2025年全国大学生计算机系统能力大赛智能系统创新设计赛(小米杯)赛题

一、项目背景

本届比赛聚焦四足机器人控制、人工智能以及智能控制领域,主要涉及运动控制、自主导航、图像处理、任务规划以及人机协作等技术的研究与应用。比赛要求参赛学生根据生活中最为普遍的 "物流配送"问题,设计一套兼容复杂环境的智能配送系统。相对 2024 年的比赛赛题,今年的赛题更关注提升学生在算法和工程方面的能力,锻炼学生利用专业知识解决复杂工程问题的能力,同时提高学生的执行力和团队协作精神。

二、场景概述

以物流配送为题,采用统一制作的敞口盒子(13cm*13cm*13cm),投放 15 个乒乓球作为货物,在 15 分钟内完成比赛,全程需完成两次货物配送,配送完成或时间截止时比赛结束,最终根据得分、耗时、行进距离等综合数据进行评奖。

设备从<mark>充电站出发</mark>抵达 A 区,领取配送任务后进入配货库位进行配货,然后<mark>按规则通过模拟道</mark>路抵达 B 区,完成卸货库位识别并进入库位进行卸货,卸货完成后进入 B 区配货库位再次进行配货,然后按规则通过模拟道路抵达 A 区,进入卸货库位进行卸货,卸货完成后<mark>返回充电站</mark>,比赛结束。

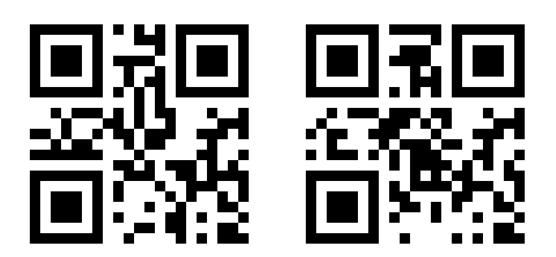
设备必须采用**全程自主**的方式完成比赛,程序启动后不允许再次启动或进行远程人为操控,仅在设备偏离赛道时允许人工移动设备重新回到赛道,仅在配货库位与卸货库位内允许与设备进行**人机交互(手势/触摸/语音)**以提示设备完成配货/卸货。

三、赛道布局

- 1. 赛道整体宽 300cm, 长 1900cm; 大部分赛段净宽 100cm, 具体尺寸请看赛道标注;
- 2. 赛道边沿: 黄色(RGB 值: 255, 255, 0), 宽 15cm (弯道部分 10cm), 不占用赛道宽度:
- 3. 整体分为 5 块区域: 充电站, A 库区, 曲线赛道, 回形赛道, B 库区;
- 4. 其中 A 区-库位识别、B 区-库位识别、路线箭头、限高杆、黄灯均会在每一场赛前进行 随机调整:

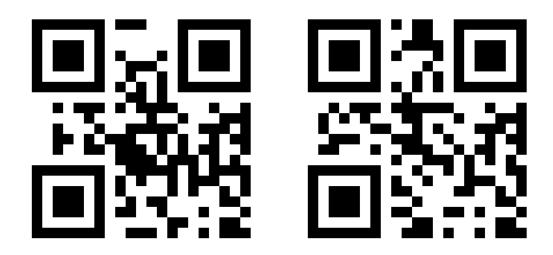
a. A 区-库位识别: 黑白二维码或文字(见下图),图片: 20cm*20cm,文字: 20cm*25cm (高*宽,下同),底部距地面 60cm;

A-1 A-2

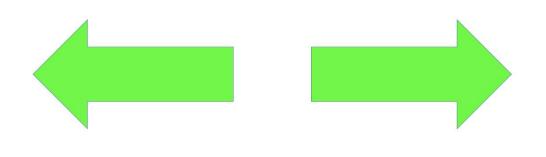


b. B区-库位识别: 黑白二维码或文字(见下图),图片: 20cm*20cm,文字: 20cm*25cm,底部距地面 60cm;

