

## INICIO DE SESIÓN

En la pantalla inicial, debe introducirse el usuario y contraseña facilitadas por la persona encargada de la creación del usuario.



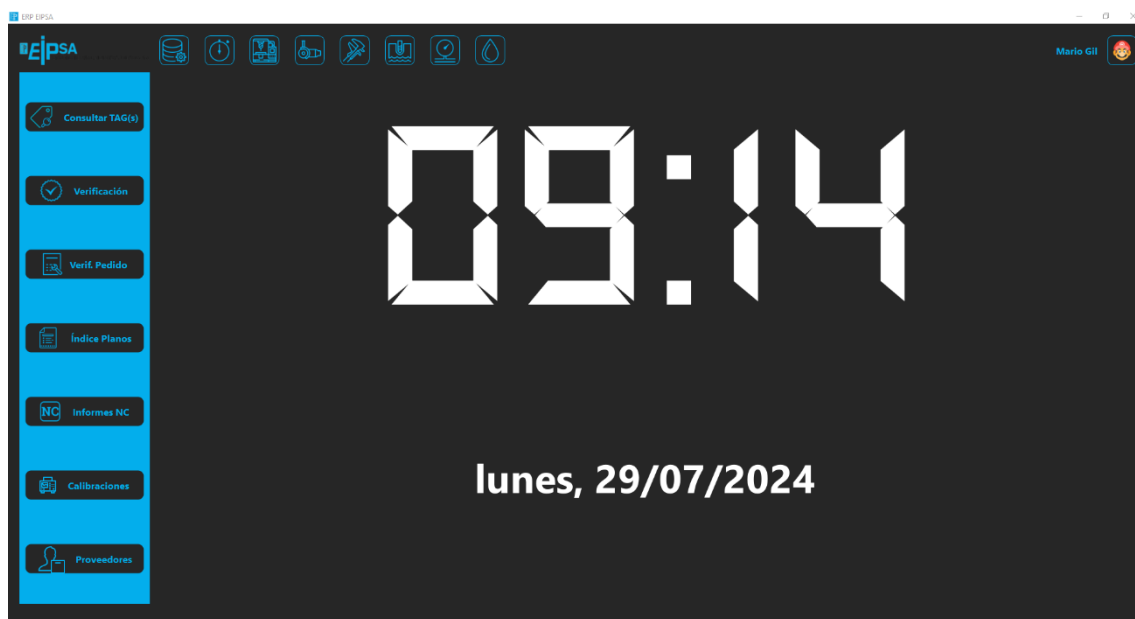
The screenshot shows a web browser window titled "ERP EIPSA". Inside the window, on the left, is the EIPSA logo with the text "ESPAÑOLA DE INSTRUMENTACIÓN PRIMARIA, S.A." below it. On the right, there is a login form. It starts with the label "Nombre de Usuario:" followed by a text input field. Below that is the label "Contraseña:" followed by a text input field and a blue eye icon for toggling password visibility. Under the password field is a blue button labeled "Acceder". At the bottom of the form is a link that says "¿Olvidaste la contraseña?".

En caso de no recordarla, se puede pulsar en el botón de “¿Olvidaste la contraseña?” y se enviará una nueva al correo facilitado.



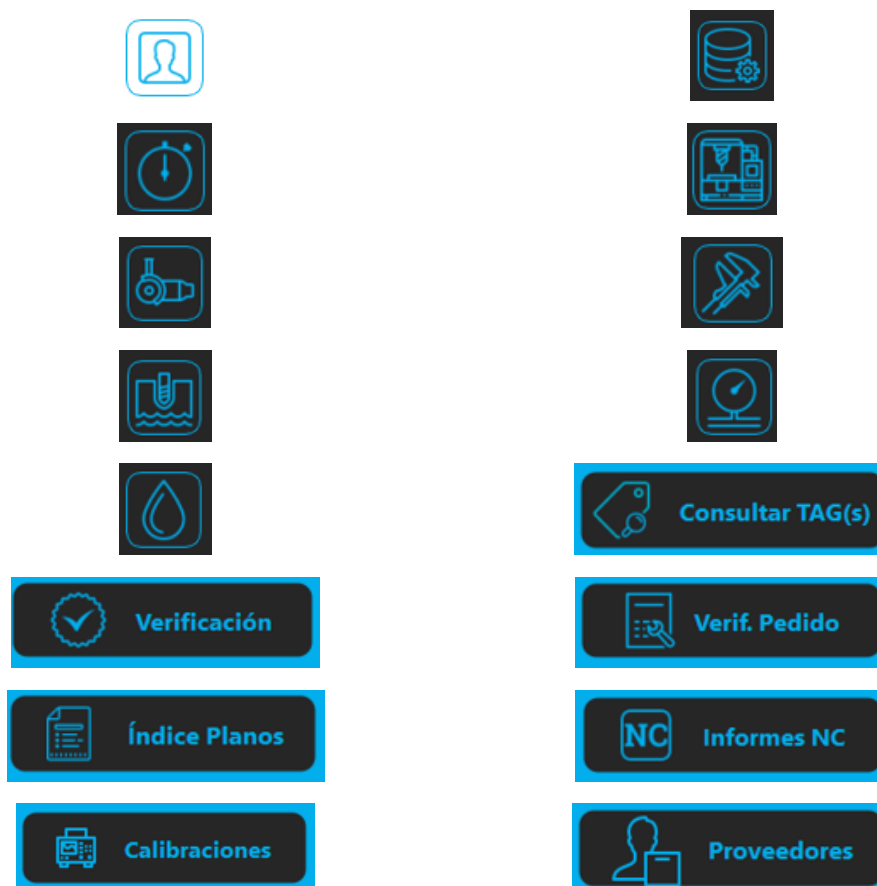
The screenshot shows a smaller dialog box window titled "Recordar Contrase...". It contains a single text input field labeled "Correo electrónico:". Below the input field is a blue button labeled "Enviar".

## PANTALLA PRINCIPAL



En esta página aparecen diversos botones.

Pulsa en uno de los botones para ir a su apartado:




## PERFIL

Al pulsar este botón, aparece un menú contextual con las siguientes opciones:



Al pulsar sobre “Editar contraseña” se abre la siguiente pantalla:

Una imagen de una ventana de aplicación titulada "Editar Contraseña". La ventana contiene dos campos de entrada de texto. El primer campo está etiquetado como "Nueva Contraseña:" y el segundo como "Confirmar Contraseña". Debajo de los campos, hay dos botones azules: "Confirmar" y "Salir".

Con ella se permite el cambio de contraseña por parte del usuario a una que desee. La nueva contraseña debe seguir lo siguiente:

- La contraseña debe tener al menos 8 caracteres
- Debe contener al menos una mayúscula
- Debe contener al menos una minúscula
- Debe contener al menos un número
- Solo admite los siguientes caracteres especiales: ¡!¿?%&

ADMINISTRAR BASE DE DATOS

Al pulsar este botón, se abre una ventana donde es posible agregar y editar los datos de validación y necesarios en los procesos de verificación:

Editar Registros Base de Datos

Tabla:

state\_warehouse

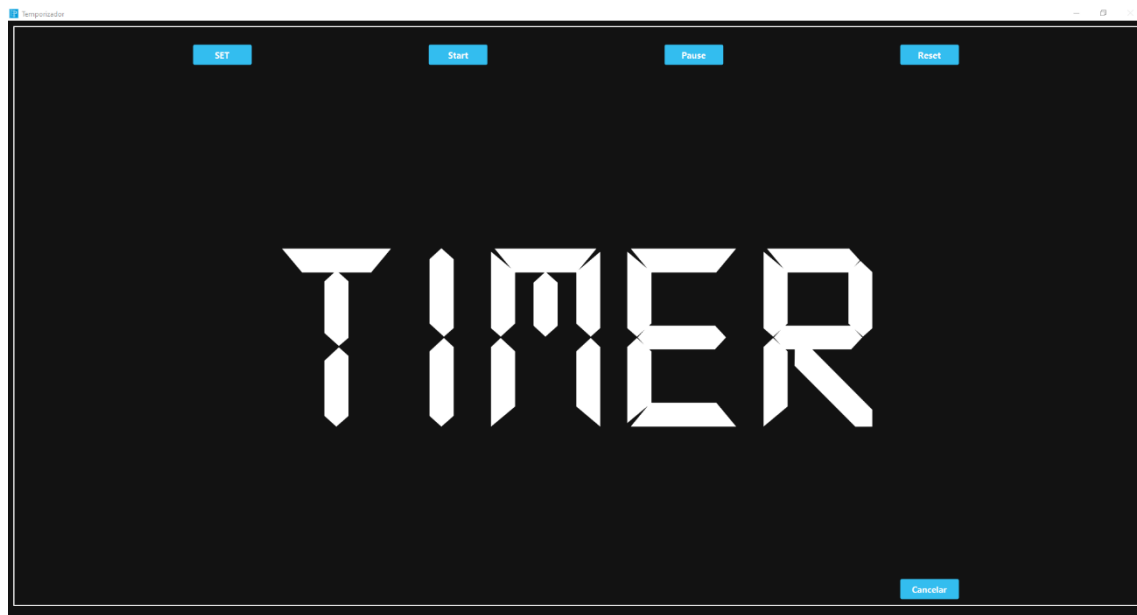
Estados Almacén

Agregar

id	state_warehouse
1	Preparado Por Juan
2	Preparado Por Jose Alberto
3	Preparado Por Julio
4	Preparado Por Jose Alberto / Julio

## TEMPORIZADOR

Al pulsar este botón, se abre la siguiente ventana, que permite establecer un temporizador con los minutos y segundos deseados para la realización de pruebas.



