.P502

CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA

−A108		
TIPO 6ES5 441−8MA11		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	+	
2	−	
4	Q77.0	/263.3
3	Q77.1	/263.3
6	Q77.2	/263.3
5	Q77.3	/303.3
8	Q77.4	/303.3
7	Q77.5	/619.5
10	Q77.6	/619.5
9	Q77.7	/371.3

−A109		
TIPO 6ES5 441−8MA11		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	+	
2	−	
4	Q78.0	/275.3
3	Q78.1	/275.3
6	Q78.2	/275.3
5	Q78.3	/275.3
8	Q78.4	/619.5
7	Q78.5	/619.5
10	Q78.6	/321.3
9	Q78.7	/331.3

/139.8 V4.2

/139.8 0VD.2

626.16E−007−140−2

CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES
CSQ
UNI EN 29001
ISO 9001
Member of
CERTIFIED EQNet QUALITY SYSTEM

De acuerda con la ley,la DANIELI CEDA considera este documenta como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorizacion escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD−COMPUTER AIDED DESIGN
S3550140

				Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

Obtenido de: | Reemplazo para: | Reemplaz. por:

DANIELI AUTOMATION

CAJETA_LOCAL_.P502
ALIMENTACION_FICHAS

AUT. ACABADORA LAMINADOR | =30BB.L50 | +

30620 | N°. 3062−D30−S3550 | Hoja 140 | 143 Sigue

ft. DIN6771/Teil 5