

00 0 1 2 3 4 5 6 7 8



eProc

Evolución Constante en
Proyectos de Control

PLANOS ELÉCTRICOS



CONFECCIÓN		CLIENTE		SECCION-TSM2			
GAJ		ACINDAR - Grupo AcerolMittal		LOC: +TA104			
ULTIMA VERSION		ARCHIVO		GRUPO : 0			
DPD		XNG_ELE32006_A2		SIG.: 1			
		FECHA		Pag. ac: 1			
		12/07/2021		Pag. T.: 20			

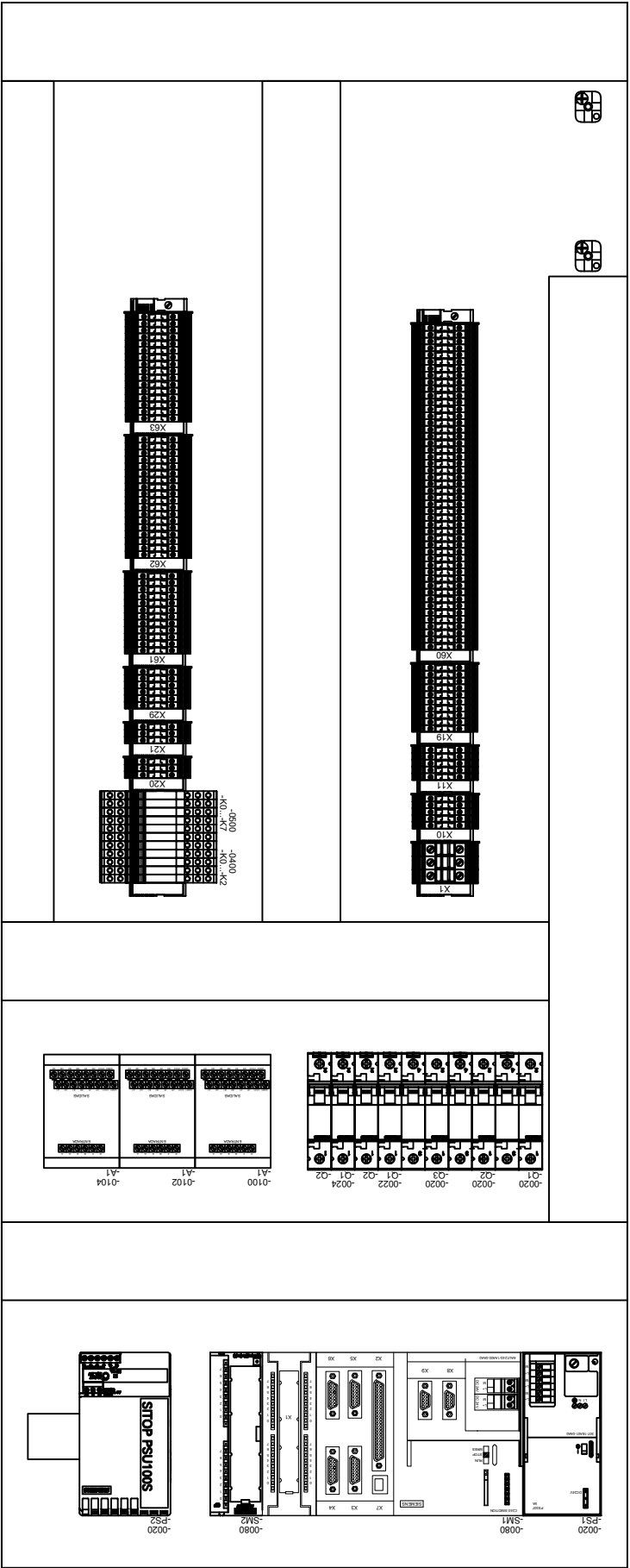
SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B

1 2 3 4 5 6 7 8

INDICE

N° Folio	Contenido
0010	Topográfico Placa
0020	Distribución de potencia 220 VAC
0020-0022	Distribución de potencia 24 VDC
0080	Esquema Simotion
0084	Esquema de red
0086	Alimentación Simotion
0100 -0106	Conexión de encoders
0300-0304	Salidas analógicas
0400-0404	Entradas digitales
0500	Salidas digitales

00 0 1 2 3 4 5 6 7 8



CONFECCIÓN		CLIENTE		SECCION-TSM2			
GAJ		ACINDAR - Grupo AcerolMittal		LOC: +TA104			
ULTIMA VERSION		ARCHIVO		GRUPO : 0010			
DPD		XING_ELE32006_A2		SIG.: 0020			
		FECHA		Pag. ac: 3			
		12/07/2021		Pag. T.: 20			



