

INICIO DE SESIÓN

En la pantalla inicial, debe introducirse el usuario y contraseña facilitadas por la persona encargada de la creación del usuario.



The screenshot shows a web browser window titled "ERP EIPSA". Inside the window, on the left, is the EIPSA logo with the text "ESPAÑOLA DE INSTRUMENTACIÓN PRIMARIA, S.A." below it. On the right, there is a login form. It starts with the label "Nombre de Usuario:" followed by a text input field. Below that is the label "Contraseña:" followed by a text input field and a blue eye icon for toggling password visibility. Under the password field is a blue button labeled "Acceder". At the bottom of the form is a link that says "¿Olvidaste la contraseña?".

En caso de no recordarla, se puede pulsar en el botón de “¿Olvidaste la contraseña?” y se enviará una nueva al correo facilitado.



The screenshot shows a smaller dialog box window titled "Recordar Contrase...". It contains a single text input field labeled "Correo electrónico:". Below the input field is a blue button labeled "Enviar".

ERP EIRSA - Técnico



Jose Paredes



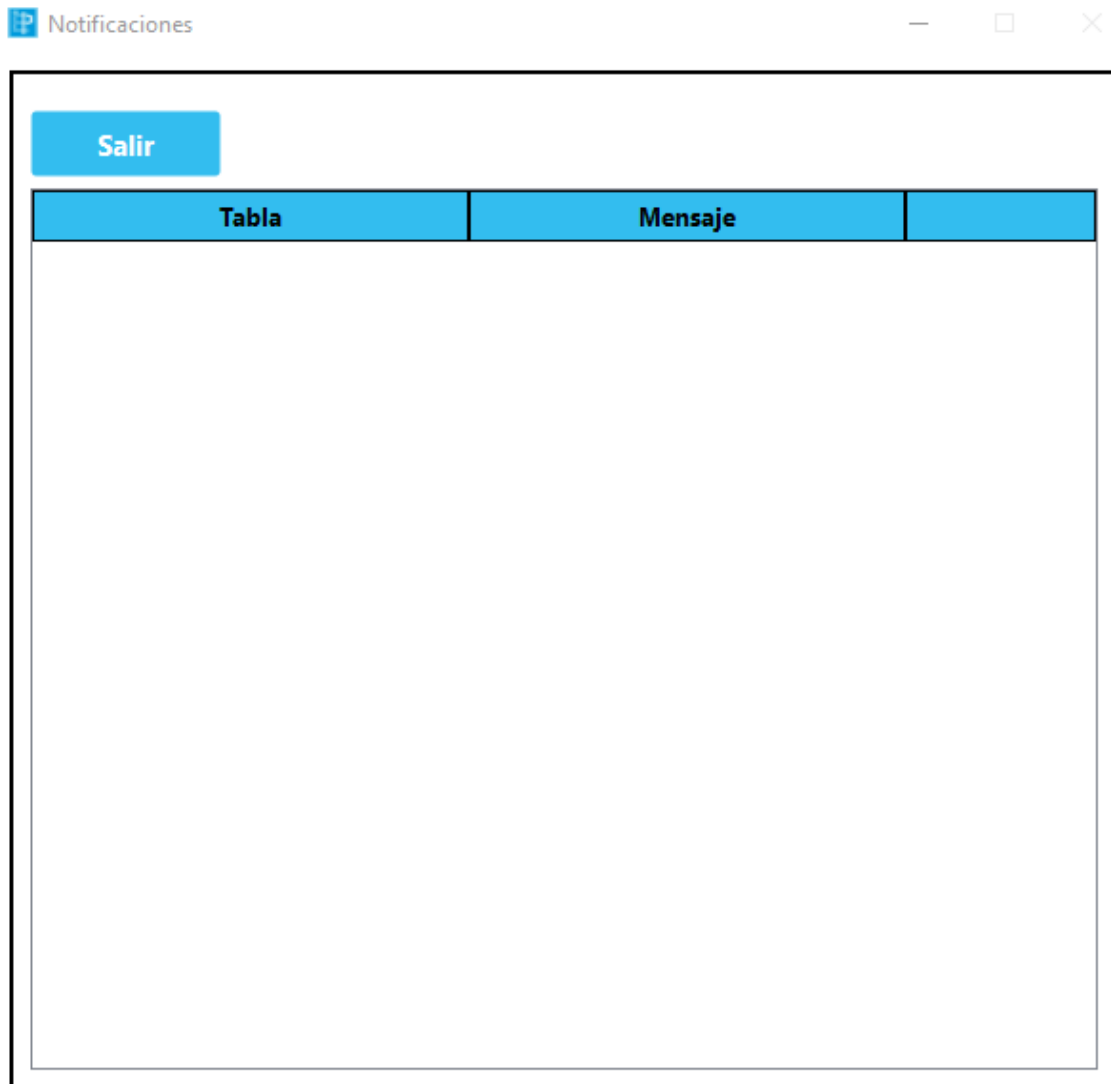
En esta página aparecen diversos botones y en la parte central una tabla con toda aquella documentación pendiente que se encuentra en circulación (Enviada y Recibida con comentarios) y aquella que debe ser enviada por primera vez.



Consultar Docum.

NOTIFICACIONES

Al pulsar en este botón, se abrirá la siguiente ventana:



En ella se mostrarán las notificaciones pendientes que pueda tener el usuario.

PERFIL

Al pulsar este botón, aparece un menú contextual con las siguientes opciones:



Al pulsar sobre “Editar contraseña” se abre la siguiente pantalla:

A screenshot of a web application window titled 'Editar Contraseña'. The window has a standard browser title bar with a blue icon, the title, and minimize, maximize, and close buttons. The main content area is white and contains the following elements: a label 'Nueva Contraseña:' followed by a text input field; a label 'Confirmar Contraseña' followed by another text input field; a blue button labeled 'Confirmar'; and a blue button labeled 'Salir'.

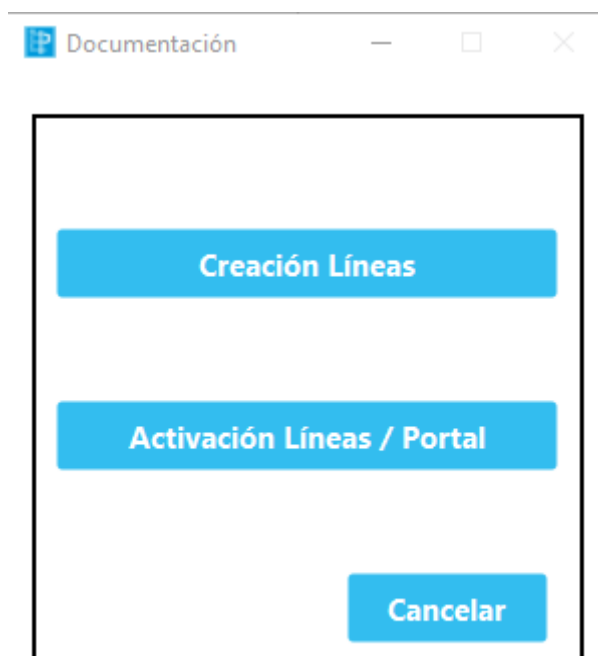
Con ella se permite el cambio de contraseña por parte del usuario a una que desee. La nueva contraseña debe seguir lo siguiente:

- La contraseña debe tener al menos 8 caracteres
- Debe contener al menos una mayúscula
- Debe contener al menos una minúscula
- Debe contener al menos un número
- Solo admite los siguientes caracteres especiales: ¡!¿?%&

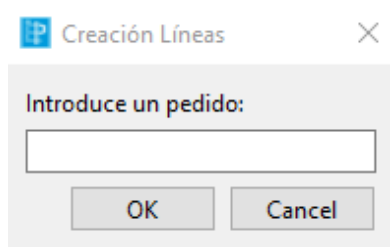
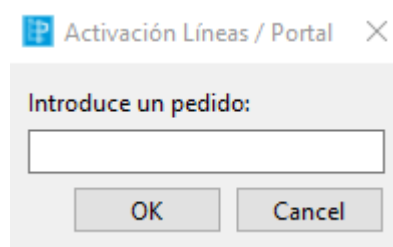
PORTAL DOCUMENTACIÓN

En muchos de los pedidos, es necesario realizar el envío de documentación a través de un portal. En este portal, es frecuente tener que crear líneas de documentación que permitan su carga en dicho portal. Para poder controlar correctamente los tiempos y fechas, hay que registrar tanto la creación como la activación de dichas líneas en el portal.

