

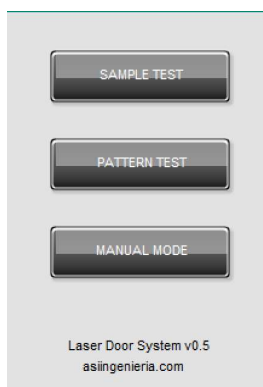


MANUAL DEL EQUIPO LASER DE MEDICION DE PUERTAS



Manual Equipo Laser de Medicion de Puertas

1. Menu Principal



El programa cuenta con 3 modos de operacion los cuales pueden ser seleccionados desde el menu principal.

1.- Modo Manual. Este modo habilita la operacion de todos los actuadores del sistema de manera individual, a fines de llevar tareas de mantenimiento.

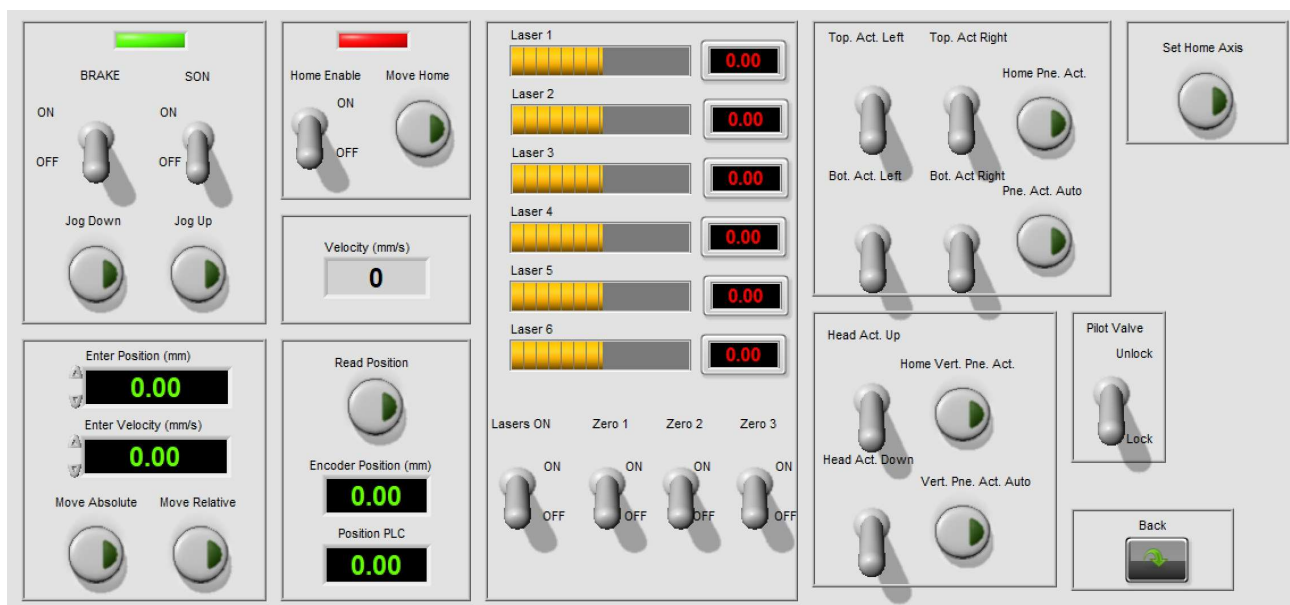
2.- Modo Patron. Este modo se referencian los instrumentos de medicion laser para su posterior utlizacion.

3.- Modo Muestra. En este modo se habilita el uso del sistema parala medicion de puertas de produccion.



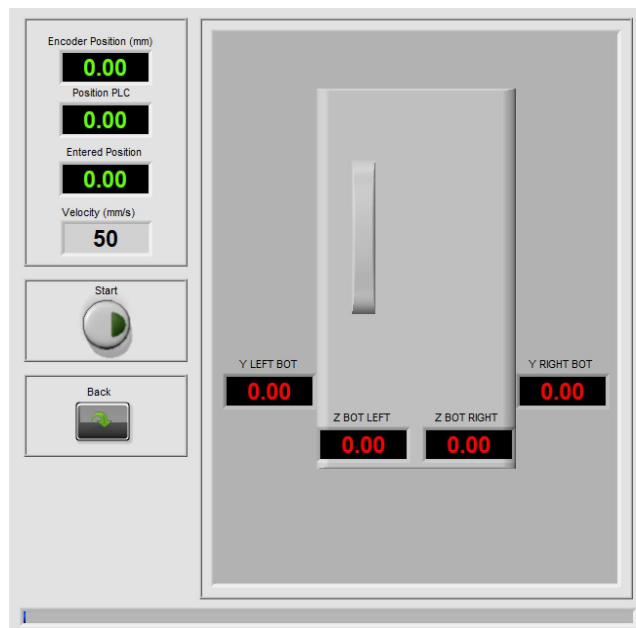
Manual Equipo Laser de Medicion de Puertas