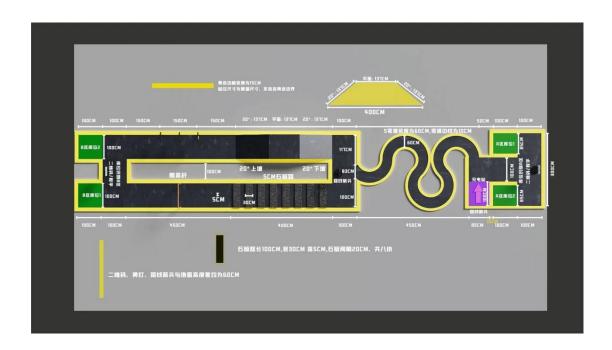
B-1 B-2

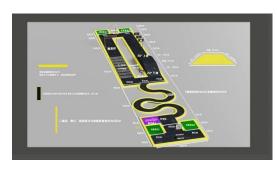


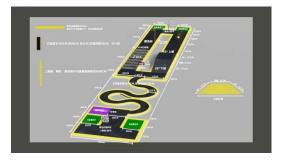
c. 路线箭头:采用绿色(RGB 值: 0, 255, 0)左/右箭头指示方向(见下图),图片纸张大小: 20cm*25cm,底部距离地面 60cm;



- d. 限高杆:限高杆尺寸长:110cm,切面为方形:10cm*10cm,颜色为红色(RGB:255,0,0),底部距地面40cm,可以在回形赛道中前后移动;
- e. 黄灯: 黄色(RGB 值: 255, 255, 0), 直径 20cm, 处于赛道中间, 底部距离地面 60cm, 可以在回形赛道中前后移动







四、任务规则

- 1. 初始状态:设备摆放在充电站,头朝箭头方向,处于充电状态
- 2. 开始比赛: 拔出充电线开始计时
- 3. 领取配送任务一: 抵达库位识别-A 区, 获取指定库位信息
 - a. 需要进行语音播报(A区库位1/A区库位2);
 - b. 从二维码或文字识别到的为配货库位,则另一个为卸货库位
- 4. 抵达 A 库区指定配货库位: 自主行走进入库位,不限制朝向
 - a. 设备必须完全进入指定库位,设备需要趴下后,参赛选手方可手动配货;
 - b. 趴下状态,四条腿均在库区内为合格状态;
 - c. 配货完成后,需要通过交互行为指示设备已完成配货,开始运输;
- 5. 通过曲线赛道: 该赛段需保持设备在赛道内行进,行进中一条腿踩线或越线均会扣分;

- 6. 回形赛道识别:需在路线箭头区域完成识别并按指示选择行进路线;
 - a. 需要进行语音播报(左侧路线 / 右侧路线);
 - b. 箭头指向为去程路线,另一侧则为返程路线;
- 7. 通过回形赛道:通过上坡/下坡+黄灯或石板路+限高杆
 - a. 黄灯区域:需准确识别并在黄灯前方 50cm 左右停止,且进行倒计时 5S 的语音播报 (5,4,3,2,1),播报完成后方可继续前进;
 - i. 停止位置标准: 最靠前足底距离黄灯的距离,50±20cm
 - b. 限高杆区域:需要通过限高杆,且不能与限高杆发生碰撞,连续碰撞 3 次后未通过,可以申请跳过;
- 8. 获取 B 区-卸货库位: 抵达库位识别-B 区, 获取指定库位信息
 - a. 需要进行语音播报(B区库位1/B区库位2);
 - b. 从二维码或文字识别到的为卸货库位,则另一个为配货库位
- 9. 抵达 B 库区指定卸货库位: 自主行走进入库位,不限制朝向
 - a. 设备必须完全进入指定库位,设备需要趴下后,参赛选手方可手动卸货;
 - b. 趴下状态,四条腿均在库区内为合格状态:
 - c. 卸货完成后,需要通过交互行为指示设备已完成卸货,可以开始新的配货;
- 10. 抵达 B 库区指定配货库位: 自主行走进入库位,不限制朝向
 - a. 设备必须完全进入指定库位,设备需要趴下后,参赛选手方可手动配货;
 - b. 趴下状态,四条腿均在库区内为合格状态;
 - c. 配货完成后,需要通过交互行为指示设备已完成配货,开始运输;

11. 运送货物回 A 区:

- a. 选择回形赛道的返程路线;
- b. 经曲线赛道抵达 A 区;
- 12. 抵达 A 库区指定卸货库位: 自主行走进入库位,不限制朝向
 - a. 设备必须完全进入指定库位,设备需要趴下后,参赛选手方可手动卸货;
 - b. 趴下状态,四条腿均在库区内为合格状态;
 - c. 卸货完成后,需要通过交互行为指示设备已完成卸货,可以返回充电站;
- 13. 返回充电站,结束比赛:自主行走进入充电站,头朝向箭头指示方向
 - a. 设备必须完全进入充电站;

- b. 设备趴下后,方可插上充电线;
- c. 设备播报语音: 充电中。结束计时,视为完成比赛;