# MT - Matériaux

Sven Borden

7 octobre 2017

# Table des matières

1	Pol	ymère
	1.1	Les bases
	1.2	Polymère usuels
		1.2.1 Les 5 grands thermoplastiques
		1.2.2 Thermoplastiques techniques
		1.2.3 Thermodurcis
		1.2.4 Elastomères
	1.3	Structure de base
		1.3.1 Méthodes de synthèse
		1.3.2 Configuration
		1.3.3 Copolymère
<b>2</b>	Pol	lymère à l'état solide
	2.1	Structure des polymères à l'état solide
		2.1.1 Phase des polymères à l'état solide
	2.2	Polymères amorphes vitreux
		2.2.1 La conformation statistique
		2.2.2 Conformations à l'état fondu
		2.2.3 La température de transition vitreuse
		2.2.4 Caractéristiques de la phase amorphe
		2.2.5 Facteurs qui influencent la transition vitreuse
	2.3	Polymères semicristallins
	2.4	LCPs et mélanges

# Chapitre 1

# Polymère

### 1.1 Les bases

On trouve trois grandes classes de polymère, les Thermoplastiques, les thermodurcis et les élastomères.

- 1. Thermoplastiques
  - Solides plus ou moins durs
  - Amorphe ou semi-cristallin
  - Plastique ou cassant
  - Molécule linéaire ou branchées
  - Liquide à température élevée
- 2. Elastomères
  - Solides mous
  - Grandes déformations réversibles
  - Faible densité de réticulation
- 3. Thermodurcis
  - Solide dur
  - Amorphe
  - Cassant
  - Forte densité de réticulation

## 1.2 Polymère usuels

### 1.2.1 Les 5 grands thermoplastiques

On trouve 5 grand thermoplastiques qui sont bon marché et utilisé dans la vie courante

- 1. Polyéthylène haute densité (HDPE)
- 2. Polyéthylène basse densité (LDPE)
- 3. Poly chlorure de vinyle (PVC)
- 4. Polystyrène (PS)
- 5. Polypropylène isotactique (PP)

### 1.2.2 Thermoplastiques techniques

Les thermoplastiques techniques sont composé de structures souvent relativement complexes (comparé aux grand 5) et sont plus chères que ceux ci. Ils sont généralement plus performants que les 5 grands

- 1. Polycarbonate (PC)
- 2. Polyexyméthylène (POM)
- 3. Polyéthylène téréphtalate (PET)
- 4. Polyamide (PA)
- 5. Polytetrafluoroéthylène (PFTE)
- 6. Poly ether ether cétone (PEEK)

#### 1.2.3 Thermodurcis

Ce sont en général des résines à faible masse molaire et peu visquese, réticulées pendant la mise en oeuvre par apport de chaleur ou irradiation.

- 1. Epoxydes
- 2. Polyester insaturé
- 3. Phénolique
- 4. Mélamines
- 5. Polyuréthanes (PUR)

Les thermodurcis, contrairement aux thermoplastiques, ne sont pas recyclable. On les trouves dans des boitiers ou emballages, pour des isolations électriques ou thermiques. Ils sont également utilisé pour l'impression 3D. Enfin une dernière application se trouve dans les polymères bioactis, qui permettent de combiner les fonctions avec les caractéristiques spécifiques des polymères (souplesse et/ou transparence).

### 1.2.4 Elastomères

Les élastomères sont la famille des caoutchouc. En fait le caoutchouc est un elastomère naturel, alors qu'on dénomme en général élastomère par matériau synthétique. Ils permettent d'importantes élongations (jusqu'à 500 - 1000%) qui sont réversibles. Ils sont reliés par des liaisons covalentes croisées.

### 1.3 Structure de base

## 1.3.1 Méthodes de synthèse

Il y a deux principaux types de synthèse. Les 5 grands sont généralement polymérisés par addition radicalaire (fig. 1.1) et les polymères techniques par polycondensation (fig. 1.2).

La polymérisation par addition est typiquement très rapide. La terminaison est due aux impuretés, aux recombinaison de radicaux libre ou aux dismutations. Les liaisons sont ouvertes grâce à l'amorçage (par un radical libre).

Polymère de longeur 
$$i$$
 
$$P_i + M_o \longrightarrow P_{i+1}$$
 Monomère

FIGURE 1.1 – Principe d'addition radicalaire utilisé par les 5 grands.