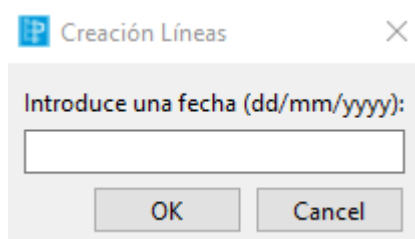
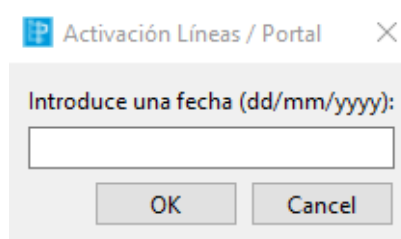
Por tanto, al pulsar el botón, se abrirá el siguiente menú:



Al pulsar en cualquiera de los dos, aparecerá el siguiente cuadro, en el que debe introducirse el pedido correspondiente que queremos registrar:

A screenshot of a dialog box titled 'Creación Líneas'. It has a title bar with a blue icon and a close button. The main area contains the text 'Introduce un pedido:' followed by a text input field. Below the input field are two buttons: 'OK' and 'Cancel'.A screenshot of a dialog box titled 'Activación Líneas / Portal'. It has a title bar with a blue icon and a close button. The main area contains the text 'Introduce un pedido:' followed by a text input field. Below the input field are two buttons: 'OK' and 'Cancel'.

Una vez introducido con el formato correcto (P-XX/YYY-SZZ o PA-XX/YYYY), debe introducirse la fecha de creación de líneas o de activación en el siguiente cuadro:

A screenshot of a dialog box titled 'Creación Líneas'. It has a title bar with a blue icon and a close button. The main area contains the text 'Introduce una fecha (dd/mm/yyyy):' followed by a text input field. Below the input field are two buttons: 'OK' and 'Cancel'.A screenshot of a dialog box titled 'Activación Líneas / Portal'. It has a title bar with a blue icon and a close button. The main area contains the text 'Introduce una fecha (dd/mm/yyyy):' followed by a text input field. Below the input field are two buttons: 'OK' and 'Cancel'.

CONSULTAR PEDIDOS

Al pulsar en este botón aparece una tabla con los registros de pedidos de EIPSA y alguna de su información importante. Se pueden usar los desplegables y el recuadro para acotar la búsqueda por meses y por año (es muy recomendable usarlo antes que los filtros de la cabecera para reducir los datos que se deben cargar y agilizar la búsqueda). Además, al hacer doble-click en la cabecera, se abre un menú similar al de los filtros de Excel, que permite ordenar de manera ascendente y descendente, buscar por texto o filtrar seleccionando los registros deseados

Consultar Pedido

Meses / Año

Nº Pedido	Nº Oferta	Año	Responsable	Fecha Pedido	Fecha Prevista	Nº Referencia	Cliente	Cliente Final	Proyecto	Tipo Equipo	Nº Equipos	Notas Pedido	Importante Oferta	F. Creación Líneas	Al
1	P-08/020-500	P-08/020-500	2008	No hay datos	22/01/2008	18/06/2008	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	20				
2	P-08/030-500	P-08/030-500	2008	No hay datos	07/02/2008	04/10/2008	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
3	P-08/039-500	P-08/039-500	2008	No hay datos	15/02/2008	12/10/2008	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Temperatura	0				
4	P-08/044-500	P-08/044-500	2008	No hay datos	18/02/2008	16/10/2008	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
5	P-08/069-500	P-08/069-500	2008	No hay datos	23/04/2008	19/12/2008	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Temperatura	0				
6	P-08/071-500	P-08/071-500	2008	No hay datos	23/04/2008	19/12/2008	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
7	P-08/075-500	P-08/075-500	2008	No hay datos	09/04/2008	05/12/2008	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
8	P-08/077-500	P-08/077-500	2008	No hay datos	28/03/2008	23/11/2008	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Temperatura	0				
9	P-08/082-500	P-08/082-500	2008	No hay datos	09/04/2008	05/12/2008	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
10	P-08/084-500	P-08/084-500	2008	CF	03/04/2008	29/11/2008	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
11	P-08/088-500	P-08/088-500	2008	No hay datos	22/08/2008	20/05/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Temperatura	0				
12	P-08/100-500	P-08/100-500	2008	No hay datos	07/05/2008	02/01/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Temperatura	0				
13	P-08/110-500	P-08/110-500	2008	No hay datos	20/05/2008	15/01/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
14	P-08/112-500	P-08/112-500	2008	No hay datos	28/05/2008	23/01/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Nivel Vidrio	0				
15	P-08/115-500	P-08/115-500	2008	No hay datos	04/06/2008	30/01/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Temperatura	0				
16	P-08/116-500	P-08/116-500	2008	No hay datos	06/05/2008	01/01/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Válvulas	0				
17	P-08/117-500	P-08/117-500	2008	No hay datos	28/05/2008	23/01/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
18	P-08/120-500	P-08/120-500	2008	No hay datos	31/05/2008	26/01/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Temperatura	0				
19	P-08/121-500	P-08/121-500	2008	No hay datos	31/05/2008	26/01/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
20	P-08/124-500	P-08/124-500	2008	CC	31/05/2008	26/01/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
21	P-08/127-500	P-08/127-500	2008	No hay datos	07/06/2008	02/02/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
22	P-08/129-500	P-08/129-500	2008	No hay datos	08/06/2008	04/02/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Nivel Vidrio	0				
23	P-08/130-500	P-08/130-500	2008	No hay datos	08/06/2008	04/02/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Temperatura	0				
24	P-08/131-500	P-08/131-500	2008	No hay datos	08/06/2008	04/02/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Temperatura	0				
25	P-08/132-500	P-08/132-500	2008	No hay datos	24/06/2008	19/02/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				
26	P-08/133-500	P-08/133-500	2008	A/C	20/06/2008	15/02/2009	No hay datos	No hay datos	No hay datos	Mix Caudal	0				

Esta pantalla cuenta con 2 botones adicionales que permiten eliminar todos los filtros aplicados y exportar los datos en Excel.



EDITAR TAGS

Al pulsar en este botón aparece una tabla con los registros de tags referentes al pedido deseado y toda su información. Además, al hacer doble-click en la cabecera, se abre un menú similar al de los filtros de Excel, que permite ordenar de manera ascendente y descendente, buscar por texto o filtrar seleccionando los registros deseados. En esta ventana es posible editar la información de las celdas como si de un archivo Excel se tratara.

Editor Tags

Nº Pedido: P-24/040-500

Buscar

ID	TAG	Estado	Nº Oferta	Nº Pedido	PO	Posición	Subposición	Tipo	Tamaño Línea	Rating	Facing	Schedule	Material Breda	Tipo Breda	Material Tubo	Material Tomas	Material Element	Tipo Place
1	581	TEB-81-FO	...	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1875	RO	20"	300	RF	30	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, 5-HOLED
2	580	T70-06-FO	-1096	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1854	RO	2"	150	RF	80	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
3	577	TEB-81-FO	-1196	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1871	RO	6"	300	RF	40	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
4	580	TEB-81-FO	-1726	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1874	RO	3"	300	RF	80	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
5	585	T70-06-FO	-2068	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1859	RO	2"	150	RF	405	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
6	573	T74-40-FO	-0876	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1867	RO	3"	150	RF	3.2 mm	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
7	585	TEB-82-FO	-2152	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1879	RO	10"	300	RF	40	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, 5-HOLED
8	581	T70-06-FO	-1067	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1855	RO	2"	150	RF	405	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
9	586	T70-06-FO	-3966	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1860	RO	2"	150	RF	80	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
10	574	TEB-81-FO	-1077	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1868	RO	3"	150	RF	80	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
11	559	T70-03-FO	-2142	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1853	RO	6"	600	RF	80	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
12	558	T70-03-FO	-2141	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1852	RO	6"	600	RF	80	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
13	563	T70-06-FO	-2066	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1857	RO	2"	150	RF	80	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
14	589	TEB-82-FO	...	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1883	RO	6"	300	RF	40	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, 5-HOLED
15	571	T73-33-FO	-3821	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1865	RO	6"	2500	RTD	XXS	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, 5-HOLED
16	562	T70-06-FO	-1068	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1856	RO	2"	150	RF	405	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
17	578	TEB-81-FO	...	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1872	RO	6"	300	RF	40	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, 5-HOLED
18	587	TEB-82-FO	-2196	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1881	RO	6"	300	RF	40	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
19	582	TEB-82-FO	...	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1886	RO	2"	300	RF	80	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
20	596	TEB-81-FO	-1774	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1890	RO	18"	300	RF	30	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, 5-HOLED
21	593	TEB-82-FO	...	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1887	RO	2"	300	RF	80	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO
22	598	TEB-81-FO	-1780	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1892	RO	6"	300	RF	40	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, 5-HOLED
23	588	TEB-82-FO	...	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1882	RO	6"	300	RF	40	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, 5-HOLED
24	579	TEB-81-FO	...	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1873	RO	6"	300	RF	40	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, 5-HOLED
25	570	T73-33-FO	-3821	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1864	RO	6"	2500	RTD	XXS	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, 5-HOLED
26	587	T70-06-FO	-1067	PURCHASED	P-22/037-505	P-24/040-500	1023010820-05	1	1861	RO	2"	150	RF	405	OTHERS	N/A	N/A	A240 TP 316/316L, RO

Esta pantalla cuenta con una serie de botones adicionales que permiten realizar las siguientes acciones (mismo orden que la imagen):



- Eliminar filtros aplicados
- Mostrar columnas ocultas
- Generar orden de compra (de los equipos mostrados en la tabla. Si hay filtros aplicados, se generará de esos equipos)
- Generar orden de fabricación (de los equipos mostrados en la tabla. Si hay filtros aplicados, se generará de esos equipos). [Ver detalle](#)
- Poner equipos en inspección (de los equipos mostrados en la tabla. Si hay filtros aplicados, se generará de esos equipos)
- Exportar en Excel (de los equipos mostrados en la tabla. Si hay filtros aplicados, se generará de esos equipos)
- Generar planos OF de componentes para los equipos.