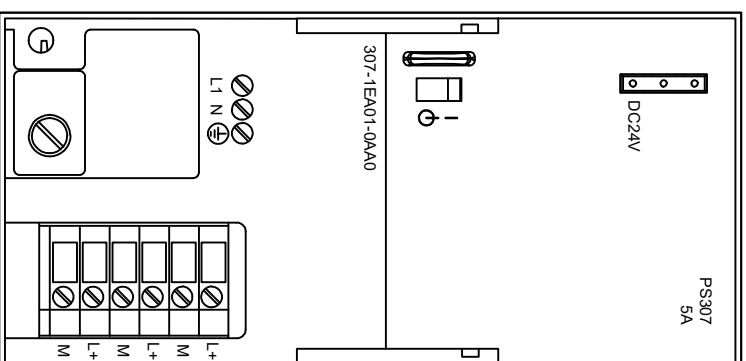
eProc

SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B

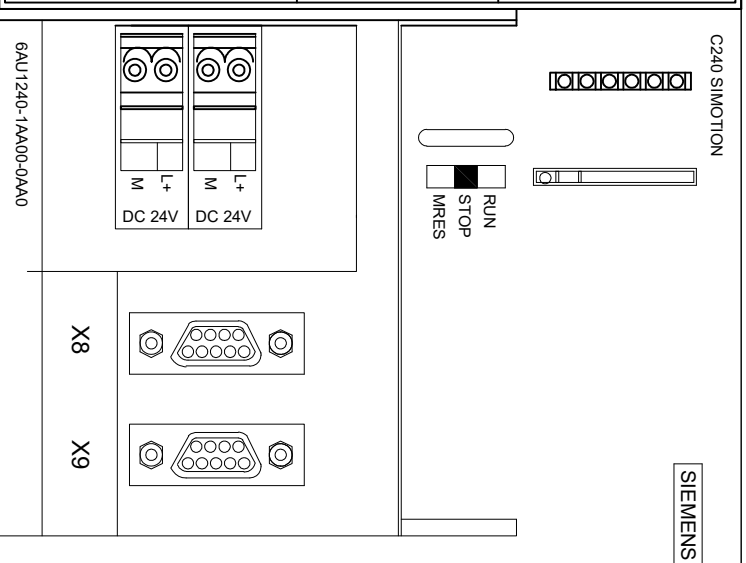
TOPOGRAFICO TABLERO

00 0 1 2 3 4 5 6 7 8

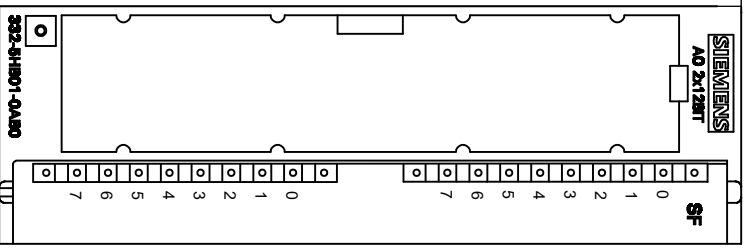
-0020PS1



-0080SM1



-0080SM2



F E D C B A



CONFECCIÓN		CLIENTE	
GAJ	ULTIMA VERSION	ACINDAR - Grupo AcerolMittal	
DPD	ARCHIVO	XING_ELE32006_A2	FECHA
			12/07/2021

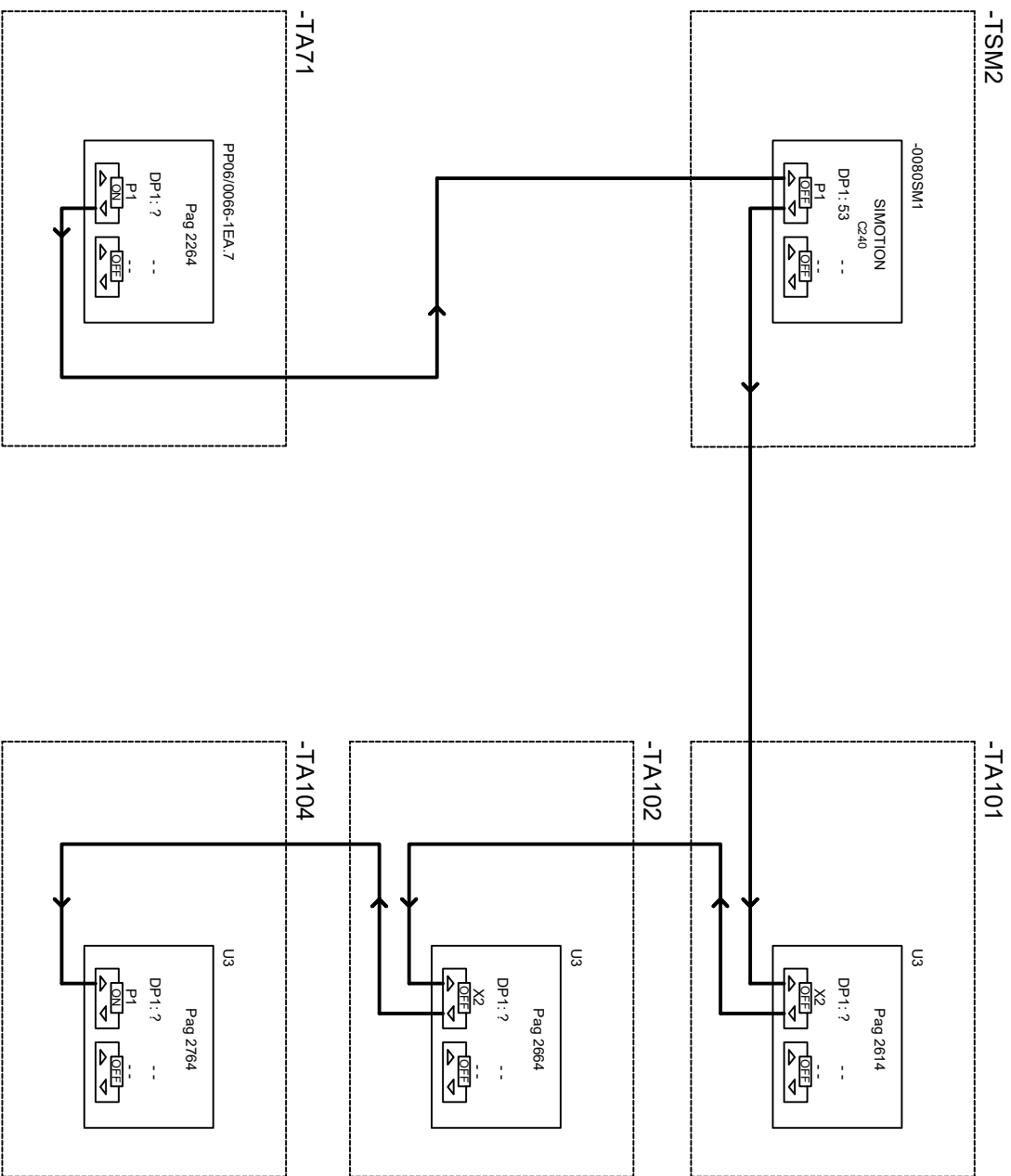
SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B
DISPOSICION SIMOTION

