高速铁路 振动监测与定位系统



传感器型号、电路设计架构、性能参数

8通道ICP采集卡

电路设计架构、性能参数

振动监测与诊断专家系统

界面设计、系统功能

实际应用

设备安装位置、诊断方法







◎传感器选择



灵敏度:100mV/g±5%(25℃)

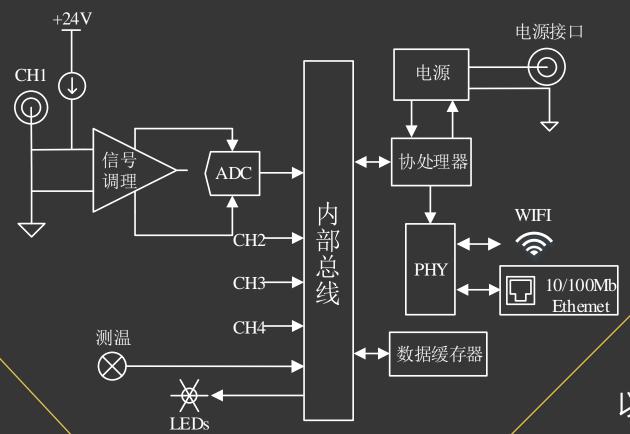
共振频率: 27KHz

最大传输距离:300米

电源:2~10mA恒流,18~30VDC

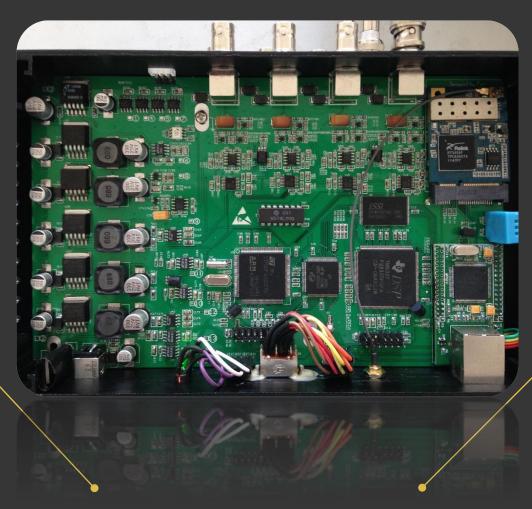
工作温度范围:-40~+120°C

◎电路设计架构



以网络方式传输数据,可灵活组建传感器互联网内置传感器所需恒流激励和信号调理电路

◎ 采集设备实物



通道数:4

功 率:8W

电源电压:24V

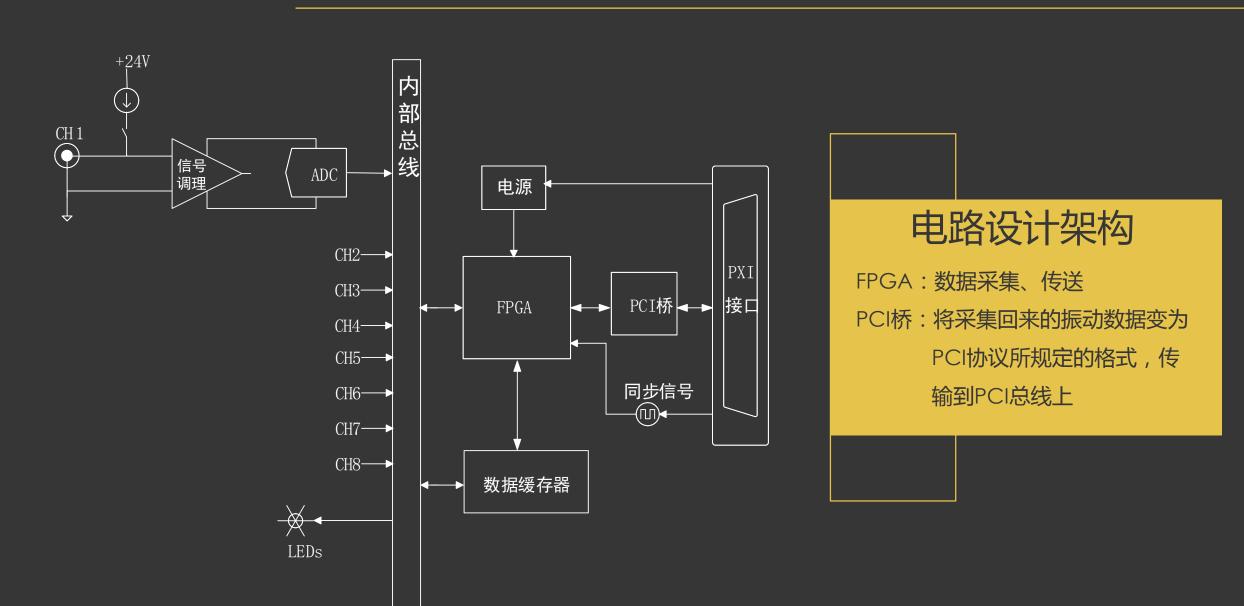
采样精度:16bit

接口:RJ-45以太网口

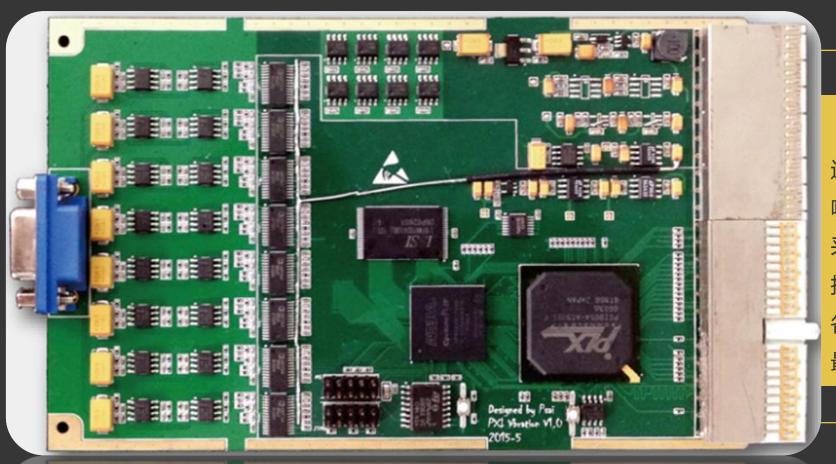
各通道同步精度:400ns

最高采样速率:94Ksps每通道

8通道ICP采集卡



8通道ICP采集卡



采集卡

通道数:8

噪声:40∪∨

采样精度: 24bit

接口:PXI工业总线

