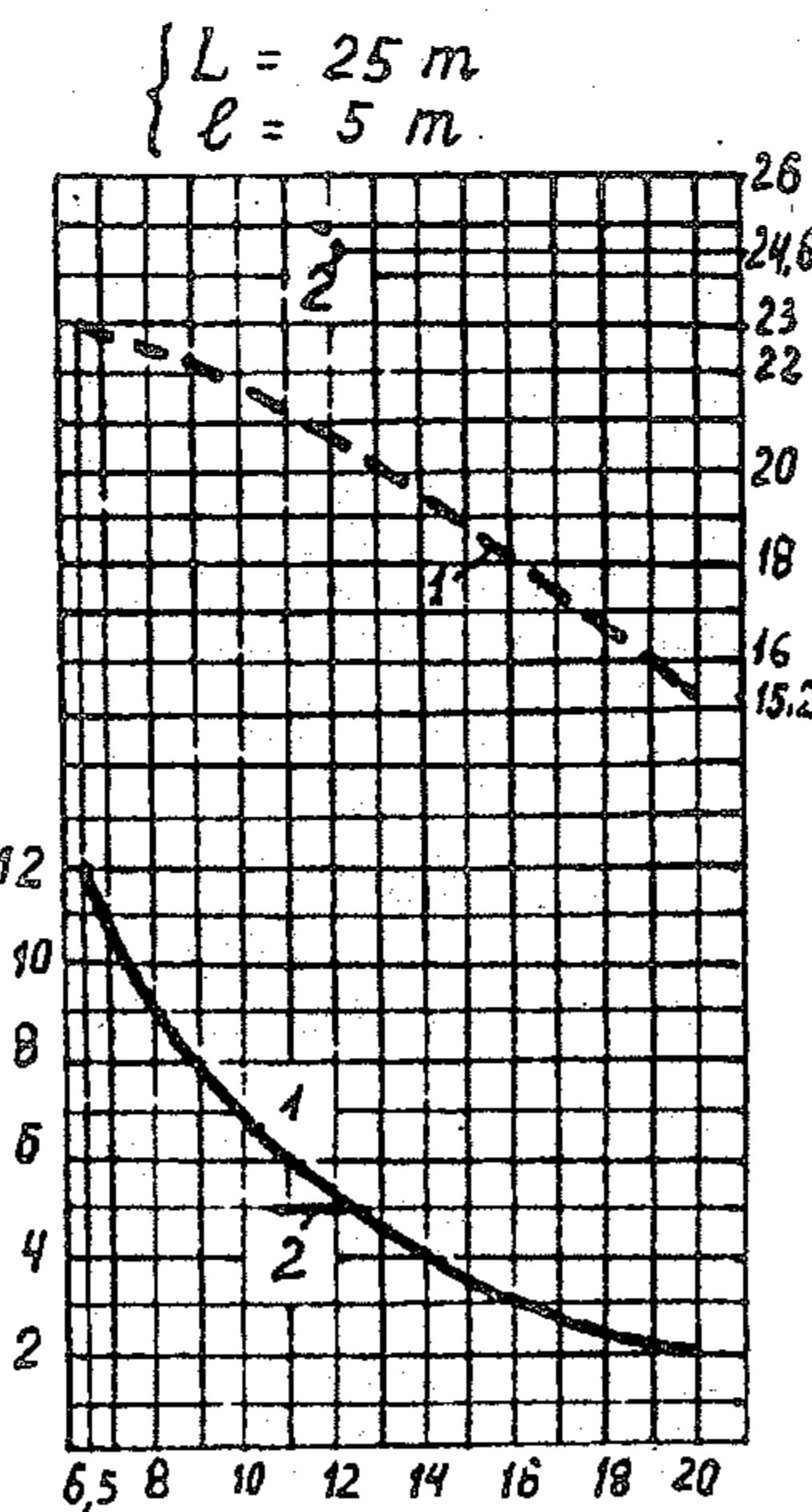
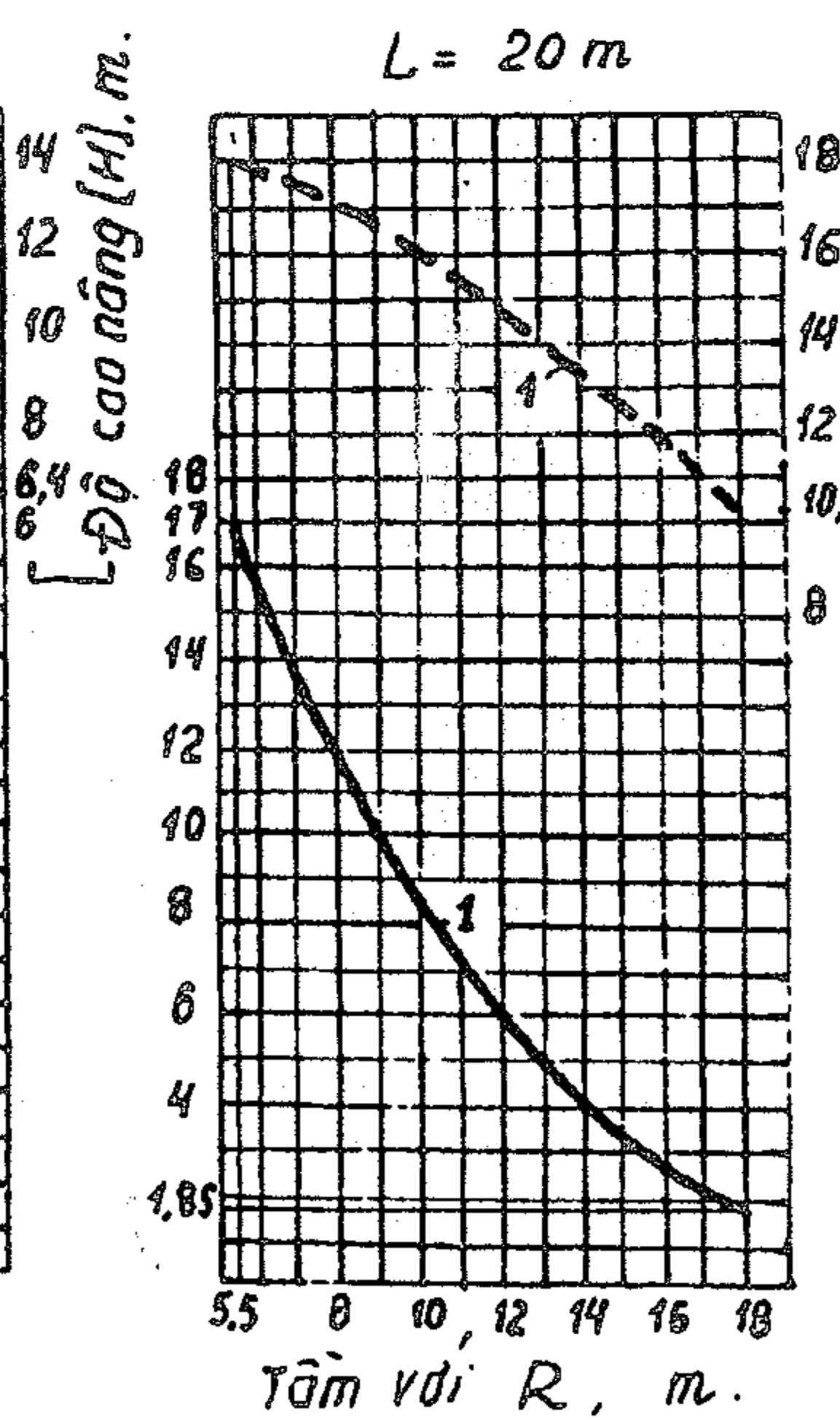
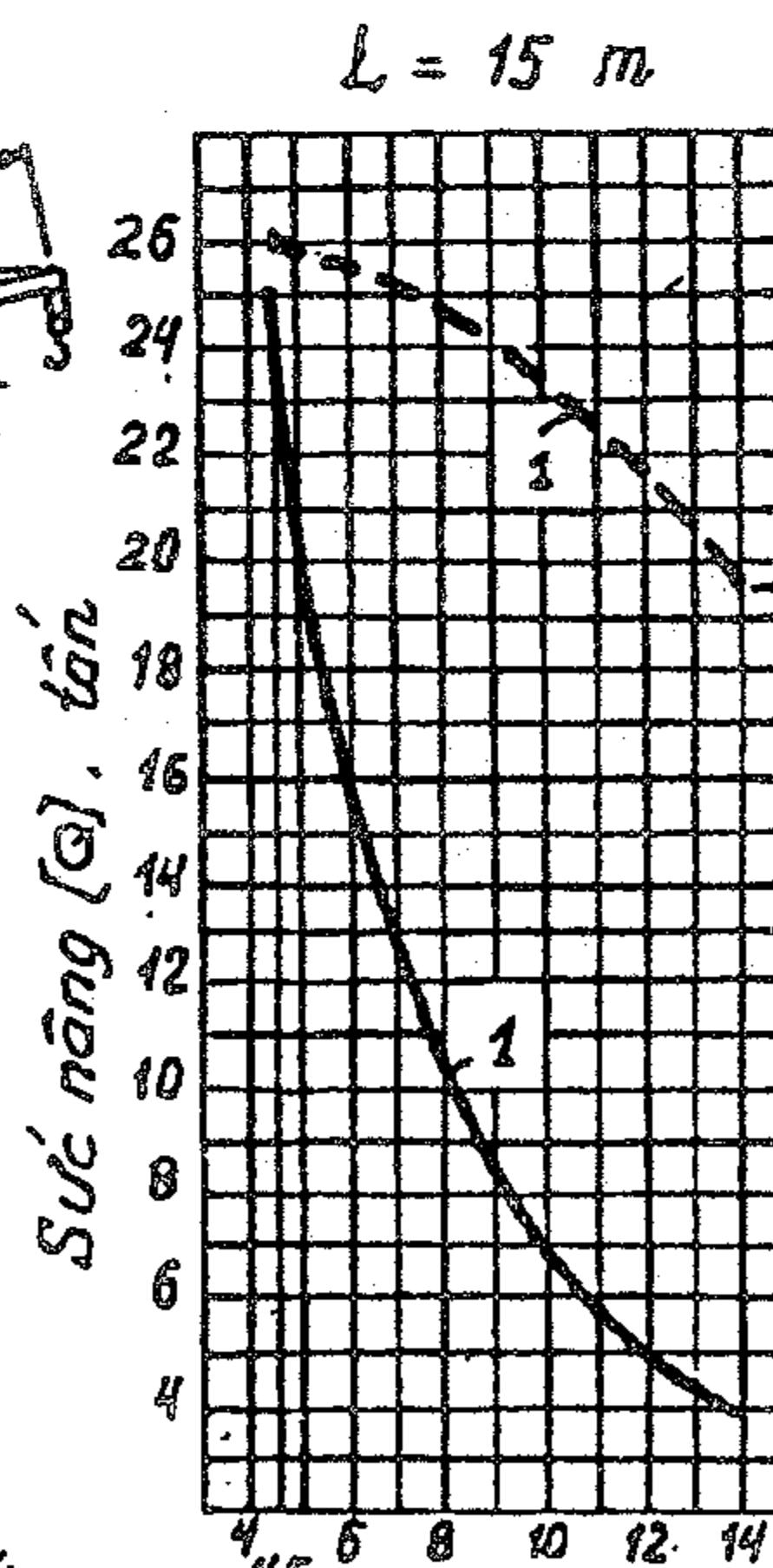
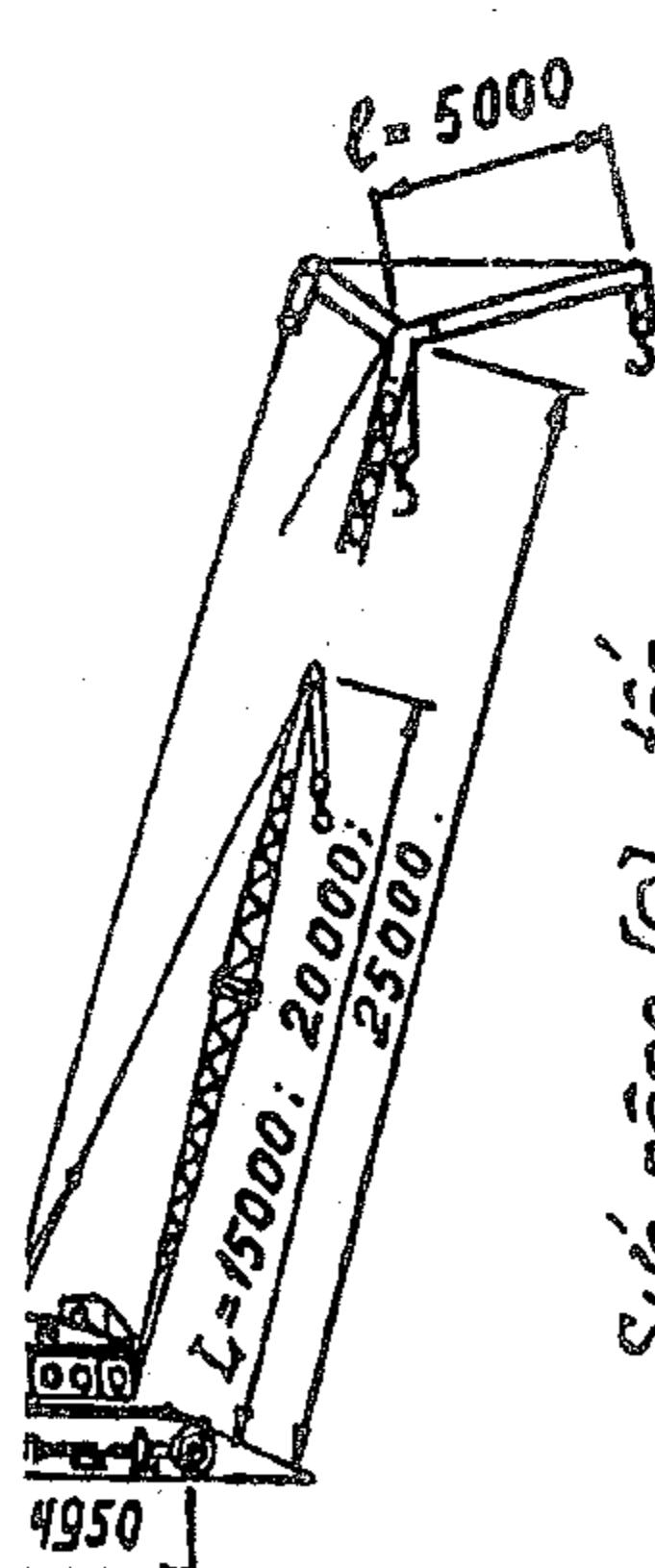
KX- 5363



GHI CHÚ

- $f(R; H)$
- $f(Q; R)$
- 1- Móc chính trên cần với L
- 2- Móc chính trên L (khi có cần phụ cố định $l = 10 m$)
- 3- Móc phụ trên l (khi l thuộc loại điều khiển được)
- 4- Móc phụ trên l (khi l cố định)
- Q ở dây xác định với trường hợp có chân chống phụ

KX- 5361



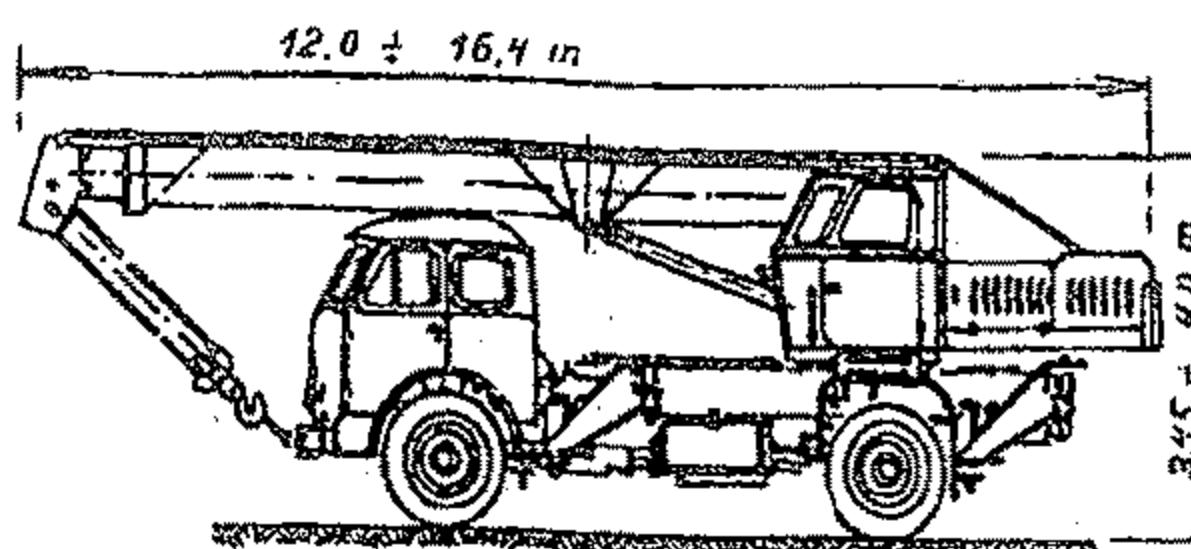
GHI CHÚ :

- 1- Móc chính
- 2- Móc phụ trên $l = 5 m$.
- $f(Q; R)$
- $f(H; R)$

2.3. Cần trục tự hành ô tô (dẫn động thủy lực)

GHI CHÚ :

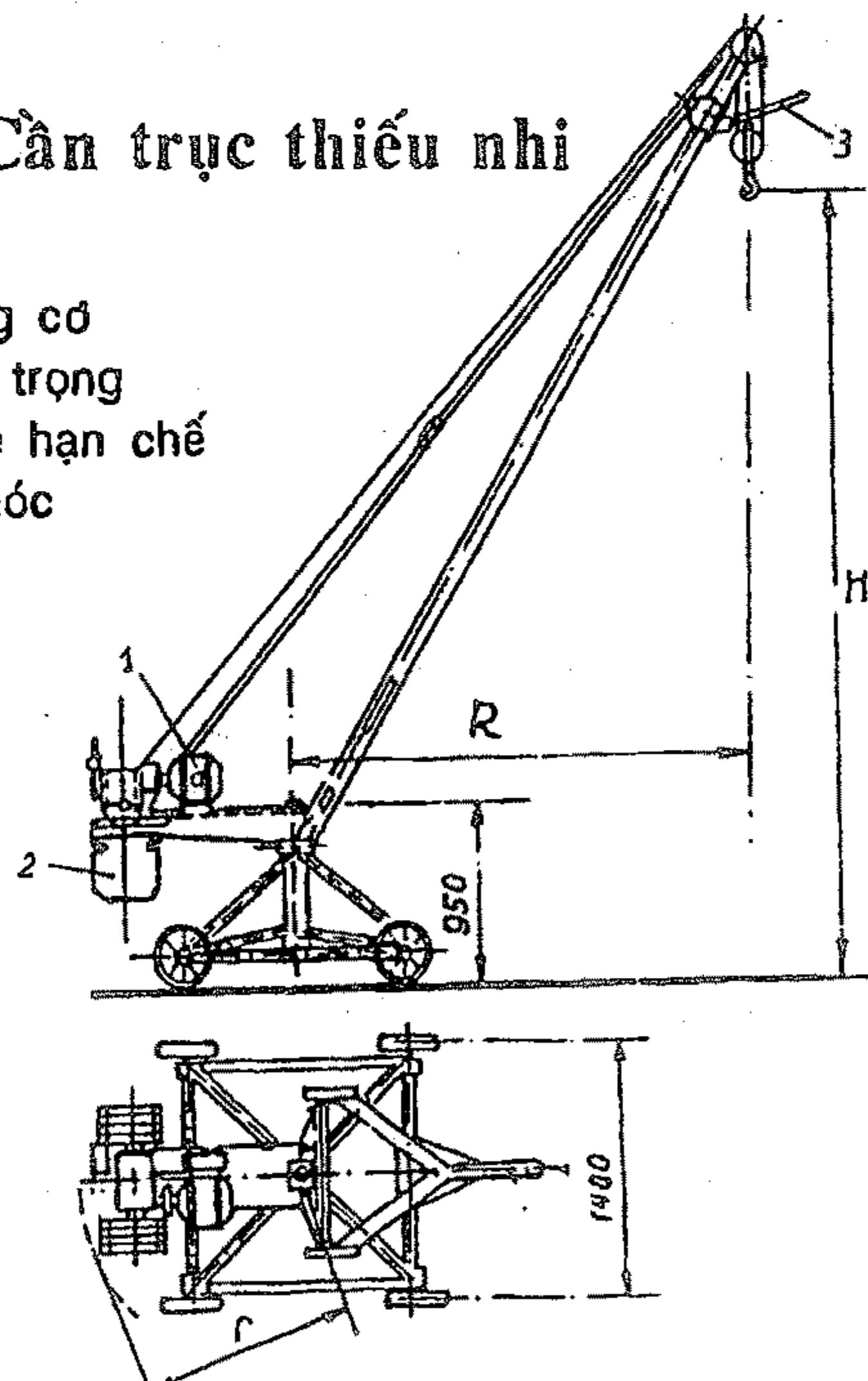
- Chiều rộng máy $B=2,5 \div 3,0m$
- Khi không chống chân chống phụ $Q_0 = (0,2 \div 0,4)Q$



Mã hiệu Thông số	KX- 5471	KX- 5473	KX- 6471	KX- 7471	KX- 8471	T- 200	KHAXKI - 635	LTM- 1055	LTM- 1080	TS- 100L	TG- 452	NK- 200	NK- 450	NK- 750	NK- 12005
Hàng và nước sản xuất	Liên Xô						KOBE STEEL	Anh "kolz"	Tây Đức "Libkher"	Tadano		Nhật Bản "Kato"			
$\frac{Q_{\max}}{Q_{\min}}$ (tấn)	25 8,2	25 7	40 10	63 18	100	20	30 0,7	55 2,4	80 1,4	10,0	45	20 6,5	40 0,3	75 0,8	120 0,95
$\frac{R_{\min}}{R_{\max}}$ (m)	3,2 9	3,2 8,5	3,2 9	3,5 10	3,5 38	3,5	3 30	2,8 26	3 36	3,3	3,0	3 22	3 26	3,5 31	3 40
H , khi $\begin{cases} R_{\min} \\ R_{\max} \end{cases}$ (m)	10 4	10 4,2	10,6 5,2	12,2 6	12,6	30,5	31 6,6	32 6,7	39,7 12	16,4	39,5	23,6 4	35,5 13	31 12	48,5 14
L cần chính (m)	10,7	10	11	12,6	13,6	31	10,28 32,28	10,7 32	12,5 40	16	37,9	10,28 23,5	11 35	12 44	13,6 50
L cần phụ (m)	-	7	8,5	15 và 20	15;20 và 25		6,35	11	11			7,2	8,5	9,5	11 20
t, thời gian (ph) R_{\max}/R_{\min}	1,5	0,8	1,33	2,4	3,22		0,75	0,83	1			1,4	2,5	2,96	3,5
$V_{\text{nâng}(hạ)}$ m/c (m/ph)	0,3 ÷ 6	0,25 ÷ 11,6	0,1 ÷ 9	0,16 ÷ 96	0,12 ÷ 100		5 ÷ 33	0,7 ÷ 106,5	10 ÷ 119			≤ 63	≤ 91,5	3,8 ÷ 109	3,1 ÷ 102
nquay vòng/ph	0,1 ÷ 1,5	0,2 ÷ 1,5	0,1 ÷ 1,5	0,1 ÷ 1,5	0,1 ÷ 1,5	3,1	2,9	0,4 ÷ 1,6	0,4 ÷ 1,3	2,8	1,98	3,1	1,5	0,5 ÷ 1,6	0,5 ÷ 1,9

2.4. Cần trục thiếu nhi

- Động cơ
- Đối trọng
- Rôle hạn chế
nâng móc

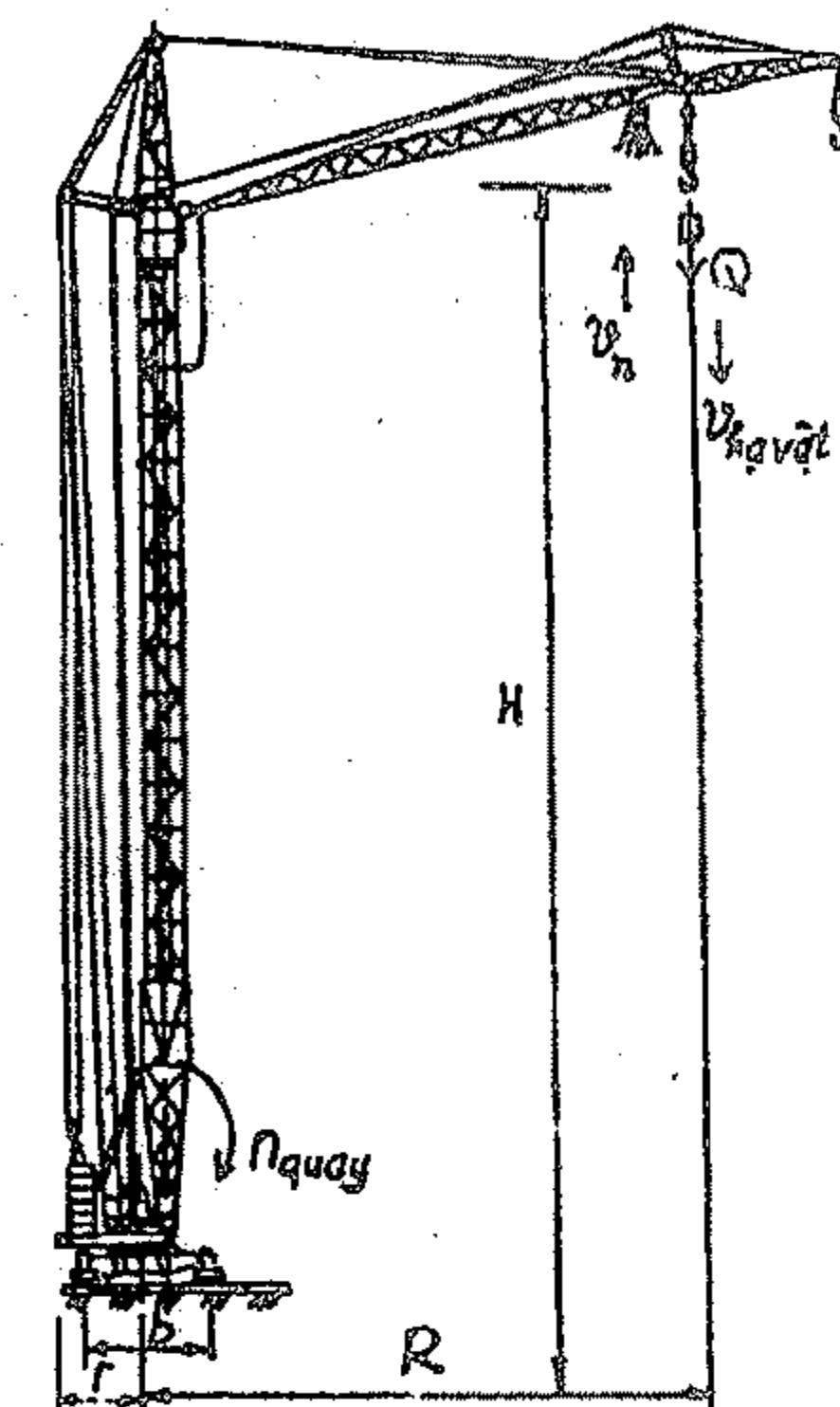


GHI CHÚ : Số trong dấu (...) là khi nối thêm
cần trục với

Thông số	Mã hiệu KL-1A	T- 108 thiếu nhi 2
Mô men tải M_{\max} (Tấn- m)	2,1	1,45 (0,9)
Sức nâng Q (tấn)	Khi : $R=4m$ 0,5	-
	$R=3m$ 0,7	0,5 (0,3)
	$R=2m$ 1,0	-
Tâm với $R(m)$	2 ÷ 4	2,9 (3)
Chiều cao nâng H (m)	Dặt trên đất 4,5 ÷ 5,6	4,5 (8,5)
	Trên tầng 20	18
Vận tốc nâng v_n (m/s)	0,23	0,42
Công suất động cơ N(KW)	3	4
Γ (m)	1,6	1,525
Trọng lượng (tấn)	máy 0,76	0,43 (0,48)
	đối trọng 0,875	0,62
	Σ 1,635	1,05(1,1)

2.5 Cân trục tháp, loại quay được (Thay đổi R, H bằng cách nghiêng cần)

Mã hiệu Thông số	KB-100	X-981A	KB-401A	KB-402B	KB-405-2	X-390M	MXK 5-20	MXK 10-20	KB-1000B
R _{max}	(m)	20	25	25	25	20	20	20	45
R _o		20	12,5	15	13	15	10	20	16
R _{min}		10	12,5	13	13	13	10	10	12,5
Q _(max,R)	(tấn)	5	4	5	5	6,3	1,5	5	5;10
Q _(min,R)		5	5;8	8	8	9	3	5	5;10
H _(max,R)	(m)	21	40,6	60,6	60,5	70	23	26	88,5
H _(min,R)		33	53	46,1	46,1	53	36	38	47
v _{nâng}	(m/ph)	26	26;13	22,5	45;22	22,5	30	30	15;30
v _{hạ}		5	5;2,5	5	10;5	5	-	3,5	2,75;5
v _{di chuyển}		31	18	18	18	20	30	25	20
n _{quay}	vòng/ph	0,7	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,5	0,22
r	(m)	7	8,5	7	7	7	10	7	8
b		4,5	4,5	6	6	6	3,8	4	6,5



GHI CHÚ

R_o - tầm với mã ở đá.

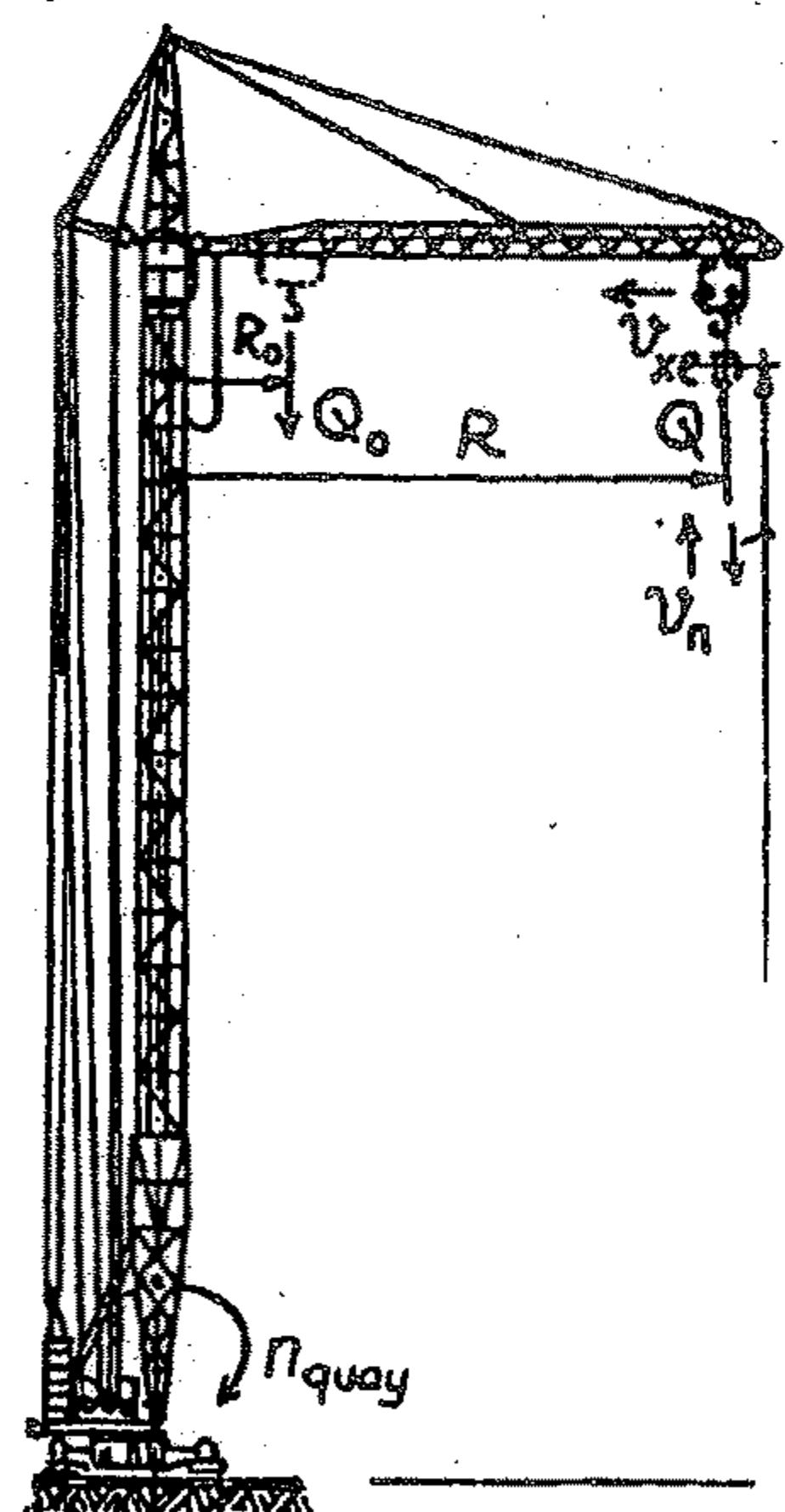
$$Q = Q_{max}$$

Chiều rộng A máy

$$B = 2,8 \div 5,5 \text{m}$$

2.6. Cân trục tháp, loại quay được (thay đổi tầm với bằng xe trục)

Mã hiệu Thông số	KB-104	X-9818	KB-160-2	KB-250	KB-308	KB-403A	KB-407	KB-503	KB-504
Q (tấn)		2	3,2	4,5	5,8	3,2	5	6,3	7,5
Q _o		5	8	8	10;8	8	8	10	10
R	(m)	5	10	25	24	25	30	25	28
R _o		3,5	4,8	16,2 5,5	8,5	12,5	20	16	7,5
H		15	40	57,5	77	(32) 42	57,5	52,44	67,5
v _{nâng}	m/ph	20	20;10 5;2,5	22,5	26÷70	12÷60	40	22÷40	20÷80
v _{hạ vật}		5	5;25	5	3÷5	5	5	5	3
v _{xe trục}		-	-	20	12	18,4	7;30	30	27,5
v _{cần trục}	15	31	15	12	18,7	18	27	12	18,2
n _{quay}	v/ph	0,9	0,6	0,6	0,47	0,6	0,6	0,6	0,6
r/b	m	5,15 5,4	- 4,5	7 6	7 7,5	6 6	6 6	7 7,5	8 7,5