ORDEN DE FABRICACIÓN

Al pulsar en este botón, se abrirá la siguiente ventana:

Orden de Fabricación

Salir

Generar OT

Tag	PTTAG	CfabEq	CfabBrOr	QBrOr	CfabBrLin	QBrLin	CfabJunte	QJunte	CfabTern	QTern	CfabTapen	QTapen	CfabExt	QExt	CfabPlaca	QPlaca	CfabNiplo	QNiplo	CfabMango	QMango	CodFabChRing	QCChRing	CfabTubo	QTubo
T83-81-FO	-1754	P-24/040-S00-RO-T83-81-FO	-1754	P-050-A3-RF-S6-N/A-S-044-Z											8-500-A3-RF	1			MANGO-150x44x3	1				
T70-06-FO	-1066	P-24/040-S00-RO-T70-06-FO	-1066	P-050-A2-RF-T4-N/A-S-006-Z											3-050-A2-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T83-81-FO	-1196	P-24/040-S00-RO-T83-81-FO	-1196	P-050-A3-RF-S6-N/A-S-015-Z											3-150-A3-RF	1			MANGO-127x38x3	1				
T83-81-FO	-1726	P-24/040-S00-RO-T83-81-FO	-1726	P-080-A3-RF-T4-N/A-S-006-Z											3-080-A3-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T70-06-FO	-2068	P-24/040-S00-RO-T70-06-FO	-2068	P-050-A2-RF-S6-N/A-S-006-Z											3-050-A2-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T74-40-FO	-0876	P-24/040-S00-RO-T74-40-FO	-0876	P-080-A2-RF-W6-N/A-S-006-Z											3-080-A2-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T83-82-FO	-2152	P-24/040-S00-RO-T83-82-FO	-2152	P-050-A3-RF-S6-N/A-S-020-Z											8-250-A3-RF	1			MANGO-150x44x3	1				
T70-06-FO	-1987	P-24/040-S00-RO-T70-06-FO	-1987	P-050-A2-RF-S6-N/A-S-006-Z											3-050-A2-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T70-06-FO	-3066	P-24/040-S00-RO-T70-06-FO	-3066	P-050-A2-RF-T4-N/A-S-006-Z											3-050-A2-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T83-81-FO	-1077	P-24/040-S00-RO-T83-81-FO	-1077	P-080-A2-RF-T4-N/A-S-006-Z											3-080-A2-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T70-03-FO	-2142	P-24/040-S00-RO-T70-03-FO	-2142	P-050-A5-RF-T4-N/A-S-006-Z											3-150-A5-RF	1			MANGO-127x38x3	1				
T70-03-FO	-2141	P-24/040-S00-RO-T70-03-FO	-2141	P-050-A5-RF-T4-N/A-S-006-Z											3-150-A5-RF	1			MANGO-127x38x3	1				
T70-06-FO	-2066	P-24/040-S00-RO-T70-06-FO	-2066	P-050-A2-RF-T4-N/A-S-006-Z											3-050-A2-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T83-82-FO	-2427	P-24/040-S00-RO-T83-82-FO	-2427	P-050-A3-RF-S6-N/A-S-012-Z											8-150-A3-RF	1			MANGO-127x38x3	1				
T73-33-FO	-3021	P-24/040-S00-RO-T73-33-FO	-3021	P-050-A8-RF-T5-N/A-S-040-Z											8-150-A8-RF	1			MANGO-50x30x3	1				
T70-06-FO	-1988	P-24/040-S00-RO-T70-06-FO	-1988	P-050-A3-RF-S6-N/A-S-006-Z											3-050-A3-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T83-81-FO	-1426	P-24/040-S00-RO-T83-81-FO	-1426	P-050-A3-RF-S6-N/A-S-012-Z											8-150-A3-RF	1			MANGO-127x38x3	1				
T83-82-FO	-2196	P-24/040-S00-RO-T83-82-FO	-2196	P-050-A3-RF-S6-N/A-S-015-Z											3-150-A3-RF	1			MANGO-127x38x3	1				
T83-82-FO	-2786	P-24/040-S00-RO-T83-82-FO	-2786	P-050-A3-RF-T4-N/A-S-003-Z											3-050-A3-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T83-81-FO	-1774	P-24/040-S00-RO-T83-81-FO	-1774	P-450-A3-RF-S6-N/A-S-034-Z											8-450-A3-RF	1			MANGO-150x44x3	1				
T83-82-FO	-2787	P-24/040-S00-RO-T83-82-FO	-2787	P-050-A3-RF-T4-N/A-S-003-Z											3-050-A3-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T83-81-FO	-1780	P-24/040-S00-RO-T83-81-FO	-1780	P-050-A3-RF-S6-N/A-S-006-Z											3-150-A3-RF	1			MANGO-127x38x3	1				
T83-82-FO	-2426	P-24/040-S00-RO-T83-82-FO	-2426	P-050-A3-RF-S6-N/A-S-012-Z											8-150-A3-RF	1			MANGO-127x38x3	1				
T83-81-FO	-1427	P-24/040-S00-RO-T83-81-FO	-1427	P-050-A3-RF-T4-N/A-S-012-Z											8-150-A3-RF	1			MANGO-127x38x3	1				
T73-33-FO	-3021	P-24/040-S00-RO-T73-33-FO	-3021	P-050-A8-RF-T5-N/A-S-040-Z											8-150-A8-RF	1			MANGO-50x30x3	1				
T70-06-FO	-1987	P-24/040-S00-RO-T70-06-FO	-1987	P-050-A2-RF-S6-N/A-S-006-Z											3-050-A2-RF	1			MANGO-100x30x3	1				
T70-06-FO	-3068	P-24/040-S00-RO-T70-06-FO	-3068	P-050-A2-RF-S6-N/A-S-006-Z											3-050-A2-RF	1			MANGO-100x30x3	1				

En ella aparece la información relativa a los tags filtrados y sus piezas para fabricar. Aquí se seleccionarán las piezas con las que se va a generar la OT (Orden de Trabajo) y se pulsará sobre el botón “Generar OT”. Al pulsar se abrirá la siguiente ventana:

Orden de Fabricación

Salir

Crear OT

Lanzar OT

Id OT	Pedido Tipo Tag	Elemento	Cantidad	OT	Fecha	CantxOT	Trad	Plano Fabricación
P-24/040-S00-RO-T70-06-FO	-1066 # 3-050-A2-RF	P-24/040-S00-RO-T70-06-FO -1066	3-050-A2-RF	1				
P-24/040-S00-RO-T70-00-FO	-0085 # 3-050-A2-RF	P-24/040-S00-RO-T70-00-FO -0085	3-050-A2-RF	1				
P-24/040-S00-RO-T70-06-FO	-2068 # 3-050-A2-RF	P-24/040-S00-RO-T70-06-FO -2068	3-050-A2-RF	1				
P-24/040-S00-RO-T70-06-FO	-3067 # 3-050-A2-RF	P-24/040-S00-RO-T70-06-FO -3067	3-050-A2-RF	1				

En ella se pulsará el botón “Crear OT” para dar a los elementos su correspondiente número de OT. Esta acción rellenará las columnas “OT”, “Fecha” y “CantxOT”

Tras esto, se pulsará el botón “Lanzar OT” que rellenará las columnas “Trad” y “Plano Fabricación” y guardará en un Excel esta información para poder usarlo más tarde.

Al pulsar en este botón, se abrirá el siguiente menú. En función del tipo de equipo que se quiera buscar, se debe pulsar en un botón u otro.