2. Modo Manual



- A) Operacion Manual del Eje Vertical Electrico en modo Jog.
- B) Operacion Manual del Eje Vertical Electrico en modo posicionamiento Abosluto y Relativo.
- C) Operacion Manual del Homing del Eje Vertical Electrico.
- D) Indicador de la Velocidad en [mm/s] del Eje Vertical Electrico.
- E) Indicador de la posicion actual del Eje Vertical Electrico.
- F) Indicadores de la lectura de medicion en [mm] de los sensores laser y Puesta a 0 de los mismos
- G) Operacion Manual y Homing de los Actuadores Pneumaticos Horizontales Superior e Inferior.
- H) Operacion Manual y Homing del Actuador Pneumatico Vertical.
- I) Homing del Eje Vertical Electrico.
- J) Operacion Manual de la Valvula Piloto

3. Modo Patron



Modo que habilita la referencia Automatica de los ejes para su posterior utilizacion.

A) Indicadores de las posiciones de los ejes y la velocidad actual.

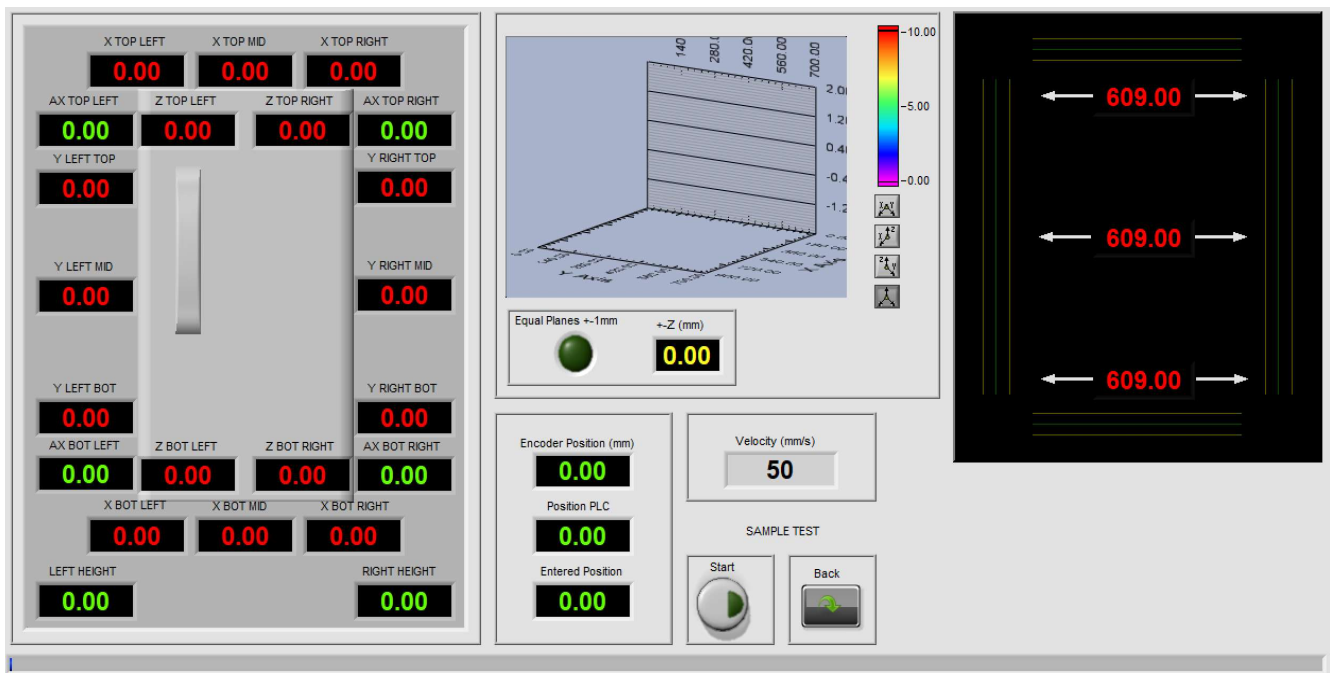
B) Pulsador de Inicio de la secuencia automatica.

C) Indicadores actuales de la medicion de los instrumentos laser.



Manual Equipo Laser de Medicion de Puertas

3. Modo Muestra



Lectura y diagnostico de la medicion en modo Automatico.

- A) Lectura de las mediciones actuales en [mm].
- B) Visualizacion 3D de la desviacion de las mediciones en un plano 2D.
- C) Indicadores de las posiciones Actuales de los ejes.
- D) Velocidad actual del Eje Electrico.
- E) Visualizacion 2D de la desviacion de las mediciones.
- F) Pulsador de Inicio de ciclo Automatico de medicion.



4. Procedimiento

- 1) Montar la puerta patron en el sistema.**
- 2) Seleccionar Modo Patron y ejecutar el programa.**
- 3) Cuando la secuencia automatica termine, los ejes e instrumentos de medicion se encontraran ahora referenciados.**
- 4) Desmontar la puerta patron del sistema.**
- 5) Montar la puerta a medir.**
- 6) Seleccionar Modo Muestra y ejecutar el programa.**
- 7) Cuando la secuencia automatica termine, los valores de medicion y sus desviaciones seran mostrados para su diagnostico.**