

MODIFICACION HOJA

A	○	MOD.						MOD.						MOD.						MOD.						MOD.											
		Hoja	1	2	3	4	5	6	Hoja	1	2	3	4	5	6	Hoja	1	2	3	4	5	6	Hoja	1	2	3	4	5	6								
001									115	✗						241	✗						451	✗						701							
002									121	✗						243	✗						453	✗						703							
									123	✗						245	✗						455	✗						705							
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES	○	003	✗						125	✗						251	✗	✗	✗				457	✗						707							
UNI EN 29001 ISO 9001		004	✗						131	✗						261	✗	✗	✗				461	✗	✗				711								
Member of		005	✗						133	✗						263	✗	✗	✗				471	✗	✗				713								
B		010	✗						137	✗						265	✗	✗	✗				481	✗	✗				715								
		011	✗	✗					139	✗	✗	✗				267	✗	✗	✗				483	✗	✗				717								
		021	✗	✗					140	✗						271	✗	✗	✗				491	✗	✗												
		031	✗	✗					143	✗						273	✗	✗	✗				501	✗	✗												
		033	✗	✗					147	✗						277	✗	✗	✗				503	✗	✗												
		035	✗	✗					149	✗						291	✗	✗	✗				505	✗	✗				733								
		037	✗	✗					151	✗	✗	✗												511	✗	✗				735							
		051	✗	✗					153	✗						301	✗	✗	✗																		
		053	✗	✗					155	✗						303	✗	✗	✗																		
		059	✗	✗					157	✗															521	✗	✗				741						
		060	✗	✗					159	✗	✗	✗				311	✗	✗	✗																		
		061	✗	✗																						522	✗	✗				743					
		062	✗	✗					161	✗						321	✗	✗	✗																		
		063	✗	✗					162	✗						323	✗	✗	✗																		
		064	✗	✗					163	✗															526	✗	✗				749						
		066	✗	✗					164	✗						331	✗	✗	✗																		
		067	✗	✗					165	✗															531	✗	✗				751						
		068	✗	✗					166	✗						341	✗	✗	✗																		
		071	✗	✗					167	✗															601	✗	✗				755						
		072	✗	✗					168	✗	✗	✗				351	✗	✗	✗																		
		073	✗	✗					171	✗						361	✗	✗	✗																		
		075	✗	✗					173	✗															611	✗	✗				765						
		076	✗	✗					175	✗						371	✗	✗	✗																		
		077	✗	✗					177	✗															612	✗	✗				767						
		078	✗	✗												381	✗	✗	✗																		
									201	✗	✗	✗												615	✗	✗				771							
		081	✗	✗					203	✗						391	✗	✗	✗																		
		083	✗	✗					205	✗	✗	✗												617	✗	✗				773							
		085	✗	✗												401	✗	✗	✗																		
		087	✗	✗					221	✗														621	✗	✗				779							
									223	✗	✗	✗				411	✗	✗	✗																		
		091	✗	✗					225	✗						413	✗	✗	✗																		
		093	✗	✗					227	✗														631	✗	✗				781							
		095	✗	✗					229	✗						421	✗	✗	✗																		
		097	✗	✗																				633	✗	✗				791							
									230	✗	✗	✗				431	✗	✗	✗																		
		101	✗	✗					231	✗														635	✗	✗				791							
		105	✗	✗					233	✗						441	✗	✗	✗																		
		107	✗	✗					235	✗						443	✗	✗	✗																		
		109	✗	✗					237	✗	✗	✗											641	✗	✗				791								

SIPAR

— ARGENTINA —

626.16E-007

5	6.02.06	MODIF.VALV PILOTA				
			F.L	S.A.M	S.A.M	
4	16.06.05	INST. PRES MAX/MIN				
			F.L	S.A.M	S.A.M	
3	30.05.98	AS BUILT DESP. START-UP				
			LOG.	SEGAT	BUZZI	
2	06.05.97	DESPUES PRUEBAS				
			IACOBUCCI	TURUS	GLEREAN	ZANUTTIG
Mod.	Fecha	Descripcion	Encarg.	Contr.	Aprobado	Visto

 **DANIELI** AUTOMATION 32539

Nº: 30620

00020

AUTOMATIZACIONES AGARROPA | Escala

AUTOMATIZACION ACABADORA

AUTOMATIZACION ACADADURA ESTRUCTURAS DE DATOS

LAMINADOR

二〇二二年六月一日

=30BB.L50 + A.3

Mod. Hoja

Z000 D70 S7550 -

3062-030-55550 | 5 Sigue

MODIFICACION HOJA

A	MODIFICACION HOJA												B															
	Hoja	MOD.						Hoja	MOD.						Hoja	MOD.						Hoja	MOD.					
		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
801	X	X	X	X																								
803	X	X	X	X																								
805	X	X	X	X																								
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES																												
																												
UNI EN 29001 ISO 9001																												
Member of																												
																												
807	X	X	X	X																								
809	X	X	X	X																								
811	X	X	X	X																								
813	X	X	X	X																								
815	X	X	X	X																								
817	X	X	X	X																								
819	X	X	X	X																								
821	X	X	X	X																								
823	X	X	X	X																								
825	X	X	X	X																								
C	According to law CENTRO AUTOMATION SpA considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce or disclose it in whole or part to third parties, without specific written authorization of CENTRO AUTOMATION SpA Management												C															
D													D															
E	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550002												E															
F													F															

SIPAR
— ARGENTINA —

626.16E-007

3	30.05.98	AS BUILT DESP. START UP	LOG.	SEGAT	BUZZI
2	06.05.97	DESPUES PRUEBAS	IACOBUCCI	TURUS	GLELEAN ZANUTTIG
1	27.01.97	EMISION	IACOBUCCI	TURUS	GLELEAN ZANUTTIG
Mod.	Fecha	Descripcion	Encarg.	Contr.	Aprobado Visto
DANIELI AUTOMATION			32539		
			Nº:	30620	
Titel			Escala	/	
AUTOMATIZACION ACABADORA LAMINADOR			MICROFILM	FIELD	
=30BB.L50			Tamano	A3	
3062-D30-S3550			Mod.	Hoja	2
				Sigue	3

1 INTRODUCCION

MODIFICACION HOJAS	1 - 2
PROSPECTO DE LOS CONTENIDOS	3 - 4
DOCUMENTOS DE REFERENCIA	5

2 ESQUEMAS DE BLOQUES

LAYOUT IMPIANTO	10
ESQUEMA DE BLOQUES	11
LAYOUT CABINA	21

3 LAYOUT APARATOS

LAYOUT APARATOS .L50	31 - 37
RACK PLC .L50	51 - 53
LAYOUT APARATOS .P501	59 - 63
RACK PLC .P501	64
LAYOUT APARATOS .P502	66 - 67
RACK PLC .P502	68
LAYOUT APARATOS .P503	71 - 72
RACK PLC .P503	73
LAYOUT APARATOS .P504	75 - 76
RACK PLC .P504	77 - 78
LAYOUT APARATOS .P505	81
RACK PLC .P505	83
LAYOUT APARATOS .P506	85
RACK PLC .P506	87
LAYOUT APARATOS .P507	91
RACK PLC .P507	93
LAYOUT APARATOS .P508	95
RACK PLC .P508	97

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35500003

3 INCORP. PISADOR 16.04.05 M.R. Fecha 27.01.97

2 DESP. PRUEBAS 06.05.97 IACOB Encarg. IACOBUCCI

1 EMISION 27.01.97 IACOB Contr. TURUS

Modificacion Fecha Nombre Norma IEC

4 ALIMENTACIONES

LINEA ENTRANTE .L50	101
DISTRIBUCION ALIMENTACIONES	105 - 115
RACK PLC TABLERO .L50	121
FICHAS PLC TABLERO .L50	123 - 125
DISTRIBUCION ALIMENTACIONES PUPITRE PRINCIPAL .P501	131
FICHAS PLC PUPITRE PRINCIPAL .P501	133 - 134
DISTRIBUCION ALIMENTACIONES CAJETA LOCAL .P502	137
FICHAS PLC CAJETA LOCAL .P502	139 - 140
DISTRIBUCION ALIMENTACIONES CAJETA LOCAL .P503	143
FICHAS PLC CAJETA LOCAL .P503	144
DISTRIBUCION ALIMENTACIONES CAJETA LOCAL .P504	147 - 149
FICHAS PLC CAJETA LOCAL .P504	151
DISTRIBUCION ALIMENTACIONES CAJETA LOCAL .P505	153 - 157
FICHAS PLC CAJETA LOCAL .P505	159
DISTRIBUCION ALIMENTACIONES CAJETA LOCAL .P506	161 - 163
FICHAS PLC CAJETA LOCAL .P506	164
DISTRIBUCION ALIMENTACIONES CAJETA LOCAL .P507	165 - 167
FICHAS PLC CAJETA LOCAL .P507	168
DISTRIBUCION ALIMENTACIONES CAJETA LOCAL .P508	171 - 175
FICHAS PLC CAJETA LOCAL .P508	177

5 ESQUEMAS FUNCIONALES

RACK SISTEMA CENTRAL	201
CONEXIONES RED SINEC L2	203 - 205
ALARMA ALIMENTACION	221
EMERGENCIA GENERAL	223 - 229
EMERGENCIA CAJETA LOCAL	230 - 237
SENALES DE INTERFAZ	241 - 245
RODILLOS ALINEACION	251
TRANSFERIDOR DE CADENAS	261 - 265
CARILLOS DE EXTRACCION EXTRATOS	271 - 277
CAMINO DE RODILLOS A LA ENTRADA CIZALLA	291
CIZALLA FRIA DESCARGA COLAS	301 - 303
CIZALLA FRIA RODILLO PISADOR	305
PARADOR CABEZADOR CIZALLA FRIA	311
CIZALLA FRIA MOTOR Y APARATOS	321 - 323
CAMBIO DE CUCHILLAS CIZALLA	331
LUBRICACION CIZALLA	341
CAMINO DE RODILLOS A LA SALIDA CIZALLA	351
PARADOR DE RUEDAS - MOTOR IN POSICION	361
PARADOR DE RUEDAS - SALIDA/BAJADA	371
PARADOR DE RUEDAS - POSICION RACK	381
PARADOR DESAPARECENTE	391
SACAS CON LEVE DESCARGA	401
TRANSPORTADOR A LA EXTRACCION	411 - 413
TRANSPORTADOR DE EXTRACCION	421
TRANSPORTADOR ACUMULACION	431
TRANSPORTADOR VERTICAL Y SACCAS	441 - 443
CAMINO DE RODILLOS PARA FAJOS	451 - 457
PARADOR DESAPARECENTE MAQUINA ATADORA	461
FORMACION FAJO	471
MAQUINA ATADORA - SENALES DE INTERFAZ	481 - 483
PARADOR DESAPAR. ENTRE TRANSPORTADORES	491

3

626.16E-007-003-3

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

PROSPECTO DE
LOS CONTENIDOS

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50
+
30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 003
004 Sigue

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES
CSQ

UNI EN 29001
ISO 9001
Member of
CERTIFIED
QUALITY SYSTEM
EQNet

secreto
compartido
industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o
parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección CEDA

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e tercero

O

5 ESQUEMAS FUNCIONALES

TRANSPORTADOR ELEVADOR DE CADENAS	505
TRANSP. DE CADENAS PARA ACUMULACION	
UNIDAD DE PESADA	521 - 526
UNIDAD DE LUBRICACION	531 - 533
RESERVAS .L50	601 - 609
RESERVAS .P501	611 - 615
RESERVAS .P502	617 - 619
RESERVAS .P503	621 - 623
RESERVAS .P504	625 - 631
RESERVAS .P505	633 - 635
RESERVAS .P506	637 - 639
RESERVAS .P507	641 - 643
RESERVAS .P508	645 - 647

6 BORNERAS

TABLERO AUTOMATIZACION .L50	701 - 717
PUPITRE PRINCIPAL .P501	733
CAJETA LOCAL .P502	735
CAJETA LOCAL .P503	741
CAJETA LOCAL .P504	743 - 749
CAJETA LOCAL .P505	751 - 757
CAJETA LOCAL .P506	759 - 763
CAJETA LOCAL .P507	765 - 771
CAJETA LOCAL .P508	773 - 781

7 LISTA COMPONENTES

TABLERO AUTOMATIZACION .L50	801 - 803
PUPITRE PRINCIPAL .P501	805
CAJETA LOCAL .P502	807 - 811
CAJETA LOCAL .P503	813 - 815
CAJETA LOCAL .P504	817
CAJETA LOCAL .P505	819
CAJETA LOCAL .P506	821
CAJETA LOCAL .P507	823
CAJETA LOCAL .P508	825

6.1 LISTA CABLES ESPECIALES

LISTA CABLES ESPECIALES

791

626.16E-007-004-2

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of
 CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

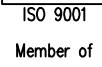
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550004



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001



ISO 9001
Member of



A circular logo with the word "CERTIFIED" at the top and "EONet" at the bottom, flanked by two vertical lines.



QUALITY SYSTEM

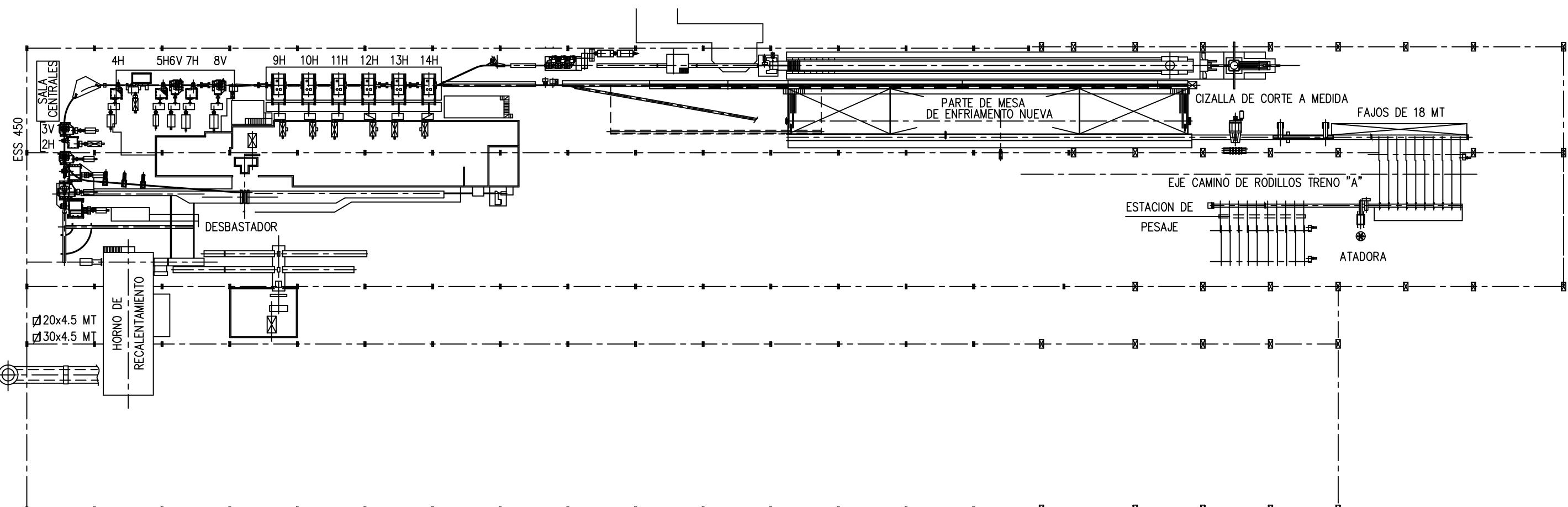
626.16E-007-005-1

				Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	ESQUEMAS DE REFERENCIA	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
				Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					Hoja 005
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550 010 Sigue
ft. DIN6771 / Teil 5	1	2	3	4	5	6	7	8		

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto o confidencial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e tercero sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

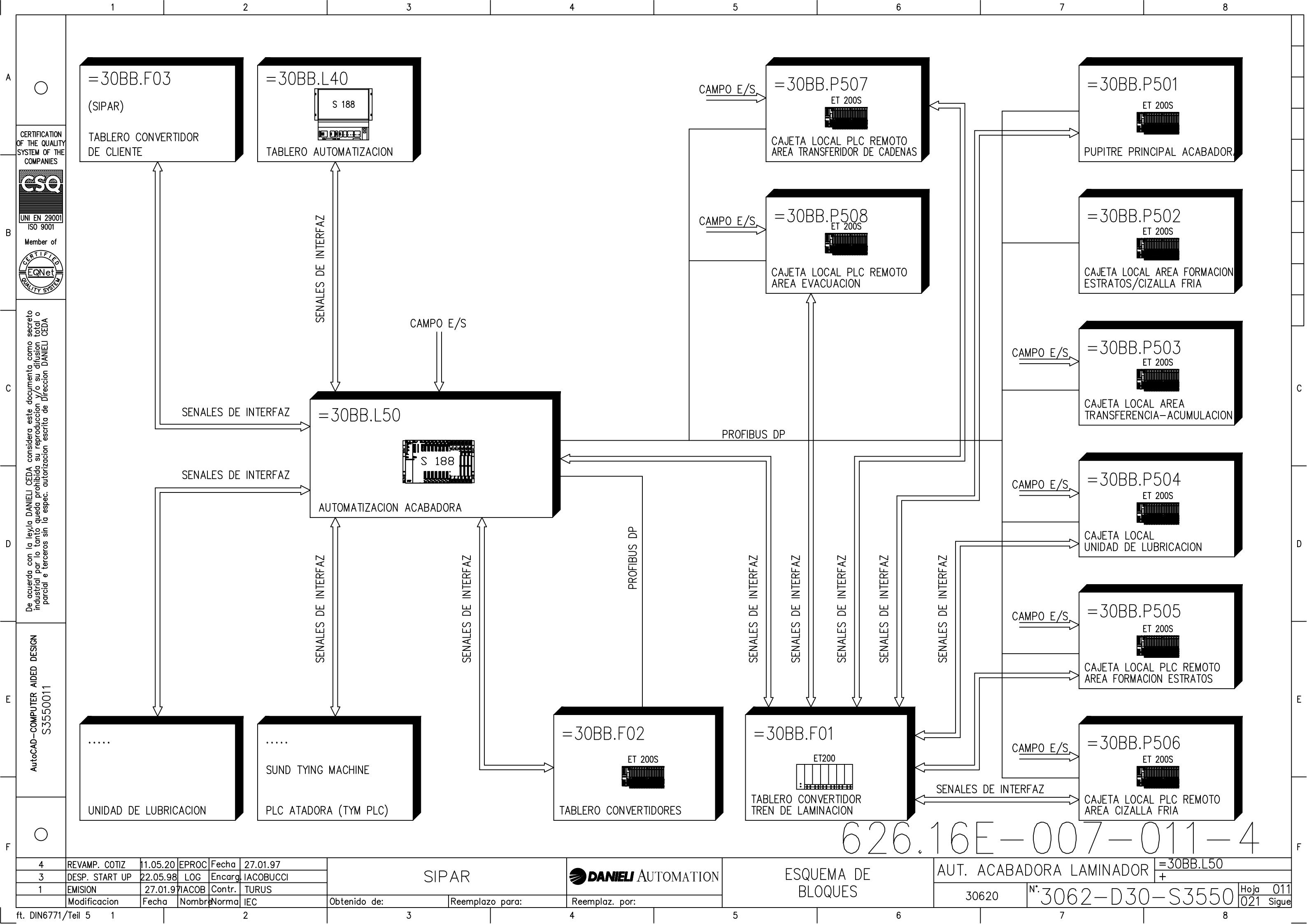
E

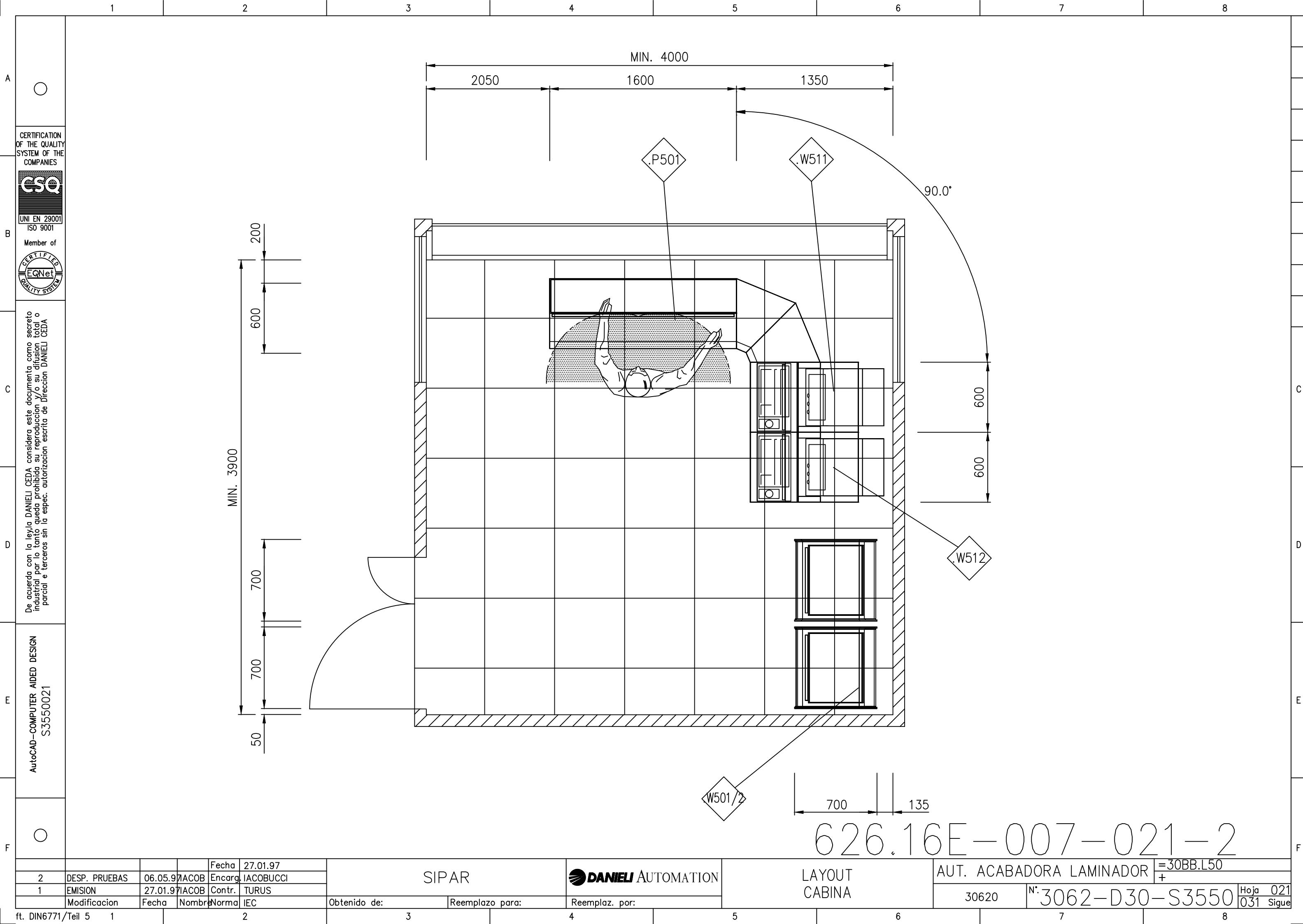
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550010

F

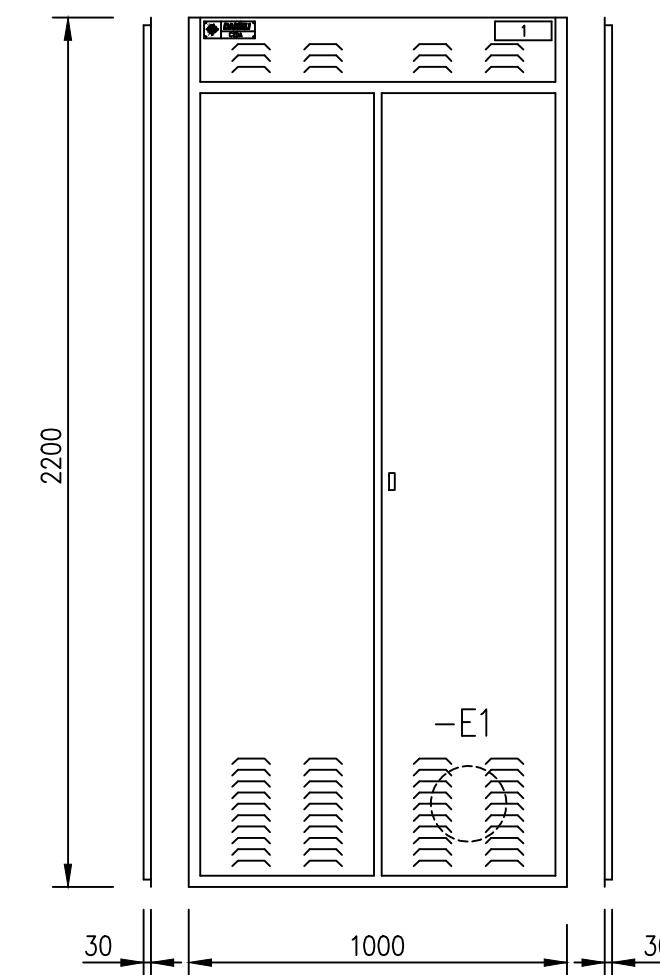
626.16E-007-010-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	LAYOUT IMPIANTO	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550





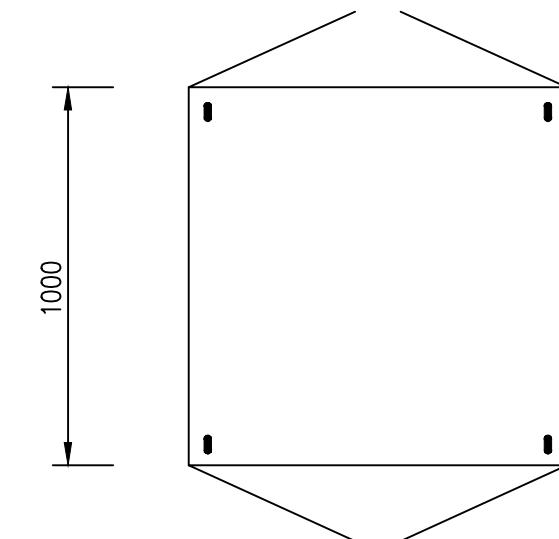
VISTA FRONTAL



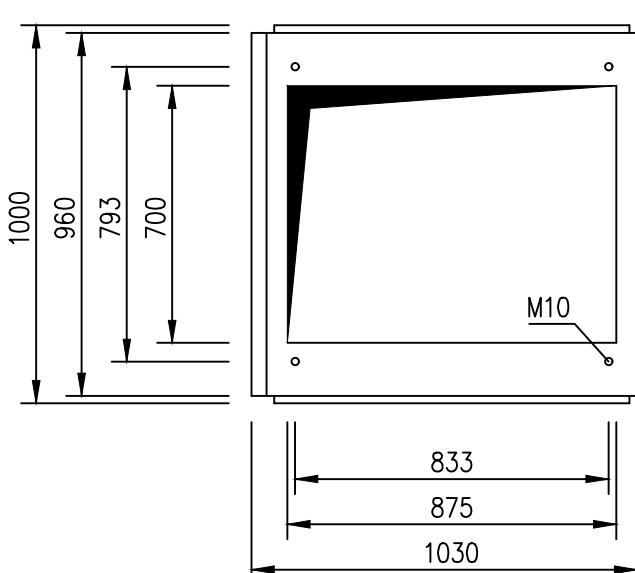
REFER.	DESCRIPCION	CODIGO DE IDENTIFICACION	REFER. ESQUEMA
1	=30BB .L50	AUTOMATIZACION ACABADORA LAMINADOR	

