INICIO DE SESIÓN

En la pantalla inicial, debe introducirse el usuario y contraseña facilitadas por la persona encargada de la creación del usuario.



En caso de no recordarla, se puede pulsar en el botón de "¿Olvidaste la contraseña?" y se enviará una nueva al correo facilitado.

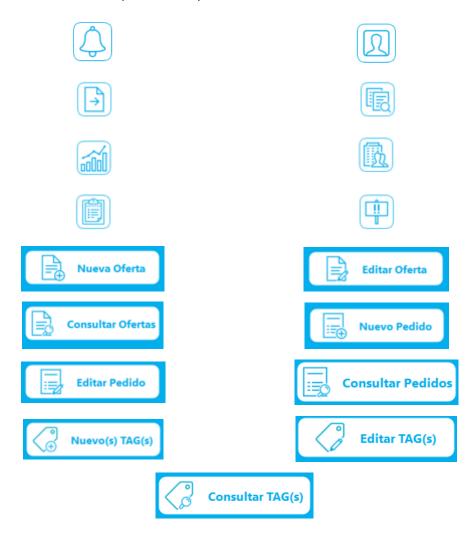


PANTALLA PRINCIPAL



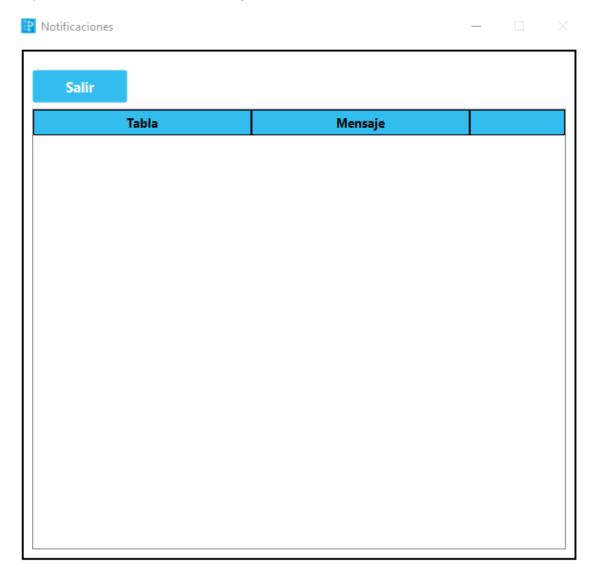
En esta página aparecen diversos botones y en la parte central una tabla con aquellas ofertas registradas y presentadas, unos gráficos sobre los resultados comerciales y un calendario.

Pulsa en uno de los botones para ir a su apartado:



NOTIFICACIONES

Al pulsar en este botón, se abrirá la siguiente ventana:



En ella se mostrarán las notificaciones pendientes que pueda tener el usuario.

PERFIL

Al pulsar este botón, aparece un menú contextual con las siguientes opciones:



Al pulsar sobre "Editar contraseña" se abre la siguiente pantalla:



Con ella se permite el cambio de contraseña por parte del usuario a una que desee. La nueva contraseña debe seguir lo siguiente:

- La contraseña debe tener al menos 8 caracteres
- Debe contener al menos una mayúscula
- Debe contener al menos una minúscula
- Debe contener al menos un número
- Solo admite los siguientes caracteres especiales: ¡!¿?%&

EXPORTAR DOCUMENTOS

Al pulsar el botón, se abrirá el siguiente menú:



Al pulsar en "Exportar Oferta", se abrirá la siguiente ventana:



Una vez introducidos estos datos, al continuar se abre otra ventana para rellenar datos más concretos de la oferta a exportar. Para exportar una oferta esta debe haber sido creada y los TAGS importados.



Al pulsar en "Acuse Pedido" se abrirá la siguiente ventana para completar la información necesaria para generar los acuses de pedido mediante el formato acordado.

Generar Acuse Pedido — 🗆 🗅
Número Pedido:
Dirección Cliente:
CP Cliente:
Ciudad Cliente:
País Cliente:
Responsable Cliente:
☐ Aval ☐ Formato Largo ☐ Formato Corto
Generar

Al pulsar "Generar OVR", se generará un archivo Excel en el formato establecido con toda la información necesaria para la OVR de una PO deseada.

Al pulsar "Situación Doc.", se generará un Excel con toda la información de la documentación de un pedido deseado.

CONSULTAR DOCUMENTACIÓN

Al pulsar en este botón aparece una tabla con los registros de documentación de los pedidos de EIPSA y alguna de su información importante. Además, al hacer doble-click en la cabecera, se abre un menú similar al de los filtros de Excel, que permite ordenar de manera ascendente y descendente, buscar por texto o filtrar seleccionando los registros deseados. Esta ventana cuenta con un botón adicional para exportar esta información en un archivo Excel si es necesario.