Polymère de longeur i Groupe « partant »

$$P_i + P_j \rightarrow P_{i+j} + L \quad (ou P_i + P_j \rightarrow P_{i+j})$$

Polymère de longeur j

FIGURE 1.2 – Principe de polycondensation utilisé par les techniques. Nous avons ici un produit des chaînes linéaires (X réagit sur Y)  $X - X + Y - Y \rightarrow X - XY - XY - XY \dots$ 

La polycondensation pour le PET par exemple fonctionne avec deux fonctions capable de réagir l'une avec l'autre (acide + alcool ou aldehyde + amine).

Les polymères sont des mélanges. A cause des variations statistiques durant le procédé de polymérisation, les polymères même dans leur forme la plus pure, sont en fait des mélanges de mlécules de différente masse moléculaires. Dans la pratique on se sert en général des différentes masses moyennes.

La masse moyenne en nombre,  $M_n$  est définie sur base du nombre  $n_i$  des chaînes de masse  $M_i$  présente dans le mélange.

$$M_n = \frac{\sum_i n_i M_i}{\sum_i n_i} \tag{1.1}$$

La masse moyenne en poids,  $M_w$ , est calculée à partir des fractions en poids,  $w_i$  des chaînes.

$$M_w = \frac{\sum_{i} w_i M_i}{\sum_{i} w_i} = \frac{\sum_{i} n_i M_i^2}{\sum_{i} n_i M_i}$$
 (1.2)

Le rapport  $I = \frac{M_w}{M_n}$  est toujours plus grand que l'unité. Il s'appelle polydispersité ou indice de polymolécularité.

### Importance de la polydispersité

En général, plus  $M_n$  et  $M_w$  sont élevés, plus on améliore les propriétés. Si  $M_w$  est trop faible, on perd toutes les propriétés caraactéristique d'un polymère. Dans l'autre sens, si  $M_w$  est trop élevé, la viscosité devient trop élevée pour permettre la mise en forme à l'état fondu. Une très grande polydispersité I peut palier ce problème jusqu'à un certain point.

## 1.3.2 Configuration

La Configuration est l'arrangement dans l'espace tridimensionnel des atomes ou groupes attachés à un atome central. Pour passer d'un isomère configurationnel a un autre, on est obligé de casser des liaisons covalentes.

cis Poly 1,4-isoprène : caoutchouc naturel (cristallise seulement lors d'une déformation importante)

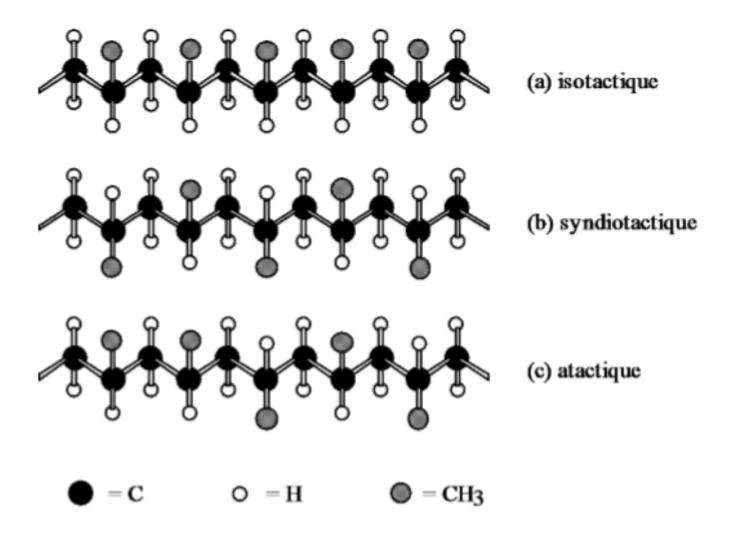
FIGURE 1.3 – Par exemple le Poly1, 4isoprene qui en configuration cis est un caoutchouc naturel et en configuration trans est un solide cristsallin.

#### Tacticité

En général, un cristal est un arrangement périodique régulier de chaînes alignées (fig. 1.4). Si on a une configuration atactique, les groupes  $CH_3$  du polypropylène seront disposés aléatoirement de part et d'autre des chaînes, ce qui est incompatible avec un arrangement régulier. Le polypropylène atactique ne peut pas cristalliser et comme sa température de vitrification est assez faible, il se comporte comme un caoutchouc à température ambiante.

## 1.3.3 Copolymère

L'intérêt des copolymère est de générer de nouveaux polymères avec de nouvelles propriétés. Par exemple dans le cas du PSAN, un copolymère statistique, on a un mélange intime de deux type de monomères. Le PS est un polymère bon marché mais cassan. Le PAN est un polymère performant mais difficile à transormer. En les combinant, on obtient une moyenne des propriétés de ces polymères. On essaie ainsi d'obtenir un bon compromis entre propriétés et mise en oeuvre.