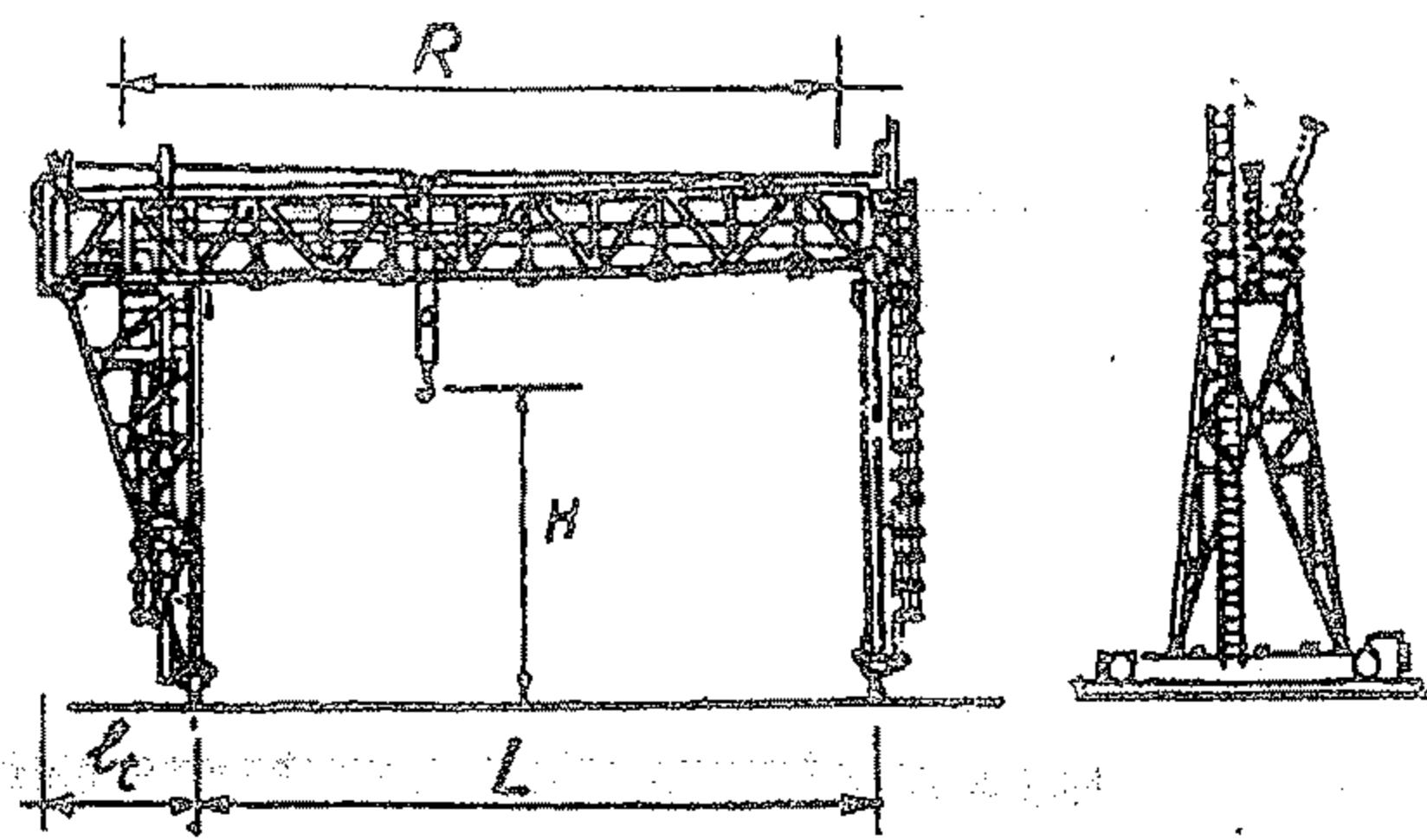
CHÚ Ý

$$Q_o R_o = Q_r \div R_o \approx \text{const}$$

Thời gian thay đổi tầm với

$$t = \frac{R}{v_{xe trục}} \approx 1 \text{ phút}$$

2.7. Cầu trục cồng

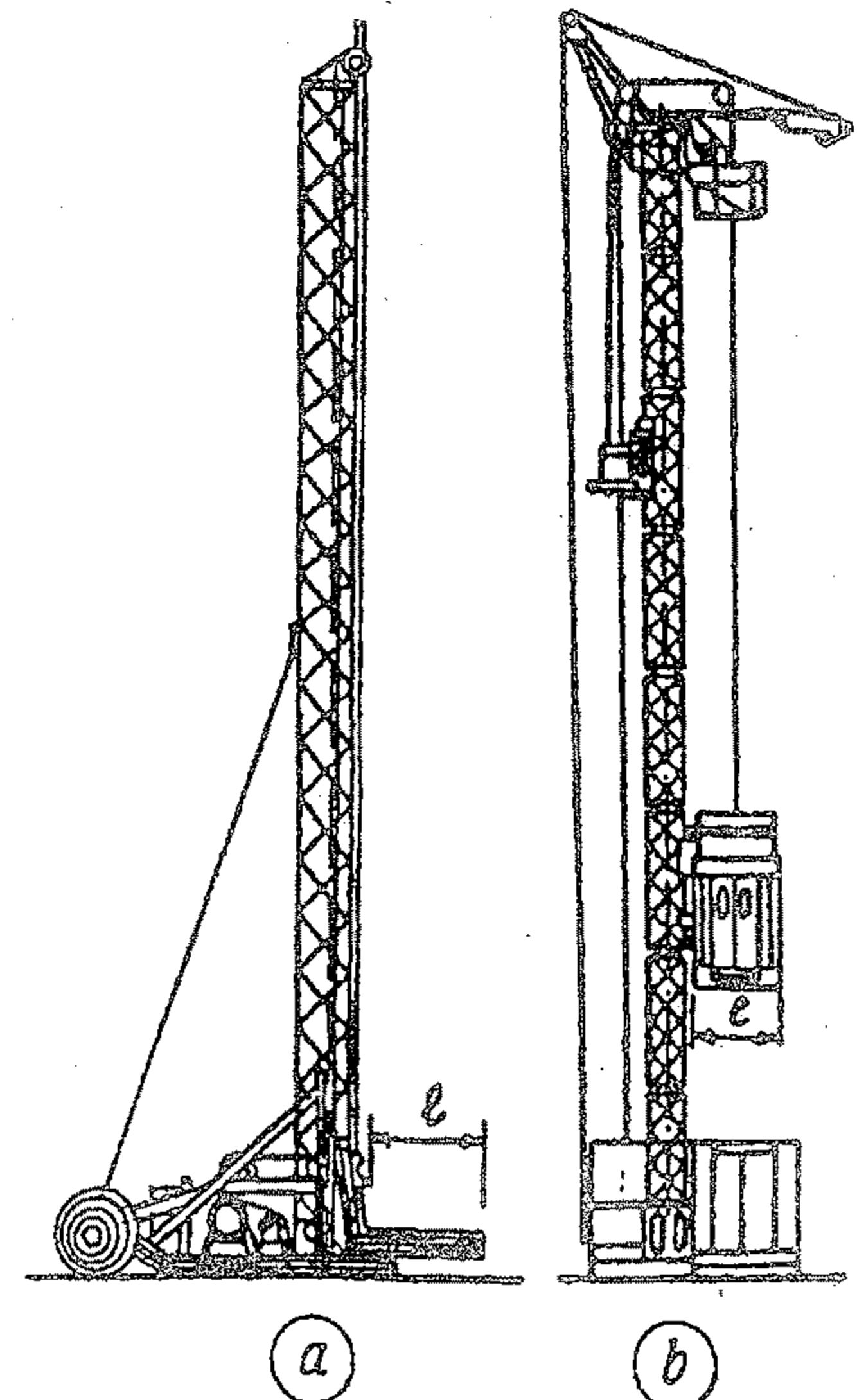


R - Chiều dài đoạn di chuyển của xe trục
l' (lp) - Chiều dài không sơn
về bên trái, (phải)

Mã hiệu thông số	KKX- 10	KK- 20- 32K- 30- 32M	KX- 32- 32B	KKK- 32	KX- 50- 42B	K- 50U	K- 100- 31B	K2 x 100
Sức nâng Q, tấn	10	20	30	32	50	100	2 x 100	
L, m	32	20;26;32	32	32	26;32;42	31;32	80	
l'(lp)m	8, (9)	10	-	13,54 (9,37)	13,91 (18,52)	16,47 (15,04)	12,5	12,6, (11,6)
R, m	30	37; 43; 49	28,9	27,5	54; 60; 70	19,7; 25,7 35,7	46; 52; 62	27; 28 73,6
H, m	10	8,65	10,5	14,5	18; 14	14,5	37,3; 20,2	76
Vận tốc nâng vật v _{n'} , m/ph	15	4,4	4,65	5,9	7,4	8	3,8÷5	0,8; 5,3; 2; 15
Vận tốc di chuyển v, m/ph	36	25	39	37	36	18,6	15,4	
Vận tốc xe trục v _{xe} , m/ph	40	24	25	24,3	33	25	35,1	22,6

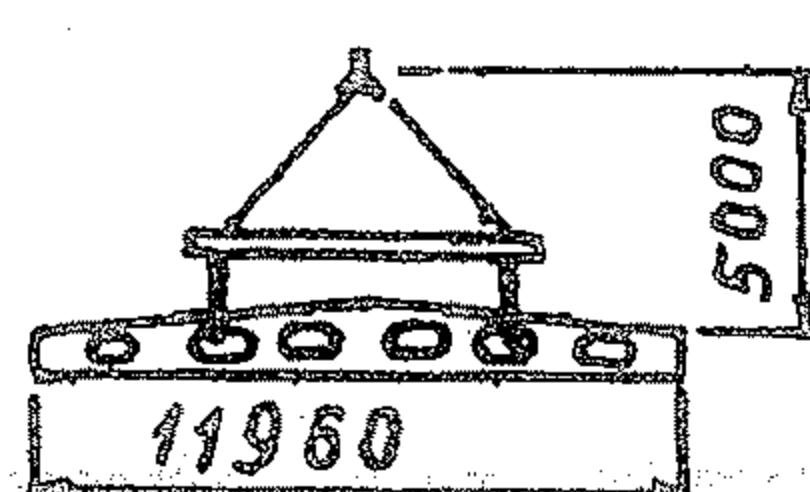
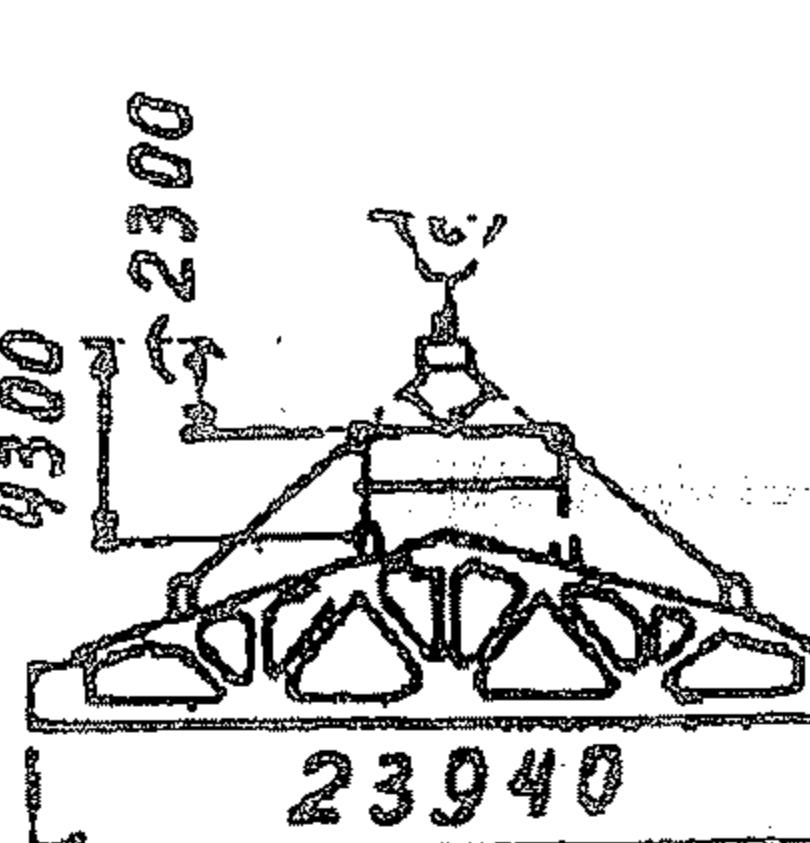
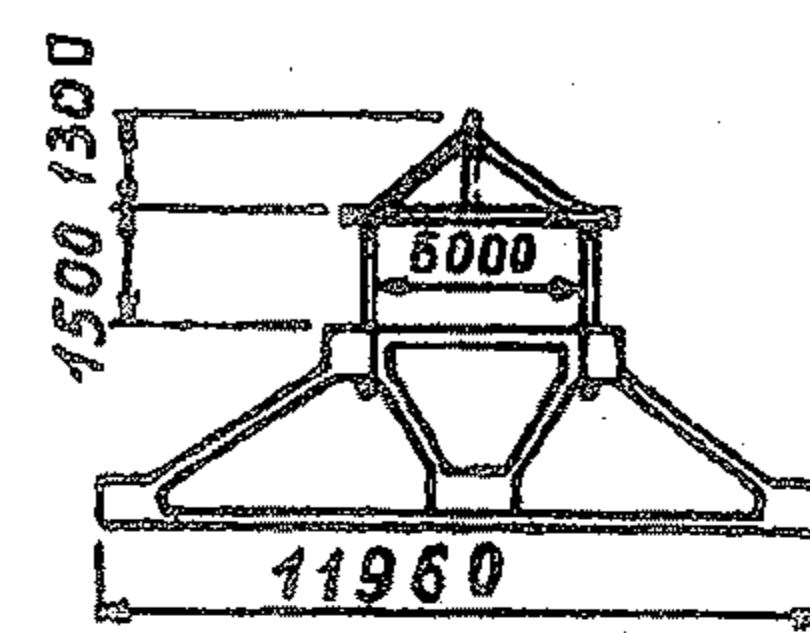
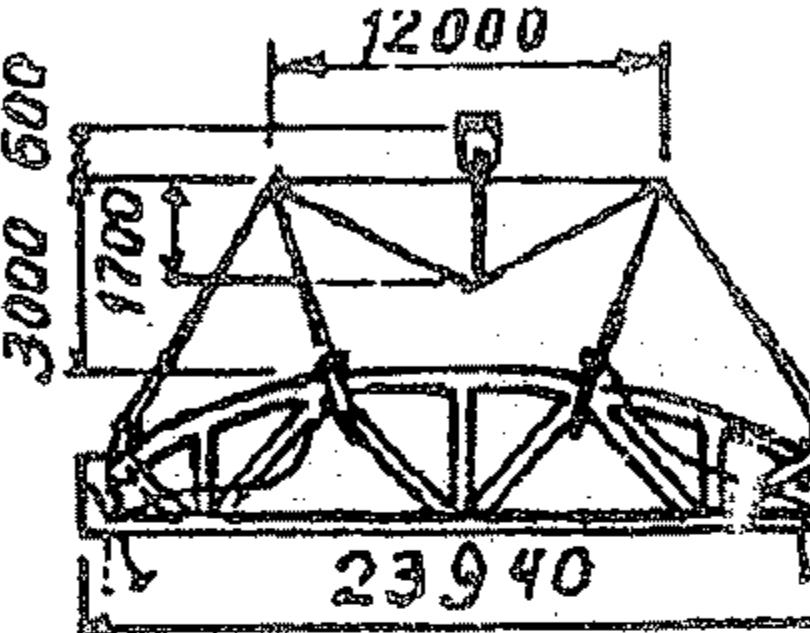
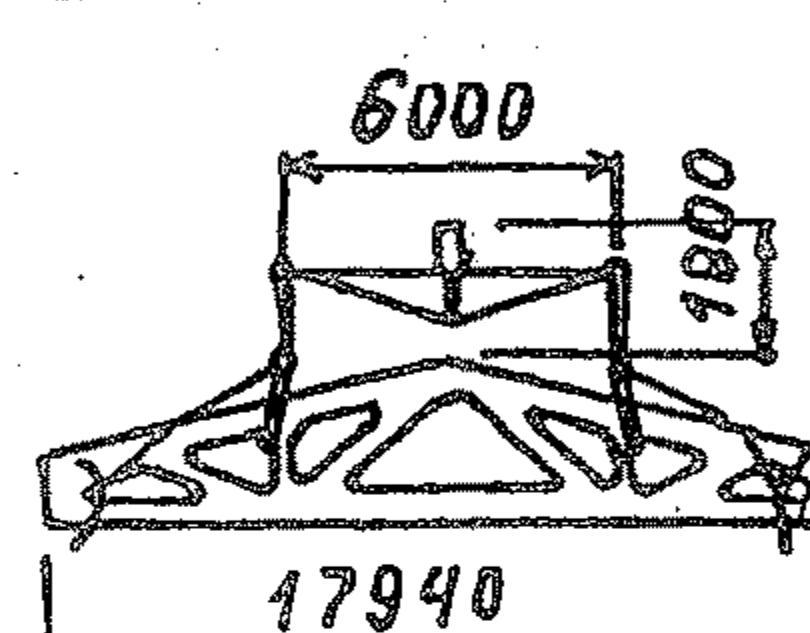
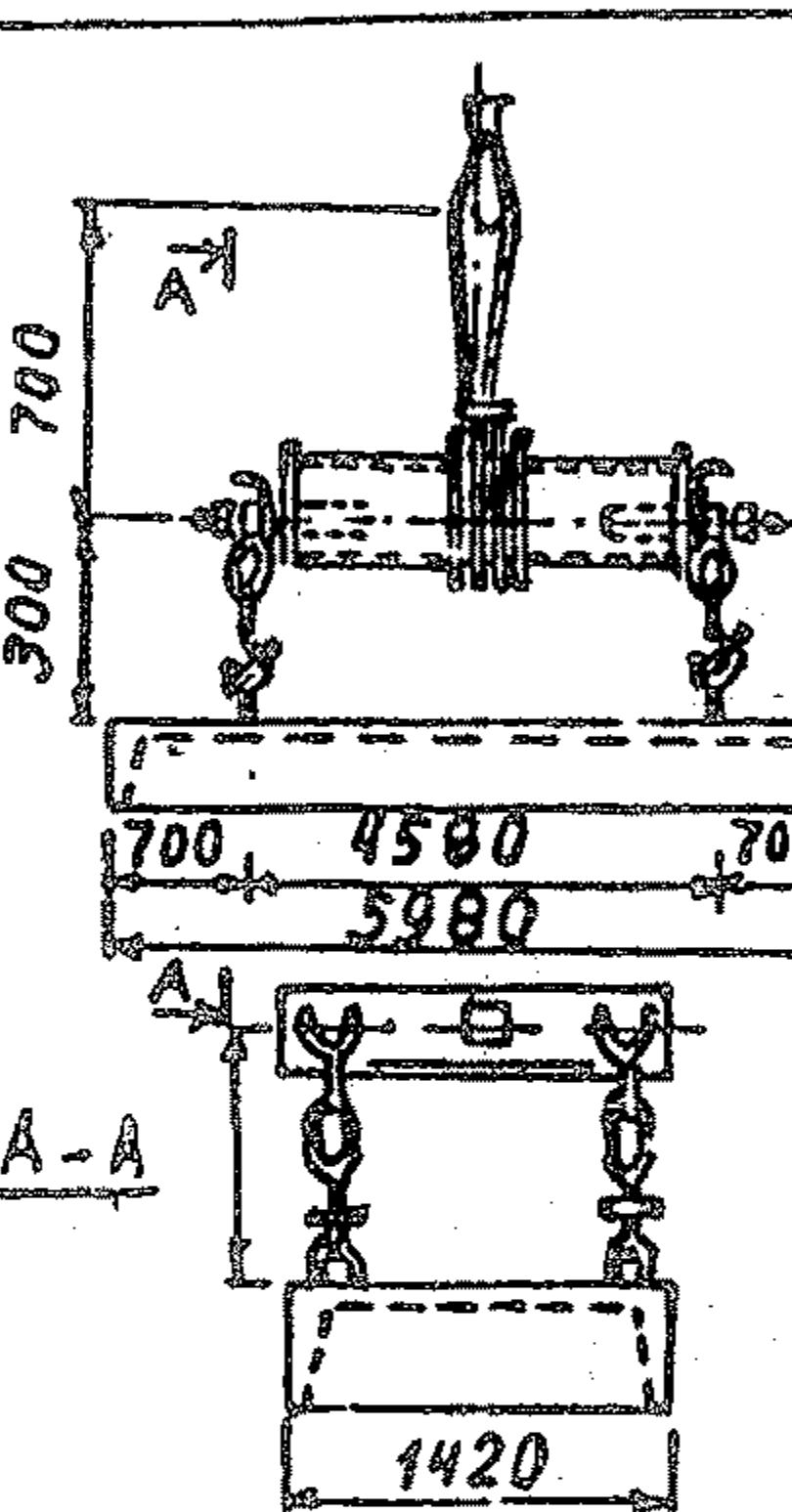
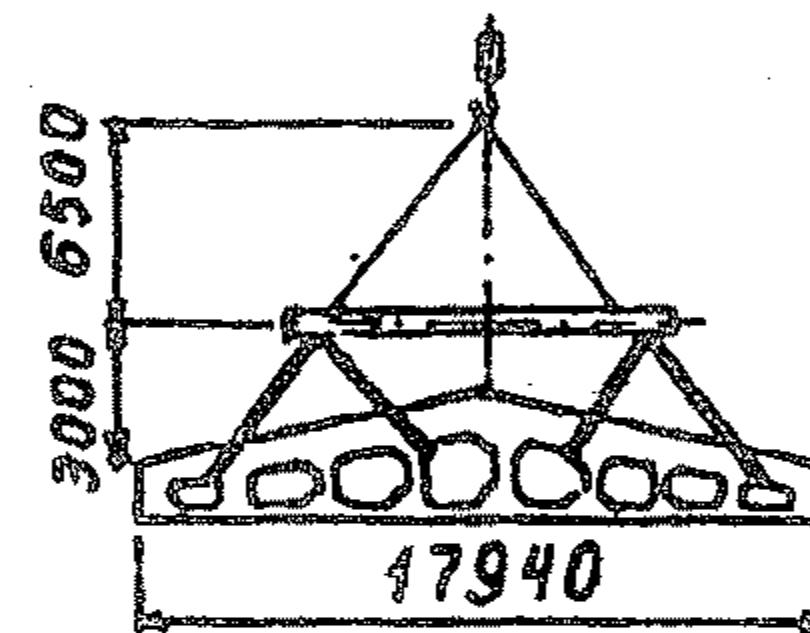
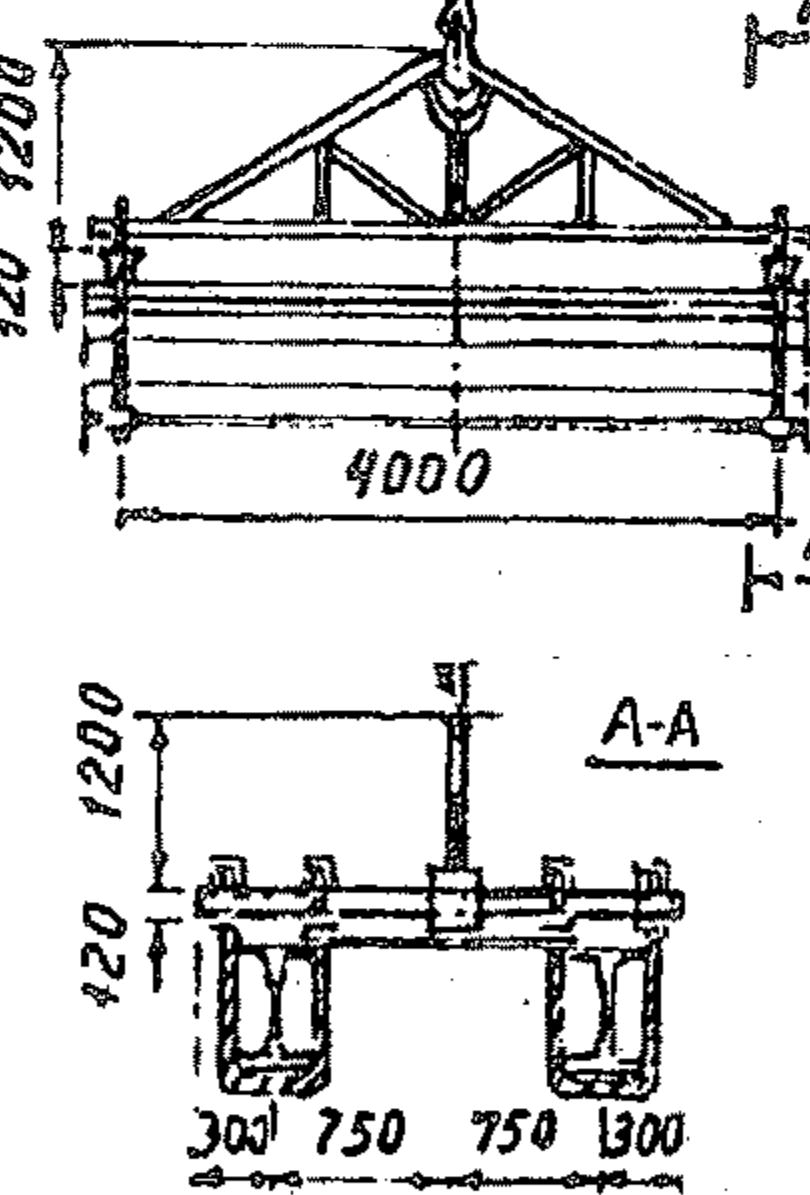
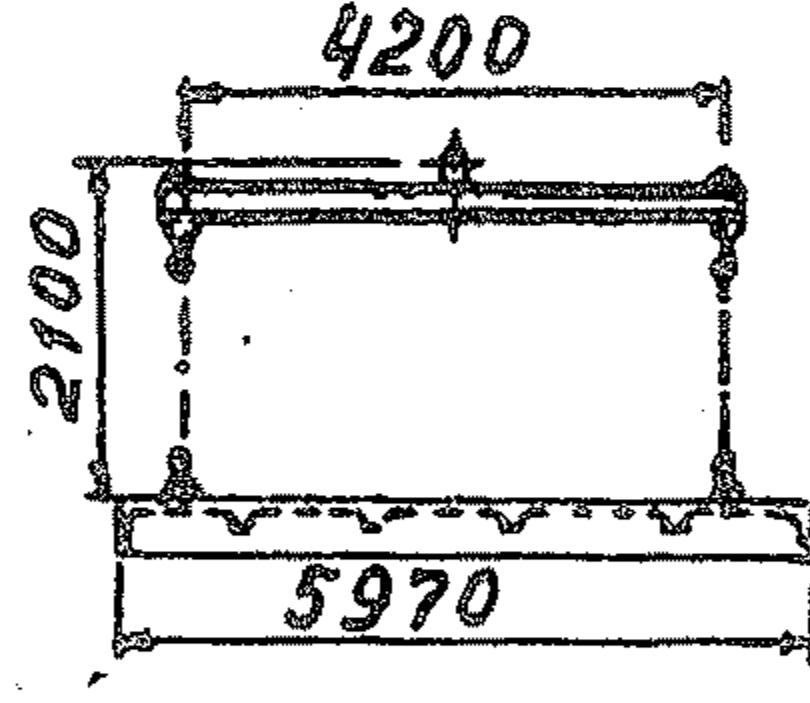
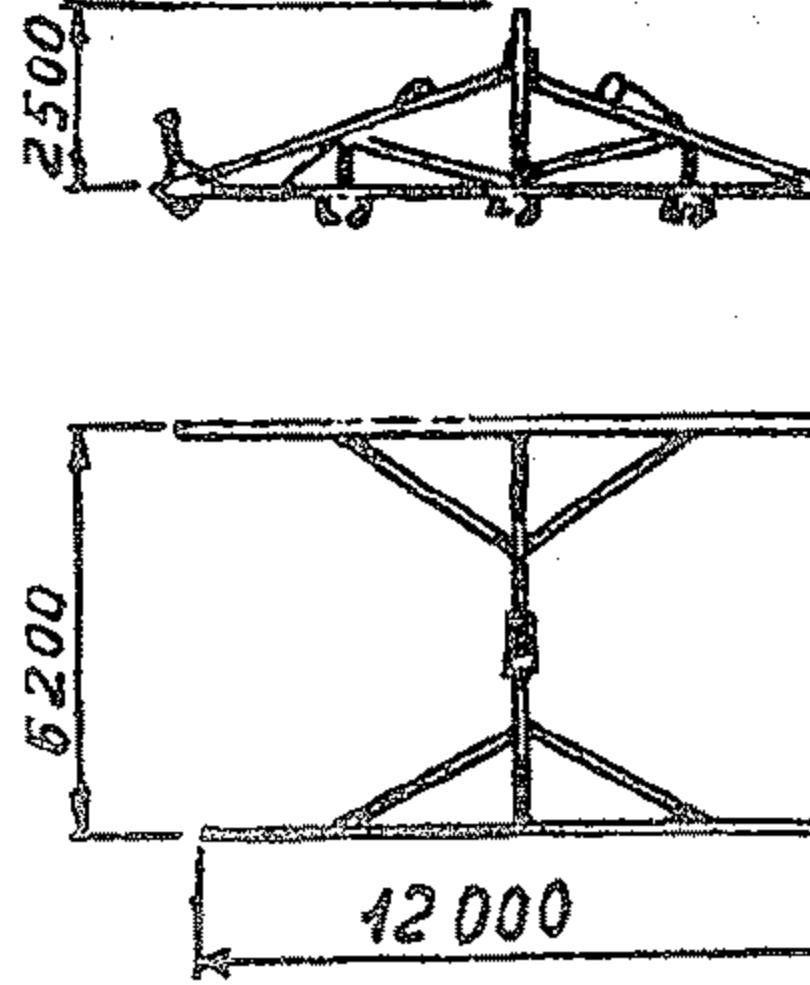
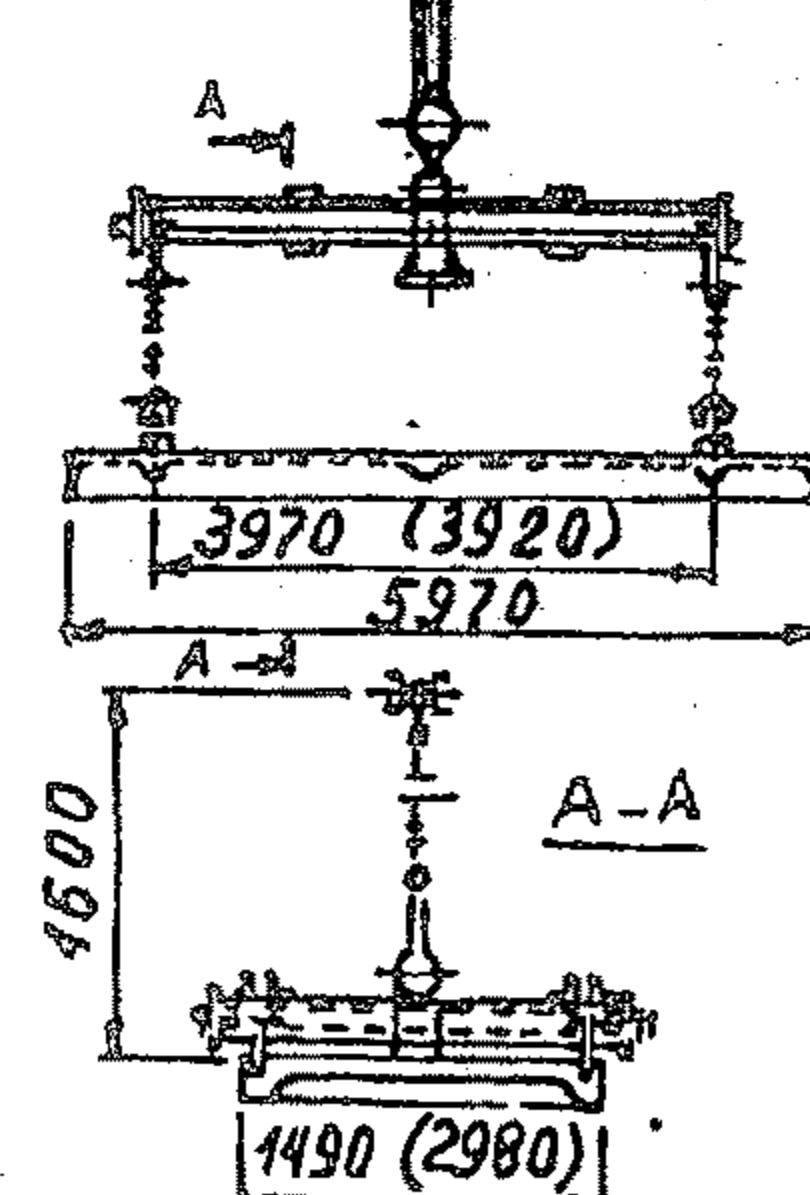
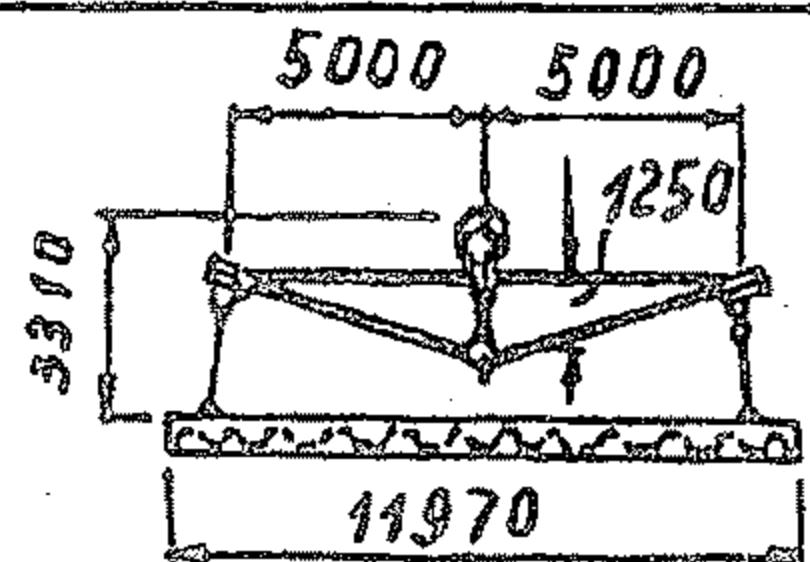
2.8 Máy vận thăng

Mã hiệu thông số	TP- 2 (X- 447)	TP- 3 (X- 598)	TP- 4 (X- 867)	TP- 5 (X- 953)	TP- 7 (X- 447M)	TP- 9	TP- 12	PGX- 800- 16	MMGP- 500- 40	MGP- 1000- 10
Loại máy	Vận chuyển vật liệu, (hình a)							Vận chuyển người (h.b)		
Sức nâng, tấn	0,5	0,3		0,5		0,8	0,5	1,0		
Độ cao nâng H, m	$\frac{9}{16,65}$	9	$\frac{9}{17}$	50	$\frac{9}{28}$	17	27	50	40	110
Tầm với R, m	-	3	$\pm 3,5$		1,3	1,3	2	1,5		
Vận tốc nâng v _{n'} m/s	0,3	2,2	3,0	7,0	3,0	16	22			
Công suất động cơ N, KW	1,5	-	1,5	2,5	3,1	3,7	3,4			
Chiều dài sàn vận tải (hoặc kabin), m	1,0	0,9	-	1,0	1,5	1,4	1,9			
l, m	1,4	0,8	1,6	5,7	2,2	1,7	2,2	18,7	32,0	36,0
Trọng lượng máy, tấn	1,4	0,8	1,6	5,7	2,2	1,7	2,2	18,7	32,0	36,0
GHI CHÚ : - Độ cao nâng H =	$\begin{cases} \text{Tủ sô - máy đứng tự do} \\ \text{Mẫu sô - ghép tựa vào công trình} \end{cases}$									



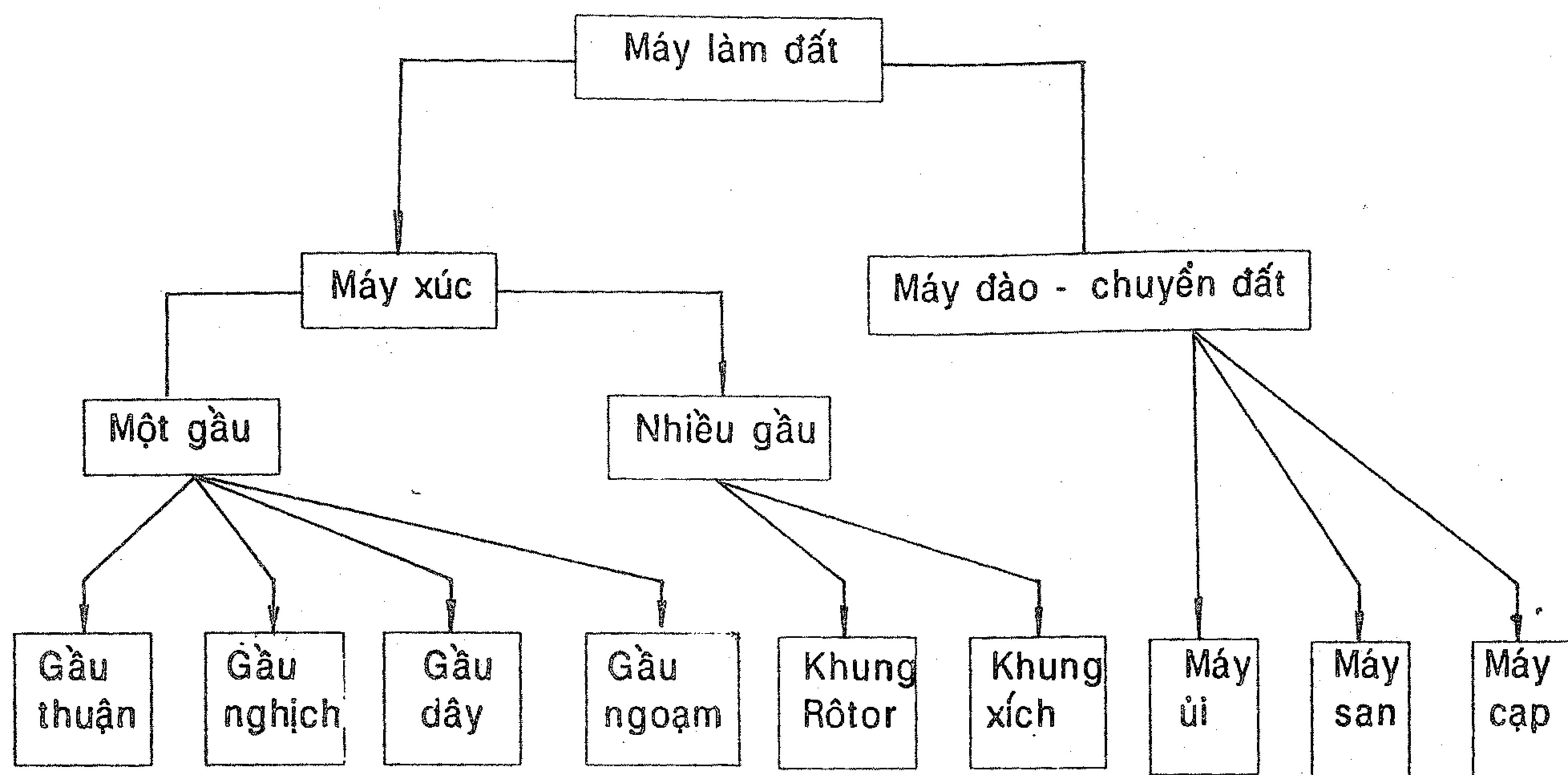
§3. Những thiết bị treo - buộc dùng cho cầu, lắp

Mã hiệu	Hình dạng	Phạm vi sử dụng	Mã hiệu	Hình dạng	Phạm vi sử dụng
2105 - 9M		Dùng bốc, dỡ, xếp đặt các cầu kiện, vật liệu Sức nâng [Q] = 3(5) tấn Trọng lượng G = 0,088 (0,215)tấn			
1095R - 21		Dùng nâng cột bê tông cốt thép [Q] = 10 và 16 tấn [G] = 0,338 và 0,384 tấn	20527M - 13		Dùng nâng cột BTCT (2nhánh, 2 vai) Sức nâng : [Q] = 16 (25) tấn Trọng lượng G=0,240 (3,384)tấn htreo = 1,16(1,6)m
2006 - 77		Dùng nâng cột BTCT (2nhánh, 1 vai) [Q] = 20tấn G = 0,377tấn	4346T - 51 ; 55		Dùng nâng cột BTCT (2nhánh) [Q] = 15,(27)tấn G=0,148, (0,247)tấn htreo = 1m