## MÁQUINAS TALLER

Al pulsar este botón, se abre la siguiente ventana, que muestra un índice con las máquinas presentes en el taller y su información relevante. Es posible añadir nuevas líneas pulsando



ID	Marca	Tipo	Fecha Rec.	Año	Revis.	Estado
75	INGELSOLL RAND	COMPRESOR	01/10/2024	2023		Fallo
76	WAMPAC TMC 80/100/120	TORNILLO	01/10/2024	2023	2	
77	ALFA ROMEO TONO	CONTROLES VEHICULO	01/10/2024	2023	2	
78	MARSHALL VULCAN 10	PROCESADOR DE PASTA	01/10/2024	2023	8	
79	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
80	OPTIMAR 800 100	ESMERILADORA	07/05/2024	2023	8	
81	MATRICACION 80/100	TORNILLO	01/10/2024	2023	2	
82	NETTY SHOTTY CLIMATIZADOR	LAMPADORA DE SOLDADURA	07/05/2024	2023		Fallo
83	PROBET 1000	MAQUINA DE BORDA	07/05/2024	2027	8	
84	LACER 01 S 800	TORNILLO	01/10/2024	2023	8	
85	ALFA ROMEO TONO	TORNILLO	01/10/2024	2023	8	
86	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
87	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
88	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
89	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
90	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
91	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
92	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
93	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
94	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
95	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
96	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
97	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
98	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
99	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	
100	COMBIMAR OPTIMIZADO 1000	ESMERILADORA	01/10/2024	2023	2	

Al hacer doble click en una de las máquinas se abre la siguiente ventana, la cual muestra más información sobre la máquina y su historial de revisiones. En ella se puede editar las características, añadir foto de la máquina o añadir revisiones.

**NÚMERO:** 74
 **NOMBRE:** INGELSOLL RAND
 **AÑO:** 2023
 **NAVE:** PUELO


**CARACTERÍSTICAS:**

Número de serie: 800100101  
 Marca: 800100101  
 Modelo: 800100101  
 Descripción: 800100101  
 Estado: 800100101

**FOTO MÁQUINA:**

**REVISIONES:**

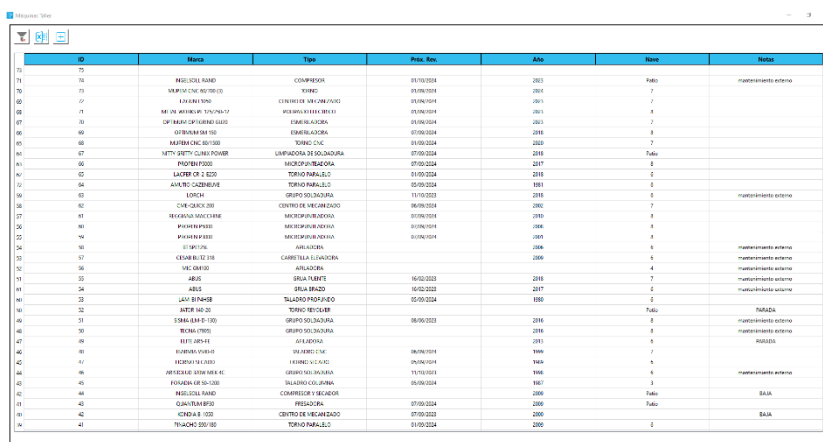
Nº	Fecha Rec.	Revis.	Descripción
74	01/10/2024		Estado de la máquina: Igual


Al pulsar en el botón  se abre la ficha técnica con la información de la máquina.

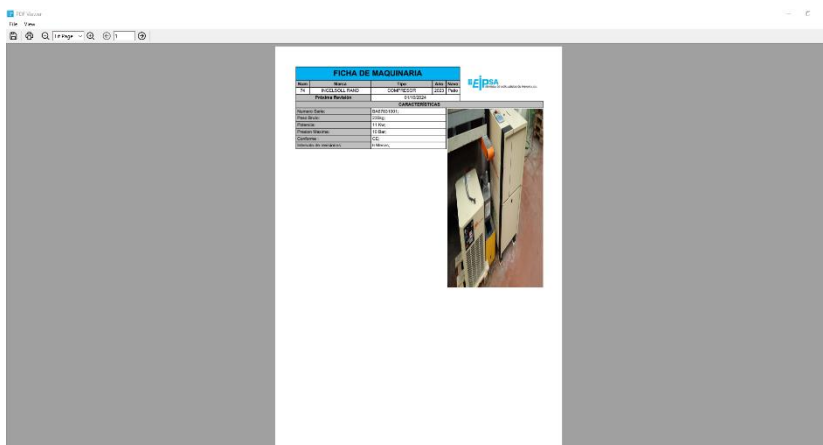
**FICHA DE MAQUINARIA**

Número de serie: 800100101  
 Marca: 800100101  
 Modelo: 800100101  
 Descripción: 800100101  
 Estado: 800100101

Al pulsar este botón, se abre la siguiente ventana, que muestra un índice con las herramientas presentes en el taller y su información relevante. Es posible añadir nuevas líneas pulsando



NÚMERO: 74		NOMBRE: INGELSOLI RANDO	AÑO: 2023	NAVE: Paflo								
<b>CARACTERÍSTICAS:</b>		<b>FOTO MÁQUINA:</b>										
<p>Huawei In-vivo BAC3P1021            Power: 40W            Pantalla: 6.19"            Procesador: MediaTek Dimensity 8000            Cámara: 50MP            Batería: 4800mAh</p>												
		<b>REVISIONES:</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº Máquina</th> <th>Técnico</th> <th>Fecha</th> <th>Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>74</td> <td>(C) 191.2024</td> <td></td> <td>Mantenimiento preventivo de rutina.</td> </tr> </tbody> </table>			Nº Máquina	Técnico	Fecha	Descripción	74	(C) 191.2024		Mantenimiento preventivo de rutina.
Nº Máquina	Técnico	Fecha	Descripción									
74	(C) 191.2024		Mantenimiento preventivo de rutina.									



PATRONES

Al pulsar este botón, se abre la siguiente ventana, que muestra un índice con las herramientas presentes en el taller y su información relevante. Es posible añadir nuevas líneas pulsando



Maquinaria Taller


ID	Marca	Tipo	Fecha Rec.	Año	Revis.	Notas
75	INGELSOLL RAND	COMPRESOR	01/10/2024	2003		
76	WAMPAC CNC RECORTES	TORNILLO	01/10/2024	2003	7	maquinaria externa
77	ALUMINUM TON	CONTROLES VARIACIONES	01/10/2024	2003	7	
78	METAL WORKS TON	CONTROLES VARIACIONES	01/10/2024	2003	8	
79	CONTROLES VARIACIONES	CONTROLES VARIACIONES	01/10/2024	2003	7	
80	CONTROLES VARIACIONES	CONTROLES VARIACIONES	01/10/2024	2003	8	
81	CONTROLES VARIACIONES	CONTROLES VARIACIONES	01/10/2024	2003	7	
82	NETTY SHOT CLING POWER	LAMPADORA DE SOLDADURA	01/10/2024	2003		
83	PROFIBIT 2000	MAQUINA DE SOLDADURA	01/10/2024	2007	8	
84	LACER OF 8 800	TORNILLO	01/10/2024	2003	8	
85	ALBERTO CARRERA	TORNILLO	01/10/2024	2003	8	
86	ELCOT	GRUPO SOLADURA	01/10/2024	2003	8	maquinaria externa
87	CHIC CAROL 200	CONTROLES VARIACIONES	01/10/2024	2003	7	
88	RECHINA MACHINERY	MAQUINA DE SOLDADURA	01/10/2024	2003	8	
89	PROFIBIT 2000	MAQUINA DE SOLDADURA	01/10/2024	2007	8	
90	PROFIBIT 2000	MAQUINA DE SOLDADURA	01/10/2024	2007	8	
91	ELCOT	MAQUINA	01/10/2024	2003	8	maquinaria externa
92	ELCOT	MAQUINA	01/10/2024	2003	8	maquinaria externa
93	ELCOT	MAQUINA	01/10/2024	2003	8	maquinaria externa
94	ELCOT	MAQUINA	01/10/2024	2003	8	maquinaria externa
95	ELCOT	MAQUINA	01/10/2024	2003	8	maquinaria externa
96	ELCOT	MAQUINA	01/10/2024	2003	8	maquinaria externa
97	ELCOT	MAQUINA	01/10/2024	2003	8	maquinaria externa
98	ELCOT	MAQUINA	01/10/2024	2003	8	maquinaria externa
99	ELCOT	MAQUINA	01/10/2024	2003	8	maquinaria externa
100	ELCOT	MAQUINA	01/10/2024	2003	8	maquinaria externa

Al hacer doble click en una de las herramientas se abre la siguiente ventana, la cual muestra más información sobre la herramienta y su historial de revisiones. En ella se puede editar las características, añadir foto de la herramienta o añadir revisiones.