626.16E-007-031-2

PARTE SUPERIOR



BASAMENTO

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

CSQ

UNI EN 29001

ISO 9001

Member of

CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.35500031

O

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

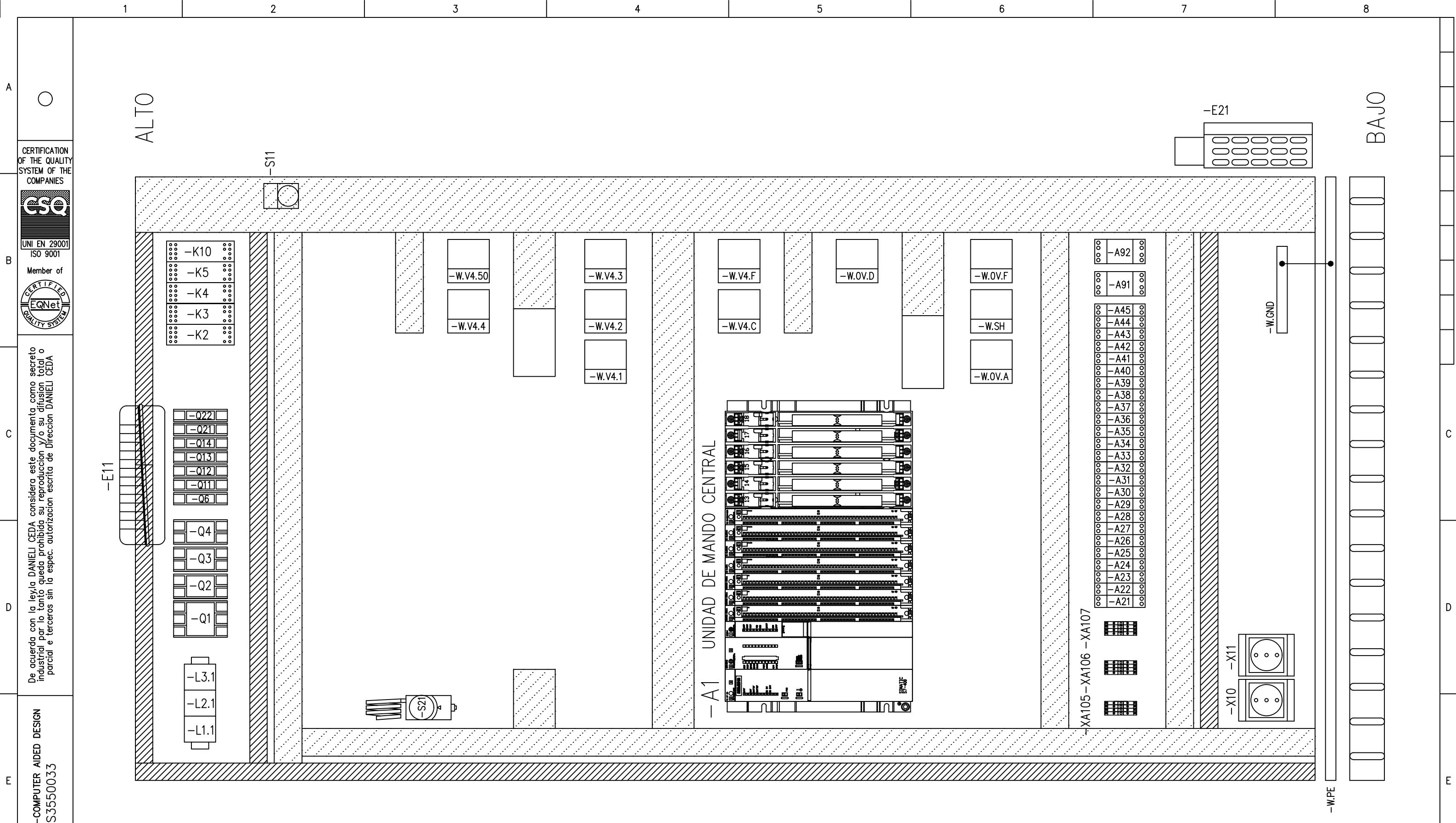
VISTA ESTERIOR
CUADRO

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+

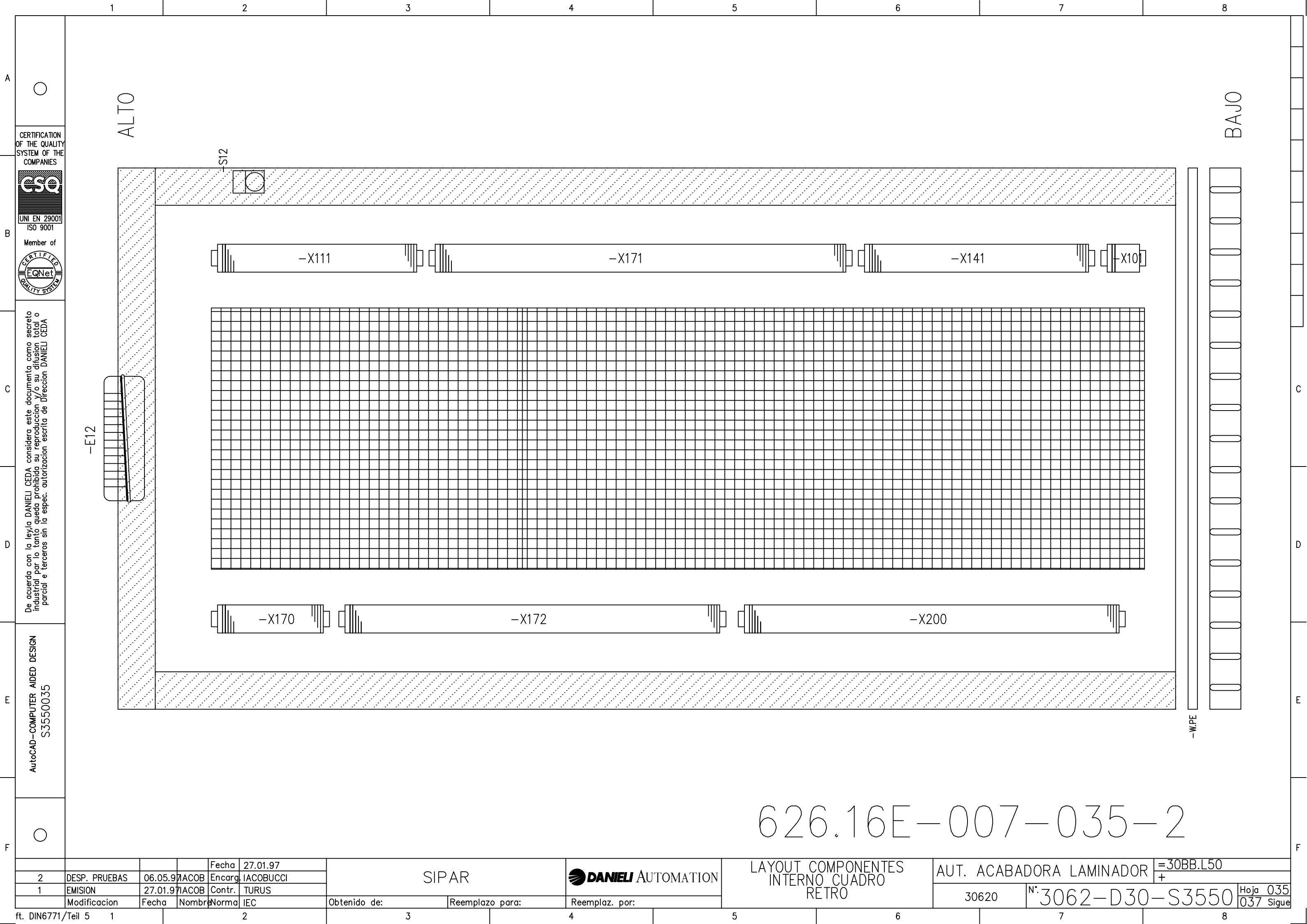
30620 N° 3062-D30-S3550

Hoja 031
033 Sigue



626.16E-007-033-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	LAYOUT COMPONENTES FRONTAL	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550
										Hoja 033 035 Sigue



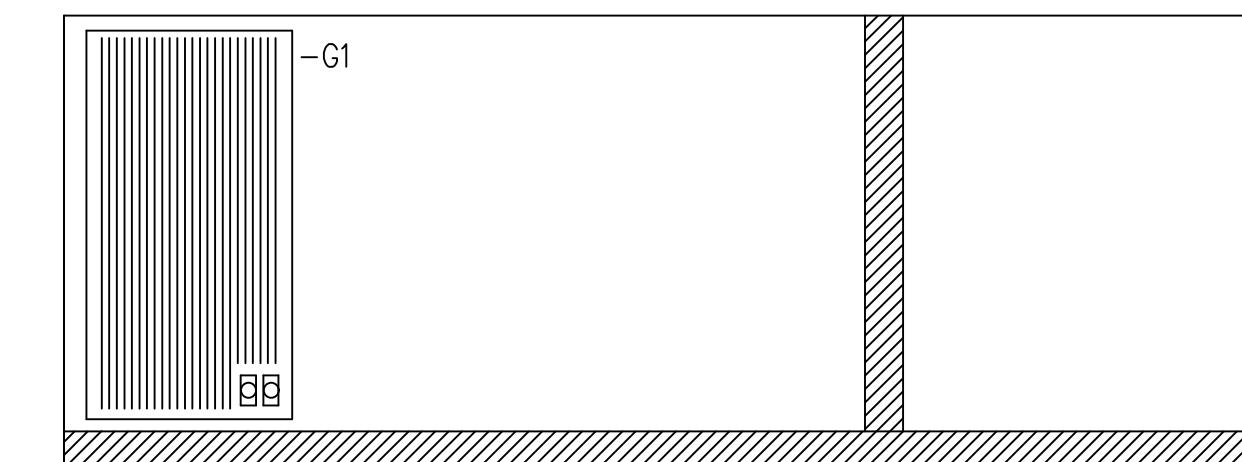
A
○
CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES
CSQ
UNI EN 29001
ISO 9001
Member of
EQNet

B
○
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

C
○
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550037

D
○

ALTO

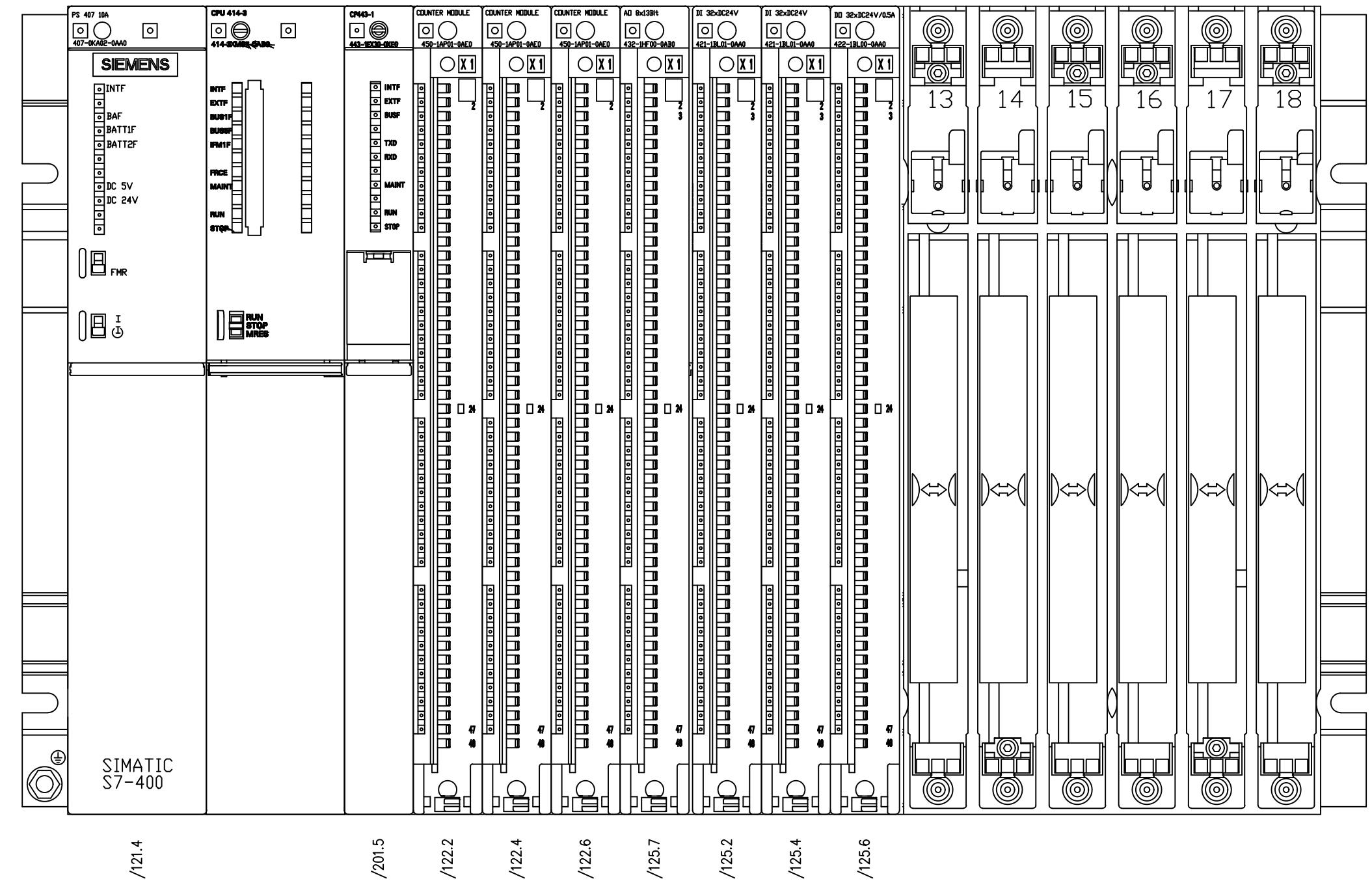


626.16E-007-037-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	PANEL SUPERIOR ALIMENTACIONES	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 037 051 Sigue

A
○
CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES
CSQ
UNI EN 29001
ISO 9001
Member of
CERTIFIED
EONet
Quality System
C
D
E
F

6ES7400-1TA01-0AA0
RACK PRINCIPAL



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Direccion DANIELI CEDA

AutocAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550051

/121.4

/201.5

/122.2

/122.4

/122.6

/125.7

/125.2

/125.4

/125.6

626.16E-007-051-3

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

DISTRIBUCION
ALIMENTACIONES

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+
Hoja 051

30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 053 Sigue

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS	
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	

Obtenido de: Reemplazo para: Reemplaz. por:

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001

ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

C

D

E

F

B

C

D

E

F

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550053

626.16E-007-053-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	SETUP FICHAS	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI					+ Hoja 053
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				30620	Nº 3062-D30-S3550 059 Sigue
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001

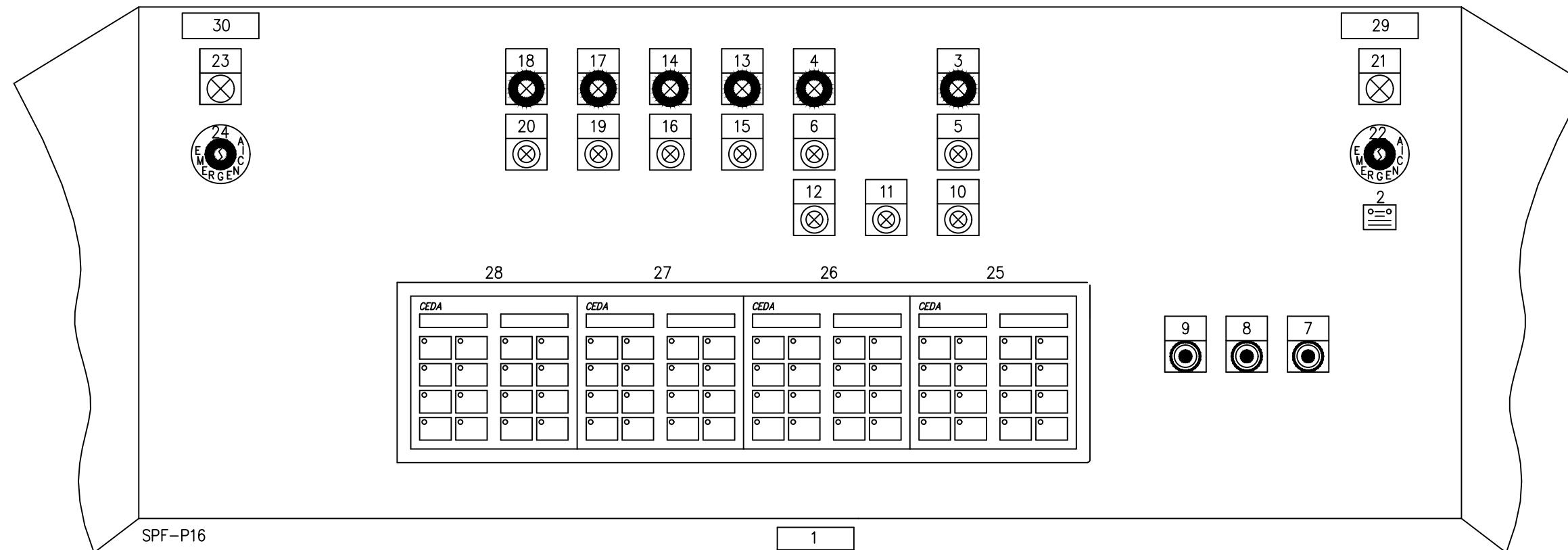
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

DIRECCION DE LAMINACION

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550059

626.16E-007-059-2

			Fecha	27.01.97	SIPAR			DANIELI AUTOMATION		PUPITRE_PRINCIPAL ZONA_FINIDURAS .P501		AUT. ACABADORA LAMINADOR		=30BB.P501
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI									+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS									
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:						

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of
 CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto o confidencial para su difusión total o parcial, tanto queda prohibida su reproducción y/o su autorización escrita de dirección DANIELI CEDA.

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550060

REFER.	DESCRIPCION	CODIGO IDENTIFICACION	REFER. ESQUEMA
1	=30BB.P501 PUPITRE PRINCIPAL ZONA ACABADORA	/	/
2	SIRENA ALARMA	-H3	/227.2
3	AREA FORMAC. ESTRATOS BLOQUEO SECUENCIAS	-S3	/261.2
4	AREA CIZALLA SECUENCIAS BLOQUEO SECUENCIAS	-S4	/301.2
5	AREA FORMACION ESTRATOS – FUNC. AUTOMATICO	-S5	/269.2
6	AREA CIZALLA FUNCIONAMIENTO AUTOMATICO	-S6	/301.2
7	CAM. RODILLOS SALIDA MESA ADEL. - 0 - ATRAS	-S7	/291.2
8	CAM. RODILLOS 1 SALIDA CIZALLA ADEL. - 0 - ATRAS	-S8	/351.2
9	CAM. RODILLOS 2 SALIDA CIZALLA ADEL. - 0 - ATRAS	-S9	/351.2
10	PARADOR CABEZADOR SALIDA/BAJADA	-S10	/311.2
11	CIZALLA FRIA SALIDA CICLO DE CORTE	-S11	/321.3
12	PARADOR DE RUEDAS SALIDA/BAJADA	-S12	/371.3
13	TRANSPORTADOR A LA ENTRADA BLOQUEO SECUENCIAS	-S13	/421.3
14	TRANSPORTADOR CON SACAS BLOQUEO SECUENCIAS	-S14	/441.3
15	TRANSPORTADOR A LA ENTRADA AUTOMATICO	-S15	/421.3

REFER.	DESCRIPCION	CODIGO IDENTIFICACION	REFER. ESQUEMA
16	TRANSPORTADOR CON SACAS AUTOMATICO	-S16	/441.3
17	CAM. RODILLOS PARA FAJO BLOQUEO SECUENCIAS	-S17	/451.3
18	TRANSPORTADOR PARA FAJO – BLOQUEO SECUENCIAS	-S18	/471.3
19	CAM. RODILLOS PARA FAJO AUTOMATICO	-S19	/451.3
20	TRANSPORTADOR PARA FAJO – AUTOMATICO	-S20	/471.3
21	EMERGENCIA INSERTADA	-H1	/227.2
22	EMERGENCIA	-S1	/227.2
23	EMERGENCIA INSERTADA	-H2	/227.2
24	EMERGENCIA	-S2	/227.2
25	TECLADO FUNCIONAL	-S21	/61.5
26	TECLADO FUNCIONAL	-S22	/61.3
27	TECLADO FUNCIONAL	-S23	/62.5
28	TECLADO FUNCIONAL	-S24	/62.3
29	AREA CIZALLA FRIA/ FORMACION ESTRATOS	/	/
30	AREA EVACUACION	/	/

626.16E-007-060-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	MACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	PUPITRE_PRINCIPAL .P501	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P501
1	EMISION	27.01.9	IACOB	Encarg.	IACOBucci					+ Hoja 060 061 Sigue
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					
						Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



secreto
total o
diffusión
y/o su
reproducción
y/o su
distribución
a tercero sin la
expresión de
autorización escrita de
Dirección CEDA

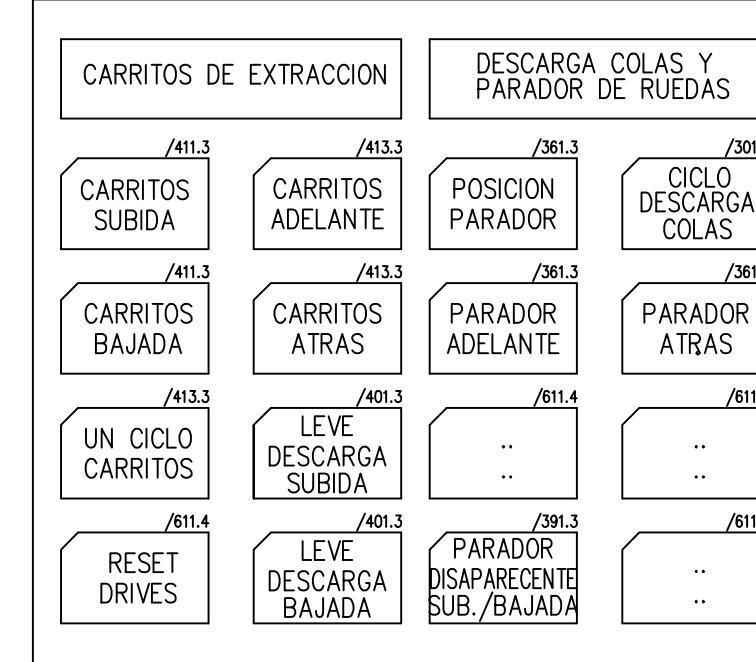
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550061



DIRECCION DE LAMINACION

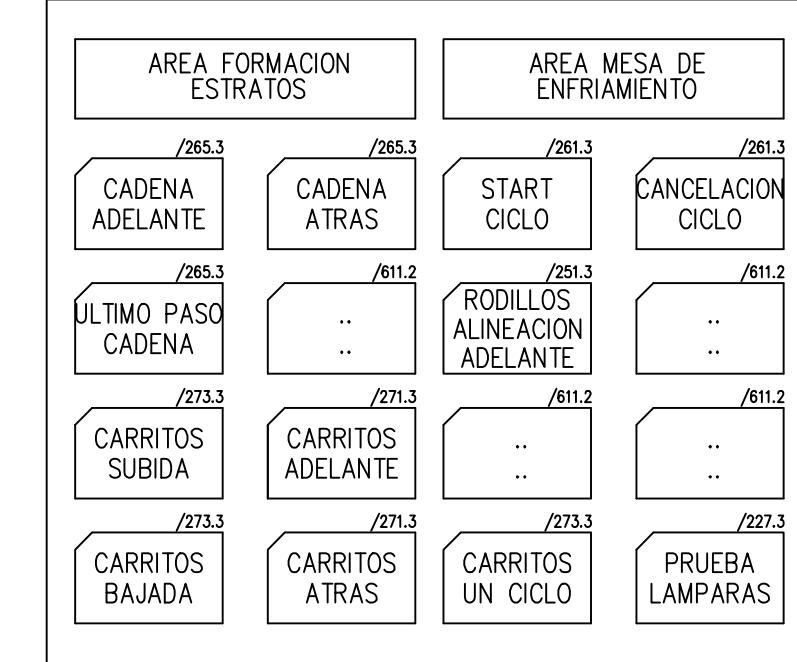
KEY009

-S22



KEY009

-S21



626.16E-007-061-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	PUPITRE_PRINCIPAL ACABADORA LAMINADOR P501	=30BB.P501
1	EMISION	27.01.9	IACOB	Encarg.	IACOBucci				+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	
ft. DIN6771/Teil 5	1	2	3	4	5	6	7	8	

061
Hoja
062 Sigue

A
CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of

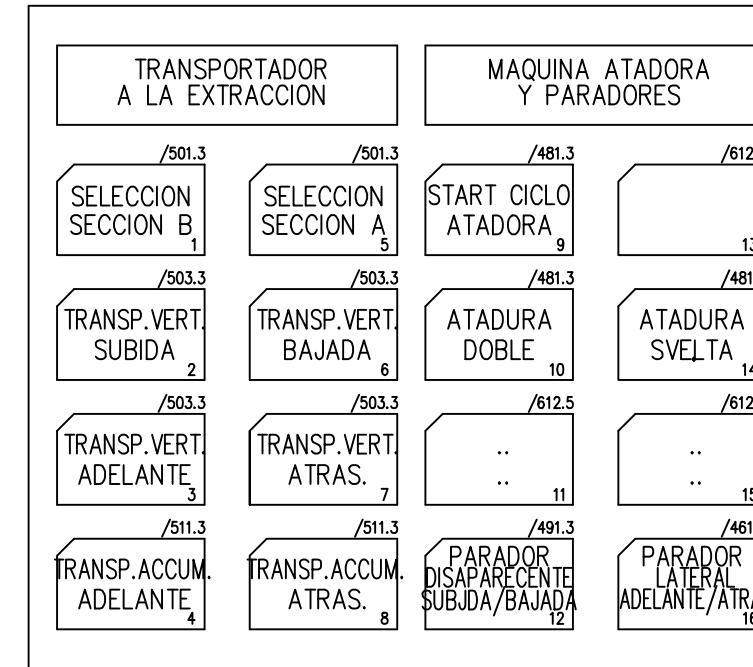


secretario
de acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como
secreto
industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o
parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

DIRECCION DE LAMINACION

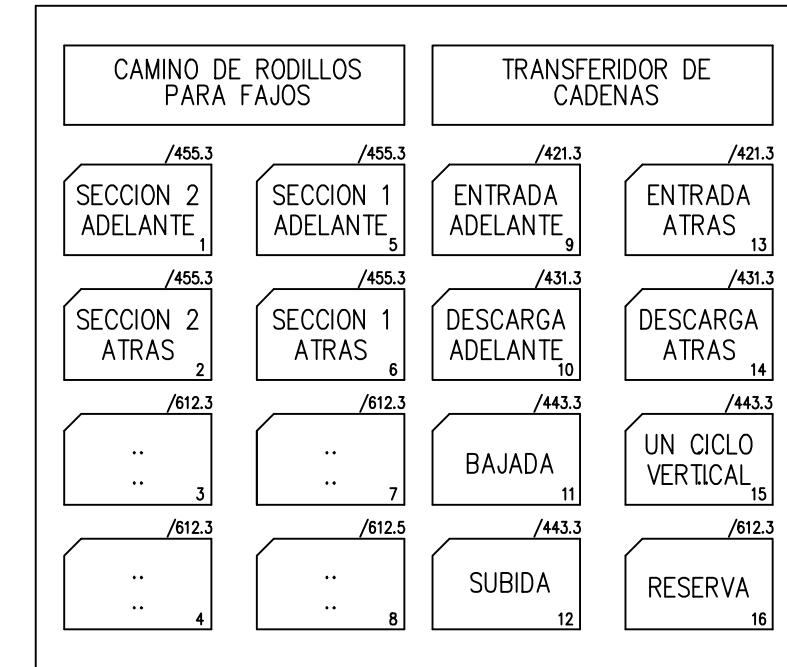
KEY009

-S24



KEY009

-S23



E
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35500062

626.16E-007-062-3

3	DESP. START-UP	22.05.9	LOG.	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	PUPITRE_PRINCIPAL P501	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P501
2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.9	IACOB	Contr.	TURUS					
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		30620	Nº: 3062-D30-S3550

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

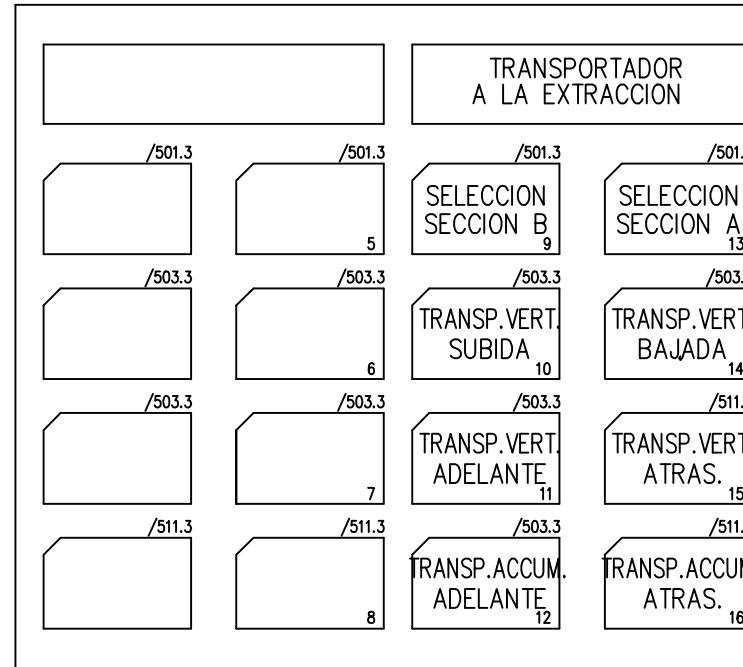
CSQ
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
EQNet
CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

secreto
total o
compartido
entre la DANIELI CEDA y su
distribuidor o entre la DANIELI CEDA y
el cliente final.