Mã hiệu	Sơ đồ	Phạm vi sử dụng	Mã hiệu	Sơ đồ	Phạm vi sử dụng
1968R - 74		Dùng nâng dầm dàn, xà gỗ... dài 12m; [Q] = 14 tấn G = 0,511 tấn	50627 T - 9		Dùng nâng dàn vì kèo L=24m [Q] = 20 tấn G = 1,35 tấn htreo=4,3 m
7016 - 17		Dùng nâng dàn vì kèo L=12m Q=15 tấn htreo = 2,8m	15946R - 11		Dùng nâng dàn vì kèo L = 24m [Q] = 25 tấn G = 1,75 tấn htreo = 3,6m
195946R - 11		Dùng nâng dàn vì kèo L=18m [Q] = 10 tấn G = 0,455 tấn h treo = 1,8m	1950 - 69 I		Dùng cầu lắp panen 1,5× 6m Sức nâng : [Q] = 1,5 tấn Trọng lượng : G = 0,22 tấn htreo = 1m
1950 - 53		Dùng nâng dàn vì kèo L=18m [Q] = 16 tấn G = 0,990 tấn htreo = 9,5	3105 - 55		Dùng để cầu- lắp hệ thống dầm cầu chạy, dài 12m Sức nâng : [Q] = 8 tấn Trọng lượng : G = 0,32 tấn htreo = 1,3m
1968R - 17		Dùng cầu lắp pa nен 3 × 6m : Sức nâng : [Q] = 3 tấn Trọng lượng : G=0,205 tấn	1529 - 10		Dùng để cầu- lắp khối dàn "cửa trời" 6× 12 và 12× 12m Sức nâng : [Q] = 16 tấn Trọng lượng : G = 2,26 tấn htreo = 2,5m
2006 - 78		Dùng để cầu lắp panen 1,5 × 6 và 3 × 6m. Sức nâng [Q] = 4 tấn Trọng lượng : G=0,396 ÷ 0,528 tấn htreο=0,3 ÷ 1,6m	1546R - 13		Dùng để cầu lắp Panen 1,5×12 và 3×12m [Q]=10 tấn G=1,080 tấn

Chương II

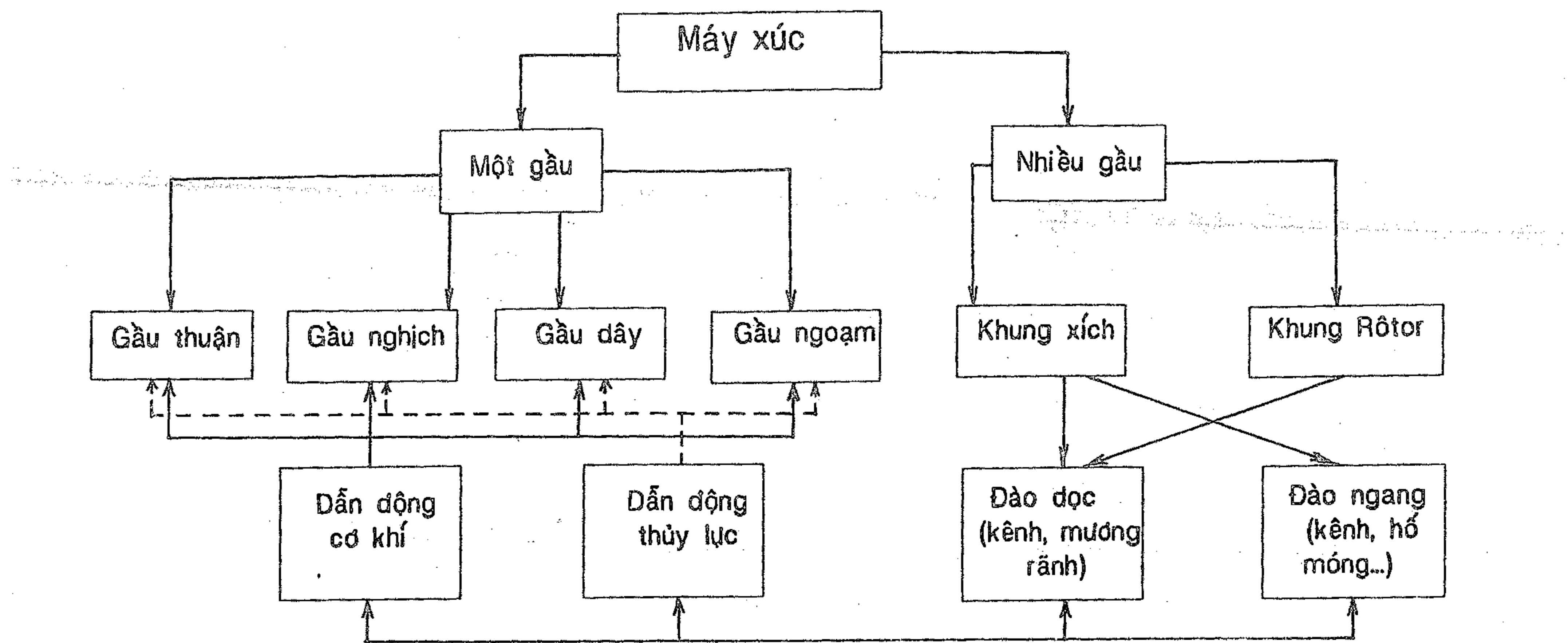
MÁY THI CÔNG ĐẤT



**§1- Phân loại, cấp đất cho thi công bằng cơ giới
(Theo UBXDCBNN - 1989)**

Cấp đất	Tên các loại đất	Công cụ xác định
I	Dất cát, đất phù sa cát bồi, đất màu, đất đen, đất mùn, cát pha đất thịt, cát pha sét, đất thịt, đất thịt pha sét, đất hoàng thổ, đất bùn. Các loại đất trên có lỗ sỏi, mảnh sành, gạch vỡ, đá dăm, mảnh chai <20%, không có rễ cây to, có độ ẩm tự nhiên nguyên thổ hoặc tối xốp, hoặc từ nơi khác đem đến đã bị nén chặt tự nhiên. Cát đen, cát vàng có độ ẩm tự nhiên, sỏi, đá răm, đá vụn đỗ thành đống.	
II	Gồm các loại đất cấp I có lỗ sỏi, ..., mảnh chai > 20%, không lỗ rễ cây to, có độ ẩm tự nhiên hay khô. Dất á sét, cao lanh, đất sét trắng, sét vàng, có lỗ sỏi, ..., mảnh chai < 20% ở dạng nguyên thổ hoặc nơi khác đổ đến đã bị nén tự nhiên có độ ẩm tự nhiên hoặc khô rắn.	Dùng xêng, mai hoặc cuốc bàn săn được miếng mỏng
III	Dất á sét, cao lanh, sét trắng, sét vàng, sét đỏ, đất đồi núi có lỗ sỏi, ..., mảnh chai > 20% có lỗ rễ cây, ở trạng thái tự nhiên, có độ ẩm tự nhiên hoặc khô cứng, hoặc đem đổ từ nơi khác đến có đầm nén.	Dùng cuốc chim mới cuốc được
IV	Các loại đất trong đất cấp III có lỗ đá hòn, đá tảng, nên không đào xúc được. Đá ong, đá phong hóa, đá vôi phong hóa có cuội sỏi dính kết bởi đá vôi, xít non, đá quặng các loại đã nổ mìn vỡ nhỏ	Dùng mìn nổ mới phá được

§2- Máy đào đất



2.1- Chọn máy đào đất loại một gầu

Loại gầu	q,m ³ đối với cấp đất		Phạm vi sử dụng	Ưu nhược điểm (so với loại khác cùng dung tích gầu q)	
	I- II	III- IV		Ưu điểm	Nhược điểm
Gầu thuận	0,4÷2,5	0,4÷5,0	- Hố đào có Kích thước rộng, sâu, đáy hố cao hơn mực nước ngầm - Khối lượng đất đào lớn, thời hạn thi công ngắn. Đất đào được đổ lên xe vận tải hoặc chỉ một phần nhỏ đổ tại chỗ (miệng hố)	Năng suất cao do hệ số đầy gầu lớn : Hiệu suất lớn do ổn định và có cơ cấu đẩy tay gầu.	- Yêu cầu đất đào khô - Tốn công làm đường lên, xuống cho máy và phương tiện vận tải.
Gầu nghịch	0,4÷0,65	0,4÷1,6	- Hố đào nông, hẹp (hoặc rộng, nhưng khối lượng nhỏ hay khó tổ chức bằng máy xúc gầu thuận).	Đào được đất ướt, không phải làm đường xuống hố đào	- Năng suất thấp hơn loại gầu thuận - Hố đào nông ≤ 5,5m
Gầu dây	0,4÷1,5	0,4÷3,0	- Đào các loại đất mềm, dưới nước ở khoảng với xa, sâu, rộng. Vết bùn ao, hồ, kênh, mương ... và đất thành hố đào, sau khi đào bằng gầu thuận.	Bán kính hoạt động rộng. Đào được đất dưới sâu, dưới nước.	- Yêu cầu mặt bằng rộng, không vướng quãng gầu - Năng suất thấp do tck lớn.
gầu ngoặt	0,3÷1,5	-	- Đào hố sâu, hẹp, thành hố thẳng đứng - Bốc, đổ, vật liệu hạt. - Khai thác cát, khoáng sản	Đào đất dưới sâu, đất ướt, ở nơi chật hẹp.	- Năng suất thấp hơn các loại trên. Chỉ đào đất mềm cấp I-II, không lân đá to, cây cối, rễ, gốc.

Chọn dung tích gầu theo khối lượng đào đất

Khối lượng đất đào trong một tháng (m ³)	q, m ³
< 20000	0,4 ÷ 0,65
20000 ÷ 60000	1,0 ÷ 1,6
60000 ÷ 100000	1,6 ÷ 2,5
> 100000	≤ 2,5

Chú ý : Việc chọn máy được tiến hành dưới sự kết hợp hài hòa giữa đặc điểm sử dụng của máy với các yếu tố cơ bản của công trình :

- Cấp đất đào, mực nước ngầm :
- Hình dạng, kích thước hố đào.
- Điều kiện chuyên chở, chướng ngại vật :
- Khối lượng đất đào và thời hạn thi công

2.2- Tính năng suất máy xúc một gầu

$$N = q \cdot \frac{K_d}{K_t} \cdot n_{ck} \cdot K_{tg}$$

[m³/h]

Trong đó : q - dung tích gầu, m³

K_d - hệ số dây gầu, phụ thuộc vào loại gầu, cấp và độ ẩm của đất;

K_t - hệ số tơi của đất (K_t = 1,1 ÷ 1,4)

N_{ck} - số chu kỳ xúc trong một giờ (3600 giây), N_{ck} = $\frac{3600}{T_{ck}}$, h⁻¹

T_{ck} = t_{ck} · K_{vt} · K_{quay} - thời gian của một chu kỳ, S

t_{ck} - thời gian của một chu kỳ, khi góc quay φ_q = 90°, đất đổ tại bãi, S

K_{vt} - hệ số phụ thuộc vào điều kiện đổ đất của máy xúc :

$$K_{vt} = \begin{cases} 1,0 & \text{khi đổ tại bãi} \\ 1,1 & \text{khi đổ lên thùng xe} \end{cases}$$

K_{quay} - hệ số phụ thuộc vào φ_{quay} cần với

K_{tg} - hệ số sử dụng thời gian (K_{tg} = 0,7 ÷ 0,8)

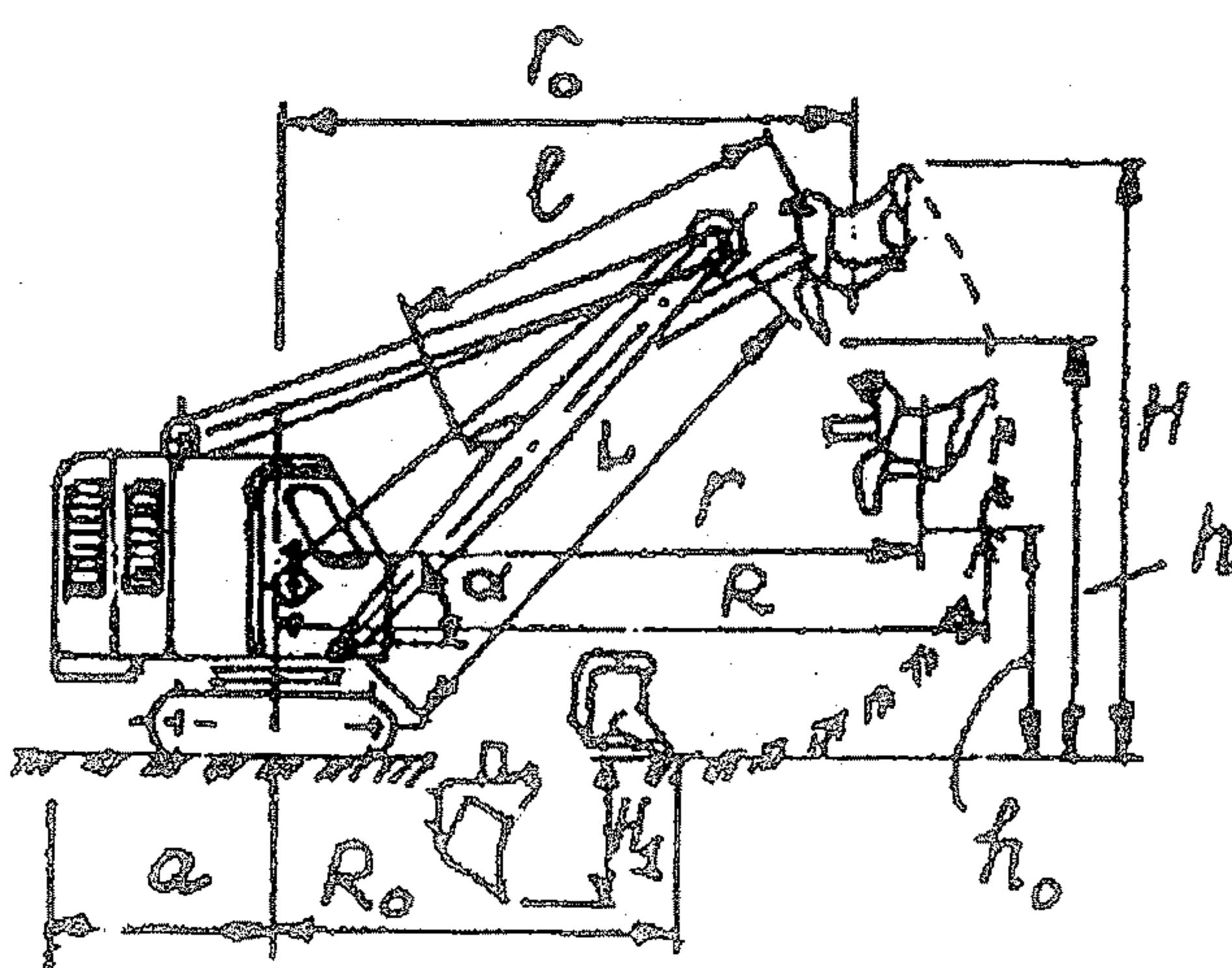
φ _{quay}	≤ 90°	110°	135°	150°
K _{quay}	1,0	1,1	1,2	1,3

Loại gầu	Trị số K _d		
	Gầu thuận và nghịch	Gầu dây	Gầu ngoặt
I - ẩm	1,2 ÷ 1,4	1,15 ÷ 1,25	0,85 ÷ 1,0
I - khô II - ẩm	1,1 ÷ 1,2	0,95 ÷ 1,1	0,65 ÷ 0,85
II - khô III - ẩm	0,95 ÷ 1,05	0,8 ÷ 0,9	0,6 ÷ 0,7
III - khô	0,75 ÷ 0,9	0,56 ÷ 0,8	0,3 ÷ 0,4

GHI CHÚ :

t_{ck} - tra theo bảng "những thông số kỹ thuật của máy xúc một gầu".

2.3- Máy xúc một gầu thuận (dẫn động cơ khí)



Ghi chú :

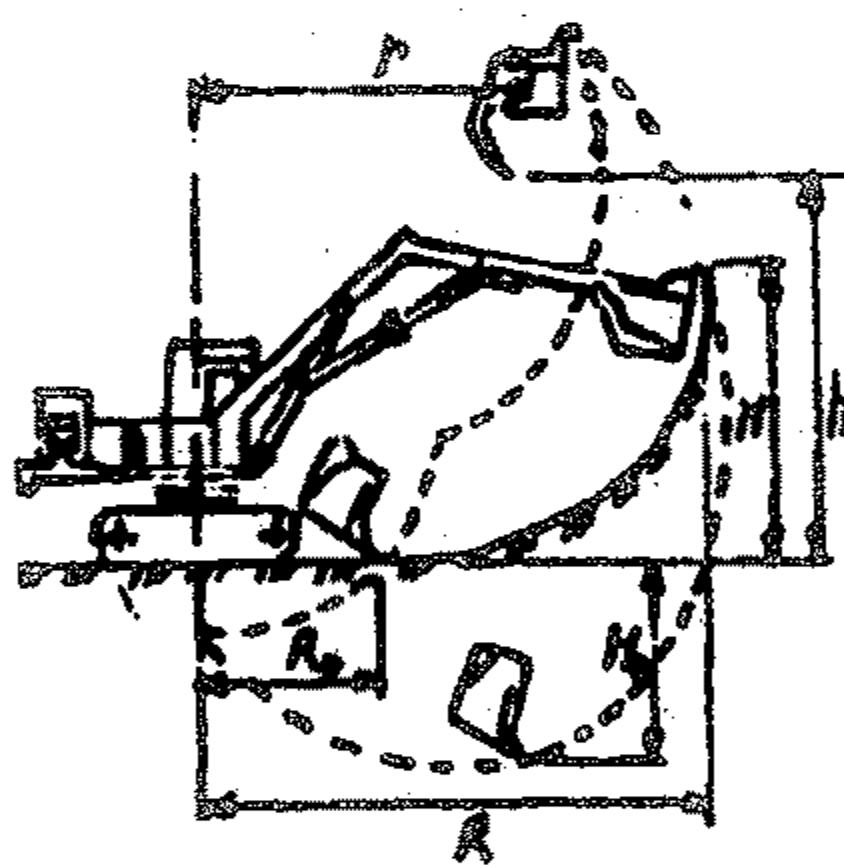
t_{ck} - thời gian của một chu kỳ khi φ_{quay} = 90°, đổ xuống bãi.

α = 45°; những số trong dấu ngoặc đơn là khi α = 60°

q - dung tích gầu

Mã hiệu	q (m ³)	L (m)	I (m)	R (m)	r (m)	H (m)	H1 (m)	h (m)	ho (m)	R _o (m)	ro (m)	tck (giây)	Trọng lượng (tấn)	a (m)	b rộng (m)	c (m)
E0- 33116	0,4	4,9	2,3	5,9	5,6	6,2	-	2,9	3,1	3	4,5	15	12,4	2,6	2,64	4,15
EO- 4111V	0,65	5,5	4,5	7,9	7,36	7,98	1,5	5,7	3,2	2,8	6,5	17	23,74	2,6	2,78	3,411
E- 652B	0,65	5,5	4,5	7,8	7,2	7,9	1,5	5,6	3,0	4,7 (4,2)	6,4	15	21,2	3,28	2,78	3,5
E0- 4112	0,65	5,5	4,5	7,8	7,2	7,9	1,5	5,6	3,2	-	-	15	24,0	2,9	3,1	3,455
E- 10011E	1,0	6,2	4,9	9,2	8,3	8,2	1,8	6	3,4	5 (4,8)	7,4	17	33,7	3,28	3,1	3,42
EO- 5111B	1,0	6,2	4,9	9,2	8,3	8,2	1,8	6	3,4	5 (4,8)	7,4	17	33,7	3,88	3,1	3,42
E0- 5115	1,0	6,2	4,9	9,2	8,3	8,2	1,8	6	3,4	5	7,4	17	34,5	3,88	3,6	4,2
EO- 6112B	1,25	6,8	4,6	9,9 (9,1)	8,9 (8,3)	7,8 (9,3)	2,0 (1,6)	5,1 (6,6)	2,9 (3,4)	6,3 (5,7)	8,3 (7,1)	19	42	3,88	3,6	4,2
E- 2505	2,5	8,6	6,1	12 (11,1)	10,8 (9,7)	9 (10)	2,8 (2,3)	6,4 (7)	3,5 (4,1)	7,2 (6,5)	10,2 (9)	22	94	5,0	4,29	6,3
E- 2505 XA- 2	2,5	8,6	6,1	12 (11,1)	7,0	9 (10)	2,8 (2,3)	6,4 (7)	3,5 (4,1)	7,2 (6,5)	6,3	22	94	5,8	4,4	6,212

2.4- Máy xúc một gầu thuận (dẫn động thủy lực)



GHI CHÚ

tck- xác định khi :

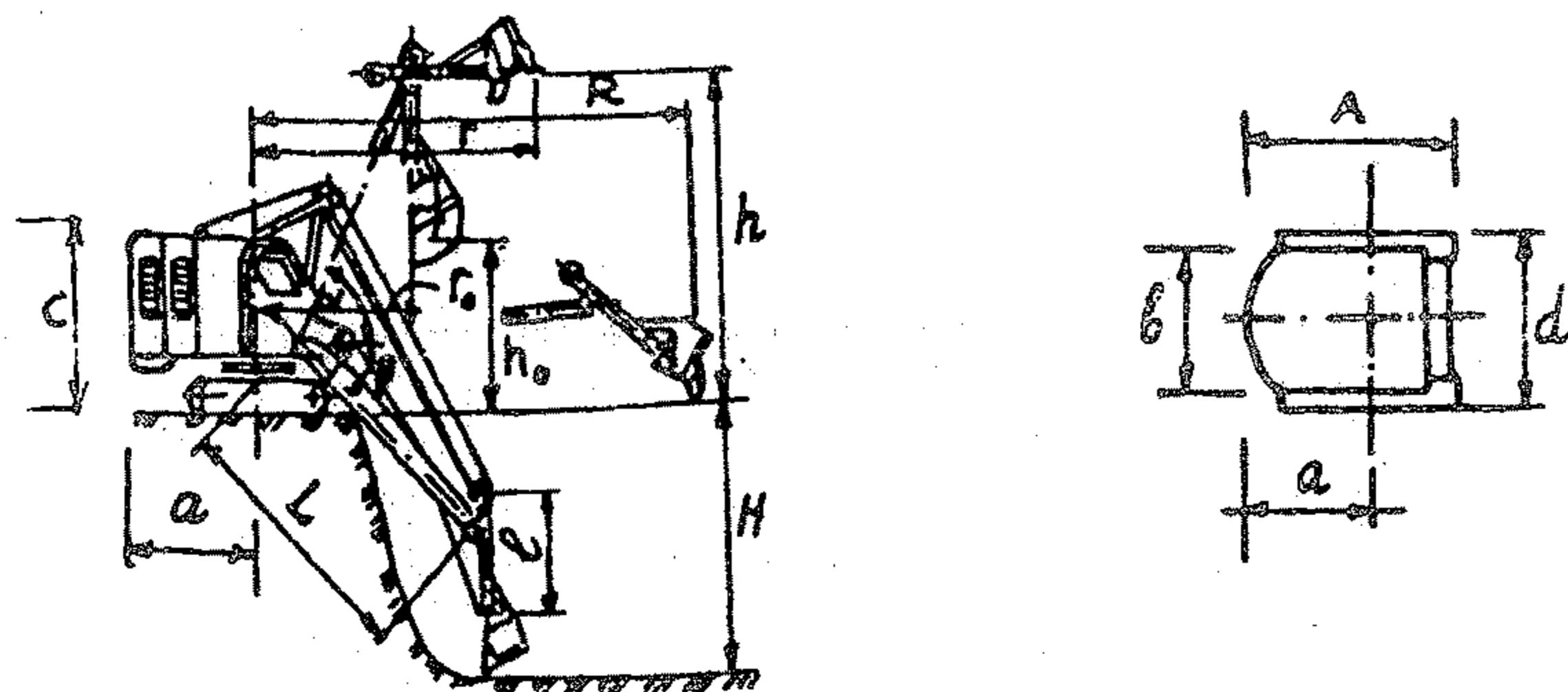
- φquay = 90°;

- đất đổ tại bãi

Các kích thước a,b,c tương tự như "Máy xúc một gầu nghịch dẫn động thủy lực"

Mã hiệu	EO-2621A	EO-3325	EO-4321	EO 4321A	K- 606	E0 4121B	EO 4124	EO-5122A	EO-5123	EO-6122A
Thông số										
Q (m ³)	0,25	0,63-1,20	0,65	1,0	0,63	1,0		1,6		2,5
R _o (m)	1,95	2,4	2,5		2,54	3,2	4	4,7		-
R (m)	4,1	8,78	7,4		7,44	6,9	7,1	8,9	8,93	10,23
h (m)	3,3	4,2	4,7		4,25	4,4		5,1		5,3
r (m)	3	3,6	4,1			4,7	6	5,1		5,3
H (m)	4,6	7,66	7,9		7,8	7,1	7,45	9,65		10,7
Ho (m)	0,7	-	3		4,43	3,6		4,1		4,8
Trọng lượng máy (tấn)	5,6	14	19,2	19,5	16,4	22,8	25,5	36	38,6	56,2
tck (giây)		15			17	14	16	20		23

**2.5- Máy xúc một gầu nghịch
(dẫn động cơ khí)**



Mã hiệu	q (m ³)	t (m)	L (m)	R (m)	H (m)	h (m)	h_o (m)	r_o (m)	α (độ)	t_{ck} (giây)	Trọng lượng (tấn)	a (m)	b (m)	c (m)	A (m)	
EO- 33116	0,4	2,3	4,9	7,8	4	5,6	3,1	3,05	45° (60°)	15	12,4	2,6	2,64	4,15	3,13 3,14	
E0- 3211G				8,2	5		3,05	2,9			12,4					
E- 652B	0,65	4,5	5,5	9,2	5,8	5,3	2,3	5	45° (60°)	20	20,9	2,9	2,78	3,5	4,61	
E0- 4112						(6,1)	(3,1)	(3,1)			24	3,28	3,106	3,455	5,338	
E- 19911E	1,0	4,9	6,2	10,5	6,9	5,1	4,2	4,8	45° (55°)	23	34,2	3,88	3,1	3,42	5,49	
EO- 5111B	1,0										34,2					
EO- 5115						5,2		4,5			34,5					
EO- 6112B	1,25	3,2	7,8	11,6		5,5 (6,3)	3,3 (4,2)	7 (5,7)			25	39,4	5,0	4,29	4,4	7,5

GHI CHÚ : t_{ck} - thời gian một chu kỳ, khi φ quay = 90° , đất đổ xuống bãi số trong dấu () tương đương với α trong dấu ()

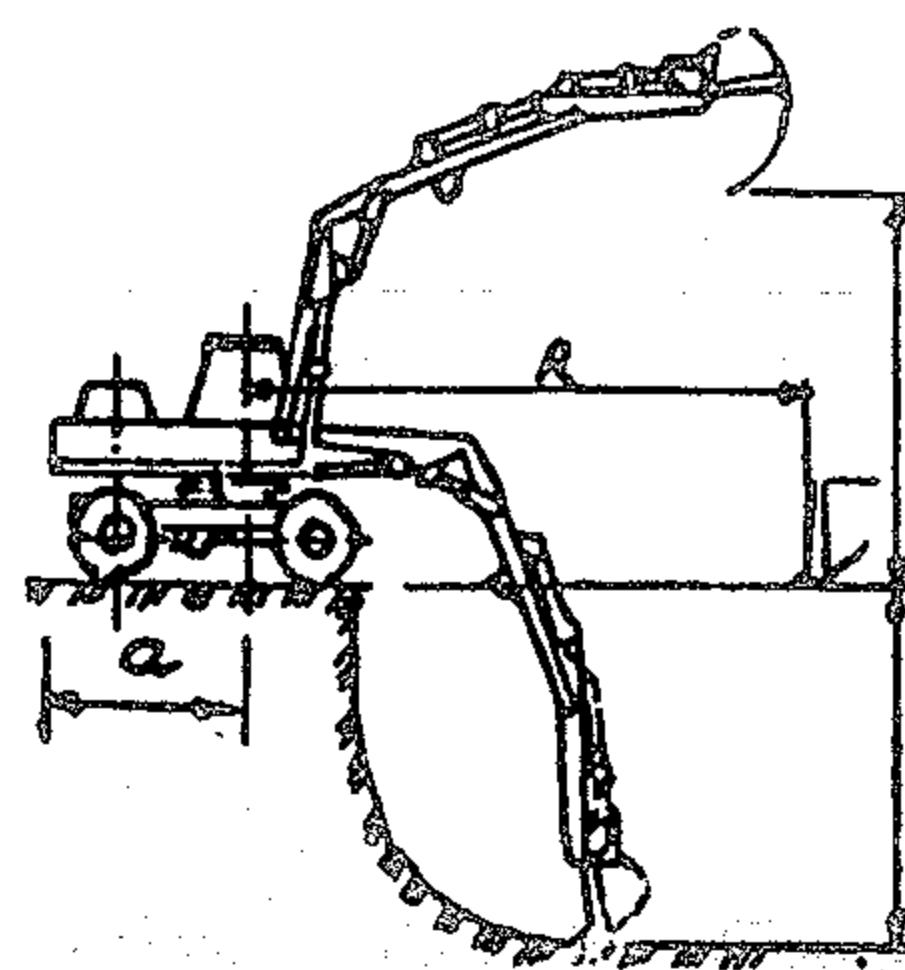
2.6. MÁY XÚC MỘT GÀU NGHỊCH (DẪN ĐỘNG THỦY LỰC)

GHI CHÚ

tck - được xác định khi

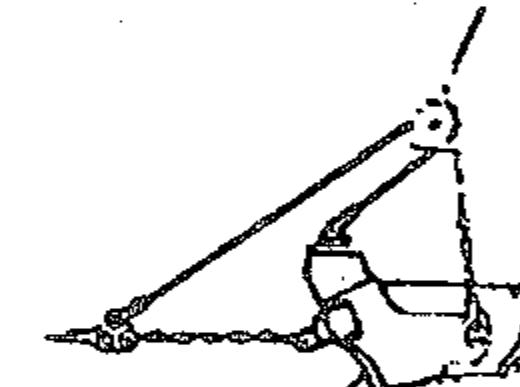
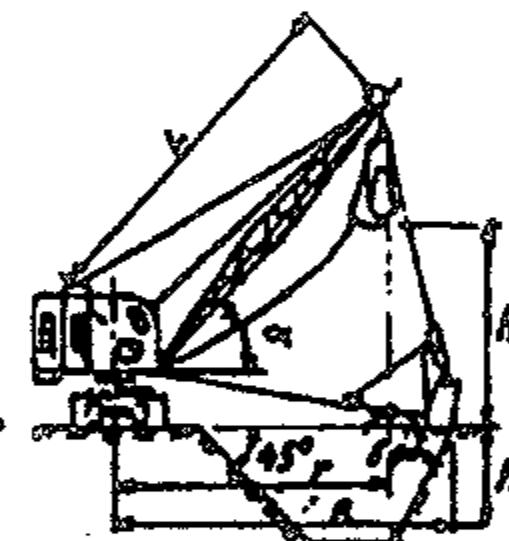
- $\varphi_{quay} = 90^\circ$;

- đất dỗ tại bãi



Mã hiệu	EO- 2621A	EO- 3322B1	EO- 3322D	EO- 3323	EO- 3324	EO- 4321	EO- 4321A	K606(BaLan)	EO- 4121B	EO- 4124	EO- 5122A	EO- 5123	EO- 5123-2	EO- 6122A
Thông số														
q (m^3)	0,25	0,5	0,63; 0,8	0,63	0,65	0,63 0,8	0,63	1			1,6			2,5
R (m)	5	7,5	7,75	7,6	8,95	9,2	8,06	9,4		10	10,4	10,45		
h (m)	2,2	4,8	4,9	4,7	5,3		5,5		5		5,5		5,3	
H (m)	2,3	4,2	4,4	4,5	5,5	6	4,2		6	6,2	6,5	5,48	6,4	
Trọng lượng máy (tấn)	5,1	14,5	14	12,8	19,2	19,5	16,4	22,8	25,5	36	38	38,5	56,2	
tck (giây)	20	17	16,5	18	16	17	19	17	14,5	20	25	20	22	
a (m)	-		2,81		2,6 (2,7)	2,6	3,13		3,1	3,25	3,28	3,8		
b- chiều rộng (m)	2,1	2,7	2,5	2,64	3,0	2,66		3,0		3,35	3,0	3,18		
c (m)	2,46	3,84	3,7	3,84	4,2	3,0	3,06	3,085	2,95	3,085	3,2			

2.7- MÁY XÚC MỘT GÀU DÂY

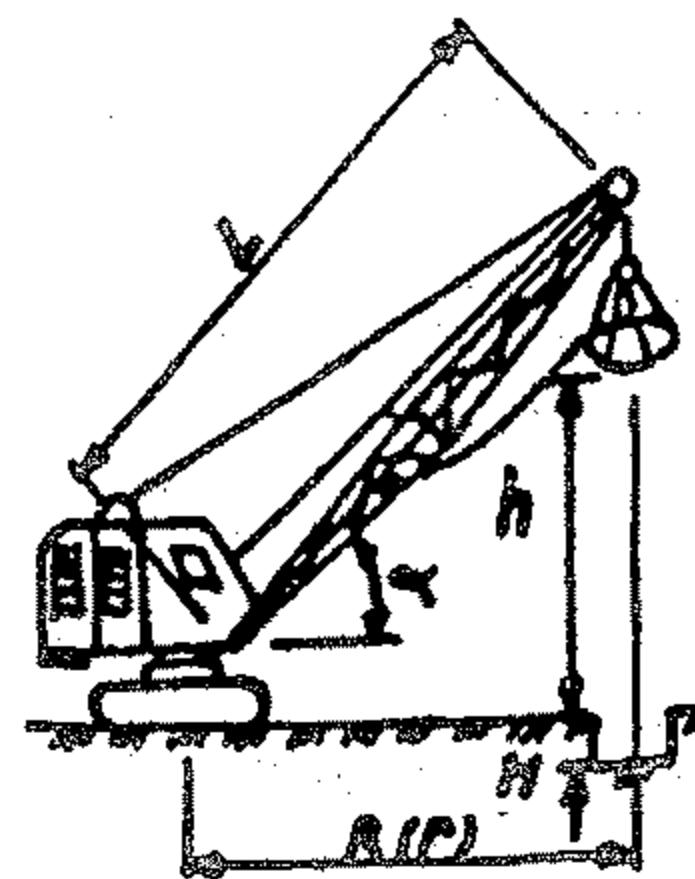


Mã hiệu	q (m^3)	L (m)	R (m)	r (m)	H (m)	h (m)	H _v (m)	S (KN)	α (độ)	tck (giây)	Ghi chú
EO- 3311G	0,4	10,5	11,1 (10,2)	10,0 (8,3)	5,3	6,3	7,6	33,1		19	1- Các kích thước a;b;c;A tương tự như ở "Máy xúc một gầu, dẫn động cơ khí".
E- 304G (EO- 3211G)					4,4 (3,8)	3,83 (6)	7,8 (6,1)				
E- 652B	0,8	13	14,3 (13,2)	12,5 (10,4)	6,6 (5,9)	5,3 (8)	10 (7,8)	56		22	2- H- độ sâu lớn nhất, khi đào ngang.
EO- 4112			11,1 (14,3)	12,5	7,3	8	10				
E- 10011E	1,0	12,5	13,5 (12)	12,2 (10,2)	5,5 (4,4)	4,1 (6)	9,4 (7,4)	30° (45°)		23	3- Hv = độ sâu lớn nhất, khi đào dọc
EO- 5111B			15	14	12	7,8	8,4	9,2			
EO- 5115			12,5	13,5	10,2		6,6	9,4			
EO- 6112BL	1,0	15	16,5	14,6	6,0	6,5	9,5	110		23	5- tck tính khi: - $\varphi_{quay} = 135^\circ$; - đất dỗ lên bãi
EO- 6112B	1,5		14,3 (12,9)	12,4 (10,4)	6,0 (5,1)	4,0 (6,5)	9,5 (7,5)	110		23	
E- 2505	3,0	17,5	19,3 (17,5)	16,8 (14)	9,3 (6,5)	6,9 (10,5)	13 (10,2)	200		32	

2.8- MÁY XÚC MỘT GÀU NGOẠM (DẪN ĐỘNG CƠ KHÍ)

GHI CHÚ :

t_{ck} - thời gian của một chu kỳ, khi góc quay $\varphi_{quay} = 90^\circ$

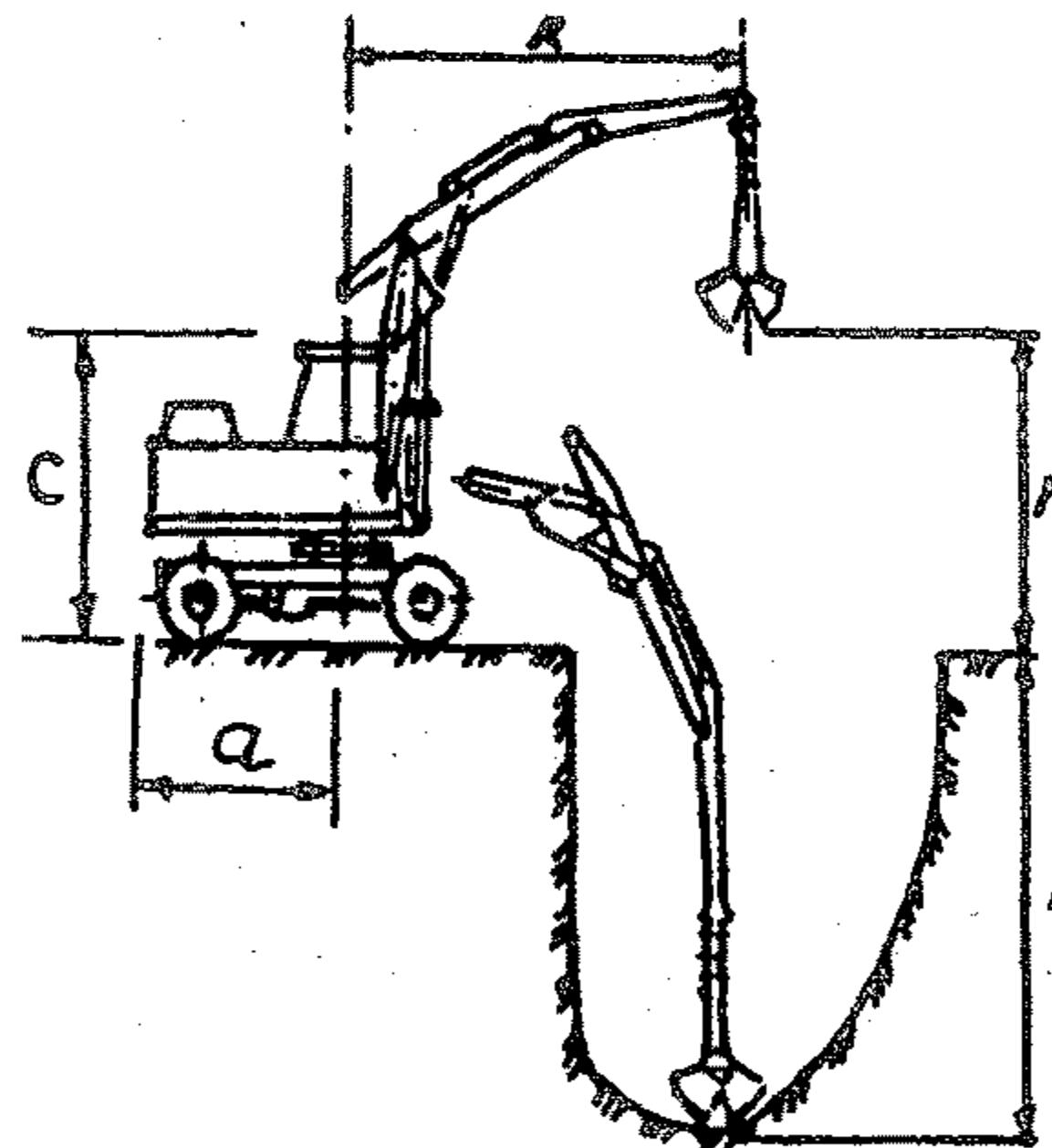


Mã hiệu Thông số	E - 652B EO - 4112	E - 10011E; EO - 5111B	EO - 6112B											
q (m^3)	0,65	1,0	1,5											
L (m)	10	12,5			15,0	12,5			15					
α (độ)	70	60	45	30	45	70	45	70	60	45	30	70	55	45
R (m)	4	6	8	12,2	10,2	5,6	12	6,5	7,8	10	12,3	7	10,5	12
h (m)	7,6	7,5	5,8	4,3	6,9	8,3	8,7	10,7	8,4	6,4	3,8	10,7	9,5	8,3
H (m)	6	6	6	3,3	1,5	6	2,5	1	3,3	6	2,5	5	6	6
Trọng lượng (tấn)	20,2	36,2	36,7	41	41,58									
t_{ck} (giây)	23,5	24,2	24,8											