SECCION-TSM2		Pag. ac:	
LOC: +TA104	GRUPO: 0080	Pag. T:	20
SIG: 0084			

1 2 3 4 5 6 7 8

F E D C B A

00 0 1 2 3 4 5 6 7 8



CONFECCIÓN
GAJ
ULTIMA VERSION
DPD

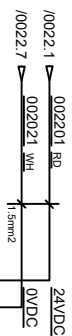
CLIENTE
ACINDAR - Grupo AcerolMittal
ARCHIVO
XING_ELE32006_A2
FECHA
12/07/2021

SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B
COMUNICACION

SECCION:-TSM2
LOC: +TA104
GRUPO: 0084
SIG.: 0086
Pag. ac: 8
Pag. T.: 20

000012345678

-TSM2



-0080SM1
24VDC L+ M
C240
SIMOTION



CONFECCIÓN GAJ ULTIMA VERSION DPD	CLIENTE ACINDAR - Grupo AcerolMittal		SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B ALMETACION				SECCION-TSM2	
	ARCHIVO XING_ELE32006_A2	FECHA 12/07/2021					LOC: +TA104	Pag. ac: 9
							SIG.: 0100	Pag. T.: 20

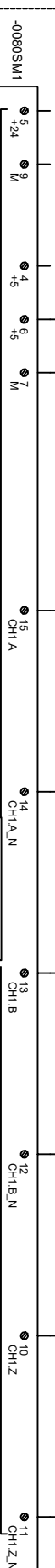
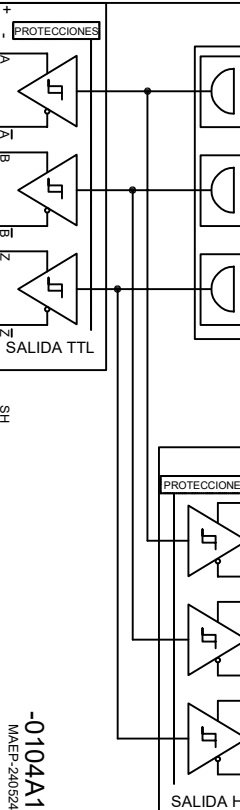
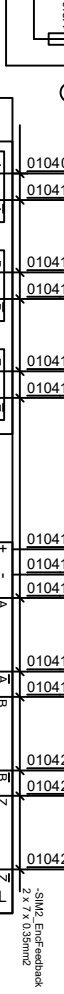
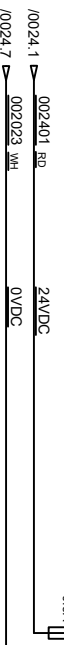
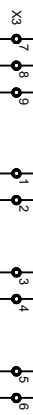
00 0 1 2 3 4 5 6 7 8