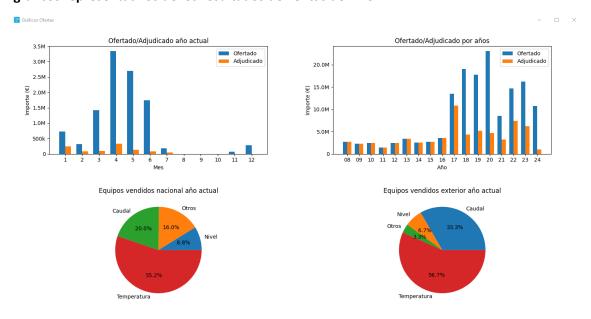


ESTADÍSTICAS OFERTAS

Al pulsar este botón, se abre el siguiente menú:



Al pulsar sobre "Gráficos Generales", se abre la siguiente ventana, que muestra distintos gráficos representativos de los resultados de ventas de EIPSA.



Al pulsar el botón "Estadísticas Comercial" permite ver los resultados de un comercial determinado y en un año deseado.

Estad	lísticas Comercial					-
	Comercial:	AC	•	Año:	2024	
	N° Ofertas Totales:			171		
	Ofertas Registradas:			1	(10)	
	Ofertas Presentadas:			31		
	Ofertas Adjudicadas:			123		
	Ofertas Perdidas:			6		
	Ofertas Declinadas:			5		
	Ofertas Estimación:			4		
	Ofertas Recibidas:			1	(10)	
1						

Al pulsar en uno de los botones se abre la siguiente ventana que muestra la información de las ofertas de ese apartado.



RESUMEN CLIENTES

Al pulsar este botón, se abre la siguiente ventana, que muestra un resumen de importes adjudicados de los últimos 4 de los distintos clientes.

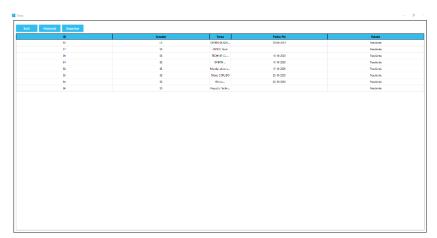
			Gráfico		
			Importes adjudicados por año		
	Cliente	2021	2022	2023	2024
]	A.N. ASCO	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
]	ABANTIA	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
ı	ABB	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	ABELAN	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	ACCIONA	0,00 €	500,00 €	0,00 €	0,00 €
	ACCIONA AGUA	0,00 €	0,00 €	790,00 €	0,00 €
	ACE BORNEO SERVICES	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	ADVANCED ENERGY	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	AESARABIA	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	AFIFI TRADING EST	0,00 €	0,00 €	1.000,00 €	0,00 €
	AIR PRODUCTS	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
]	AJAL	0,00 €	0,00 €	0,00 €	3.215,00 €
]	AJAL GROUP	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
]	AJAL Petroleum & Environment Integral Services Co.	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	AJOU ENGINEERING	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	AL-ABDULKARIM HOLDING	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
]	AL-ZAHEM INTERNATIONAL	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
]	Al Hajri Gulf General Trading	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
]	AI TAKAFUL	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	ALGHANIM INTL	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	ALMARAZ / TRILLO	82.025,00 €	1.042.600,00 €	62.850,00 €	16.475,00 €
	AMEC	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	AMEC FOSTER WHEELER	2.095,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	AMEC FOSTER WHEELER	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	AMEC FOSTER WHEELER ENERGIA	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	ANANDA INNOVATION CO. LTD	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
	APEISCO (AJAL)	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
1	APLEIN INGENIEROS	0.00 €	0,00 €	0.00 €	0,00 €

Al hacer doble-click en uno de los clientes, se abre la siguiente ventana, en la cual seleccionando de que año a que año se quieren consultar los datos, muestra un resumen de los resultados comerciales en esos años.



TAREAS

Al pulsar este botón, se abre la siguiente ventana, que muestra un listado de las tareas pendientes por el comercial. Estas tareas son creadas por el mismo a modo de control de su propio trabajo.



Al pulsar sobre el botón "Historial" puede verse el histórico de tareas realizadas y pendientes.



Para crear una tarea en una fecha específica, es necesaria pulsar con el botón derecho en una de las fechas del calendario de la pantalla principal y pulsar sobre "Agregar Tarea", lo cual abrirá la siguiente ventana



RECLAMAR OFERTAS

Al pulsar este botón, se abrirá la siguiente ventana, que contiene la información de aquellas ofertas que se pueden reclamar. Para reclamarlas, hay que seleccionar un tipo de reclamación (Rec 1 o Rec 2) en aquellas que se desea reclamar y pulsar el botón "Reclamar". Estas reclamaciones se enviarán a aquellos correos que se hayan puesto a la hora de crear la oferta.

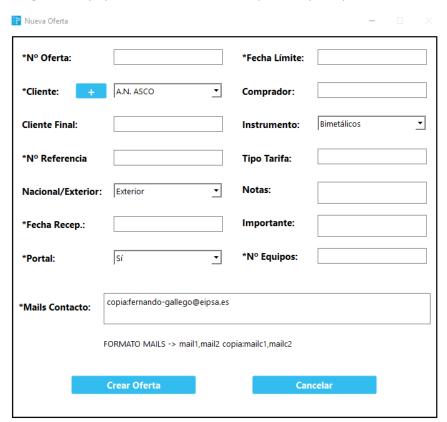


NUEVA OFERTA

Al pulsar este botón, se abrirá el siguiente menú



Al pulsar en "Oferta Proyecto" se abrirá el siguiente formulario para registrar la oferta dándole su número de oferta correspondiente y rellenando la información necesaria. Esta oferta se creará con estado "Registrada" y aparecerá en la tabla de la pantalla principal:



Al pulsar sobre "Oferta Recibida" se abre el siguiente formulario, donde se rellena la información de aquellas ofertas recibidas por mail y que no requieren un número de oferta.