Al pulsar en los botones se abrirán las siguientes ventanas. En ellas, aparecen distintas opciones en la parte superior para acotar la búsqueda. Además, al hacer doble-click en la cabecera, se abre un menú similar al de los filtros de Excel, que permite ordenar de manera ascendente y descendente, buscar por texto o filtrar seleccionando los registros deseados

[illegible]

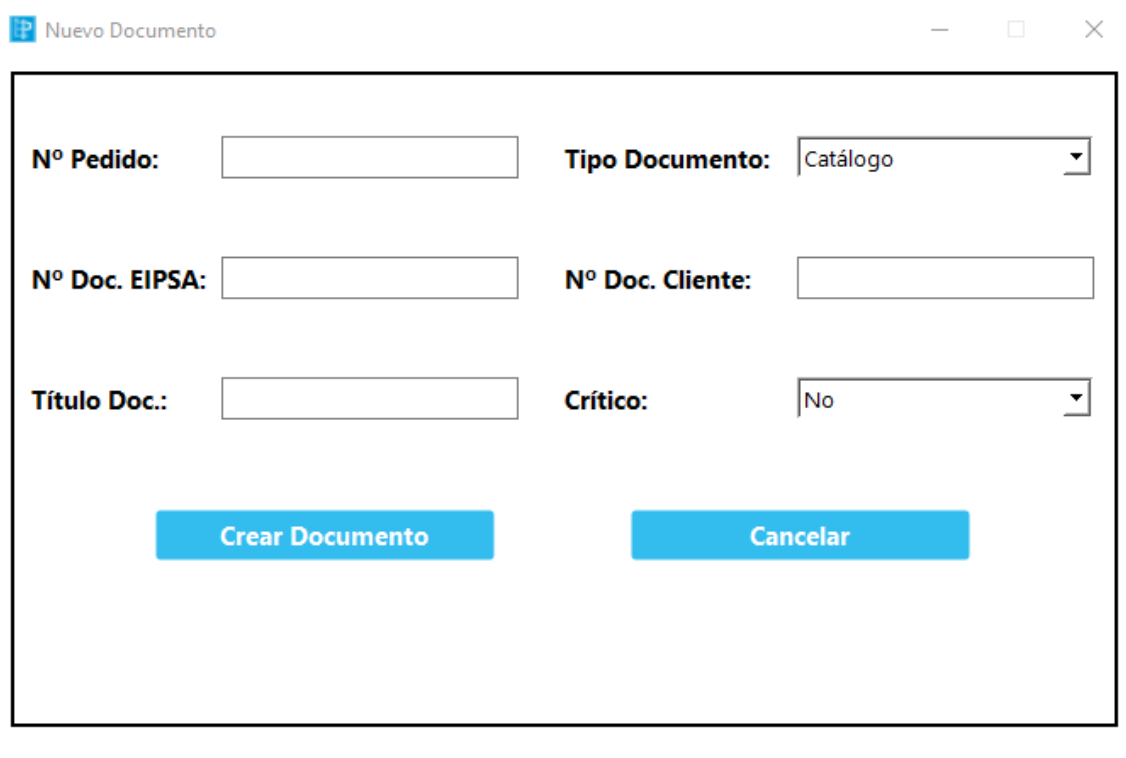
TAG:										Tipo:			
Tipo TW:										Mat. TW:			
TAG	Nº Oferta	Nº Pedido	Cliente	Tipo TW	Tamaño	Rating	Facing	Material TW	L. Ins. (mm)	Nº Doc. Plano	Nº Plano Dim.	Nº Plano OF Sensor	Nº Plano OF Equipo
02T 000T	OR-24/082	P-24/035-500	BP OIL ESPAÑA	Flanged TW	2"	600	RF	AIS-316/316L	330		24/035-01	OF-02/03	OF-03/03
02T 01TT	OR-24/082	P-24/035-500	BP OIL ESPAÑA	Flanged TW	2"	600	RF	AIS-316/316L	330		24/035-02	OF-01/03	OF-03/03
02T 059E	OR-24/102	P-24/045-500	BP OIL ESPAÑA	Flanged TW	2"	600	RF	AIS-316/316L	230		24/045-01/01	OF-01/03	OF-03/03
03T 059E	OR-24/102	P-24/045-500	BP OIL ESPAÑA	Flanged TW	2"	600	RF	AIS-316/316L	330		24/045-01/01	OF-01/03	OF-03/03
03T 060E	OR-24/102	P-24/045-500	BP OIL ESPAÑA	Flanged TW	2"	600	RF	AIS-316/316L	230		24/045-01/01	OF-01/03	OF-03/03
03T039E	OR-24/011	P-24/026-500	TECHNIP	Flanged TW	2"	300	RF	AIS-316/316L	230	24/026-02	01/02	01/02	02/02
03T039	OR-24/011	P-24/026-500	TECHNIP	Flanged TW	2"	300	RF	AIS-316/316L	230	24/026-01	02/02		02/02
0414570089 - 1	OR-24/121	PA-24/076	PETRONOR	Flanged TW	1-1/2"	150	RF	AIS-316/316L					OF-01/01
0414570089 - 2	OR-24/121	PA-24/076	PETRONOR	Flanged TW	1-1/2"	150	RF	AIS-316/316L					OF-01/01
0414570089 - 3	OR-24/121	PA-24/076	PETRONOR	Flanged TW	1-1/2"	150	RF	AIS-316/316L					OF-01/01
101E-TE/76-103	O-24/024	P-24/030-500	INTECSA INDUSTRIAL	Flanged TWC	2"	150	RF	AIS-316/316L	2500	20/043-E-02 / 24/030-02	20/043-E-02	24/030-01	24/030-02
101E-TE/76-136	O-24/024	P-24/030-500	INTECSA INDUSTRIAL	Flanged TWC	2"	150	RF	AIS-316/316L	2500	20/043-E-02 / 24/030-02	20/043-E-02	24/030-01	24/030-02
101U-TE/76-103	O-24/024	P-24/030-500	INTECSA INDUSTRIAL	Flanged TWC	2"	150	RF	AIS-316/316L	2500	20/043-U-01 / -	20/043-U-01	24/030-01	24/030-02
101U-TE/76-136	O-24/024	P-24/030-500	INTECSA INDUSTRIAL	Flanged TWC	2"	150	RF	AIS-316/316L	2500	20/043-U-01 / -	20/043-U-01	24/030-01	24/030-02
110-TE-0027E	OR-24/086	P-24/041-501	TÉCNICAS REUNIDAS	Flanged TW	2"	300	RF	AIS-304	490		24/041-501-01/01	OF-01/03	OF-02 A OF-03
110-TE-0027F	OR-24/086	P-24/041-501	TÉCNICAS REUNIDAS	Flanged TW	2"	300	RF	AIS-304	490		24/041-501-01/01	OF-01/03	OF-02 A OF-03
110-TE-0027G	OR-24/086	P-24/041-501	TÉCNICAS REUNIDAS	Flanged TW	2"	300	RF	AIS-304	490		24/041-501-01/01	OF-01/03	OF-02 A OF-03
120-TE-0483	OR-24/086	P-24/041-502	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-502-01/01	OF-01/06	OF-02 A OF-06
130-TE-1107B	OR-24/087	P-24/041-500	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-03	OF-01/06	OF-02 AL OF-06
130-TE-1107D	OR-24/087	P-24/041-500	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-03	OF-01/06	OF-02 AL OF-06
130-TE-1107F	OR-24/087	P-24/041-500	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-03	OF-01/06	OF-02 AL OF-06
130-TE-1107G	OR-24/087	P-24/041-500	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-03	OF-01/06	OF-02 AL OF-06
130-TE-1107H	OR-24/087	P-24/041-500	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-03	OF-01/06	OF-02 AL OF-06
130-TE-1107I	OR-24/087	P-24/041-500	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-03	OF-01/06	OF-02 AL OF-06
130-TE-1108F	OR-24/087	P-24/041-500	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-01	OF-01/06	OF-02 AL OF-06
130-TE-1108G	OR-24/087	P-24/041-500	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-01	OF-01/06	OF-02 AL OF-06
130-TE-1109F	OR-24/087	P-24/041-500	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-01	OF-01/06	OF-02 AL OF-06
130-TE-1109G	OR-24/087	P-24/041-500	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-01	OF-01/06	OF-02 AL OF-06

TAG:		Modelo:		Material:				
TAG	Nº Oferta	Nº Pedido	Cliente	Modelo	Material	Nº Doc. Plano	Nº Plano Dim.	Nº Plano OF
1	OE-23/114		BEST PICK	1-5239T	AISI 316L SS			
12-LJ - 88472	O-23/006	P-23/048-500	TÉCNICAS REUNIDAS	1-5249T	Carbon Steel			
12-LJ - 88487	O-23/006	P-23/048-500	TÉCNICAS REUNIDAS	1-5249T	Carbon Steel			
12-LJ - 88507	O-23/006	P-23/048-500	TÉCNICAS REUNIDAS	1-5249T	Carbon Steel			
12-LJ - 94043	O-23/006	P-23/048-500	TÉCNICAS REUNIDAS	EPISA-M.G-SS-SS-RW	AISI 316L SS			
2	OE-23/114		BEST PICK	1-5239T	AISI 316L SS			
516-LG-2103	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
516-LG-2103	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
517-LG-2103	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
517-LG-2103	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
518-LG-2103	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
518-LG-2103	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
518-LG-2203	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
518-LG-2203	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
540-LG-2355	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
540-LG-2355	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
540-LG-2356	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
540-LG-2356	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
541-LG-2355	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
541-LG-2355	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
541-LG-2356	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
541-LG-2356	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
542-LG-2004	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	HOLD			
542-LG-2004	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	HOLD			
542-LG-2005	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	HOLD			
542-LG-2005	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	HOLD			
542-LG-2012	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
542-LG-2012	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			