 $\mbox{Figure } 1.4 - \mbox{Cristallisation du PP qui lui donne des propriétés utiles pour la plupart de ses applications. } \\$ 

# Chapitre 2

# Polymère à l'état solide

## 2.1 Structure des polymères à l'état solide

Comme les petites molécules, certains polymères sont cristallins. Cependant il ne sont jamais à 100% cristallins. Les polymères qui peuvent se cristalliser sont dénommés comme **semi-cristallin**. La micro-structure des polymères semi-cristallins se compose de cristaux polymères entourés par une matrice polymères amorphe (fig. 2.1). Les polymères n'ayant pas la possibilité de former

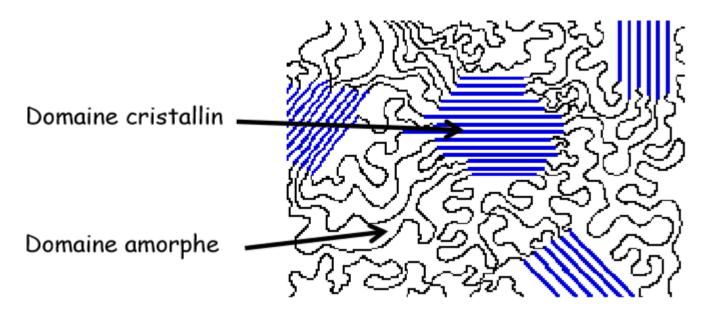


FIGURE 2.1 – Représentation des micro-structures d'un polymère semi-cristallins

des domaines cristallins se composent uniquement d'une phase amorphe et sont ainsi dénommés polymères amorphes.

La dégradabilité ne dépend pas uniquement de la micro-structure du polymère, sa masse moléculaire ou encore sa polarité, mais ces paramètres sont souvent corrélés.

La phase cristalline est caractérisée par un **point de fusion**, c'est à dire la température à laquelle le domaine cristallin fond.

### 2.1.1 Phase des polymères à l'état solide

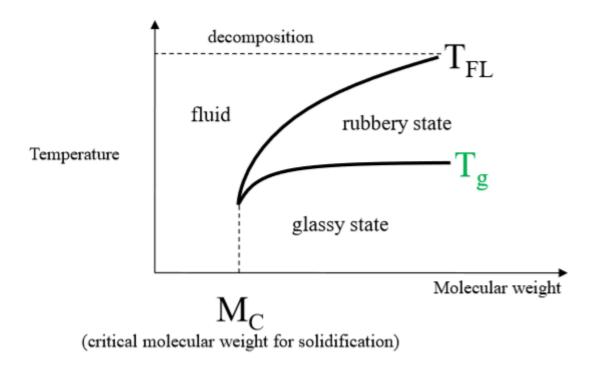


FIGURE 2.2 – Etat d'un polymère en fonction de sa masse molécule et de sa température

Un polymère amorphe peut généralement adopter 3 états distincts. Le nombre de phases atteignable pour un polymère ainsi que les températures de transition entre ces phases dépend de sa masse moléculaire (fig. 2.2).

## 2.2 Polymères amorphes vitreux

## 2.2.1 La conformation statistique

Une chaîne isolée va adopter une conformation en pelote statistique (qui change toutes les  $10^-12$  secondes). Tel que montré sur la figure 2.3, on trouve n le nombre de liaisons.  $< r_0^2 >$  est proportionnel à M. La taille d'une chaîne est proportionnelle à sa masse molaire. Pour les chaînes réelles, il faut respecter les angles de valence, l'encombrement stérique etc, donc en pratique on trouve  $< r_0^2 >> nl^2$ , avec l la longueur moyenne des liaisons caténaires. Pour généraliser ceci, on rajoute une constante qui permet de définir sur le polymère est souple ou rigide.

$$\langle r_o^2 \rangle = C_\infty n l^2 \tag{2.1}$$

Pour  $C_{\infty} = 1$ , peu d'encombrement stérique, donc polymère souple. A l'inverse, pour  $C_{\infty} >> 1$ , on trouve des chaînes hautement conjuguées, donc on aura un polymère rigide.

#### 2.2.2 Conformations à l'état fondu

A l'état fondu, si la mobilité est suffisante, les chaînes devraient adopter les conformations en pelote d'une chaîne idéale isolée ( $\langle r_0^2 \rangle = C_{\infty} n l^2$ ).

