# Aplikacja systemu pomiarowego do analizy składu spalin opartego o sieć ELAN

Mgr inż. Damian Karbowiak Mgr inż. Grzegorz Powała

Politechnika Śląska



Gliwice, 3 czerwca 2014

### Istota pomiarów

- Kontrola poprawności działania systemów pomiarowych zainstalowanych na obiekcie
- Wyznaczenie kierunków modernizacji istniejących instalacji
- Weryfikacja efektów przeprowadzonych modernizacji
- Okresowa kontrola poprawności funkcjonowania obiektu zgodność z obowiązującymi normami
- Wspomaganie procesu projektowania i wdrażania prototypowych instalacji i rozwiązań

### Współpraca od lutego 2013













- Wydział Automatyki, Elektroniki i Informatyki
  - Instytut Informatyki
    - Koło Naukowe Przemysłowych Zastosowań Informatyki "Industrum" mgr inż. Damian Karbowiak mgr inż. Grzegorz Powała
- Wydział Inżynierii Środowiska i Energetyki
  - Instytut Maszyn i Urządzeń Energetycznych
    - Zakład Kotłów i Wytwornic Pary mgr inż. Tomasz Kress

### Gas Analyzer - geneza

- Realizacja pomiarów przemysłowych
- Wykorzystywanie kilku analizatorów firmy Siemens
- Zapisywanie pomiarów w tabelce na kartce
- Ograniczona częstotliwość pomiarów

### Przykładowy wynik pomiarów

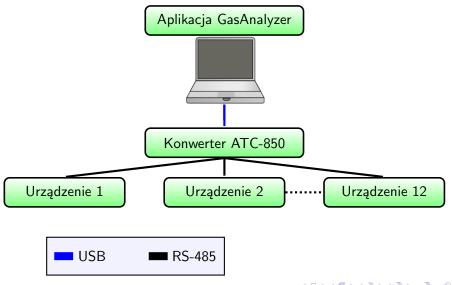


### Gas Analyzer - realizacja

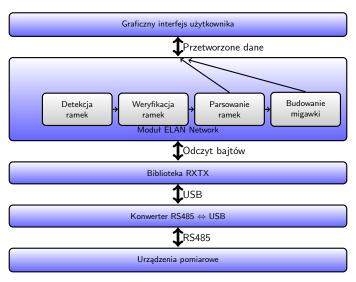
- Wykorzystanie protokołu komunikacyjnego ELAN
- Możliwość podłączenia do 12 analizatorów firmy Siemens:
  - ULTRAMAT 6
  - OXYMAT 6 / OXYMAT 61
  - CALOMAT 6
  - ULTRAMAT 23
- Automatyczny odczyt stanu urządzeń
- Możliwość archiwizacji pomiarów z dowolnym interwałem czasowym, z rozdzielczością co sekundę
- Automatyczne wykrywanie urządzeń i wielkości mierzonych
- Konfigurowalna precyzja pomiarów (wyświetlanie i raporty)
- Generowanie raportów do PDF oraz XLS
- Niskie koszty uruchomienia



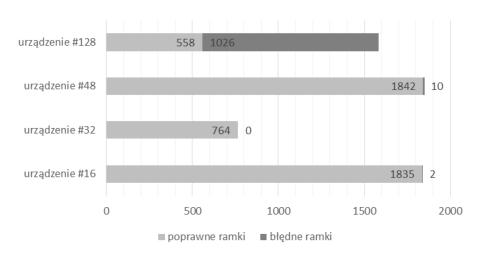
### Struktura sytemu pomiarowego



### Struktura aplikacji



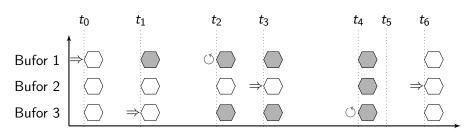
### Wykres liczby odebranych ramek z danymi pomiarowymi



## Średni interwał czasu pomiędzy kolejnymi transmisjami poprawnych ramek pomiarowych z analizatorów

Urządzenie	Średni interwał [s]		
urządzenie #16	0.501		
urządzenie #32	1.203		
urządzenie #48	0.498		
urządzenie #128	1.646		

#### ELAN Network zasada działania buforów



- t<sub>0</sub> nadejście pomiaru z urządzenia 1
- t<sub>1</sub> nadejście pomiaru z urządzenia 3
- t<sub>2</sub> nadejście pomiaru z urządzenia 1
- t<sub>3</sub> nadejście pomiaru z urządzenia 2
- t<sub>4</sub> nadejście pomiaru z urządzenia 3
- $t_5$  Migawka, czyli zapis wszystkich buforów do bazy
- t<sub>6</sub> nadejście pomiaru z urządzenia 2

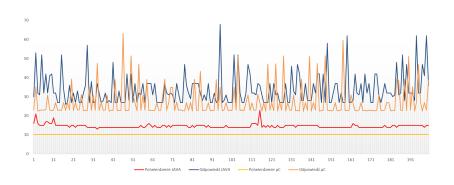
## Wyniki pomiarów czasów otrzymania potwierdzenia i odpowiedzi analizatorów na komendę – pomiar z zastosowaniem zestawu ewaluacyjnego