TAG:		Descripción:		Código:			
TAG	Nº Oferta	Nº Pedido	Cliente	Descripción	Código	Nº Plano Dim.	Nº Plano OF
0422550840 - 1	OR-24/123	PA-24/077	PETRONOR	2V260 NB - 3/4" - 3/4" 300 # RF	422550840	01/01	
0422550840 - 2	OR-24/123	PA-24/077	PETRONOR	2V260 NB - 3/4" - 3/4" 300 # RF	422550840	01/01	
0422550840 - 3	OR-24/123	PA-24/077	PETRONOR	2V260 NB - 3/4" - 3/4" 300 # RF	422550840	01/01	
0422550840 - 4	OR-24/123	PA-24/077	PETRONOR	2V260 NB - 3/4" - 3/4" 300 # RF	422550840	01/01	
10	OE-24/050	P-24/051-500	V-LINE	TUERCA DE UNIÓN 1/2" RO. EJECUCION ...		24/051-01	OF-01 A OF-11
1000019950 - PA-24/082-01/01	OR-24/128	PA-24/082	CEPSA	2V260 NB - 3/4" X 1/2" - 1 1/2" 150 # RF	1000019950	01/01	
1000019950 - PA-24/082-01/01	OR-24/128A	PA-24/082	CEPSA	2V260 NB - 3/4" X 1/2" - 1 1/2" 150 # RF	1000019950	01/01	
1146409 - P-24/047 1/3	OR-24/117	P-24/047-500	ASCO / WANDELLOS	TERMOVAR E DOBLE 6X100 MM	1146409	N.A.	OF-01/01
1146409 - P-24/047 2/3	OR-24/117	P-24/047-500	ASCO / WANDELLOS	TERMOVAR E DOBLE 6X100 MM	1146409	N.A.	OF-01/01
1146409 - P-24/047 3/3	OR-24/117	P-24/047-500	ASCO / WANDELLOS	TERMOVAR E DOBLE 6X100 MM	1146409	N.A.	OF-01/01
12-SP98031	O-24/031		TÉCNICAS REUNIDAS	Mirilla NF/SLE150.A.V.XX Body material ...			
12-SP98032	O-24/031		TÉCNICAS REUNIDAS	Mirilla NF/SLE150.A.V.XX Body material ...			
12-SP98035	O-24/031		TÉCNICAS REUNIDAS	Mirilla NF/SLE150.A.V.XX Body material ...			
153339510037C	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOVAR K SIMPLE - INSERCIÓN 600 ...	153339510037C	02/02	
153339510003C	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOVAR K SIMPLE - INSERCIÓN 350 ...	153339510003C	02/02	
153339510156C - 01	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOVAR K DOBLE - INSERCIÓN 320 MM	153339510156C	01/02	
153339510156C - 02	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOVAR K DOBLE - INSERCIÓN 320 MM	153339510156C	01/02	
153339510156C - 03	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOVAR K DOBLE - INSERCIÓN 320 MM	153339510156C	01/02	
153339510156C - 04	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOVAR K DOBLE - INSERCIÓN 320 MM	153339510156C	01/02	
153339510156C - 05	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOVAR K DOBLE - INSERCIÓN 320 MM	153339510156C	01/02	
2000073618	OR-24/089	PA-24/062	REPSOL RAMPILLA	VARIA Un-250 - 1 1/2" 300 # RF	2000073618	01/03	
2000073679	OR-24/089	PA-24/062	REPSOL RAMPILLA	TERMOVAR K - SIMPLE INSERCIÓN 390 ...	2000073679	02/03	
2000080464	OR-24/089	PA-24/062	REPSOL RAMPILLA	TERMOVAR K-SAMPLE INSERCIÓN 1710 ...	2000080464	03/03	
2000080473	OR-24/089	PA-24/062	REPSOL RAMPILLA	TERMOVAR K SIMPLE - INSERCIÓN 385 ...	2000080473	02/03	
28T053/54	OR-24/085	P-24/038-500	BP OIL ESPAÑA	Cabeza de conexiones aluminio fundido ...	2000098616	01/01	OF-01 AL OF-05
32T053/54	OR-24/085	P-24/038-500	BP OIL ESPAÑA	Cabeza de conexiones aluminio fundido ...	2000098616	01/01	OF-01 AL OF-05
32T55/56	OR-24/085	P-24/038-500	BP OIL ESPAÑA	Cabeza de conexiones aluminio fundido ...	2000098616	01/01	OF-01 AL OF-05
32T58/60	OR-24/085	P-24/038-500	BP OIL ESPAÑA	Cabeza de conexiones aluminio fundido ...	2000098616	01/01	OF-01 AL OF-05

CREAR DOCUMENTO

Al pulsar en este botón, se abrirá la siguiente ventana, que permite la creación de un documento concreto especificando cierta información.



Nuevo Documento

Nº Pedido:

Tipo Documento:

Nº Doc. EIPSA:

Nº Doc. Cliente:

Título Doc.:

Crítico:

Crear Documento Cancelar

IMPORTAR DOCUMENTACIÓN

Al pulsar este botón, se nos solicita seleccionar un archivo Excel para importar varios documentos. Este Excel debe seguir el modelo de la plantilla Excel "Importación documentos" que se encuentra en la siguiente ruta:

<\\nas01\\DATOS\\Comunes\\EIPSA-ERP\\Plantillas Importación>

EDITAR DOCUMENTACIÓN

Al pulsar en este botón aparece una tabla con toda la documentación referente a todos los pedidos y toda su información. En la primera vista, aparecen solo los documentos en circulación y que deben ser enviados por primera vez, para facilitar la tarea. Si se desean ver todos los registros existentes, se debe pulsar el botón “Ver Todos”. Además, al hacer doble-click en la cabecera, se abre un menú similar al de los filtros de Excel, que permite ordenar de manera ascendente y descendente, buscar por texto o filtrar seleccionando los registros deseados. En esta ventana es posible editar la información de las celdas como si de un archivo Excel se tratara.

Ver Todos									
	Nº Doc. EPSA	Nº Doc. Cliente	Nº Pedido	Título	Crítico	Nº Revisión	Fecha Estado	Estado	Seguimiento
1	22-075-V08-0002		P-22-075-500	VENDOR DATA BOOK 22-075	No				
2	23-001-500-LIS-0017		P-23-001-500	SPARE PARTS LIST FOR 2 YEARS OF OPERATION 23-001	No				
3	23-001-500-LIS-0016		P-23-001-500	SPARE PARTS LIST FOR PRECOMMISSIONING, COMMISSIONING AND START-UP 23-001	No	0	04/07/2024	Enviado	
4	22-074-DOS-0002		P-22-074-500	FINAL QUALITY DOSSIER	No				
5	22-075-MAN-0001		P-22-075-500	INSTALLATION, OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL 22-075	Si				
6	22-075-DOS-0002		P-22-075-500	FINAL QUALITY DOSSIER 22-075	No				
7	22-075-CER-0002		P-22-075-500	CERTIFICATES AND DECLARATIONS OF CONFORMITY 22-075	No				
8	22-075-CER-0004		P-22-075-500	TEST AND CERTIFICATION OF MATERIALS 22-075	No				
9	23-001-DOS-0002		P-23-001-500	FINAL QUALITY DOSSIER 23-001	No	0	18/06/2024	Enviado	
10	22-075-PLN-0001	V-1040010710-0003	P-22-075-500	QUALITY CONTROL PLAN 22-075	Si	5	24/05/2024	Com. Menores	
11	22-074-CER-0002		P-22-074-500	CERTIFICATES AND DECLARATIONS OF CONFORMITY	No				
12	23-027-DOS-0002		P-23-027-500	FINAL QUALITY DOSSIER	No				
13	23-027-LIS-0016		P-23-027-500	SPARE PARTS LIST FOR PRECOMMISSIONING, COMMISSIONING AND START-UP	No				
14	23-028-DOS-0002		P-23-028-500	FINAL QUALITY DOSSIER	No				
15	23-028-LIS-0016		P-23-028-500	SPARE PARTS LIST FOR PRECOMMISSIONING, COMMISSIONING AND START-UP	No				
16	23-028-CER-0006	3998_18-1037010610-00002	P-23-028-500	CALIBRATION CERTIFICATES FOR SUPPLIED INSTRUMENTS	No	1	30/07/2024	Enviado	
17	23-028-PRC-0012	3998_18-1037010610-00014	P-23-028-500	PACKING & TRANSPORTATION PROCEDURE	No	2	18/07/2024	Enviado	
18	23-027-LIS-0017		P-23-027-500	SPARE PARTS LIST FOR 2 YEARS OF OPERATION	No				
19	23-027-CER-0001	3998_18-1037010640-00019	P-23-027-500	ELECTRICAL PROTECTION CERTIFICATES	No	0	30/07/2024	Enviado	
20	23-028-LIS-0017	3998_18-1037010610-00005	P-23-028-500	SPARE PARTS LIST FOR 2 YEARS OF OPERATION	No	1	09/07/2024	Enviado	Lo rechazan y confunde título con otro documento...
21	23-037-DOS-0002		P-23-037-500	NFXP3 - MANUFACTURING RECORDS BOOK - LEVEL GAUGES	No				
22	23-037-LIS-0016		P-23-037-500	NFXP3 - SPARE PARTS LIST FOR PRECOMMISSIONING, COMMISSIONING AND START-UP - LEVEL GAUGES	No				
23	23-036-PLN-0001	8003709911-H-0002	P-23-036-500	QUALITY CONTROL PLAN	Si	3	25/06/2024	Enviado	Este pedido esta terminado. Mantras no reclamen ...
24	23-037-CER-0002	3998_18-1037010710-00002	P-23-037-500	NFXP3 - CERTIFICATES AND DECLARATIONS OF CONFORMITY - LEVEL GAUGES	No	1	19/07/2024	Enviado	Enviado for information
25	23-034-DOS-0002		P-23-034-500	FINAL QUALITY DOSSIER	No				Falta IRC-04 YPR/Automicion
26	23-037-LIS-0017		P-23-037-500	NFXP3 - SPARE PARTS LIST FOR 2 YEARS OF OPERATION - LEVEL GAUGES	No				
27	23-044-DOS-0002	3998_18-1037010910-00004	P-23-044-500	NFXP3 - MANUFACTURING RECORDS BOOK - ORIFICE PLATES, RESTRICTION ORIFICE & VENTURIS	No				

CONSULTAR DOCUMENTACIÓN

Al pulsar en este botón aparece una tabla con los registros de documentación de los pedidos de EIPSA y alguna de su información importante. Además, al hacer doble-click en la cabecera, se abre un menú similar al de los filtros de Excel, que permite ordenar de manera ascendente y descendente, buscar por texto o filtrar seleccionando los registros deseados. Esta ventana cuenta con un botón adicional para exportar esta información en un archivo Excel si es necesario.