KEY009

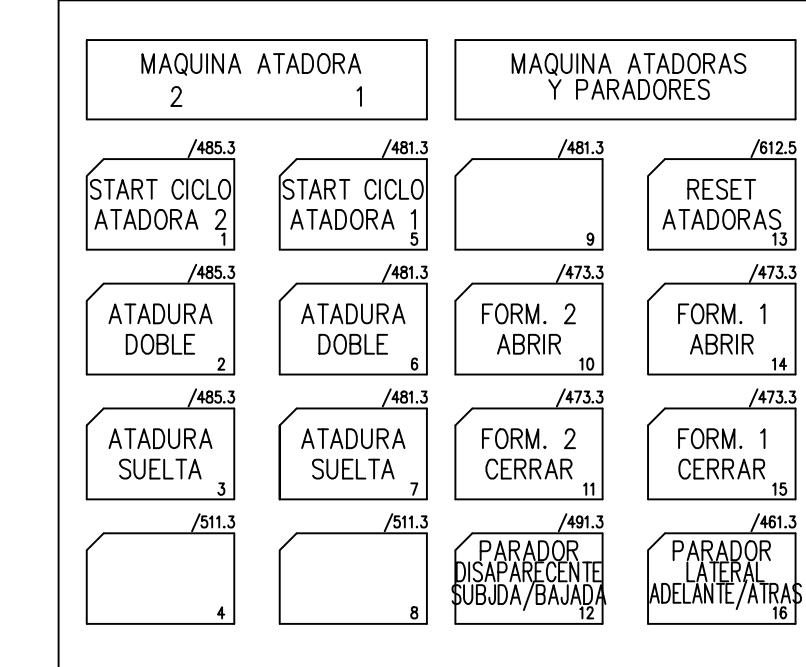
-S25



KEY009

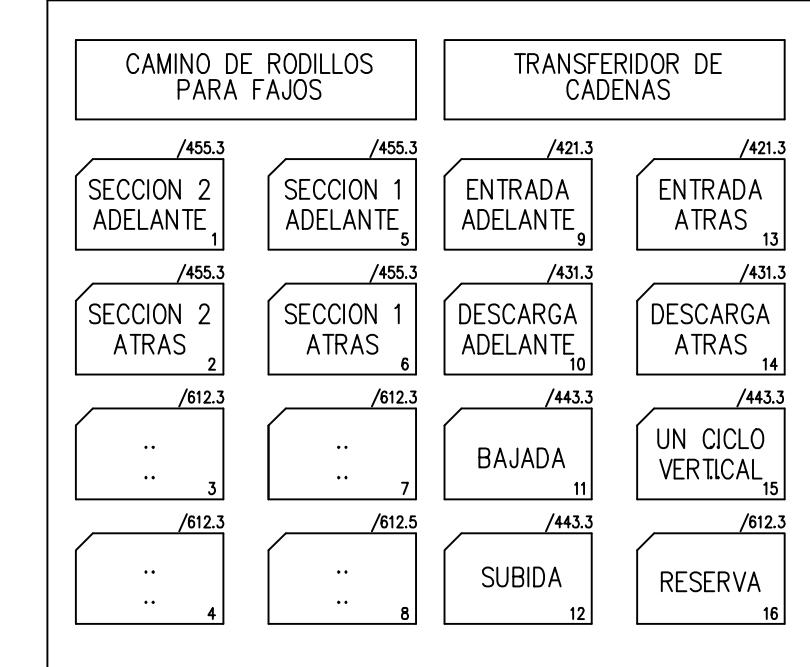
DIRECCION DE LAMINACION

-S24



KEY009

-S23



AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550062

626.16E-007-062-3

SIPAR

DANIELI AUTOMATIONPUPITRE_PRINCIPAL
P501AUT. ACABADORA LAMINADOR
=30BB.P501
+30620 N° 3062-D30-S3550
Hoja 062
063 Sigue

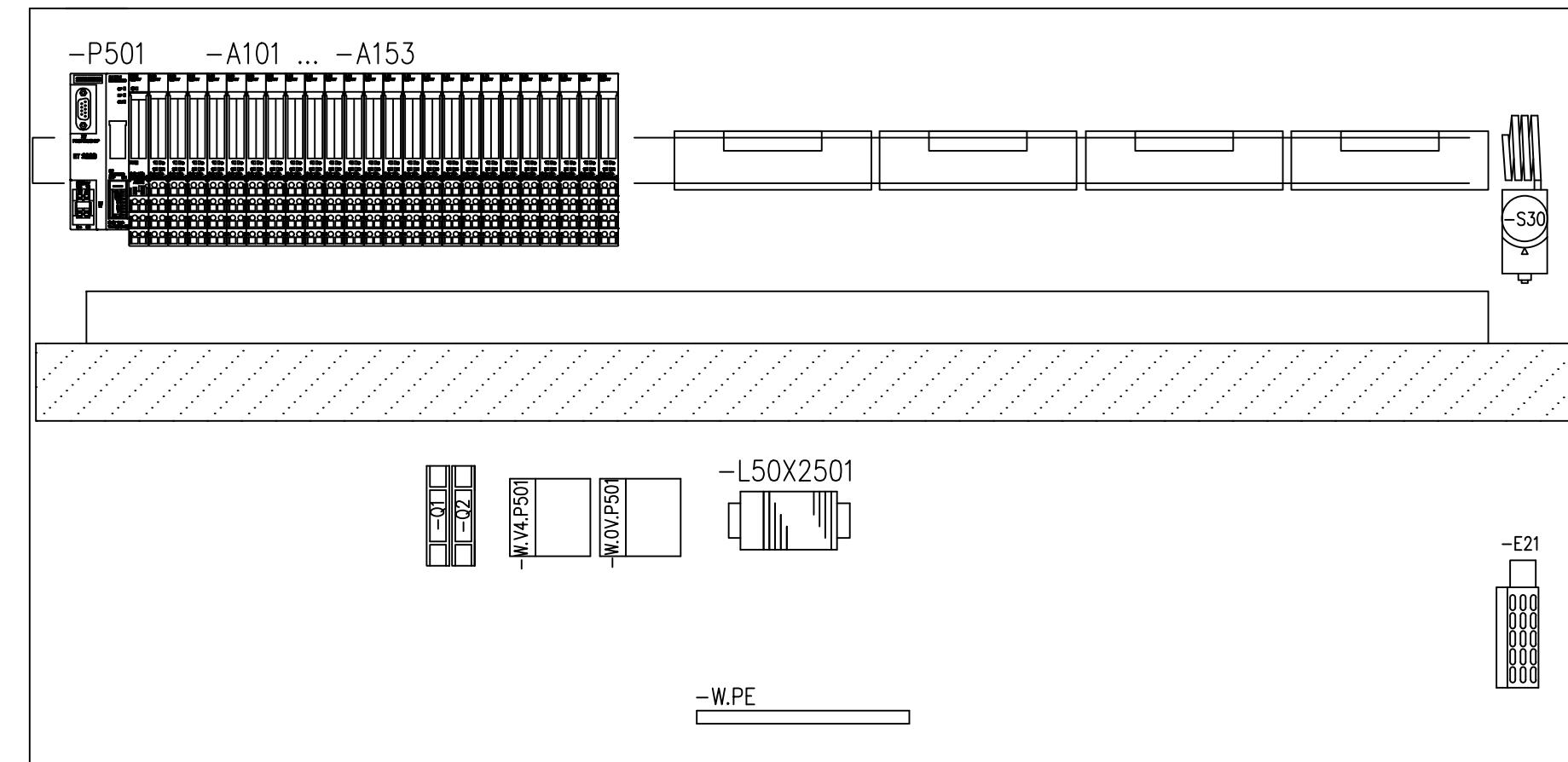
3	DESP. START-UP	22.05.9	LOG.	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	PUPITRE_PRINCIPAL P501	AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.P501 +
2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI				
1	EMISION	27.01.9	IACOB	Contr.	TURUS				
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		

A
CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESB
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of

C
De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDAD
E
F
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35500063

DISPOSITIVOS EN EL PANEL INTERNO



626.16E-007-063-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	PUPITRE_PRINCIPAL .P501	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P501
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI				+30620	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº: 3062-D30-S3550	Hoja 063 064 Sigue
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:			

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e tercero sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

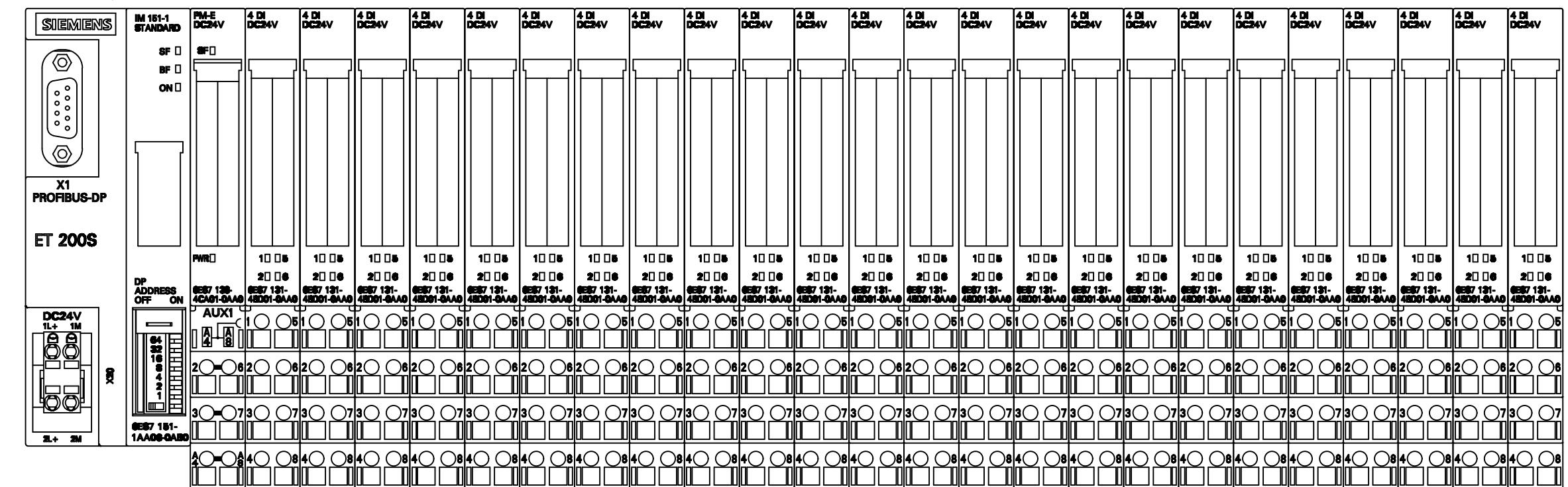
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35500064

DISPOSICIÓN DE ZÓCALOS:

6ES7193-4CD20-0AA0 (BLANCOS) DE ALIMENTACIÓN
6ES7193-4CB20-0AA0 (NEGROS) DE DISTRIBUCIÓN

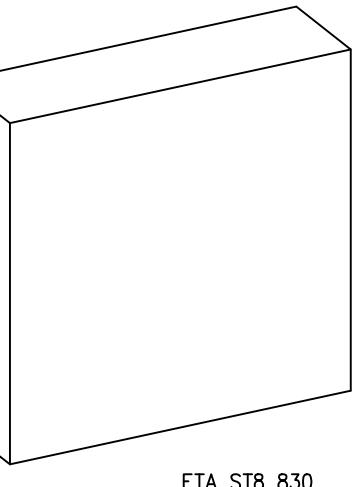
ORDEN:

- 1 x BL
- 24 x N
- 1 x BL
- 10 x N
- 1 x BL
- 10 x N
- 1 x BL
- 4 x N

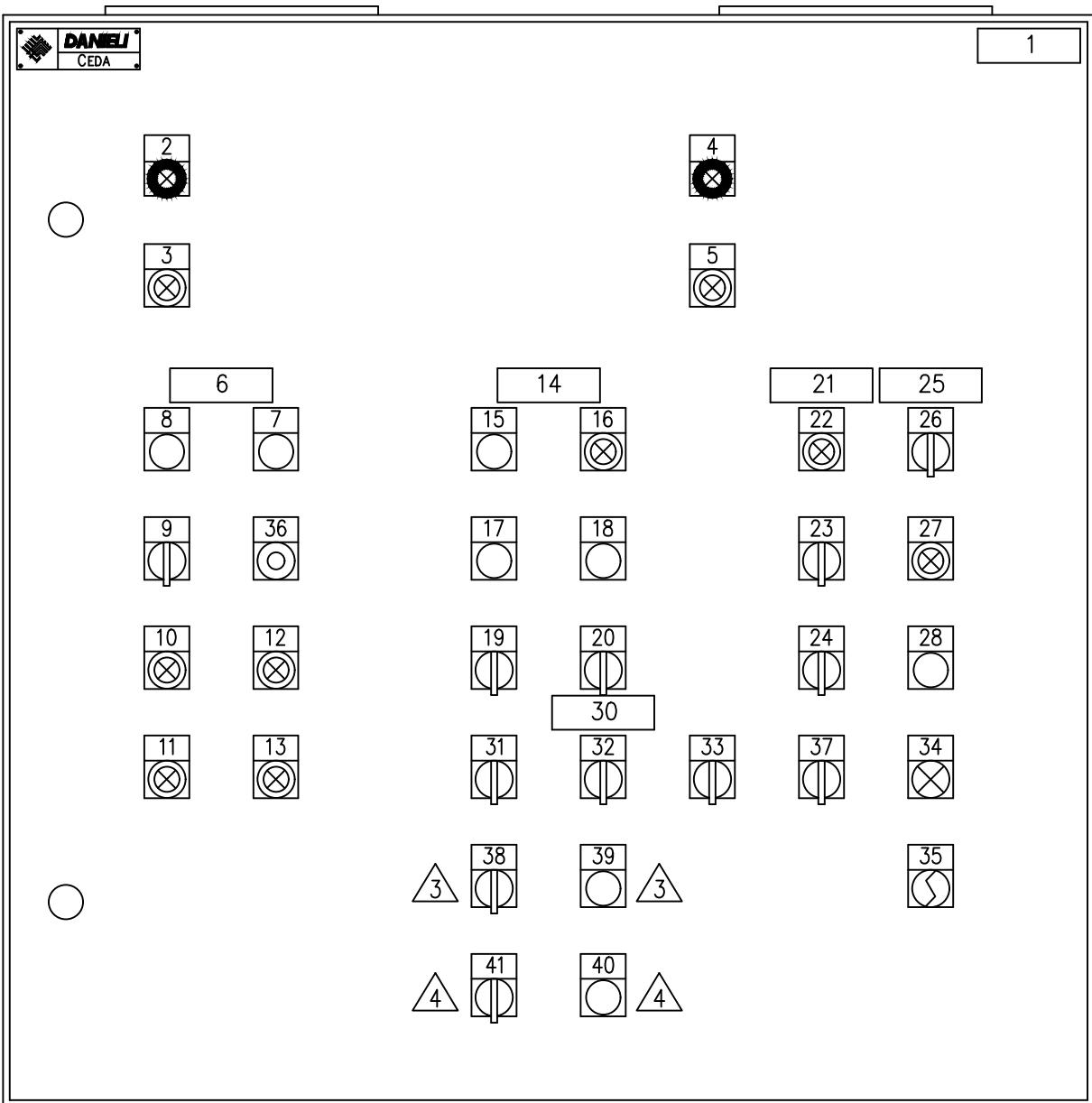


626.16E-007-064-2

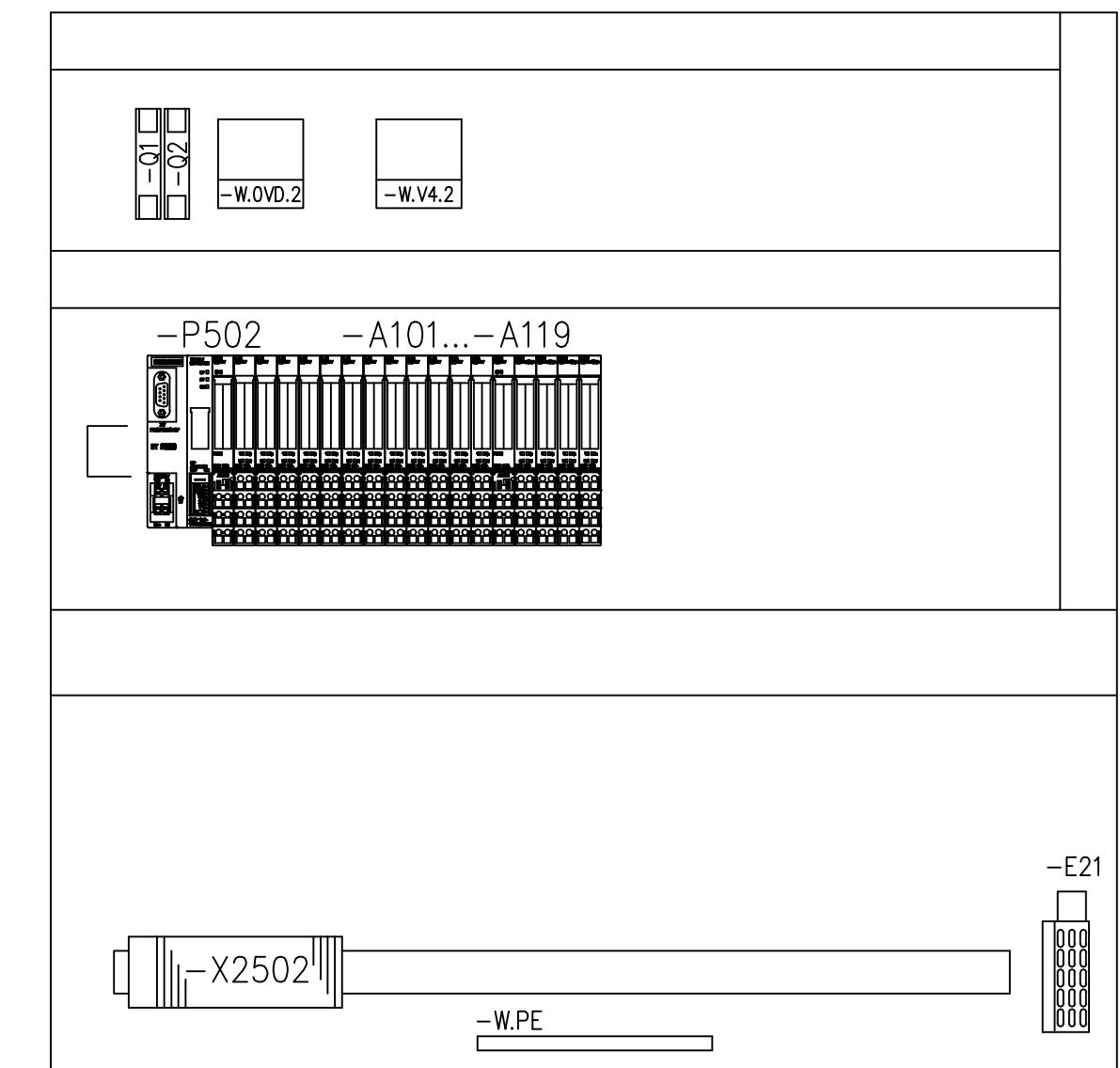
				Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	PUPITRE_PRINCIPAL	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P501
2	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					Hoja 064 066 Sigue



DIRECCION DE LAMINACION →



VISTA EXTERNA



626.16E-007-066-5

VISTA DISPOSITIVOS EN PANEL INTERIOR

5	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAJETA_LOCAL .P502	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P502
4	INST. ROLOS MAG	10.10.04	M.A.	Encarg	IACOBUCCI				+ 30620	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº: 3062-D30-S3550	Hoja 066 067 Sigue
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		

A	REFER.	DESCRIPCION	CODIGO IDENTIFICACION	REFER. ESQUEMA
	1	=30BB.P502 CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA	/	/
	2	AREA FORM. ESTRATOS BLOQUEO SECUENCIAS	-S1	/263.2
	3	AREA FORM. ESTRATOS AUTOMATICO	-S3	/263.2
	4	AREA CIZALLA FRIA BLOQUEO SECUENCIAS	-S2	/303.2
	5	AREA CIZALLA FRIA AUTOMATICO	-S4	/303.2
	6	MESA DE ENFRIAMIENTO FORM. ESTRATOS	/	/
	7	RODILLOS CABEZADORES ADELANTE	-S5	/251.2
	8	MESA DE ENFRIAMIENTO SALIDA CICLO	-S6	/291.2
	9	TRANSP. CADENA FORM. ESTRATOS ADEL. - 0 - ATRAS	-S7	/265.2
	10	CARRITOS EXT. ESTRATOS SALIDA	-S8	/275.1
	11	CARRITOS EXT. ESTRATOS BAJADA	-S9	/275.1
	12	CARRITOS EXT. ESTRATOS ATRAS	-S10	/275.1
	13	CARRITOS EXT. ESTRATOS ADELANTE	-S11	/275.1
	14	CIZALLA FRIA	/	/
	15	PARADOR CABEZADOR SALIDA/BAJADA	-S12	/391.2
	16	CICLO CORTE CIZALLA SALIDA	-S13	/321.2
	17	BANCO MOVIL SALIDA / BAJADA	-S14	/321.2
	18	ARRASTRADOR SALIDA / BAJADA	-S15	/321.2
	19	EXTRACCION COLAS SALIDA - 0 - BAJADA	-S16	/303.2

REFER.	DESCRIPCION	CODIGO IDENTIFICACION	REFER. ESQUEMA
20	ESTRACCION COLAS ADEL. - 0 - ATRAS	-S17	/303.2
21	CAMBIO DE CUCHILLAS CIZALLA FRIA	/	/
22	PINZAS POR CUCHILLAS BLOQUEO / DESBL.	-S18	/331.2
23	INSERCION CUCHILLA SUPERIOR - 0 - EXPULSION	-S19	/331.2
24	INSERCION CUCHILLA INFERIOR - 0 - EXPULSION	-S20	/331.2
25	PARADOR DE RUEDAS	/	/
26	ADEL. PARADOR - 0 - ATRAS	-S21	/361.2
27	PARADOR SALIDA / BAJADA	-S22	/371.2
28	PARADOR DESAPARECENTE SALIDA / BAJADA	-S23	/311.2
29	/	/	/
30	CAMINOS DE RODILLOS	/	/
31	ADEL. SALIDA MESA ENFRIAMIENTO - 0 - ATRAS	-S24	/291.2
32	ADEL. SAL. CIZALLA SECCION 1 - 0 - ATRAS	-S25	/351.2
33	ADEL. SAL. CIZALLA SECCION 2 - 0 - ATRAS	-S26	/351.2
34	MANDOS HABILITADOS	-H1	/263.2
35	MANDOS LOCAL - REMOTO	-S27	/263.2
36	VELOCIDAD ROLOS ENCABEZADORES	-P1	/251.2
37	PREDISPOSICION CAMBIO CUCHILLAS	-S28	/331.2
38	HABILITACION ARRASTRADOR NO - SI	-S29	/305.2
39	PISTON RODILLO PISADOR BAJAR	-S30	/305.2
40	HABILITA ROLOS MAGNETICOS	-S40	/

626.16E-007-067-4

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550067CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001

ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

4 INST. ROLOS MAG. 10.10.04 M.A.

3 INCORP. PISADOR 16.04.05 M.R. Fecha 27.01.97

2 DESP. PRUEBAS 06.05.97 IACOB Encarg. IACOBUCCI

1 EMISION 27.01.97 IACOB Contr. TURUS

Modificacion Fecha Nombre Norma IEC

SIPAR

CAJETA LOCAL AUTOMATION

DANIELI P502

Obtenido de: Reemplazo para: Reemplaz. por:

41 ROLOS MAGNETICOS HABILITADOS

AUT. ACABADORA LAMINA

Nº 30620

42 =30BB.P502

+ 067

Nº 3062-D30-S3550

Hoja 067

068 Sigue

ft. DIN6771/Teil 5 1

2

3

4

5

6

7

8

A	
---	--

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

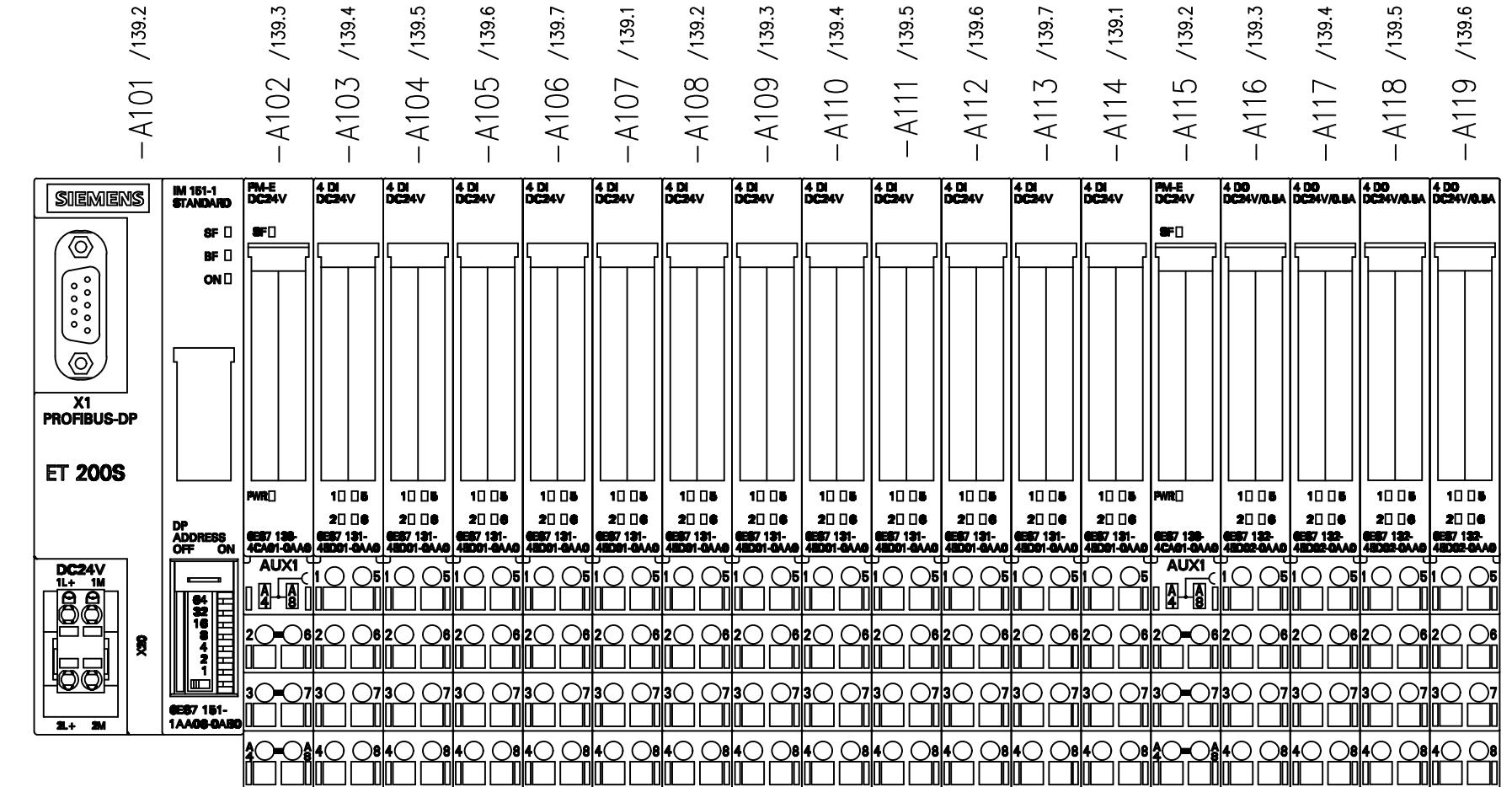


UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
CERTIFIED
EcNet
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35500068



DISPOSICIÓN DE ZÓCALOS:

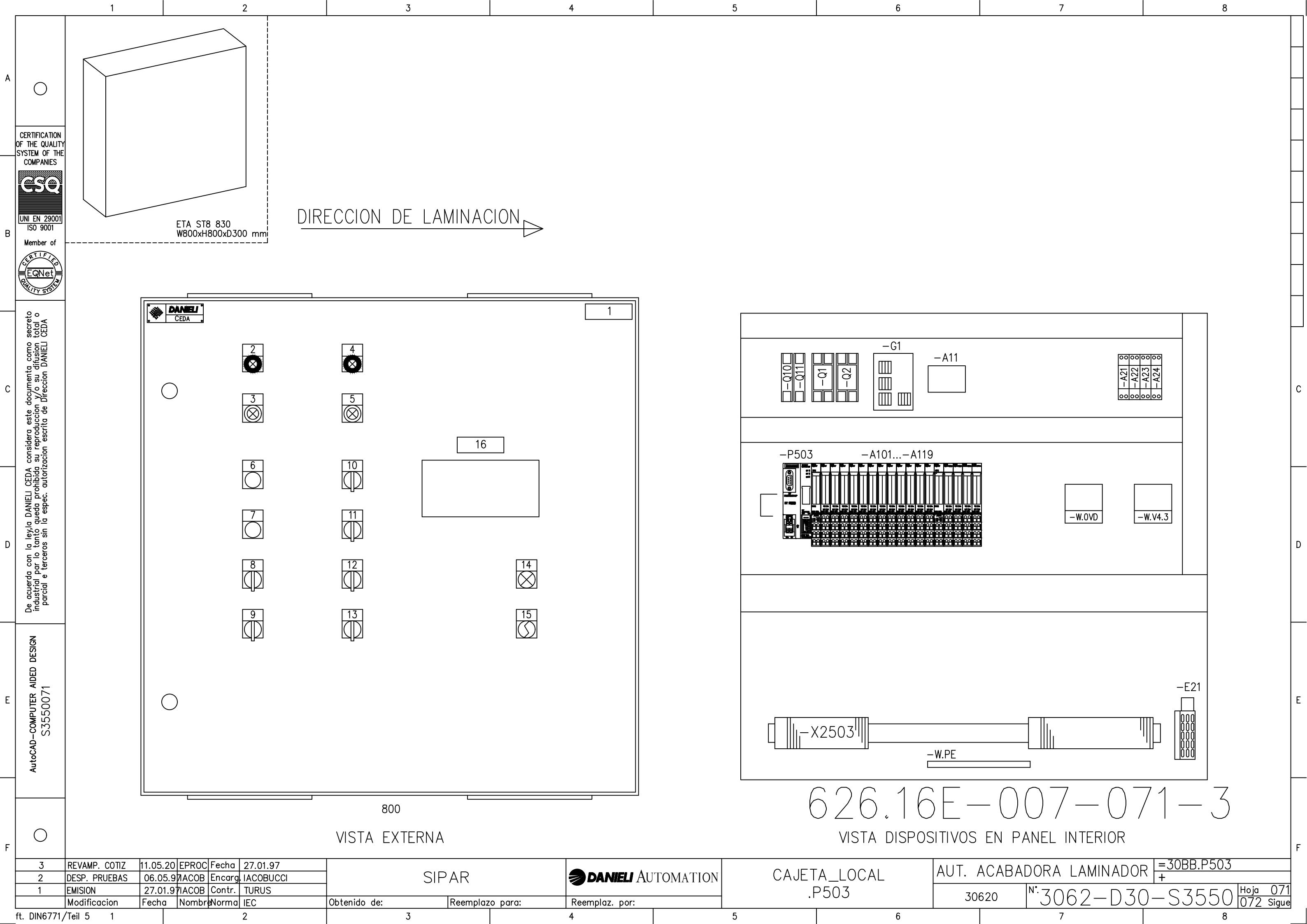
6ES7193-4CD20-0AA0 (BLANCOS) DE ALIMENTACIÓN
6ES7193-4CB20-0AA0 (NEGROS) DE DISTRIBUCIÓN

ORDEN:

- 1 x BL
- 12 x N
- 1 x BL
- 4 x N

626.16E-007-068-2

2	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAJETA LOCAL .P502	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P502
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550
										Hoja 068 071 Sigue



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35500072

REFER.	DESCRIPCION	CODIGO DE IDENTIFICACION	REFERENCIA ESQUEMA
1	=30BB.P503 CAJETA LOCAL AREA TRANSFERENCIA-ACUMULACION	/	/
2	CAM. RODILLOS PARA FAJOS BLOQUEO SECUENCIAS	-S1	/453.2
3	CAM. RODILLOS PARA FAJOS AUTOMATICO	-S2	/453.2
4	TRANSPORTADOR PARA FAJOS BLOQUEO SECUENCIAS	-S3	/471.2
5	TRANSPORTADOR PARA FAJOS AUTOMATICO	-S4	/471.2
6	PARADOR LATERAL ADEL. / ATRAS	-S5	/461.2
7	PARADOR DESAPARECENTE SALIDA BAJADA	-S6	/491.3
8	CAM. RODILLOS FAJOS SECC. 1 ADEL. / ATRAS	-S7	/457.2
9	CAM. RODILLOS FAJOS SECC. 2 ADEL. ATRAS	-S8	/457.2
10	SELECCION TRANSPORTADOR A / B / A+B	-S9	/505.2
11	TRANSPORTADOR VERTICAL SALIDA - 0 - BAJADA	-S10	/505.2

REFER.	DESCRIPCION	CODIGO DE IDENTIFICACION	REFERENCIA ESQUEMA
12	TRANSPORTADOR VERTICAL ADEL. - 0 - ATRAS	-S11	/505.2
13	TRANSPORTADOR ACUMULACION ADEL. - 0 - ATRAS	-S12	/511.2
14	MANDOS HABILITADOS	-H1	/453.2
15	MANDOS LOCAL - REMOTO	-S13	/453.2
16	PESO FAJO	-A10	/521.3
17			
18			
19			
20			
21			
22			

626.16E-007-072-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAJETA LOCAL .P503	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P503
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					Hoja 072

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of
CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

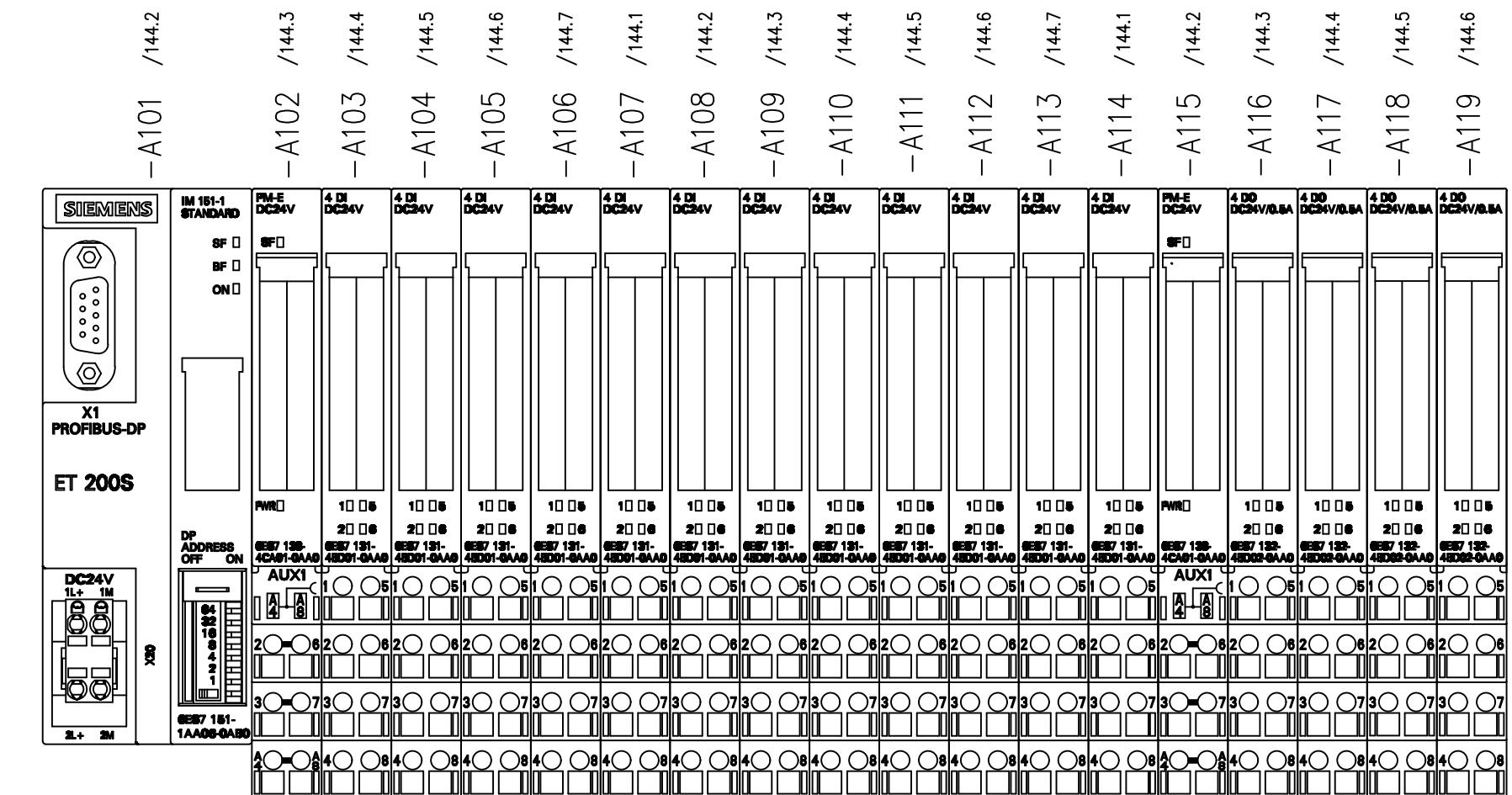
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

C

D

E

F



DISPOSICIÓN DE ZÓCALOS:

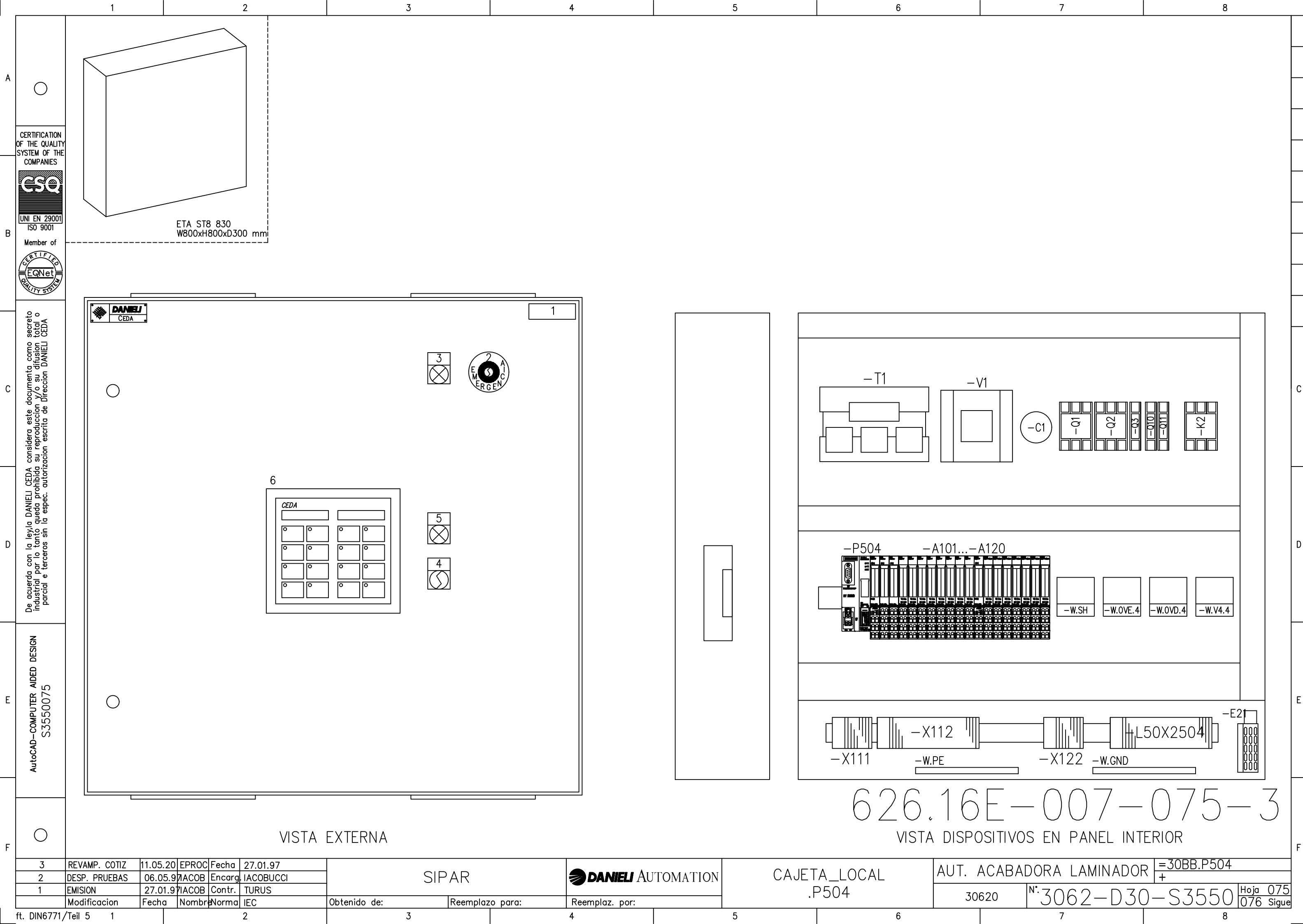
6ES7193-4CD20-0AA0 (BLANCOS) DE ALIMENTACIÓN
6ES7193-4CB20-0AA0 (NEGROS) DE DISTRIBUCIÓN

ORDEN:

- 1 x BL
- 12 x N
- 1 x BL
- 4 x N

626.16E-007-073-2

2	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR		CAJETA LOCAL .P503	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P503
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550076

REFER.	DESCRIPCION	CODIGO IDENTIFICACION	REFER. ESQUEMA
1	=30BB.P504 CAJETA LOCAL UNIDAD DE LUBRICACION	/	/229.2
2	EMERGENCIA	-S1	/229.2
3	EMERGENCIA INSERTADA	-H1	/229.2
4	MANDOS LOCAL REMOTO	-S2	/229.2
5	MANDOS HABILITADOS	-H2	/229.2
6	TECLADO FUNCIONAL	-S10	/78.4
7			
8			
9			
10			
11			

REFER.	DESCRIPCION	CODIGO IDENTIFICACION	REFER. ESQUEMA
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			

626.16E-007-076-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAJETA LOCAL .P504	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P504
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					
						Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		

**CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES**

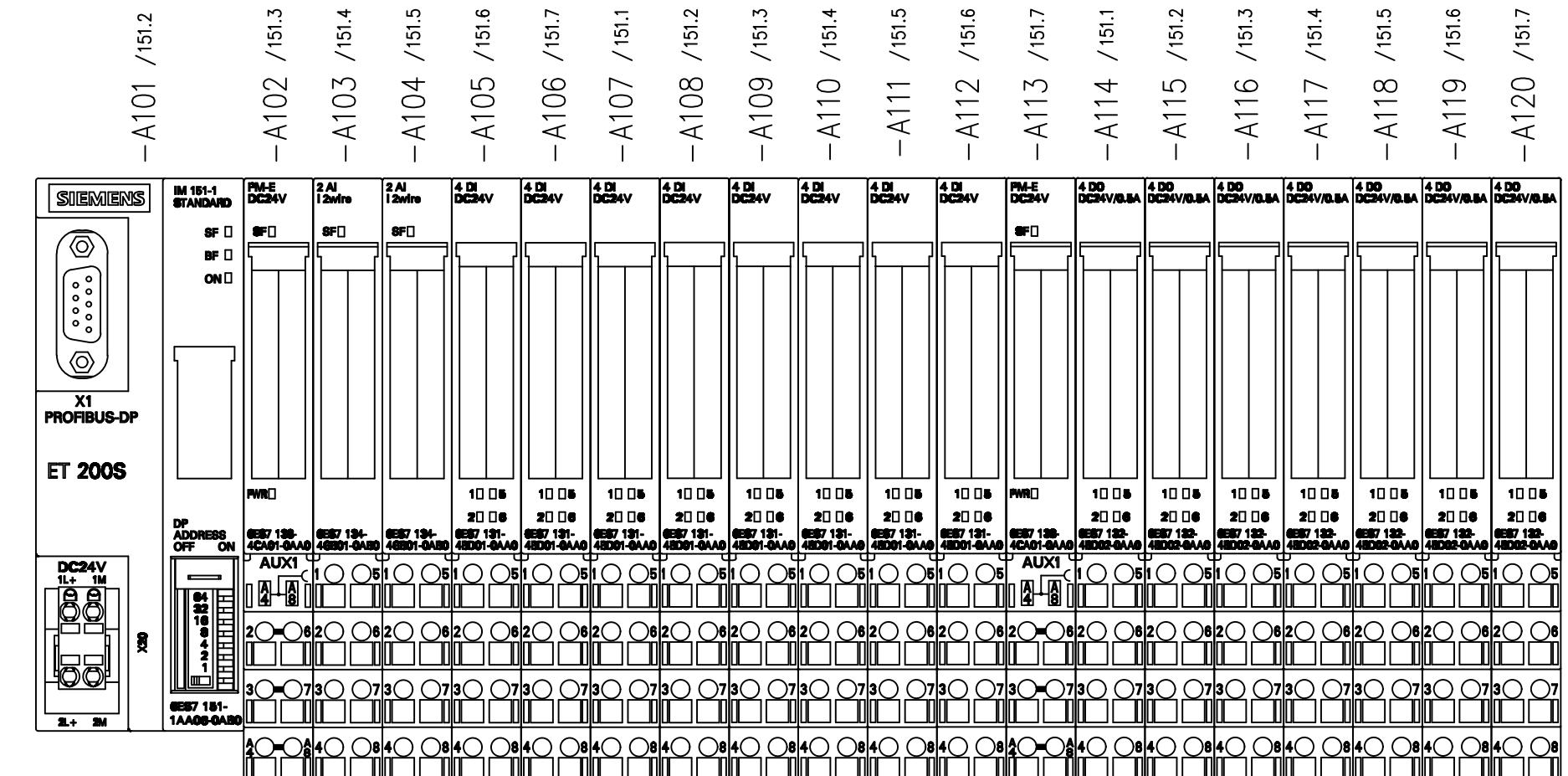


UNI EN 29001

The logo consists of a circular border containing the word "CERTIFIED" at the top and "QUALITY MANAGEMENT SYSTEMS" at the bottom. In the center, the word "EQNet" is written vertically between two horizontal lines.

De acuerdo con la ley la DANIEL CEDA considera este documento como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIEL CEDA

DISPOSICION FICHA EN EL RACK



DISPOSICIÓN DE ZÓCALO

6ES7193-4CD20-0AA0 (BLANCOS) DE ALIMENTACION
6ES7193-4CB20-0AA0 (NEGROS) DE DISTRIBUCION

ORDEN

- 1 x B
10 x N
1 x B
7 x N

626.16E-007-077-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR ARGENTINA	 DANIELI AUTOMATION	CAJETA_LOCAL .P504	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P504
3	DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI					+ 30620
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					Nº: 3062-D.30 - S.3550 Hoja 077
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	TIPOLOGIA		078. Sigue

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

C

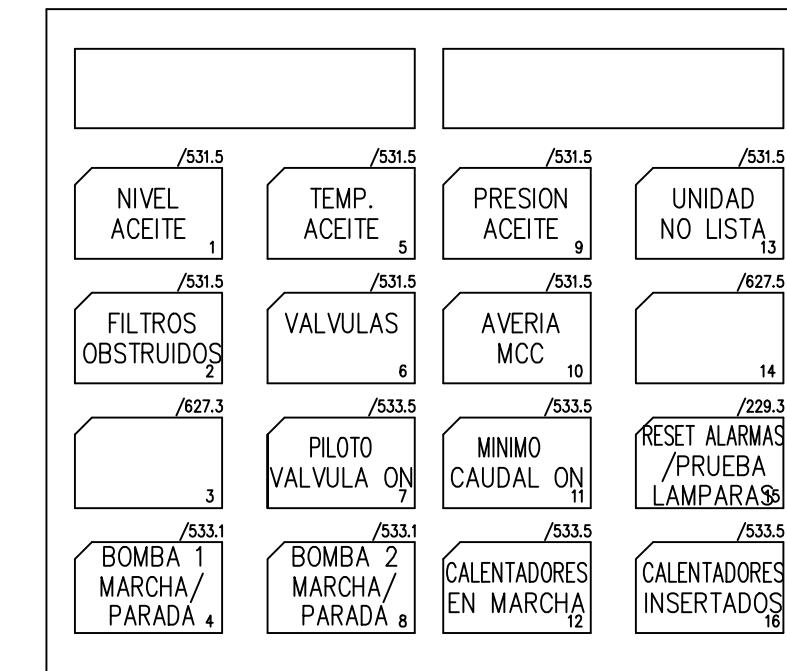
D

E

F

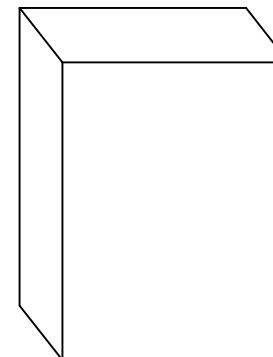
KEY009

-S10

Autodesk - COMPUTER AIDED DESIGN
S3550078

626.16E-007-078-3

3	DESP. START-UP	22.05.9	LOG.	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAJETA LOCAL .P504	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P504
2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.9	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 078 081 Sigue



ETA ST8 830
W800xH800xD300 mm

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



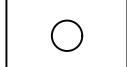
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of

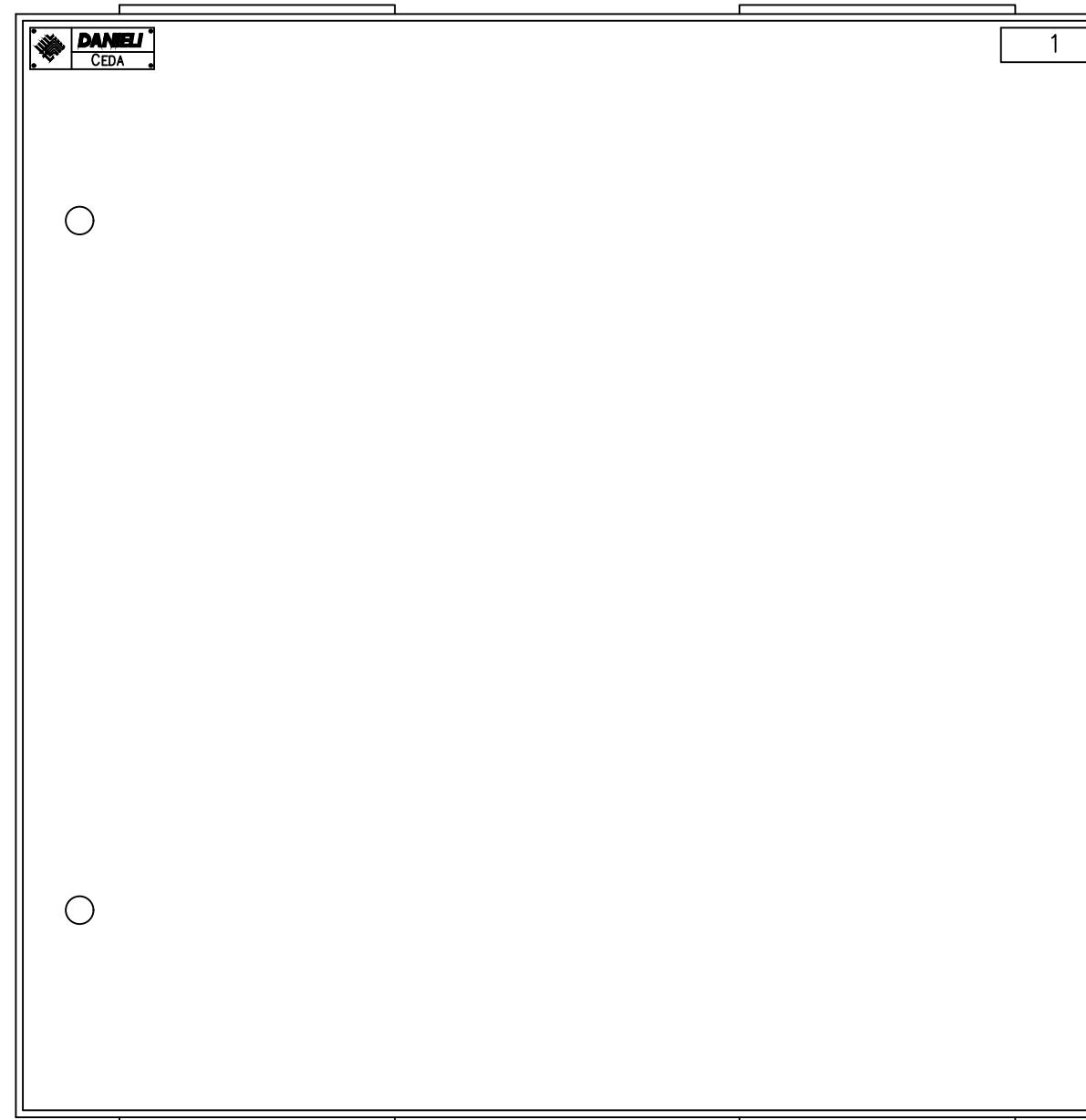


De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

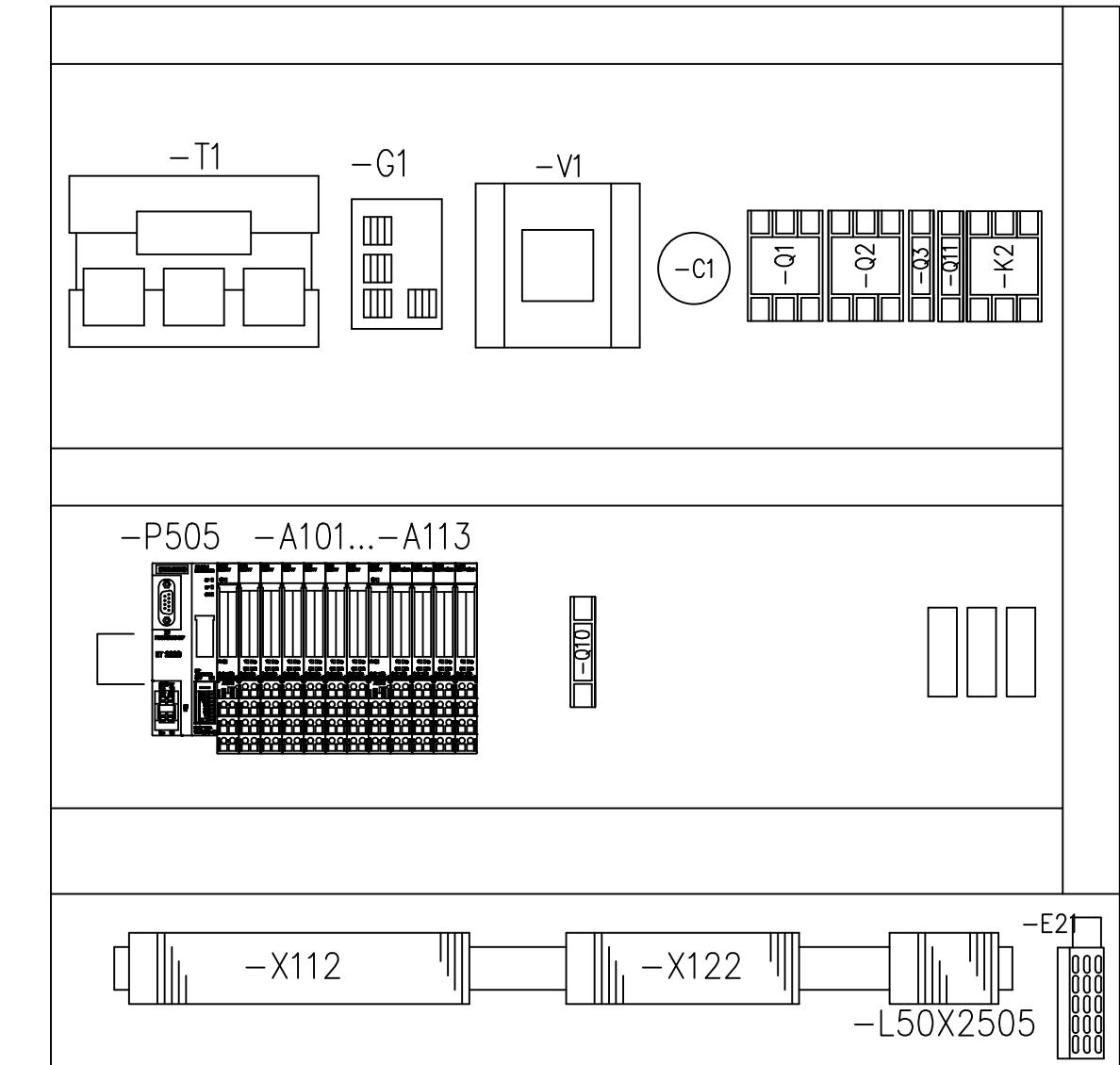
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.35500081



REFER.	DESCRIPCION		CODIGO DE IDENTIFICACION	REFERENCIA ESQUEMA
1	=30BB .P505	CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA FORMACION ESTRATOS		