Maquinaria Taller

NÚMERO: 74      NOMBRE: INGELSOLL RAND      AÑO: 2003      NAVE: PUÑO

Características:   
Foto Máquina:   
Revisión:   
Descripción:   
1 74 01/10/2024   
Maquinaria externa

Al pulsar en el botón  se abre la ficha técnica con la información de la herramienta.

Ficha Técnica

FICHA DE MAQUINARIA

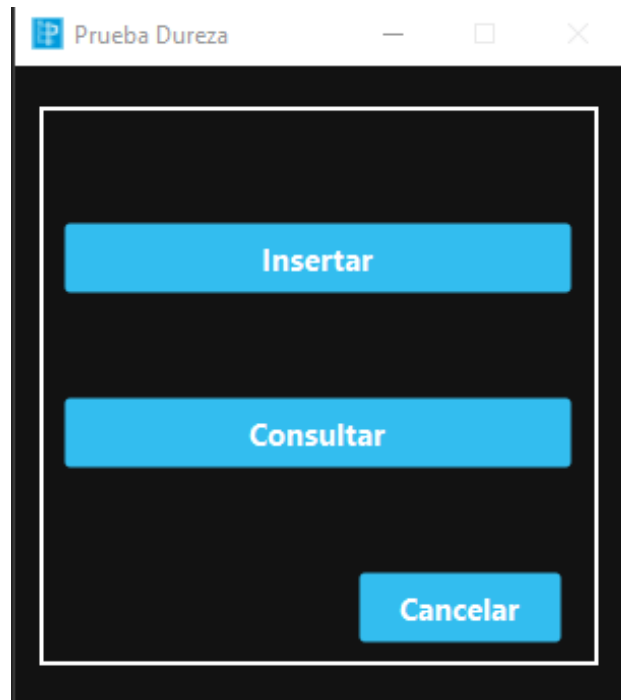
Nombre: INGELSOLL RAND      Año: 2003      Nave: PUÑO

Características:   
Foto Máquina:   
Revisión:   
Descripción:   
1 74 01/10/2024   
Maquinaria externa

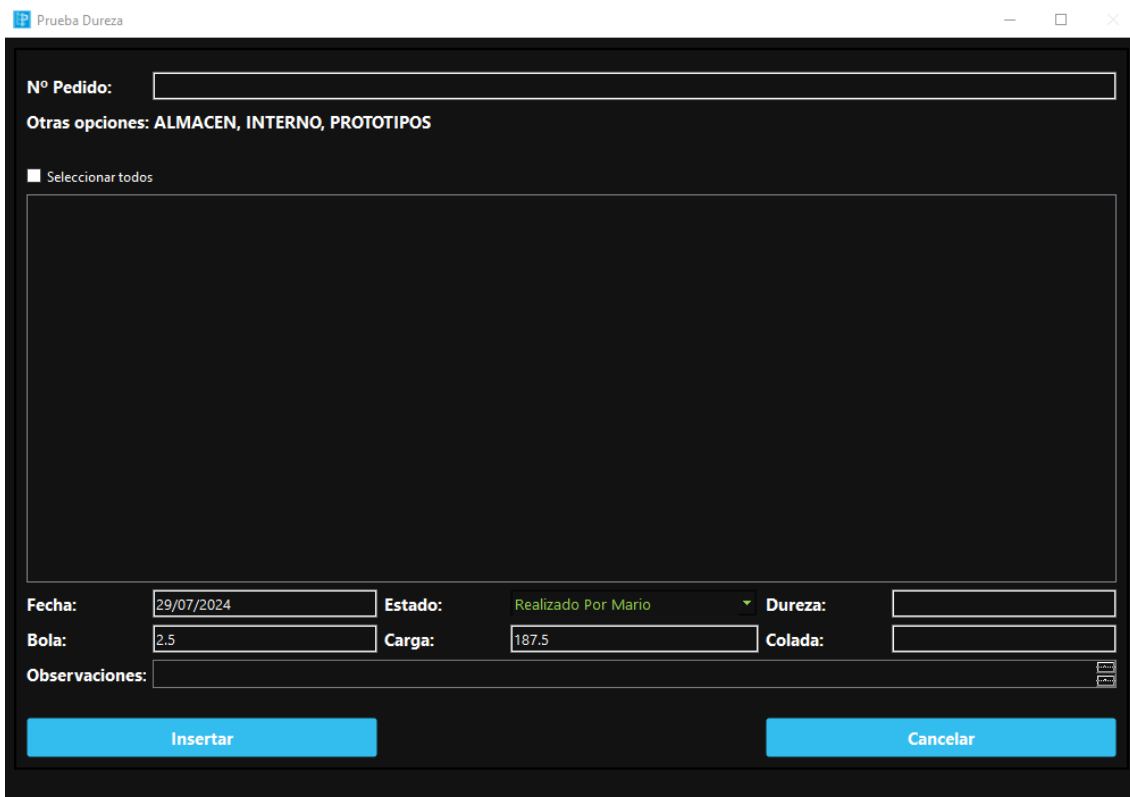


## PRUEBA DUREZA

Al pulsar este botón se abre el siguiente menú:



Al pulsar en “Insertar”, se abre la siguiente ventana, que permite introducir los datos de la prueba de dureza a los TAGS de un pedido deseado o a piezas que no pertenezcan a un pedido

A screenshot of a software window titled 'Prueba Dureza'. The window has a black background and a white border. Inside, there is a white rectangular area containing a form. The form has the following fields: 'Nº Pedido:' with a text input field; 'Otras opciones: ALMACEN, INTERNO, PROTOTIPOS'; a checkbox labeled 'Seleccionar todos'; a large empty rectangular area for a list or table; 'Fecha:' with a date input field showing '29/07/2024'; 'Estado:' with a dropdown menu showing 'Realizado Por Mario'; 'Dureza:' with a text input field; 'Bola:' with a text input field showing '2.5'; 'Carga:' with a text input field showing '187.5'; 'Colada:' with a text input field; and 'Observaciones:' with a text area. At the bottom of the form, there are two blue buttons with white text: 'Insertar' and 'Cancelar'.

Al pulsar en “Consultar”, se abre la siguiente ventana, que muestra todas las pruebas de dureza realizadas y su información más importante.

Prueba Dureza

Cancelar		Ver Todos													
Nº Pedido	TAG	Descripción	Of. Equipo	Of. Sensor	Fecha	Dureza	Dureza HB	Bola	Carga	Colada	Estado	Observaciones	Cantidad		
P-23/051	VL-03045	VALVULA			10/07/2023	45	176	2.5	187.5	303512	Realizado Por Mario	Asi-317	1		
P-23/051	VL-03047	VALVULA			10/07/2023	39	159	2.5	187.5	303512	Realizado Por Mario	Asi-317	1		
P-23/051	VL-03041	VALVULA			10/07/2023	40	162	2.5	187.5	303512	Realizado Por Mario	Asi-317	1		
P-23/051	VL-03044	VALVULA			10/07/2023	40	162	2.5	187.5	303512	Realizado Por Mario	Asi-317	1		
P-23/051	VL-03046	VALVULA			10/07/2023	40	162	2.5	187.5	303512	Realizado Por Mario	Asi-317	1		
P-23/051	VL-03043	VALVULA			10/07/2023	38	157	2.5	187.5	303512	Realizado Por Mario	Asi-317	1		
P-23/051	VL-03042	VALVULA			10/07/2023	41	164	2.5	187.5	303512	Realizado Por Mario	Asi-317	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			24/02/2023	45	176	2.5	187.5	15-2	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Base ...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			24/02/2023	48	186	2.5	187.5	15-2	Realizado Por Mario	Titanio GR2 ZAT	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			24/02/2023	39	159	2.5	187.5	15-2	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Base ...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			24/02/2023	40	170	2.5	187.5	15-2	Realizado Por Mario	Titanio GR2 ZAT	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			24/02/2023	34	148	2.5	187.5	15-2	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Base ...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			24/02/2023	33	146	2.5	187.5	15-2	Realizado Por Mario	Titanio GR2 ...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			24/02/2023	40	162	2.5	187.5	15-2	Realizado Por Mario	Titanio GR2 ...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	45	176	2.5	187.5	15-2	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Materia...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	39	159	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 ...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	49	189	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Base ...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	55	213	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Base ...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	47	182	2.5	187.5	15-2	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Materia...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	41	164	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Materia...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	45	176	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 ...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	59	232	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Materia...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	52	200	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 ZAT	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	42	167	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Materia...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	36	152	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 ...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	54	209	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 ZAT	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	60	238	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Materia...	1		
INTERNO	PROBETA EP-26	PROBETA			23/02/2023	46	179	2.5	187.5	5212-03	Realizado Por Mario	Titanio GR2 Materia...	1		

