



系统编号：002011510 000010
SYSTEM NO.
合同编号：
CONTRACT NO.
订货单位：
PRUCHASER
收货单位：
CONSIGNEE

质量证明书
QUALITY CERTIFICATE

产品名称：热轧带肋钢筋

PRODUCT: Hot rolled ribbed bars

质量记录编号：TG/CX-Q-03-04(101)
TAB OF QUALIY
生产许可证号：(冀)XK05-001-00013
PROCESS LICENSE NO
证明书号：Z2-202506200001810
CERTIFICATE NO:
车 号：
VEHICLE(CARRIAGE)NO



牌 号 GRADE (S)	标 准 STANDARD		规 格 SIZE(S)		交 货 状 态 DELIVERYCONDITION		总件数 TOTAL BUNDLE(S)		实际总重量 TOTAL ACTLIAL WEIGHT							
HRB400E	GB 1499. 2-2024		Φ10mm		热 轧 HOT ROLLED		27		57.52t							
批 次 号 ROLLING NO.	化 学 成 分 (%) CHEMICAL COMPOEITION										生 产 日 期 DATE	件 数 NUMBER	实 际 重 量 (t) MEASURED MASS	重 量 偏 差 (%) WEIGHT EVIATION		
	C	Si	Mn	P	S	V	N	Cep								
25103135BD0	0. 23	0. 40	1. 46	0. 021	0. 026	0. 002	合 格	0. 49				2025-06-20			0. 8	
批 次 号 ROLLING NO.	抗 拉 强 度 T. S. (MPa) Rm		屈 服 强 度 Y. S (MPa) ReL		R ^o _m /R ^o _{eL}		R ^o _{eL} /R ^o _{eL}		断 后 伸 长 率 EL. (%)		最 大 力 总 伸 长 率 Agt (%)		180° 弯 曲 实 验 B. T. 弯 曲 压 头 直 径 d=4d		反 向 弯 曲 正 向 90°， 反 向 20° REBEND TEST 弯 曲 压 头 直 径 d=5d	
	660,680		450,455		1. 48, 1. 51		1. 15, 1. 13				11. 8, 12. 3		合 格, 合 格		合 格	
注 释 NOTE		T. S.=TENSILE STRENGTH Y. S.=YIELD STRENGTH EL.=ELONGATION B. T.=BEND TEST														
备 注 REMARKS		1、无质量证明专用章无效。Effective with quality certificate stamping												负责人：张春宇(2) 质量证明章 产品质量检验专用章		
		2、兹证明本产品根据相应标准进行生产。We certify that the products have been produced according to relevant standard 3、N含量能保证；尺寸、表面合格。Nitrogen content complied with the standard; Dimension ,tolerances on dimensions and surface appearance are in accordance with standard.														

地址： 中国河北唐山市乐亭经济开发区
ADD: Laoting Economic Development Zone Tanshan Hebei China
URL:www.tangsteel.com.cn

销 售 电 话：+86 0315-2703265
SALES TEL
售后服务电话： +86 0315-27033722
AFTER-SALES SERVICE TEL

打印人：
PRINTER

打印日期：2025-06-20
PRINT DATE

发货日期： 2025-06-20
DELIVERY DATE