Nueva Oferta			×
Cliente: +	A.N. ASCO	Fecha Recep.:	
Cliente Final:		Fecha Límite:	
Nº Referencia:		Descripción:	-
Instrumento:	Bimetálicos	Nº Equipos:	
Notas:			-
	Crear Oferta		Cancelar

En ambos casos, al pulsar sobre el botón se abre la siguiente ventana que permite añadir un cliente que no se encuentre en la lista.



EDITAR OFERTA

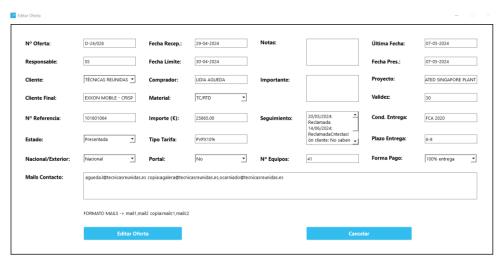
Al pulsar este botón se abre el siguiente menú:



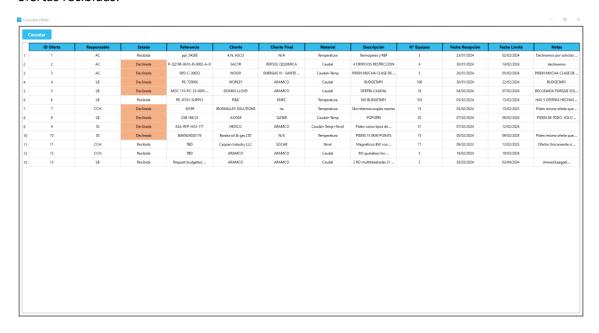
Al pulsar en "Presentar Oferta", se abre la siguiente ventana, que permite agregar los datos de presentación de esta. Además, el estado de la oferta cambiará directamente a "Presentada".



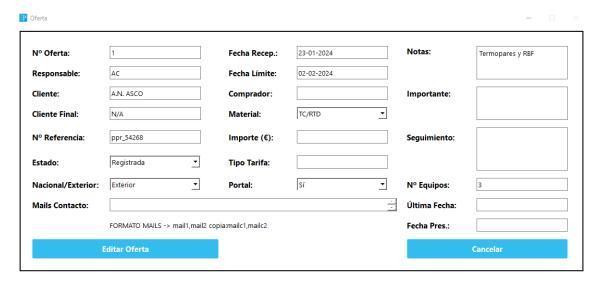
Al pulsar en "Editar Oferta" se abrirá la siguiente ventana en la cual se puede modificar cualquiera de los campos de la oferta. Para cargar la información, hay que escribir el número de oferta y pulsar la tecla "Enter". Otra opción para llegar aquí es dar doble-click en el número de oferta en la tabla de la pantalla principal.



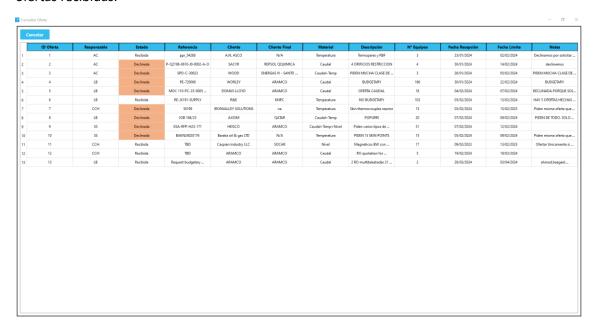
Al pulsar en "Pasar Recibida a Oficial", se abre la siguiente ventana, que muestra el listado de ofertas recibidas.



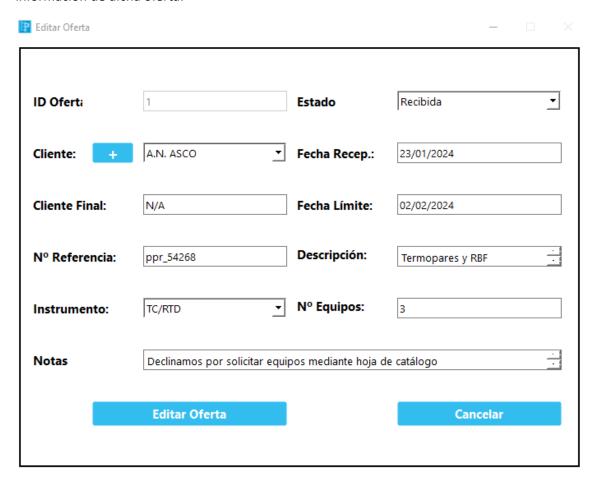
Al hacer doble-click sobre una de ellas se abre la siguiente ventana, que permite editar y agregar la información necesaria para pasar la oferta de una forma a otra. En este paso es necesario darle el número de oferta apropiado y correspondiente.



