## 折板絮凝池

### 设计参数

1. 原水水量 {key1} ，自用水系数a={key2}，

设计水量 {key3}

1. 总絮凝时间 {key4} min，分三段絮凝，第一段采用折板絮凝，第二段平行折板絮凝，第三段平行直板絮凝。
2. 宽度 {key5} m，考虑与沉淀池合建的宽度,絮凝池与沉淀池合建先计算沉淀池宽度。
3. 有效水深 {key6}
4. 絮凝池并联布置组数为 {key7} 组
5. 每组流量= {key8}
6. 絮凝区板宽 {key9}
7. 折板夹角采取 {key10} 度
8. 折板板厚 {key11} mm

### 第一絮凝区计算（单通道异波折板）

1. 第一絮凝区分为串联运行格数取 {key12}，可以根据情况增减。

每格通道数取 {key13}，通道宽度（折板长度）采取 {key14}，布置每个通道缩放组合个数取 {key15} 。设计峰速取 {key16} 。第一絮凝区长度为 {key17} m。

峰距

{key18} m

折板单块水平距离

{key19} m

谷距

{key20} m

单组絮凝宽度

{key21} m

折板厚度的竖向高度

{key22}

侧边峰距

{key23} m

侧边谷距

{key24} m

中间部分谷速

{key25}

侧边峰速

{key26}

侧边谷速

{key27}

1. 水头损失计算

缩放段处阻力系数 {key28}，渐缩段阻力系数 {key29}

中间部分渐放段损失

{key30}

中间部分渐缩段损失

{key31}

每格中间部分水头损失

{key32}

侧边渐放段损失

{key33}

侧边渐缩段损失

{key34}

每格侧边水头损失

{key35} m

1. 进口及转弯损失

进口数量 {key36}，上弯数量 {key37}，下弯数量 {key38}

上转弯处水深 {key39} m，

下转弯处水深 {key40} m

进口流速 {key41}

上转弯流速 {key42}

下转弯流速 {key43}

上转弯 {key44}，下转弯 {key45}，进口 {key46}

每格进口及转弯损失

{key47}

1. 总损失

每格总损失 {key48}

第一絮凝区总损失 {key49} m

第一絮凝区区停留时间 {key50} 度时水的动力粘度

水的密度

第一絮凝区平均：

{key51}

### 第二絮凝区计算（单通道异波折板）

1. 第一絮凝区分为串联运行格数取 {key52}，可以根据情况增减。

每格通道数取 {key53}，絮凝区板宽 {key54} mm，折板夹角 {key55} 度，折板板厚 {key56} mm，布置每个通道转弯个数取 {key57}. 设计板速 {key58} ，板距 {key59} ，通道宽度（折板长度） {key60}，第二絮凝区长度 {key61} m。

1. 水头损失计算

1）缩放段处阻力系数= {key62}

2）折板水流转弯水损损失 {key63} m

3）每格水头损失 {key64} m

1. 进口及转弯损失

进口数量 {key65}，上弯数量 {key66}，下弯数量 {key67}，

上转弯处水深 {key68} m，

下转弯处水深 {key69} m，

进口流速 {key70}

上转弯流速 {key71}

下转弯流速 {key72}

上转弯 {key73}，下转弯 {key74}，进口 {key75}

每格进口及转弯损失

{key76} m

1. 总损失

每格总损失 {key77} m

第二絮凝区总损失 {key78} m

第二絮凝区区停留时间 {key79} min度时水的动力粘度

水的密度

第一絮凝区平均 {key80}

### 第三絮凝区计算（单通道直板）

1. 1）第三絮凝区分为串联运行的格数取 {key81}，可以根据情况增减。

2）每格通道数取 {key82}

3）直板板厚 {key83} mm

4）絮凝宽度 {key84} m

5）流速 {key85}

6）两个直板间通道宽度： {key86} m

7）通道宽度（折板长度）： {key87} m

8）第三絮凝区长度：{key88} m

9）进口数量 {key89}，上弯数量 {key90}，下弯数量 {key91}，

10）上转弯处水深 {key92} m，

11）下转弯处水深 {key93} m，

12）转弯、进口{key94}

总损失： {key95} m

第三絮凝区总损失 {key96} m

第三絮凝区区停留时间 {key97} min度时水的动力粘度

水的密度

第三絮凝区平均 {key98}