-TSM2

-TIG2BM.BN2



-TIG12BM.JB2



CONFECCIÓN GAI ULTIMA VERSION DPD

CLIENTE ACINDAR - Grupo AcerolMittal

ARCHIVO XELE_ELE32006_A2

FECHA 12/07/2021

SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B

ENCODER X5 - SH2BM

SECCION:-TSM2

LOC: +TA104

GRUPO: 0104

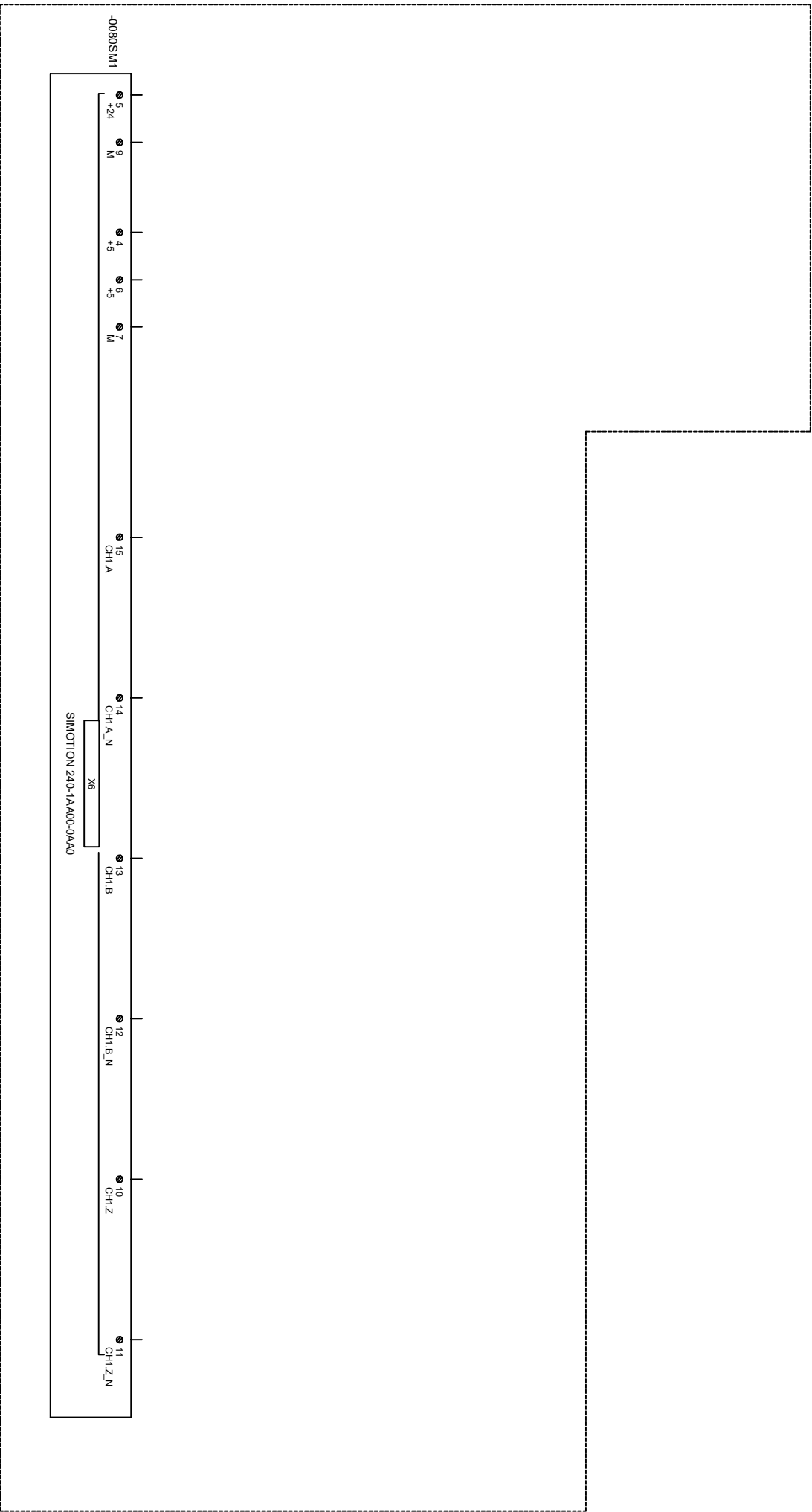
SIG.: 0106

Pag. ac: 12