Al pulsar en "Editar Oferta Recibida", se abre la siguiente ventana, que muestra el listado de ofertas recibidas.

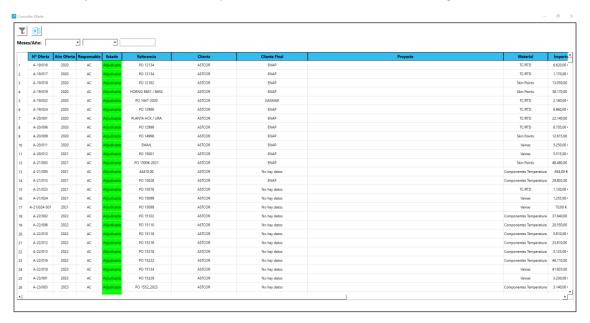


Al hacer doble-click en una de ellas, se abre la siguiente ventana, que permite modificar la información de dicha oferta.



CONSULTAR OFERTAS

Al pulsar en este botón aparece una tabla con los registros de ofertas de EIPSA y alguna de su información importante. Se pueden usar los desplegables y el recuadro para acotar la búsqueda por meses y por año (es muy recomendable usarlo antes que los filtros de la cabecera para reducir los datos que se deben cargar y agilizar la búsqueda). Además, al hacer doble-click en la cabecera, se abre un menú similar al de los filtros de Excel, que permite ordenar de manera ascendente y descendente, buscar por texto o filtrar seleccionando los registros deseados



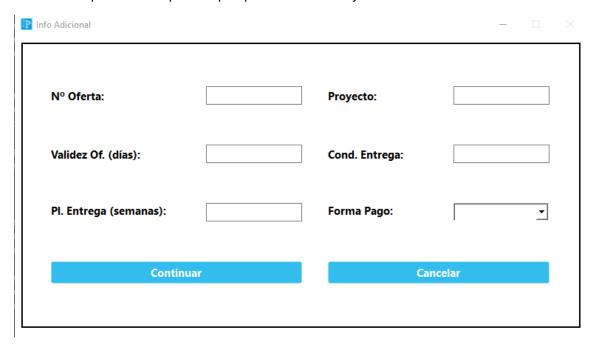
Esta pantalla cuenta con 2 botones adicionales que permiten eliminar todos los filtros aplicados y exportar los datos en Excel.



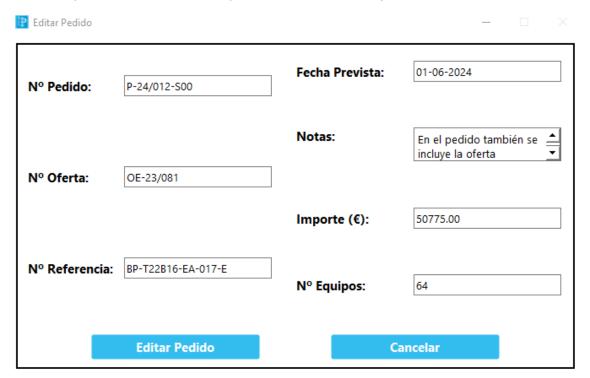


NUEVO PEDIDO

Al pulsar este botón, se abrirá la siguiente ventana, la cual permite añadir información de la oferta correspondiente al pedido que quizá no se introdujo con anterioridad.



Al continuar, se abre la siguiente ventana que permite añadir la información relativa al pedido. Al crear el pedido, la oferta asociada pasará a tener estado "Adjudicada" de manera automática.

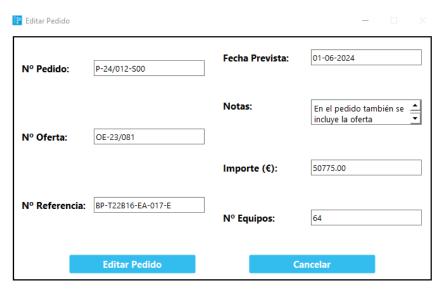


EDITAR PEDIDO

Al pulsar este botón, se abrirá el siguiente menú:



Al pulsar en "Editar Pedido" se abrirá la siguiente ventana en la cual se puede modificar cualquiera de los campos del pedido. Para cargar la información, hay que escribir el número de pedido y pulsar la tecla "Enter".

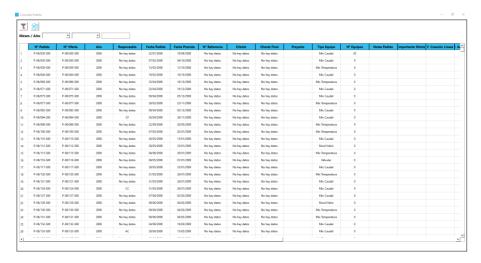


Al pulsar sobre "Activar Pedido", se abre la siguiente ventana. Con esta acción se envía un correo a los responsables de las distintas áreas informando de que ha llegado un pedido y deben comenzarse las distintas actividades.