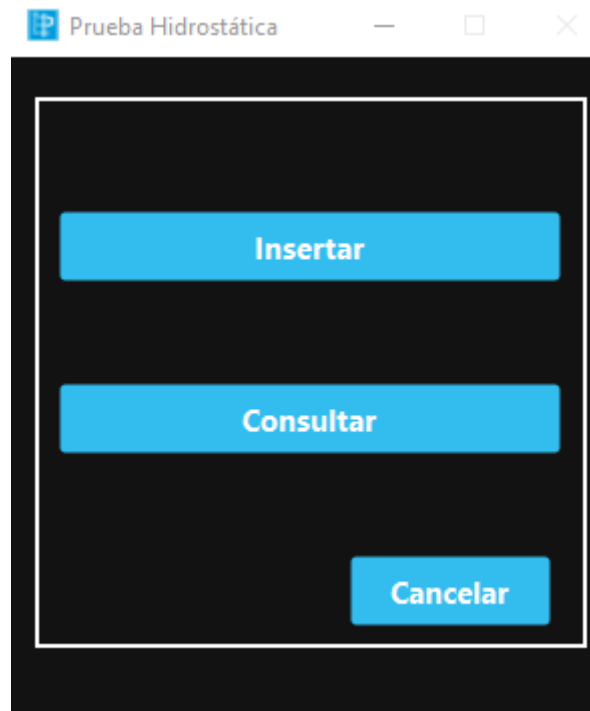
Si se hace doble-click sobre una cuyo nº pedido sea “INTERNO”, “ALMACÉN” o “PROTOTIPO”, se abrirá la siguiente ventana, que permite editar los datos y el nº de pedido en el caso de que ese item ahora forme parte de un pedido.

Prueba Dureza

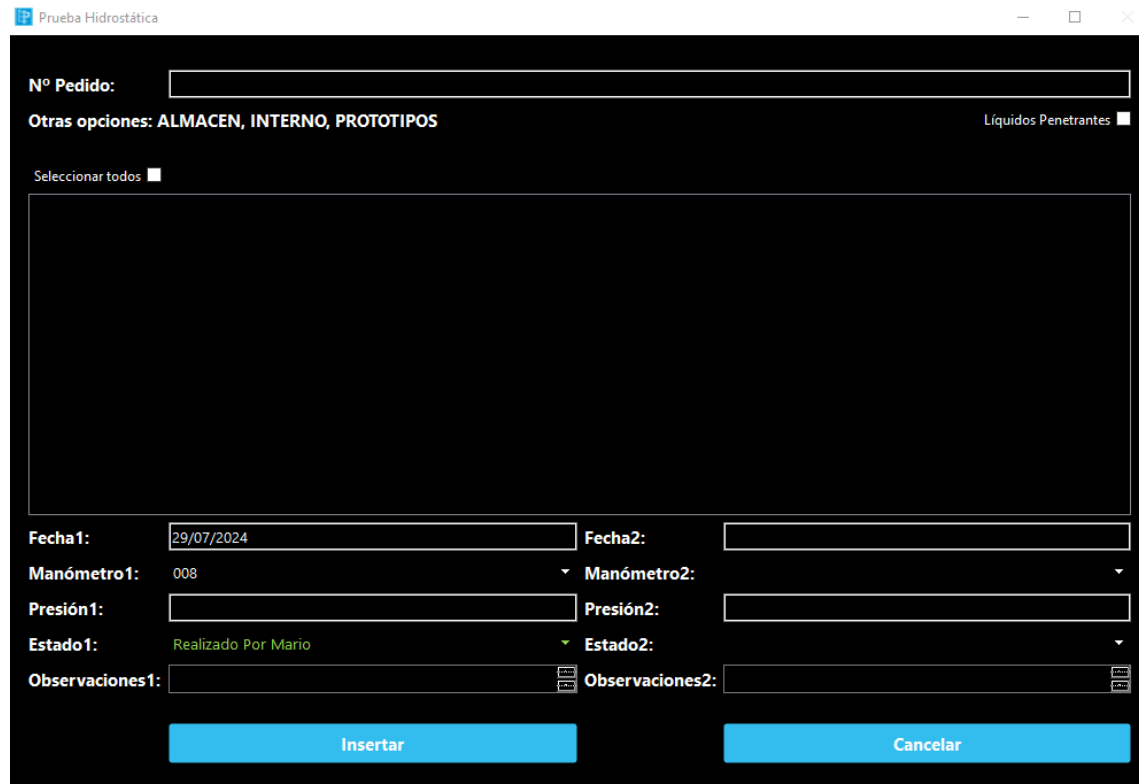
ID	96	Nº Pedido:	INTERNO	TAG:	PROBETA EP-26
Descripción:	PROBETA	Fecha:	24/02/2023	Dureza:	45
Bola:	2.5	Carga:	187.5	Colada:	15-2
Estado:	Realizado Por Mario	Observaciones:	Titanio GR2 Base despues de soldar	Cantidad:	1
Editar			Cancelar		

## PRUEBA HIDROSTÁTICA

Al pulsar este botón se abre el siguiente menú:



Al pulsar en “Insertar”, se abre la siguiente ventana, que permite introducir los datos de la prueba hidrostática a los TAGS de un pedido deseado o a piezas que no pertenezcan a un pedido

A screenshot of a software window titled 'Prueba Hidrostática' for data entry. The window has a dark background and contains the following fields and controls:

- Nº Pedido:** A text input field.
- Otras opciones:** A label followed by 'ALMACEN, INTERNO, PROTOTIPOS' and a checkbox for 'Líquidos Penetrantes'.
- Seleccionar todos:** A checkbox.
- Fecha1:** A date input field with the value '29/07/2024'.
- Fecha2:** A date input field.
- Manómetro1:** A dropdown menu with the value '008'.
- Manómetro2:** A dropdown menu.
- Presión1:** A text input field.
- Presión2:** A text input field.
- Estado1:** A dropdown menu with the value 'Realizado Por Mario'.
- Estado2:** A dropdown menu.
- Observaciones1:** A text input field with a small icon on the right.
- Observaciones2:** A text input field with a small icon on the right.
- Buttons:** Two large, light blue buttons at the bottom: 'Insertar' and 'Cancelar'.

The window has standard OS window controls in the top right corner.

Al pulsar en “Consultar”, se abre la siguiente ventana, que muestra todas las pruebas hidrostáticas realizadas y su información más importante.

Prueba Hidrostática

Cancelar		Ver Todos												
Nº Pedido	TAG	Descripción	OF Equipo	OF Sensor	Fecha1	Manómetro1	Presión1	Estado1	Observaciones1	Fecha2	Manómetro2	Presión2	Estado2	Observaciones2
P-24/044-S00	A-LG-119N-2	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	A-LG-119N-1	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-314N-3	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-219N-2	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-243N	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-153N-3	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-153N-2	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-83N-2	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-153N-1	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-314N-1	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-314N-2	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-83N-1	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-219N-1	Reflex			29/07/2024	014	165	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	A-LG-142N-2	Reflex			24/07/2024	014	145	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-109N-2	Reflex			24/07/2024	014	155	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	A-LG-329N-1	Reflex			24/07/2024	014	175	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-2314N-3	Reflex			24/07/2024	014	155	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-109N-1	Reflex			24/07/2024	014	155	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	A-LG-329N-3	Reflex			24/07/2024	014	175	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	A-LG-142N-3	Reflex			24/07/2024	014	145	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	A-LG-329N-2	Reflex			24/07/2024	014	175	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	A-LG-142N-1	Reflex			24/07/2024	014	145	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	A-LG-170N-1	Reflex			24/07/2024	014	175	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-2314N-1	Reflex			24/07/2024	014	155	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	MD-LG-2314N-2	Reflex			24/07/2024	014	155	Realizado Por Mario						
P-24/044-S00	A-LG-170N-2	Reflex			24/07/2024	014	175	Realizado Por Mario						
P-24/043-S00	TE440 - 505363	TW+TE	OF-02 A OF-14	OF-01/16	23/07/2024	007	80	Realizado Por Mario						
P-24/043-S00	TE440 - 505374	TW+TE	OF-02 A OF-14	OF-01/16	23/07/2024	007	80	Realizado Por Mario						

Si se hace doble-click sobre una cuyo nº pedido sea “INTERNO”, “ALMACÉN” o “PROTOTIPO”, se abrirá la siguiente ventana, que permite editar los datos y el nº de pedido en el caso de que ese item ahora forme parte de un pedido.