Consultar Documentación

Exportar														
Nº Pedido	Fecha Pedido	Fecha Prevista	Nº PD	Cliente	Material	Nº Doc. Cliente	Nº Doc. EIPSA	Título	Tipo Doc.	Critico	Estado	Nº Revisión	Fecha	Seguimiento
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T74-45-FE -0001	Cálculo y plano	Si	Aprobado	1	16-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T70-00-FE -0719	Cálculo y plano	Si	Eliminado	0	06-04-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T70-00-FE -0718	Cálculo y plano	Si	Eliminado	0	06-04-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T70-00-FE -0712	Cálculo y plano	Si	Aprobado	4	16-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T70-00-FE -0711	Cálculo y plano	Si	Eliminado	0	05-04-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T70-00-FE -0015	Cálculo y plano	Si	Aprobado	4	14-01-2022	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T70-00-FE -0014	Cálculo y plano	Si	Aprobado	5	18-01-2022	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-PRG-0002	OVERALL...	Programa	No	Aprobado	0	26-03-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	SPECIFICATION...	Cálculo y plano	Si	Aprobado	3	31-01-2024	22-01-2024 Com. Menores Rev. 2 // 31-01-2024 Aprobado Rev. 3
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	SPECIFICATION...	Cálculo y plano	Si	Aprobado	3	31-01-2024	22-01-2024 Com. Menores Rev. 2 // 31-01-2024 Aprobado Rev. 3
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	SPECIFICATION...	Cálculo y plano	Si	Aprobado	3	31-01-2024	22-01-2024 Com. Menores Rev. 2 // 31-01-2024 Aprobado Rev. 3
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1058	Cálculo y plano	Si	Aprobado	3	21-01-2023	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1076	Cálculo y plano	Si	Aprobado	1	18-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1090	Cálculo y plano	Si	Aprobado	1	17-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1113	Cálculo y plano	Si	Aprobado	1	17-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1123	Cálculo y plano	Si	Aprobado	1	17-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1124	Cálculo y plano	Si	Aprobado	1	17-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1129	Cálculo y plano	Si	Aprobado	1	17-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1439	Cálculo y plano	Si	Aprobado	1	17-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1447	Cálculo y plano	Si	Aprobado	1	17-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1506	Cálculo y plano	Si	Aprobado	1	17-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	OVERALL...	Planos	No	Aprobado	6	17-06-2021	
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1425	Cálculo y plano	Si	Aprobado	3	15-01-2024	08-01-2024 Comentario Rev. 2 // 08-01-2024 Com. Menores Rev. 2 // 15-
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1128	Cálculo y plano	Si	Aprobado	3	15-01-2024	08-01-2024 Comentario Rev. 2 // 08-01-2024 Com. Menores Rev. 2 // 15-
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1083	Cálculo y plano	Si	Aprobado	3	15-01-2024	08-01-2024 Comentario Rev. 2 // 08-01-2024 Com. Menores Rev. 2 // 15-
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1085	Cálculo y plano	Si	Aprobado	3	15-01-2024	08-01-2024 Comentario Rev. 2 // 08-01-2024 Com. Menores Rev. 2 // 15-
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1136	Cálculo y plano	Si	Aprobado	3	15-01-2024	08-01-2024 Comentario Rev. 2 // 08-01-2024 Com. Menores Rev. 2 // 15-
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1177	Cálculo y plano	Si	Aprobado	3	15-01-2024	08-01-2024 Comentario Rev. 2 // 08-01-2024 Com. Menores Rev. 2 // 15-
P-21/003-500	27-01-2021	24-09-2021	1023010910	TÉCNICAS...	Caudal	V-1023010910-D...	21-003-500...	T83-81-FE -1116	Cálculo y plano	Si	Aprobado	3	15-01-2024	04-01-2024 Com. Menores Rev. 2 // 15-01-2024 Enviado Rev. 3 // 15-01-

OTRAS FUNCIONES



Al pulsar este botón se importan los tiempos de fichaje de producción. Estos tiempos han sido previamente exportados del programa de fichajes, comprobados, corregidos y guardados en el archivo apropiado en la carpeta correspondiente.



Al pulsar este botón se abre la siguiente ventana, la cual muestra los tiempos de fichajes de producción:

Cancelar

Ver Todos

ID	Fecha	N° OT	Tiempo	Tiempo Cost	Persona	Operación
76241	16/07/2024	004822	0.26	0.43	CASTAÑO, Javier FRESA2	003 Taladro / Ventosas
76240	16/07/2024	004823	0.32	0.53	CASTAÑO, Javier FRESA2	003 Taladro / Ventosas
76239	16/07/2024	004823	0.20	0.33	CASTAÑO, Javier FRESA2	010 Preparación de máquina
76238	16/07/2024	903179	0.25	0.42	CASTAÑO, Javier FRESA2	004 Fresado / Mecanizado
76237	16/07/2024	903179	0.13	0.22	CASTAÑO, Javier FRESA2	010 Preparación de máquina
76236	16/07/2024	903139	0.35	0.56	CASTAÑO, Javier FRESA2	003 Taladro / Ventosas
76235	16/07/2024	903139	0.12	0.20	CASTAÑO, Javier FRESA2	010 Preparación de máquina
76234	15/07/2024	903180	0.05	0.08	CASTAÑO, Javier FRESA2	003 Taladro / Ventosas
76233	15/07/2024	903180	0.12	0.20	CASTAÑO, Javier FRESA2	010 Preparación de máquina
76232	16/07/2024	004825	4.35	4.58	CARABAÑO, Carlos MUPEM 2	002 Torneado
76231	16/07/2024	004825	7.29	7.48	CARABAÑO, Carlos MUPEM 2	002 Torneado
76230	17/07/2024	004825	7.35	7.58	CARABAÑO, Carlos MUPEM 2	002 Torneado
76229	16/07/2024	004825	1.22	1.37	CARABAÑO, Carlos MUPEM 2	002 Torneado
76228	16/07/2024	004825	1.21	1.35	CARABAÑO, Carlos MUPEM 2	002 Torneado
76227	16/07/2024	903131	3.29	3.48	CARABAÑO, Carlos MUPEM 2	002 Torneado
76226	15/07/2024	903082	5.32	5.37	CARABAÑO, Carlos MUPEM 2	002 Torneado
76225	17/07/2024	903082	7.41	7.68	MUPEN 2	002 Torneado
76224	15/07/2024	903083	3.41	3.68	RONDÓN, Jose Manuel	006 Montaje / Mercado / Limpieza
76223	16/07/2024	903083	2.14	2.23	RONDÓN, Jose Manuel	006 Montaje / Mercado / Limpieza
76222	16/07/2024	903083	3.06	3.10	RONDÓN, Jose Manuel	006 Montaje / Mercado / Limpieza
76221	16/07/2024	903133	2.42	2.70	RONDÓN, Jose Manuel	006 Montaje / Mercado / Limpieza
76220	17/07/2024	903173	5.44	5.73	RONDÓN, Jose Manuel	006 Montaje / Mercado / Limpieza
76219	15/07/2024	004711	0.54	0.80	RONDÓN, Jose Manuel	006 Montaje / Mercado / Limpieza
76218	16/07/2024	903049	5.03	5.05	ALHAMBRA MORENO, José Ramón	002 Torneado
76217	16/07/2024	903049	7.42	7.70	ALHAMBRA MORENO, José Ramón	002 Torneado
76216	17/07/2024	903049	7.47	7.76	ALHAMBRA MORENO, José Ramón	002 Torneado
76215	16/07/2024	903082	3.15	3.25	ALHAMBRA MORENO, José Ramón	002 Torneado
76214	16/07/2024	903136	1.10	1.17	ALHAMBRA MORENO, José Ramón	002 Torneado



Al pulsar este botón, se abre una ventana que permite añadir y modificar los datos de personal de fábrica y las distintas operaciones disponibles para los fichajes de producción:

Editar Registros Base de Datos

Tabla:

code

section

name

Agregar

code	name	section
1	Prueba	Administrador
2	ZOFIO, Julio	JEFE TALLER
4	VERA, Luis	VERIFICACION
5	GOMEZ, Francisco	MECANIZADO
9	SANZ, José Alberto	PIROMETRIA
12	CASTRO, José Antonio	MECANIZADO
13	ROMERO, Luis	SOLDADURA
17	CARABAÑO, Carlos	MECANIZADO
18	GUERRERO, Guillermo	SOLDADURA
19	SORIANO CHAMORRO, Abraham	MECANIZADO
21	GIL, Mario	MECANIZADO
25	RELAÑO, Rafael	MECANIZADO
26	MARTINEZ, Jesús	Técnico



Al pulsar este botón, se abre una ventana donde es posible agregar y editar los datos de validación y sus correspondientes códigos utilizados en las distintas tablas de TAGS:

Editar Registros Base de Datos

Tabla:

extractor_material

code

Agregar

id	extractor_material	code
1	A193 Gr.B16	jB1A0
2	A193 Gr.B16	jB1A2
3	A193 Gr.B16 Fluorocarbon Coated (replaced)	jB1A3
4	A193 Gr.B16 Fluoropolymer Coated	jB1A1
5	A193 Gr.B7	jB7A0
6	A193 Gr.B7	jB7A3
7	A193 Gr.B7M (GALV)	jB7M4
8	A193 Gr.B7 Fluorocarbon Coated	jB7A5
9	A193 Gr.B7 Fluoropolymer Coated	jB7A1
10	A193 Gr.B7 Galv	jB7A4
11	A193 Gr.B7 Zinc Coated	jB7A2
12	A193 Gr.B7M	jB7M0
13	A193 Gr.B7M Ceramic Fluoropolymer Coated	iB7M3



Al pulsar este botón, es posible añadir textos en distintos formatos de documentos en unas posiciones específicas (aplicable para poner tags en documentos de cálculos)



Al pulsar este botón, se abre una ventana donde es posible agregar y consultar las OT-900:

Crear Orden de Trabajo

Código: 003188 Cantidad: Detalle: Prox. Almacén: AL-24/017 Prox. N° Plano: AL-24/017

Agregar Cancelar

IDOT	Código	Fecha	Pedido	Cantidad	Tipo de equipo	Detalle
P-23-001-903187	903187	26/07/2024	P-23-001	20	PT-100	Reparación
AL-24-016-903186	903186	18/07/2024	AL-24-016	1	REDUCCIÓN	1 REDUCCIÓN 2" NPT-M x 1-1/4" NPT - AIS-316
AL-24-015-903185	903185	18/07/2024	AL-24-015	1	REDUCCIÓN	1 REDUCCIÓN 2" NPT-M x 1-1/2" NPT - AIS-316
AL-24-014-903184	903184	18/07/2024	AL-24-014	2	BRIDA 2" 300WRF	2 BRIDAS 2" 300WRF - AIS-316 PENETRACIÓN COMPLETA
AL-24-013-903183	903183	18/07/2024	AL-24-013	1	BRIDA 2" 300WRF	1 BRIDA 2" 300WRF - AIS-316
RA-24-091-903182	903182	18/07/2024	RA-24-091	2	VÁLVULA 2" 200	2 VÁLVULAS 2" 200 SCH 160 CON NPTL 6" Y TUBERÍA BOQUETÓN - FIT
RA-24-090-903181	903181	18/07/2024	RA-24-090	4	VARNAS BRIDADAS	4 VARNAS BRIDADAS 2" 300WRF - AIS-317 - CON TAPON Y CADENA
RA-24-089-903180	903180	12/07/2024	RA-24-089	3	VARIOS	1 TRANSICIÓN, 1 VARNAS COMPLETA, 1 PLACA
P-23-016-903179	903179	11/07/2024	P-23-016	4	Mano Flot	Mano Flot con tubería de bronce
RA-24-088-903178	903178	08/07/2024	RA-24-088	2	PT-100 SAMPLES	2 PT-100 SAMPLES
RA-24-087-903177	903177	08/07/2024	RA-24-087	5	TERMOPIRES TIPO K SAMPLE	5 TERMOPIRES TIPO K SAMPLE
RA-24-083-903176	903176	08/07/2024	RA-24-083	2	BRIDAS 8" 300 SCH 20	1 CONJUNTO BRIDAS 8" 300WRF SCH 20 - A-105 COMPLETO
P-23-015-903175	903175	05/07/2024	P-23-015	90	Valves	Reparación pedido P-23-015
P-24-047-903174	903174	05/07/2024	P-24-047	3	Termopie	Termopie 2-E
P-24-041-903173	903173	05/07/2024	P-24-041	1	Skin point	Skin point 2" 200
P-24-046-903172	903172	05/07/2024	P-24-046	1	REFRIGERANTE	REFRIGERANTE
RA-24-086-903171	903171	05/07/2024	RA-24-086	1	VARNAS BRIDADAS	1 VARNAS BRIDADA 1-1/2" 300WRF - AIS-316
AL-24-013-903170	903170	04/07/2024	AL-24-013	6	PROBETA	PROBETA SOLDADURA F60
AL-24-011-903169	903169	04/07/2024	AL-24-011	6	PROBETA	PROBETA SOLDADURA UNS S31703
RA-24-085-903168	903168	02/07/2024	RA-24-085	2	CONJUNTO BRIDAS 8" 300	2 CONJUNTOS BRIDAS 8" 300WRF SCH 40 - COMPLETOS
RA-24-084-903167	903167	01/07/2024	RA-24-084	1	VARNAS CERÁMICA	1 VARNAS CERÁMICA CON RACORD
RA-24-082-903166	903166	01/07/2024	RA-24-082	1	VÁLVULA 2" 200	1 VÁLVULA 2" 200 - BRIDA 1-1/2" 300WRF - 3/4" NPT x 1/2" NPT - A-105
RA-24-081-903165	903165	01/07/2024	RA-24-081	2	VÁLVULAS 2" 200	2 VÁLVULAS 2" 200 - BRIDA 3/4" 300WRF - 1/2" NPT x 1/2" NPT - A-105
RA-24-081-903164	903164	01/07/2024	RA-24-081	2	VÁLVULAS 2" 200	2 VÁLVULAS 2" 200 - BRIDA 3/4" 300WRF - 1/2" NPT x 1/2" NPT - A-105
RA-24-080-903163	903163	01/07/2024	RA-24-080	3	MANGUITOS 1/2" NPT	3 MANGUITOS 1/2" NPT - LONGITUD MIN - AIS-316

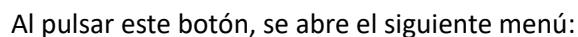


Al pulsar este botón, se abre una ventana donde se introduce el % de envío, la fecha y el transportista de envío de los distintos pedidos.

Envío

Ver Todos

ID Pedido	% Real Envío	Fecha Última Entrega	Entrega Pend	Observaciones
1 P-22-016-900				OK
2 P-22-016-901				
3 P-22-016-902				
4 P-22-016-904				
5 P-22-016-905				
6 P-22-016-900				
7 P-22-016-901				
8 P-22-016-903				
9 P-22-016-900				
10 P-22-016-902				
11 P-22-016-903				
12 P-22-016-904				
13 P-22-016-905				
14 P-22-016-904				
15 P-22-016-901				
16 P-22-016-904				
17 P-22-016-905				
18 P-22-016-904				
19 P-22-016-905				
20 P-22-016-901				
21 P-22-016-903				
22 P-22-016-902				
23 P-22-016-904				
24 P-22-016-901				
25 P-22-016-904				
26 P-22-016-901				
27 P-22-016-900				
28 P-22-016-901				
29 P-22-016-902				



Al pulsar el botón “PMI” abre la siguiente ventana, en la cual se puede seleccionar los equipos a los que se ha hecho PMI e introducir la fecha en la que la prueba fue realizada

Al pulsar los botones “Radiografías” y “Ultrasonidos”, se introduce el pedido y las fechas en las que se han realizado dichas pruebas.

Al pulsar el botón “Pruebas”, se abre la siguiente ventana, que muestra un resumen del estado y fecha de las pruebas realizadas.