CONSULTAR PEDIDOS

Al pulsar en este botón aparece una tabla con los registros de pedidos de EIPSA y alguna de su información importante. Se pueden usar los desplegables y el recuadro para acotar la búsqueda por meses y por año (es muy recomendable usarlo antes que los filtros de la cabecera para reducir los datos que se deben cargar y agilizar la búsqueda). Además, al hacer doble-click en la cabecera, se abre un menú similar al de los filtros de Excel, que permite ordenar de manera ascendente y descendente, buscar por texto o filtrar seleccionando los registros deseados

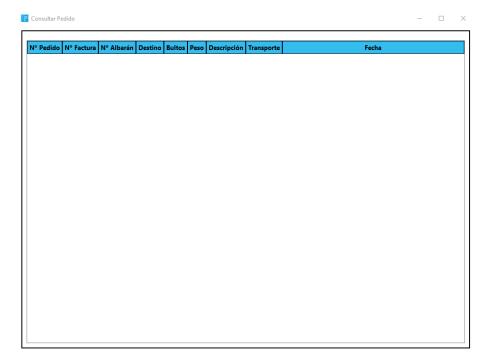


Esta pantalla cuenta con 2 botones adicionales que permiten eliminar todos los filtros aplicados y exportar los datos en Excel.





Al dar doble-click a uno de los pedidos, se abre la siguiente ventana, que muestra los envíos que se han realizado para ese pedido en particular.



NUEVO TAGS

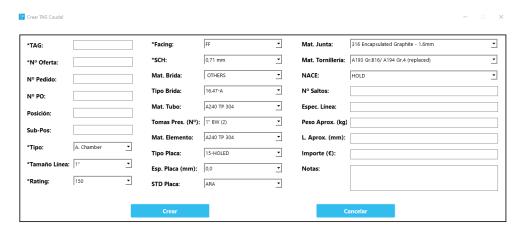
Al pulsar este botón, se abrirá el siguiente menú:



Al pulsar en "Crear TAG", se abrirá el siguiente menú:



Al pulsar en los botones se abrirán las siguientes ventanas. En ellas se rellena la información del TAG que se quiere introducir.



☐ Crear TAG Temperatura — □ ×

*TAG:			Material TW:	AISI-304	•	Mat. Niple Ext.:	1 Nipple 1/2" (CS)	•
*Nº Oferta:			Long. STD "L" (mm):			Long. Niple Ext. (mm):	100	_
Nº Pedido:			Long. Ins "U" (mm):			Material Cabeza/Case:	AISI-304	•
Nº PO:			ØRaíz (mm):	16	•	Con. Elec./Case Diam.:	1/2"NPTx(2)M20X1,5	•
Posición:			ØPunta (mm):	13	•	TT / Ceramic Block:	CERAMIC BLOCK 2 WIRES	•
Sub-Pos:			NACE:	HOLD	•	Mat. Brida Lap Joint:	A-105	•
*Tipo:	BIM	•	Sensor:	Bimetallic	•	Material Junta:	Flat Gasket Synthetic Fiber 1,5mm	•
Tipo TW:	Buttweld TW	_	Material Camisa:	AISI-304	•	Puntal:	HOLD	•
Tamaño:	1"	_	ØSensor (mm):	1	•	Tubo:	1" SCH 40	•
Rating:	150	•	Insulation:	Grounded	•	Importe (€):		
Facing:	FF	_	Temp. Inf (°C):	-100	•	Notas:		
STD TW:			Temp. Sup (°C):	100	•			
							_	
			Crear			Cancelar		

Crear TAG Nivel						-	□ ×
*TAG:		Tipo Conex.:	HOLD	-	AntiFrost:	NO	_
*N° Oferta:		Visibilidad (mm):			Escala:	вотн	•
Nº Pedido:		Long. C-C (mm):			Mat. Flot.:	316L SS	•
Nº PO:		Tipo Valv.:	ZV220NB	-	Mat. Cover:	316SS	•
Posición:		Conex. D/V:	FLANGED	-	Flags:	N/A	•
Sub-Pos:		Tamaño D/V:	li.	-	IP Code:	IP-65	•
*Tipo:	Magnetic	Rating D/V:	150	-	Tipo Brida:	BLIND	_
Modelo Nº	1-H211R	Facing D/V:	FF	-	Niplo Tub.:	1/2" NPT SCH 160	-
Mat. Cuerpo:	AISI 316L SS	Junta y Mica:		- -	NACE:	NO	-
Tipo Con. Proc:	Butt Weld 💌	Mat. Torn.:		_ √1	Importe (€):	,	
Tamaño Con. Proc.:	1"	lluminador:	_		Notas:		
Rating Con. Proc.:	150		-	<u>-</u>	Notas:		
Facing Con. Proc.:	FF _	Niplo Hex.:	1/2" NPT SCH 160	₹			
		Crear	_	Car	ncelar		
	_						