2.9- MÁY XÚC GÀU NGOẠM (DẪN ĐỘNG THỦY LỰC)

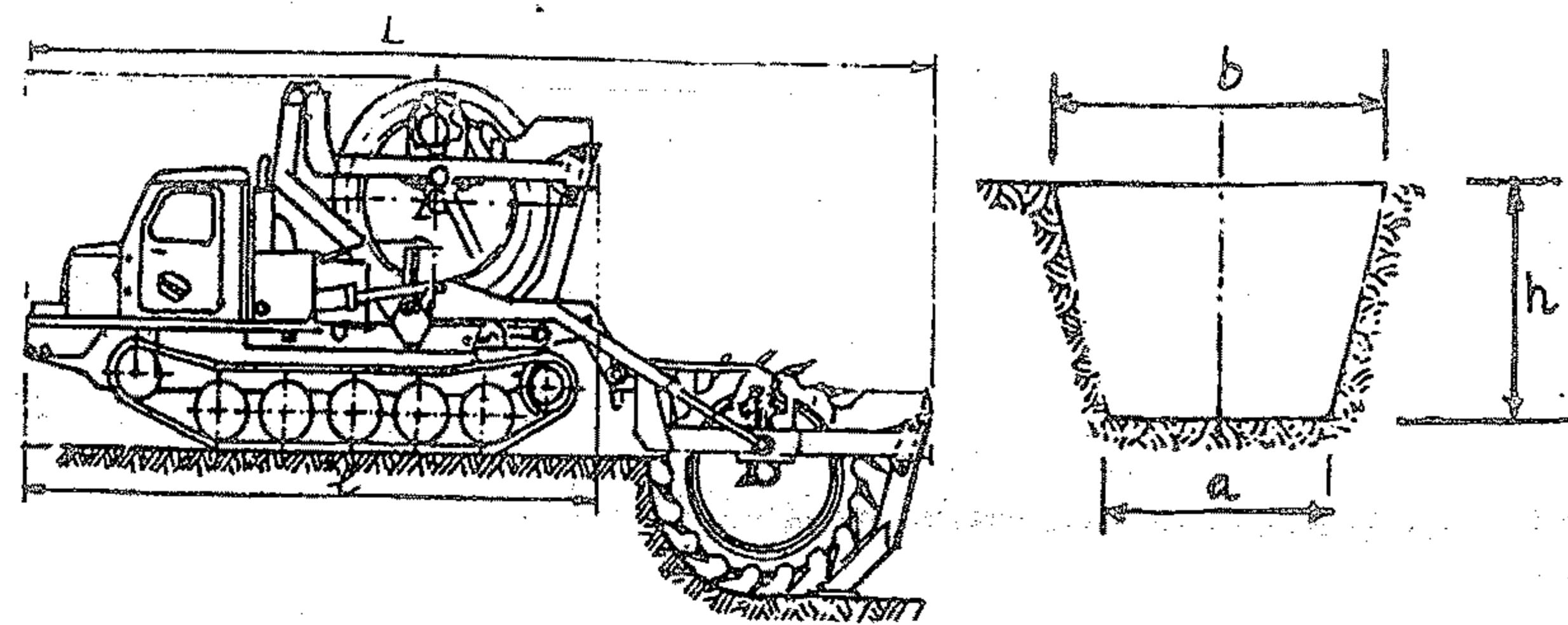
Ghi chú :

- t_{ck} xác định khi $\varphi_{quay} = 90^\circ$;
- Các kích thước a,b,c tương tự như "Máy xúc một gầu nghịch, dẫn động thủy lực"



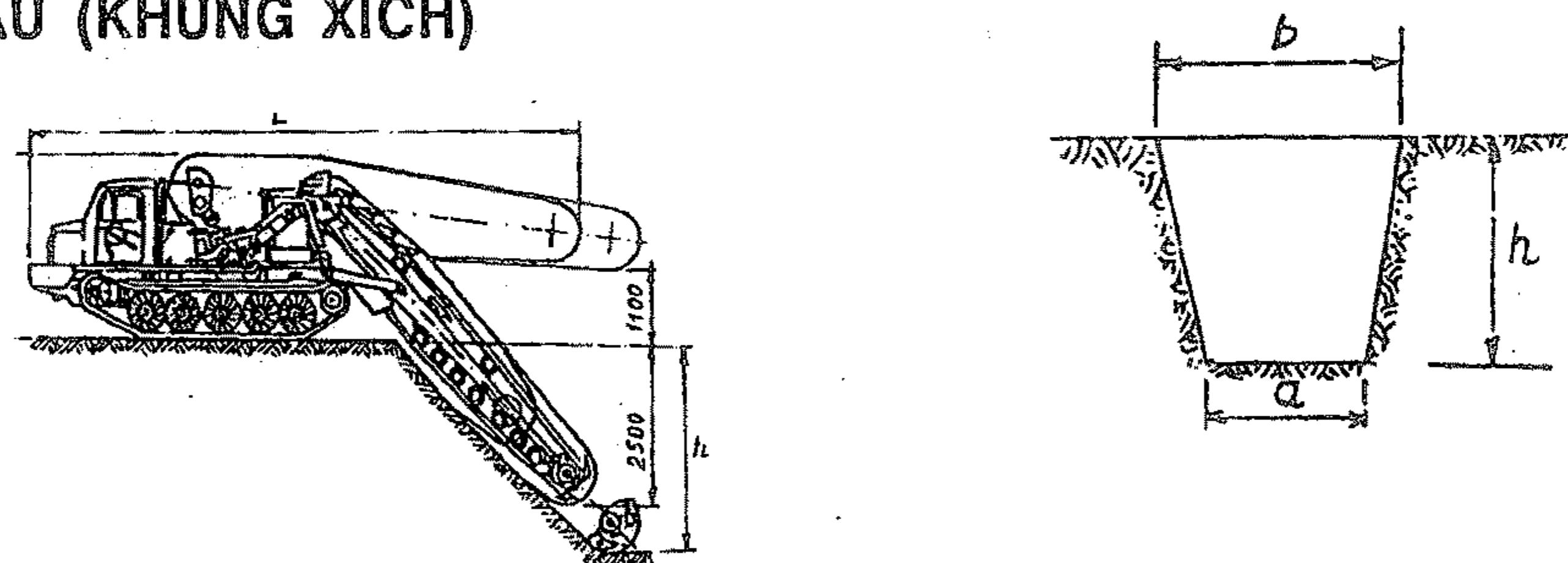
Mã hiệu Thông số	EO- 2621A	EO- 3322B1 EO- 3322D	E0- 3323	EO- 4321 EO- 4321A	k- 606	EO- 4121B	EO- 4124	EO- 5122A, EO- 5122AL	
q (m^3)	0,3	0,5	0,5 0,63	0,63			0,65		
$R(r),$ (m)	4,3	7,1	6,7	8,6	8,21	8,9	7,26	9,3	
H (m)	3,5	6,7	5,4	7,3	5,72	7,9	7,1	8,1	
h (m)	3,2	3,4	3,89	3,5	5,4	3,2	3,8	3,1	
Trọng lượng (tấn)	5,4	13,89	14,3	20,1	16,4	23,4	24,9	36,5	
t_{ck} (giây)	20	16	15	16	18	23,5	24,8	-	

2.10. MÁY XÚC NHIỀU GÀU (KHUNG RÔTOR)

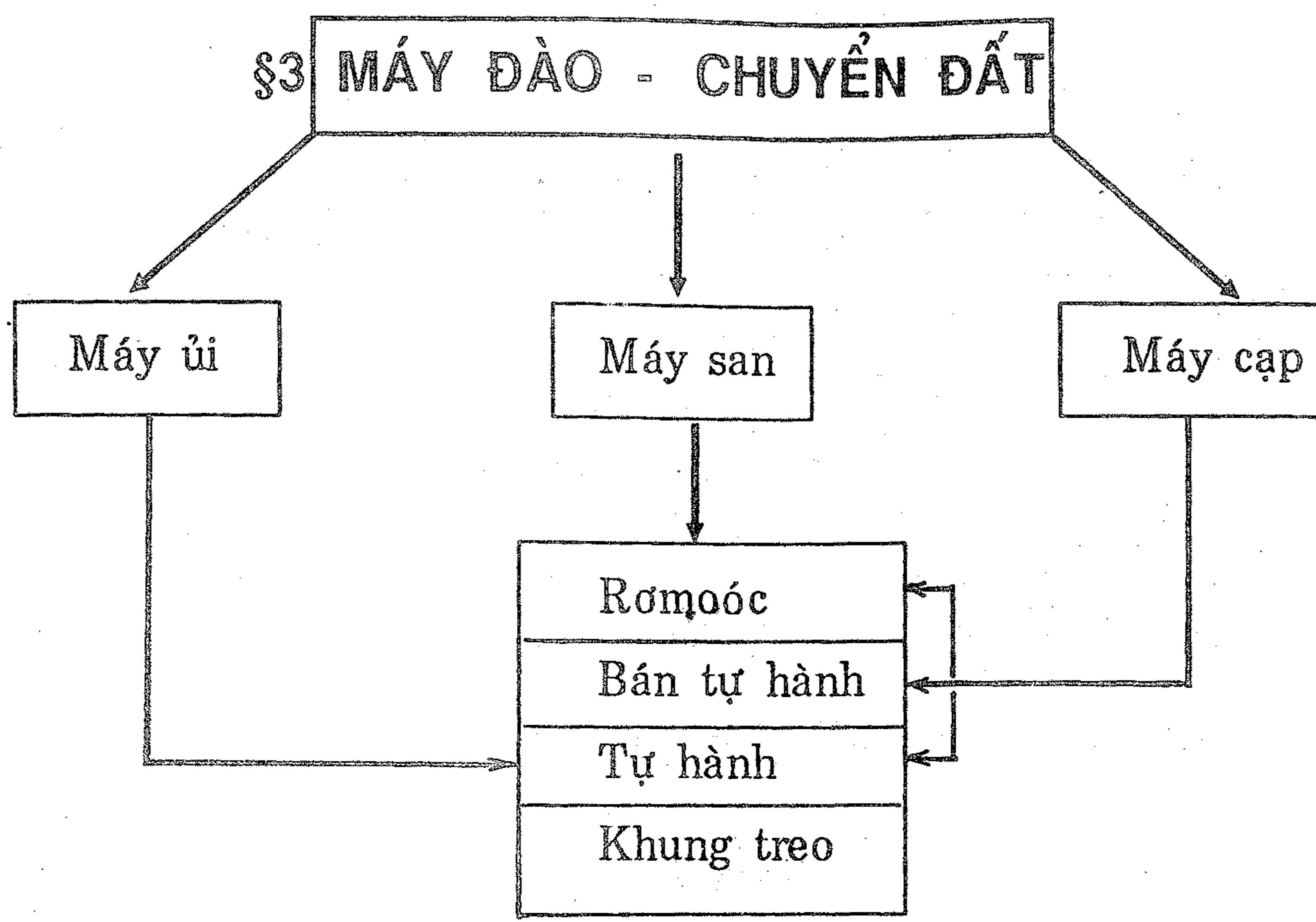


Mã hiệu	ETR - 132A	ETR - 134	ETR - 161	ETR - 162	ER- 7E	ETR - 204	ETR - 223	ETR - 224	ETR - 253
Thông số									
h (m)	1,3		1,6		1,7	2,0	2,2		2,5
a (m)	0,27	0,28		0,8	1,4	1,2	1,5	0,75	2,1
b (m)	-	0,28	-	-		2,04	2,4	1,75	3,2
Số gầu và ($q.m^3$)	18	18	10(0,07)	10(0,07)	14(0,13)		14	15	14
H×l×B (m)	3,2×11,8 ×2,95	2,55×6,3 ×3,56	3,16×8,3 ×2,1	3×8,83 ×2,1	3,8×10,3 ×3,22	4,2×11,1 ×3,2	4,24×11,5 ×3,2	5,01×13,4 ×3,7	
Vận tốc đào (km/h)	0,071÷1,6	0,1÷0,64	0,054 - 0,266	0,05÷0,31	0,031 ÷0,31	0,1÷0,3	0,1÷0,3	0,2÷0,35	
L (m)	15,4	10,6	12,2	12,73	14,8	15,66	16,33		18,9
Năng suất (m^3/h)	140	92	150	150	250	347	-		646

2.11. MÁY XÚC NHIỀU GÀU (KHUNG XÍCH)



Mã hiệu	ETTX - 161	ETTX - 165A	ETTX - 208V	ETTX - 208D	ETTX - 252	ETTX - 252A	ETU - 354
Thông số							
Máy kéo cơ sở	MTZ- 50	MTZ- 82	T- 130.I.T- 2		TT- 4		
h, m	16		2		2,5 ; 3,5		3,5
Chiều rộng a, m	0,14; 0,2 ; 0,4	0,2; 0,27; 0,4	0,6	0,14	0,8	1; 0,8	0,8
- "- b, m		b = a			2,8; 0,8	2,8; 0,8	0,8; 1,1
Vận tốc đào, km/h	0,1÷0,4	≤ 0,8	≤ 0,34	≤ 0,3	0,1÷0,15	0,1÷0,15	0,13
Vận tốc di chuyển, km/h	≤ 30	≤ 33,4	≤ 5		2,25÷9,75	2,25÷9,75	0,46÷4,24
Số lượng gầu	20		72		36		62
L, m	4,83	6,2	9,45	9,8	10,2	11,18	9,75
H, m	3,3	3,3	3,28	3,38	3,3	3,2	3,46
Chiều rộng máy, m	2,16	2,25	2,74	2,88	3,45	3,44	2,68
Trọng lượng, tấn	4,55	5,8	24,2	20	18,6	19,5	12,05



3.1. Chọn máy ủi đất

Máy ủi được lựa chọn trên cơ sở kết hợp sức kéo (N_k) của máy với điều kiện thi công:

1- Theo tính chất công việc

Số TT	Công việc	N_k , kN
1	Ủi - bóc lớp đất thực vật, $L_{vc} \leq 40m$; Nạo vét đất đáy hố đào.	40
2	Dọn mặt bằng thi công, ủi cỏ, đánh gốc cây $\phi \leq 20cm$	100
3	Dùng beng răng xới tơi đất rắn	$150 \div 250$
4	San phẳng nền đất	$100 \div 150$
5	Lấp đất hố móng, mương, rãnh...; Dắp đường, đê, đập cao đến 2m.	100
6	Dào - chuyển đất với khối lượng (V , m^3) và khoảng cách vận chuyển (L_{vc} , m) : $V \leq 3000 m^3$ và $L_{vc} \leq 40m$; $V \leq 50000 m^3$ và $L_{vc} \leq 70m$	100 $100 \div 150$

2- Theo kích thước khoang đào, móng băng, kênh, mương ...;

Chiều rộng đáy hố đào, m	2	$2 \div 3$	$3 \div 3,5$	$3,5 \div 4$	$4 \div 4,5$
N_k , kN	40	$40 \div 60$	$60 \div 100$	$100 \div 150$	$150 \div 250$

3- Theo khoảng cách vận chuyển đất.

Khoảng cách vận chuyển, m	$30 \div 50$	$50 \div 70$	$100 \div 150$
N_k , kN	$40 \div 60$	$60 \div 100$	$150 \div 250$

3.2. Tính năng suất máy ủi đất

$$N = V_b \cdot \frac{K_{đốc}}{K_{tối}} \cdot N_{ck} \cdot K_{tg} \cdot (1 - K_{roi} \cdot L_{vc}) \quad [m^3/h]$$

Trong đó : V_b - thể tích khối đất trước ben khi bắt đầu vận chuyển, m^3 ;

$$V_b = Bh^2 / (2tgP_d)$$

B, h - chiều dài, chiều cao của ben, m;

P_d - góc nội ma sát của đất ở trạng thái động, độ ($P_{động} \approx \frac{2}{3} P_{tĩnh}$) (bảng 1)

$K_{đốc}$ - hệ số ảnh hưởng độ dốc (bảng 2)

K_{roi} - hệ số tơi của đất (bảng 1)

$$n_{ck} - số chu kỳ ủi đất trong 1 giờ, h^{-1} . $n_{ck} = \frac{3600}{t_{ck}}$$$

t_{ck} - thời gian của một chu kỳ ủi đất, S.

$$t_{ck} = \sum_{i=1}^4 \frac{L_i}{v_i} + 2t_{quay} + t_{haben} + m t_{sangso}$$

L_i, v_i - đoạn đường, vận tốc của các giai đoạn : cắt đất, vận chuyển, đổ (rải) đất và đi về;

$t_{quay} = 10S$ - thời gian quay vòng;

$t_{haben} = 1 \div 2S$ - thời gian hạ ben;

$t_{sangso} = 4 \div 5S$; m - số lần sang số.

K_{tg} = 0,7 ÷ 0,8 - hệ số sử dụng thời gian

$K_{rđ}$ - hệ số rơi vãi đất trên mỗi mét vận chuyển, m^{-1} (bảng 1)

Bảng 1

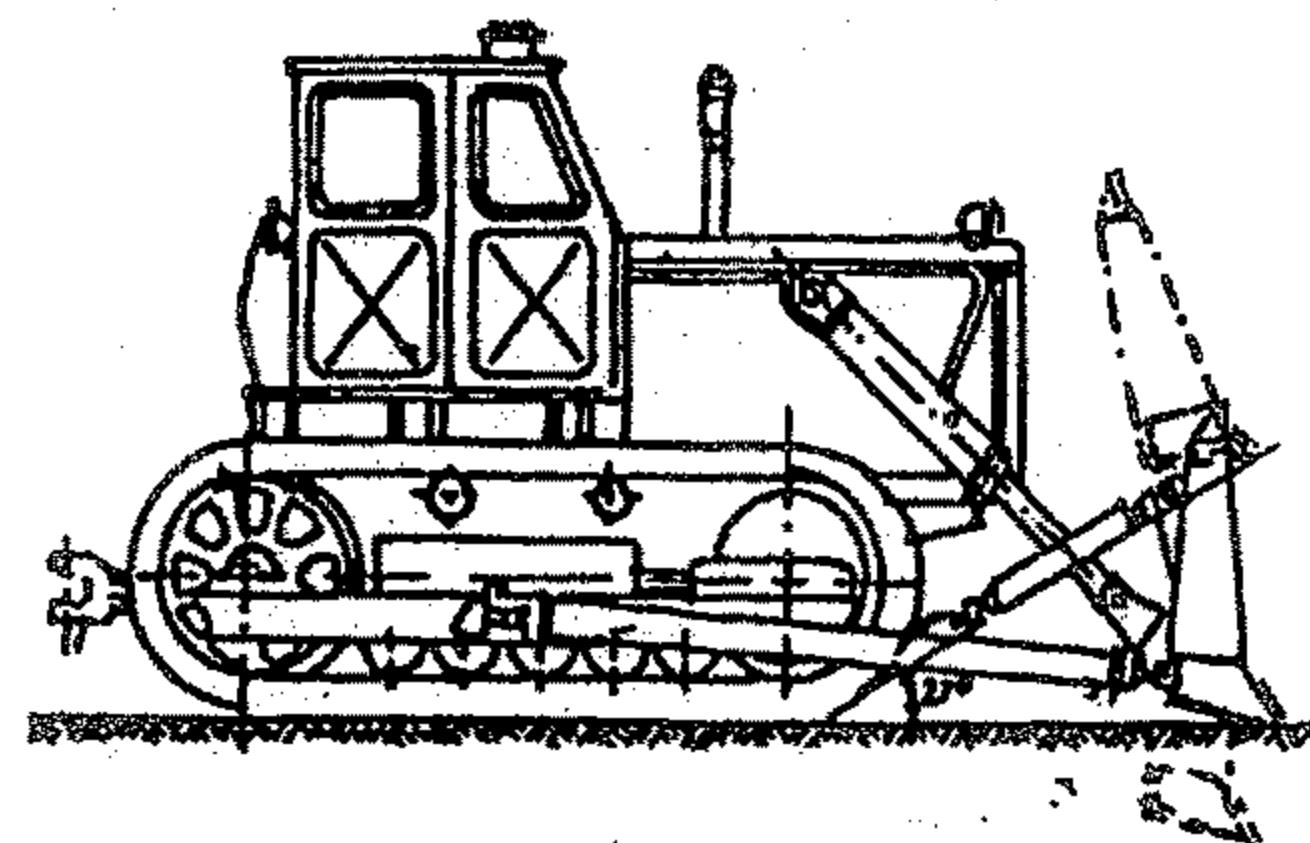
Loại đất	$\frac{P_{tinh}}{P_{đèng}}$	Kđ	$K_{rđ}, m^{-1}$
Cát, sỏi	$\frac{25^\circ \div 30^\circ}{17^\circ \div 20^\circ}$	$1,08 \div 1,15$	$0,004 \div 0,006$
Dát dính (cấp I ÷ IV)	$\frac{40^\circ \div 50^\circ}{27^\circ \div 33^\circ}$	$1,20 \div 1,30$	$0,0025 \div 0,0032$
Dát đá	$\frac{35^\circ \div 40^\circ}{23^\circ \div 27^\circ}$	$1,30 \div 1,45$	$0,006 \div 0,007$

Hệ số ảnh hưởng của độ dốc

Bảng 2

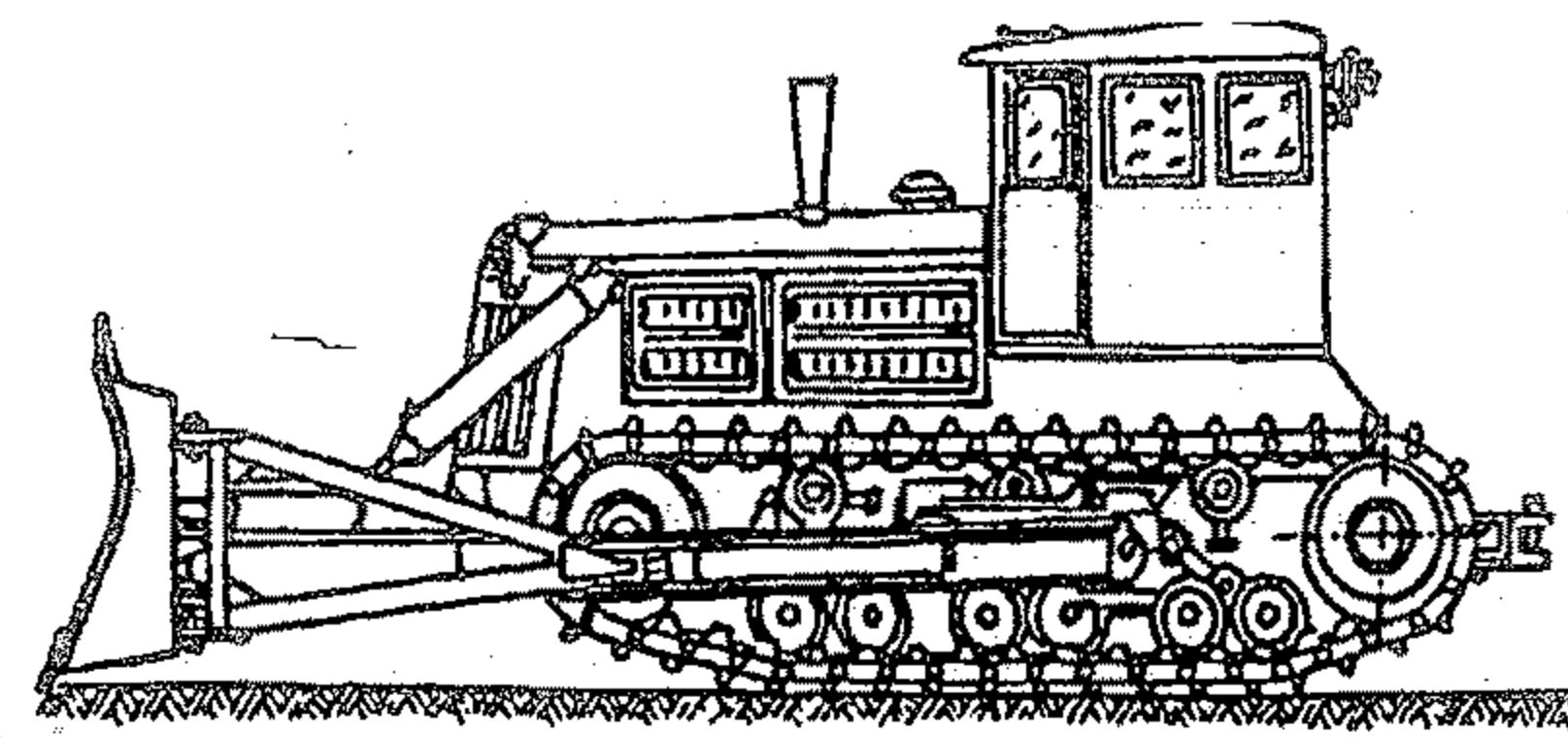
Dộ dốc, %	$\leq 2\%$	3%	6%	10%	15%
Kđ					
Üi lên dốc	1,0	0,9	0,85	0,7	0,6
Üi xuống dốc	1,0	1,1	1,2	1,5	1,7

3.3 Máy ủi (Loại ben không quay được)



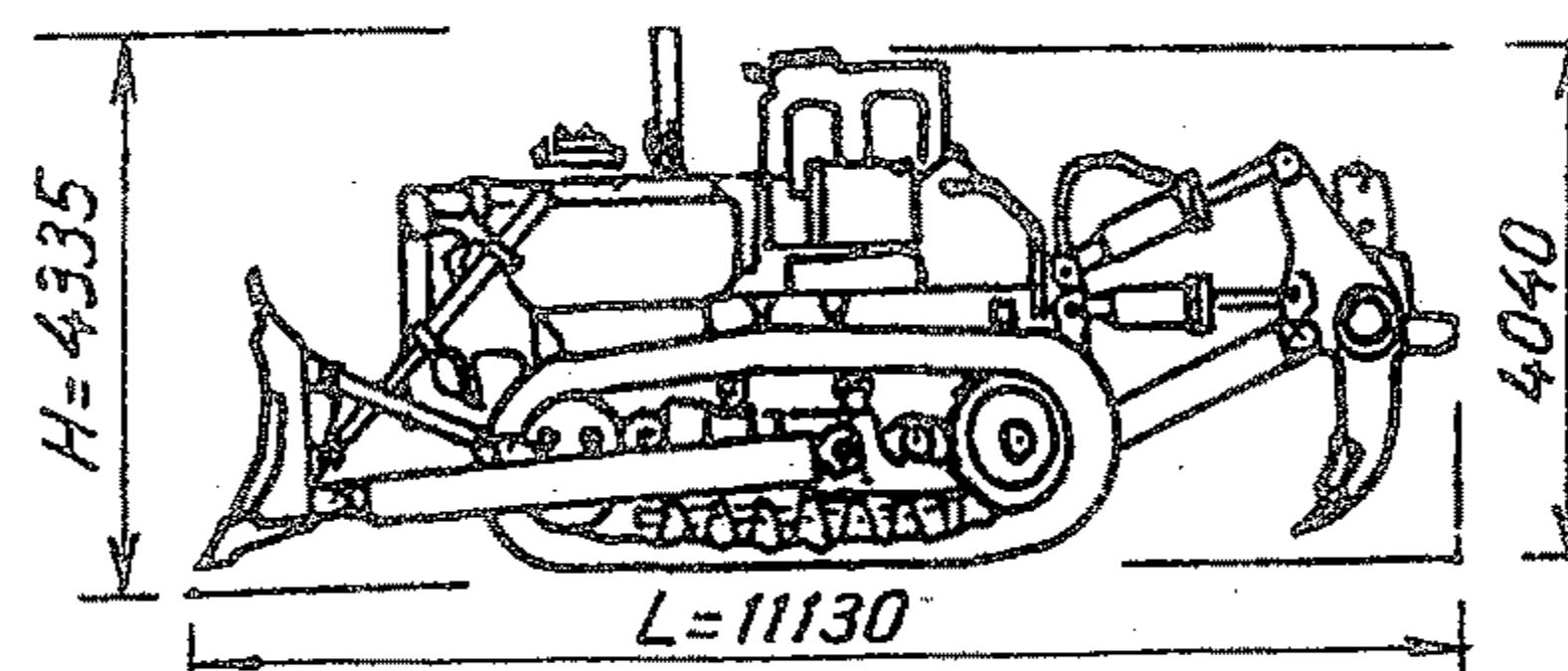
Thông số	Mã hiệu	DZ- 37	DZ- 42	DZ- 101	DZ- 53	DZ- 116A	DZ- 110A	DZ- 27X	DZ- 35X	DZ- 126A	DZ- 125	DZ- 94X- 1
Máy kéo cơ sở	MTZ- 50	DT- 75	T- 4A	T- 100M	T- 130- 1- G1			T- 180	DET- 250M	T- 330		
Sức kéo, KN	14	30	40		100			150		250		
Chiều dài ben (B), m	2,1	2,56	2,86	3,2		3,22	3,2	3,64	4,31		4,73	
Chiều cao ben (h), m	0,65	0,804	0,954	1,2	1,3	1,18	1,3	1,2	1,37	1,55	1,75	
Độ cao nâng ben, m	0,5	0,6	0,7	0,9	0,995		0,94	0,7	1,07		1,17	
Góc cắt đất (δ), độ	60			55				55		55- 60		
Góc nghiêng ben (γ), độ	-	-	$\pm 6^\circ$	± 4	± 12	± 6	± 4	± 12				
Vận tốc nâng ben (V_n), m/s	0,3	0,25			0,25			0,25				
Vận tốc hạ ben (V_h), m/s	0,4	0,25		1	0,25		0,5	0,4		0,5		
Vận tốc chuyển (Vtiến), Km/h	25,8	11,49	9,52		10,1		11,2	11,96	19		13,8	
- " - V(Lùi), Km/h	5,62	4,35	7,04	5,3	12,05		12,02	7,49	19		11,6	
Trọng lượng, tấn	3,8	7	10,4	13,93	17,72	16,05	15,95	18,75	34,086	52	52,03	

3.4. Máy ủi (Loại ben quay được)



Thông số \ Mã hiệu	DZ- 43	DZ- 18	DZ- 17	DZ- 25	DZ- 55	DZ- 28	DZ- 51	DZ- 60	DZ- 64	DZ104	DZ- 109
Máy kéo cơ sở	DT- 75B MGM	T- 100	T- 100M	T- 180	TP- 4	T- 130	T- 220	T- 330	T- 500	T- 4A P2x1	T- 130 - 1.G1
Sức kéo KN	30	100		150	60	100	150	250	350	40	100
Chiều dài ben (B), m	3,5	3,94		4,43	3,7	3,94	4,57	4,86	5,54	3,28	4,12
Chiều cao ben (h), m	0,8	0,815		1,2	0,83	0,815	1,2	1,3	1,4	0,99	1,14
Độ cao nâng ben, m	0,6	1,0	1,1	0,85	0,9	1,05	0,9	0,89	1,07	0,7	1,05
Góc quay ben ở mặt bằng	63- 90°					63- 90°					
Vận tốc nâng ben (v_n), m/s	0,25	0,3	0,25	0,3	0,25	0,45	0,3	0,35	0,3	0,25	
Vận tốc hạ ben (v_h), m/s	0,25	0,5	1,0	0,5	0,25	0,54	0,4	0,5	0,5	0,25	0,5
Vận tốc di chuyển (Vtiến)	11,49	10,1	10,1	11,96	9,52	10,1	19	13,8	19	9,52	11,2
Vận tốc di chuyển (Vlùi), km/h	4,35	5,3	5,3	7,49	7,04	12,05	19	11,6	19	7,04	12,02
Góc nghiêng ben ở mặt phẳng đứng, độ			±5°		±6°	±5°			±6°		
Trọng lượng, tấn	9,1	13,9	14	17,85	10,45	14,1	20,45	19,2	40,1	10,8	16,82

3.5. Máy ủi "KOMATSU"



Thông số \ Mã hiệu	D21P - 5A	D31A - 16	D40A - 1	D45A - 1	D50A - 16	D53A - 16	D60A - 6	D65A - 6	D80A - 18	D85A - 18	D455A - 1
Dòng cơ mã hiệu công suất, kW	4D94 39	4D105 63	S4D105 80 ÷ 90		4D130 110	NH220 140			NT855 220		VTAl710 620
Chiều dài ben (B), m	2,56	2,43		3,15	3,72	3,72		3,97		3,725	5,025
Chiều cao ben (h), m	0,59	0,745		0,75	0,875	0,875		1,05		1,315	2,28
Góc cắt đất (δ) độ			55				52			55	
Sức kéo, kN	42,7	80,5		98,7		123		156,2		240	504
Vận tốc di chuyển $\left(\frac{V_{tiến}}{V_{lùi}} \right)$, Km/h	2,6- 4,4 3,2- 5,4	2,2- 6,5 2,4- 7,1	2,5- 9,5 3,3- 7,7	3,4- 9 4,1- 10,8	2,6- 9,1 3,5- 7,9	3,3- 9,7 4- 11,6	2,5- 10,3 3,2- 9,1	3,6- 10,3 4,7- 13,2	2,5- 9,9 3- 94	3,6- 11,2 4,3- 13,2	3,5- 14,6 3,4- 14,4
Chiều dài (L) m	3,385	3,685	4,225	4,225	4,555	4,555		5,135		5,75	11,130
Chiều rộng, m	2,0	1,79	1,94	1,94	2,34	2,34		2,39		2,62	5,025
Chiều cao (H) m	2,185	2,59	2,57	2,57	2,86	2,86		3,015		3,395	4,355
Trọng lượng, tấn	3,97	6,65	9,32	9,55	11,65	11,85	15,53	15,73	23,31	23,61	68,42

3.6. Chọn máy san đất

Người ta kết hợp : tính chất công việc, khối lượng và loại đất với phạm vi sử dụng của máy san để chọn ra loại phù hợp.