Pag. T.: 20

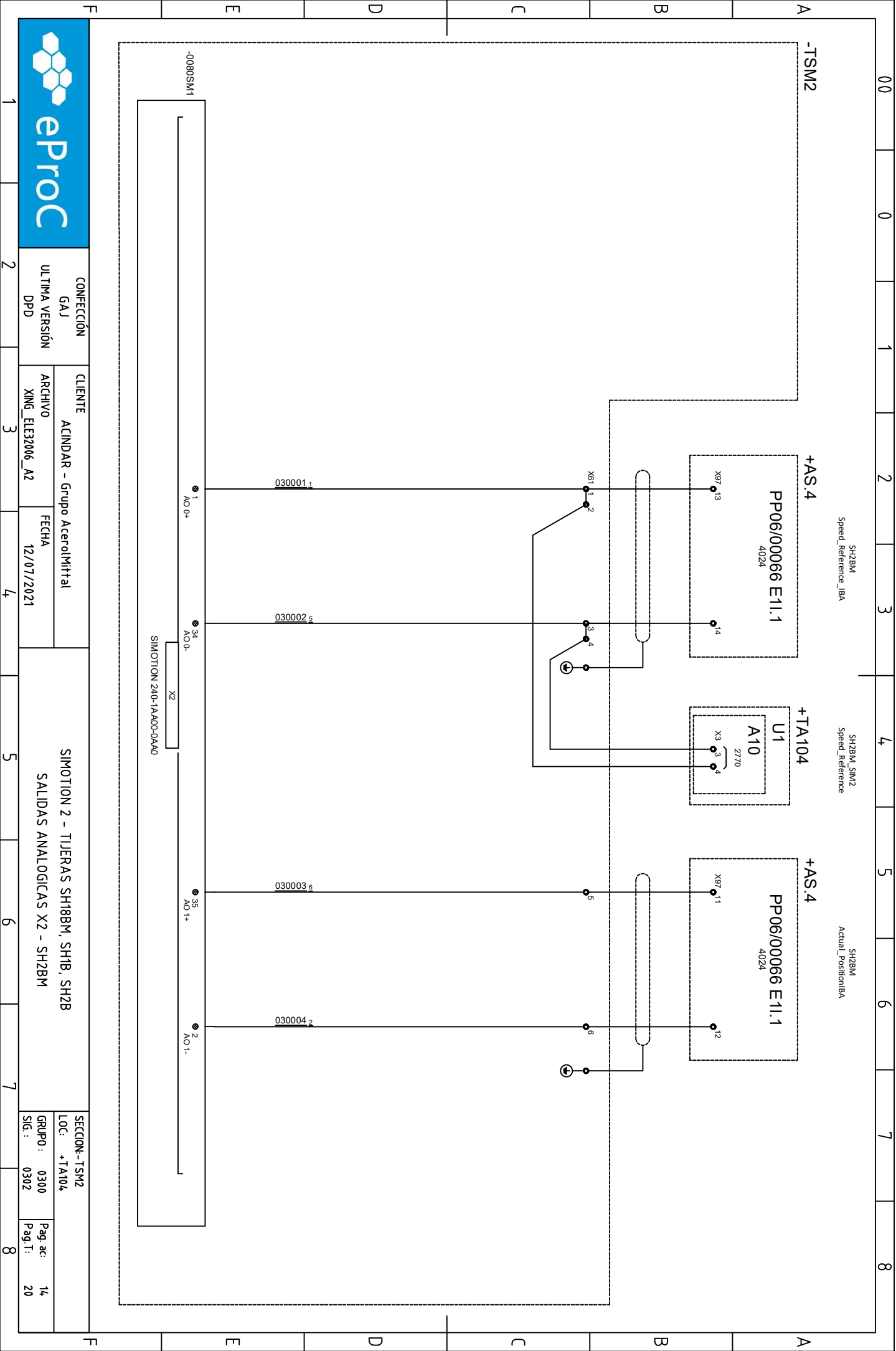
00012345678

-TSM2



CONFECCIÓN		CLIENTE		SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B	SECCION:-TSM2	
GAJ		ACINDAR - Grupo AcerolMittal			LOC: +TA104	
ULTIMA VERSIÓN		ARCHIVO	FECHA		GRUPO: 0106	Pag ac: 13
DPD		XING_ELE32006_A2	12/07/2021	ENCODER X6 -	SIG.: 0300	Pag.T: 20