Prueba Hidrostática

ID:

348

Nº Pedido:

P-24/044-S00

TAG:

A-LG-119N-2

Descripción:

Reflex

Cantidad:

1

Fecha1:

29/07/2024

Fecha2:

Manómetro1:

014

Manómetro2:

Presión1:

165

Presión2:

Estado1:

Realizado Por Mario

Estado2:

Observaciones1:

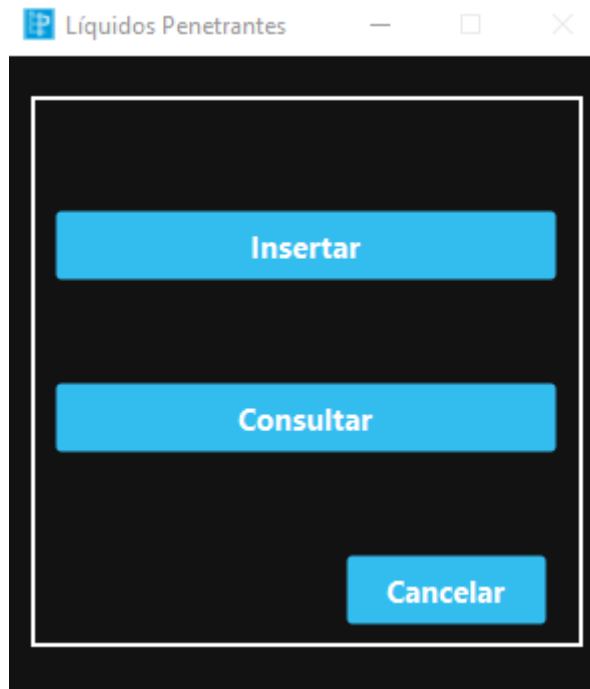
Observaciones2:

Editar

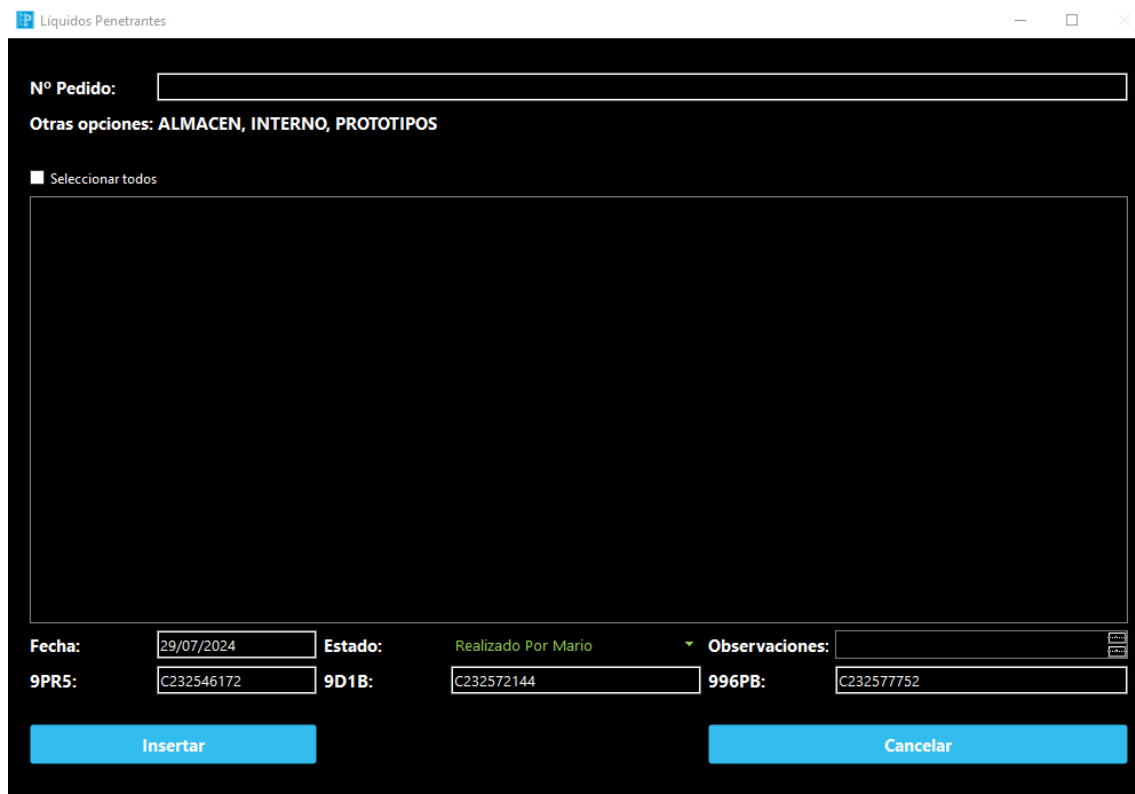
Cancelar

## PRUEBA LÍQUIDOS PENETRANTES

Al pulsar este botón se abre el siguiente menú:



Al pulsar en “Insertar”, se abre la siguiente ventana, que permite introducir los datos de la prueba de líquidos penetrantes a los TAGS de un pedido deseado o a piezas que no pertenezcan a un pedido

A screenshot of a software window titled 'Líquidos Penetrantes'. The window has a black background and a white border. It contains several input fields and buttons. At the top, there is a text field for 'Nº Pedido:'. Below it, a label 'Otras opciones: ALMACEN, INTERNO, PROTOTIPOS' is followed by a checkbox labeled 'Seleccionar todos'. A large empty rectangular area occupies the middle of the form. At the bottom, there are several input fields: 'Fecha:' with the value '29/07/2024', 'Estado:' with the value 'Realizado Por Mario', 'Observaciones:' with a small icon, '9PR5:' with the value 'C232546172', '9D1B:' with the value 'C232572144', and '996PB:' with the value 'C232577752'. At the very bottom, there are two blue buttons with white text: 'Insertar' on the left and 'Cancelar' on the right.

Al pulsar en “Consultar”, se abre la siguiente ventana, que muestra todas las pruebas de líquidos penetrantes realizadas y su información más importante.

Líquidos Penetrantes

Cancelar		Ver Todos											
Nº Pedido	TAG	Descripción	OF Equipo	OF Sensor	Fecha	9PR5	9D1B	996PB	Estado	Observaciones	Cantidad		
PA-24/086	14-TT-0009	TTT			16/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario	Pruebas vaina CF...	1		
PA-24/079	01-TW-0138	TW	OF-01/01		15/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
PA-24/079	01-TW-0140	TW	OF-01/01		15/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/043-500	5091358-02	TW+TE	OF-16/16	OF-15/16	15/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
PA-24/076	0414379689 - 1	TW	OF-01/01		15/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
PA-24/076	0414379689 - 3	TW	OF-01/01		15/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/043-500	5091358-01	TW+TE	OF-16/16	OF-15/16	15/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
PA-24/089	TE-50129	TW	OF-01/01		15/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/043-500	5091358-03	TW+TE	OF-16/16	OF-15/16	15/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
PA-24/076	0414379689 - 2	TW	OF-01/01		15/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/041-501	110-TE-00270	TW+TE	OF-02 A OF-03	OF-01/03	04/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/041-501	110-TE-00279	TW+TE	OF-02 A OF-03	OF-01/03	04/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/041-501	110-TE-0027E	TW+TE	OF-02 A OF-03	OF-01/03	04/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
PA-24/068	5053032	TW+TE	OF-02/02	OF-01/02	02/07/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/033-500	EP2405027D0A - 1/2	TW+TE	OF-02 A 04	OF-01/04	28/06/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/033-500	EP2405027D0A - 2/2	TW+TE	OF-02 A 04	OF-01/04	28/06/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/036-500	5067562-03/05	322221-A01	OF-01 A 15		18/06/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/036-500	5067562-01/05	322221-A01	OF-01 A 15		18/06/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/036-500	5067561-01/01	32220-A1	OF-01 A 15		18/06/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/036-500	5067562-04/05	322221-A01	OF-01 A 15		18/06/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/036-500	5067562-03/05	322221-A01	OF-01 A 15		18/06/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/036-500	5067562-02/05	322221-A01	OF-01 A 15		18/06/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/035-500	027 0177	TW+TE	OF-03/03	OF-01/03	03/06/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/035-500	027 0007	TW+TE	OF-03/03	OF-02/03	03/06/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/027-500	5113451 - 1/2	TW+TE	OF-02	OF-01	30/05/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/028-500	P-24/028-01/02	Vainas de ...	OF-01 A 11		30/05/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/027-500	5113451 - 2/2	TW+TE	OF-02	OF-01	30/05/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		
P-24/028-500	P-24/028-02/02	Vainas de ...	OF-01 A 11		30/05/2024	C232546172	C232572144	C232577752	Realizado Por Mario		1		

Si se hace doble-click sobre una cuyo nº pedido sea “INTERNO”, “ALMACÉN” o “PROTOTIPO”, se abrirá la siguiente ventana, que permite editar los datos y el nº de pedido en el caso de que ese item ahora forme parte de un pedido.

Líquidos Penetrantes

ID

805

Nº Pedido:

INTERNO

TAG:

5166877

Descripción:

Vainas

Fecha:

08/03/2024

Estado:

Realizado Por Mario

Cantidad:

2

Observaciones:

P-24/013 OF-10/13

9PR5:

C232295399

9D1B:

C232572144

996PB:

C232577752

Editar

Cancelar



CONSULTAR TAGS

Al pulsar en este botón, se abrirá la siguiente ventana, que mostrará los equipos y su información más representativa del pedido introducido:

Consultar Tags

🔍

🔍

🔍

TAG:

Buscar

	TAG	Nº Pedido	Tipo	Plano Dimensional	Plano OF	Fotos
1	T70-00-FO -0085	P-24/040-500	RD	24/040-01	OF-02/15	



VERIFICACIÓN

Al pulsar este botón, se abre la siguiente ventana. Se introduce el pedido deseado y se pulsa la tecla Enter. Esto cargará la información de las distintas tablas.

Se seleccionan aquellos equipos que se van a verificar y los planos correspondientes. Además también es posible añadir las pruebas hidrostáticas y de líquidos penetrantes.

