



系统编号：002051010 000010  
SYSTEM NO.  
合同编号：  
CONTRACT NO.  
订货单位：  
PRUCHASER  
收货单位：  
CONSIGNEE

质量证明书  
QUALITY CERTIFICATE

产品名称：热轧带肋钢筋

PRODUCT: Hot rolled ribbed bars

质量记录编号：TG/CX-Q-03-04(101)  
TAB OF QUALIY  
生产许可证号：(冀)XK05-001-00013  
PROCESS LICENSE NO  
证明书号：Z2-202505150001018  
CERTIFICATE NO:  
车号：  
VEHICLE(CARRIAGE)NO



牌 号 GRADE (S)	标 准 STANDARD		规 格 SIZE (S)		交 货 状 态 DELIVERY CONDITION		总 件 数 TOTAL BUNDLE (S)		实 际 总 重 量 TOTAL ACTLIAL WEIGHT							
HRB400E	GB 1499.2-2024		Φ10mm		热 轧 HOT ROLLED		28		59.68t							
批 次 号 ROLLING NO.	化 学 成 分 ( % ) CHEMICAL COMPOEITION										生 产 日 期 DATE	件 数 NUMBER	实 际 重 量 ( t ) MEASURED MASS	重 量 偏 差 ( % ) WEIGHT EVIATION		
	C	Si	Mn	P	S	V	N	Cep								
25303110BC0	0.23	0.42	1.45	0.021	0.026	0.002	合格	0.49				2025-05-15				
批 次 号 ROLLING NO.	抗 拉 强 度 T. S. (MPa) Rm		屈 服 强 度 Y. S (MPa) Rel		R <sup>o</sup> <sub>m</sub> /R <sup>o</sup> <sub>el</sub>		R <sup>o</sup> <sub>el</sub> /R <sub>el</sub>		断 后 伸 长 率 EL. (%)		最 大 力 总 伸 长 率 Agt (%)		180° 弯 曲 实 验 B. T. 弯 曲 压 头 直 径 d=4d		反 向 弯 曲 正 向 90°， 反 向 20° REBEND TEST 弯 曲 压 头 直 径 d=5d	
25303110BC0	680, 680		460, 455		1.48, 1.51		1.15, 1.15				11.8, 12.0		合格, 合格		合格	
注 释 NOTE	T. S.=TENSILE STRENGTH Y. S.=YIELD STRENGTH EL.=ELONGATION B. T.=BEND TEST															
备 注 REMARKS	1、无质量证明专用章无效。Effective with quality certificate stamping 2、兹证明本产品根据相应标准进行生产。We certify that the products have been produced according to relevant standard 3、N含量能保证；尺寸、表面合格。Nitrogen content complied with the standard; Dimension ,tolerances on dimensions and surface appearance are in accordance with standard.											负责人：张春宇(2) 质量证明章 产品质量检验专用章				

地址： 中国河北唐山市乐亭经济开发区  
ADD: Laoting Economic Development Zone Tanshan Hebei China  
URL:www.tangsteel.com.cn

销 售 电 话：+86 0315-2703265  
SALES TEL  
售后服务电话： +86 0315-27033722  
AFTER-SALES SERVICE TEL

打印人：  
PRINTER

打印日期：  
PRINT DATE

发货日期： 2025-05-15  
DELIVERY DATE