Prucha Hydroelectrica

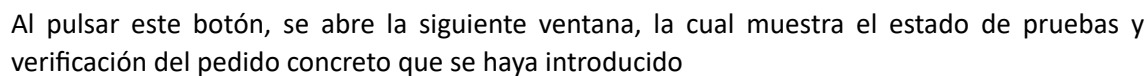
#	ID Puntos	TMS	Descripción	OF Equipo	OF Sensor	Fecha	Dureza	Dureza MB	Bola	Carga	Cálculo	Estado	Observaciones	Continúa
1	A-100-001	A-100-001	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
2	A-1010-001	MD-1-001-001	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
3	A-1010-002	MD-1-001-002	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
4	A-1010-003	MD-1-001-003	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
5	A-1010-004	MD-1-001-004	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
6	A-1010-005	A-1010-005	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
7	A-1010-006	MD-1-001-006	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
8	A-1010-007	MD-1-001-007	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
9	A-1010-008	MD-1-001-008	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
10	A-1010-009	MD-1-001-009	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
11	A-1010-010	MD-1-001-010	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
12	A-1010-011	MD-1-001-011	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
13	A-1010-012	MD-1-001-012	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
14	A-1010-013	MD-1-001-013	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
15	A-1010-014	MD-1-001-014	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
16	A-1010-015	MD-1-001-015	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
17	A-1010-016	MD-1-001-016	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
18	A-1010-017	MD-1-001-017	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
19	A-1010-018	MD-1-001-018	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
20	A-1010-019	MD-1-001-019	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
21	A-1010-020	MD-1-001-020	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido

Prucha Liquidacion Parametros

#	ID Puntos	TMS	Descripción	OF Equipo	OF Sensor	Fecha	Dureza	Dureza MB	Bola	Carga	Cálculo	Estado	Observaciones	Continúa
1	A-100-001	A-100-001	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
2	A-1010-001	MD-1-001-001	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
3	A-1010-002	MD-1-001-002	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
4	A-1010-003	MD-1-001-003	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
5	A-1010-004	A-1010-004	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
6	A-1010-005	MD-1-001-005	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
7	A-1010-006	MD-1-001-006	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
8	A-1010-007	MD-1-001-007	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
9	A-1010-008	MD-1-001-008	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
10	A-1010-009	MD-1-001-009	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
11	A-1010-010	MD-1-001-010	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
12	A-1010-011	MD-1-001-011	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
13	A-1010-012	MD-1-001-012	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
14	A-1010-013	MD-1-001-013	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
15	A-1010-014	MD-1-001-014	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
16	A-1010-015	MD-1-001-015	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
17	A-1010-016	MD-1-001-016	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
18	A-1010-017	MD-1-001-017	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
19	A-1010-018	MD-1-001-018	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
20	A-1010-019	MD-1-001-019	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
21	A-1010-020	MD-1-001-020	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido

Prucha Doreza

#	ID Puntos	TMS	Descripción	OF Equipo	OF Sensor	Fecha	Dureza	Dureza MB	Bola	Carga	Cálculo	Estado	Observaciones	Continúa
1	A-100-001	A-100-001	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
2	A-1010-001	MD-1-001-001	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
3	A-1010-002	MD-1-001-002	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
4	A-1010-003	MD-1-001-003	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
5	A-1010-004	A-1010-004	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
6	A-1010-005	MD-1-001-005	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
7	A-1010-006	MD-1-001-006	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
8	A-1010-007	MD-1-001-007	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
9	A-1010-008	MD-1-001-008	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
10	A-1010-009	MD-1-001-009	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
11	A-1010-010	MD-1-001-010	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
12	A-1010-011	MD-1-001-011	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
13	A-1010-012	MD-1-001-012	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
14	A-1010-013	MD-1-001-013	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
15	A-1010-014	MD-1-001-014	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
16	A-1010-015	MD-1-001-015	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
17	A-1010-016	MD-1-001-016	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
18	A-1010-017	MD-1-001-017	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
19	A-1010-018	MD-1-001-018	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
20	A-1010-019	MD-1-001-019	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido
21	A-1010-020	MD-1-001-020	Indefinido	Indefinido	Indefinido	18/07/2024	0.1	100	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido	Indefinido



Al pulsar este botón se muestra una tabla con todas las pruebas y verificaciones hechas y por hacer.

Al pulsar este botón, se puede generar uno de los anexos de certificados de calibración de termoelementos utilizados por algunas centrales nucleares.



Al pulsar en este botón aparece una tabla con los informes NC. En esta ventana se puede tanto agregar nuevos elementos como editar los ya existentes.

ID	Tipo	Fecha NC	N° Pedido	N° Plano	Área	Detectado	Responsable	Responsable Área	Descripción	Análisis Causa	Fotos	Tipificación	Acción Correctiva
525	NC	12/07/2024	P-23/075-505	OF-32/41	PRODUCCIÓN	Javier Segura	Desconocido	Julio Zeflo	23 Varnas para soldar en AISI-316Ti tienen la longitud total incorrecta en 3mm	Por una confusión en las operaciones a realizar en cada puente de mecanizado, se han dejado largas de longitud total 23 varnas para soldar. Aunque los planos indican que hay que mecanizar 3mm a la longitud total de las varnas de diámetro interno, después del taladro profundo no se realizó este mecanizado. Posteriormente en el torno CNC no han controlado la dimensión de las piezas que han mecanizado y tampoco han realizado el mecanizado de otros 2 milímetros subsiguientes.	\\na01\DATOS\Comunes\MARIO GL\VERIFICACION\Informes No conformidad\525	7.- Otros	1º)Se mecanizan todos los varnas para conseguir la dimensión requerida 2º)Se informa a los responsables de area para que no suceda de nuevo
524	NC	11/07/2024	P-22/074-503	M-03/16A	PRODUCCIÓN	Carlos Caraballo	Carlos Caraballo	Julio Zeflo	1 Brida de 2" 300F RT en AISI-316 procedente de un brido de forja, se ha mecanizado erróneamente el diámetro exterior	Por un error al programar el torno CNC, el mecanizado del diámetro exterior de la brida ha quedado 3mm por debajo de lo requerido en los planos.	\\na01\DATOS\Comunes\MARIO GL\VERIFICACION\Informes No conformidad\524	1.- Error del trabajador por falta de atención	1º)Se fabrica una nueva brida 2º)Se envía la brida defectuosa al almacén para convertirla en una brida de 2" 300F RT y apilarse en futuro pedidos
523	NC	11/07/2024	P-22/074-500	OF-26/39	VERIFICACIÓN	Mario Gil	rafa Ralaño	Jesús Martínez	1 Oficio de Restricción de 2" 1500F RT en AISI-316 tiene el diámetro del calibrado más grande de lo indicado en el plano	Por un error a la hora de elegir la brida para hacer el oficio de restricción, se ha fabricado con un diámetro de calibrado de 6,50mm en lugar de 6,00mm.	\\na01\DATOS\Comunes\MARIO GL\VERIFICACION\Informes No conformidad\523	1.- Error del trabajador por falta de atención	1º)Se fabrica un RO nuevo 2º)Se envía el RO defectuoso al almacén para utilizarlo en futuro pedidos
522	NC	08/07/2024	P-24/012	OF-14/13	PRODUCCIÓN	Mario Gil	Carlos Caraballo/José Ramon Alhambra	Julio Zeflo	7 Ventagros de vehículo TMOV de longitud especial para asiento de. Tienen tener el mecanizado para acoplar el obturador demasiado grande	Por razones que no se han podido determinar, los mecanizados donde se ajustan los obturadores de 7 ventagros de vehículo TMOV han quedado demasiado grandes, 6,60mm en lugar de 6,00 +/-0,10mm. Se ha intentado montar el obturador en uno de los ventagros pero queda demasiado holgado	\\na01\DATOS\Comunes\MARIO GL\VERIFICACION\Informes No conformidad\522	2.- Error durante la mecanización	1º)De los 11 ventagros que se habían fabricado solo se necesitan 4 para el pedido, no hace falta fabricar más. 2º)Se destruyen los ventagros defectuosos
521	NC	02/07/2024	P-24/044	M-11/14	PRODUCCIÓN	Javier Castaño	Material Defectuoso	Julio Zeflo	1 cuerpo de nivel de A-105 15-236-R está doblado	Durante la mecanización de 1 nivel 15-236-R Aja ha detectado que la barra de control de nivel en A-105 tiene una precurvatura doblada en uno de sus extremos. Esto ocasiona problemas a la hora de ajustar el nivel en la fase de montaje.	\\na01\DATOS\Comunes\MARIO GL\VERIFICACION\Informes No conformidad\521	4.- Error del material	1º)Se fabrica un nuevo cuerpo de nivel por la urgencia del pedido 2º)Se envía el cuerpo defectuoso a montaje para comprobar si es posible el montaje del nivel para un futuro pedido
520	NC	02/07/2024	P-24/044	M-12/14	PRODUCCIÓN	Javier Castaño	Javier Castaño	Julio Zeflo	1 cuerpo de nivel de A-105 15-237-R se ha empezado a fabricar con una cámara del NP	Por un error a la hora de programar el centro de mecanizado, se ha empezado a fabricar el cuerpo de nivel con una cámara del NP en lugar del NP. El operario se ha percatado de esto al principio del mecanizado y ha detenido el proceso	\\na01\DATOS\Comunes\MARIO GL\VERIFICACION\Informes No conformidad\520	1.- Error del trabajador por falta de atención	1º) Se fabrica un nuevo cuerpo de nivel 2º)Se envía el cuerpo que se empezó a mecanizar al almacén para hacer un nivel del NP en el futuro



Para agregar nuevos elementos debe pulsarse el botón

Para agregar foto al informe, debe seleccionarse la celda correspondiente y pulsar el botón



Para generar los archivos PDF de los informes, deben seleccionarse todos aquellos que se

desean imprimir y pulsar el botón