*TAG:			
*Nº Oferta:	*Descripción:		
Nº Pedido:	Código Eq.:		
Nº PO:	NACE:	NACE0103	Ť
Posición:	Importe (€):		
Sub-Pos:	Notas:		

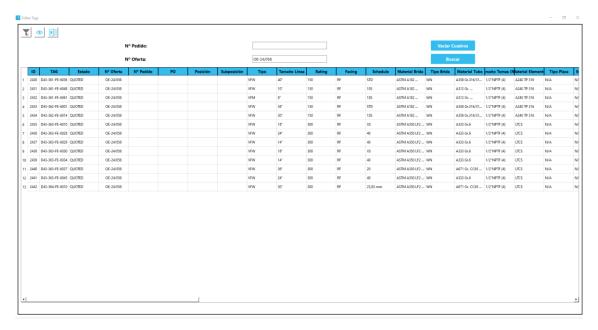
Al pulsar en "Importar TAG", se abrirá la siguiente ventana, que permite seleccionar un archivo Excel para importar grandes cantidades de equipos. Este Excel, debe seguir una plantilla que puede encontrarse en la siguiente dirección:

\\nas01\DATOS\Comunes\EIPSA-ERP\Plantillas Importación

Importar TAG	-
Seleccionar archivo:	Seleccionar
Tipo de equipo:	○ Caudal
	○ Temperatura
	O Nivel
	○ Otros
Importar	Cancelar

EDITAR TAGS

Al pulsar en este botón aparece una tabla con los registros de tags referentes al pedido u oferta deseado y toda su información. Además, al hacer doble-click en la cabecera, se abre un menú similar al de los filtros de Excel, que permite ordenar de manera ascendente y descendente, buscar por texto o filtrar seleccionando los registros deseados. En esta ventana es posible editar la información de las celdas como si de un archivo Excel se tratara.



Esta pantalla cuenta con una serie de botones adicionales que permiten realizar las siguientes acciones (mismo orden que la imagen):



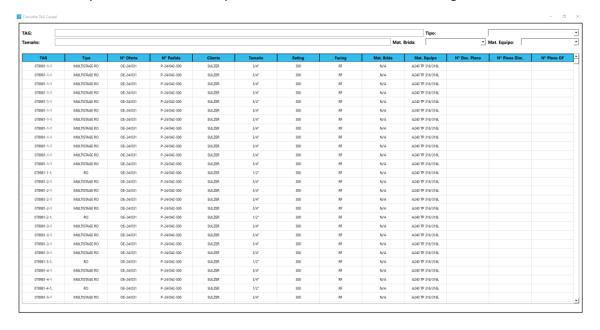
- Eliminar filtros aplicados
- Mostrar columnas ocultas
- Exportar en Excel (de los equipos mostrados en la tabla. Si hay filtros aplicados, se generará de esos equipos)

CONSULTAR TAGS

Al pulsar en este botón, se abrirá el siguiente menú. En función del tipo de equipo que se quiera buscar, se debe pulsar en un botón u otro.



Al pulsar en los botones se abrirán las siguientes ventanas. En ellas, aparecen distintas opciones en la parte superior para acotar la búsqueda. Además, al hacer doble-click en la cabecera, se abre un menú similar al de los filtros de Excel, que permite ordenar de manera ascendente y descendente, buscar por texto o filtrar seleccionando los registros deseados



