## 高锰酸钾

### 设计输入条件

设计规模{key1}

总变化系数{key2}, 分池{key3}

单池处理水量： {key4} = {key5}

### 工艺设计计算

1. 溶液池

药剂最大投加量：{key6}mg/L

药液浓度{key7}%

药剂有效率{key8}%

日配药次数{key9}

溶液池容积={key6}{key4}{key7}{key9}{key8}4.17 = {key10}。取{key11}

溶液池规格 {key12}{key13}{key14}个

1. 1）搅拌

桨板外缘直径{key15}mm = {key16}m

桨叶宽度{key17}mm = {key18}m，角度90°

桨板长度{key19}mm = {key20}m

桨叶层数={key21}

桨板外缘线速度{key22}{key23}

转速={key24}系数={key25}

密度={key26}

每层桨板数={key27}

桨板数={key28}

桨板消耗功率{key29}

电机效率={key30}

传动效率={key31}

电机功率={key32}

2）搅拌设备

型号{key33}，功率={key35}，数量{key34}台。

1. 计量泵

粉末投加量={key4}({key6}/{key8}/100/1000) = {key36}

加药泵流量={key4}({key6}{key7}/100/100/1000) = {key37}