Máy san sử dụng : - thay máy ủi, khi khối lượng san lớn và yêu cầu độ phẳng cao (san nền công trình, nền đường, sân bay, sân vận động...),

- San sườn dốc $i \leq 30^\circ$, $0,7 \leq h \leq 0,6m$, $L_{vc} \leq 30m$
- Dập đê, đường cao dưới $0,6m$ ($h \leq 0,6m$)
- Đào đất cấp I - III lấp đá ($\Phi \leq 150 m$). $L_{vc} \equiv 200m$

Đặc điểm sử dụng	Loại máy san	Trọng lượng, tấn	Nhỏ ≤ 9	Trung : $9 \div 13$	Nặng $13 \div 19$ tấn
			chiều rộng ben (m)	$2,5 \div 3,0$	$3,0 \div 3,5$
Diện tích lấp đất cắt tiêu chuẩn, m^2	Dất cấp I	0,08	0,09	0,12	
	Dất cấp II tơi xốp	0,06	0,08	0,11	
	Dất cấp III chật	0,04	0,07	0,09	
	Dất cấp IV tơi xốp	0,03	0,05	0,07	
Năng suất san tính toán, m^2/ca (vận chuyển 5m) $L_{vc} = 5m$	Dất cấp I	3600	4150	4700	
	Dất cấp II	3000	3600	4100	
	Dất cấp III	2800	3100	3500	
Năng suất đào tính toán, m^3/ca $L_{vc} = 10m$	Dất cấp I	150	200	364	
	Dất cấp II	120	170	320	
	Dất cấp III	100	148	286	

3.7. Tính năng suất máy san

1- Năng suất đào - chuyển đất

$$N_d = V_b \cdot \frac{K_{d\delta c}}{K_{t\delta i}} \cdot n_{ck} \cdot K_{tg} \quad [m^3/h]$$

Trong đó : V_b , $K_{d\delta c}$, $K_{t\delta i}$, n_{ck} , K_{tg} xác định tương tự như máy ủi (§ 3.2 trang 38)

2. Năng suất san đất.

$$N_s = \frac{1000}{m} (B - b) \cdot v \cdot k_{tg} \quad [m^2/h]$$

Trong đó :

1000- đổi đơn vị 1 km = 1000m

m- số lần san trên 1 lối

B- chiều dài lưỡi ben, m

b- khoảng trung nhau giữa hai lối san lân cận ($b = 0,1 \div 0,3m$)

v- vận tốc trung bình của máy khi san đất, km/h : ($v = 2,5 \div 3,5$ km/h)

K_{tg} - hệ số sử dụng thời gian ($K_{tg} = 0,7 \div 0,8$)

$$v = \frac{2L}{t};$$

L - chiều dài lối san

t- thời gian của một chu kỳ san

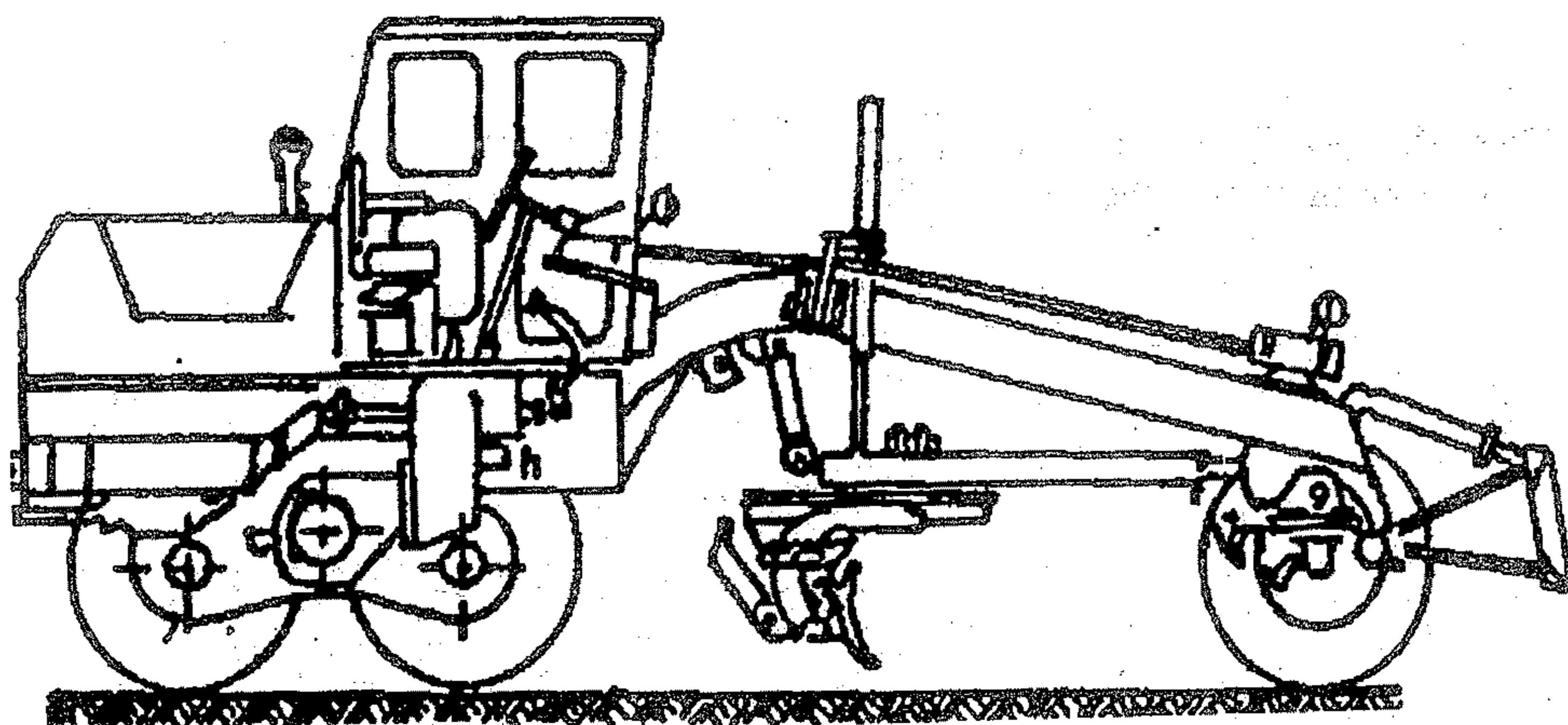
$$t = \frac{\sum L_i}{V_{san,i}} + 2t_{quay} + m t_{sang\ so}$$

$$t_{quay} = 4 \div 5s$$

$$t_{sang\ so} = 1 \div 2s$$

m- số lần sang số

3.8. Những thông số kỹ thuật của máy san đất



Mã hiệu	DZ- 6	DZ- 1	DZ- 99	DZ- 148	DZ - 143.1	DZ- 122	DZ- 122 - 0- 3	DZ- 31	DZ- 14	DZ- 98A					
Thông số	Nhẹ				Trung				Nặng						
Động cơ	T-74	T-100M	A-41G		A-01MX				U1D6C2						
Công suất, KW	54	73	66		99				184						
Chiều rộng ben (B), m	3,057	3,616	3,04	3,73	3,74	3,745	3,724		3,7	4,25					
Chiều cao ben (h), m	0,5			0,62	0,64	0,62		0,565	0,7						
Khoảng vươn ben sang 1 bên sườn, m	0,3		0,7		0,8			0,8	1,05						
Dộ cao nâng ben, m	0,35														
Góc cắt đất(δ), độ	28- 70		30- 70						30- 80	30- 70					
Dộ sâu cắt đất lớn nhất, m	0,28		0,2			0,25			0,5						
Vận tốc di chuyển Vtien	3,6- 7,9	2,4- 10,1	4- 38,1	0- 35,5	7,4- 39,1	3,6- 36,2	3,9- 43	3,5- 36,8	3,53	3,5- 40					
Vận tốc di chuyển km/h Viùi	-	-	4- 16,4	0- 20,4	7,7- 25,2	7,7- 25,2	4- 25,2	4- 16,5	4- 5,9	4,22- 47					
Bán kính quay vòng, m	4,4	5,3	13		11,5	12	9	10	17	18					
Trọng lượng, tấn	3,4	4,27	9,7	11,38	13,5	14	14,18	12,3	18,0	19,5					

Specifications of Graders Lineups

Thông số		Mã hiệu - IA	GD22AC - I	GD28AC - 1	GD31RC - 3A	GD37 - 6H	GD- 600R- 1	GD- 605A- 1	GD- 750R- 1	SG 1B	LG2- H
Mô hình sản xuất		KOMATSU								MITSUBISHI HEAVYND	
Động cơ	Mã hiệu	4D105	4D105	4D130	NH220			NT06	6DS70C	6DB10C	
	N _e , KW	48		81	106	106	106	169	57	92	
Độ sâu cắt đất (δ), m											
Kích thước lưỡi ben, m	dài (B)	2,2	2,8	3,1	3,71	3,71	4,01	4,01	2,5	3,71	
	cao (H)	0,425	0,5	0,52	0,53	0,53	0,62	0,62	0,45	0,55	
Vận tốc di chuyển, Km/h	Tiến	3,8- 31,4	3,7- 30,6	4,5- 38,3	3,9- 32,7	4,3- 46,3	3,7- 45,9	5,9- 48,5	3,9- 28,9	4- 33,4	
	Lùi	3,5- 28,4	4,8- 31	7,7- 11,6	6,6- 9,4	5,0- 24,4	4,3- 54,3	0,6- 49	3,5- 25,8	6,7- 10,1	
Kích thước giới hạn, m	Dài	5,15	7,59	9,55	12,19	13,05	13,64	19,3	6,04	7,85	
	Rộng	5,52	7,265	6,76	8,065	8,37	8,37	8,57	2	2,34	
	cao	1,94	2,055	2,165	2,35	2,4	2,385	2,45	3,25	3,5	
Trọng lượng, tấn		5,15	7,59	9,55	12,19	13,05	13,64	19,3	7,47	11,86	

3.9. Chọn máy cạp đất

Máy cạp đất dùng để : đào đất cấp I, II với độ ẩm thích hợp $W = 8-12\%$, đối với đất cấp III-IV - phải làm tơi trước bằng hệ thống răng xới ; bóc lớp đất thực vật, vận chuyển đất đến nơi đổ, đắp ($L_{vc} = 300m - 5000m$), hoặc rải đất đắp nền theo từng lớp dày ($\sigma = 0,2 \div 0,65m$) ; san và đầm sơ bộ nền đất.

So với các loại máy đào - chuyển đất khác máy cạp có ưu điểm : - năng suất cao ($q = 1,5 \div 40m^3$)

Có loại $q = 109 m^3$ (hãng Scrapers "Leturnow" - Mỹ) ;

- Đào được đất lắn đá $\phi < 400mm$;

- Vận chuyển đất đi xa mà ít rơi vãi.

Nó có nhược điểm : - kém năng suất ở những nơi mấp mô ($\Delta h > \pm 0,5 \div 0,6m$) ;
- không đào được đất lắn đá to, cây cối ... hoặc đất quá dính.

Dặc điểm công trình đất	Dộ cao (độ sâu) lấy đất h_{max} ; (m)
San phẳng mặt đất, lấp hố rãnh	1 \div 1,5
Đào hố rộng, đổ đất lên bãi	2 \div 2,5
Đào hố (hoặc đắp đê) chạy dài $L \geq 200m$, đất đổ lên bờ	2,5 \div 6
Đào hố (hoặc đắp đê) chạy dài, $L < 100m$ đất đổ lên bờ	4 \div 7

Chọn dung tích gầu (q) theo khối lượng công việc :

Dặc điểm công trình đất	V, m^3 đào (đắp) trên 1m	$q(m^3)$
Kênh, mương đáy rộng 3-6m, sâu dưới 8m (hoặc đắp đê $h \leq 8m$)	≤ 200	7 \div 10
Kênh, mương đáy rộng 8-10m, sâu dưới 5-10m (hoặc đắp đê $h = 10-16m$)	200 \div 400	10 \div 15
Kênh, mương đáy rộng $> 15m$, sâu dưới $> 10m$ (hoặc đắp đê $h > 16m$)	500-3000	15 \div 25

Chọn độ sâu cắt đất (δ), cm

Dung tích gầu (q) m^3	Tự đẩy				Nhờ máy đẩy phục vụ			
	Dất cát	Cát pha sét	Dất thịt	Dất sét	Dất cát	Cát pha sét	Dất thịt	Dất sét
3	12	12	10	7	-	-	-	-
4,5-9	20	15	12	9	30	26	20	14
10	30	20	18	14	30	30	25	18
15	35	25	21	16	35	35	30	22

Số lượng máy cạp, mà một máy đẩy có thể phục vụ được

Khoảng cách vận chuyển, m	Loại máy cạp						
	100	300	500	1000	2000	3000	
Rơ moóc	$q = 6-10m^3$	2	3	4-5	-	-	-
Tự hành	$q = 8 \div 10m^3$	-	3	4	6	11	16
	$q = 15m^3$	-	2	2	3	6	9

Chiều dài đoạn đường cắt đất và đổ, rải đất, m

Dung tích gầu (q), m ³	Lái với loại máy		Lái đất với từng lớp có độ dày (d') m :					
	Rơ moóc	Tự hành	0,15	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4
4,5- 9	15- 20	15- 18	15	11	9	8	6,5	-
10	20- 25	18- 22	23	17	14	11,5	10	9
15	30- 35	25- 30	-	24	20	16	14	12

3.10- Tính năng suất máy cạp đất

$$N = q \frac{K_d}{K_t} \cdot n_{ck} \cdot K_{tg} \quad [m^3/h]$$

Trong đó :

q- dung tích hình học của thùng cạp, m³ ;

K_d- hệ số đẩy gầu

đối với đất cấp II :

1,0 - khi không có máy đẩy phục vụ ;

K_d = 1,1-1,15 - có máy đẩy phục vụ ;

1,2-1,3- có máy đẩy phục vụ và trang bị băng tải đất.

K_t- hệ số tơi của đất (K_t = 1,08 - 1,45, xem bảng 1, trang 68)

n_{ck}- Số chu kỳ cạp đất trong một giờ (3600 giây)

$$n_{ck} = \frac{3600}{t_{ck}} ; t_{ck} = \sum_{i=1}^4 \frac{L_i}{v_i} + 2t_{quay} + m_{tsang} \text{ số thời gian 1 chu kỳ, s}^{(*)}$$

L_i, v_i- quãng đường và vận tốc các giai đoạn cắt đất, vận chuyển, đổ (rải) đất di về vị trí ban đầu (m,m/s).

$$N = f(L_{vc})$$

t_{quay} = 4 ÷ 5s- thời gian quay vòng của máy cạp, (đẩy)

t_{tsang} = 1 ÷ 2s- thời gian chuyển số ;

m- Số lần chuyển số (tốc độ)

Chú thích : *Dò thi phụ thuộc N với khoảng cách vận chuyển và loại máy cạp*

1- Máy cạp loại rơmoóc, không có máy đẩy phục vụ q = 3 m³

2- Máy cạp loại rơmoóc, không có máy đẩy phục vụ q = 8 m³

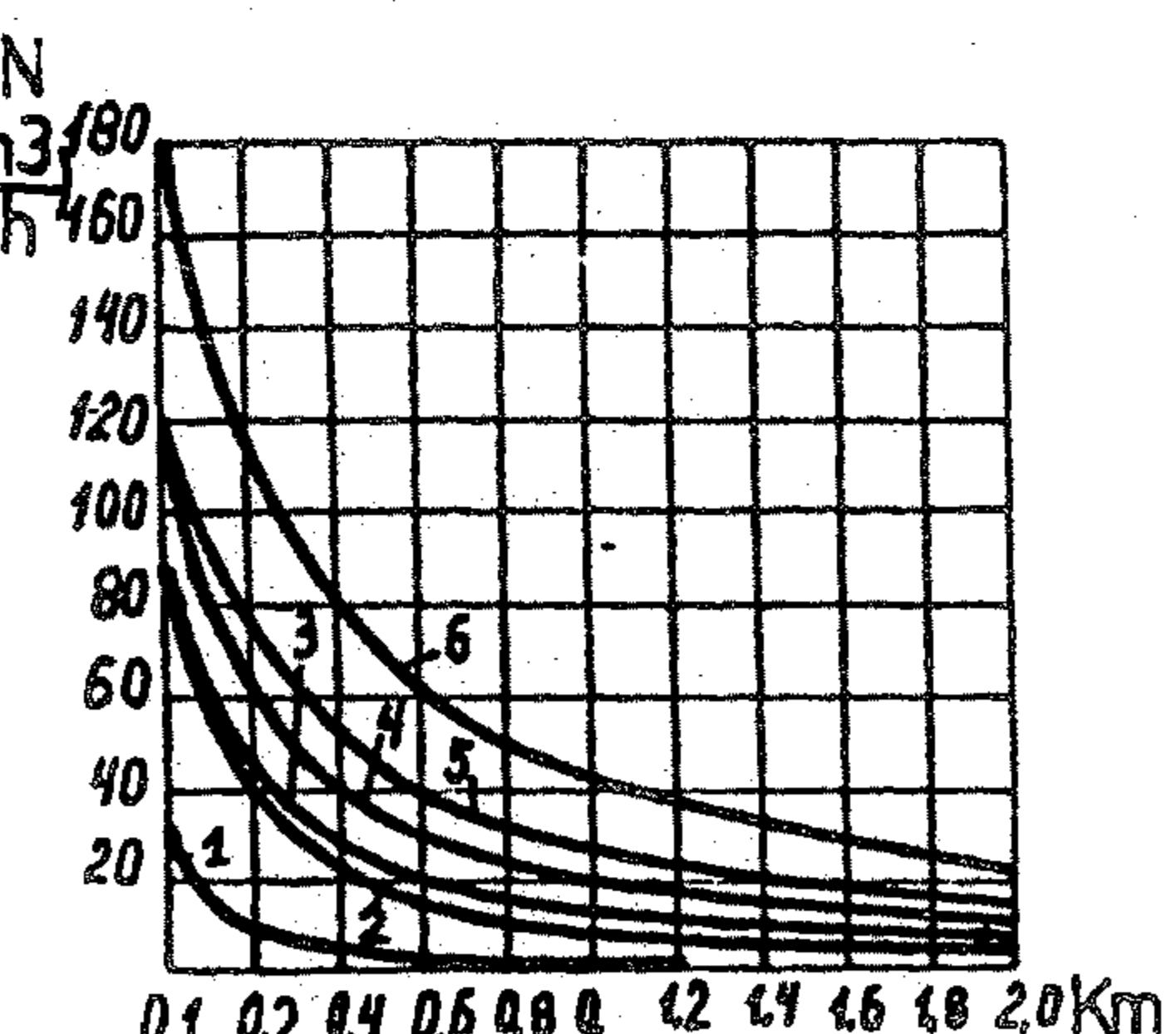
3- Máy cạp loại rơmoóc, không có máy đẩy phục vụ q = 10 m³

4- Máy cạp loại rơmoóc, không có máy đẩy phục vụ q = 15 m³

5- Loại máy cạp tự hành, có máy đẩy phục vụ q = 10 m³

6- Loại máy cạp tự hành, có máy đẩy phục vụ q = 15 m³

Chú ý : T_{ck} có thể xác định : t_{ck} = t_{cắt đất} + t_{vận chuyển} + T_{đè} + t_{đi về} + 2t_{quay} + m_{tsang}, s



Khoảng cách vận chuyển đất

$$\text{ở đây : } T_{cắt đất} = 1,25 q \cdot \frac{K_d}{0,6a.h.v_{cắt} K_t}, s$$

1,25- hệ số rơi vãi đất sang sườn gầu khi cuốn đất qua lưỡi cắt ;

0,6- hệ số không đồng đều của chiều dày lớp đất cắt ;

a- chiều rộng lưỡi gầu, m ;

h- độ sâu cắt đất lớn nhất, m ;

v_{cắt}- vận tốc di chuyển của máy khi cắt đất, m/s ;

$$t_{\text{vận chuyển}} + t_{\text{đi về}} = \frac{2L_{vc}}{v_{lb}}, \quad s$$

$$v_{lb} = \frac{2v_{vc} \cdot V_{\text{đi về}}}{v_{vc} + V_{\text{đi về}}} - \text{Vận tốc trung bình m/s}$$

v_{vc}, V_{đi về} - Vận tốc vận chuyển đất đi và vận tốc quay về (không tải), m/s

$$t_{\text{đo}} = \frac{L_{\text{đo, rải}}}{0,6v_{\text{đo, rải}}}, \quad s$$

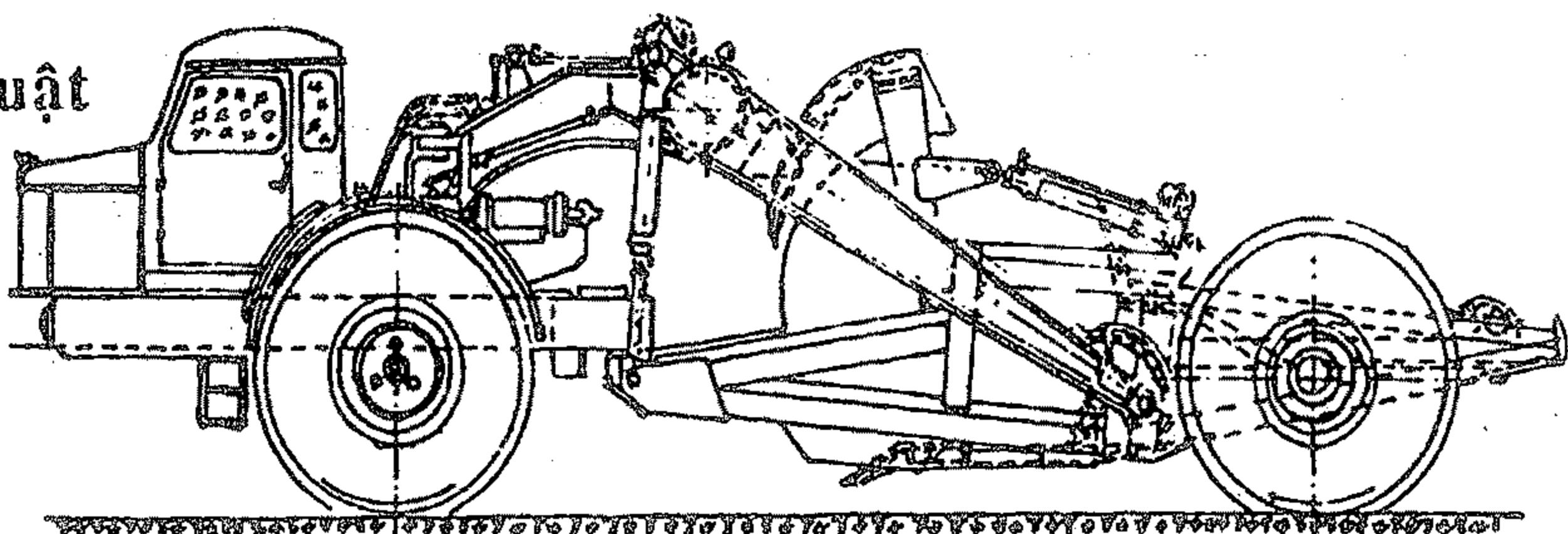
0,6- hệ số kể đến tổn thời gian thử, điều : ính độ mở nắp gầu để có được chiều dày lớp đất rải theo thiết kế.

q, K_d, K_t- dung tích thùng cạp, hệ số dây gầu và hệ số tời của đất

K_{tg} = 0,7 ÷ 0,8 - hệ số sử dụng thời gian

$$\frac{K_d \cdot K_{tg}}{K_t} \approx \begin{cases} 0,34 & \text{- Khi không có máy đẩy phục vụ} \\ 0,41 & \text{- Khi có máy đẩy phục vụ} \end{cases}$$

3.11. Những thông số kỹ thuật của máy cạp đất

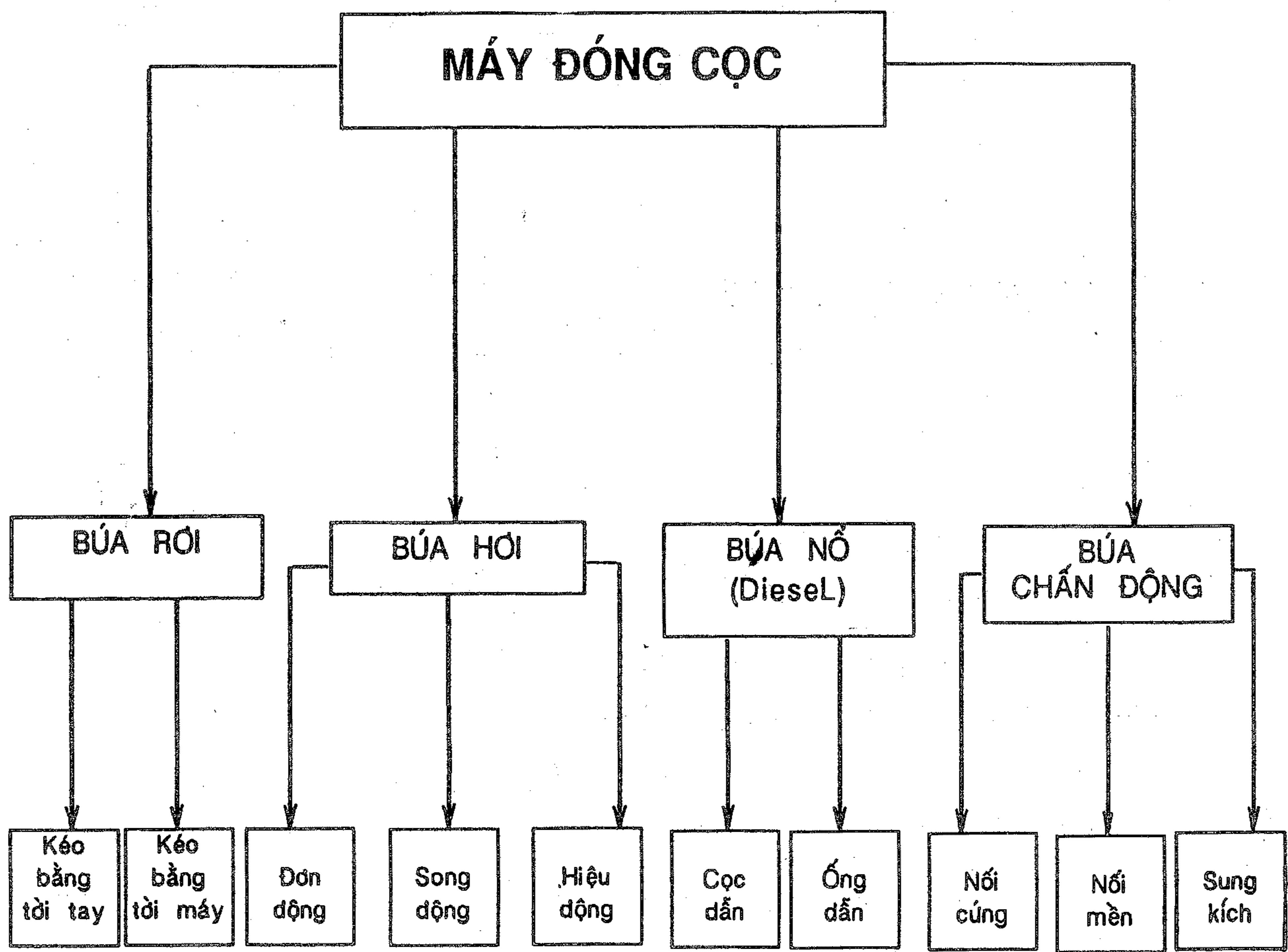


Mã hiệu Thông số	DZ- 33A	DZ- 111	DZ- 77	DZ- 77- 2	DZ- 11P	DZ- 32	DZ- 13A	DZ- 115	DZ- 1
Loại máy cạp	Rơ moóc				Tự hành				
Dung tích gầu q, m ³	3	4,5	8,8	9,2	8	10	16,2	15	25
Chiều rộng gầu, m	2,1	2,43	2,58		2,82	2,75	2,82	3,02	3,82
Độ sâu cắt đất, m	0,2	0,13	0,35	0,2	0,3		0,35		0,4
Độ dày rải đất, m	0,4		0,45	0,4	4,75	0,50- 0,15	0,45	0,5	-
Vận tốc di chuyển, km/h	9,4- 11,5	3,3- 9,52	3,7- 10,27	3,7- 10,27	40		45	55	-
Máy cở sở	DT- 75	T- 4A	T- 130		MOAZ- 546p	MOAZ- 546p	BELAZ - 531		Thùy lực
Công suất động cơ, KW	61	99	121		170,6		265		407×2
Kích thước giới hạn của máy, m	đài	6,465	7,4	9,915	11	12,84	13,9	16,15	
	rộng	2,456	2,95	3,145	3,3	3,52	3,4	3,61	4,43
	cao	1,98	2	3,045	3,25	3,42	3,6	3,8	4,3
Trọng lượng, tấn	8,84	12,25	24,25	24,45	20	20,2	34,8	44,3	69,4

Specifications of Scrapers

Mã hiệu Thông số	14SB	15SBW	22SA	23SB	RS13H	RS22H	RS24H	WS- 16- 2	WS- 23-1	
Loại máy cạp	Rô moóc				Rô moóc			Tự hành		
Hãng sản xuất	KOKUDOKMHATSU IND					KOMATSU				
Dung tích gầu, (q), m ³	10,7	11,9	16,8	17,2	9,7	17,1	18,2	11	16	
Chiều rộng cắt đất, m	2,694	2,9	3,15	3,15	2,68	3,1	3,1	3,03	3,38	
Độ sâu cắt đất, m	0,3	0,31			0,3	0,365	0,39	0,65	0,9	
Dòng cơ (đầu kéo) Công suất, KW	— 132	— 147	— 198	— 198	D80.D85 161	D150.D155 220	NTO-G-CI 154×2	KT1150 312		
Vận tốc di chuyển km/h								7,7- 60	5,7- 52	
R quay, nhỏ nhất, m	8,07	8,9	9,59	9,68	8,9	9,9	10,6	11,5	12	
Kích thước giới hạn m,	Dài	9,55	10,35	11,475	11,832	10	11,49	11,84	12,4	13,46
	Rộng	3,04	3,35	3,584	3,6	3,142	3,48	3,48	3,4	3,46
	Cao	2,86	3,1	3,47	3,7	3,12	3,48	3,47	3,67	3,565
Trọng lượng, tấn	9,74	12,5	15,2	16,7	11,3	16,9	17,8	33,6	48	

Chương III



1.1- Đặc điểm sử dụng của các loại búa đóng cọc

Loại búa	Phạm vi sử dụng	Ưu điểm	Nhược điểm
Búa rơi	Dùng đóng các loại cọc $h_{cọc} = 6-12m$ với khối lượng nhỏ. Địa điểm thi công rộng $G_{búa} = 0,25-1,5$ tấn	Cấu tạo đơn giản, dễ bảo quản, dễ sửa chữa, dễ thay đổi độ cao nâng búa. Giá thành hạ	Năng suất thấp $N_s = 1$ nhát/phút- tời tay $4-15$ nhát/ph- tời máy Để làm vỡ đầu cọc
Búa hơi	Dùng đóng cọc bê tông, BTCT nặng khối lượng đóng cọc lớn ; Địa bàn thi công chật hẹp. $G_{búa} = 1,2 \div 9$ tấn $h_{cọc,búa} = 0,7 \div 1,6m$	Năng suất cao : $N = 200-500$ nhát/phút. Ít phá vỡ đầu cọc. Có thể đóng cọc không cần giá búa dễ điều khiển áp lực đóng cọc, tự động	Trọng lượng hiệu dụng nhỏ : $\beta = \frac{G_{búa}}{\sum G_{máy}} 100\% = 20\%$. Cần có thiết bị trung gian công kềnh ; (máy nén, nồi hơi, đế hòn ống dẫn hơi)
Búa nổ Diesel	Dùng đóng cọc gỗ, thép, bê tông cốt thép và ván cù ($h \leq 8m$) ; Thích hợp với đất thịt $G_{búa} = 0,14 - 15$ tấn	Trọng lượng tổng các thiết bị nhỏ ; Không một số thiết bị trung gian (máy nén khí, nồi hơi, động cơ điện ...)	Tốn 50-60% công suất để nén không khí trong xi lanh. Cần có nhiên liệu dầu nặng (diesel) Năng suất thấp hơn búa hơi $N_s = 50 \div 80$ nhát/phút
Búa chấn động	Dùng đóng các loại cọc, ván cù với khối lượng lớn, hiệu quả cao ở đất rời, cát, cát pha và đất bão hòa nước	Năng suất cao hơn các loại búa khác $3 \div 4$ lần Giá thành hạ $2 \div 2,5$ lần Không làm vỡ đầu cọc	Cần phải có nguồn điện

Chú ý : Chọn búa phải dựa trên cơ sở :

- Phạm vi sử dụng của búa, ưu nhược điểm và điều kiện trang thiết bị ;
- Đặc điểm địa hình thi công,, khối lượng và loại cọc (gần công trình- chọn búa ruộng, nén ...)

1.2- Chọn búa đóng cọc xung kích

Trọng lượng thích hợp của búa được xác định :

$$Q = KE - (G_{cọc} + G_t)$$

Trong đó : K- hệ số sử dụng năng lượng của mỗi nhát búa (bảng 1)

Q- Trọng lượng toàn bộ của búa (Kg)

$G_{cọc}$ - Trọng lượng cọc (Kg)

G_t - Trọng lượng phụ kiện treo, buộc, kẹp, giữ (Kg).

E- Năng lượng mỗi nhát búa, KN . m ($= 0,1KG.m = 0,01 KJ$)

$$E = K_n \cdot K_b \cdot Q_{búa} \cdot H_{ef} \geq 25P$$

Ở đây : K_n - hệ số nghiêng giá búa ; (φ - góc nghiêng so với phương đứng) : (bảng 2)

K_b - hệ số chỉ số hữu ích của trọng lượng búa tham gia đóng cọc
($Q_{búa}$) (bảng 1)

H_{ef} - chiều cao rơi búa, m ; (bảng 1)

P- tải trọng cho phép của cọc, N

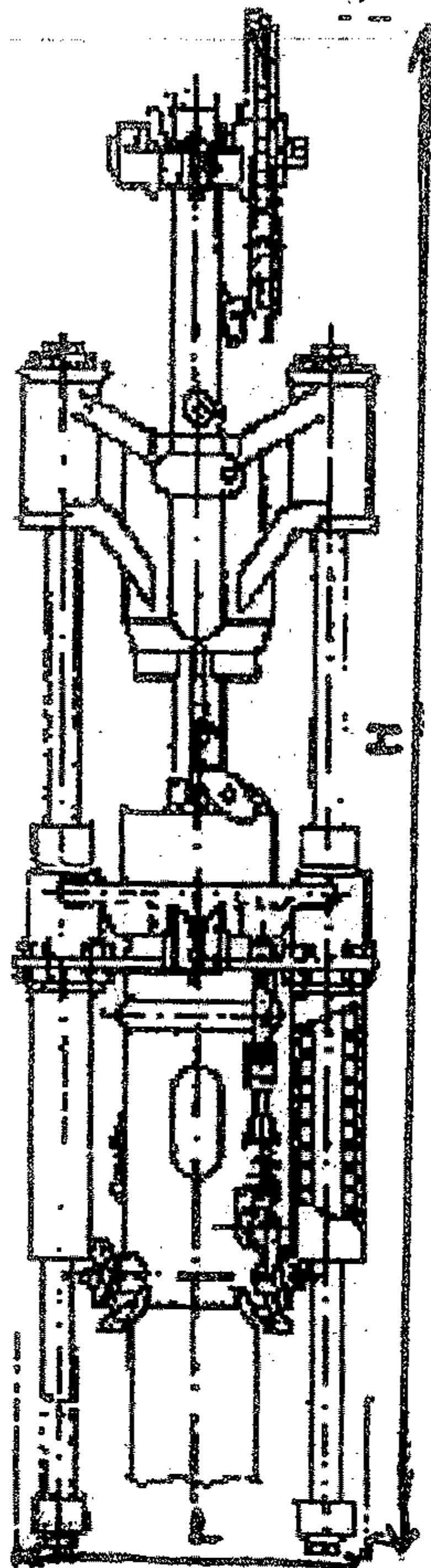
Bảng 1

Bảng 2

Loại búa	Hệ số K			
	Cọc bê tông	Cọc gỗ	K_b	H_{ef}
Búa rơi	3	2	1,0	-
Búa hơi đơn động, búa nổ diesel 2 cọc dồn	5	3,5	0,4	$1,7 \div 2,2m$
Búa hơi song động, búa diesel ống dẫn	6	5	0,9	$2,8m$

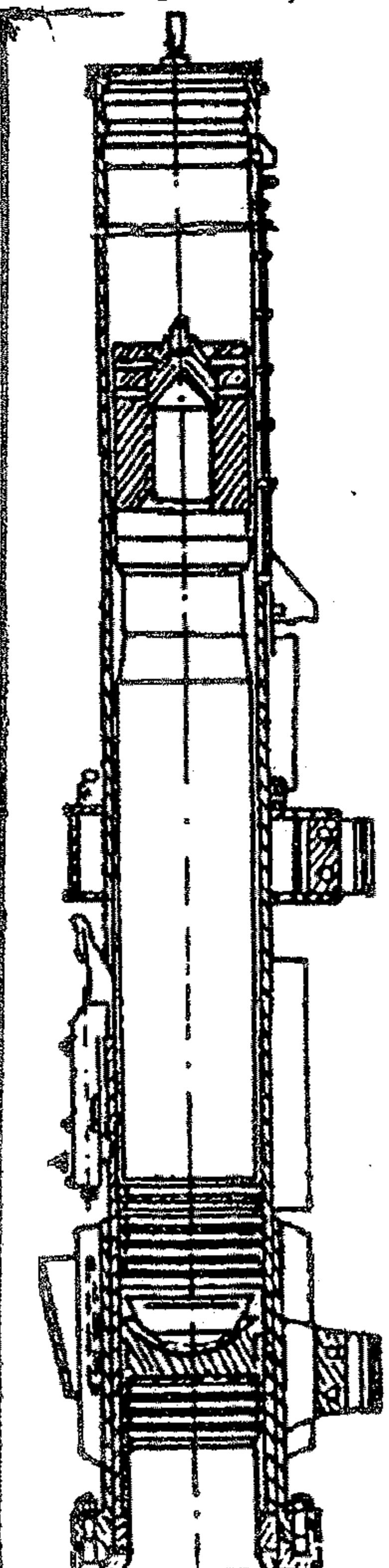
φ nghiêng, độ	K_n
0	1,0
10	0,91
20	0,80
30	0,71
45	0,59