12345678



eProc

CONFECCIÓN
GAJ
ULTIMA VERSION
DPD

CLIENTE
ACINDAR - Grupo AcerolMittal
ARCHIVO
XING_ELE32006_A2

FECHA
12/07/2021

SECCION:-TSM2
LOC: +TA104

GRUPO : 0300
SIG.: 0302

Pag. ac: 14
Pag. T.: 20

00012345678

SH1BM
Speed_Reference_IBA

SH1BM_SIM2
Speed_Reference

SH1BM
Actual_PositionIBA

-TSM2

+AS.4

+TA104

+AS.4

PP06/00066 E11.1
4024

PP06/00066 E11.1
4024

X97 9

X10

U1
A10
2870

X3 3

X4

7

8

X61 7

X8

9

X10

X11

X11

X12

X12

030201 3

030202 7

030203 8

030204 4

-0080SM1

3
AO 2+

36
AO 2-

X2

37
AO 3+

4
AO 3-

SIMOTION 240-1AA00-0AA0



eProc

CONFECCIÓN
GAJ
ULTIMA VERSION
DPD

CLIENTE
ACINDAR - Grupo AcerolMittal

ARCHIVO
XING_ELE32006_A2

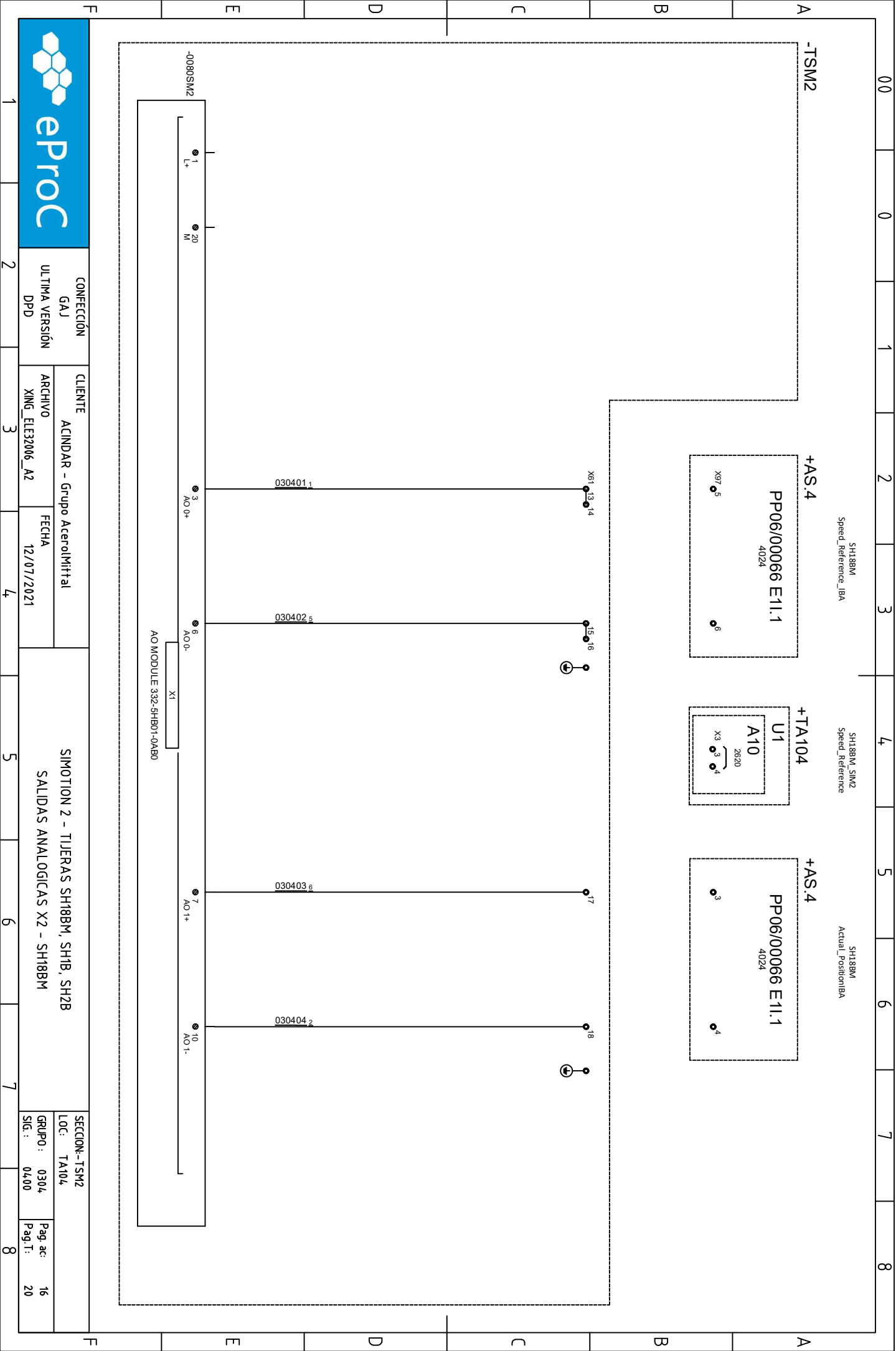
FECHA
12/07/2021

SIMOTION 2 - TIJERAS SH1BM, SH1B, SH2B
SALIDAS ANALOGICAS X2 - SH1BM

SECCION:-TSM2
LOC: +TA104
GRUPO : 0302
SIG.: 0304

Pag. ac: 15
Pag. T.: 20

12345678



CONFECCIÓN

GAJ

ULTIMA VERSION

DPD

CLIENTE

ACINDAR - Grupo AcerolMittal

ARCHIVO

XING_ELE32006_A2

FECHA

12/07/2021

SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B

SALIDAS ANALOGICAS X2 - SH18BM

SECCION:-TSM2

LOC: TA104

GRUPO : 0304

SIG.: 0400

Pag.ac: 16

Pag.T: 20

eProc



eProc

00012345678

SH18BM
S_HMD_Antes_Señal

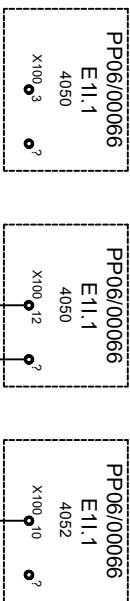
SH1B
S_HMD_Antes_Señal

SH2B
S_HMD_Antes_Señal

+AS.4

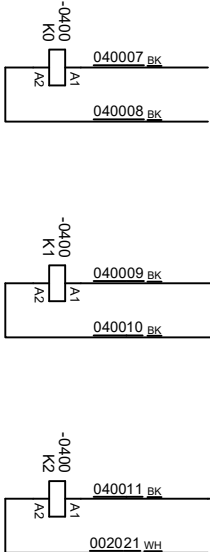
+AS.4

+AS.4

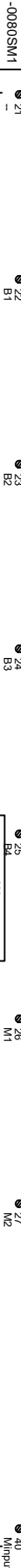
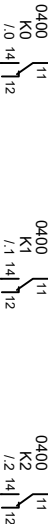