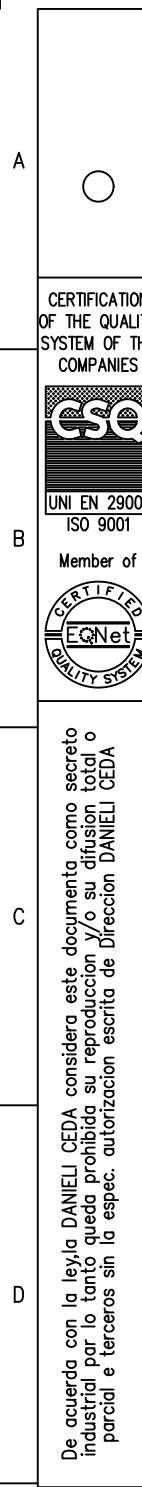
VISTA EXTERNA



626.16E-007-081-3

VISTA DISPOSITIVOS EN PANEL INTERIOR

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAJETA_LOCAL .P505	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P505
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº. 3062-D30-S3550



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

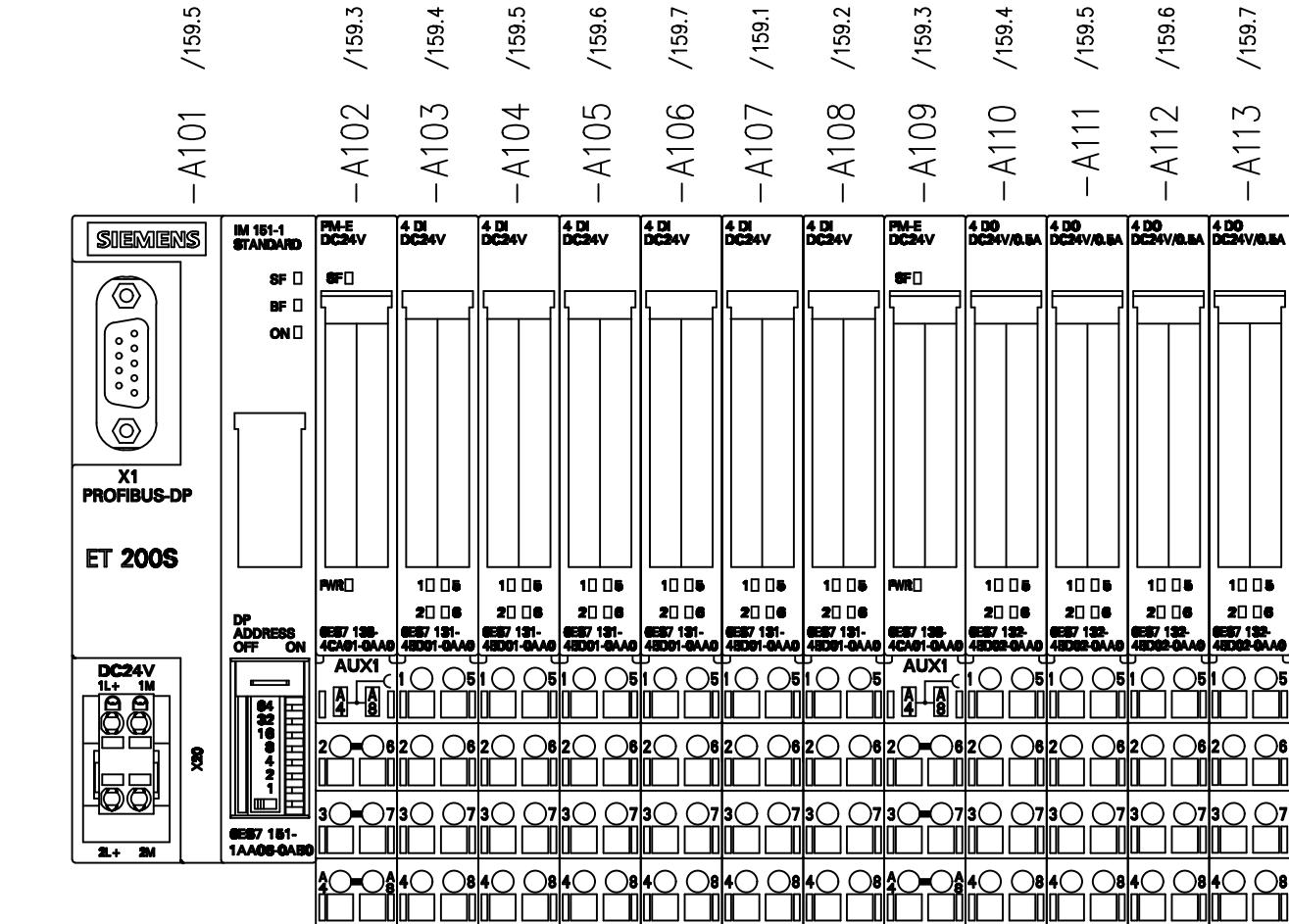
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN

E DISPOSICIÓN DE ZÓCALOS:

6ES7193-4CD20-0AA0 (BLANCOS) DE ALIMENTACIÓN
6ES7193-4CB20-0AA0 (NEGROS) DE DISTRIBUCIÓN

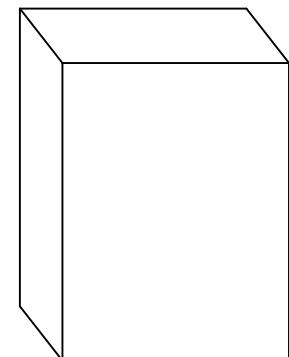
F ORDEN:

- 1 x BL
- 6 x N
- 1 x BL
- 4 x N



626.16E-007-083-2

				Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAJETA LOCAL .P505	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P505
2	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550
										Hoja 083 085 Sigue



ETA ST8 830
W800xH800xD300 mm

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



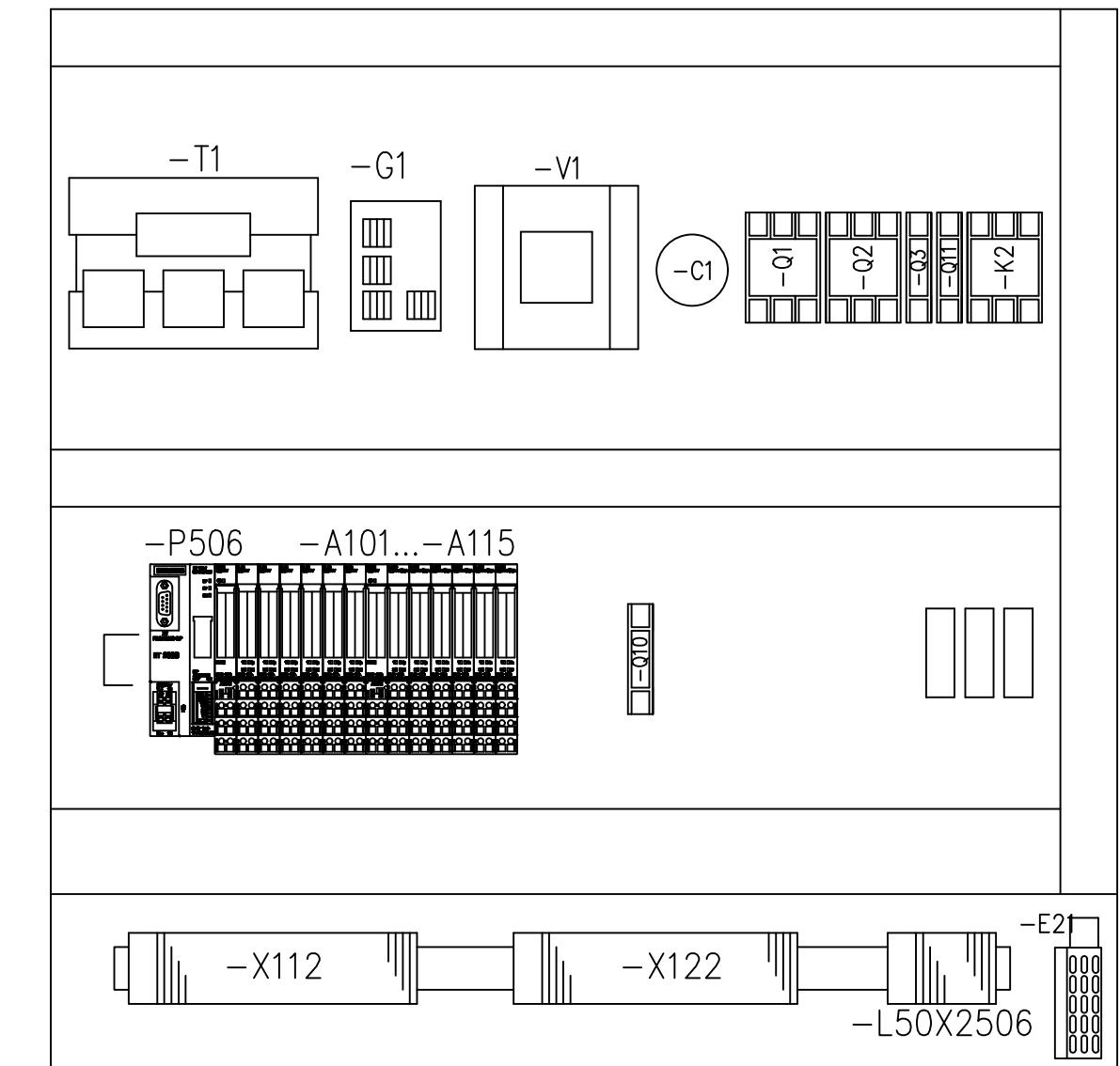
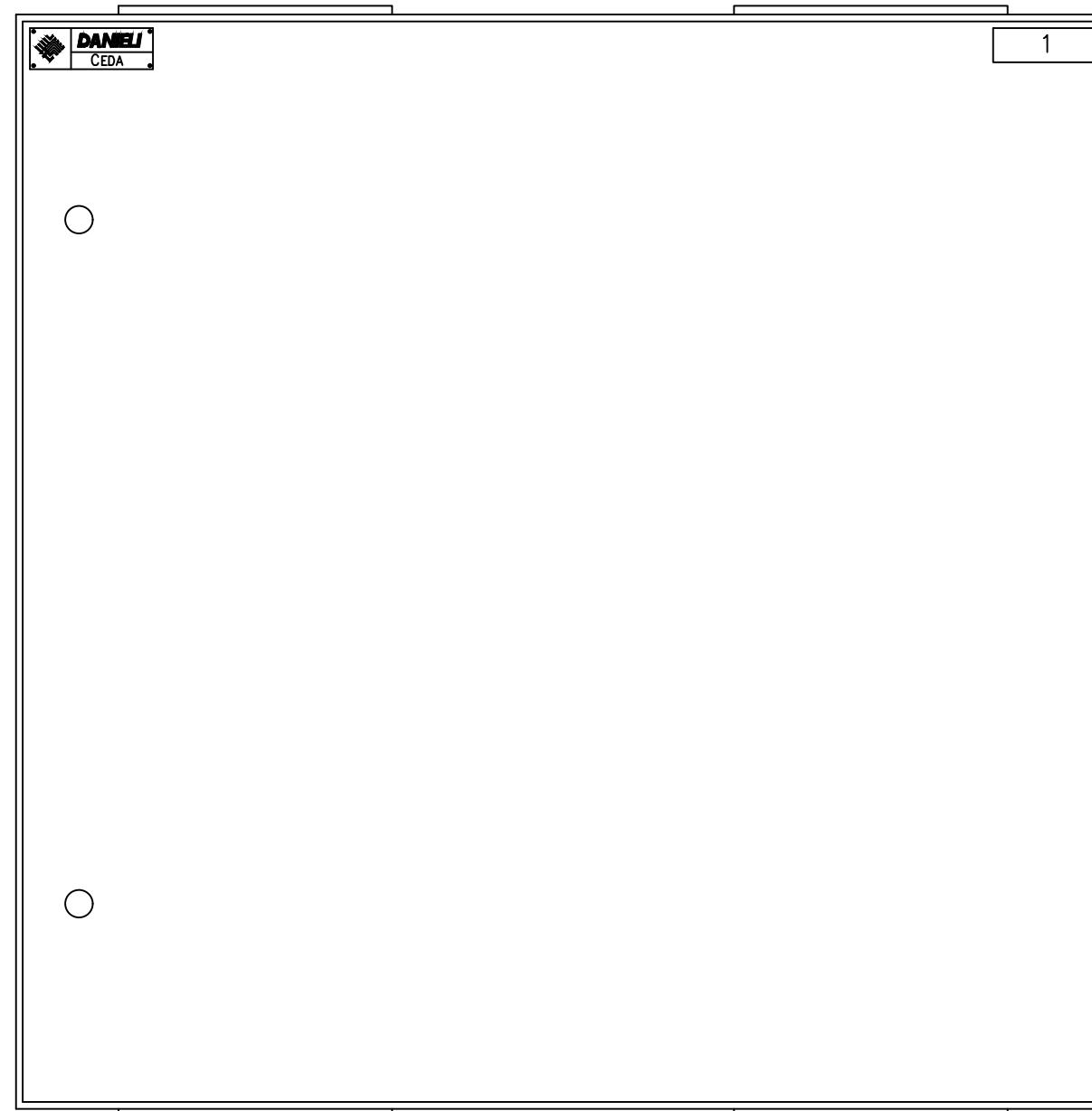
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35500085

O

VISTA EXTERNA

REFER.	DESCRIPCION		CODIGO DE IDENTIFICACION	REFERENCIA ESQUEMA
1	=30BB .P506	CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRIA		



626.16E-007-085-3

VISTA DISPOSITIVOS EN PANEL INTERIOR

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAJETA_LOCAL .P506	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P506
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº 3062-D30-S3550
										Hoja 085 087 Sigue

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

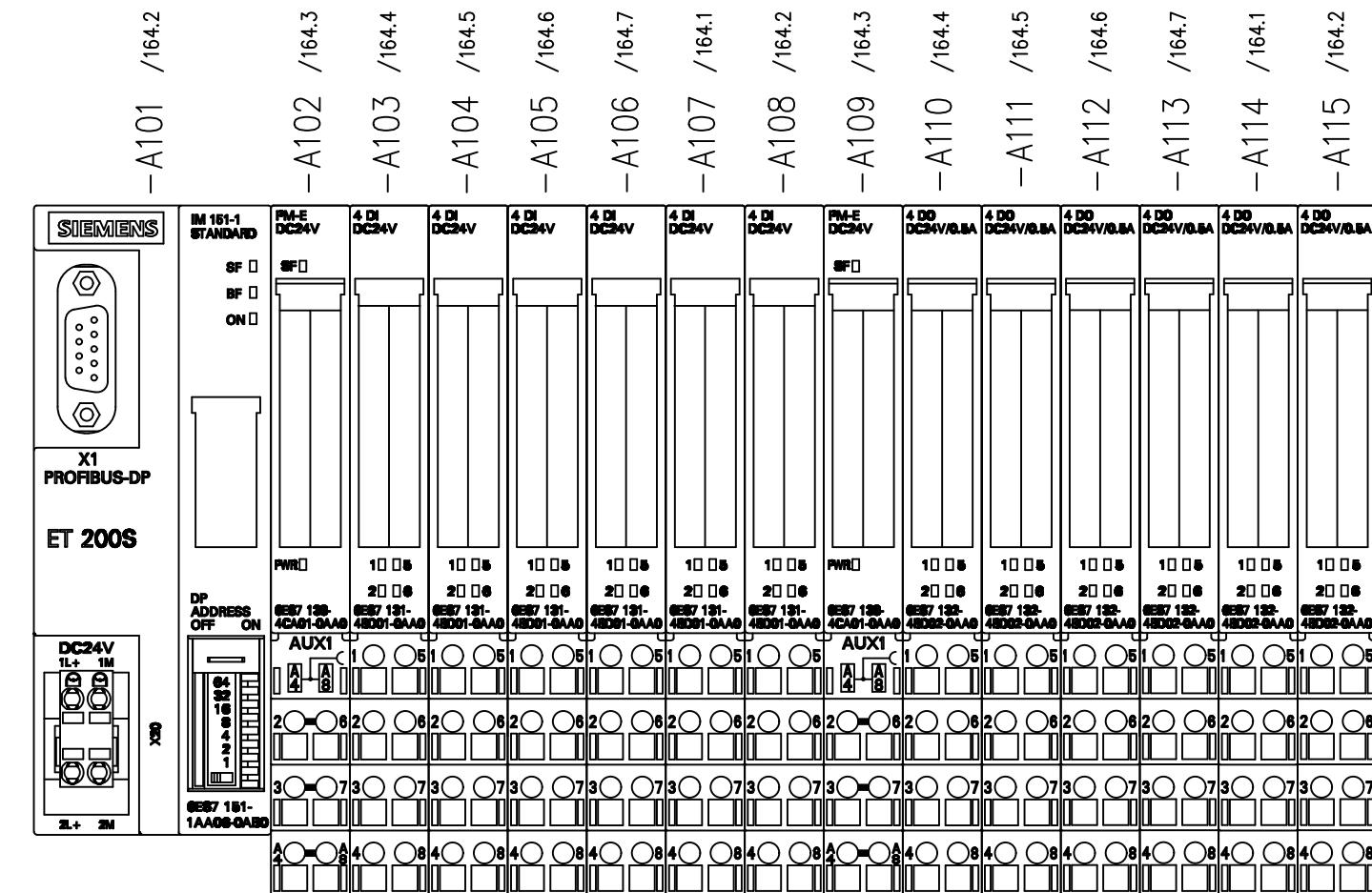
Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35500087

F

DISPOSICION FICHAS
EN EL RACK

DISPOSICIÓN DE ZÓCALOS:

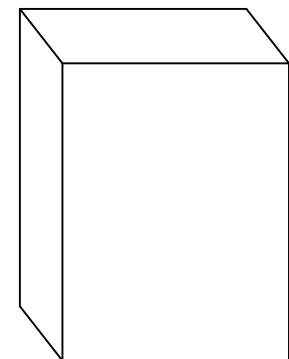
6ES7193-4CD20-0AA0 (BLANCOS) DE ALIMENTACIÓN
6ES7193-4CB20-0AA0 (NEGROS) DE DISTRIBUCIÓN

ORDEN:

- 1 x BL
- 6 x N
- 1 x BL
- 6 x N

626.16E-007-087-2

				Fecha	27.01.97	SIPAR ARGENTINA	DANIELI AUTOMATION	CAJETA LOCAL .P506	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P506
2	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Encarg	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	TIPOLOGIA	30620	Nº: 3062-D30-S3550
										Hoja 087 091 Sigue



ETA ST8 830
W800xH800xD300 mm

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of

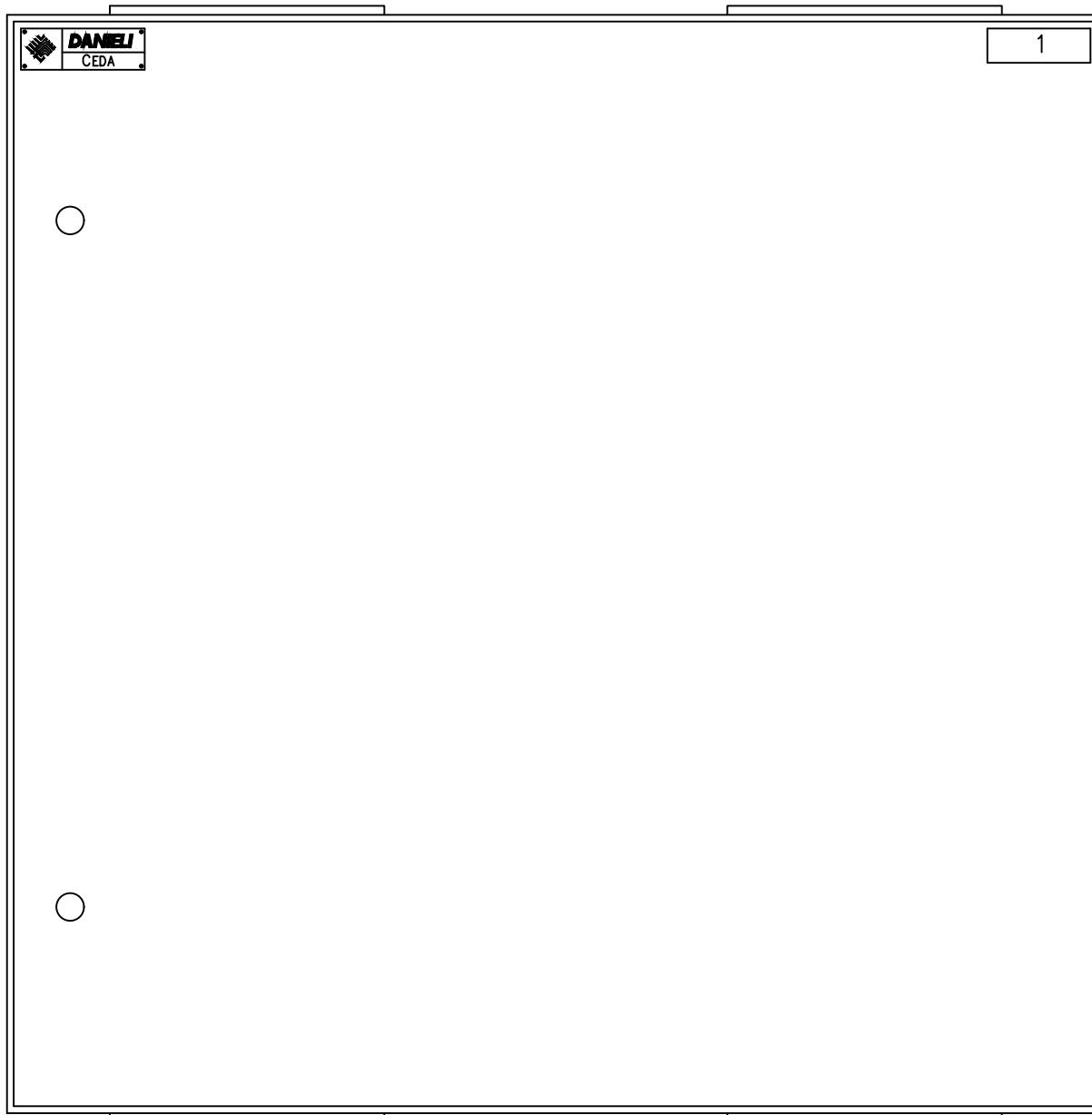


De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

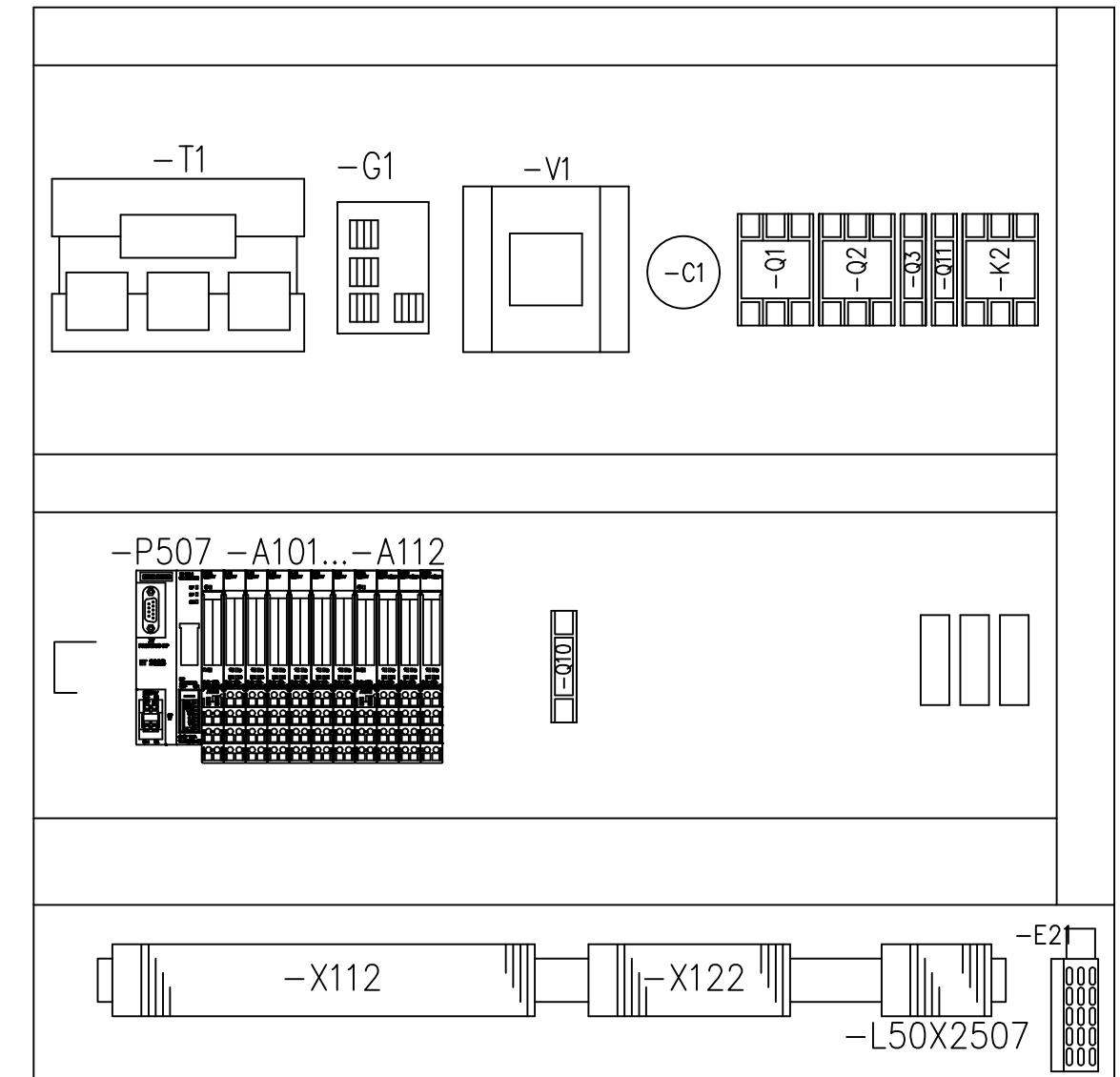
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.35500091



REFER.	DESCRIPCION		CODIGO DE IDENTIFICACION	REFERENCIA ESQUEMA
1	=30BB .P507	CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENAS		



VISTA EXTERNA



626.16E-007-091-3

VISTA DISPOSITIVOS EN PANEL INTERIOR

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

CAJETA_LOCAL
.P507

AUT. ACABADORA LAMINADOR
=30BB.P507

+
30620
Nº 3062-D30-S3550
Hoja 091
093 Sigue

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of
 CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

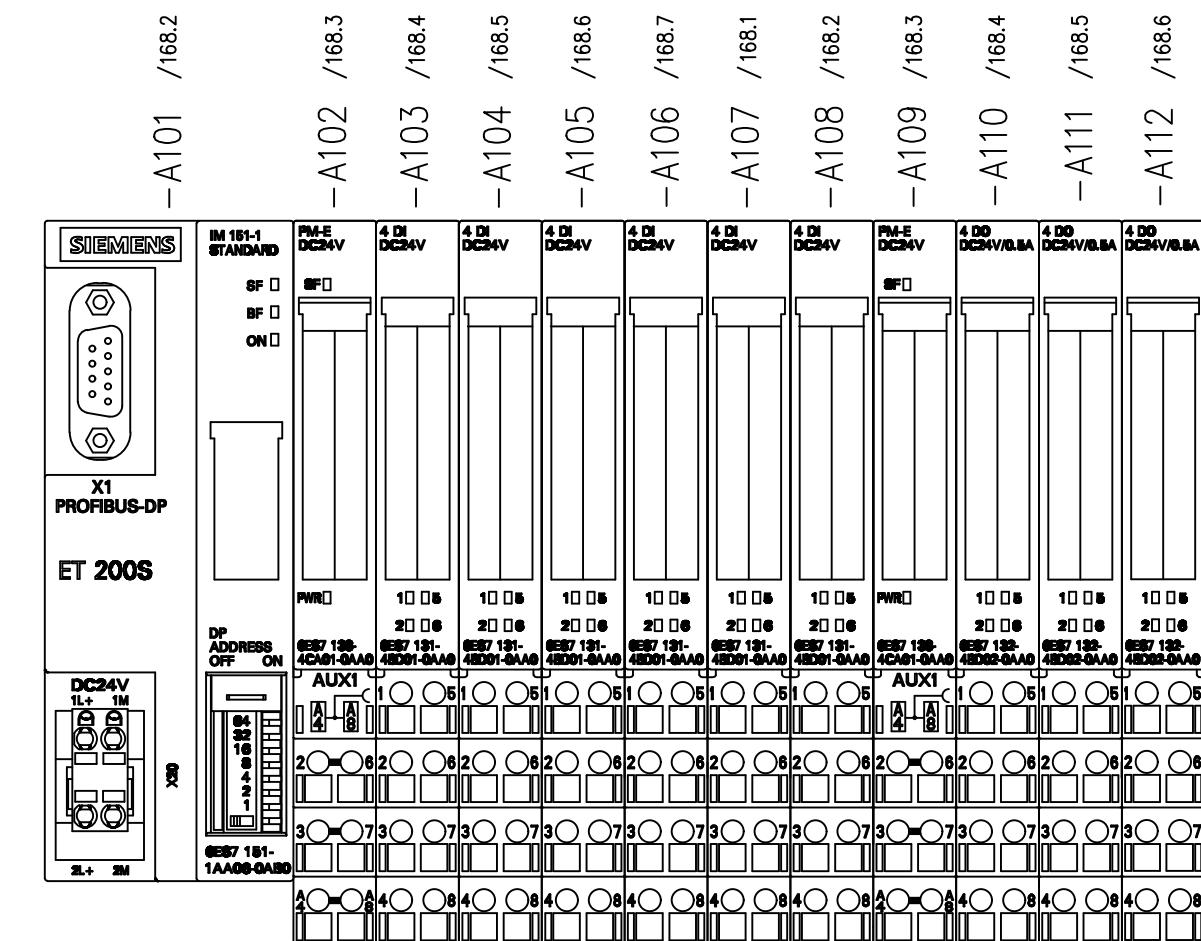
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN

DISPOSICIÓN DE ZÓCALOS:

6ES7193-4CD20-0AA0 (BLANCOS) DE ALIMENTACIÓN
6ES7193-4CB20-0AA0 (NEGROS) DE DISTRIBUCIÓN

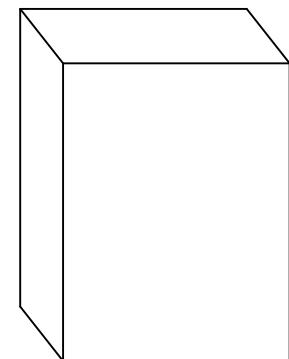
ORDEN:

- 1 x BL
- 6 x N
- 1 x BL
- 3 x N



626.16E-007-093-2

2	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97			CAJETA LOCAL .P507	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P507
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550
										Hoja 093 095 Sigue



ETA ST8 830
W800xH800xD300 mm

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35500095

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

CAJETA_LOCAL
.P508

AUT. ACABADORA LAMINADOR

=30BB.P508

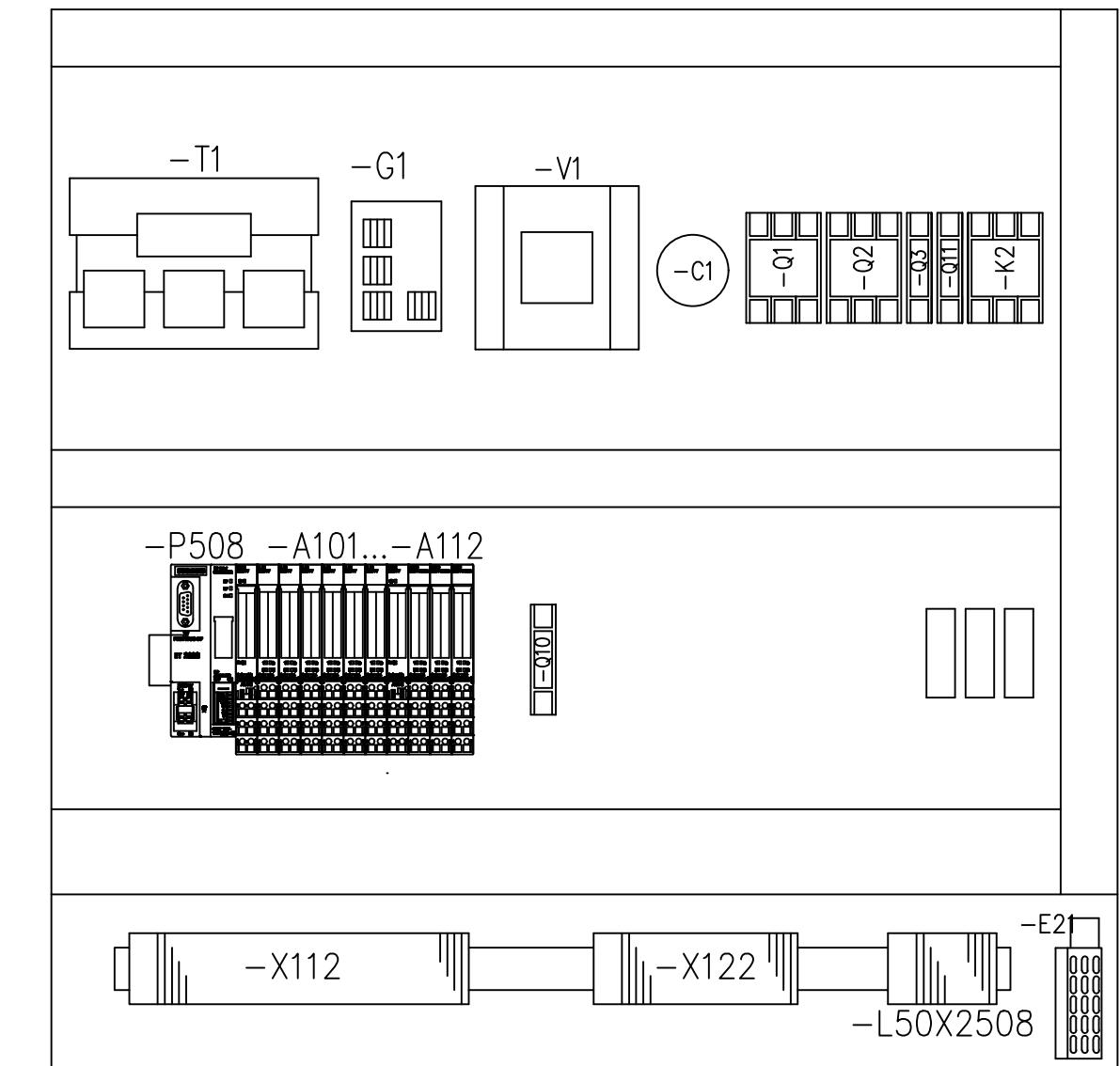
+

30620

Nº: 3062-D30-S3550

Hoja 095
097 Sigue

REFER.	DESCRIPCION		CODIGO DE IDENTIFICACION	REFERENCIA ESQUEMA
1	=30BB .P508	CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA EVACUACION		



VISTA EXTERNA

626.16E-007-095-3
VISTA DISPOSITIVOS EN PANEL INTERIOR

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS

Modificacion Fecha Nombre Norma IEC
Obtenido de: Reemplazo para: Reemplaz. por:

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibido su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

C

D

E

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN

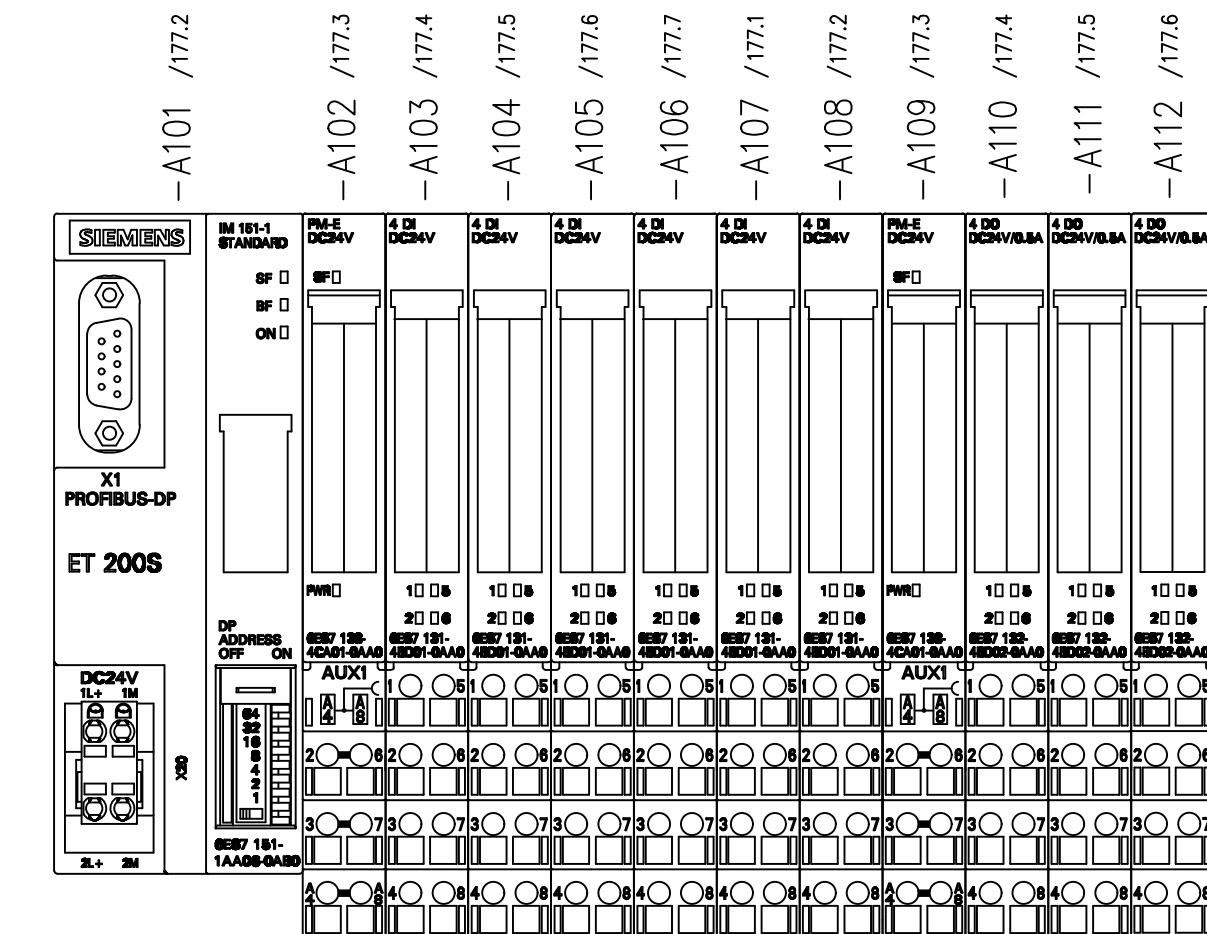
DISPOSICIÓN DE ZÓCALOS:

6ES7193-4CD20-0AA0 (BLANCOS) DE ALIMENTACIÓN
6ES7193-4CB20-0AA0 (NEGROS) DE DISTRIBUCIÓN

ORDEN:

- 1 x BL
- 6 x N
- 1 x BL
- 3 x N

F



3 REVAMP. COTIZ 11.05.20 EPROC Fecha 27.01.97

2 DESP. PRUEBAS 30.04.97 IACOB Encarg. IACOBUCCI

1 EMISION 27.01.97 IACOB Contr. TURUS

Modificacion Fecha Nombre Norma IEC Obtenido de: Reemplazo para: Reemplaz. por:

DANIELI AUTOMATIONCAJETA LOCAL
.P508

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.P508

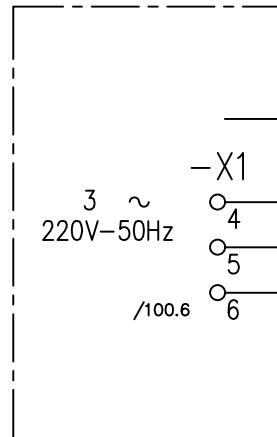
+
30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 097

101 Sigue

626.16E-007-097-3

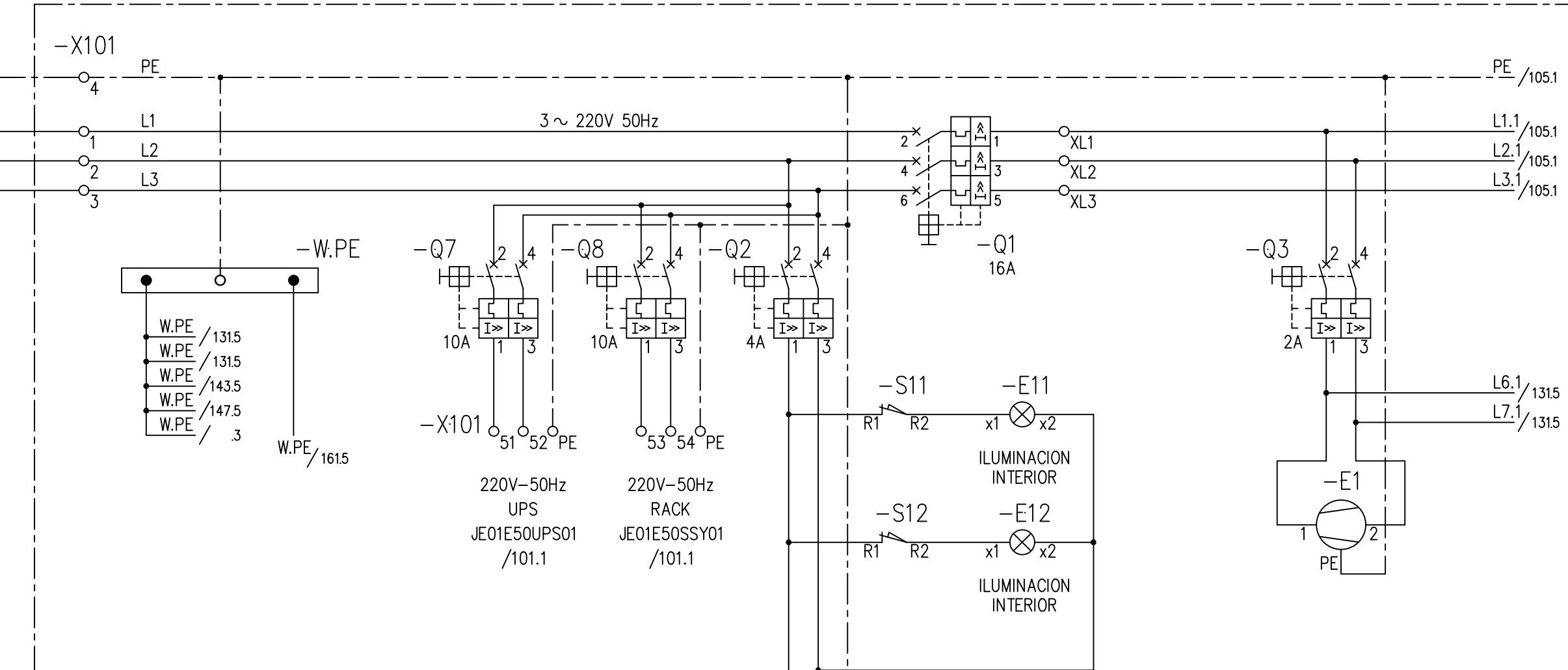
.F02-A0

TABLERO CONVERTIDOR



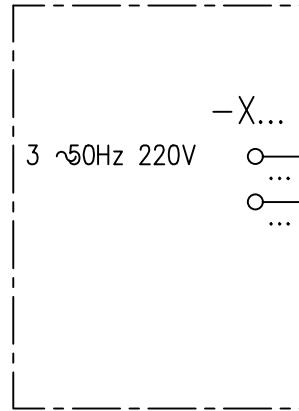
.L50

TABLERO AUTOMATIZACION



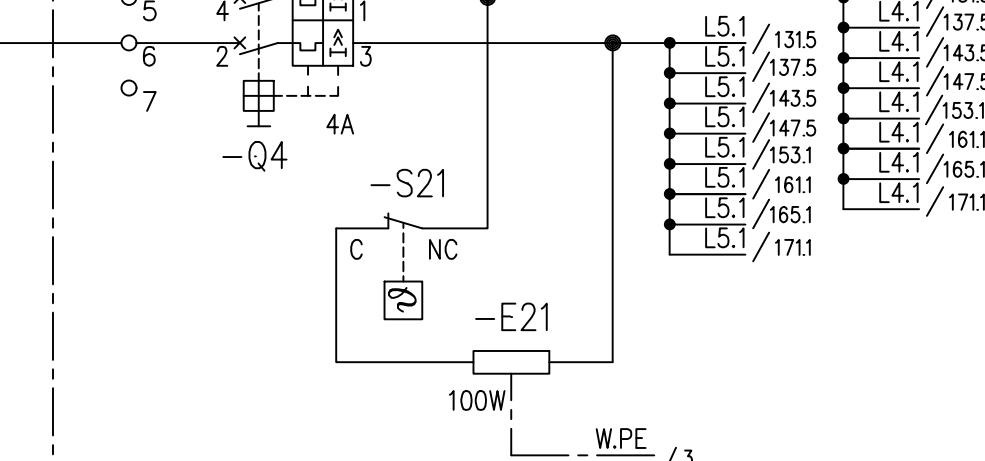
.X....

TABLERO CLIENTE



-X101

3~50Hz 220V



TOMAS DE CORRIENTE

626.16E-007-101-4

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001

ISO 9001

Member of



secreto parcial o total o difusión total o CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550101

L50
TABLERO AUTOMATIZACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



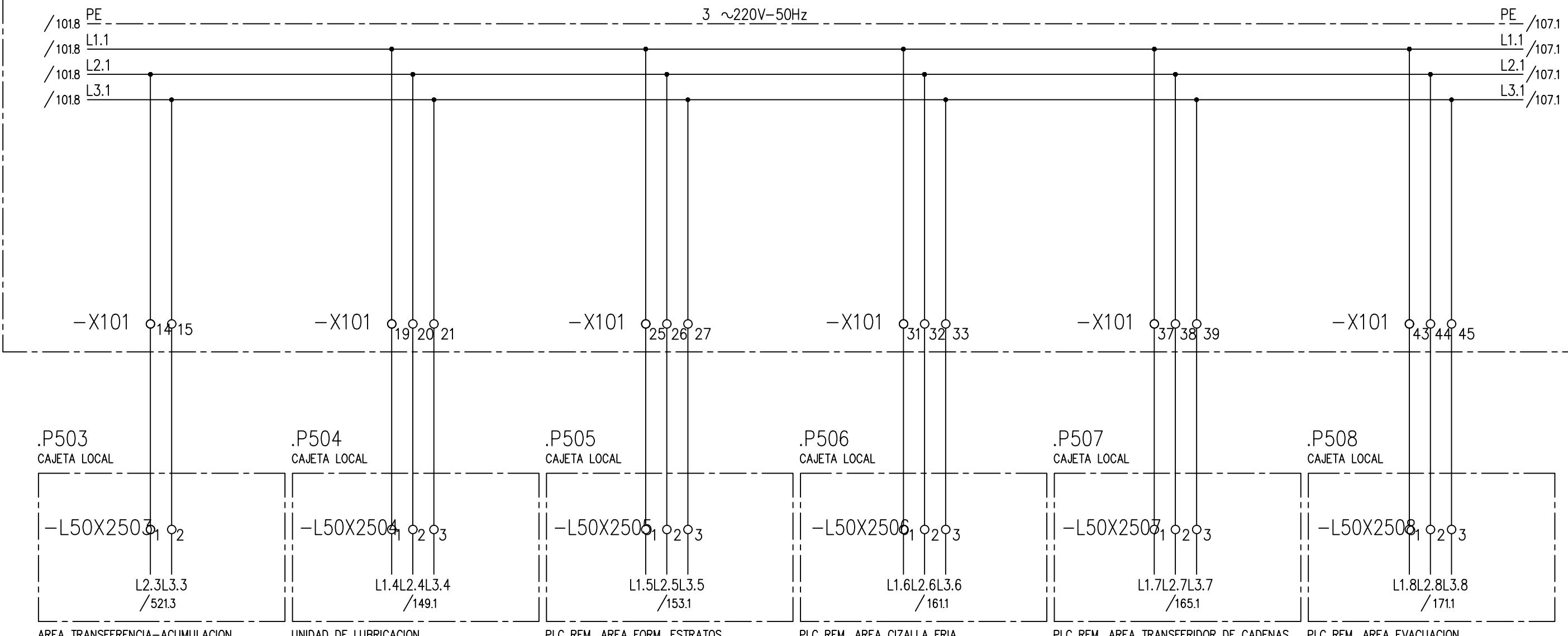
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
CERTIFIED
QUALITY SYSTEM



secreto
total o
CEDA

De acuerdo con la ley DANIELI CEDA considera este documento como secreto tanto que su reproducción y/o su difusión total o parcial e tercero sin la espec. autorización escrita de Dirección de CEDA



AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550105

626.16E-007-105-2

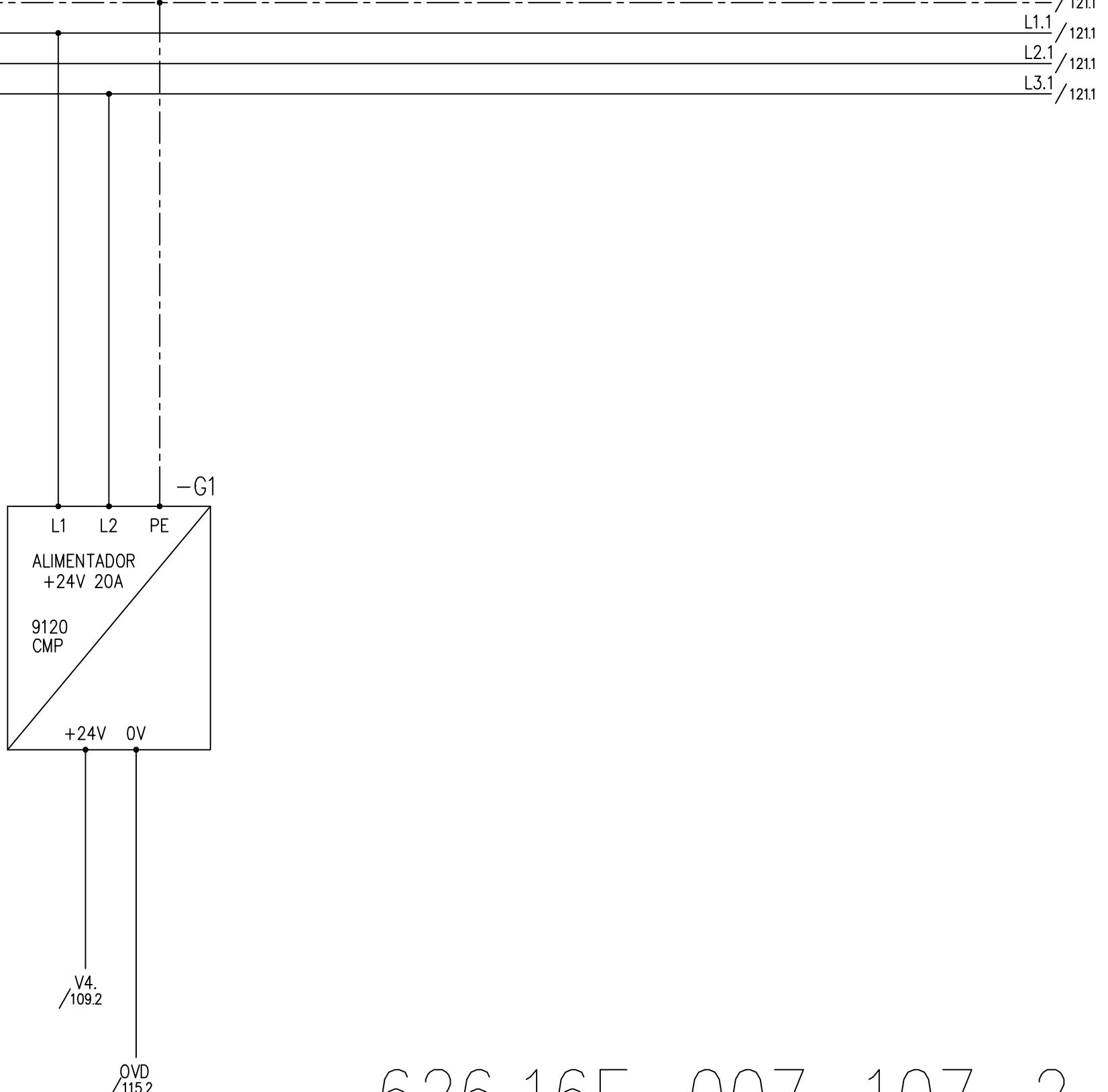
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACIONES_(220VAC)	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		
									30620	Nº: 3062-D30-S3550
										Hoja 105 107 Sigue

L50
TABLERO AUTOMATIZACIONCERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of

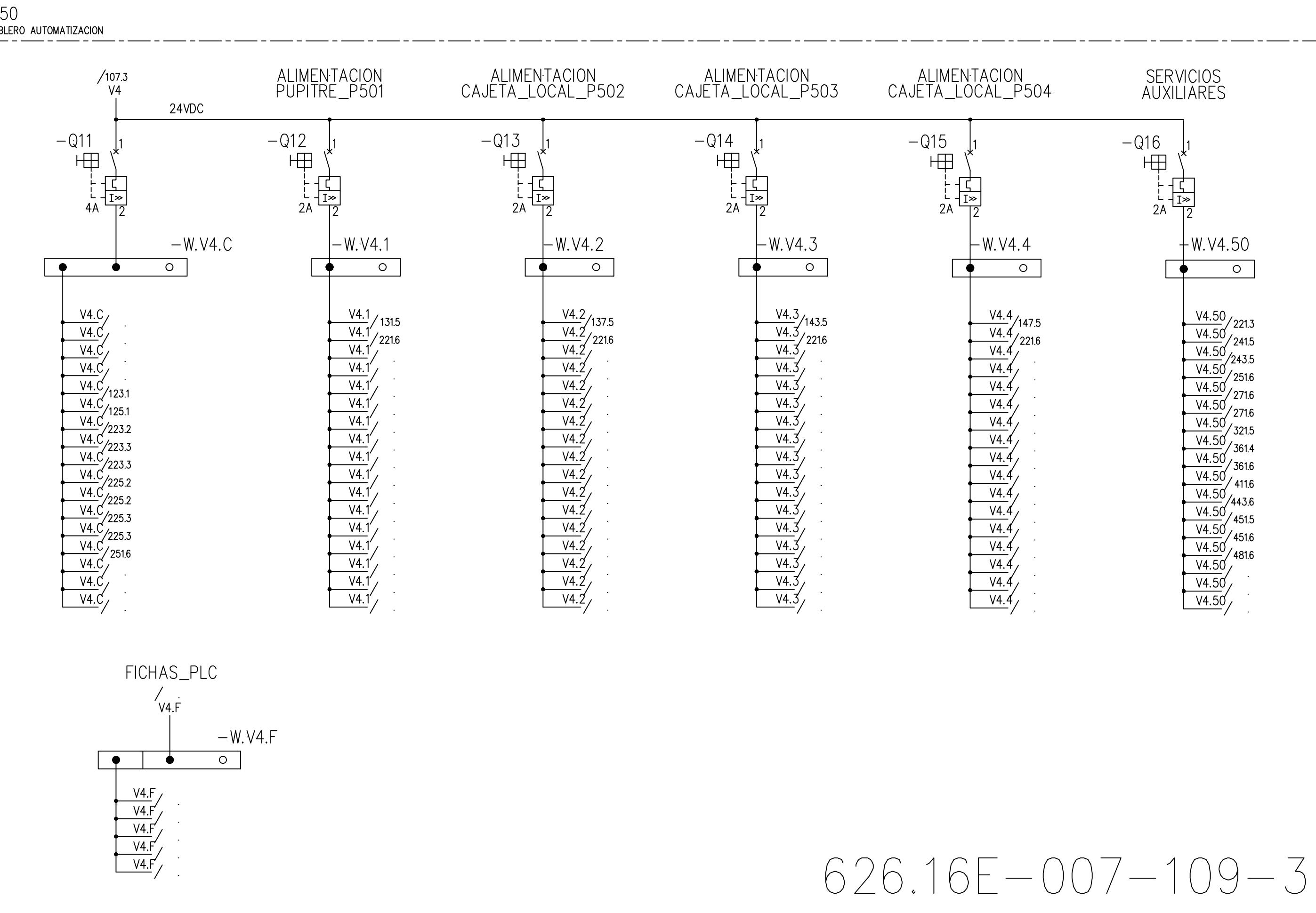


De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción parcial o total o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550107

626.16E-007-107-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACIONES_(24VDC)	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 107 109 Sigue



626.16E-007-109-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACIONES_(24VDC)	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50	
2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS						
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC						
						Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:			
									30620	Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 109	
										115 Sigue	
ft DIN6771 Teil 5	1			2		3	4	5	6	7	8

L50
TABLERO AUTOMATIZACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550115

