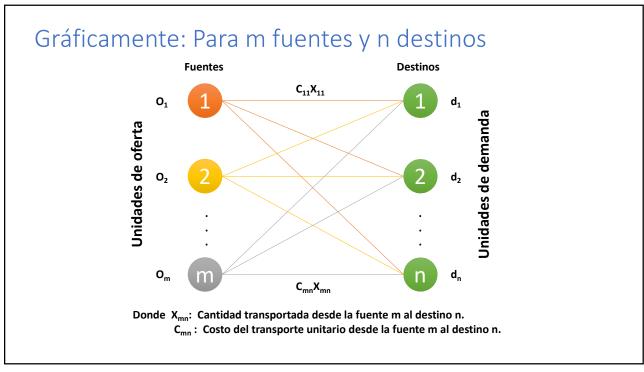




Modelo de Transporte

- El objetivo general es encontrar el mejor plan de distribución, es decir, la cantidad que se debe enviar por cada una de las rutas desde los puntos de suministro hasta los puntos de demanda.
- El "mejor plan" es aquel que minimiza los costos totales de envío, produzca la mayor ganancia u optimice algún objetivo corporativo.
- Se debe contar con:
 - Nivel de oferta en cada fuente y la cantidad de demanda en cada destino.
 - Costo de transporte unitario de mercadería desde cada fuente a cada destino.





Modelo general de PL que representa al modelo de transporte

Minimizar
$$Z = \sum_{i=1}^{m} \sum_{j=1}^{n} c_{ij} x_{ij}$$

Sujeto a

$$\sum_{i=1}^{n} x_{ij} \le o_i$$
 $i = 1, 2, ..., m$

$$\sum_{j=1}^{m} x_{ij} \ge d_{j}$$
 $j = 1, 2, ..., n$

$$x_{ij} \ge 0$$
 para toda i y j

El modelo implica que al menos la oferta debe ser igual a la demanda.

5

Modelo transporte equilibrado Oferta = Demanda

$$\sum x_{ij} = o_i$$
 $i = 1, 2, \dots, m$

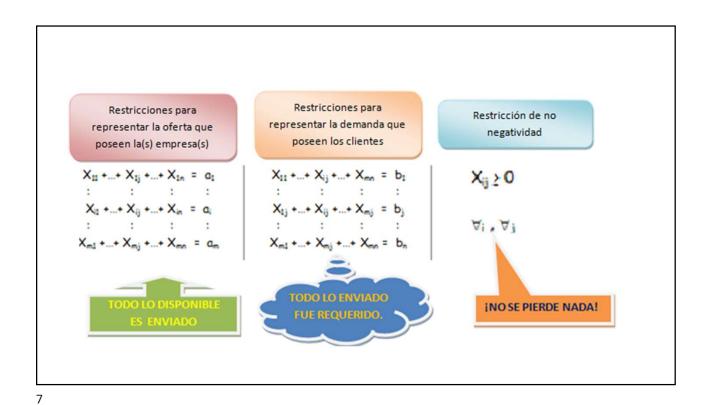
$$\sum x_{ij} = d_j$$
 $j = 1, 2, \dots, n$

 $x_{ij} \! \geq \! 0$ para toda i y j

Aplicaciones del modelo de transporte

El Modelo de Transporte no sólo es aplicable al movimiento de productos, sino que también, como modelo se puede aplicar a otras áreas tales como:

- Planificación de la Producción
- · Control de Inventarios
- · Control de Proveedores
- Otras



Caso 1: Oferta = Demanda

Restricciones de Oferta:

$$x_{11} + x_{12} + x_{13} + ... + x_{1n} = O_1$$

 $x_{21} + x_{22} + x_{23} + ... + x_{2n} = O_2$
...
 $x_{m1} + x_{m2} + x_{m3} + ... + x_{mn} = O_m$

Y no negatividad

$$\textbf{x}_{ij} \geq 0 \text{ para } i = 1,\,2,\,...,\,m; j = 1,\,2,\,...,\,n$$