-TSM2

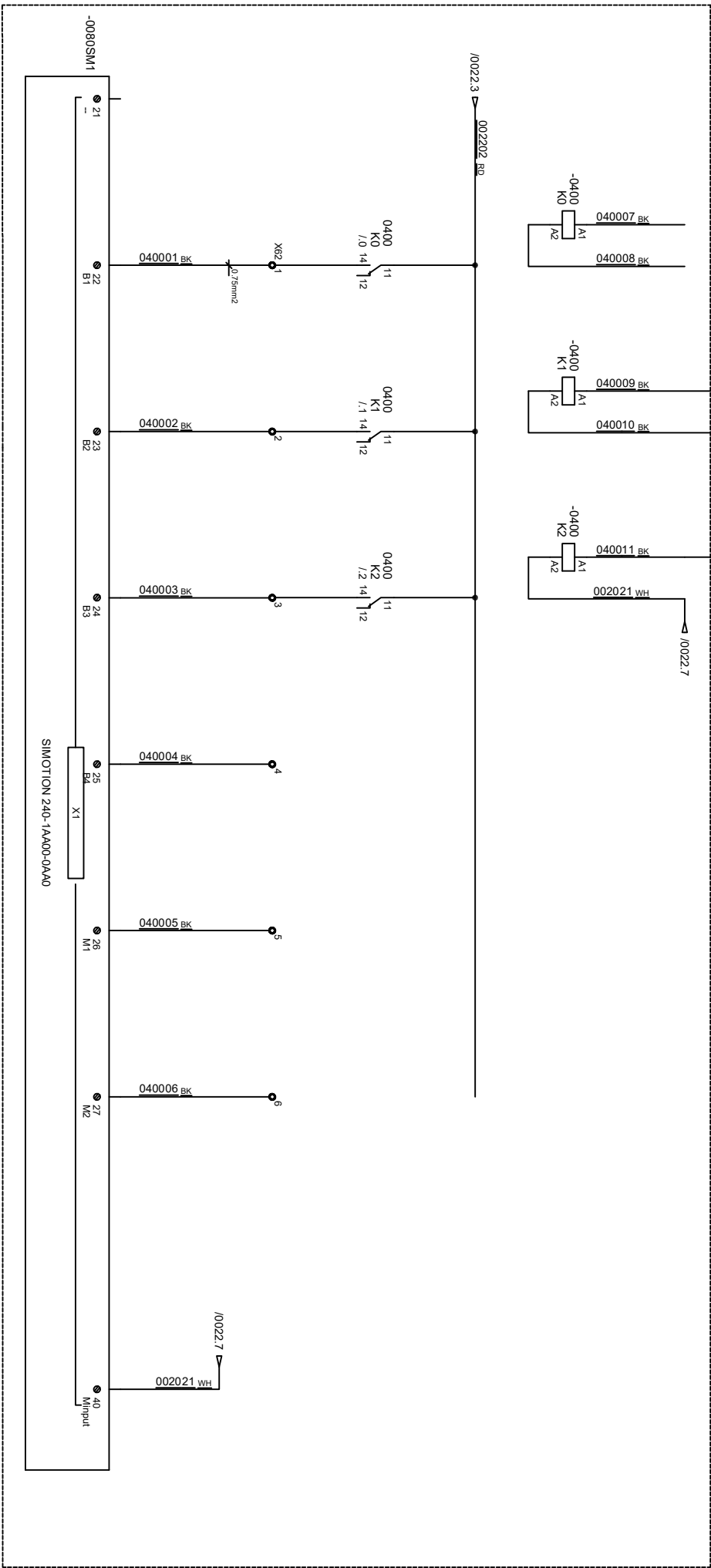
+TA104



/0022.3 RD 002202 RD

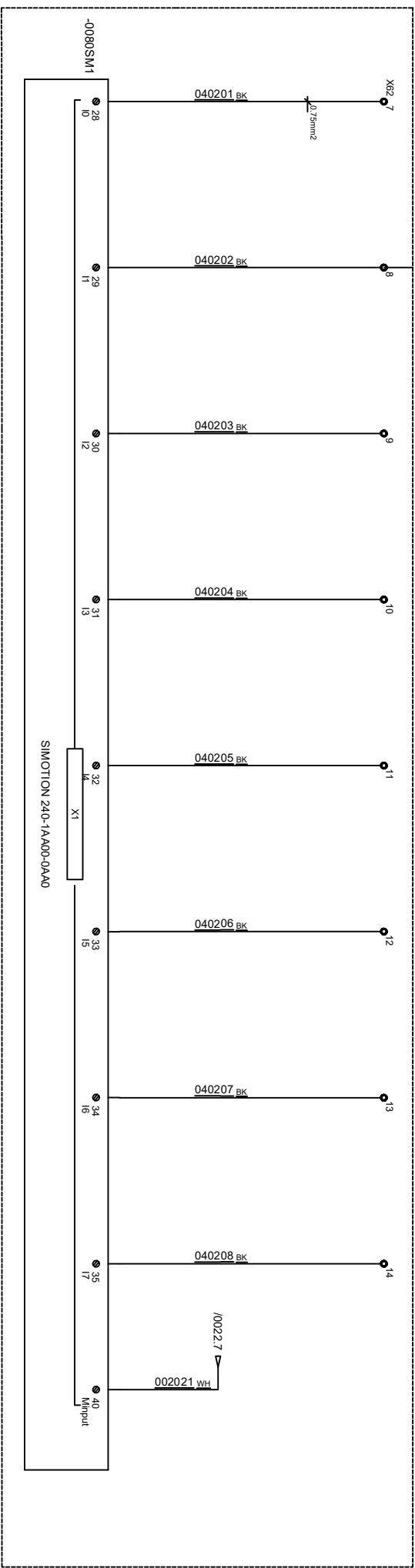



SIMOTION 240-1AA00-0AA0



00012345678

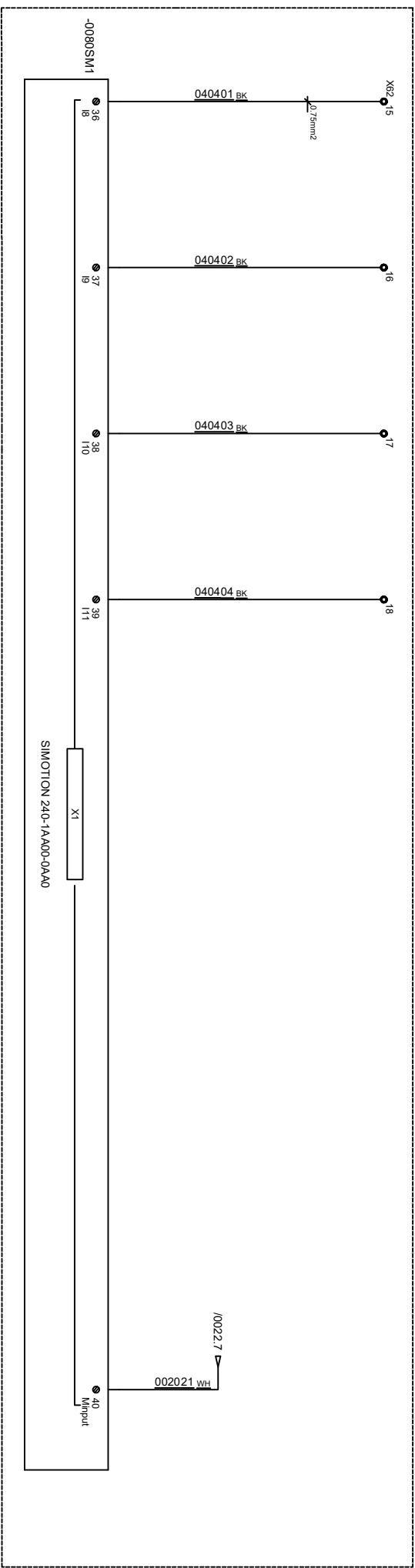
-TSM2



	CONFECCIÓN		CLIENTE		SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B ENTRADAS DIGITALES X1 - SM1			SECCION:-TSM2	
	GAJ	ULTIMA VERSION	ARCHIVO	FECHA				LOC: +TA104	GRUPO : 0402
	DPD		XING_ELE32006_A2	12/07/2021			SIG.: 0404	Pag. ac: 18	Pag. T.: 20