O

626.16E-007-115-2

L50
TABLERO AUTOMATIZACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



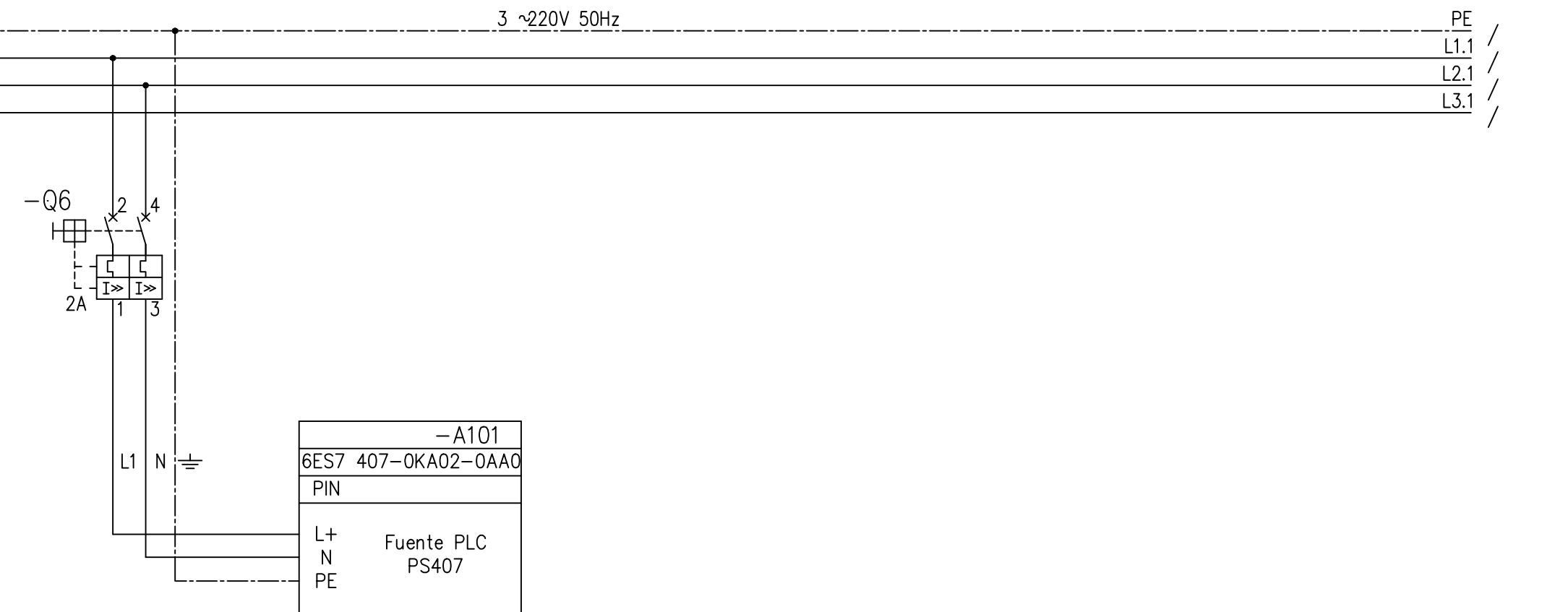
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
CERTIFIED
EQNet
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550121

O



626.16E-007-121-1

			Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	ALIMENTACION_RACK PLC	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
			Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr. TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	

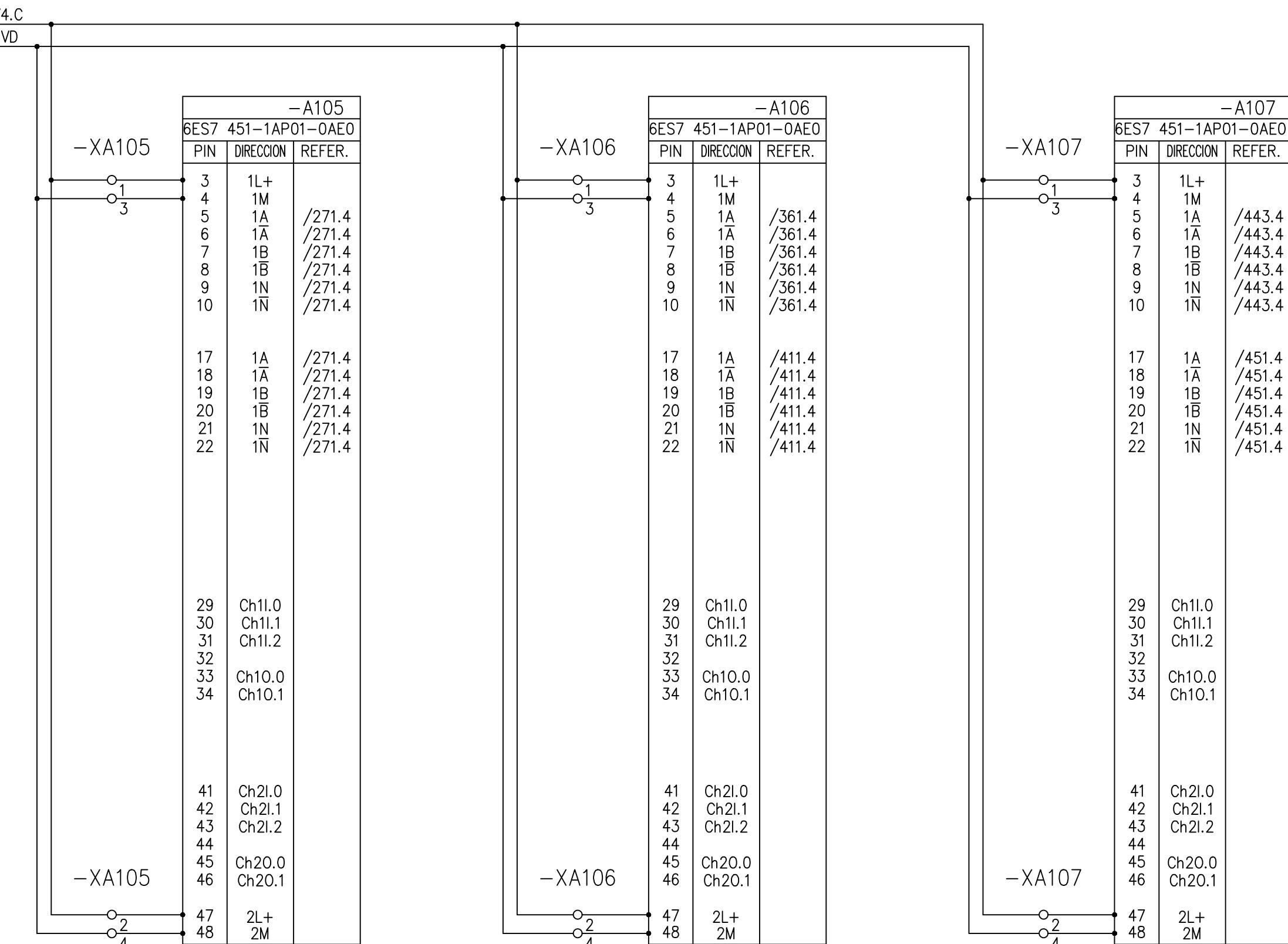
A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of
 CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de dirección de DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550123

F



626-16E-007-123-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	ALIMENTACIONES_PLCFICHAS	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					
	Obtenido de:		Reemplazo para:		Reemplaz. por:					
ft. DIN6771/Teil 5	1	2	3	4	5	6	7	8		

Hoja 123
125 Sigue

.L50

TABLERO AUTOMATIZACION

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550125

O

/109.1 V4.C
/115.2 OVD

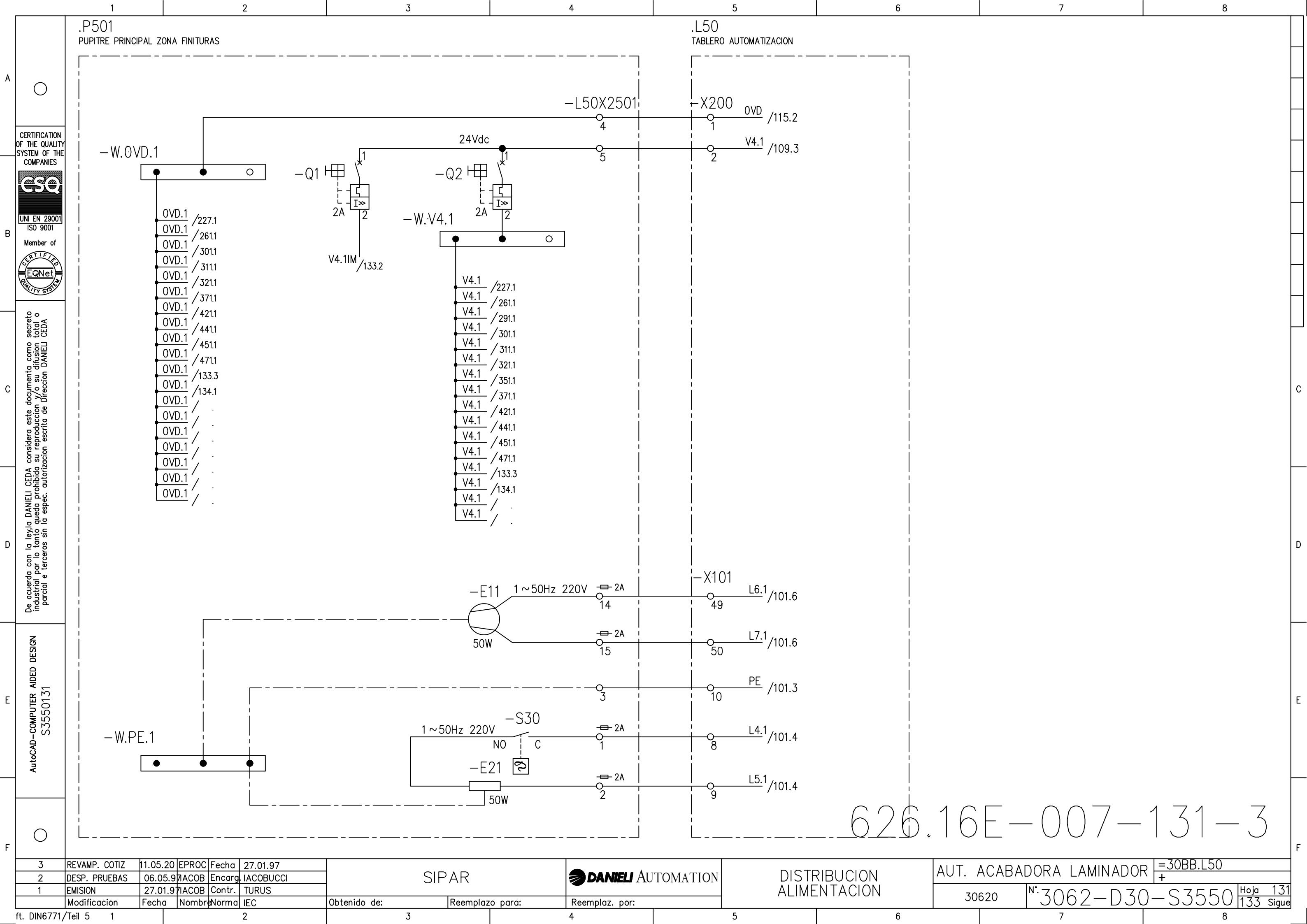
-A109		
PIN	DIRECCION	REFER.
4	I0.0	/221.4
5	I0.1	/221.4
6	I0.2	/221.4
7	I0.3	/221.4
8	I0.4	/221.4
9	I0.5	/221.4
10	I0.6	/221.4
11	I0.7	/221.4
15	I1.0	/243.5
16	I1.1	/243.5
17	I1.2	/243.5
18	I1.3	/605.4
19	I1.4	/241.4
20	I1.5	/241.4
21	I1.6	/241.4
22	I1.7	/241.4
27	I2.0	/252.4
28	I2.1	/252.4
29	I2.2	/252.4
30	I2.3	/481.5
31	I2.4	/481.5
32	I2.5	/481.5
33	I2.6	/481.5
34	I2.7	/481.5
39	I3.0	/321.5
40	I3.1	/223.2
41	I3.2	/223.2
42	I3.3	/225.2
43	I3.4	/225.2
44	I3.5	/481.5
45	I3.6	/481.5
46	I3.7	/481.5
48	M	

-A110		
PIN	DIRECCION	REFER.
4	I4.0	/243.5
5	I4.1	/243.5
6	I4.2	/243.5
7	I4.3	/243.5
8	I4.4	/243.5
9	I4.5	/605.4
10	I4.6	/605.4
11	I4.7	/605.4
15	I5.0	/605.4
16	I5.1	/605.4
17	I5.2	/605.4
18	I5.3	/605.4
19	I5.4	/605.4
20	I5.5	/605.4
21	I5.6	/605.4
22	I5.7	/605.4
27	I6.0	/607.4
28	I6.1	/607.4
29	I6.2	/607.4
30	I6.3	/607.4
31	I6.4	/607.4
32	I6.5	/607.4
33	I6.6	/607.4
34	I6.7	/607.4
39	I7.0	/607.5
40	I7.1	/607.5
41	I7.2	/607.5
42	I7.3	/607.5
43	I7.4	/607.5
44	I7.5	/607.5
45	I7.6	/607.5
46	I7.7	/607.5
48	M	

-A111		
PIN	DIRECCION	REFER.
3	1L+	
4	Q0.0	/245.5
5	Q0.1	/245.5
6	Q0.2	/245.5
7	Q0.3	/245.5
8	Q0.4	/245.5
9	Q0.5	/245.5
10	Q0.6	/245.5
11	Q0.7	/245.5
13	2L+	
14	2L+	
15	Q1.0	/252.5
16	Q1.1	/252.5
17	Q1.2	/252.5
18	Q1.3	/321.5
19	Q1.4	/483.5
20	Q1.5	/483.5
21	Q1.6	/483.5
22	Q1.7	/483.5
25	3L+	
26	3L+	
27	Q2.0	/277.5
28	Q2.1	/277.5
29	Q2.2	/413.5
30	Q2.3	/609.4
31	Q2.4	/483.5
32	Q2.5	/483.5
33	Q2.6	/483.5
34	Q2.7	/483.5
37	4L+	
38	4L+	
39	Q3.0	/241.4
40	Q3.1	/241.4
41	Q3.2	/241.4
42	Q3.3	/241.4
43	Q3.4	/609.5
44	Q3.5	/609.5
45	Q3.6	/609.5
46	Q3.7	/609.5
48	M	

-A108		
PIN	DIRECCION	REFER.
4	L+	
6	PW 144	/277.5
7	PW 146	/277.5
16	PW 148	/413.5
18	PW 150	/601.4
21	PW 152	/601.4
22	PW 154	/601.4
23	PW 156	/601.4
28	PW 158	/601.4
34	MAna	
35	MAna	
38	PW 156	/601.4
39	PW 158	/601.4
40	MAna	
43	PW 158	/601.4
44	PW 158	/601.4
45	MAna	
48	MAna	

626.16E-007-125-3



P501

PUPITRE PRINCIPAL

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES
CSQ
UNI EN 29001
ISO 9001
Member of

CERTIFIED
QUALITY SYSTEM
EqNet

secreto
considera este documento como
secreto
y/o su difusión total o
parcial e industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción
o tercero sin la espec. autorización escrita de dirección de
DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550133

O

/131.3 V4.1IM
/131.1 0VD.1

ZG-AS 318
MODULO
INTERFAZ

.2 -A101

TIPO 6ES5 318-8MB12

PIN

2	L+
3	M
6	GND

.3 -A102

138-4CA01-0AA0

PIN DIRECCION

/131.3 V4.1 /131.1 0VD.1	2 L+
3 M	6 L+
7 M	

.4 -A103

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I64.0	/261.3
2	I64.2	/261.3
5	I64.1	/251.3
6	I64.3	/611.2

.5 -A104

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I64.4	/611.2
2	I64.6	/611.2
5	I64.5	/273.3
6	I64.7	/227.2

.6 -A105

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I65.0	/265.3
2	I65.2	/265.3
5	I65.1	/265.3
6	I65.3	/611.2

.7 -A106

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I65.4	/273.3
2	I65.6	/271.3
5	I65.5	/273.3
6	I65.7	/271.3

.1 -A107

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I66.0	/361.3
2	I66.2	/301.3
5	I66.1	/361.3
6	I66.3	/361.3

.2 -A108

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I66.4	/611.5
2	I66.6	/611.5
5	I66.5	/391.5
6	I66.7	/611.5

.3 -A109

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I67.0	/411.3
2	I67.2	/413.3
5	I67.1	/411.3
6	I67.3	/413.3

.4 -A110

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I67.4	/413.3
2	I67.6	/401.3
5	I67.5	/611.5
6	I67.7	/401.3

.5 -A111

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I68.0	/421.3
2	I68.2	/421.3
5	I68.1	/431.3
6	I68.3	/431.3

.6 -A112

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I68.4	/443.3
2	I68.6	/443.3
5	I68.5	/443.3
6	I68.7	/612.3

.7 -A113

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I69.0	/455.3
2	I69.2	/455.3
5	I69.1	/455.3
6	I69.3	/455.3

.1 -A114

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I69.4	/612.3
2	I69.6	/612.3
5	I69.5	/612.3
6	I69.7	/612.5

.2 -A115

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I70.0	/481.3
2	I70.2	/612.5
5	I70.1	/481.3
6	I70.3	/481.3

.3 -A116

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN DIRECCION REFER.

1	I70.4	/612.5
2	I70.6	/612.5
5	I70.5	/491.3
6	I70.7	/461.3

.4

P501

PUPITRE PRINCIPAL

.1	-A127	
138-4CA01-0AA0		
PIN	DIRECCION	
/131.3 V4.1 /131.1 OVD.1	2 3	L+ M
/134.5 V4.1 /134.5 OVD.1	6 7	L+ M

.2	-A128	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q64.0	/261.3
2	Q64.2	/261.3
5	Q64.1	/251.3
6	Q64.3	/611.2

.3	-A129	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q64.4	/611.2
2	Q64.6	/611.2
5	Q64.5	/273.3
6	Q64.7	/227.2

.4	-A130	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q65.0	/265.3
2	Q65.2	/265.3
5	Q65.1	/265.3
6	Q65.3	/611.2

.5	-A131	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q65.4	/273.3
2	Q65.6	/271.3
5	Q65.5	/273.3
6	Q65.7	/271.3

.6	-A132	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q66.0	/361.3
2	Q66.2	/301.3
5	Q66.1	/361.3
6	Q66.3	/361.3

.7	-A133	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q66.4	/611.5
2	Q66.6	/611.5
5	Q66.5	/391.3
6	Q66.7	/611.5

.1	-A134	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q67.0	/411.3
2	Q67.2	/413.3
5	Q67.1	/411.3
6	Q67.3	/413.3

.2	-A135	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q67.4	/413.3
2	Q67.6	/401.3
5	Q67.5	/611.5
6	Q67.7	/401.3

.3	-A136	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q68.0	/421.3
2	Q68.2	/421.3
5	Q68.1	/431.3
6	Q68.3	/431.3

.4	-A137	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q68.4	/443.3
2	Q68.6	/443.3
5	Q68.5	/443.3
6	Q68.7	/612.3

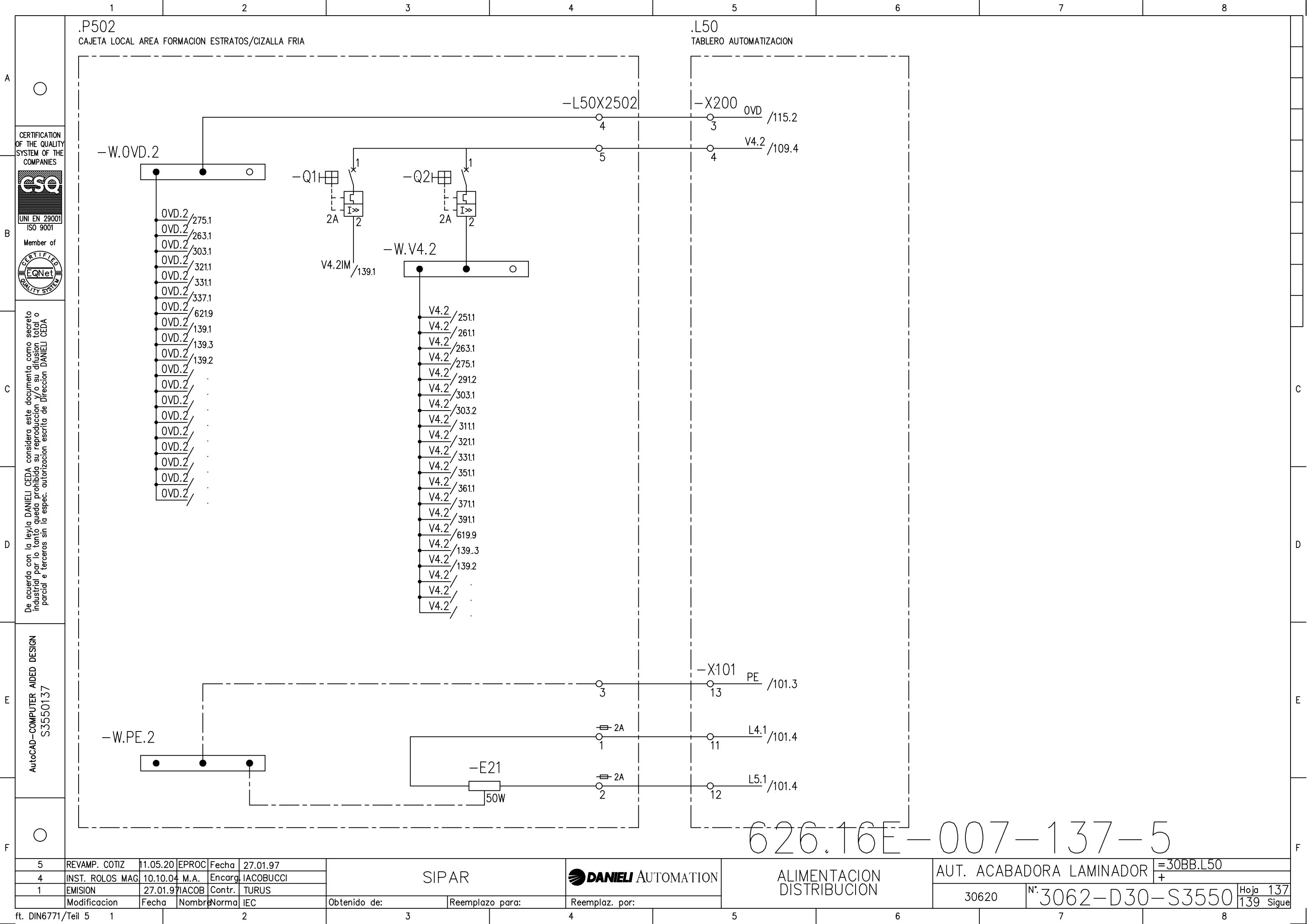
.5	-A138	
138-4CA01-0AA0		
PIN	DIRECCION	
1	Q69.0	/455.3
2	Q69.2	/455.3
5	Q69.1	/455.3
6	Q69.3	/455.3

.6	-A139	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q69.4	/612.3
2	Q69.6	/612.3
5	Q69.5	/612.3
6	Q69.7	/612.5

.1	-A141	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q70.0	/481.3
2	Q70.2	/612.5
5	Q70.1	/481.3
6	Q70.3	/481.3

.2	-A142	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q70.4	/612.5
2	Q70.6	/612.5
5	Q70.5	/491.3
6	Q70.7	/461.3

.3	-A143	
6ES7 132-4BD02-0AA0		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q71.0	/501.3
2	Q71.2	/501.3
5	Q71.1	/503.3
6	Q71.3	

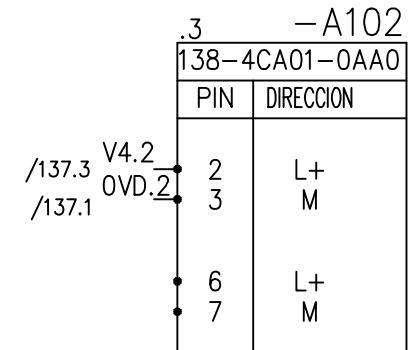
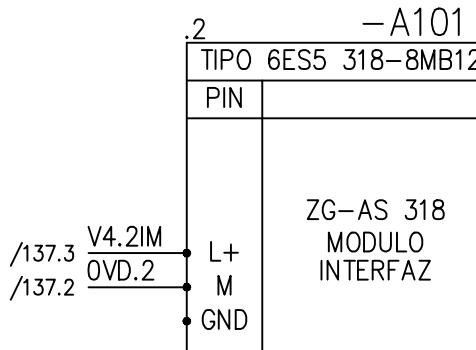


A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001

ISO 9001

Member of
secreto
industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o
parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección CEDA

.4 -A103

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I77.0	/263.3
2	I77.2	/263.3
5	I77.1	/263.3
6	I77.3	/303.3

.5 -A104

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I77.4	/303.3
2	I77.6	/617.4
5	I77.5	/331.2
6	I77.7	/617.4

.6 -A105

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I78.0	/617.4
2	I78.2	/291.2
5	I78.1	/617.4
6	I78.3	/251.2

.7 -A106

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I78.4	/265.3
2	I78.6	/321.3
5	I78.5	/265.3
6	I78.7	/331.3

.1 -A107

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I79.0	/275.3
2	I79.2	/275.3
5	I79.1	/275.3
6	I79.3	/275.3

.2 -A108

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I79.4	/291.3
2	I79.6	/391.3
5	I79.5	/291.3
6	I79.7	/371.3

.3 -A109

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I80.0	/303.3
2	I80.2	/303.3
5	I80.1	/303.3
6	I80.3	/303.3

.4 -A110

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I80.4	/321.3
2	I80.6	/617.5
5	I80.5	/321.3
6	I80.7	/617.5

.5 -A111

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I81.0	/331.3
2	I81.2	/331.3
5	I81.1	/331.3
6	I81.3	/331.3

.6 -A112

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I81.4	/351.3
2	I81.6	/351.3
5	I81.5	/351.3
6	I81.7	/351.3

.7 -A113

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I82.0	/361.3
2	I82.2	/305.3
5	I82.1	/361.3
6	I82.3	/305.3

4

.1 -A114

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I82.4	/617.5
2	I82.6	/311.3
5	I82.5	/617.5
6	I82.7	/617.5

.2 -A115

138-4CA01-0AA0

PIN	DIRECCION
/137.3	V4.2
/137.1	OVD.2
2	L+
3	M
6	L+
7	M

.3 -A116

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q77.0	/263.3
2	Q77.2	/263.3
5	Q77.1	/263.3
6	Q77.3	/303.3

.4 -A117

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q77.4	/303.3
2	Q77.6	/619.5
5	Q77.5	/619.5
6	Q77.7	/371.3

.5 -A118

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q78.0	/275.3
2	Q78.2	/275.3
5	Q78.1	/275.3
6	Q78.3	/275.3

.6 -A119

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.