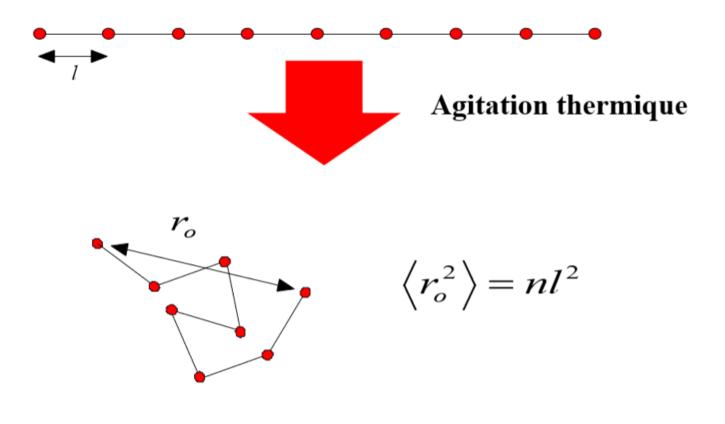


FIGURE 2.3 – Cas d'une chaîne à articulation libres isolée

### 2.2.3 La température de transition vitreuse

La température de transition vitreuse  $T_g$  est nommée ainsi d'après le ramollissement du verre. La température de transition vitreuse est définie comme la température à partire de laquelle les propriétés mécaniques d'un matériau polymère changent radicalement à cause du mouvement interne des chaînes polymères qui composent ce matériau. D'un point de vue moléculaire, cette transition implique le début de mouvements coordonnés de longue distance. C'est le début de la **reptation**. On atteint rarement l'état vitreux pour de petites molécules car la cristallisation est trop rapide. Dans les polymères, la cristallisation est lente/partielle, voire impossible dans les polymères comme le aPP, aPS, aPMMA!

## 2.2.4 Caractéristiques de la phase amorphe

### Phase vitreuse

Dans cette phase, le polymère se comporte comme un solide dur et cassant. Les chaînes sont rigides et il n'y a pas de rotation moléculaire, seulement des vibrations.

#### Phase caoutchouc

Dans cet état, le polymère se comporte comme un solide mou et facilement déformable. Les rotations moléculaires sont désormais possible.

#### Phase fluide

Dans cette phase, le polymère agit comme un liquide. Si la masse moléculaire du polymère est trop basse, il ne peut pas adopter les phases solides décrites ci-dessus. La transition de la phase caoutchouc à fluide est progressive et dépend de la distribution de la masse moléculaire du polymère.

### 2.2.5 Facteurs qui influencent la transition vitreuse

- Masse molaire, mais seulement lorsque M est relativement faible. Le monomère d'un polymère vitreux peut être liquide (colles cynoacrylate, résines époxydes etc...)
- Rigidité des chaînes, les liaisons caténaires linéaires, les groupes rigides dans la chaine principale (noyaux benzéniques), groupes encombrants, interactions spécifiques intrachaîne. Plus  $C_{\infty}$  est élevé, plus la  $T_g$  augmente.
- Interactions spécifiques interchaîne, des ponts hydrogènes dans les polyamides. (plus elles sont fortes, plus la  $T_q$  augmente)
- Plastifiants qui baissent la  $T_g$ . Il existe deux types, les internes (groupe latéraux souples) et les externes (adjuvants, souvent avec le PVC)

On trouve différents polymères amorphes vitreux. Dans tous les cas,  $T_g > tempambiante$ , ces polymères ne se cristallisent pas pendant la mise en oeuvre.

- Polystyrène atactique (aPS)
- Poly chlorure de vinyle atactique (aPVC)
- Poly méthacrylate de métyhle atactique (aPMMA)
- Polycarbonate (PC)
- Divers thermodurcis (époxides par exemple)

Les valeurs typiques de  $T_g$  varient généralement entre 190K et 350K

## 2.2.6 Application des polymères amorphes vitreux

Les polymères amorphes vitreux sont des solides durs, assez rigides (2 - 3GPa) typiquement) bien que beaucoup moins que les aciers ou les verres silicate. Ils sont plastique et cassant (par exemple le PS) et son transparents (car amorphes), en effet, il n'ont pas la structure pour diffuser la lumière et ils n'ont pas d'absorption. Néanmoins on peut les rendre opaques par charges minérales et/ou pigments.

## 2.3 Polymères semicristallins

## 2.4 LCPs et mélanges