








- Mắc cho vào 1 túi bóng buộc theo hàng
- DC :12



1. 採寸は、コネクタ先端とする。
2. 寸法許容公差は、 $^{+20}_0$ とする。
3. コネクタ内配列は、端子側からの視図である。
また、日本AMP製のコネクタ図はボデー固定用ブラケット取付け部を下側とする。
4. 防水のため、バラ線のスキマをブチルテープで埋めること。
ブチルテープは、バラ線1本1本の間に確実に行き渡らせること。
被覆を剥がした部分の芯線（中心の紐）は、切除すること。
ブチルテープ施工後、接着剤入り熱収縮チューブ（レイケム相当品）で全体の防水処理を行なうこと。
5. 部番を記入したラベルを図中の指定位置に貼付けのこと。
6. コネクタ用部品は、適用電線に合わせて選択すること。
7. 線色の（ ）内表記は、矢崎製VCTFの色表記を示す。
8. キャップは、締め込んだ状態で納品のこと。
ロックナットは、取外し製品に添付して納品のこと。
9. 使用しない配線4本は、被覆を剥がした部分で切除すること。
10. ラベルは白地に黒文字とし、詳細は業者一任とする。

幾何 記号	真直度	平面度	真円度	円筒度	平行度	垂直度	同軸度	振レ	機械加工に於ける指定なき角の 面取り及び隅のRは0.3以内
	—								

表面アラサ											
▽▽▽	0.8-8	符号	年月日	通番	記 事			氏名			
▽▽	6-8	来 歴									
▽▽	25-8	材 料	一般仕上	質 量	個 数	作 命	から 使用 に				
▽	35-8										
キリ穴	50-8	市販品		0.16 kg		1					
一般公差		名 称	ハーネスASSY (2)			適用	ML制御ボックス組立				
寸法 (mm)	▽ △	尺 度	第 3 角 法	単位mm		製図	設計	検図	承認		
50φ下	±0.25 ±1.0	X	平成 19 年 08 月 30 日			1-補注 10.11.27 金澤	1-補注 10.11.27 金澤	1-補注 高橋	1-承認 鈴木		
50φ上 260φ下	±0.50 ±2.0										
260φ上 500φ下	±0.75 ±3.0										
		古河ユニック 佐倉工場									
500φ上	±1.0 ±4.0	型 式	ML-300A		部 番	61MD01030		図 番	B-525389		
キリ穴径	φ13										