



- 技术要求:
- 1、必须按照设计要求，工艺要求及相关标准进行装配；
 - 2、所有紧固件的均符合相关标准，不得有松动滑丝现象。
 - 3、型材表面颜色、质地保持一致。
 - 4、除特殊要求外，表面本色阳极氧化，氧化膜厚度不低于0.01mm，
 - 5、所有尺寸及公差均要求氧化后保证；

13	轮胎	4	橡胶/45	215/55 R18	
12	铆钉	16	45		
11	铆钉	8	45		
10	螺母	16	45	M16 GB/T 6171-2000	
9	螺栓	8	45	M16×60 GB/T 5782A-2000	
8	前保险杠	1	HT200		
7	前主车架A	1	铝合金		
6	前主车架B	1	铝合金		
5	后保险杠	1	HT200		
4	后副车架A	1	铝合金		
3	后副车架B	1	铝合金		
2	主车架横板	2	铝合金		
1	主车架侧板	2	铝合金		
序号		名称	数量	材料	备注
					2020级车辆工程专业2班 周东洋 202030139273
					总布置图
标记	处数	分区	更改文件号	周东洋 2023年11月3日	
设计	周东洋	2023年11月3日	标准化	周东洋 2023年11月3日	1: 8
审核					
工艺			批准		共5张 第7张