**1.3- Búa nổ Diesel
(Loại 2 cọc dẫn)**



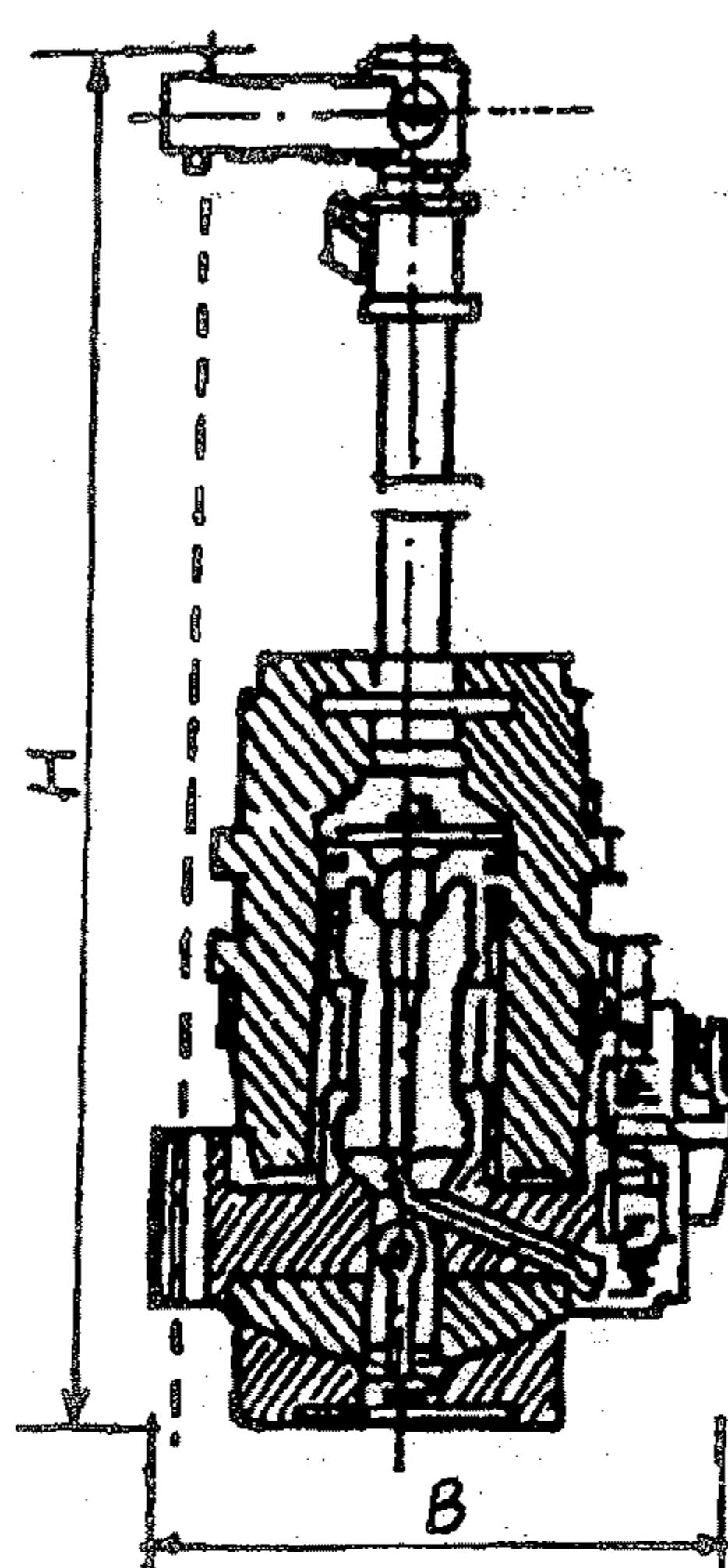
Mã hiệu	SP- 60A	SP- 44	S- 268	S- 330B	S- 222	SP- 6
Thông số						
Trọng lượng tấn	Búa	0,24	0,19	1,8	2,5	1,2
	Toàn bộ	0,35	0,34	3,1	4,4	2,2
Năng lượng một nhát búa, KJ	1,75	1,5	16	30	-	30
Khoảng nâng búa, m	1,31	1	2	2,4	1,79	2,5
Tần số đóng cọc, phút ⁻¹	55	100	55- 60	50- 55	50- 60	50- 60
Đường kính xylanh, mm	145	-	290	320	-	-
Dung tích xi lanh, lít	2,36	2,36	34	50	-	-
Tỷ số nén		16	26	25	32	25
Dung tích thùng dầu, lít	1,7	1,5	20	-	-	28
Nhiên liệu						Diesel
Tiêu thụ nhiên liệu lít/h		1,5	6	12,5	-	10
Trọng lượng cọc $G_{cọc}^{max}$, tấn	0,2	0,18	1,5	1,2- 5	2,5	4
Kích thước giới hạn m	L	0,55	1,1	0,9	0,98	0,85
	Rộng B	0,5	0,98	0,89	0,87	0,8
	H	1,98	4,54	3,82	4,54	3,36

**1.4- Búa nổ Diesel
(loại ống dẫn)**



Mã hiệu	SP- 40A	SP- 41A	SP- 47A	SP- 48A	SP- 54	S- 858	S859	S- 9
Thông số								
Trọng lượng búa (piston) tấn	1,25	1,8	2,5	3,5	5	12,5	1,8	2,5
Năng lượng đóng lớn nhất, K.J	22,5	32	43,5	61	90	22,5	32	43,5
Độ cao nâng búa lớn nhất, m					3			
Tần số đóng cọc (f) phút ⁻¹					44- 55		43- 55	
Φxylanh, mm	300	345	400	470	550		-	
Tỷ số nén i	15			16			15	
Dung tích thùng dầu, lít	14	15	45	50	110	10	15	38
Tiêu hao nhiên liệu, lít/h	7	10	14	18	30	5	7,2	12
Trọng lượng $G_{cọc}^{max}$, tấn	3	5	6,5	8	12	3	5	6,5
Chiều rộng dây dẫn hướng, m		365			625		360	360/625
Trọng lượng máy, tấn	2,6	3,6	5,7	7,65	10	2,5	3,5	5,8
Kích thước giới hạn (m)	Cao (H)	4,2	4,35	4,97	5,145	5,3	3,948	4,165
	Rộng (L)	0,5	0,55	0,69	0,89	1,02	0,65	0,7
	Dày (B)	0,72	0,75	0,925	1,0	1,17	0,725	0,79
Dộ nghiêng cọc cho phép.						1 : 3		
Ghi chú						Làm lạnh bằng nước Dùng nhiên liệu dầu diesel	Làm lạnh bằng không khí	

Búa nổ Diesel



Hàng sản xuất	Mã hiệu	Trọng lượng, tấn		Kích thước giới hạn, m			Nặng lượng l nhất búa KJ
		Buá	Toàn bộ	Cao (H)	Rộng (B)	Dài	
Mitsubishi heavy ind	MH 15	1,5	3,35	4,255	0,624	0,78	45
	MH 25	2,5	5,505	4,42	0,726	0,952	75
	MH 35	3,5	7,74	4,585	0,864	1,075	105
	MH 45	4,5	10,305	4,785	0,924	1,275	135
Ishikawajima harima hea- vyindk	MH 45B	4,5	10,305		0,98		
	IDH- 25	2,5	5,5	4,565	0,78	0,87	75
	IDH- 35	3,5	7,8	4,013	0,886	0,986	105
	IDH- 45	4,5	11,0	4,696	1,0	1,125	135
Kobe steel	K13	1,3	2,7	4,05	0,616	0,739	37
	KC13		3,2	4,965	0,63	0,77	
	K25	2,5	5,2	4,55	0,768	0,839	75
	KC25		5,5	5,1	0,78	0,87	
	K35	3,5	7,5	4,55	0,881	0,934	105
	KC35		7,9	5,125		0,995	
	K45	4,5	10,5	4,825	0,996	1,074	135
	KB45		11,0	5,46			
	KC45		11,2	5,46	1	1,172	
	KB60	6,0	15,0	5,77	1,135	1,301	160
	KB80	8,0	20,5	6,1	1,385	1,466	220
	K150	15,0	36,5	7,04	1,7	2	396

1.5- Chọn búa đóng cọc chắn động

Trọng lượng của búa đóng cọc được xác định theo điều kiện

$$\frac{\beta P_o}{PF} \leq Q \leq \beta_2 P_o \quad \text{Kg} \quad (1)$$

Trong đó : P - áp suất đơn vị cần thiết lên cọc, KG/cm² (bảng)

F - diện tích tiết diện cọc, cm²

$Q = Q_{búa} + G_{cọc} + G_t$ - trọng lượng búa, cọc, thiết bị treo buộc, kg

β_1, β_2 - hệ số chịu tải của cọc (bảng 1)

P_o - Lực kích động của máy chắn động, kG

$$P_o = \frac{M \cdot \omega^2}{g} \geq \alpha T \quad (2)$$

M - Mô men cực lệch tâm, kG cm

$$M \geq \frac{1}{5} A \cdot Q_o \quad (3)$$

ω - vận tốc góc của cục lệch tâm S^{-1} ($\omega = \frac{n}{9,55}$)

g - gia tốc trọng trường, $g = 981 \text{ cm/s}^2$

α - hệ số đàn hồi của đất, (bảng 1)

T - cản lực chống cắt tối hạn của đất ở độ sâu lớn nhất

$$T = \begin{cases} S \sum_i h_i & \text{- đối với cọc} \\ \sum_i h_i & \text{- đối với ván cù} \end{cases} \quad \text{kg} \quad (4)$$

ξ - hệ số duy trì dao động (bảng 1) ;

A - biên độ dao động ($A = (4 - 5) A_0$), cm (bảng) ;

Q_0 - trọng lượng của búa và cọc (không có phụ tải), kg ;

A_0 - biên độ dao động ban đầu, cm ;

S - chu vi tiếp diện, cọc, cm ;

t_i, t'_i - lực cản chống cắt đơn vị, $\text{Kg/cm}^2, \text{Kg/cm}$;

h_i - chiều dày mỗi lớp đất khác nhau, cm

Thứ tự tính toán :

1- Tra bảng xác định t_i, t'_i ; A; α ; P; ε

2- Tính $\alpha T, T$ theo (4)

3- Tính M theo (3)

4- Tính $\omega = \sqrt{\frac{gT}{M}}$ theo (2)

5- Tính Q = pF

6- Kiểm tra điều kiện (1)

Bảng 1

Loại cọc, cù	β_1	β_2	α	ξ
Ván cù, cù thép	0,15	0,5	1,0	0,8
Cọc nhẹ : cọc gỗ, ống thép	0,3	0,6		
Cọc nặng : Cọc bê tông cốt thép	0,4	1,0	0,6- 0,8	1,0

Bảng 2

Trị số A,P Loại cọc /cm ²	Loại đất Số dao động trong 1ph	Biên độ dao động thích hợp A, cm						P KG/cm ²	
		Đất cát			Đất thịt				
		300- 700	800- 1000	1200- 1500	400- 700	800- 1000	1200- 1500		
Ván cù thép, ống thép hò đầu dưới và những cọc khác có F ≤ 150	-	0,8- 1	0,4- 0,6	-	1- 1,2	0,6- 0,8	1,5- 3		
Cọc gỗ, cọc ống thép kín đầu dưới có F ≤ 800 cm ²	-	1- 1,2	0,6- 0,8	-	1,2- 1,5	0,8- 1	4- 5		
Cọc bê tông cốt thép vuông, chữ nhật F ≤ 2000cm ²	1,2- 1,5	-	-	1,5- 2	-	-	6- 8		
Cọc ống bê tông cốt thép có φ lớn	0,6- 1	0,4- 0,6	-	0,8- 1,2	0,6- 1	-	-		

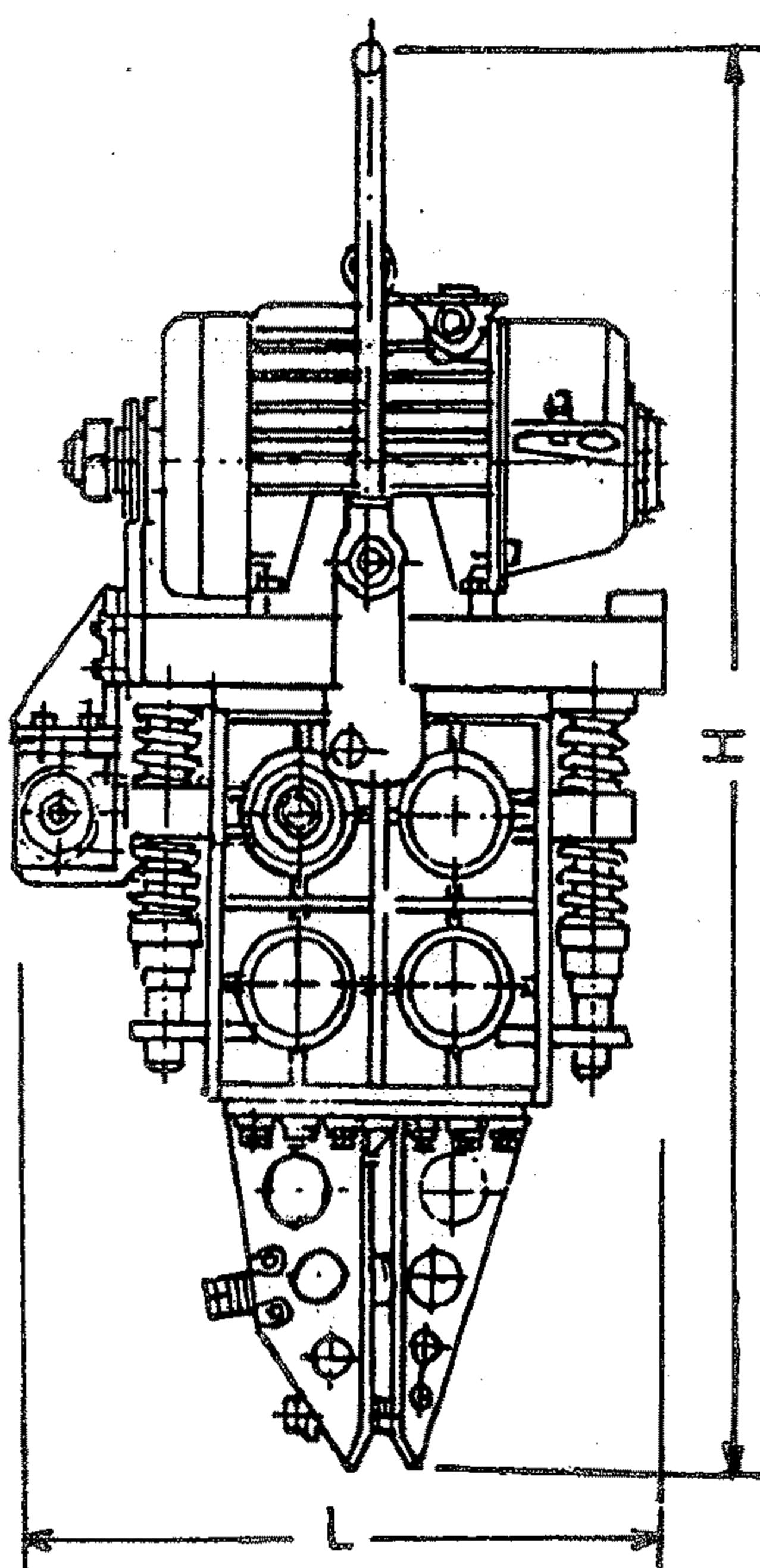
Bảng 3

Loại đất	Trị số lực cản chống cắt				
	Đối với cọc τ (kg/cm ²)			Ván cù τ' (kg/cm)	
	Gỗ ống thép	Bê tông cốt thép	Óng bê tông cốt thép hở đầu dưới, giếng chìm	Thép loại nhẹ	Thép loại nặng
Dất cát bão hoà nước, đất thịt dẻo	0,06	0,07	0,05	12	14
Như trên, nhưng lấp những lớp đất thịt chắc, sỏi, cuội	0,08	0,01	0,07	17	20
Dất thịt ít dẻo	0,15	0,18	0,1	20	25
Dất thịt rắn chắc	0,25	0,3	0,2	40	50

1.6- Phạm vi sử dụng của búa chấn động

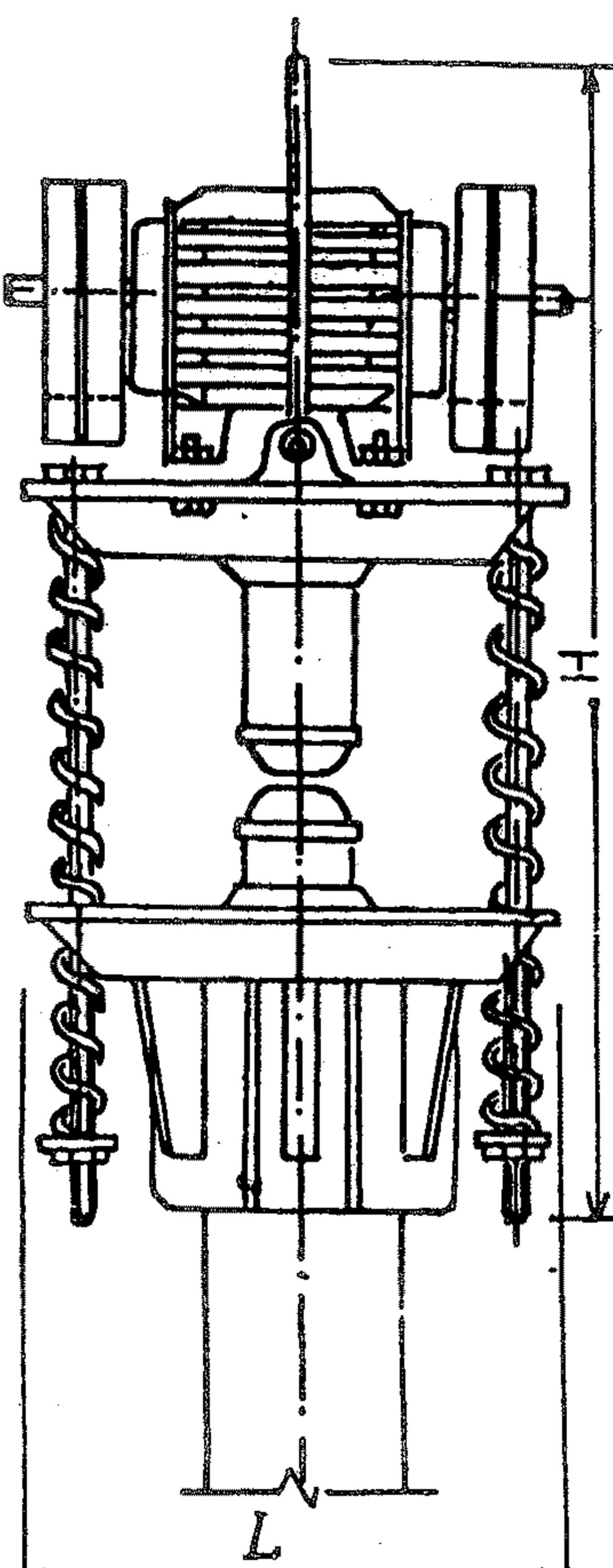
Loại cọc và ván cù	Tiết diện, cm	Chiều dài cọc, max hcoc, m	Trọng lượng max Gcọc, kH	Độ sâu đóng cọc, m	Loại đất	Loại búa thích hợp
Cọc thép chữ I, ống thép, ván cù	IN ^o 40	10	7	9	Yếu trung bình rắn, cứng	VPP.2A ; LSV- 40 VP- 1 ; VS- 170
	IN ^o 60	18	18	16	Yếu trung bình cứng	VPP- 2A VP- 1 ; VS- 100 VP- 1
Cọc gỗ ván cù	Φ 16 - 24	13	7	8	Yếu trung bình cứng	VPP- 4 VPP- 2A ; LSV- 40 VP- 1
	Φ 26 - 30	18	10	12	Yếu trung bình cứng	VPP- 2A; NVA40SS VP- 1
Cọc bê tông cốt thép	20 × 20 và 25 × 25	7	11	5	Yếu trung bình cứng	VP- 1 ; VS- 170 VP- 1 ; XD30
	30 × 30 và 35 × 35	16	50	12	Yếu trung bình cứng	VP- 1 VS- 100 VP- 3 VP- 80
	40 × 40 và 45 × 45	25	120	24	Yếu trung bình cứng	VP- 80 ; VS- 80 VP- 170; NVA- 20SS VP- 3 ; NVC- 80SS
Cọc ống bê tông cốt thép	Φ 80 ÷ 120 Φ 160 Φ 200 ÷ 300	25 30 40	230 400 500	15 25 30	Yếu trung bình cứng	VP- 170,KM2- 700E VP- 250 ; NVA 60SS VM2- 5000E

1.7 Những thông số kỹ thuật của búa rung-nén cọc



Thông số Mã hiệu	Công suất động cơ, KW	Lực rung lớn nhất, KN	Tần số rung, phút⁻¹	Kích thước giới hạn, m			Trọng lượng tấn
				H	L	Rộng (B)	
VP- 80	100	51÷91	408- 545	1,447	2,432	1,956	8,9- 918
VP- 170	170	1020	404- 505	3,75	2,05	1,425	13,3
VP- 250	260	1840	540- 667	2,38	2,232	1,894	12,3
S- 838	50	160	485	0,9	1,5	1,45	3,5
VPP- 1	30	250	1500	1,63	1,01	0,95	2,1
VPP- 2A	40			2,25	1,27	0,8	2,2
VPP- 4	28	140	1500	1,5	1	0,96	1,2
VPM- 1	3,7	15		9,4	0,392	0,5	0,15
VPM- 2	7	70		1,375	0,53	0,63	0,33
BT- 5	30	200	2500		0,907	0,852	1,33
VP- 1	60	185	420	2,1	1,3	1,24	4,24
VP- 3	100	442	408	2,5	1,56	1,54	8
SP- 42 (S- 1003)	60	185	420	1,65	1,3	0,86	2,5

1.8 Những thông số kỹ thuật của máy chấn động xung kích (rung - đập)



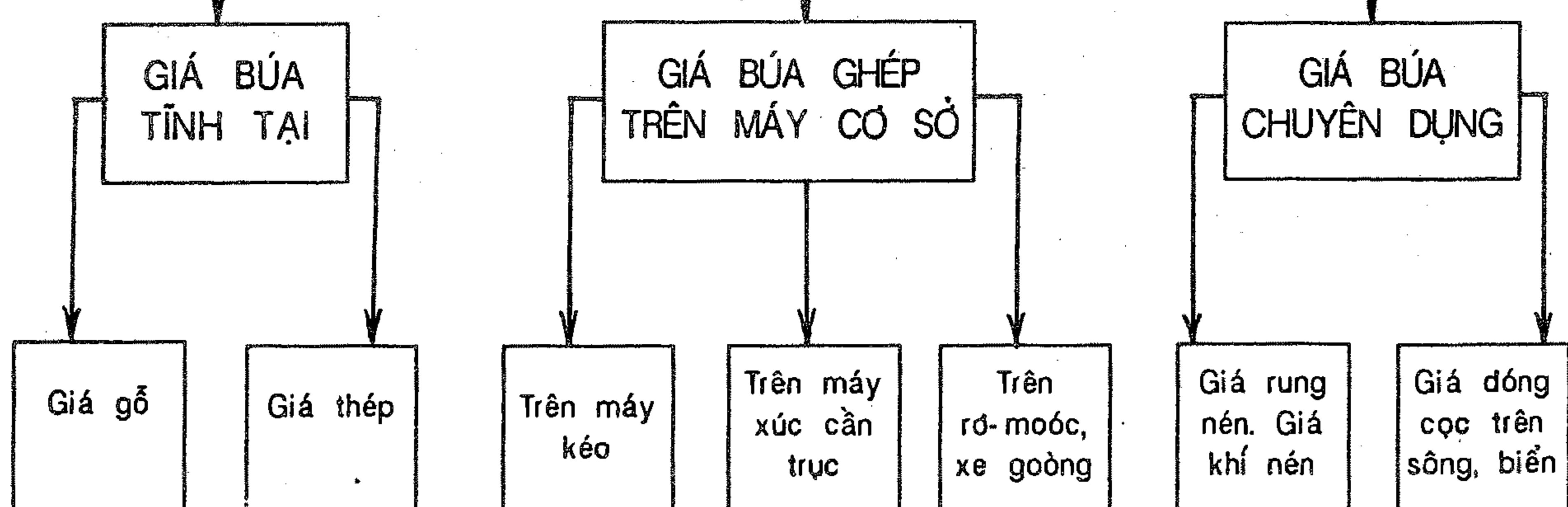
Thông số Mã hiệu	Công suất động cơ KW	Lực rung (N _{rung} ^{max}) KN	Tần số rung (f) phút⁻¹	Kích thước giới hạn, m			Trọng lượng tấn
				H	L	Rộng (B)	
S- 833	2 × 1	15	720	0,96	0,544	0,352	0,152
S- 834	2 × 4,5	50	490	2	1,8	0,55	0,85
S- 835	2 × 7	100	720	1,18	0,98	0,72	1,0
S- 836	2 × 13	145	480	3,2	1,4	1,05	4,6
S- 402	2 × 2,8	32	475- 710	1,02	0,5	0,525	0,345
S- 402A			480- 720	1,64	0,56	0,72	0,365
S- 467	2 × 24	130	720	2,64	0,99	0,89	2,7
S- 467M	22	218	480	1,3	3,2	1,5	6,5
VL- 592	13	144	480	1,11	3,3	0,785	3,4

GIII CIIÚ : Những máy không chỉ hăng sản xuất là máy chế tạo tại Liên Xô

Hãng sản xuất	Mã hiệu	Công suất động cơ KW	n quay, vòng/ph	M _{max} Miệ ch там KG.cm	Frung _{max} tấn	Biên độ dao động Ao, mm	Kích thước giới hạn, m			Trọng lượng, tấn
							cao	dài	rộng	
KENSETSU	KM2- 700E	15	1200	690	11	6,2	2,07	0,681	0,993	1,384
	VM2- 1200E	30	1250	1320	23,2	6,8	2,553	0,809	1,125	2,363
KIKAI CHOSA	VM2- 5000E-III	90	1100	5000	67,6	9	2,874	1,251	1,523	6,605
	V4M- 10000A	150		17000	135	11,8	6,066	1,373	1,296	10,006
NIPPEPIND	NVA- 20SS	15	1200	800	12,8	7,3	2,3	0,61	0,81	1,2
	NVA- 40SS	30		1500	24,1	8,6	2,58	0,79	0,88	1,95
	NVA- 60SS	45		2200	35,4	7,9	2,95	1,01	1,06	3,25
	NVC- 80SS	60	1100	4100	55,3	9,5	3,27	1,09	1,06	4,7
	NVC- 120SS	90		5000	68,0	8,3	3,71	1,23	1,17	6,92
	NVC200L	150	620	25000	107	25,3	3,17	1,575	1,59	10,9
NHPPON SHARIO SEIZOKISIA	VS- 80	15	1100	845	11,4	6,5	2,285	0,632	1,135	1,57
	VS- 100	22		1295	17,5	6,3	2,664	0,76	1,22	2,48
	VS- 170	30		1727	23,4	7,0	2,812	0,903	1,19	2,87
MITSUBISHI HEAVY IND	XD- 30	30	1150	2314	19,5	5,6	2,634	0,875	1,28	2,34
	VD- 45	45	1100	2304	31,3	6,4	2,898	1,002	1,41	3,62
	VD- 60	60		3183	43,1	6,9	3,24	1,159	1,525	4,65
SENSETSU	LSV- 40	30	1500	1000	25,2	4,3	2,72	0,922	1,78	2,9
	LSV- 80	60	1500	2200	55,4		3,52	1,175	1,442	5,95
	EVJ- 120H	120	1700	4500	145,5	2,0	3,23	2,3	3	23

§2

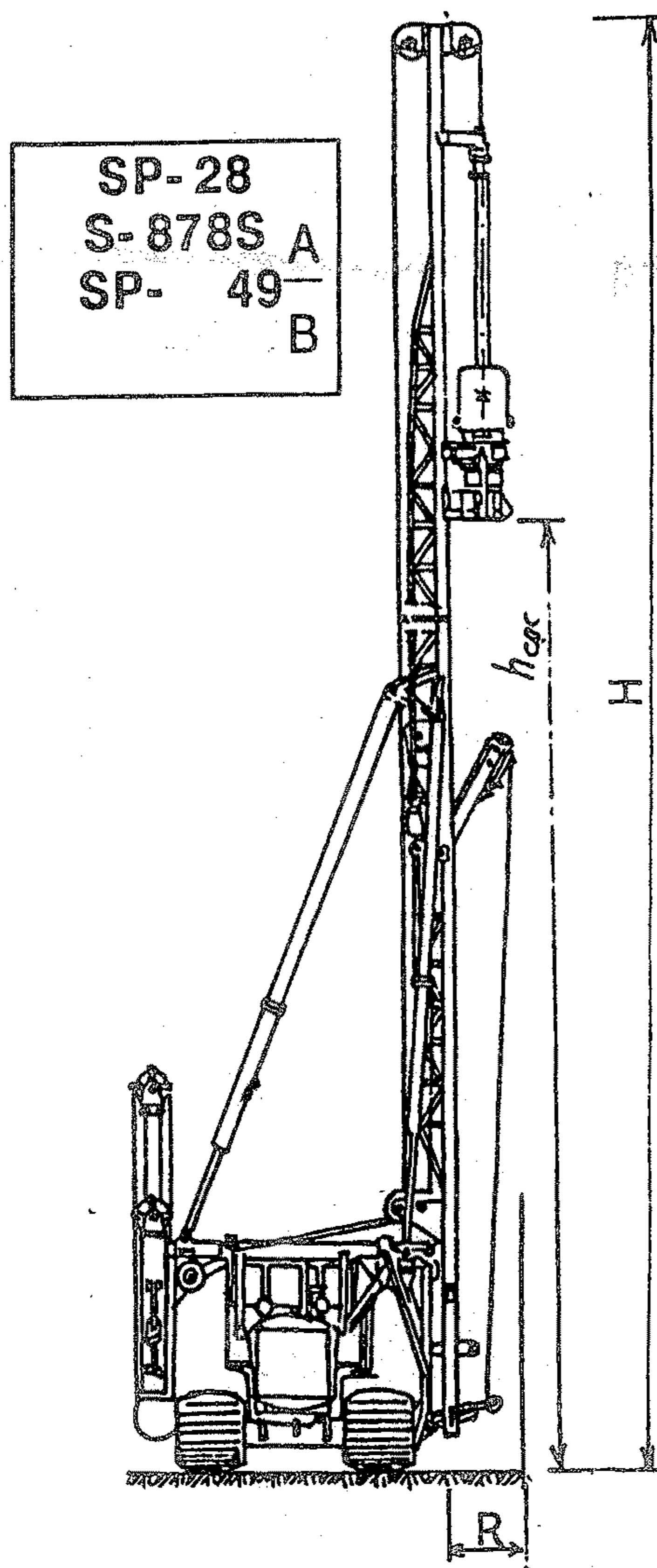
GIÁ BÚA ĐÓNG CỌC



Chọn chiều cao giá búa

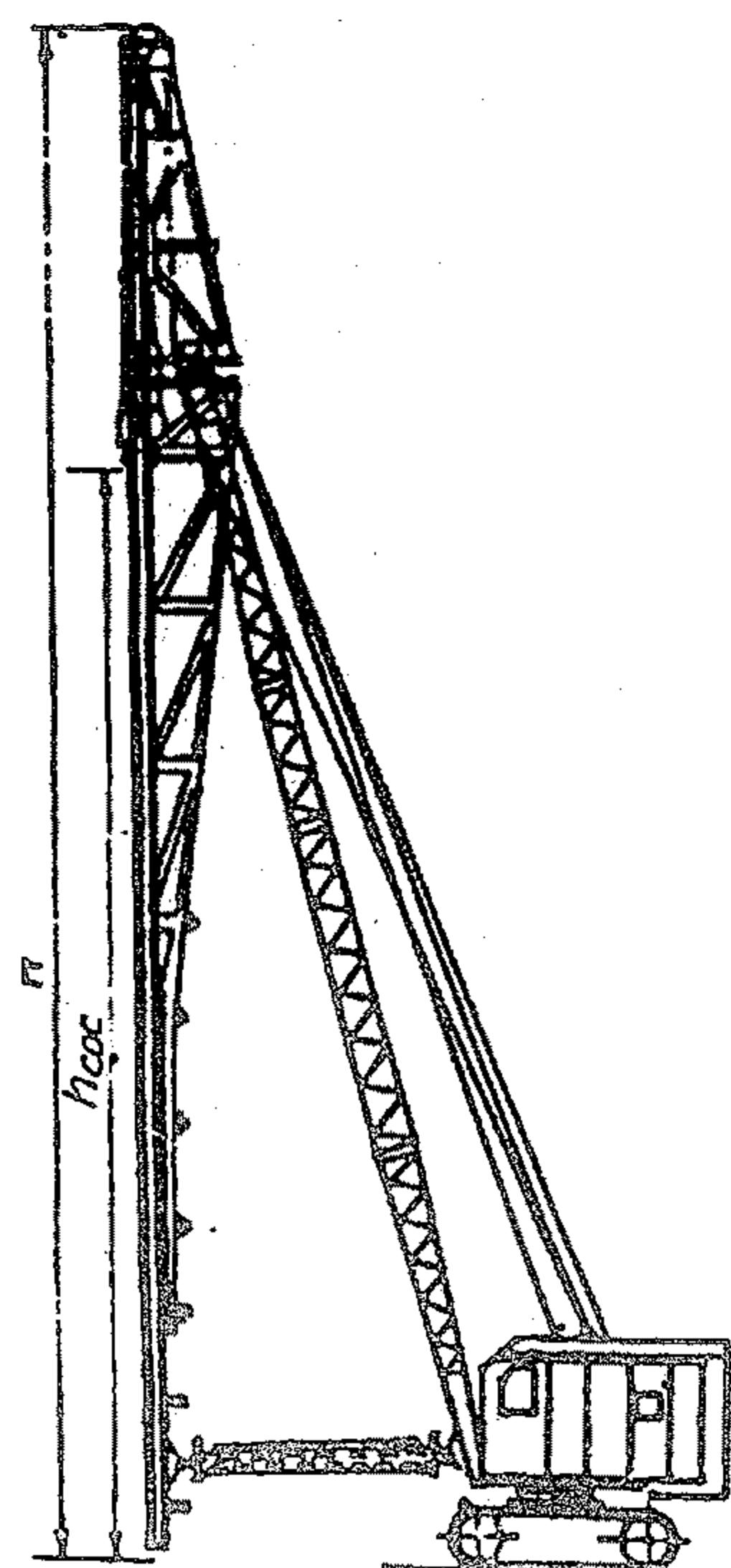
$$H_{giá búa} \geq h_{cọc} + h_{búa} + h_{nâng búa} + h_{treo buộc} \approx h_{cọc} + h_{búa} + 3m$$

2.1. Giá búa ghép trên máy kéo



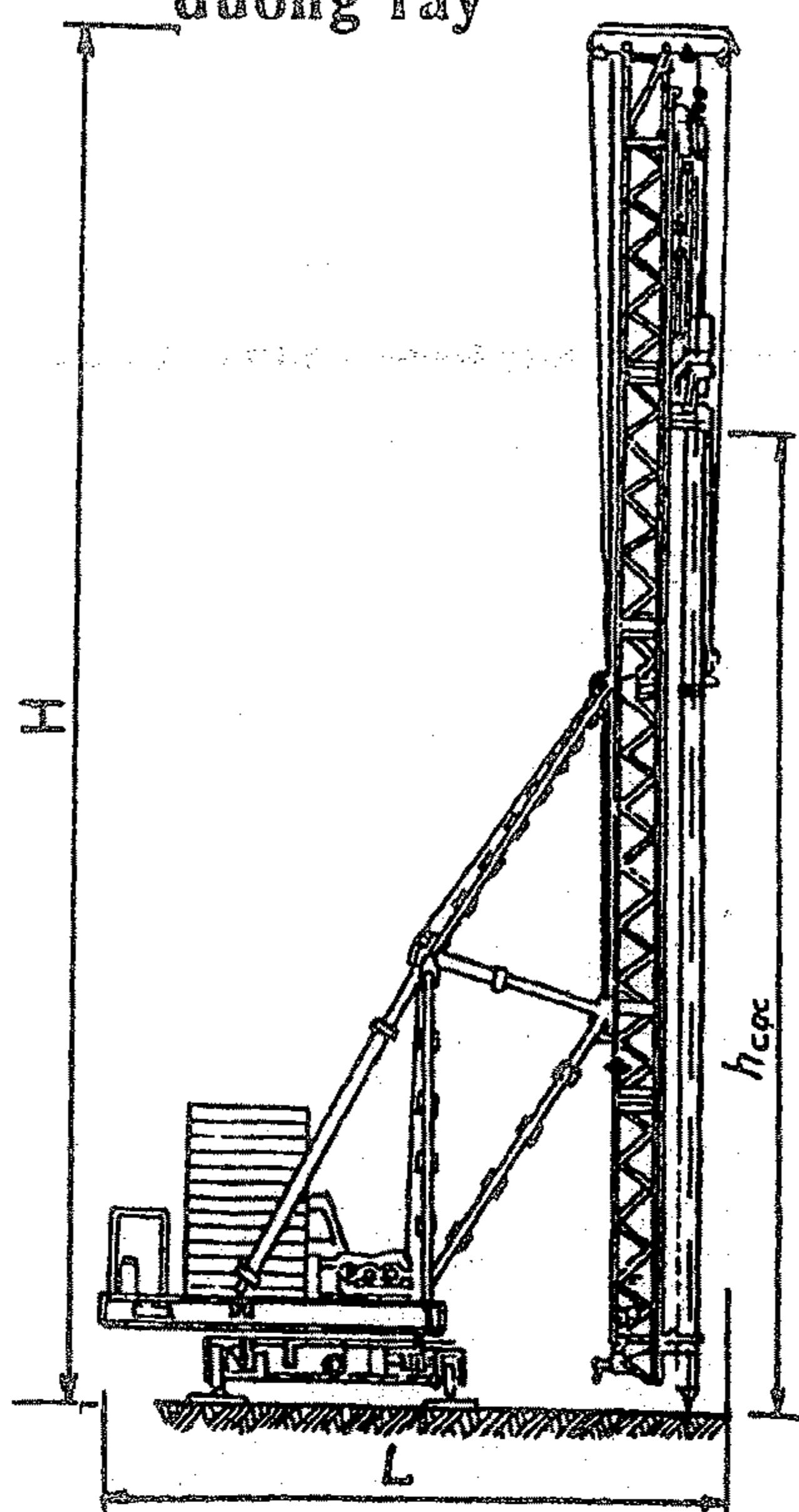
Thông số	Mã hiệu	SP- 28	S- 878S	A SP- 49- B
Máy kéo cơ sở	T- 100MZ	T- 130MG- 1	T- 130BG- 1	
Loại búa	S- 268	SP- 40A	SP- 41A	
Độ cao tháp, m (H)	13	13,9	19	
Trọng lượng cọc $G_{cọc}^{\max}$, tấn	4,5	6,5	8,3	
Sức nâng tấn	Cáp nâng búa	3,4	4	6
	Cáp nâng cọc	2	3	5
Độ nghiêng giá cho phép ($\text{tg } \varphi$)	ra phía trước	1 : 10	1 : 5,7	1 : 8
	phiá sau	1 : 10	1 : 2,7	1 : 3
Độ nghiêng giá sang 2 bên, độ	Sang phải	5	7	7
	Sang trái	5	7	7
Kích thước giới hạn khi vận chuyển, m	Dài, m	10,9	8,5	10,63
	Rộng, m	2,84	3,54	4,34
	Cao, m	4,4	3,06	3,08
Kích thước giới hạn khi làm việc, m	Dài, m	5,15	4,68	5,22
	Rộng, m	3,34	4,5	5,04
	Cao, m	13	14,06	18,47
Tâm với lấp cọc (R) và $h_{cọc}^{\max}$, m	(4,5); 8	(6,5); 8	(8,3); 12	
Trọng lượng (cả máy kéo), tấn	19	22,3	27,8	

2.2. Giá búa ghép trên máy xúc một gầu vận nănvg và càn trục



Thông số	Loại máy	Máy xúc một gầu				Cần trục
Máy cơ sở	E652B	E- 10011	E- 1252	E- 1254	DEK- 251	
H, m	14	20,5	19,5- 21	20- 25	24	
$h_{cọc}^{\max}$, m	8- 10	12	16	16- 20	14	
Sức nâng, tấn	8	10	16,5		20	
Trọng lượng búa $G_{búa}^{\max}$, tấn	4,5	5	4,6	6	7,65	
Góc nghiêng giá máy, ($\text{tg } \varphi$)	về phía trước	1 : 10	1 : 8	1 : 6		
	về phía sau	1 : 10	1 : 3	1 : 6		
Góc nghiêng sang 2 bên sườn (độ)	± 5			± 5		
Tâm với giá, m	6,2	6- 8	5,6- 61	4,75	4	
Vận tốc m/phút	nâng búa cọc	23,4	23			
	di chuyển	20- 40	10- 30	9- 23	0,9- 11	1

2.3. Giá búa đặt trên đường ray



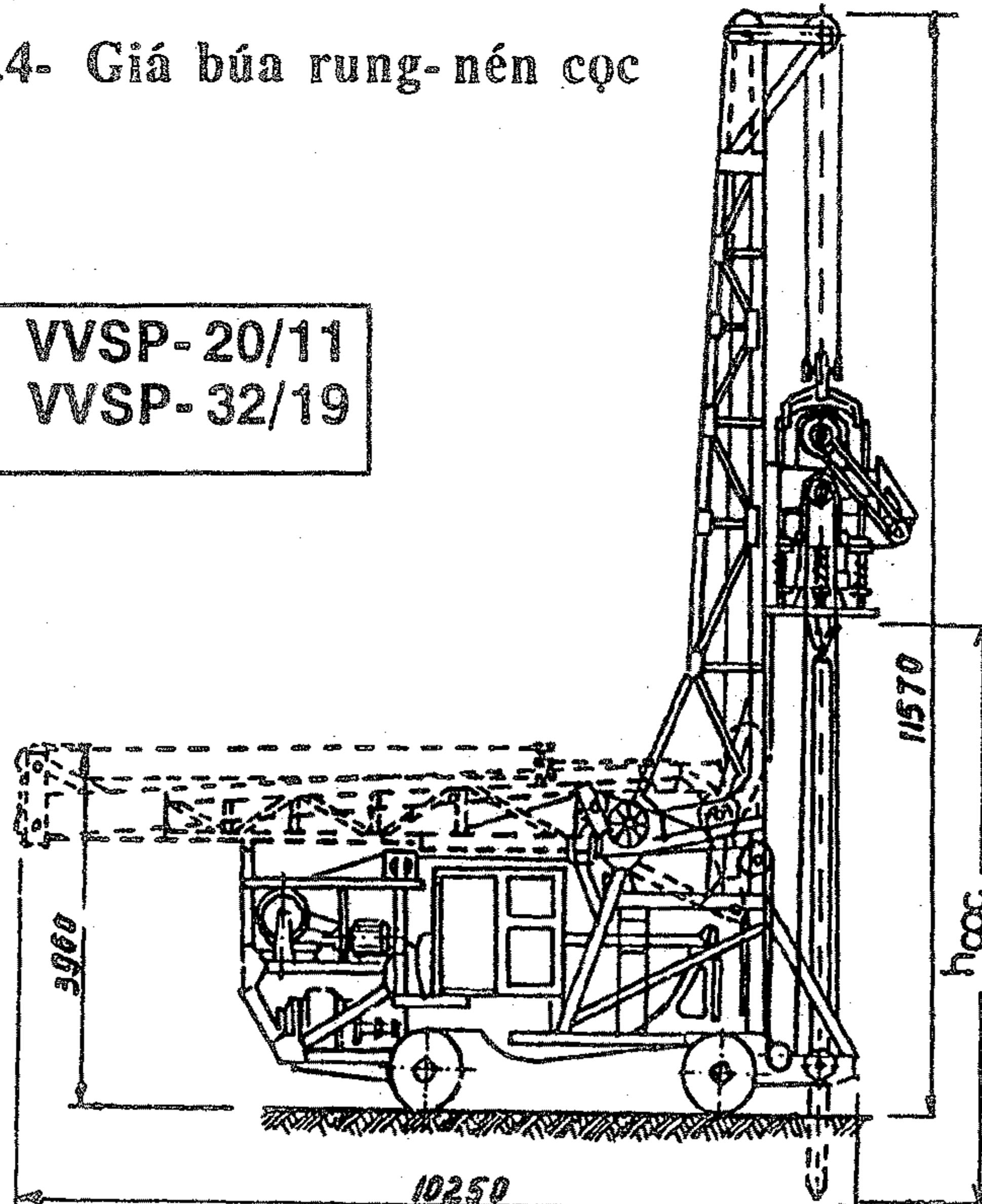
GHI CHÚ :

- Giá búa dùng treo búa nổ diesel
- Năng suất 6-12 cọc/1 ca tùy thuộc vào h_coc và địa bàn thi công.