Nº Pedido:  
■ Manómetro 1:  
■ Manómetro 2:

P-24/030

008

Presión 1:

Presión 2:

■ Todos Tags

■ Todos Dim.

■ Todos OF Eq.

■ Todos OF Sensor

■ Todos Otros

Tags	Nº Pedido	Tipo Equipo	Plano Dim.	OF Equipo	OF Sensor	Fecha Dist.	Fecha OF Vains	Fecha OF Sensor	Fecha PH1	Fecha PH2	Fecha LP	Fotos
101E-TE/TW-103	P-24/030-500	TW+TE	20/940-E-02	24/030-02	24/030-01	22/05/2024	22/05/2024	22/05/2024	22/05/2024		22/05/2024	IMG_20240522_152...
101E-TE/TW-136	P-24/030-500	TW+TE	20/940-E-02	24/030-02	24/030-01	22/05/2024	22/05/2024	22/05/2024	22/05/2024		22/05/2024	IMG_20240522_152...
101U-TE/TW-103	P-24/030-500	TW+TE	20/940-L2-01	24/030-02	24/030-01	22/05/2024	22/05/2024	22/05/2024	22/05/2024		22/05/2024	IMG_20240522_152...
101U-TE/TW-136	P-24/030-500	TW+TE	20/940-L2-01	24/030-02	24/030-01	22/05/2024	22/05/2024	22/05/2024	22/05/2024		22/05/2024	IMG_20240522_152...

Fecha:

29/07/2024

Estado:

Realizado Por Mando

Observaciones:

Insertar

Fotos

Cancelar

Al pulsar sobre el botón “Fotos”, se pueden abrir 2 ventanas. Una para asignar fotos a los tags de los pedidos P- y PA- y otra para asignar fotos y PDF a los pedidos AL-

Nº Pedido:  
■ Tags

P-24/030-500

Tags	Nº Pedido	Tipo Equipo	Dim.	OF Sensor	OF Equipo	Fecha
101E-TE/TW-103	P-24/030-500	TW+TE	20/940-E-02	24/030-02	24/030-01	22/05/2024
101E-TE/TW-136	P-24/030-500	TW+TE	20/940-E-02	24/030-02	24/030-01	22/05/2024
101U-TE/TW-103	P-24/030-500	TW+TE	20/940-L2-01	24/030-02	24/030-01	22/05/2024
101U-TE/TW-136	P-24/030-500	TW+TE	20/940-L2-01	24/030-02	24/030-01	22/05/2024

Imagen:

Insertar

Cancelar

Nº Pedido:  
■ Tags

P-24/030

Nº Pedido	Nº Plano	Plano	PDF Plano
P-24/030			

Imagen:

Plano:

Insertar

Cancelar

VERIFICACIÓN PEDIDO

Al pulsar este botón, se abre la siguiente ventana, la cual muestra el estado de pruebas y verificación del pedido concreto que se haya introducido

Verificación Pedido

TAGS

	Nº Pedido	TAG	Descripción	Plano Desc.	OF Equipo	OF Sensor	PH1	PH2	LP	Duradas	Desc.	OF Es.	OF Sensor	Edición
1	P-24/030-500	101U-TE/TW-103	TW+TE	20/040-U-01	24/030-02	24/030-01	21/05/2024	22/05/2024		22/05/2024		22/05/2024	22/05/2024	//SPHARD01/base de...
2	P-24/030-500	101E-TE/TW-136	TW+TE	20/040-E-02	24/030-02	24/030-01	21/05/2024	22/05/2024		22/05/2024		22/05/2024	22/05/2024	//SPHARD01/base de...
3	P-24/030-500	101E-TE/TW-103	TW+TE	20/040-E-02	24/030-02	24/030-01	21/05/2024	22/05/2024		22/05/2024		22/05/2024	22/05/2024	//SPHARD01/base de...
4	P-24/030-500	101U-TE/TW-136	TW+TE	20/040-U-01	24/030-02	24/030-01	21/05/2024	22/05/2024		22/05/2024		22/05/2024	22/05/2024	//SPHARD01/base de...

Planos, Pruebas, PPI y EXP

	Nº Pedido	Nº Plano	Fecha
1	P-24/030-500	EXP	
2	P-24/030-500	M-01/03	22/05/2024
3	P-24/030-500	M-02/03	22/05/2024
4	P-24/030-500	M-03/03	22/05/2024
5	P-24/030-500	M-04/04	22/05/2024
6	P-24/030-500	PPI	22/05/2024
7	P-14/030-500	RATIFICACIÓN	21/05/2024

Calibraciones

	Nº Pedido	TAG	Label	Fecha
1	P-24/030-500	101U-TE/TW-103_A	P24030_U103A	20/05/2024
2	P-24/030-500	101U-TE/TW-136_B	P24030_U136B	20/05/2024
3	P-24/030-500	101E-TE/TW-103_A	P24030_E103A	20/05/2024
4	P-24/030-500	101E-TE/TW-103_B	P24030_E103B	20/05/2024
5	P-24/030-500	101E-TE/TW-136_A	P24030_E136A	20/05/2024
6	P-24/030-500	101E-TE/TW-136_B	P24030_E136B	20/05/2024
7	P-14/030-500	101U-TE/TW-136_A	P14030_U136A	20/05/2024

Exportar

INDICE PLANOS

Al pulsar este botón, se abre la siguiente ventana, que contiene un índice de los planos que han sido creados para un determinado pedido. Además, en esta ventana también es posible agregar planos nuevos y editar su información:

Indice Planos

Nº Pedido:

P-22/074-500

Responsable:

Luis Bravo

Fecha Prevista:

10/07/2023

Tipo Equipo:

Componentes Caudal

Fecha Baja Taller:

13/05/2024

Fecha Baja Montaje:

13/05/2024

M

T

Nº Pedido	Nº Plano Dim	Observaciones	Descripción	Fecha Verif	Estado Verif	Fecha Almacén	Estado Almacén
1	P-22/074-500	01/56	1-BO 2"300RF SCH 40S- 3 TOMAS BRIDADA 1/2"300 RF AISI 316 +2 EXTRACTORES	29/07/2024	Realizado Por Mario	11/07/2024	Preparado Por Juan
2	P-22/074-500	02/56	1-BO 2"300 RDS SCH 40S- 2 TOMAS BRIDA 1/2"300 RDS UNIS 532750-2 EXTRACTORES			11/07/2024	Preparado Por Juan
3	P-22/074-500	03/56	1-BO 2"300 RDS SCH 40S- 2 TOMAS BRIDA 1/2"300 RDS UNIS N06625-2 EXTRACTORES			11/07/2024	Preparado Por Juan
4	P-22/074-500	04/56	1-BO 2"300 RDS SCH 160- 1 TOMA BRIDA 1/2"600 RDS LFS-2 EXTRACTORES	23/07/2024	Realizado Por Mario	11/07/2024	Preparado Por Juan
5	P-22/074-500	05/56	4-BO 3"300RF SCH 40- 1 TOMA BRIDADA 1/2"150 A-105 +2 EXTRACTORES	23/07/2024	Realizado Por Mario		
6	P-22/074-500	06/56	1-BO 3"300RF SCH 40- 1 TOMA BRIDADA 1/2"150 A-105 +2 EXTRACTORES	23/07/2024	Realizado Por Mario		
7	P-22/074-500	07/56	1-BO 3"300 RDS SCH 40- 2 TOMAS BRIDA 1/2"300 RDS A-105-2 EXTRACTORES			11/07/2024	Preparado Por Juan
8	P-22/074-500	08/56	1-BO 3"600 RDS SCH 80- 1 TOMA BRIDA 1/2"600 RDS A-105-2 EXTRACTORES			11/07/2024	Preparado Por Juan
Nº Pedido	Nº Plano OF	Observaciones	Descripción	Fecha Verif	Estado Verif	Fecha Almacén	Estado Almacén
1	P-22/074-500	OF-01/59	1-PLACA DE ORIFICIO 2"300 RF SCH 40S AISI-316	12/06/2024	Realizado Por Mario	22/05/2024	Preparado Por Juan
2	P-22/074-500	OF-02/59	1-PLACA DE ORIFICIO 2"300 RDS SCH 40S UNIS 532750	11/07/2024	Realizado Por Mario	03/06/2024	Preparado Por Juan
3	P-22/074-500	OF-03/59	2-PLACA DE ORIFICIO 2"300 RDS SCH 40S UNIS N0825	23/07/2024	Realizado Por Mario	03/07/2024	Preparado Por Juan
4	P-22/074-500	OF-04/59	1-PLACA DE ORIFICIO 2"600 RDS SCH 160 AISI-316	19/07/2024	Realizado Por Mario	03/07/2024	Preparado Por Juan
5	P-22/074-500	OF-05/59	5-PLACA DE ORIFICIO 3"300 RF SCH 40 AISI-316	12/06/2024	Realizado Por Mario	22/05/2024	Preparado Por Juan
6	P-22/074-500	OF-06/59	1-PLACA DE ORIFICIO 3"300 RDS SCH 40 AISI-316	23/07/2024	Realizado Por Mario		
7	P-22/074-500	OF-07/59	1-PLACA DE ORIFICIO 3"600 RDS SCH 80 AISI-316	23/07/2024	Realizado Por Mario		
8	P-22/074-500	OF-08/59	2-PLACA DE ORIFICIO 4"300 RF SCH 40 AISI-316	12/06/2024	Realizado Por Mario	22/05/2024	Preparado Por Juan
Nº Pedido	Nº Plano M	Observaciones	Descripción	Fecha Verif	Estado Verif	Fecha Almacén	Estado Almacén
1	P-22/074-500	MA-01/20	2-BO 2"300RF 2 TOMAPOSICION ESPECIAL BRIDADA 1/2"150 A-105 +2 EXTRACTORES EN UNA SOLA BRIDA DE CADA PAREJA	23/07/2024	Realizado Por Mario		
2	P-22/074-500	MA-02/20	10-BO 3"300RF 1 TOMA BRIDADA 1/2"150 A-105 +2 EXTRACTORES EN UNA SOLA BRIDA DE CADA PAREJA	23/07/2024	Realizado Por Mario	20/05/2024	Preparado Por Juan
3	P-22/074-500	MA-03/20	2-BO 4"300RF 2 TOMAPOSICION ESPECIAL BRIDADA 1/2"300 A-105 +2 EXTRACTORES EN UNA SOLA BRIDA DE CADA PAREJA	23/07/2024	Realizado Por Mario		
4	P-22/074-500	MA-04/20	8-BO 6"300RF SCH 40- 1 TOMA BRIDADA 1/2"150 A-105 +2 EXTRACTORES EN UNA SOLA BRIDA DE CADA PAREJA	23/07/2024	Realizado Por Mario	16/05/2024	Preparado Por Juan
5	P-22/074-500	MA-05/20	16-BO 8"300RF SCH 40- 1 TOMA BRIDADA 1/2"150 A-105 +2 EXTRACTORES EN UNA SOLA BRIDA DE CADA PAREJA	19/07/2024	Realizado Por Mario	16/05/2024	Preparado Por Juan
6	P-22/074-500	MA-06/20	2-BO 8"300RF SCH 20- 1 TOMA BRIDADA 1/2"150 A-105 +2 EXTRACTORES EN UNA SOLA BRIDA DE CADA PAREJA	23/07/2024	Realizado Por Mario	20/05/2024	Preparado Por Juan
7	P-22/074-500	MA-07/20	24-BLWN 1/2"150RF A-105	23/07/2024	Realizado Por Mario		
8	P-22/074-500	MA-08/20	28-BLWN 1/2"300RF A-105				