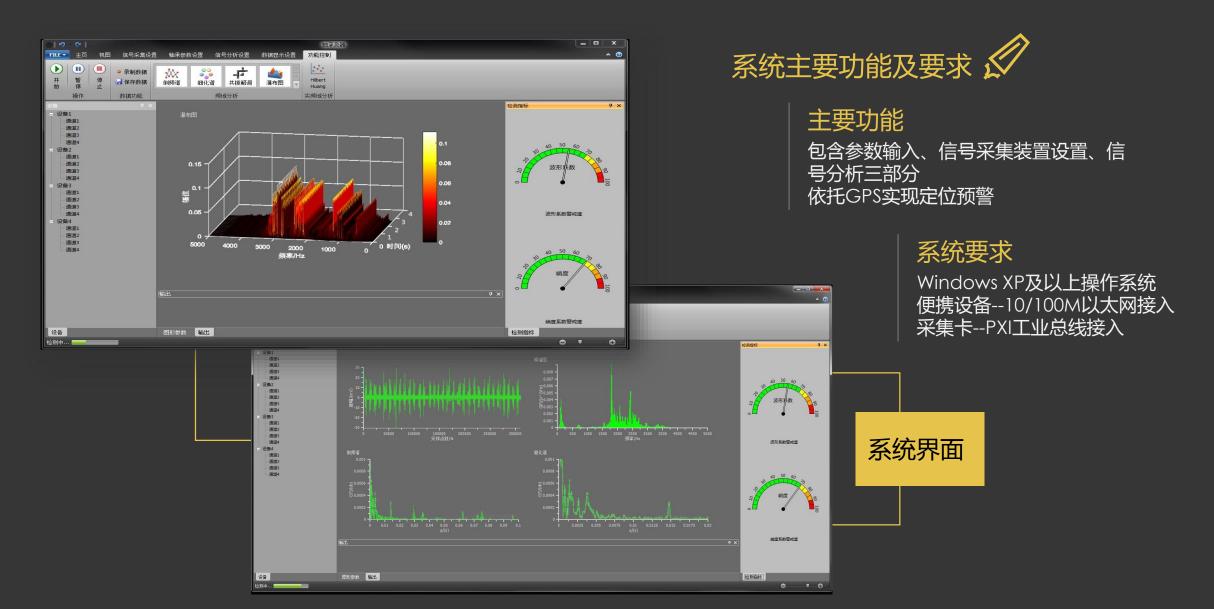
各通道同步精度: 400ns

最高采样速率:310Ksps每通道

GPS 15L模块性能参数

特性	参数	
接收机灵敏度	≥165dBW	
接收通道	12,可接收WAAS信号	
更新率	1s	
定位精度	≤15m	
差分精度	<5m	

振动监测与诊断专家系统



铁路系统

实际应用

检测铁路轨道短波不平顺

- ●垂向轨道不平顺
- ●横向轨道不平顺

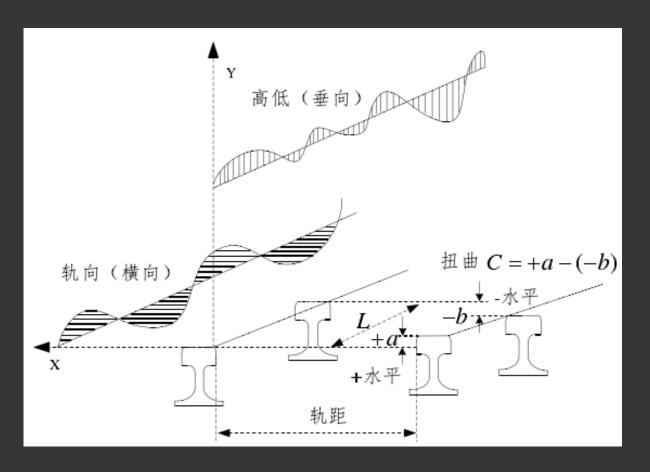
依据波长划分的轨道短波不平顺

波长类型	波长范围	可能出现的幅值范围	包含的常见不平顺
短波不平顺	几毫米~几百毫米	1mm以内	剥离掉块、擦伤、波纹磨损、 焊缝等轨道不平顺
	几百毫米	2mm以内	轨枕间距不平顺、波浪形磨损

轨道短波不平顺是影响轮轨作用力的重要因素,微小的短波不平顺也会引起轮轨间巨大的冲击,特别是高速、重载、高密度的运行线路,轨面短波不平顺会加剧轨道的磨损,降低轨道及机车部件的使用寿命,甚至影响行车的平稳性。

对于无缝线路,虽然不存在钢轨接头,但若钢轨焊接质量不理想,同样会出现轨道短波不平顺,与普通轨道接头一样,将产生巨大的轮轨作用力。

轨道短波不平顺对车辆激扰作用的方向