Thông số	Mã hiệu	SP- 33A	SP- 30A	SP- 46	SP- 69	SP- 56
Loại búa (mã hiệu)	SP- 41A		SP- 47A		SP- 48A	
h_{coc}^{\max}, m	12		16		20	
Sức nâng của giá, tấn	10		14		20	
Góc quay giá, độ			360			
Dẫn động	Thủy lực	Điện		Thủy lực		
Dộ nghiêng giá (tgφ)	Về phía trước			1 : 8		
	Về phía sau			1 : 3		
Dộ nghiêng sang 2 bên, độ		± 1,5	-		± 1,5	
Tâm với, m		6,2	-	6	9	
Chiều rộng đường ray, m			4,5		6	
Công suất động cơ, KW	31,5	46	51		60	
Vận tốc m/phút	Nâng búa	10	20- 24	30	20- 24	6,5- 8
	Nâng cọc	10	20- 24	30	20- 24	9
	di chuyển	18	18	13		18
Kích thước giới hạn, m	H	20,4	24,4	23,4	24,4	28,7
	Rộng (B)		5			6,5
	L			9,6		
Trọng lượng, tấn	25	26,5	20	26,3	52,5	

2.4- Giá búa rung- nén cọc

VVSP- 20/11
VVSP- 32/19



Thông số	Mã hiệu	VVPS - 20/11	VVPS- 32
Máy kéo cơ sở	S- 100	T- 140	
Công suất động cơ KW	40	75	
h_{coc}^{\max}, m	6	7	
Trọng lượng cọc $G_{cọc}^{\max}$, tấn	2,0	2,8	
Lực gia tải, Tấn- lực	11	18	
Áp lực lên nền đất, KG- lực/cm ²	0,7	0,9	
Lực nén kích động, Tấn- lực	20	28	
Trọng lượng máy, tấn	23,8	18,7	
Vận tốc di chuyển, Km/h	2,4 - 5,4		
Sức kéo của tời, Tấn- Lực	4 × 2		

GHI CHÚ : Để đóng cọc ở nơi đất cứng, trước tiên người ta khoan một lỗ dẫn hướng bằng cách nén ống thép có $\phi \leq \frac{1}{2}\phi_{cọc}$ ($\frac{1}{2} D_{cọc}$), sau đó nén cọc theo ống dẫn đường đó.

2.5- Giá búa đóng cọc ghép trên xà lan

THIẾT BỊ KẸP, GIỮ CỌC

Chiều cao H ≈ 30 - 35m.

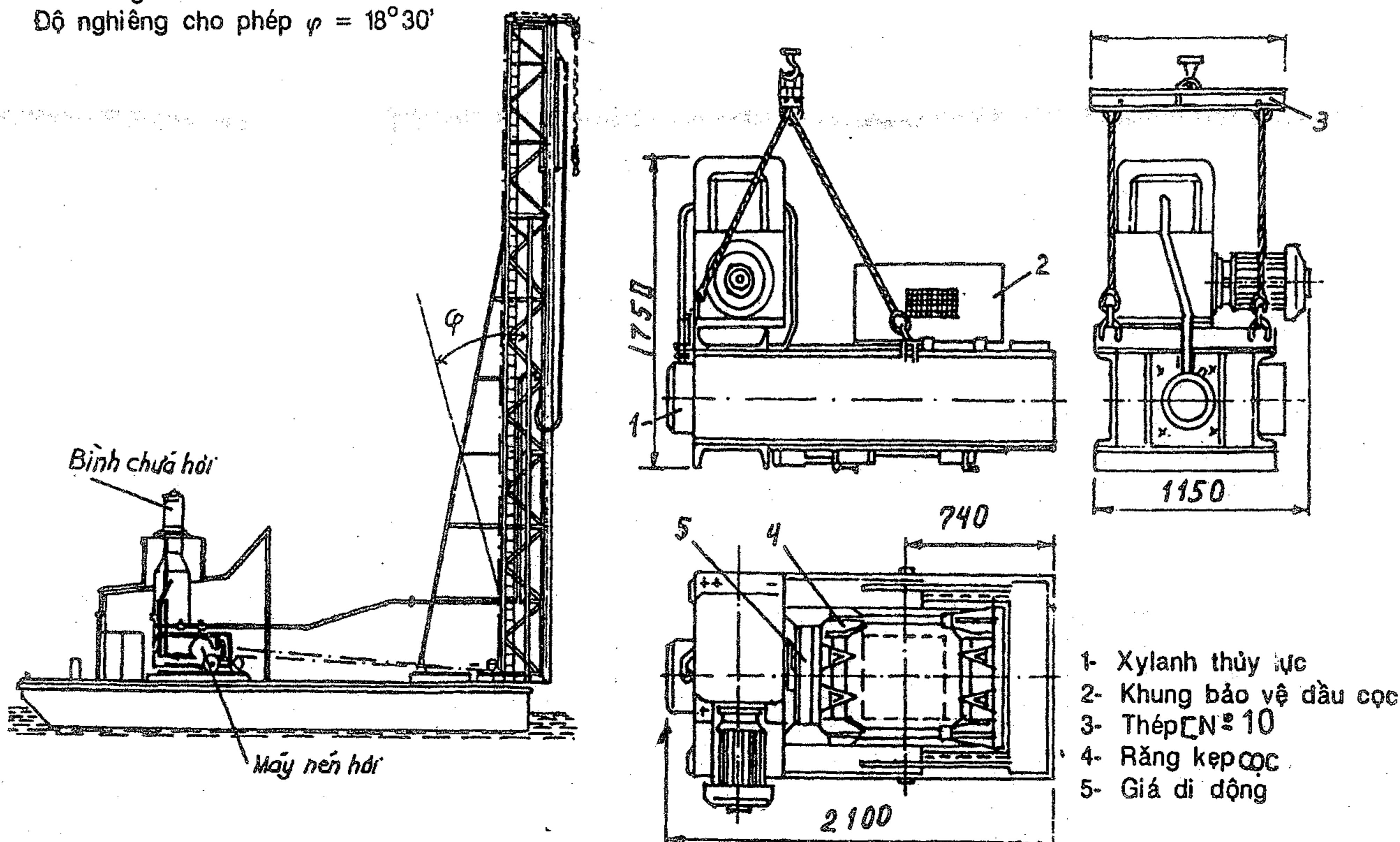
Chiều dài cọc đóng được $h_{cọc}^{\max} = 24m$.

Sức nâng Q = 16 tấn

Độ nghiêng cho phép $\varphi = 18^\circ 30'$

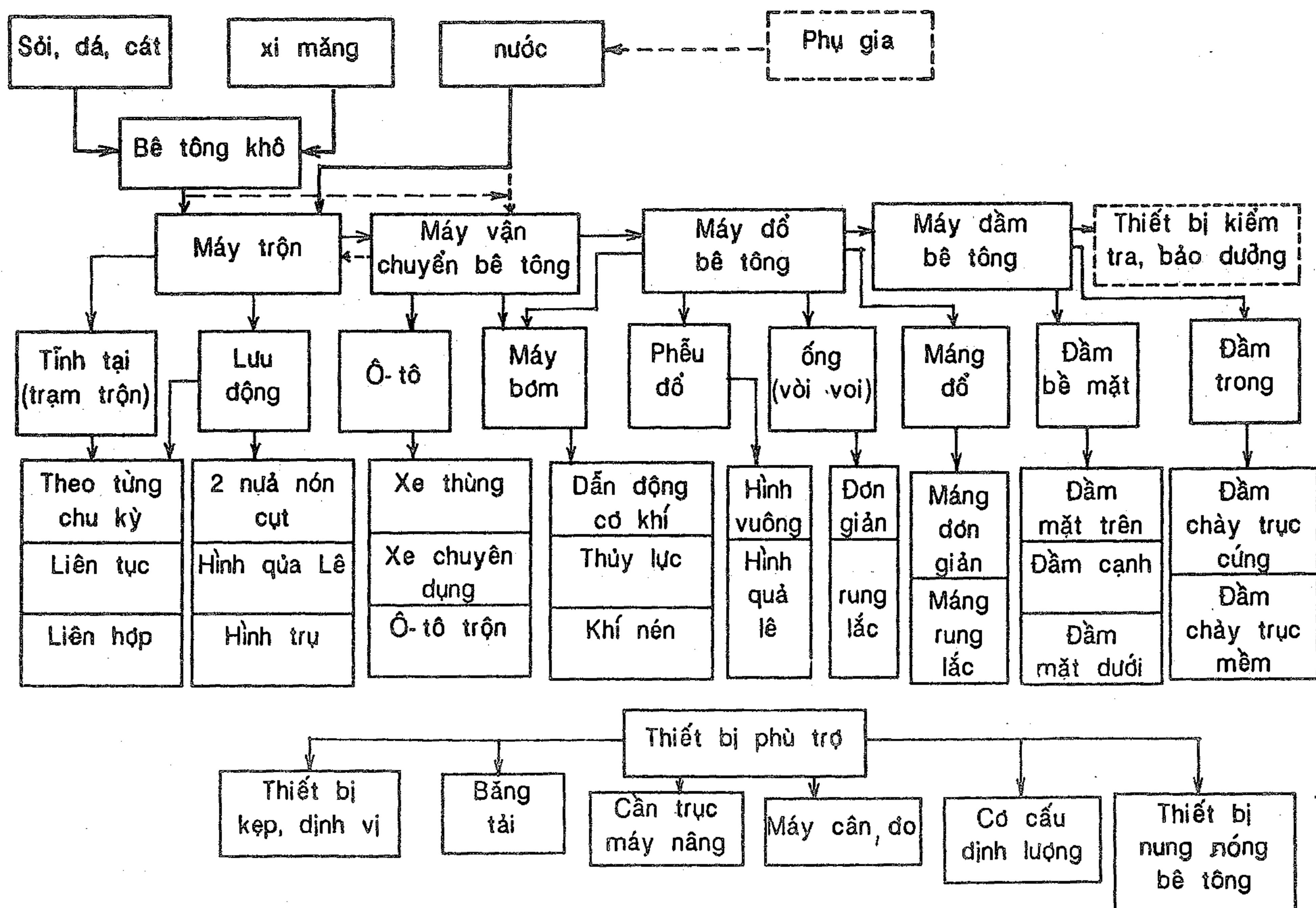
Tiết diện cọc kèp, cm 35 x 35 ; 40 x 40

Động cơ N_e = 5,5 KW; Trọng lượng : 1,65 tấn



Chương IV

MÁY PHỤC VỤ CHO CÔNG TÁC BÊ TÔNG



§1- PHƯƠNG HƯỚNG CHỌN MÁY PHỤC VỤ CHO CÔNG TÁC BÊ TÔNG

Để chọn phương tiện vận chuyển, đổ bê tông người ta dựa trên các yêu cầu về chất lượng bê tông, đặc điểm công trình và phương tiện cơ giới :

1- Yêu cầu chất lượng bê tông :

- Bê tông không bị phân tầng, đông kết hoặc chảy nước xi măng khi vận chuyển, đổ.
- Bê tông được đưa đến vị trí thi công đủ, kịp thời (thời gian từ lúc trộn xong đến lúc bắt đầu đầm không quá 1 giờ).
- Bê tông được trộn, phân bố đều, chặt trong cấu kiện (không đổ bê tông rơi tự do ở độ cao quá 3m xuống)

2- Sử dụng phương tiện cơ giới theo đặc điểm công trình :

- Khoảng cách vận chuyển bê tông từ trạm trộn đến công trình, cấu kiện dưới thấp.

Khoảng vận chuyển L(m)	Phương tiện vận chuyển, đổ	Điều kiện sử dụng	
> 90000	Thùng trộn trên tàu hỏa ; ô tô trộn bê tông	Trộn bê tông khô đến cách công trường 15 phút đổ nước trộn ướt.	
30000÷90000	Ô tô trộn, tàu hỏa	Trộn bê tông ướt nhanh = 6-15 Vg/ph	Nếu đường xóc $L \times 1,2 \div 1,5$
10000÷30000	Ô tô trộn : ô tô có thùng chở bê tông chuyên dụng	Xe chạy chậm 16 ÷ 20 km/h	
1500÷10000	Xe thùng vận tải	Đường xóc v ≤ 16 km/h	
1000÷1500	Xe cài tiến, xe thùng, máy kéo	Nếu khối lượng bê tông cần liên tục thì dùng băng tải	
300÷1000	Xe cài tiến, công nông, băng tải	Băng tải sử dụng khi khối lượng Q ≥ 20 m ³ /ca	
< 300	Xe cài tiến ; máy bơm ; máng	Máng đặt nghiêng 5 ÷ 15° có bộ rung điện tử 0,4 KW	

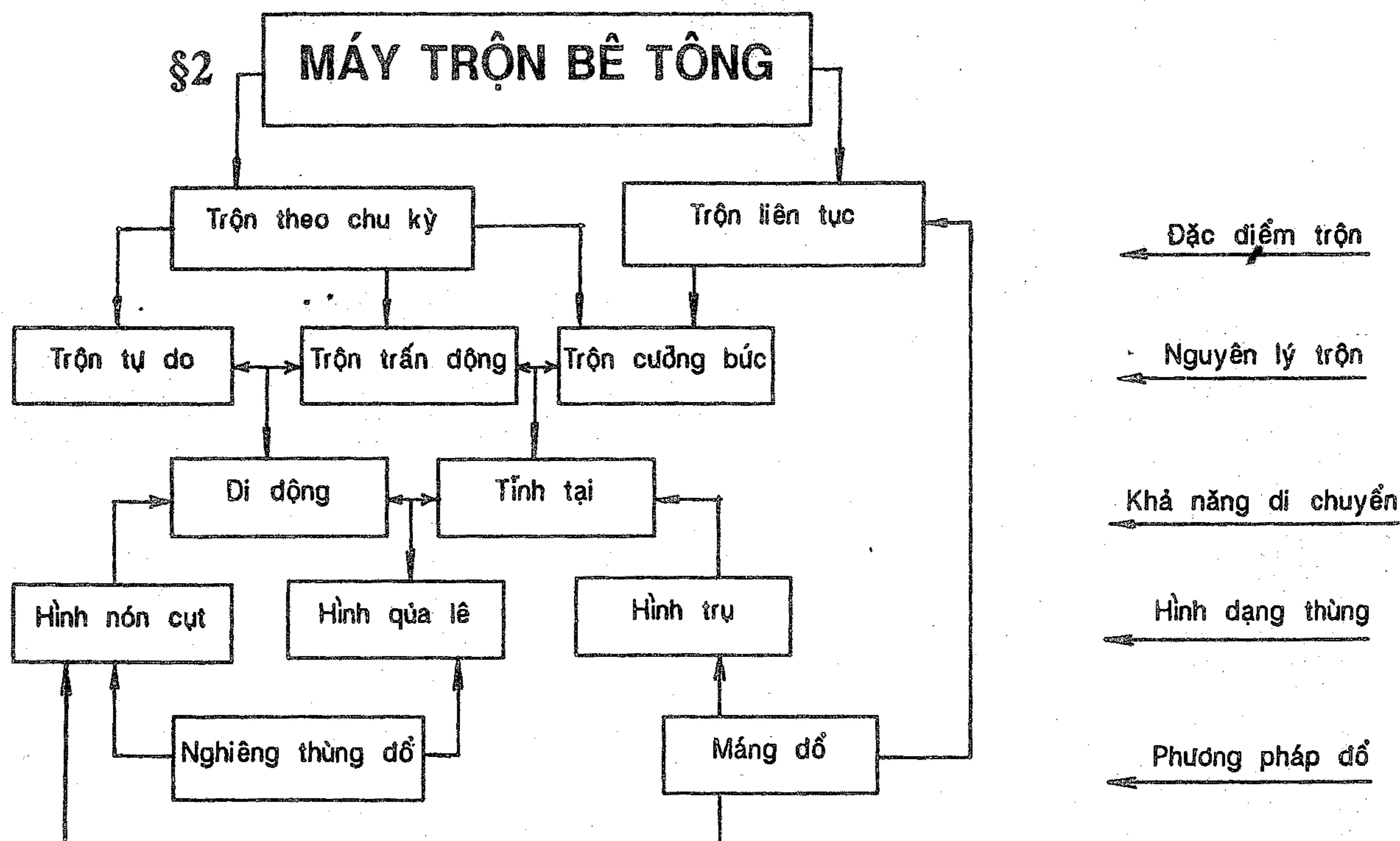
- Theo độ cao vận chuyển, đổ bê tông :

H, m	Phương tiện nâng, đổ	Điều kiện sử dụng
> 80m	Tời nâng, thăng tải cột buồm	Nâng bằng thùng V = 0,3 ÷ 9,1 m ³ Khối lượng Q = 50 ÷ 60 m ³ /ca
40 ÷ 80	Cần trực tháp ; thăng tải ; Máy bơm bê tông	Sức nâng 1÷3 tấn. Q _{bê tông} = 35 ÷ 40 m ³ /ca Sử dụng máy bơm khi Q _{bê tông} > 6 m ³ /h
10 ÷ 40	Cần trực tự hành ; thăng tải ; tời	Thùng "quả lê" V = 0,5 ÷ 5 m ³
2 ÷ 10	Tời ; ván khung xiên ; băng tải	Khi đổ xuống H = 3 ÷ 10m - dùng ống gấp khúc, voi voi rung
< 2m	Dò thủ công hoặc trực tiếp từ phương tiện vận tải	Dò qua máng thường, gầu xúc

- Sử dụng máy bơm bê tông theo khối lượng đổ :

Loại công trình	Khối lượng bê tông, m ³	Loại máy bơm	N _s máy bơm m ³ /h
Đập nước ; thủy điện, cầu cống.	> 10000	Tĩnh tại có ống dẫn Φ 203 mm	40
	1000 ÷ 2000	Tĩnh tại	20
Bê tông khung, vách ngăn, móng ... có cốt thép dày	500 - 1000	Tĩnh tại; đặt trên rơ moóc	10
	50 - 500	Ô tô bơm bê tông	20 ÷ 40
	< 50	Dặt trên xe đẩy	10

Sử dụng máy bơm bê tông rất hiệu quả với công trình lớn, liên tục (đổ vào cốt pha trượt). Nếu nghỉ bơm để chờ bê tông phải để lại 100- 200 lít bê tông trong máy. (Nghỉ quá 2 giờ - rửa máy).



2.1- Tính năng suất máy trộn bê tông

$$N = V_{sx} \cdot K_{xl} \cdot N_{ck} \cdot K_{tg}$$

[m³/h]

V_{sx} - dung tích sản xuất của thùng trộn ; m³

Trong đó : $V_{sx} = (0,5 \div 0,8) V_{hh}$

V_{hh} - dung tích hình học của thùng trộn, m³

K_{xl} - hệ số xuất liệu ;

$K_{xl} = 0,65 \div 0,7 \div$ khi trộn bê tông;

$0,85 \div 0,95 \div$ khi trộn vữa.

n_{ck} - số mẻ trộn thực hiện trong 1 giờ

$$n_{ck} = \frac{3600}{t_{ck}}$$

$$t_{ck} = t_{đỗ\ vào} + t_{trộn} + t_{đỗ\ ra} \quad \text{giây}$$

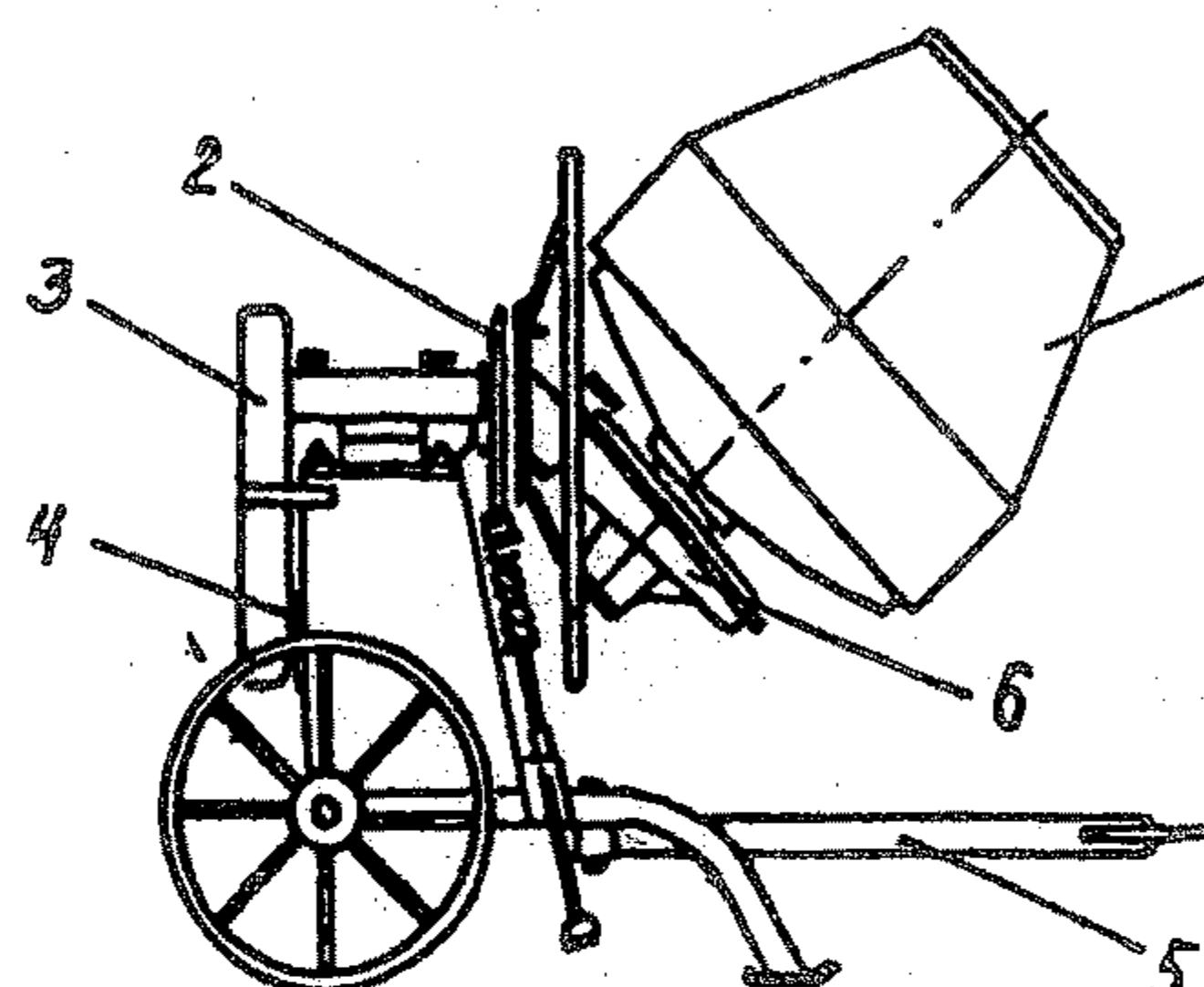
$$t_{đ\acute{o}\; v\acute{a}o} = 15 \div 20s$$

$$t_{d\delta \text{ ra}} = 10 \div 20 \text{s}$$

$$t_{\text{tron}} = 60 \div 150\text{s}$$

$K_{tg} = 0,7 \div 0,8$ - hệ số sử dụng thời gian

2.2- Máy trộn tự do (loại quả lê, xe đẩy)

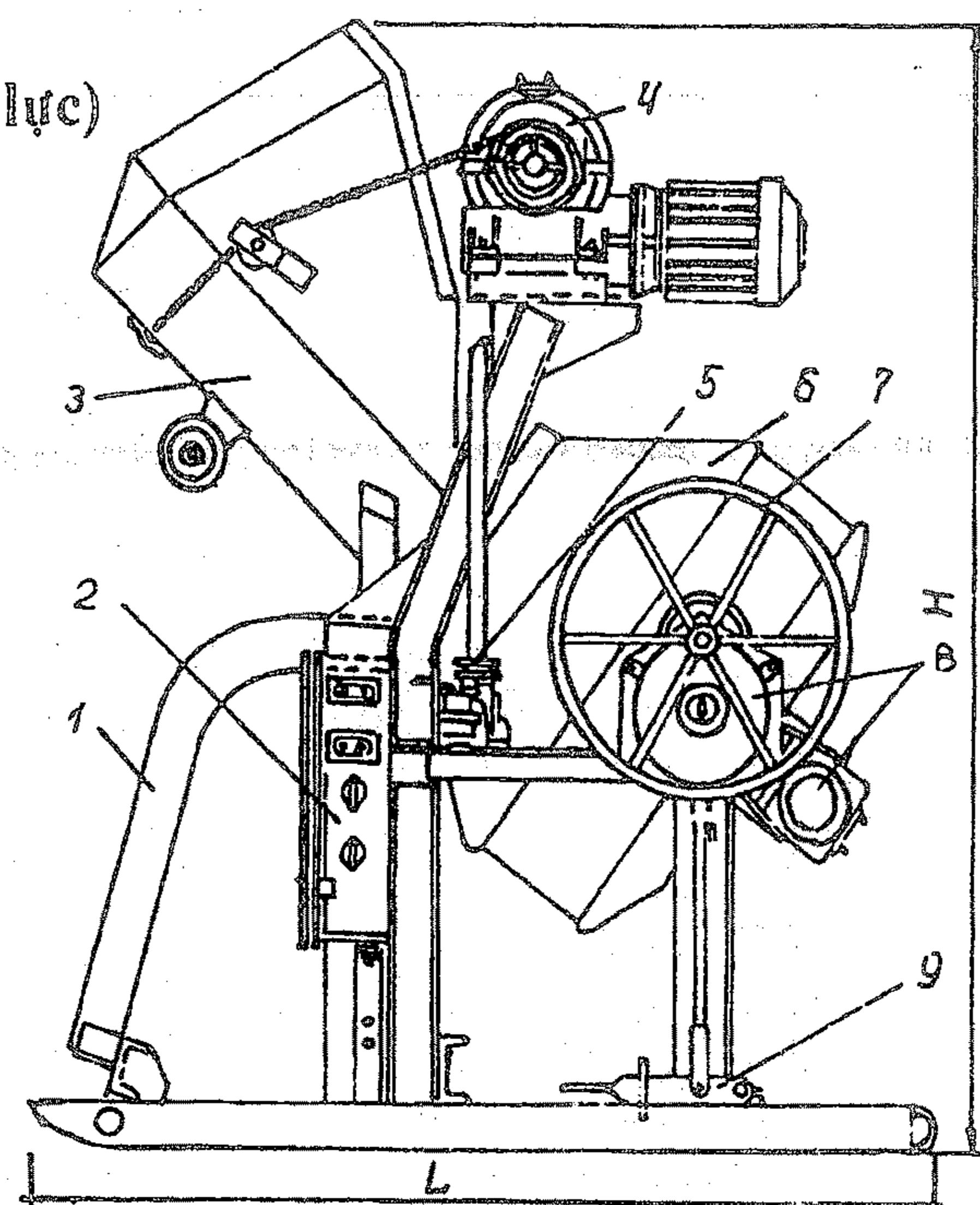


- 1- Thùng trộn
 - 2- Phanh đĩa
 - 3- Hộp đai truyền
 - 4- Động cơ
 - 5- Tay láy xe
 - 6- Hộp giảm tốc

Mã hiệu	SB- 116A	SB- 101	BS- 100	SB- 30V	SB- 16V	SB- 91A	SB- 10V	SB- 153	SB- 103A
Thông số									
V _{thùng trộn} , lít	100	215	250	500	750	1200	1500	3000	
V _{xuất liệu} , lít	65	100	165	330	500	800	1000	2000	
D _{sá, đá} ^{max} , mm		40		70			120		
N _{quay thùng} , Vg/ph	27	28	20	18	18,6	17	17,6	12,6	
U _{trộn} , giây	40- 50	45- 50	50	60	60- 90	60- 120		60- 220	
N _{e động cơ} , KW	1,47	0,75	1,5	4,1	4	5,1	13	15	22
Dẫn động nghiêng thùng	Thú công			Thủy lực			Hơi nén		
Góc nghiêng thùng, độ	Khi trộn	12	7 - 10	13	-			15	
	Khi đổ	40	45- 50	60			55		
Kích thước giới hạn, m.	Dài	1,85	1,45	1,25	1,915	2,55	1,75	3,77	2,6
	Rộng	1,06		1,75	1,59	2,02	2,0	2,67	2,52
	cao	1,27		1,6	2,26	2,85	1,8	2,525	2,3
Trọng lượng, tấn	0,245	0,213	0,22	0,8	1,9	1,15	3,7	2,7	7,2

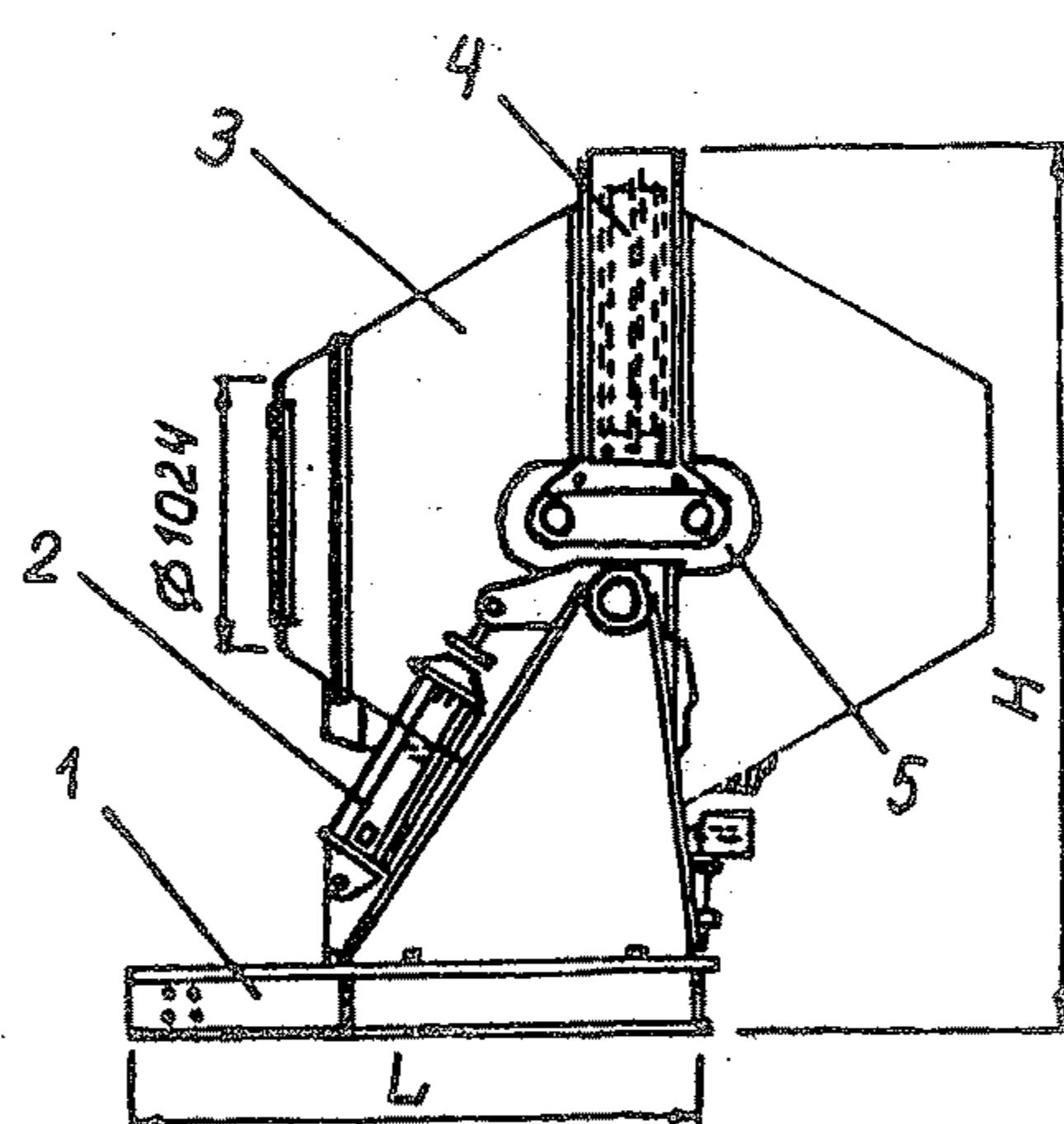
2.3. Máy trộn bê tông quả lê (loại trọng lực)

Mã hiệu	S- 674	S- 675	S- 739	SB- 84	SB- 91
Thông số					
Dung tích, lít	hình học	100	250	500	750
xuất liệu		65	165	330	500
N quay thùng ; Vg/ph		23	20	18	18,6
V nâng máng ; m/s		-		0,25	-
N _e động cơ, KW	0,6	0,45	1,0	3	4
Kích thước giới hạn m.	L	1,68	1,9	1,915	2,5
rộng(B)	1,03	1,1	1,59	2	1,99
H	1,34	1,34	2,26	2,735	1,8
Trọng lượng, tấn	0,213	0,265	0,8	1,82	1,275
Ghi chú	Máy trộn trọng lực còn gọi là máy trộn kiểu tự rơi				