Esta pantalla cuenta con una serie de botones adicionales que permiten realizar las siguientes acciones (mismo orden que la imagen):



- Permite añadir nuevas líneas de planos a las tablas. (No disponible para este perfil)
- Abre una ventana con la relación de colores para los materiales de equipos. [Ver detalle](#)
- Abre una ventana con la relación de colores para la tornillería. [Ver detalle](#)
- Añade la descripción de los planos dimensionales y los OF. (No disponible para este perfil).

COLORES MATERIALES EQUIPOS

Al pulsar en este botón, se abrirá la siguiente ventana, que muestra la representación de colores que tienen los distintos materiales:

Paleta de colores		Colores	Material
1		743	MONEL
2		743	
3		743 872	N05904
4		743	
5		841	F60 / S32205 / SAF 2205
6		743	
7		743 896	F53 / S32750 / SAF 2507
8		743	
9		743 872	F55 / S32760
10		743	
11		743 827	F51 / S31803
12		743	
13		834	ALLOY 20
14		743	
15		743 896	F44 / S31254
16			
17			A 105
18			
19		872	LF2
20		872	
21		872 841	F22
22		872	
23		872 896	A707
24		872	
25		872 827	F11
26		872	
27		872 834	F5 / 5Cr-1/2Mo
28		872	
29		872 896	F9 / F91
30		841	INCONEL 600
31		841	
32		841	ALLOY 695XA
...			

COLORES MATERIALES TORNILLERÍA

Al pulsar en este botón, se abrirá la siguiente ventana, que muestra la representación de colores que tienen la distinta tornillería:

Paleta de colores		Material	Formado
1		B7-NORMALIZADO	Letra en negro
2			
3		B7-FLUOROPOLIMERIZADO	Letra en negro + línea azul
4			
5		B7M-NORMALIZADO	Letra en negro + línea negra
6			
7		B7M-FLUOROPOLIMERIZADO	Letra en negro + línea verde
8			
9		B5-NORMALIZADO	Letra en rojo
10			
11		B5-FLUOROPOLIMERIZADO	Letra en rojo + línea azul
12			
13		B5M-NORMALIZADO	Letra en rojo + línea negra
14			
15		B5M-FLUOROPOLIMERIZADO	Letra en rojo + línea verde
16			
17		B16-NORMALIZADO	Letra en amarillo
18			
19		B16-FLUOROPOLIMERIZADO	Letra en amarillo + línea azul
20			
21		B16M-NORMALIZADO	Letra en amarillo + línea negra
22			
23		B16M-FLUOROPOLIMERIZADO	Letra en amarillo + línea verde
24			
25		L7-NORMALIZADO	Letra en naranja
26			
27		L7-FLUOROPOLIMERIZADO	Letra en naranja + línea azul
28			
29		L7M-NORMALIZADO	Letra en naranja + línea negra
30			
31		L7M-FLUOROPOLIMERIZADO	Letra en naranja + línea verde
32			
...			

INFORMES NC

Al pulsar en este botón aparece una tabla con los informes NC. En esta ventana se puede tanto agregar nuevos elementos como editar los ya existentes.

ID	Tipo	Fecha NC	Nº Pedido	Nº Plano	Área	Defectado	Responsable	Responsable Área	Descripción	Análisis Causa	Fotos	Tipificación	Acción Correctiva	
5	S25	NC	12/07/2024	P-23/075-505	OF-12/41	PRODUCCIÓN	Javier Segura	Desconocido	Julio Zefio	23 Vainas para soldar en AIG-11611 tienen la longitud total incorrecta en 3mm	Por una confusión en las operaciones a realizar en cada puesto de mecanizado, se han dado lugar de longitud total 23 vainas para soldar. Aunque los planos indican que hay que mecanizar 3mm a la longitud total de las vainas de diámetro 40mm después del trabajo profundo no se realizó este mecanizado. Posteriormente en el torno CNC no han controlado la dimensión de las piezas que han mecanizado ni tampoco han realizado el mecanizado de estos 3 milímetros sobrantes.	///na01/DATOS/Comunes/MARIO GL/VERIFICACION/Informes No conformidad/525	7.- Otros	1ºSe mecanizan todas las vainas para conseguir la dimensión requerida. 2ºSe informan a los responsables de área para que no suelte de nuevo
8	S24	NC	11/07/2024	P-22/074-503	M-01/104	PRODUCCIÓN	Carlos Caraballo	Carlos Caraballo	Julio Zefio	1 Brida de 2" 3004 R9 en AIG-316 procedente de un brida de forja, se ha mecanizado erróneamente el diámetro exterior	Por un error al programar el torno CNC, el mecanizado del diámetro exterior de la brida ha quedado libre por debajo de lo requerido en los planos.	///na01/DATOS/Comunes/MARIO GL/VERIFICACION/Informes No conformidad/524	1.- Error del trabajador por falta de atención	1ºSe fabrica una nueva brida 2ºSe envía la brida defectuosa al almacén para convertirse en una brida de 2" 1504 R9 y aprovisionarla en futuros pedidos
9	S23	NC	11/07/2024	P-22/074-500	OF-26/39	VERIFICACIÓN	Mario Gil	rafa Pataño	Jesús Martínez	1 Oficio de Restricción de 2" 1500 R9 en AIG-316 serie el diámetro del calibrado mas grande de lo indicado en el plano	Por un error a la hora de elegir la broca para hacer el oficio de restricción, se ha fabricado con un diámetro de calibrado de 6,50mm en lugar de 6,00mm	///na01/DATOS/Comunes/MARIO GL/VERIFICACION/Informes No conformidad/523	1.- Error del trabajador por falta de atención	1ºSe fabrica un RO nuevo 2ºSe envía el RO defectuoso al almacén para utilizarlo en futuros pedidos
6	S22	NC	09/07/2024	P-24/012	OF-14/15	PRODUCCIÓN	Mario Gil	Carlos Caraballo/José Ramon Alhambra	Julio Zefio	7 Ventajos de válvula TMOX de longitud especial para ajustamiento de 70mm tienen el mecanizado para aceptar el obturador demasiado grande	Por razones que no se han podido determinar, los mecanizados donde se ajustan los obturadores de 7 ventajos de válvula TMOX han quedado demasiado grandes. 8,05mm en lugar de 6,05+0,20mm. Se ha intentado montar el obturador en uno de los ventajos pero queda demasiado holgado	///na01/DATOS/Comunes/MARIO GL/VERIFICACION/Informes No conformidad/522	2.- Error durante la mecanización	1ºDe los 11 ventajos que se habían fabricado solo se mecanizó 8 para el pedido, no hace falta fabricar más. 2ºSe desmontan los ventajos defectuosos
7	S21	NC	02/07/2024	P-24/044	M-11/14	PRODUCCIÓN	Javier Castaño	Material Defectuoso	Julio Zefio	1 cuerpo de nivel de A-105 15-236-R esta doblado	Durante la mecanización de 1 nivel 15-236-R, así ha detectado que la barra de cuadrado de 40mm en A-105 tiene una pronunciada distorsión en uno de sus extremos. Esto ocasiona problemas a la hora de ajustar el cilindro en la fase de montaje.	///na01/DATOS/Comunes/MARIO GL/VERIFICACION/Informes No conformidad/521	4.- Error del material	1ºSe fabrica un nuevo cuerpo de nivel por la urgencia del pedido 2ºSe envía el cuerpo defectuoso al almacén para convertirse en un cuerpo de nivel para un futuro pedido
5	S20	NC	02/07/2024	P-24/044	M-12/14	PRODUCCIÓN	Javier Castaño	Javier Castaño	Julio Zefio	1 cuerpo de nivel de A-105 15-237-R se ha empezado a fabricar con una cámara del 10%	Por un error a la hora de programar el centro de mecanizado, se ha empezado a fabricar el cuerpo de nivel con una cámara del 10% en lugar del 10%. El operario se ha percatado de esto al principio del mecanizado y ha detenido el proceso	///na01/DATOS/Comunes/MARIO GL/VERIFICACION/Informes No conformidad/520	1.- Error del trabajador por falta de atención	1º Se fabrica un nuevo cuerpo de nivel 2ºSe envía el cuerpo que se empezó a mecanizar al almacén para hacer un nivel del 10% en el futuro

