Г		1 2	3	4			5 6		7		8
						REFEI	R. DESCRIPCION	CODIGO IDENTIFICACION	REFER. ESQUEMA		
A	0	REFER.	DESCRIPCION	CODIGO IDENTIFICACION	REFER. ESQUEMA	20	ESTRACCION COLAS ADEL. — 0 — ATRA		/303.2		
	CERTIFICATION	1	30BB.P502 CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA	/	/	21	CAMBIO DE CUCHILLAS CIZALLA FRIA	/	/		
S	THE QUALITY YSTEM OF THE COMPANIES	2	AREA FORM. ESTRATOS BLOQUEO SECUENCIAS	-S1	/263.2	22	PINZAS POR CUCHILLAS BLOQUEO / DESBL.	-S18	/331.2	.,	
	CSQ	3	AREA FORM. ESTRATOS AUTOMATICO	-S3	/263.2	23	CUCHILLA SUPERIOR INSERCION — 0 — EXPUI	_SION	/331.2		
В	JNI EN 29001 ISO 9001 Member of	4	AREA CIZALLA FRIA BLOQUEO SECUENCIAS	-S2	/303.2	24	CUCHILLA INFERIOR INSERCION — 0 — EXPUI	_SIONS20	/331.2	.,	
4	EQNet	5	AREA CIZALLA FRIA AUTOMATICO	-S4	/303.2	25	PARADOR DE RUEDAS	/	/		
_		6	MESA DE ENFRIAMIENTO FORM. ESTRATOS	/	/	26	PARADOR ADEL. – 0 – ATRA	S –S21	/361.2		
	como sec fusion toto ANIELI CED	7	RODILLOS CABEZADORES ADELANTE	-S5	/251.2	27	PARADOR SALIDA / BAJADA	-S22	/371.2		
c	De acuerda con la ley,la DANIELI CEDA considera este documenta como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproduccion y/o su difusion total o parcial e terceros sin la espec. autorizacion escrita de Direccion DANIELI CEDA	8	MESA DE ENFRIAMIENTO SALIDA CICLO	-S6	/291.2	28	PARADOR DESAPARECENTE SALIDA / BAJADA	-S23	/311.2		c
	era este d produccion sscrita de	9	TRANSP. CADENA FORM. ESTRATOS ADEL. — 0 — ATRAS	- S7	/265.2	29	/	/	/		
	DA conside ida su reporizacion e	10	CARRITOS EXT. ESTRATOS SALIDA	-S8	/275.1	30	CAMINOS DE RODILLOS	/	/		
	ANIELI CEI eda prohib espec. aut	11	CARRITOS EXT. ESTRATOS BAJADA	- S9	/275.1	31	SALIDA MESA ENFRIAMIENTO ADEL. — O — ATRA SAL. CIZALLA	S -S24	/291.2		
D	la ley,la D tanto que ros sin la	12	CARRITOS EXT. ESTRATOS ATRAS	-S10	/275.1	32	SAL. CIZALLA SECCION 1 ADEL. — 0 — ATRA SAL. CIZALLA	S -S25	/351.2		D
	uerda con rial par lo al e tercei	13	CARRITOS EXT. ESTRATOS ADELANTE	-S11	/275.1	33	ADEL. SECCION 2 ADEL. — 0 — ATRA	SS26	/351.2		
	De acu indust parci	14	CIZALLA FRIA	/	/	34	MANDOS HABILITADOS	-H1	/263.2		
	DESIGN 7	15	PARADOR CABEZADOR SALIDA/BAJADA	-S12	/391.2	35	MANDOS LOCAL — REMOTO	-S27	/263.2		
E	Puter Aided design S3550067	16	CICLO CORTE CIZALLA SALIDA	-S13	/321.2	36	VELOCIDAD ROLOS ENCABEZADORES	-P1	/251.2		F
-	WO -	17	BANCO MOVIL. SALIDA / BAJADA	-S14	/321.2	37	PREDISPOSICION CAMBIO CUCHILLAS	-S28	/331.2		
	AutoCAD-	18	ARRASTRADOR SALIDA / BAJADA	-S15	/321.2	38	HABILITACION ARRASTRADO NO - SI	-529	/305.2		
		19	EXTRACCION COLAS SALIDA — 0 — BAJADA	-S16	/303.2	39	PISTON RODILLO PISADOR BAJAR	-S30	/305.2	3	
F	\bigcirc	INST. ROLOS MAG. 10.10.04 M.A.	16E - 007 - 007	067-	-4	40	HABILITA ROLOS MAGNETIC	OS -S40	/	. 3	F
	3 2	INCORP. PISADOR 16.04.03 M.R. Fecha 27.01.97 DESP. PRUEBAS 06.05.9 ACOB Encarg IACOBUCCI	SIPAR	S	DANIELIA	TONATION	ROLOS MAGNETICOS HABILITA	DOS AUT. ACABA	ADORA LAM		1 007
		EMISION 27.01.9 IACOB Contr. TURUS Modificacion Fecha NombreNorma IEC	Obtenido de: Reemplazo para	n: Reer	P502 mplaz. por:		F .	30620	<u> 3062</u>	<u>-D30-S355</u>	Hoja 067 068 Sigue
f1	. DIN6771/	1eii 5 1 2	3	4			5 6		/		