Consults 10d Temperatus

									Tipo:					
TW:	Mat. TW:													
TAG	N° Oferta	Nº Pedido	Cliente	Tipo TW	Tamaño	Rating	Facing	Material TW	L. Ins.(mm)	Nº Doc. Plano	Nº Plano Dim.	Nº Plano OF Sensor	N° Plano OF Eq	
02T 006T	OR-24/082	P-24/035-S00	BP OIL ESPAÑA	Flanged TW	2"	600	RF	AISI-316/316L	350		24/035-01	OF-02/03	OF-03/03	
02T 017T	OR-24/082	P-24/035-S00	BP OIL ESPAÑA	Flanged TW	2"	600	RF	AISI-316/316L	350		24/035-02	OF-01/03	OF-03/03	
02T 059E	OR-24/102	P-24/045-500	8P OIL ESPAÑA	Flanged TW	2"	600	RF	AISI-316/316L	230		24/045-01/01	OF-01/03	OF-02/03	
03T 058E	OR-24/102	P-24/045-S00	BP OIL ESPAÑA	Flanged TW	2"	600	RF	AISI-316/316L	350		24/045-01/01	OF-01/03	OF-03/03	
03T 060E	OR-24/102	P-24/045-S00	BP OIL ESPAÑA	Flanged TW	2"	600	RF	AISI-316/316L	230		24/045-01/01	OF-01/03	OF-02/03	
03T039E	OR-24/011	P-24/026-S00	TECHNIP	Flanged TW	2"	300	RF	AISI-316/316L	230	24/026-02	01/02	01/02	02/02	
03T1038	OR-24/011	P-24/026-500	TECHNIP	Flanged TW	2"	300	RF	AISI-316/316L	230	24/026-01	02/02		02/02	
114570689 - 1	OR-24/121	PA-24/076	PETRONOR	Flanged TW	1-1/2"	150	RF	AISI-316/316L					OF-01/01	
414570689 - 2	OR-24/121	PA-24/076	PETRONOR	Flanged TW	1-1/2"	150	RF	AISI-316/316L					OF-01/01	
114570689 - 3	OR-24/121	PA-24/076	PETRONOR	Flanged TW	1-1/2"	150	RF	AISI-316/316L					OF-01/01	
1E-TE/TW-103	O-24/024	P-24/030-S00	INTECSA INDUSTRIAL	Flanged TWC	2"	150	RF	AISI-316/316L	2500	20/043-E-02 / 24/030-02	20/043-E-02	24/030-01	24/030-02	
1E-TE/TW-136	O-24/024	P-24/030-S00	INTECSA INDUSTRIAL	Flanged TWC	2"	150	RF	AISI-316/316L	2500	20/043-E-02 / 24/030-02	20/043-E-02	24/030-01	24/030-02	
1U-TE/TW-103	O-24/024	P-24/030-500	INTECSA INDUSTRIAL	Flanged TWC	2"	150	RF	AISI-316/316L	2500	20/043-U-01 /	20/043-U-01	24/030-01	24/030-02	
1U-TE/TW-136	O-24/024	P-24/030-500	INTECSA INDUSTRIAL	Flanged TWC	2"	150	RF	AISI-316/316L	2500	20/043-U-01 /	20/043-U-01	24/030-01	24/030-02	
110-TE-0027E	OR-24/086	P-24/041-S01	TÉCNICAS REUNIDAS	Flanged TW	2"	300	RF	AISI-304	490		24/041-501-01/01	OF-01/03	OF-02 A OF-0	
110-TE-0027F	OR-24/086	P-24/041-S01	TÉCNICAS REUNIDAS	Flanged TW	2"	300	RF	AISI-304	490		24/041-501-01/01	OF-01/03	OF-02 A OF-0	
10-TE-0027G	OR-24/086	P-24/041-S01	TÉCNICAS REUNIDAS	Flanged TW	2"	300	RF	AISI-304	490		24/041-501-01/01	OF-01/03	OF-02 A OF-0	
120-TE-0485	OR-24/086	P-24/041-S02	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-502-01/01	OF-01/06	OF-02 A OF-0	
30-TE-1107B	OR-24/087	P-24/041-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-03	OF-01/06	OF-02 AL OF-	
30-TE-1107D	OR-24/087	P-24/041-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-03	OF-01/06	OF-02 AL OF-	
30-TE-1107F	OR-24/087	P-24/041-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-03	OF-01/06	OF-02 AL OF-	
30-TE-1107G	OR-24/087	P-24/041-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-03	OF-01/06	OF-02 AL OF-	
30-TE-1107H	OR-24/087	P-24/041-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-03	OF-01/06	OF-02 AL OF-	
30-TE-1108F	OR-24/087	P-24/041-500	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-01	OF-01/06	OF-02 AL OF-	
30-TE-1108G	OR-24/087	P-24/041-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-01	OF-01/06	OF-02 AL OF-	
30-TE-1109F	OR-24/087	P-24/041-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-01	OF-01/06	OF-02 AL OF-	
30-TE-1109G	OR-24/087	P-24/041-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			24/041-01	OF-01/06	OF-02 AL OF-	

				Modelo:		* Material:		
				Modelo:		Material:	1	
TAG	N° Oferta	Nº Pedido	Cliente	Modelo	Material	Nº Doc. Plano	Nº Plano Dim.	N° Plano OF
1	OE-23/114		BEST PICK	1-S259T	AISI 316L SS			
12-LI -86472	O-23/006	P-23/048-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	1-S249T	Carbon Steel			
12-LI -86487	0-23/006	P-23/048-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	1-S249T	Carbon Steel			
12-LI -86507	O-23/006	P-23/048-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	1-S249T	Carbon Steel			
12-LI -94045	0-23/006	P-23/048-S00	TÉCNICAS REUNIDAS	EIPSA-MLG-SS-SS-RW	AISI 316L SS			
2	OE-23/114		BEST PICK	1-S259T	AISI 316L SS			
516-LG-2103	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
516-LG-2103	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
517-LG-2103	0-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
517-LG-2103	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
518-LG-2103	0-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
518-LG-2103	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
518-LG-2203	0-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
518-LG-2203	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
540-LG-2355	0-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
540-LG-2355	0-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
540-LG-2356	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
540-LG-2356	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
541-LG-2355	0-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 3165S			
541-LG-2355	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
541-LG-2356	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
541-LG-2356	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	AISI 316SS			
542-LG-2004	0-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	HOLD			
542-LG-2004	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	HOLD			
542-LG-2005	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	HOLD			
542-LG-2005	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	HOLD			
542-LG-2012	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			
542-LG-2012	O-24/028		TÉCNICAS REUNIDAS	HOLD	ALLOY 825			