Komenda		Min [ms]	Max [ms]	Średnia [ms]	σ [ms]
'k' 2	potw	10,15	10,41	10,25	0,05
	odp	20,25	<u>78,47</u>	<u>26,78</u>	8,80
'k' 2	potw	10,17	12,08	11,93	0,07
z potwierdzeniem	odp	21,32	70,79	30,68	8,83
'k' 6	potw	10,17	10,35	10,24	0,03
	odp	17,06	69,52	25,07	7,92
'k' 1 A0	potw	10,18	10,40	10,30	0,05
	odp	17,69	67,07	21,82	6,67
'k' 1 A1	potw	10,21	10,40	10,31	0,04
	odp	17,32	59,14	21,74	6,51
'k' 1 A7	potw	10,21	10,33	10,22	0,01
	odp	17,82	46,46	19,98	4,42
'k' 1 AA	potw	10,21	10,28	10,22	0,01
	odp	17,82	54,57	20,02	4,72
'w' 20	potw	10,21	10,40	10,31	0,05
	odp	20,98	75,36	26,44	7,83

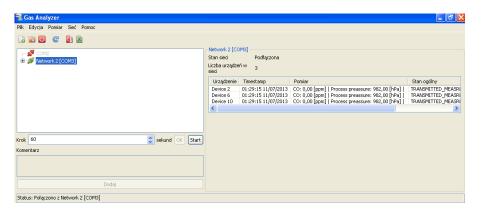
## Wyniki pomiarów czasów otrzymania potwierdzenia i odpowiedzi analizatorów na komendę – pomiar z zastosowaniem komputera przenośnego

Komenda		Min [ms]	Max [ms]	Średnia [ms]	σ [ms]
'k' 2	potw	7,00	23,00	14,44	0,85
	odp	26,00	98,00	33,30	9,51
'k' 2	potw	15,00	27,00	16,49	0,78
z potwierdzeniem	odp	28,00	102,00	36,83	9,90
'k' 6	potw	13,00	26,00	14,50	0,88
	odp	23,00	89,00	33,65	7,78
'k' 1 A0	potw	13,00	23,00	14,48	0,84
	odp	22,00	95,00	28,61	8,42
'k' 1 A1	potw	14,00	23,00	14,46	0,82
	odp	22,00	88,00	28,41	8,10
'k' 1 A7	potw	14,00	27,00	14,42	0,82
	odp	22,00	87,00	28,90	7,27
'k' 1 AA	potw	12,00	23,00	14,41	0,76
	odp	21,00	87,00	29,02	7,17
'w' 20	potw	13,00	23,00	14,50	0,86
	odp	26,00	103,00	32,90	8,69

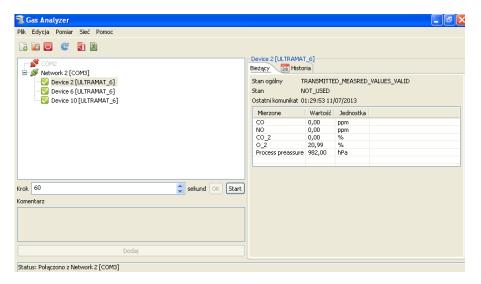
# Wykres czasów otrzymania potwierdzenia oraz odpowiedzi na komendę 'k'2



### Podgląd sieci



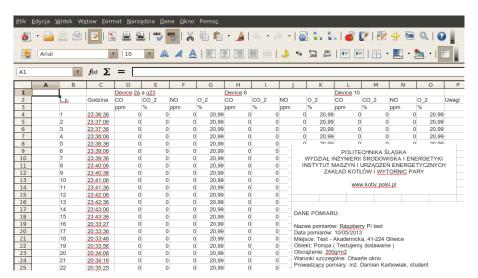
### Podgląd urządzenia



### Przykładowy raport PDF



### Przykładowy raport XLS



### Testy w warunkach laboratoryjnych



### Testy w warunkach laboratoryjnych



### Testy w warunkach przemysłowych

- Elektrociepłownia Marcel Sp. z o.o.; Radlin marzec 2014
- Zespół Elektrociepłowni Wrocławskich KOGENERACJA S.A.;
  Wrocław marzec 2014
- ENERGA Elektrownie Ostrołęka S.A.; Ostrołęka grudzień 2013
- Laboratorium Procesów Kotłowych ZKiWP Instytutu Maszyn i Urządzeń Energetycznych Politechnika Śląska; Gliwice na co dzień

### Perspektywy rozwoju

- Generowanie przebiegów wybranych wartości
- Zmiana modelu wymiany danych
- Poprawa parametrów czasowych
- Implementacja oprogramowania analitycznego
- Integracja wielu standardów komunikacyjnych
- Utworzenie zintegrowanego systemu pomiarowego

#### Wnioski

- Brak determinizmu (CSMA\CD)
- Wystarczające (statystycznie) parametry czasowe
- Niski koszt rozwiązania
- Przenośność i łatwość rozbudowy aplikacji

### Podsumowanie oraz pytania

Dziękujemy za uwagę.

Czas na pytania.

mgr inż. Damian Karbowiak – Damian.Karbowiak@polsl.pl mgr inż. Grzegorz Powała – Grzegorz.Powala@polsl.pl