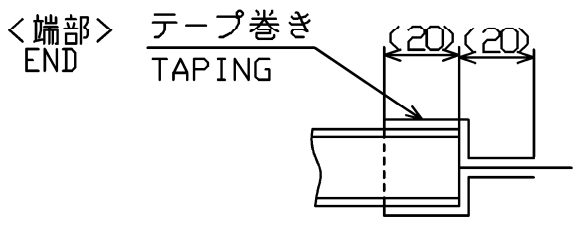


1. ワイヤの材質
MATERIAL OF WIRE

| 線 径 WIRE SIZE | 材 質 MATERIAL | 備 考 REMARKS |
|------------------|-----------------|----------------|
| 0.5f | AVSS | KES 07. 418. 1 |

2. ワイヤハーネス購入仕様書 (KES 90. 167) を満足すること。
WIRE HARNESS PURCHASE SPEC (KES 90. 167) IS TO BE MET.
3. 寸法許容公差は、KES 04. 281. 1による。
DIMENSIONAL TOLERANCE PER KES 04. 281. 1.
4. コンジットの端部の処理は下図による。
WHEN CONNECTING BRANCH WIRE TO TREATING END OF CONDUIT,
REFER TO THE FOLLOWING FIGURES.



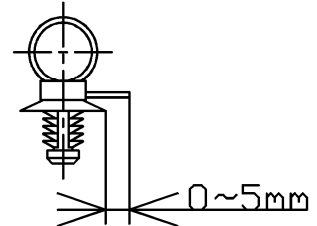
CHÚ Ý:

- 2 clip
- 2 nơ
- Ghim móc
- Dùng mẫu cũ
- DC : 3

8. ワイヤとターミナルの圧着及び組立方法は、KES83. 512による。
FITTING AND ASSEMBLY OF WIRE AND TERMINALS PER KES 83. 512.
9. 本品組立後はコネクタ部に油ごみなどの付着がないよう
ビニール袋などにてカバーをすること。
TO KEEP CONNECTORS CLEAN,
CONNECTORS SHOULD BE SEALED BY VINYL SACKS.

東亜電機
'19.10.24
受付

5. テープ巻きの品質はKES 04. 286. 1による。
TAPE WINDING QUALITY SHALL CONFORM TO KES 04. 286. 1.
6. クランプの締め付けの注意
バンドの残りは0~5mm残してカットすること。
ATTENTION OF TIGHTENING OF CLAMPS.
THE REST OF THE BAND CAN BE CUT, LEAVING 0~5mm.
7. クランプおよびクッションの取付寸法公差は±5とする。
DIMENSIONAL DEVIATION OF CLAMP AND CUSHION
INSTALLATION TO BE ±5 mm.



| | | | | | |
|--------------|-----------|----------|-----|----------|-------------|
| 3EB-55-51140 | CLAMP | PURCH | 2 | --- | |
| 08211-00720 | CLIP | STD | 2 | --- | |
| 08192-2A200 | BODY | STD | 1 | --- | |
| 08192-13400 | WEDGE | STD | 1 | --- | |
| 08191-076A0 | TERMINAL | STD | 1 | --- | |
| 08191-056A0 | TERMINAL | STD | 2 | --- | |
| 07095-20211 | CUSHION | STD | 2 | --- | |
| 05 | SEAL | PURCH | 3 | --- | 7165-0118 電 |
| 04 | TERMINAL | PURCH | 1 | --- | 8230-442 電 |
| 03 | TERMINAL | PURCH | 2 | --- | 1500-0159 電 |
| 02 | CONNECTOR | PURCH | 1 | --- | 6195-0012 電 |
| 01 | CONDUIT | PURCH | 1 | --- | 08017-C07XX |
| SYM. | PART NAME | MATERIAL | QTY | MASS(kg) | REMARKS |

NUMERICAL VALUES AND UNITS WITHIN CURLY BRACKETS ARE REFERENCE

| | | | | | | |
|----------|---------|-------|-------------|----------------|------------|----------|
| DESIGNER | CHECKED | DRAWN | DATE | PART NAME | CASE DEPTH | MATERIAL |
| 中野 | 竹村 | 竹村 | '18. 10. 30 | WIRING HARNESS | --- | CONNECT |

SCALE: NONE SIZE: 2 1/3 PART NO.: 3BA-55-77810

2019/10/07 13:37:14 KES A2-2 9011

| DEHP | Resin and rubber plasticizers | | |
|---|-------------------------------|----------|---------|
| SUBSTANCE | PURPOSE | MASS(mg) | REMARKS |
| SUBSTANCES OF CONCERN SHALL CONFORM TO KES 07. 000. 1 | | | |