- 1- Bộ dẫn hướng máng đổ phổi liệu vào thùng trộn
 2- Bảng điều khiển; 3- Máng phổi liệu
 4- Tời nâng máng ; 5- Đồng hồ đo nước
 6- Thùng trộn ; 7- Vô lăng nghiêng thùng
 8- Hộp giảm tốc ; 9- Pêdan phanh

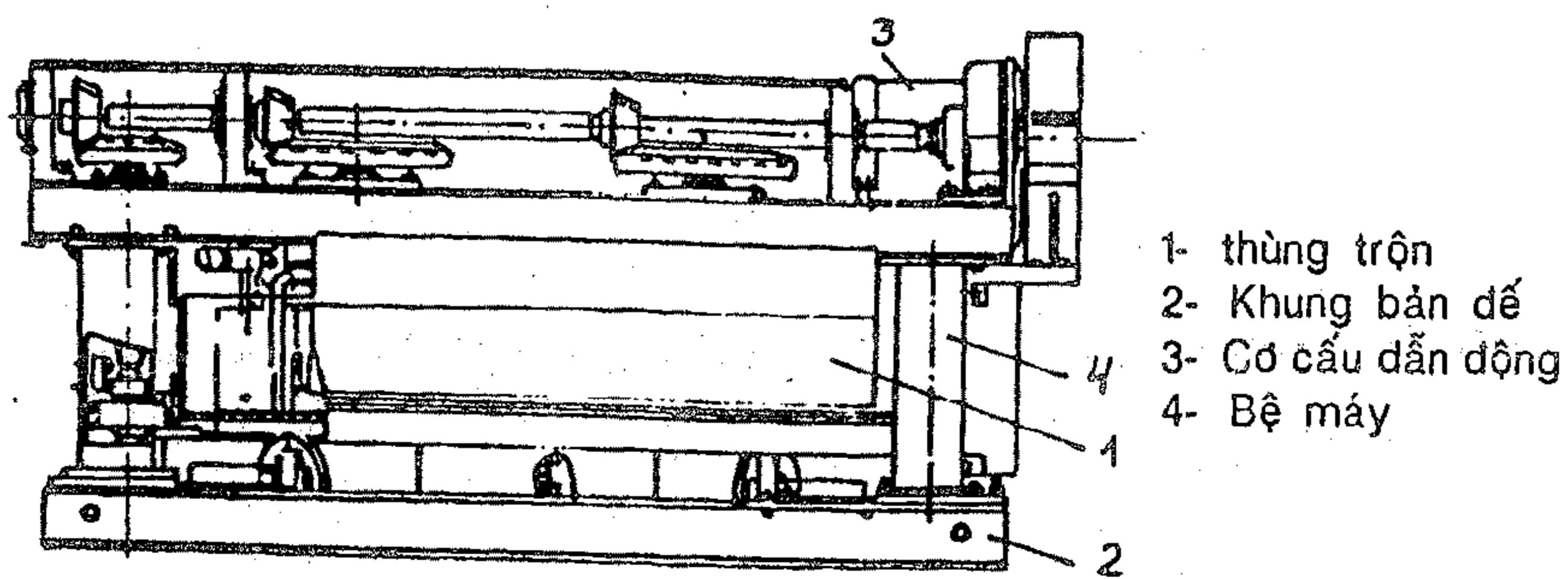
2.4. Máy trộn tự do (loại hình nón cụt)



- 1- Khung thép CN°10 bản dế
 2- Xy lanh
 3- Thùng trộn
 4,5- Giá đỡ thùng

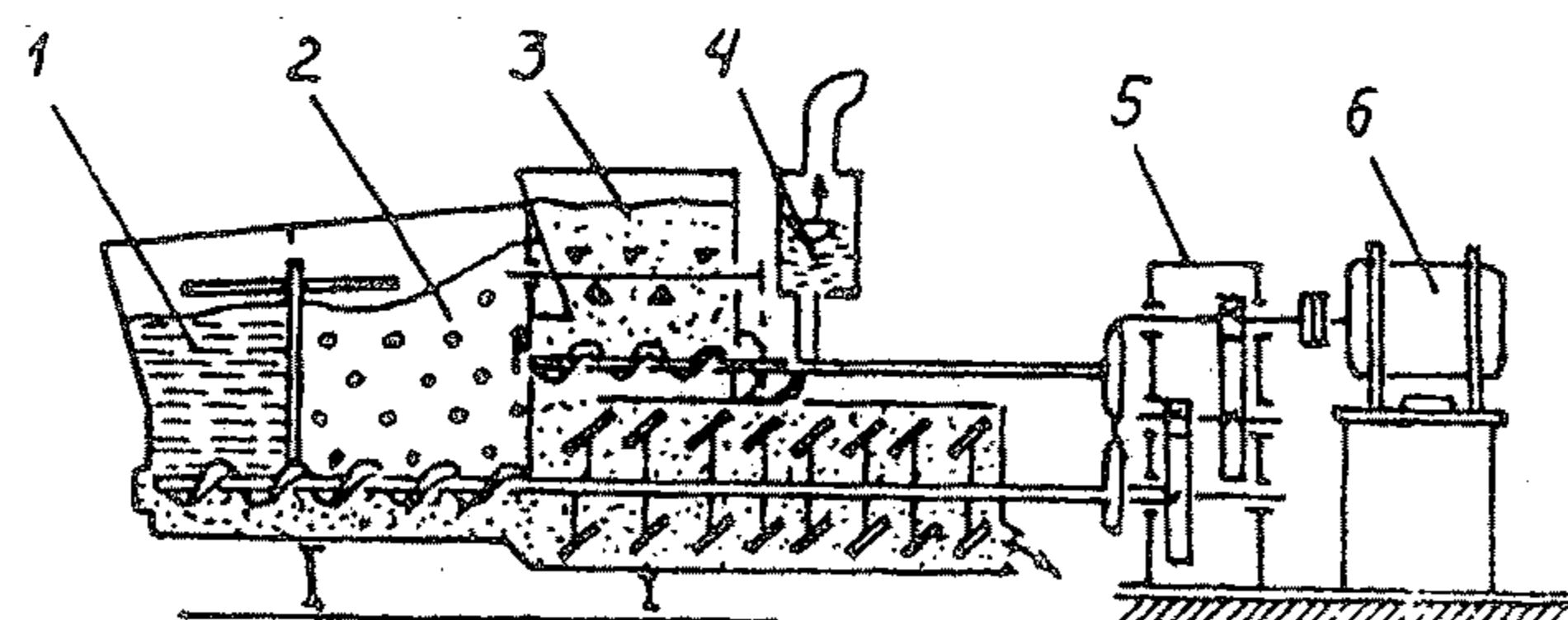
Thông số	Mã hiệu	S- 333G	S- 336D	S- 302I	SB- 10A	S- 230A	SB- 103
V thùng trộn, lít		500		1200	1500	2400	3000
V xuất liệu, lít		330		800	1000	1600	2000
n quay thùng ; Vg/phút		18,2		17	17,6	12,6	
V nâng máng đổ ; m/s		-	0,24	nghiêng thùng đổ			
N _e động cơ ; KW		2,8		13		25	
Kích thước giới hạn, m	dài (L)	2,23	2,75	3,725	2,62	3,49	2,5
	rộng (B)	2,43	2,22	2,73	2,7	4,18	4,1
	cao (H)	1,92	2,8	2,526	2,15	3,23	3,33
Trọng lượng, tấn		1,37	2,0	3,945	3,6	8,046	7,6

2.5. Máy trộn (Loại cưỡng bách)

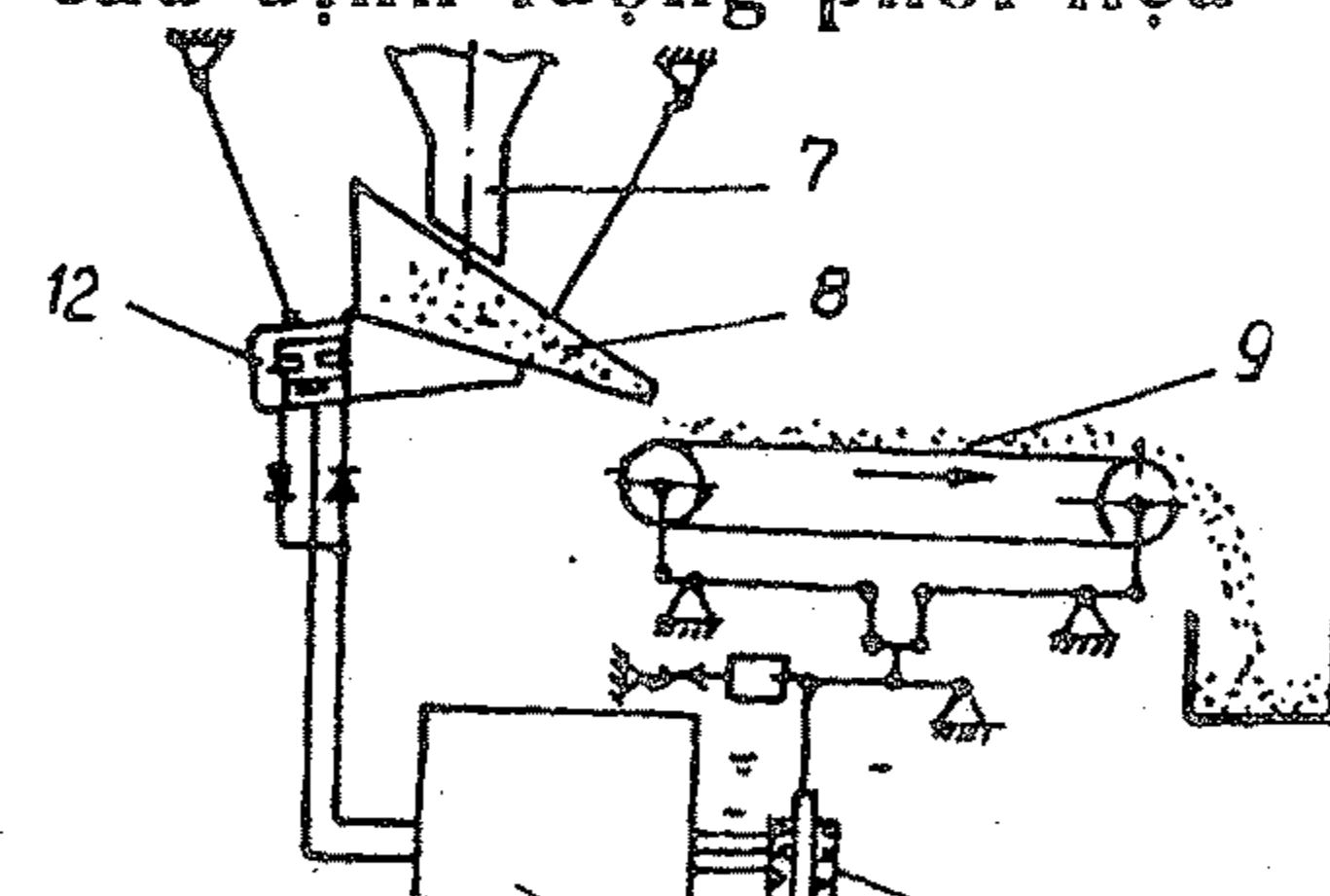


Mã hiệu	SB- 80A	SB- 141	SB- 146	SB- 112	SB- 152	SB- 62	SB- 138	SB- 93
Thông số								
V thùng trộn ; lít	250	375	750	1500	1000	1200	1500	
V xuất liệu ; vgt/phút	165	250	500	100	650	800	1000	
n quay rôto , vgt/phút	32	43,54	25,8	-	26	20	23	20
Số chu kỳ trộn trong 1 giờ	Trộn bê tông	42	48	40	36	42	40	45
	Trộn vữa	30	48	30	30	32	30	30
Thời gian một mẻ trộn	Bê tông	50	45	55		60		45
	Vữa	45	45	70	-	90	60	70
D ^{max} _{chất độn} , mm				70				120
Công suất động cơ (Ne), KW	55	15	22	40	30		40	
Kích thước giới hạn, m	Dài	191	2,5		2,98	2,6	2,5	2,85
	Rộng	1,55	2	2,326	2,7	2,376	2,28	2,75
	Cao	2,07	2,2	1,75	2,85	2,425	2,675	1,85
Trọng lượng máy, tấn	1	1,97	2,75	5,2	3,6	4,2	4,7	4,9

2.6. Máy trộn bê tông liên tục



Cơ cấu định lượng phối liệu

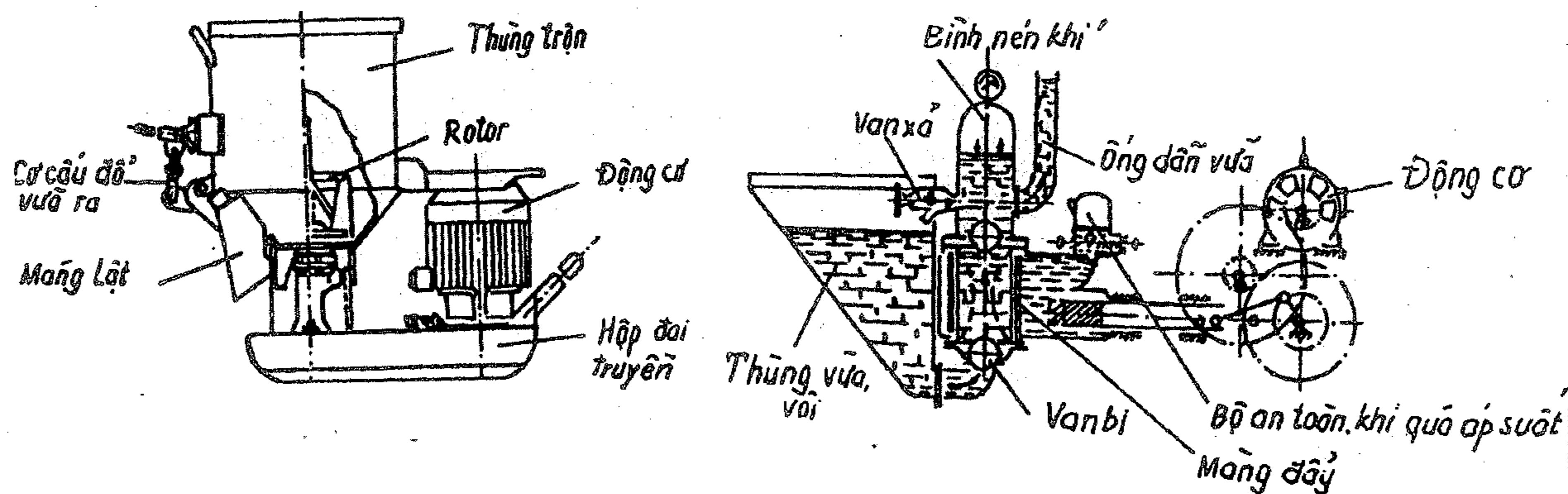


- 1- Thùng cát
- 2- Thùng sỏi
- 3- Thùng xi măng
- 4- Két nước
- 5- Hộp giảm tốc
- 6- Động cơ
- 7- Phễu
- 8- Máng rung
- 9- Băng tải
- 10- Bộ cảm biến điện tử
- 11- Khuyếch đại điện áp
- 12- Bộ rung điện tử

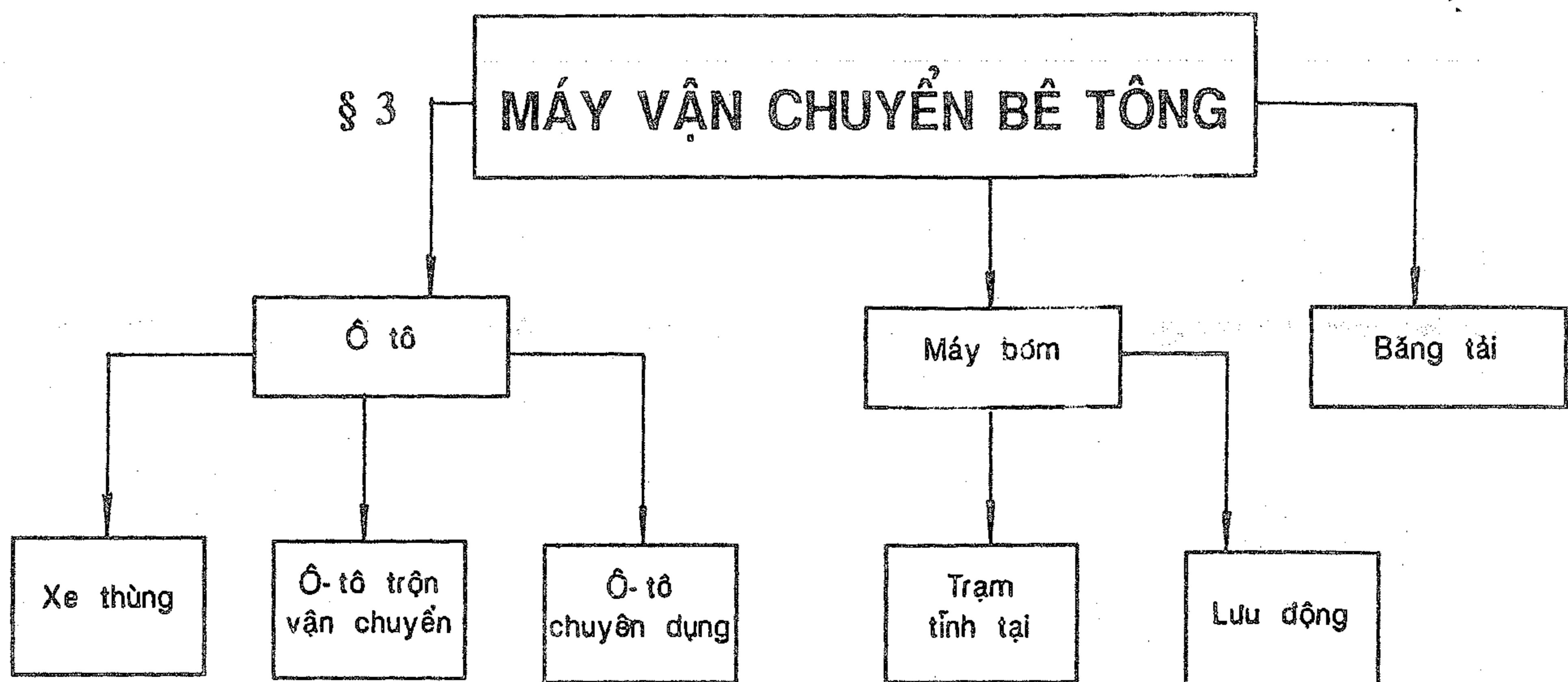
Mã hiệu	SB- 25	SB- 61	SB- 37	SB- 75	SB- 78	SB- 109
Thông số						
Năng suất kỹ thuật, m ³ /h	5		30		60	120
Kích thước phôi liệu, mm		40			70	
Dung tích thùng, m ³	Chất độn	4,2	18	34		48
	Xi măng	1,3	4,5	12		40
	Nước	-	4	2,5		-
Dịnh lượng chất độn, tấn/h	3		7,5- 39		5- 57	20- 100
Dịnh lượng xi măng, tấn/h	3		3,5- 15		5- 20	25- 100
Bơm nước, m ³ /h	-		6		-	2,5- 25
Né động cơ ; kW	8,8	31,7	35,2	37,7	58,3	145
Kích thước giới hạn, m	Dài	6,4		30,14	36,6	64
	rộng	5	-	6	3,26	39,75
	cao	4,6	-	8,4	12,52	13
Trọng lượng, tấn	5,75	12	23	28,5	33	73

2.7. Máy trộn vữa

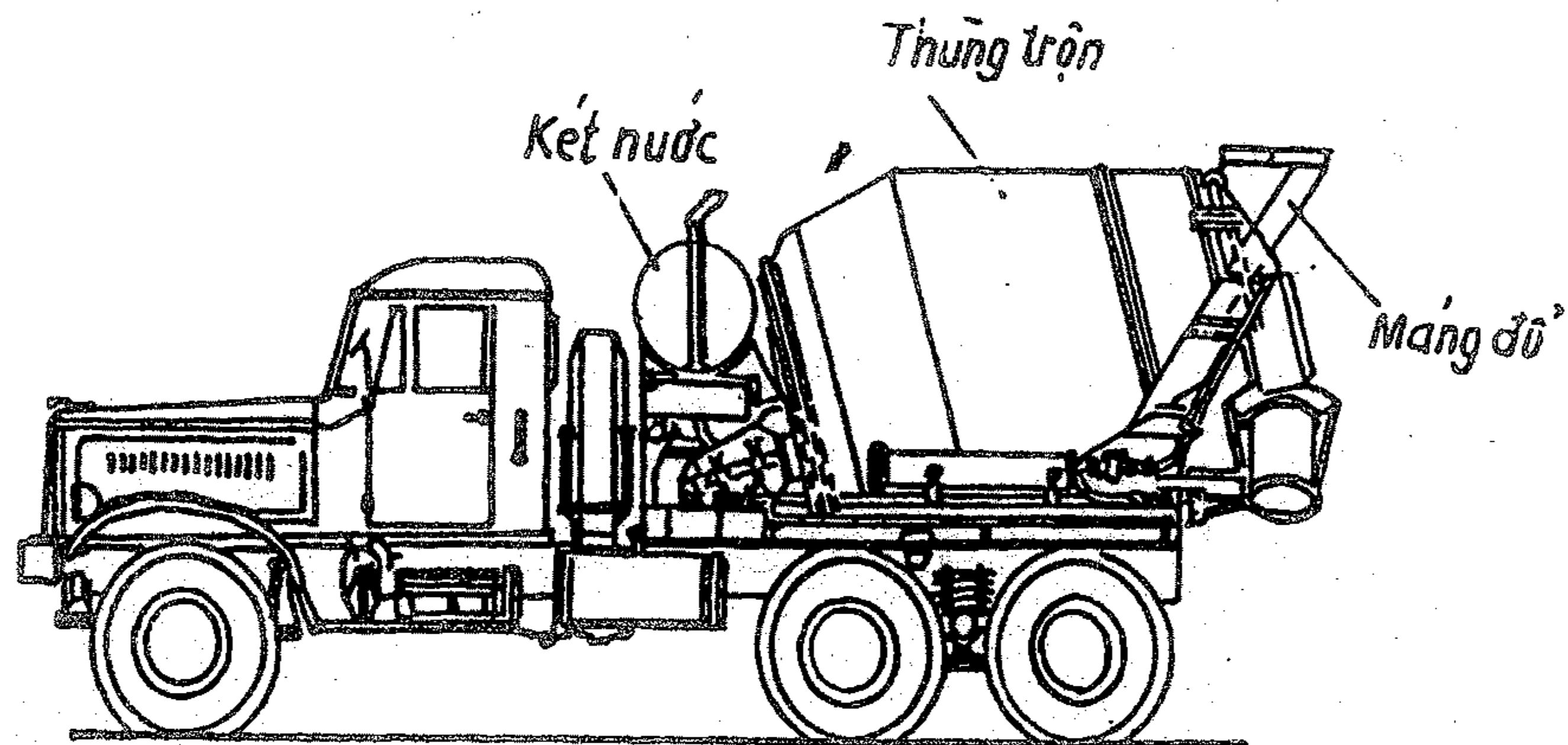
Máy bơm vữa, vôi



Mã hiệu	SB- 133	SB- 97A	SB- 148	SB- 43	SB- 81	SB- 97	RT- 1800	SO- 26A
Thông số								
Dung tích thùng trộn, lít	hình học	100	325	1200	100	1100	325	2200
V xuất liệu	80	250	1000	65	900	250	1800	65
Năng suất m ³ /h	3,2	12,5	50	-	50	10	100	2,0
Tốc độ quay thùng, Vg/ph	550	32	320	550	320	34,2	320	32
Né động cơ kW	4,0	5,5	55	3	40	5,5	55	3
Kiểu trộn	Tuốc bin	cánh tròn	Tuốc bin	Tuốc bin	cánh tròn	Tuốc bin	cánh tròn	
Kích thước hạt (D ^{max}) mm	40	5	5			5		
Kích thước giới hạn, m	dài	1,12	1,845	2,655	1,47	2,535	1,795	2,3
	rộng	0,66	2,13	1,6	0,595	1,61	2,245	1,25
	cao	1	2,225	2	0,895	1,86	1,772	1,9
Trọng lượng	0,18	1,1	2,3	0,16	1,25	1,36	2,02	0,27

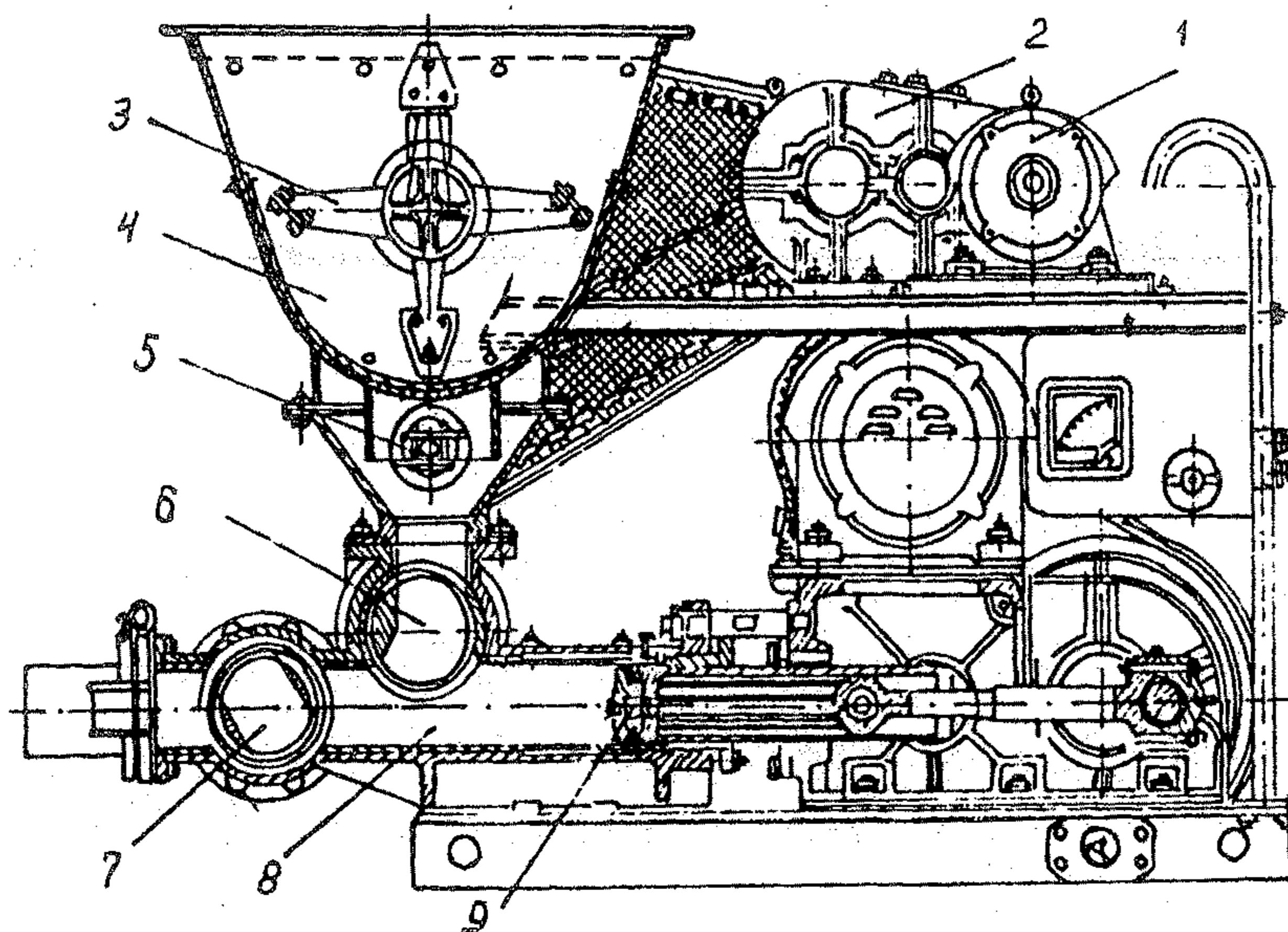


3.1. Ô - tô trộn bê tông



Thông số	Mã hiệu	SB- 92A	SB- 92B	SB- 92- 1A	SB- 159	AM- 368	AM- 369 Tiệp Khắc
Dung tích thùng trộn (q), m ³	5	6		5		4,2	6,3
Ôtô cơ sở	Kraz- 25881		KamAZ- 5511			Tatra- 148	Tatra- 815
Dung tích thùng nước (q _n), m ³				0,75			
Công suất động cơ, KW		40		33		47,5	
Tốc độ quay thùng trộn, Vg/ph			9- 14,5	0- 20		4- 12,5	
Độ cao đỗ phoi liệu vào, m	3,62		3,5	3,35		3,5	
Thời gian đỗ bê tông ra t ^{min} phút			10			6	
Vận tốc di chuyển Km/h	Dường nhựa	60	70		60		
	Dường đất			40			
Kích thước giới hạn, m	Dài	8,03	7,38	7,5	7,38	8,43	
	rộng	2,65		2,5		2,5	
	cao	3,62	3,4	3,5	3,48	3,5	
Trọng lượng (có bê tông), tấn	22,2	21,85	19,15	23,4	26	27,4	

3.2. Máy bơm bê tông



- 1- Động cơ
- 2- Hộp giảm tốc
- 3- Cánh trộn
- 4- Thùng trộn (phễu)
- 5- Cơ cấu bón bê tông
- 6- Van hút
- 7- Van đẩy
- 8- Xy lanh
- 9- Pit tông

Thông số Mã hiệu	Năng suất, m ³ /h		Kích thước chất độn D ^{max} , mm	Công suất động cơ, KW	Đường kính ống, mm	Kích thước, Dài (m) rộng - (cao)	Trọng lượng, tấn
	Kỹ thuật	thực tế					
S-296A	10	4,1	40	16,8	140	2,96 1,35 - (1,7)	2,7
S-284A	40	15	100	55	283	5,94 2,04 - (3,175)	11,93
USB- 5B	6	2,85	30	11	100	-	0,895
SB- 95A	20- 30	13	40	32,5	150	8,0 1,875 - (2,64)	6,8

TÀI LIỆU THAM KHẢO

- 1 - Nguyễn Tiến Thu
Sổ tay chọn máy thi công xây dựng – Hà Nội 1990.
- 2 - Vũ Thế Lộc
Máy xây dựng đại cương – Hà Nội 1991.
- 3 - Vũ Khoa, Vũ Gia Quỳnh, Cao Thanh Việt, Vũ Thành Bình
Sổ tay máy thi công – Hà Nội 1986
- 4 - Lê Văn Kiểm
Kỹ thuật thi công lắp ghép – Hà Nội, 1971
- 5 - Tạp chí Komatsu LTD No 3÷6 – Tokyo Japan
- 6 - Н .Г. Домбровский; М.И. Гальперин
Строительные машины - Москва "высшая школа" 1985
- 7 - Е.Г. Гологорский А. Н. Кравцов
Справочник механика энергетического строительства Москва
Энергоатомиздат 1987
- 8 - А .С. фиделев
Строительные машины зарубежных стран Киев "высшая школа" 1984
- 9- В .А. Бауман Ф. А .Ларир
Справочник строительных машин Москва 1976
- 10 - М .П. Александров
Подъемно Транспортные Машины Москва 1979
- 11 - В. В. Красников
Подъемно Транспортные Машины Москва "Колос" 1981
- 12 - Я.Е.Шостак , А .М .Горнак
Экскаваторы
Минск "высшая школа" 1978
- 13- И. Л.Беркман А. В. Раницев, А. К. Реиш
Универсальные одноковшовые строительные экскаваторы Москва 1977
- 14- П.С.Гринкевич
Строительные - Машины М, машиностроение 1965
- 15- Erdmann Stiebeler, Fritz wollburg
Bau – Holz Veb fachbuchverlag Leipzig 1976
- 16- М.П.Александров, Л.Н.Колобов
Грузоподъемные Машины - Москва "высшая школа" 1973
- 17- Д.И.Плешков, А .И. Сокан
Строительные погрузчики - Москва высшая школа 1974
- 18 - И.И.Ищенко
Технология каменных и монтажных работ Москва высшая школа 1984
- 19 - Н.Н.Данилов
Технология Строительного производства Москва "стройздат" 1977

MỤC LỤC

	Trang
Lời nói đầu	3
Chương I. CẦN TRỤC, THĂNG TẢI	
§1. Phương pháp lựa chọn và xác định thông số kỹ thuật	5
1.1. Phương hướng chung để chọn cần trục lắp ghép	5
1.2. Xác định thông số chọn cần trục tháp	6
1.3. Chọn cần trục tự hành, không có cần phụ	6
1.4. Chọn cần trục tự hành, có cần nối phụ	7
1.5. Chọn cần trục tự hành bằng phương pháp vẽ lược đồ	8
1.6. Tận dụng sức nâng của cần trục	9
1.7. Hướng dẫn tìm mã hiệu hiệu của cần trục	9
1.8. Tính năng suất máy vận chuyển lên cao	10
§2. Những thông số kỹ thuật của cần trục, thăng tải	11
2.1. Cần trục tự hành bánh xích	21
2.2. Cần trục tự hành bánh hơi	23
2.3. Cần trục tự hành ô tô	26
2.4. Cần trục thiếc nỉ	26
2.5. Cần trục tháp loại quay được (thay đổi R, H bằng cách nghiêng cần)	27
2.6. Cần trục tháp, loại quay được (thay đổi tâm với bằng xe trục)	27
2.7. Cần trục cồng	28
2.8. Máy vận thăng	28
§3 Những thiết bị treo buộc dùng cho cầu, lắp	29
Chương II. MÁY THI CÔNG ĐẤT	
§1. Phân loại, cấp đất cho thi công bằng cơ giới	31
§2. Máy đào đất	32
2.1. Chọn máy đào đất loại một gầu	32
2.2. Tính năng suất máy xúc một gầu	33
2.3. Máy xúc một gầu thuận (dẫn động cơ khí)	33
2.4. Máy xúc một gầu thuận (dẫn động thuỷ lực)	34
2.5. Máy xúc một gầu nghịch (dẫn động cơ khí)	35
2.6. Máy xúc một gầu nghịch (dẫn động thuỷ lực)	36
2.7. Máy xúc một gầu dây	36
2.8. Máy xúc một gầu ngoặt (dẫn động cơ khí)	37
2.9. Máy xúc một gầu ngoặt (dẫn động thuỷ lực)	37
2.10. Máy xúc nhiều gầu (khung Rotor)	38
2.11. Máy xúc nhiều gầu (khung xích)	38
§3. Máy đào - chuyển đất	39
3.1. Chọn máy ủi đất	40

3.2. Tính năng suất máy ủi đất	40
3.3. Máy ủi (loại ben không quay được)	41
3.4. Máy ủi (loại ben quay được)	42
3.5. Máy ủi "Komatsu"	42
3.6. Chọn máy san đất	43
3.7. Tính năng suất máy san	43
3.8. Những thông số kỹ thuật của máy san đất	44
3.9. Chọn máy cạp đất	46
3.10. Tính năng suất của máy cạp đất	47
3.11. Những thông số kỹ thuật của máy cạp đất	48

Chương III. MÁY ĐÓNG CỌC

§1. Máy đóng cọc	50
1.1. Đặc điểm sử dụng của các loại búa đóng cọc	51
1.2. Chọn búa đóng cọc xung kích	51
1.3. Búa nổ diesel (loại 2 cọc dẫn)	52
1.4. Búa nổ diesel (loại ống dẫn)	52
1.5. Chọn búa đóng cọc chấn động	53
1.6. Phạm vi sử dụng của búa chấn động	55
1.7. Những thông số kỹ thuật của búa rung nén cọc	56
1.8. Những thông số kỹ thuật của máy chấn động xung kích (rung - đập)	56
§2. Giá búa đóng cọc	57
2.1. Giá búa ghép trên máy kéo	58
2.2. Giá búa ghép trên máy xúc một gầu vạn năng và cần trục	58
2.3. Giá búa đặt trên đường ray	59
2.4. Giá búa rung - nén cọc	59
2.5. Giá búa đóng cọc ghép trên xà lan Thiết bị kẹp, giữ cọc	60

Chương IV. MÁY PHỤC VỤ CHO CÔNG TÁC BÊ TÔNG

§1. Phương hướng chọn máy phục vụ cho công tác bê tông	61
§2. Máy trộn bê tông	62
2.1. Tính năng suất máy trộn bê tông	62
2.2. Máy trộn bê tông tự do (loại quả lê, xe đẩy)	63
2.3. Máy trộn bê tông "quả lê" (loại trọng lực)	64
2.4. Máy trộn tự do (loại hình nón cụt)	64
2.5. Máy trộn (loại cưỡng bức)	65
2.6. Máy trộn bê tông liên tục	65
2.7. Máy trộn vữa / Máy bơm vữa, vôi	66
§3. Máy vận chuyển bê tông	67
3.1. Ô tô trộn bê tông	67
3.2. Máy bơm bê tông	68
Tài liệu tham khảo	69
Mục lục	70

SỔ TAY
CHỌN MÁY THI CÔNG XÂY DỰNG
(Tái bản)

Chiu trách nhiệm xuất bản:

TRINH XUÂN SƠN

<i>Theo dõi bản thảo :</i>	TRƯƠNG KIM HOÀN
<i>Vẽ bìa :</i>	ĐINH BẢO LONG
<i>Trình bày :</i>	DUY ANH
<i>Sửa bản in :</i>	BẢO CHÂU - THU DUNG
	BÌNH MINH

In 300 cuốn khổ 19 x 27cm tại Xưởng in Nhà xuất bản Xây dựng. Giấy chấp nhận đăng ký kế hoạch
xuất bản số 21-2010/CXB/380-64/XD ngày 30-12- 2009. Quyết định xuất bản số 159/QĐ-XBXD/
ngày 13-7-2010. In xong nộp lưu chiểu tháng 7-2010.