Restricciones de demanda:

$$x_{11} + x_{21} + ... + x_{m1} = D_1$$

 $x_{12} + x_{22} + ... + x_{m2} = D_2$
...
 $x_{1n} + x_{2n} + ... + x_{mn} = D_n$



Caso 2: Oferta > Demanda

Restricciones de Oferta:

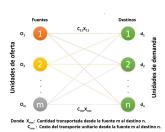
$$\begin{aligned} x_{11} + x_{12} + x_{13} + ... + x_{1n} &\leq O_1 \\ x_{21} + x_{22} + x_{23} + ... + x_{2n} &\leq O_2 \\ ... \\ x_{m1} + x_{m2} + x_{m3} + ... + x_{mn} &\leq O_m \end{aligned}$$

Y no negatividad

$$\textbf{x}_{ij} \! \geq \! 0 \text{ para } i = 1, \, 2, \, ..., \, m; \, j = 1, \, 2, \, ..., \, n$$

Restricciones de demanda:

$$\begin{aligned} x_{11} + x_{21} + ... + x_{m1} &= D_1 \\ x_{12} + x_{22} + ... + x_{m2} &= D_2 \\ ... \\ x_{1n} + x_{2n} + ... + x_{mn} &= D_n \end{aligned}$$



c

Caso 3: Oferta < Demanda

Restricciones de Oferta:

$$\begin{aligned} x_{11} + x_{12} + x_{13} + ... + x_{1n} &= O_1 \\ x_{21} + x_{22} + x_{23} + ... + x_{2n} &= O_2 \\ ... \\ x_{m1} + x_{m2} + x_{m3} + ... + x_{mn} &= O_m \end{aligned}$$

Y no negatividad

$$\textbf{x}_{ij} \geq 0 \text{ para } i = 1,\,2,\,...,\,m; j = 1,\,2,\,...,\,n$$

Restricciones de demanda:

$$\begin{aligned} x_{11} + x_{21} + ... + x_{m1} &\leq D_1 \\ x_{12} + x_{22} + ... + x_{m2} &\leq D_2 \\ ... \\ x_{1n} + x_{2n} + ... + x_{mn} &\leq D_n \end{aligned}$$





Ejemplo

- RPG tiene cuatro plantas ensambladoras en Europa. Están ubicadas en Leipzig, Alemania (1);Nancy, Francia (2); Lieja, Bélgica (3), y Tilburgo, Holanda (4). Las máquinas ensambladoras usadas en estas plantas se producen en Estados Unidos y se embarcan a Europa. Llegaron a los puertos de Ámsterdam(1), Amberes (2) y El Havre (3).
- Los planes de producción del tercer trimestre (julio a septiembre) ya han sido formulados. Los requerimientos (la demanda en destinos) de motores diésel E-4 son los siguientes:

11

Planta	Cantidad de Motores
(1) Leipzig	400
(2) Nancy	900
(3) Lieja	200
(4) Tilburgo	500
Total	2000

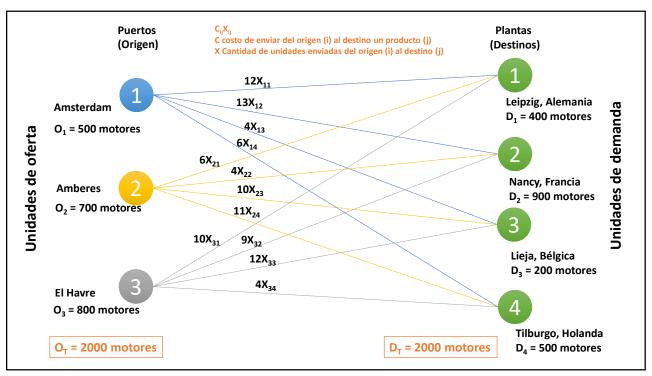
La cantidad disponible de maquinas E-4 en los puerto (ofertas en orígenes) son:

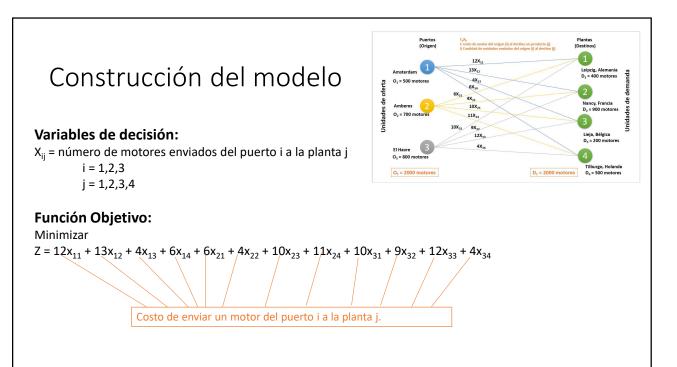
Puerto	Cantidad de Motores
(1) Amsterdam	500
(2) Amberes	700
(3) El Hevre	800
Total	2000

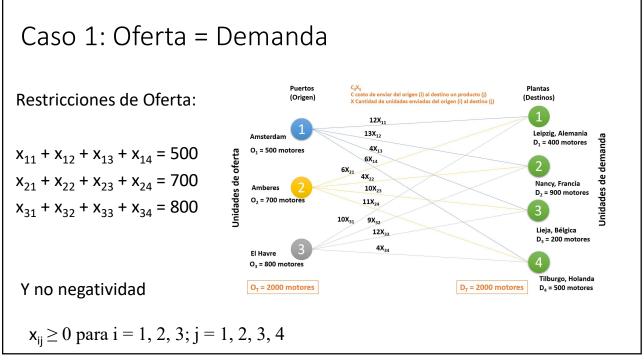
Los costos (\$) de trasporte de un motor desde un origen a un destino son:

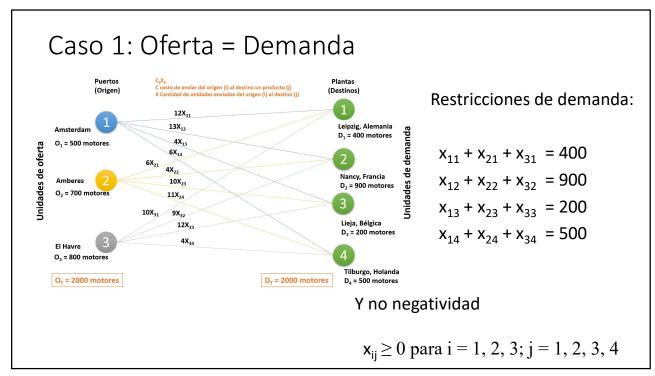
	Al destino							
Desde el origen	1	2	3	4				
1	12	13	4	6				
2	6	4	10	11				
3	10	9	12	4				

13









Caso 1: Oferta = Demanda

Restricciones de Oferta:

Restricciones de demanda:

$$x_{11} + x_{12} + x_{13} + x_{14} = 500$$
 $x_{11} + x_{21} + x_{31} = 400$
 $x_{21} + x_{22} + x_{23} + x_{24} = 700$ $x_{12} + x_{22} + x_{32} = 900$
 $x_{31} + x_{32} + x_{33} + x_{34} = 800$ $x_{13} + x_{23} + x_{33} = 200$
 $x_{14} + x_{24} + x_{34} = 500$

Y no negatividad

$$x_{ij} \ge 0$$
 para $i = 1, 2, 3; j = 1, 2, 3, 4$



 Métodos para Métodos para encontrar la Solución optimizar la SFBI: Factible Básica Inicial Método del paso (SFBI): secuencial (Método de banquillo) • Método de la esquina Algoritmos noroeste (MEN) Método de distribución modificada (DIMO) Específicos de Método por (Método de aproximación de Vogel multiplicadores) solución (MAV) Método del costo mínimo (MCM)

inicia							
		Destinos ofe					
Origen	1	2	3		n		
1	C ₁₁	C ₁₂	C ₁₃		C _{1n}		
2	C ₂₁	C ₂₂	C ₂₃		C _{2n}		
3	C ₃₁	C ₃₂	C ₃₃		C _{3n}		
m	C _{m1}	C _{m2}	C _{m3}		C _{mn}		
Demanda							

