



系统编号: 002060010 000010
SYSTEM NO.
合同编号:
CONTRACT NO.
订货单位:
PRUCHASER
收货单位:
CONSIGNEE

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE

产品名称: 热轧带肋钢筋

PRODUCT: Hot rolled ribbed bars

质量记录编号: TG/CX-Q-03-04(101)
TAB OF QUALIY
生产许可证号: (冀)XK05-001-00013
PROCESS LICENSE NO
证明书号: Z2-202506020003011
CERTIFICATE NO:
车 号:
VEHICLE(CARRIAGE)NO



牌 号 GRADE (S)	标 准 STANDARD		规 格 SIZE (S)		交 货 状 态 DELIVERY CONDITION		总件数 TOTAL BUNDLE(S)		实际总重量 TOTAL ACTLIAL WEIGHT					
HRB400E	GB 1499.2-2024		Φ 8mm		热轧 HOT ROLLED		28		59.52t					
批次号 ROLLING NO.	化 学 成 分 (%) CHEMICAL COMPOEITION										生产日期 DATE	件数 NUMBER	实际重量 (t) MEASURED MASS	重量偏差 (%) WEIGHT EVIATION
	C	Si	Mn	P	S	V	N	Cep						
25210850BC0	0.21	0.41	1.45	0.021	0.027	0.002	合格	0.49			2025-06-05			
批次号 ROLLING NO.	抗拉强度 T. S. (MPA) Rm		屈服强度 Y. S (MPa) Rel		R ^o _m /R ^o _{eL}		R ^o _{eL} /R _{eL}		断后伸长率 EL. (%)		最大力 总伸长率 Agt (%)	180° 弯曲实验 B. T. 弯曲压头直径 d=4d		反向弯曲 正向 90°，反向 20° REBEND TEST 弯曲压头直径 d=5d
25210850BC0	680, 670		450, 455		1.48, 1.51		1.15, 1.15				11.5, 12.0	合格, 合格		合格
注 释 NOTE	T. S.=TENSILE STRENGTH Y. S.=YIELD STRENGTH EL.=ELONGATION B. T.=BEND TEST													
备 注 REMARKS	1、无质量证明专用章无效。Effective with quality certificate stamping 2、兹证明本产品根据相应标准进行生产。We certify that the products have been produced according to relevant standard 3、N含量能保证；尺寸、表面合格。Nitrogen content complied with the standard; Dimension ,tolerances on dimensions and surface appearance are in accordance with standard.											负责人：张春宇(2) 质量证明章 产品质量检验专用章		

地址: 中国河北唐山市乐亭经济开发区
ADD: Laoting Economic Development Zone Tanshan Hebei China
URL:www.tangsteel.com.cn

销 售 电 话: +86 0315-2703265
SALES TEL
售后服务电话: +86 0315-27033722
AFTER-SALES SERVICE TEL

打印人:
PRINTER

打印日期: 2025-06-05
PRINT DATE

发货日期: 2025-06-05
DELIVERY DATE