		Descripcio	in:		Código:	go:		
TAG	Nº Oferta	Nº Pedido	Cliente	Descripción	Código	Nº Plano Dim.	Nº Plano OF	
0422550848 - 1	OR-24/123	PA-24/077	PETRONOR	2V260 NB - 3/4" - 3/4" 300 # RF	422550848	01/01		
0422550848 - 2	OR-24/123	PA-24/077	PETRONOR	2V260 NB - 3/4" - 3/4" 300 # RF	422550848	01/01		
0422550848 - 3	OR-24/123	PA-24/077	PETRONOR	2V260 NB - 3/4" - 3/4" 300 # RF	422550848	01/01		
0422550848 - 4	OR-24/123	PA-24/077	PETRONOR	2V260 NB - 3/4" - 3/4" 300 # RF	422550848	01/01		
10	OE-24/050	P-24/051-S00	V-LINE	TUERCA DE UNIÓN 1/2" RO. EJECUCION		24/051-01	OF-01 A OF-11	
000019950 - PA-24/082-01/01	OR-24/128	PA-24/082	CEPSA	2V260 NB - 3/4" X 1/2" - 1 1/2" 150 # RF	1000019950	01/01		
000019950 - PA-24/092-01/01	OR-24/128A	PA-24/092	CEPSA	2V260 NB - 3/4" X 1/2" - 1 1/2" 150 # RF	1000019950	01/01		
1146409 - P-24/047 1/3	OR-24/117	P-24/047-500	ASCO / VANDELLOS	TERMOPAR E DOBLE 6X100 MM	1146409	N.A.	OF-01/01	
1146409 - P-24/047 2/3	OR-24/117	P-24/047-500	ASCO / VANDELLOS	TERMOPAR E DOBLE 6X100 MM	1146409	N.A.	OF-01/01	
1146409 - P-24/047 3/3	OR-24/117	P-24/047-500	ASCO / VANDELLOS	TERMOPAR E DOBLE 6X100 MM	1146409	N.A.	OF-01/01	
12-SP86031	O-24/031		TÉCNICAS REUNIDAS	Mirilla IVF/SLE150.A.V.XX Body material				
12-SP86032	0-24/031		TÉCNICAS REUNIDAS	Mirilla IVF/SLE150.A.V.XX Body material				
12-SP86035	O-24/031		TÉCNICAS REUNIDAS	Mirilla NF/SLE150.A.V.XX Body material				
153339500207C	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOPAR K SIMPLE - INSERCION 600	153339500207C	02/02		
153339510003C	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOPAR K SIMPLE - INSERCION 350	153339510003C	02/02		
153339510156C - 01	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOPAR K DOBLE - INSERCIÓN 320 MM	153339510156C	01/02		
153339510156C - 02	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOPAR K DOBLE - INSERCIÓN 320 MM	153339510156C	01/02		
153339510156C - 03	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOPAR K DOBLE - INSERCIÓN 320 MM	153339510156C	01/02		
153339510156C - 04	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOPAR K DOBLE - INSERCIÓN 320 MM	153339510156C	01/02		
153339510156C - 05	OR-24/098	PA-24/064	REPSOL PETRÓLEO	TERMOPAR K DOBLE - INSERCIÓN 320 MM	153339510156C	01/02		
2000073618	OR-24/089	PA-24/062	REPSOL PAMPILLA	VAINA U=250 - 1 1/2* 300 # RF	2000073618	01/03		
2000073679	OR-24/089	PA-24/062	REPSOL PAMPILLA	TERMOPAR K - SIMPLE INSERCION 390	2000073679	02/03		
2000080464	OR-24/089	PA-24/062	REPSOL PAMPILLA	TERMOPAR K-SIMPLE INSERCION 1710	2000080464	03/03		
2000080473	OR-24/089	PA-24/062	REPSOL PAMPILLA	TERMOPAR K SIMPLE - INSERCION 385	2000080473	02/03		
28T053/54	OR-24/085	P-24/038-500	BP OIL ESPAÑA	Cabeza de conexiones aluminio fundido	200098616	01/01	OF-01 AL OF-05	
32T053/54	OR-24/085	P-24/038-S00	BP OIL ESPAÑA	Cabeza de conexiones aluminio fundido	200098616	01/01	OF-01 AL OF-05	
32755/56	OR-24/085	P-24/038-500	BP OIL ESPAÑA	Cabeza de conexiones aluminio fundido	200098616	01/01	OF-01 AL OF-05	
32T58/60	OR-24/085	P-24/038-500	BP OIL ESPAÑA	Cabeza de conexiones aluminio fundido	200098616	01/01	OF-01 AL OF-05	

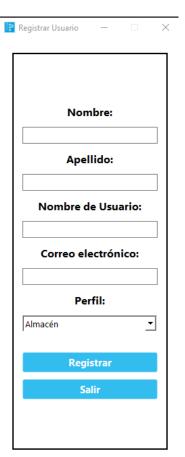
OTRAS FUNCIONES



Al pulsar este botón se abrirá el siguiente menú:



Al pulsar en "Registrar Usuario", se abrirá la siguiente ventana, que permite registrar un usuario en el sistema ERP



Al pulsar en "Eliminar Usuario", se abrirá la siguiente ventana, que permite la eliminación de un usuario del sistema ERP