00012345678

-TSM2



CONFECCIÓN		CLIENTE		SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B				SECCION:-TSM2	
GAJ		ACINDAR - Grupo AcerolMittal		ENTRADAS DIGITALES X1 - SM1				LOC: +TA104	
ULTIMA VERSION		ARCHIVO						GRUPO : 0404	
DPD		XING_ELE32006_A2		FECHA				SIG.: 0500	
				12/07/2021				Pag. ac: 19	
								Pag. T.: 20	



eProc

00 0 1 2 3 4 5 6 7 8

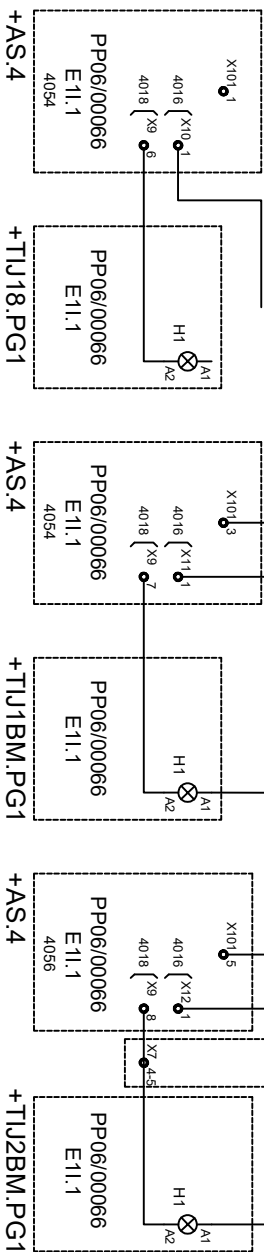
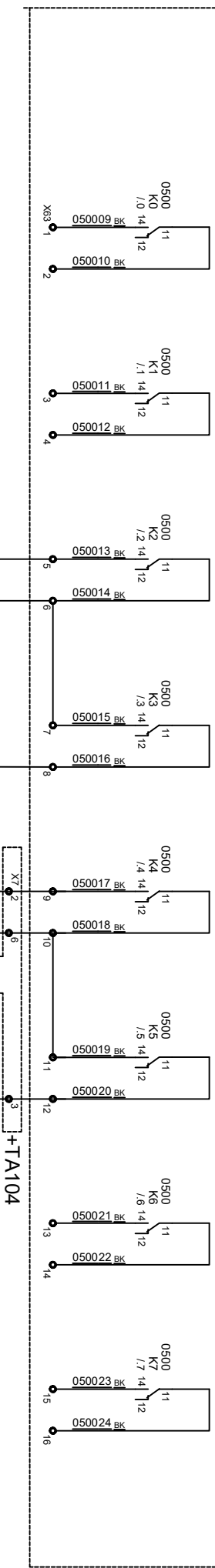
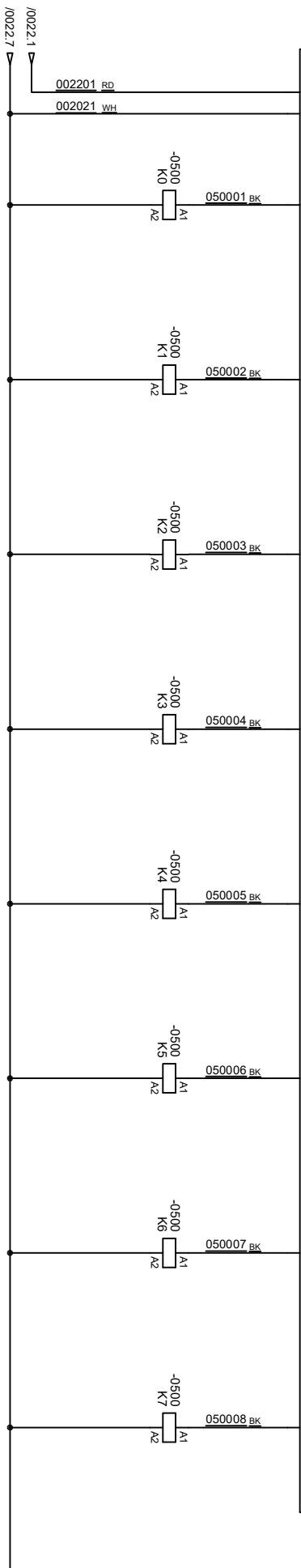
FASE_ACELERA_SH18BM SINCRONISMO_SH18BM FASE_ACELERA_SH1BM SINCRONISMO_SH1BM FASE_ACELERA_SH2BM SINCRONISMO_SH2BM

-TSM2

SIMOTION 240-1AA00-0AA0

-0080SM1

24V/0V 1 ● MOutput 2 ● D00 4 ● D01 8 ● D02 8 ● D03 13 ● D04 15 ● D06 17 ● D07 19 ●



CONFECCIÓN GAI ULTIMA VERSION DPD ACINDAR - Grupo AcerolMittal ARCHIVO XING_ELE32006_A2 FECHA 12/07/2021

SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B SALIDAS DIGITALES X1 - SM1

SECCION-TSM2 LOC: +TA104 GRUPO: 0500 Pag.ac: 20 SIG: -- Pag.T: 20