不同轨道短波不平顺对机车车辆激 扰方向不同,其主要影响垂向、横向轨 道不平顺。钢轨表面不平、轨面不均匀 磨耗、剥离掉块、擦伤、接头错牙、焊 缝不平等主要影响垂向轨道不平顺;轨 头侧面磨耗主要影响横向轨道不平顺。

几种轨道短波不平顺



轨道波浪形磨损

● 焊缝凹陷

钢轨材质和硬度不一致,轨道在焊缝处可能因焊接质量关系存在着几何形态上的不平顺,无缝轨道焊接处容易形成凹陷不平顺。

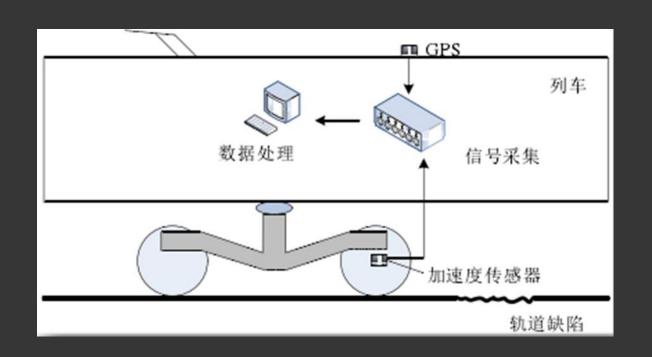
●波形磨耗

由于钢轨顶面不均匀磨耗而产生的规律性起伏不平顺现象。轨道波形磨耗会产生噪声使旅客产生不适,同时会加速轨道磨损。

• 轨枕空吊

由于轨枕支撑不均匀,在列车行驶过程中会对轨 枕空吊处产生强烈冲击,导致路基不均匀沉降。

铁路轨道短波不平顺检测方法



列车经过存在短波不平顺的轨道时,轴箱 上的异常振动会被加速度传感器探测。

采集装置提交异常的振动数据和GPS定位 信息。

数据处理器分析和定位轨道缺陷的严重程度和地理位置。

检测铁路轨道缺陷

传感器安装位置

主要采集轴箱的垂向加速度、横向加速度。



缺陷分析方法

利用 Hilbert-Huang 变换对轴箱振动加速度处理,对轴箱振动加速度 EMD 分解后通过 Hilbert 变化对轴箱加速度 IMF 时-频分析,识别出轨道缺陷引起的轴箱振动信息。

利用GPS定位系统准确地对轨道存在的缺陷进行空间定位。