Para agregar nuevos elementos debe pulsarse el botón

Para agregar foto al informe, debe seleccionarse la celda correspondiente y pulsar el botón

Para generar los archivos PDF de los informes, deben seleccionarse todos aquellos que se desean imprimir y pulsar el botón

CALIBRACIONES

Al pulsar este botón se abrirá la siguiente ventana, que muestra las calibraciones realizadas a los distintos termoelementos y la información de esas calibraciones.

Calibración Termoelementos

Importar Datos

Imprimir

ID	Pedido	Tag	Label	Sensor	Wires	Patron	Fecha	User	Clase	N.C. Bobina	N.C. Bulbo	CA	Asst. Caliente	Cent. Probeta	Cent. Pedido	Notas	Patron 1	Elemento
1117	1293	P-24/042-500	TE-4433_A	P24043_A	2J	(N/A)	EPSA-TE-01	22/07/2024	Alberto Segura	B	TT09464-2	N/A	N/A	N/A	2	9	-0,0249446	0,652784
1118	1294	P-24/043-500	TE-4433_B	P24043_B	2J	(N/A)	EPSA-TE-01	22/07/2024	Alberto Segura	B	TT09464-2	N/A	N/A	N/A	2	9	-0,0249446	0,674237
1123	1295	P-24/043-500	TE-4433_A	P24043_A	2J	(N/A)	EPSA-TE-01	22/07/2024	Alberto Segura	B	TT09464-2	N/A	N/A	N/A	2	9	-0,0247134	0,473768
1124	1296	P-24/043-500	TE-4433_B	P24043_B	2J	(N/A)	EPSA-TE-01	22/07/2024	Alberto Segura	B	TT09464-2	N/A	N/A	N/A	2	9	-0,0247134	0,483809
1115	1291	PA-24/087	0030000200101-S...	A24086	1K	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura	B	TT18015-40	N/A	1000G	300G	2	5	0,0143887	0,804957
1116	1292	PA-24/087	0030000200101-S...	A24087	1K	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura	B	TT18015-40	N/A	1000G	300G	2	5	0,0143887	0,834768
10	1301	P-23/076	Ch203	P23076_A	K	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								100,054	98,537
113	1302	P-23/076	Ch204	P23076_B	K	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								100,054	98,6108
986	1305	P-23/076	Ch205	P23076_A	K	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								100,047	98,5633
820	1306	P-23/076	Ch206	P23076_B	K	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								100,047	98,5363
784	1309	P-23/076	Ch203	P23076_A	K	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								-0,0186477	0,611859
785	1310	P-23/076	Ch204	P23076_B	K	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								-0,0186477	0,638961
817	1311	P-23/076	Ch205	P23076_A	K	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								-0,0186477	0,578149
800	1312	P-23/076	Ch206	P23076_B	K	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								-0,0186477	0,556688
889	1313	PA-24/086	Ch201	A24086	K	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								100,051	98,3101
883	1315	P-24/047	Ch201	P24047_A	E	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								199,884	198,581
894	1316	P-24/047	Ch202	P24047_B	E	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								199,884	198,452
895	1317	P-24/047	Ch203	P24047_A	E	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								199,884	200,593
896	1318	P-24/047	Ch204	P24047_B	E	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								199,884	199,071
897	1319	P-24/047	Ch205	P24047_A	E	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								199,884	198,540
898	1320	P-24/047	Ch206	P24047_B	E	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								199,884	200,749
910	1321	P-24/047	Ch201	P24047_A	E	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								100,002	100,144
911	1322	P-24/047	Ch202	P24047_B	E	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								100,002	100,082
912	1323	P-24/047	Ch203	P24047_A	E	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								100,002	100,567
913	1324	P-24/047	Ch204	P24047_B	E	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								100,002	100,225
914	1325	P-24/047	Ch205	P24047_A	E	(N/A)	EPSA-TE-01	18/07/2024	Alberto Segura								100,002	100,279

Al pulsar en “Importar Datos”, se importará la información de los archivos ubicados en el pen drive destinado al almacenamiento de estos datos.

Al pulsar en “Imprimir”, se abrirá la siguiente ventana en la que deben seleccionarse los datos de la calibración que se desea imprimir.

Imprimir Certificado

Nº Pedido:

Fecha:

Sensor:

Imprimir

Cancelar

## VERIFICACIÓN PROVEEDOR

Al pulsar este botón, se abrirá la siguiente ventana, la cual muestra aquellos pedidos a proveedor que han sido verificados y aquellos pendientes de recepción y verificación. En esta ventana, es posible tanto agregar aquellos que no hayan sido creados por el departamento de compras y añadir la información de verificación, como editar aquellos que si han sido creados añadiendo la información de verificación. Además, al hacer doble click en el número de pedido, se abre el PDF que contiene el pedido realizado por el departamento de compras, de manera que sea más sencilla la consulta de material pendiente de recibir.

Nº	Partida	Prov.	Fecha Vent	Nº Albarán	Material	Material	Observaciones
2248138	IN KENETRAL, S.L.						
2248139	BOQUET BERICA S.A.						
2248136	KUNGER SHAN, S.A.U.						
2248134	RTD PRODUCTS						
2248125	SEDA-Sumatecno Industriales						
2248137	BRAGELON BERICA						
2248129	ADVANCED PROCEL, S.L.						
2248123	Aspico Sefino, S.L.						
2248139	MANAGAR S.A.						
2248134	ALMESA (ALUMINUM METALURGICOS, S.A.)						
2248126	BOQUET BERICA S.A.						
2248127	JOHN MONCKHEIF LIMITED						
2248133	ALMESA (ALUMINUM METALURGICOS, S.A.)						
	OFFICINE OROCHIOE	26/07/2024	479661 puf		Neod Magnético PVC	Realizado Por Mito	
2248080	BOC AND NUT MANUFACTURING	23/07/2024	2248080 puf		Tornillería	Realizado Por Juan	Controlado una a una
2248130	PM ELECTRONICS INSTRUMENTS, S.L.	16/07/2024	2248130 puf		Transmisor	Realizado Por Mito	
	OFFICINE OROCHIOE	16/07/2024	2207984 K12 puf		Núcleo Magnético	Realizado Por Mito	
	NOVUM FIMA	17/07/2024	4313-3R-2024 puf		Módulos de Potencia	Realizado Por Mito	
2248138	Tabala, S.L.	16/07/2024	2248138 puf		Imanes Gráficos	Realizado Por Juan	
2248089	OFFICINE SAVATEFIDE	16/07/2024	2248089 puf		Imanes	Realizado Por Mito	
2248055 REV1	OFFICINE SAVATEFIDE	09/07/2024	2248055 REV1 puf		Bornes	Realizado Por Mito	
2248131	COBESOL	06/07/2024	2248131 puf		FIELD	Realizado Por Mito	
2248132	Empresa Santa Lucia, S.A.	05/07/2024	2248132 puf		BARRAS	Realizado Por Juan	
2248122	T. MEDIDA Y CONTROL	26/06/2024	2248122 puf		Cable Enteros	Realizado Por Mito	
2248111	KARNEY TRADING	24/06/2024	2248111 puf		Tornillería	Realizado Por Juan	
	NOVUM FIMA	21/06/2024	3942-07-2024 puf		Sensitiva	Realizado Por Mito	26-24/07/24
	PM ELECTRONICS INSTRUMENTS, S.L.	26/06/2024	11212126 puf		Transmisor	Realizado Por Mito	26-24/07/24
Fecha:	26/07/2024	Proveedor:	9	Observaciones:			
Nº Albarán:		Material:		Estado:	Realizado Por Mito		
Inventar		Editar		Cancelar			