<tbl_r cells="3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de dirección DANIELI CEDA

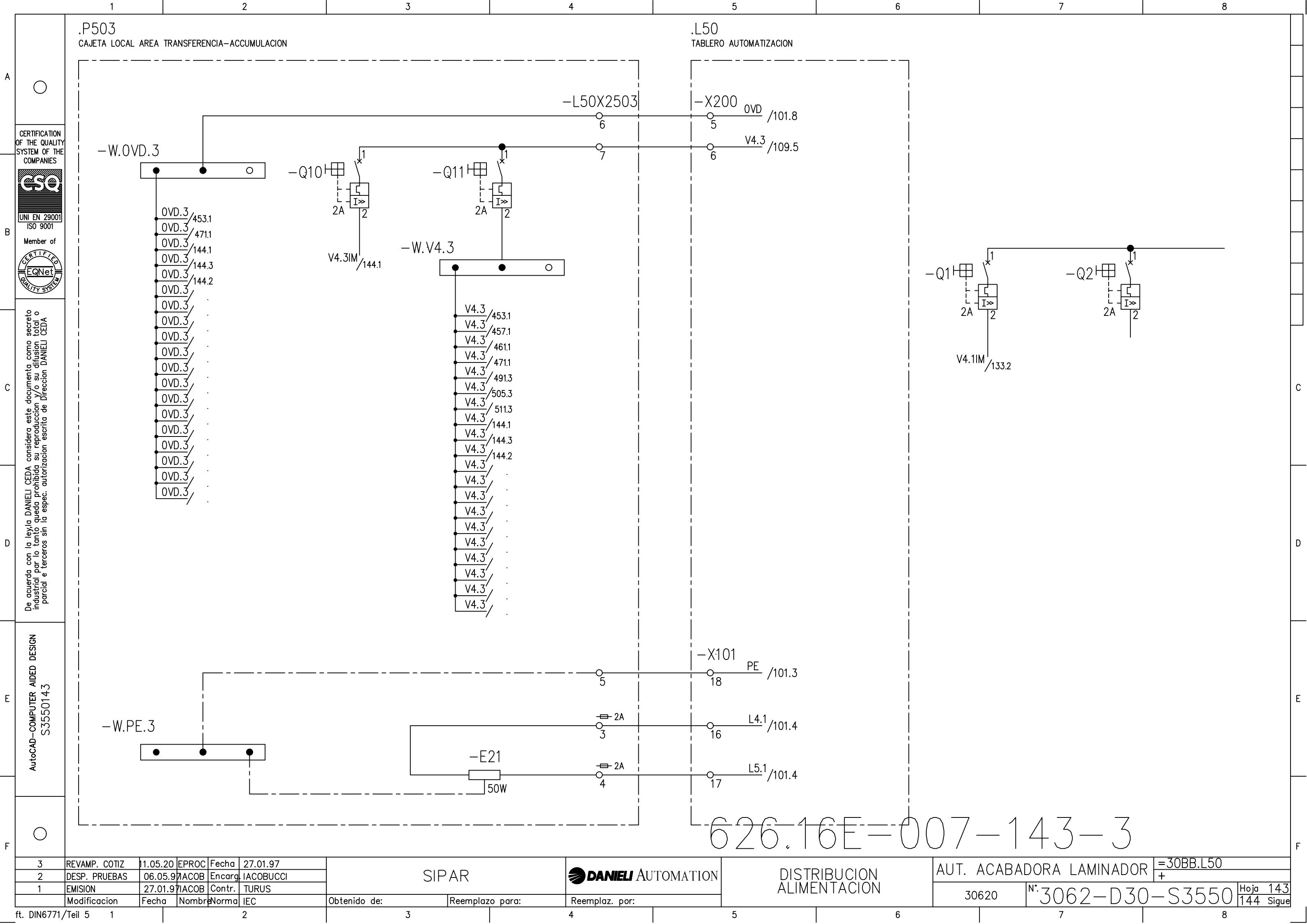
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550140

-A108		
TIPO 6ES5 441-8MA11		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	+	
2	-	
4	Q77.0	/263.3
3	Q77.1	/263.3
6	Q77.2	/263.3
5	Q77.3	/303.3
8	Q77.4	/303.3
7	Q77.5	/619.5
10	Q77.6	/619.5
9	Q77.7	/371.3

-A109		
TIPO 6ES5 441-8MA11		
PIN	DIRECCION	REFER.
1	+	
2	-	
4	Q78.0	/275.3
3	Q78.1	/275.3
6	Q78.2	/275.3
5	Q78.3	/275.3
8	Q78.4	/619.5
7	Q78.5	/619.5
10	Q78.6	/321.3
9	Q78.7	/331.3

/139.8 V4.2
/139.8 OVD.2
/139.8

626.16E-007-140-2



3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAJETA_LOCAL_P503 ALIMENTACION_FICHAS	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					

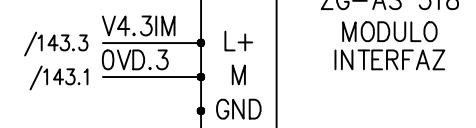
2 -A101

TIPO 6ES5 318-8MB12

PIN

DIRECCION

REFER.



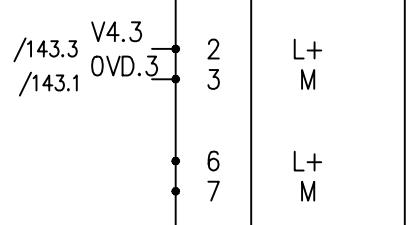
3 -A102

138-4CA01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



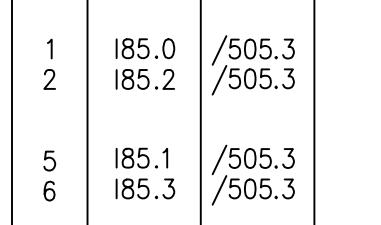
4 -A103

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



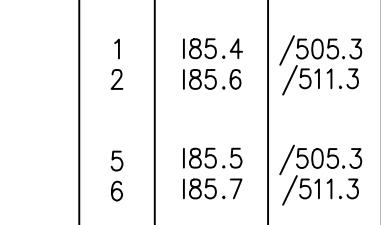
5 -A104

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



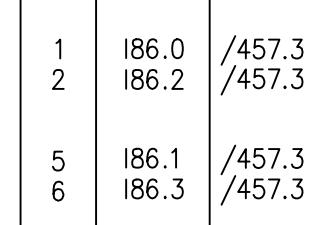
6 -A105

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



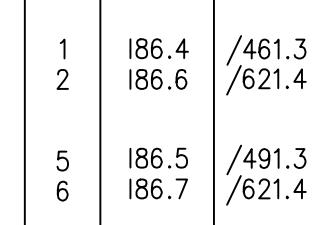
7 -A106

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



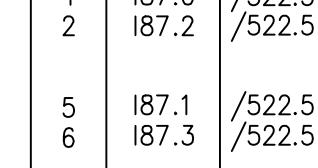
.1 -A107

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



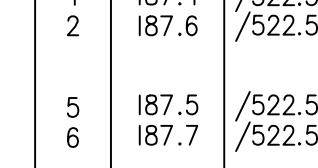
.2 -A108

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



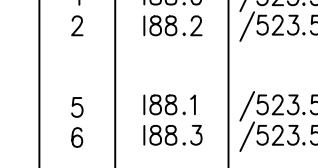
.3 -A109

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



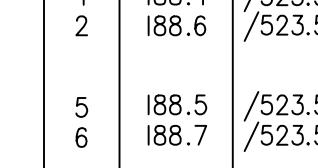
.4 -A110

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



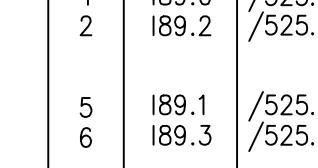
.5 -A111

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



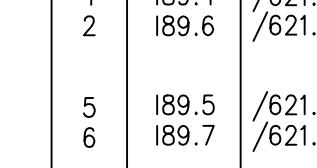
.6 -A112

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



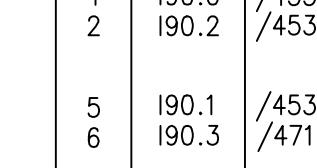
.7 -A113

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



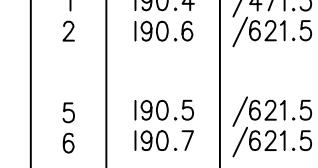
.1 -A114

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



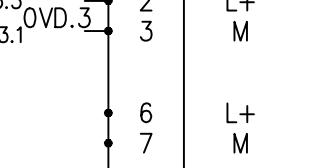
.2 -A115

138-4CA01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



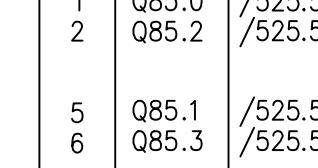
.3 -A116

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



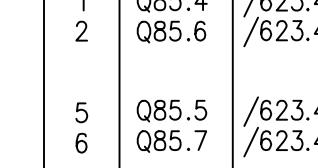
.4 -A117

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



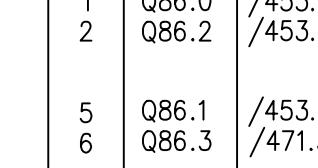
.5 -A118

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



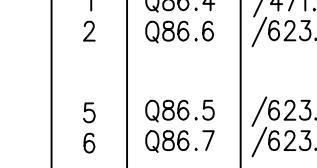
.6 -A119

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.



P504
CAJETA LOCAL UNIDAD DE LUBRICACION

L50
TABLERO AUTOMATIZACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



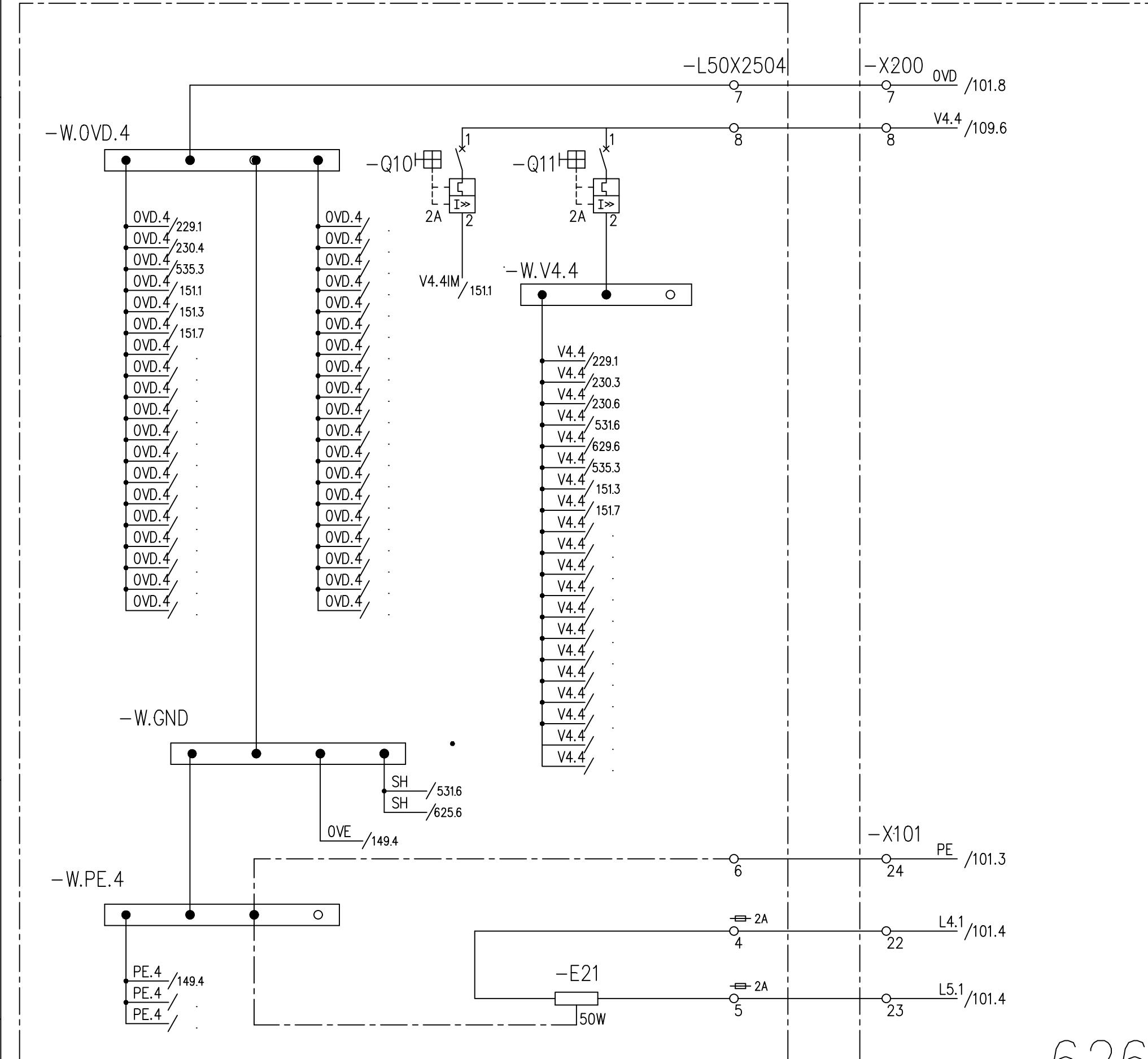
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550147



626.16E-007-147-6

6	REVAMP_COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACION	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
5	MODIF.VALV.PILOT	02.06	F.L	Encarg	IACOBUCCI				+ 30620	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº: 3062-D30-S3550	Hoja 147
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		Sigue 149

.P504

CAJETA LOCAL UNIDAD DE LUBRICACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

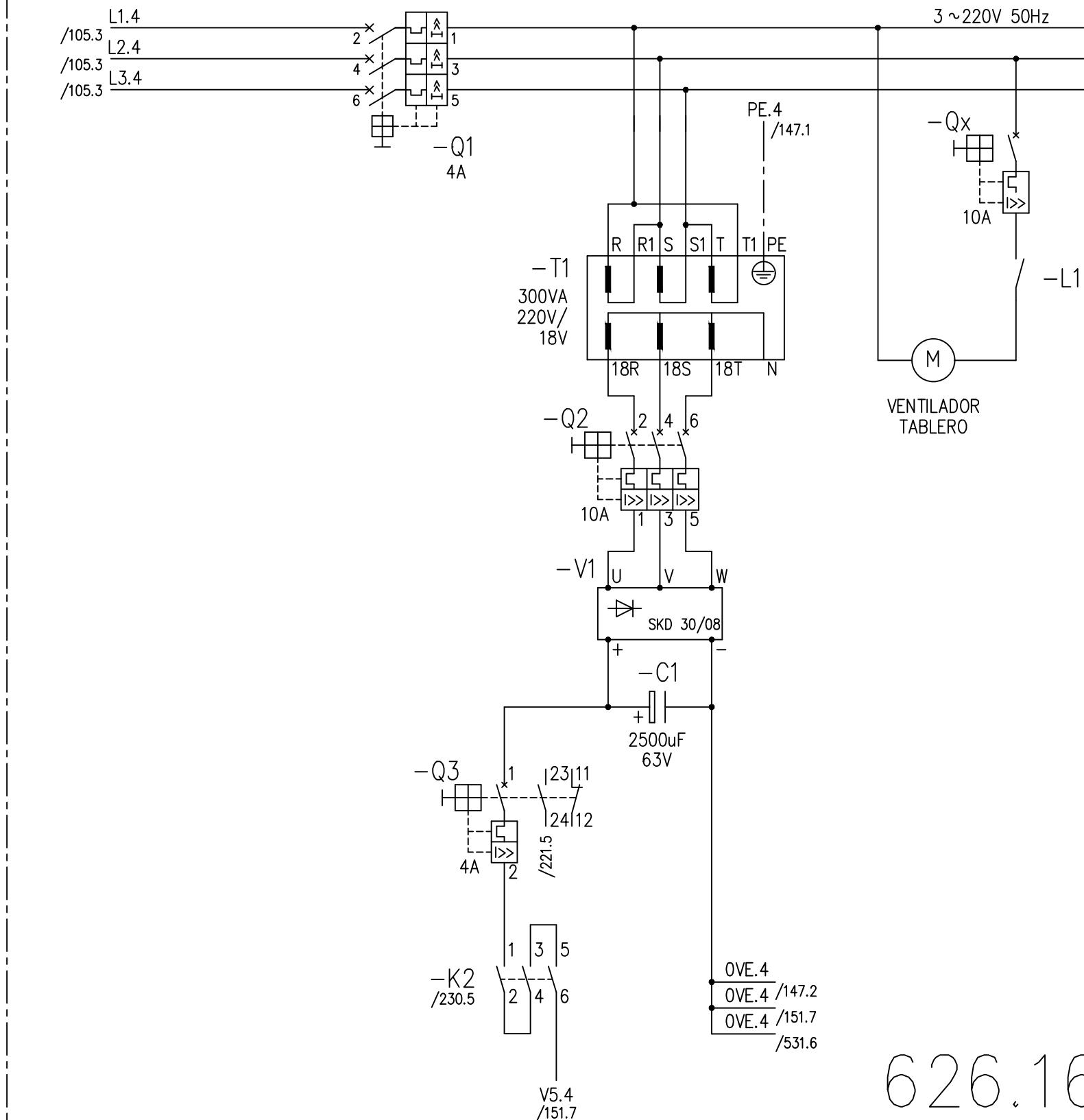
UNI EN 29001

ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550149

626.16E-007-149-4

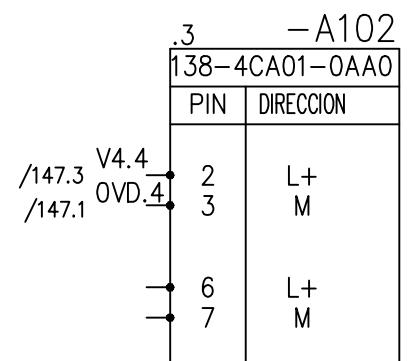
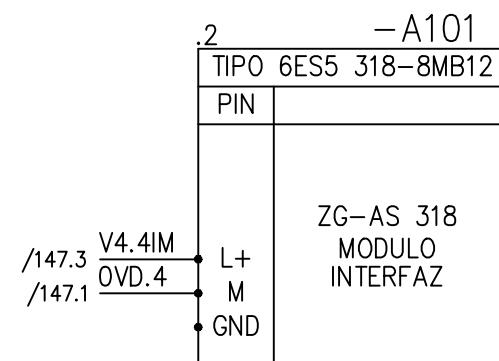
4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACIONES	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	VENTILADOR TAB.	08.10	R.CAV	Encarg	IACOBUCCI				+ 30620	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº 3062-D30-S3550	Hoja 149
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:			Sigue 151

P504

CAJETA LOCAL UNIDAD DE LUBRICACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



.4 -A103

6ES7 134-4GB01-0AB0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	+	PW192
2	-	/531.6

5
6

+ PW194
- PW198

/625.5
/625.5

.5 -A104

6ES7 134-4GB01-0AB0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	+	PW196
2	-	/625.5

5
6

+ PW198
- PW196

/625.5
/625.5

.6 -A105

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I93.0	/ ***
2	I93.2	/ ***

5
6

I93.1
I93.3

/ ***
/ 627.3

.7 -A106

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I93.4	/ ***
2	I93.6	/ 229.3

5
6

I93.5
I93.7

/ 627.3
/ 533.4

.1 -A107

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I94.0	/ ***
2	I94.2	/ ***

5
6

I94.1
I94.3

/ ***
/ ***

.2 -A108

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I94.4	/ ***
2	I94.6	/ ***

5
6

I94.5
I94.7

/ 533.4
/ 533.4

.3 -A109

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I95.0	/ 229.4
2	I95.2	/ 629.5

5
6

I95.1
I95.3

/ 229.4
/ 531.6

.4 -A110

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I95.4	/ 531.6
2	I95.6	/ 531.6

5
6

I95.5
I95.7

/ 531.6
/ 531.6

.5 -A111

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I96.0	/ 533.5
2	I96.2	/ 533.5

5
6

I96.1
I96.3

/ 533.5
/ 533.5

.6 -A112

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I96.4	/ 533.5
2	I96.6	/ 629.5

5
6

I96.5
I96.7

/ 230.2
/ 629.5

.7 -A113

138-4CA01-0AA0

PIN	DIRECCION
2	L+
3	M

V4.4
/147.3
OVD.4
/147.1

6
7

L+
M

.1 -A114

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q93.0	/ 531.5
2	Q93.2	/ 531.5

5
6

Q93.1
Q93.3

/ 531.5
/ 627.3

.2 -A115

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q93.4	/ 533.4
2	Q93.6	/ 229.3

5
6

Q93.5
Q93.7

/ 533.4
/ 531.5

.3 -A116

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q94.0	/ 531.5
2	Q94.2	/ 531.5

5
6

Q94.1
Q94.3

/ 531.5
/ 531.5

.4 -A117

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q94.4	/ 627.3
2	Q94.6	/ 533.4

5
6

Q94.5
Q94.7

/ 533.1
/ 533.1

.5 -A118

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q95.0	/ 229.4
2	Q95.2	/ 631.5

5
6

Q95.1
Q95.3

/ 229.4
/ 631.5

.6 -A119

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q95.4	/ 631.5
2	Q95.6	/ 631.5

5
6

Q95.5
Q95.7

/ 631.5
/ 631.5

.7 -A120

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q96.0	/ 531.6
2	Q96.2	/ 631.5

5
6

Q96.1
Q96.3

/ 531.6
/ 631.5

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN

S3550151

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

CAJETA_LOCAL_P504
ALIMENTACION_FICHAS

AUT. ACABADORA LAMINADOR

=30BB.L50
+

30620 N° 3062-D30-S3550

Hoja 151
153 Sigue

626.16E-007-151-4

.P505

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA FORMACION ESTRATOS

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

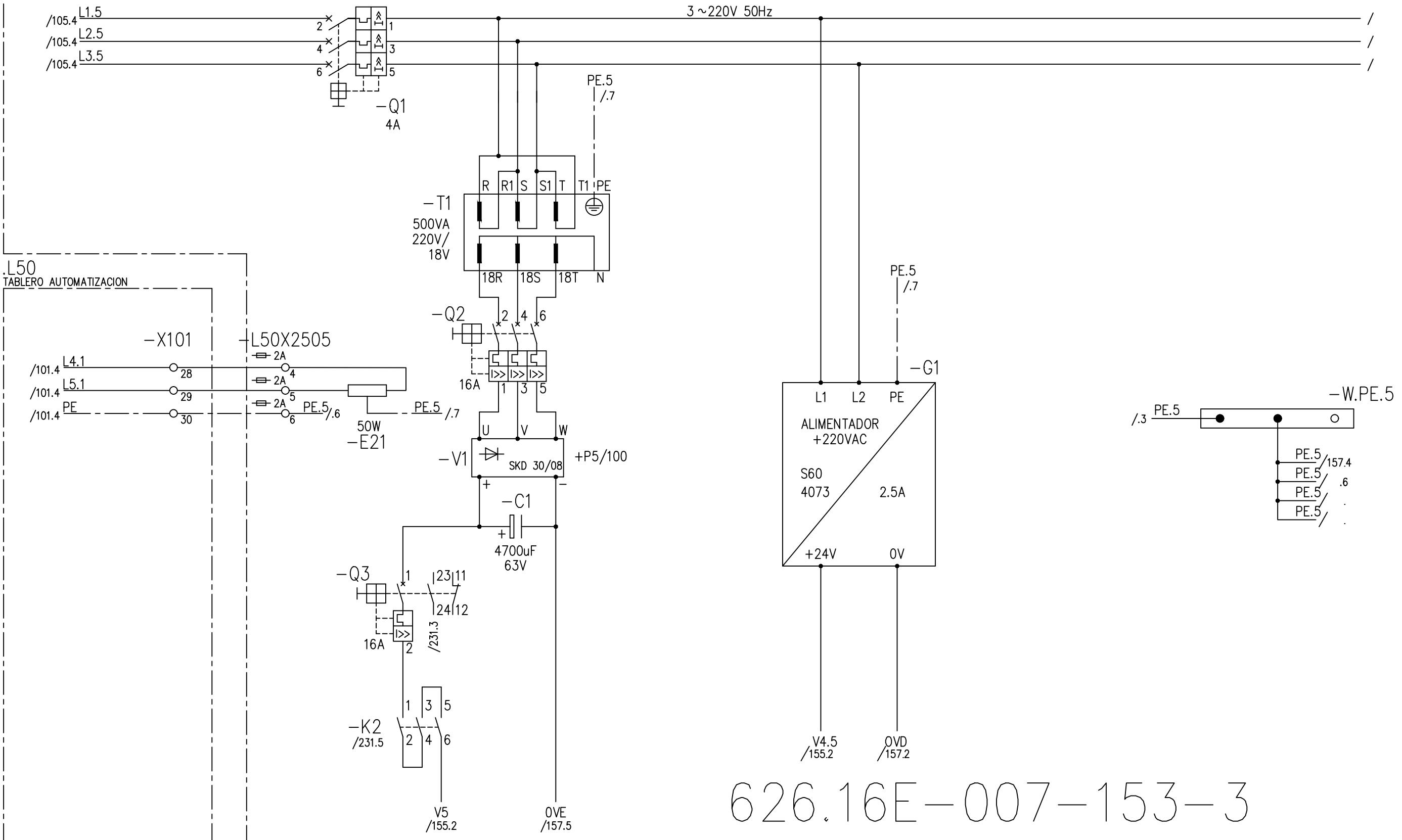
Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto parcial o total su difusion sin la espec. autorizacion escrita deDireccion DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550153

F



SIPAR

DANIELI AUTOMATION

DISTRIBUCION
ALIMENTACIONES

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+

30620

Nº 3062-D30-S3550

Hoja 153
155 Sigue

.P505
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA FORMACION ESTRATO

**CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES**

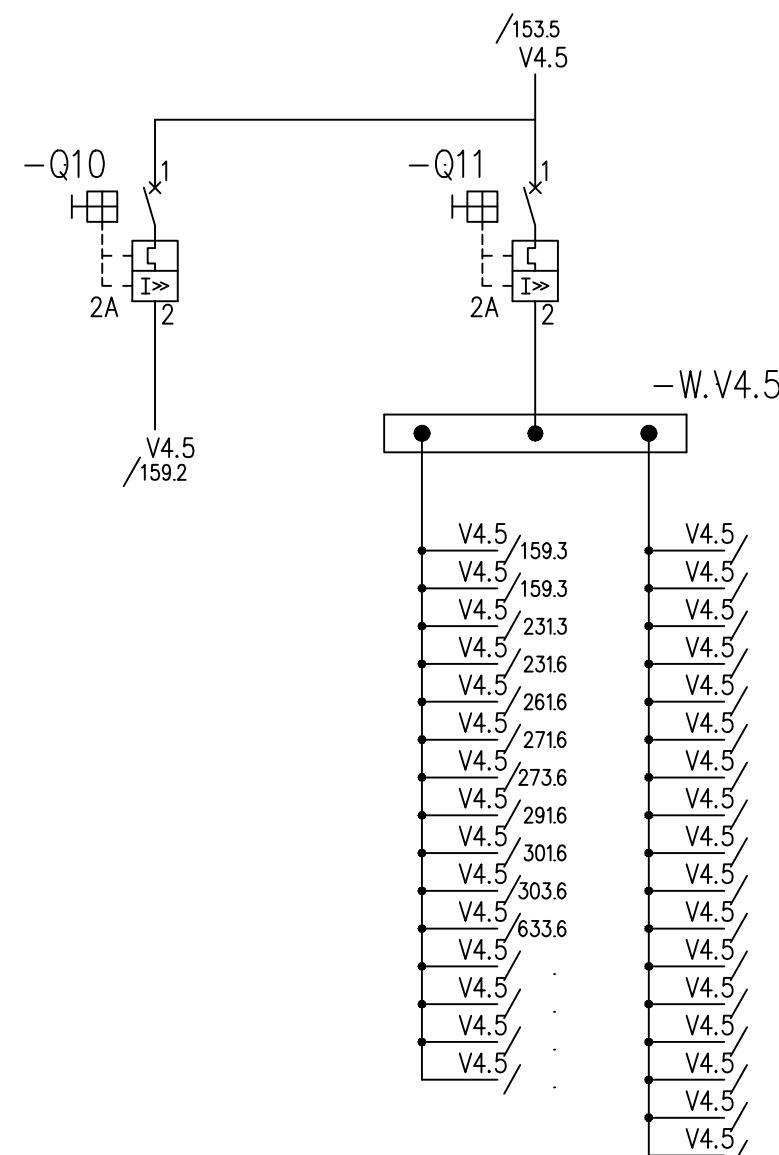


A rectangular logo containing the text "UNI EN 29001" in a bold, sans-serif font, with "29001" in a slightly smaller size below "EN".

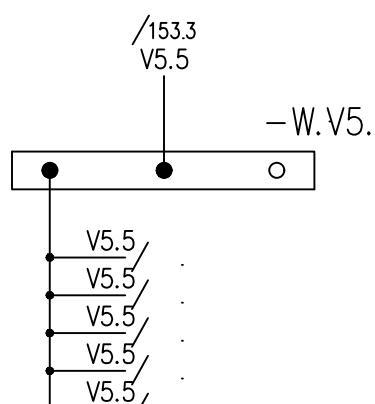
ISO 9001
Member of



De acuerdo con la ley DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la expresa autorización escrita de la dirección DANIELI CEDA



AutoCAD—COMPUTER AIDED DESIGN
S 3550155



626.16E-007-155-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACIONES_(24VDC)	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50	
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS						
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC						
ft. DIN6771/Teil 5		1	2		3	4		5	6		
Obtenido de:		Reemplazo para:		Reemplaz. por:		30620		Nº: 3062-D30-S3550	Hoja 155		
						157 Sigue					

P505

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA FORMACION ESTRATOS

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of

secreto
total o
parcial o
terceros sin la espec.
autorizacion escrita de
DANIELI CEDAAutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550159

O

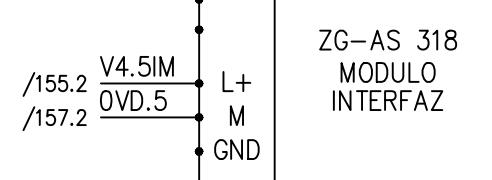
3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAJETA_LOCAL_P505 ALIMENTACION_FICHAS	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					

.2 -A101

TIPO 6ES5 318-8MB12

PIN

DIRECCION

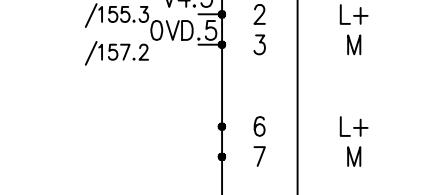
ZG-AS 318
MODULO
INTERFAZ

.3 -A102

138-4CA01-0AA0

PIN

DIRECCION



.4 -A103

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I99.0	/231.2
2	I99.2	/271.5
5	I99.1	/265.5
6	I99.3	/271.5

.5 -A104

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I99.4	/273.5
2	I99.6	/273.5
5	I99.5	/273.5
6	I99.7	/273.5

.6 -A105

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I100.0	/273.5
2	I100.2	/273.5
5	I100.1	/273.5
6	I100.3	/291.6

.7 -A106

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.

PIN	DIRECCION	REFER.
1	I100.4	/291.6
2	I100.6	/633.5
5	I100.5	/231.2
6	I100.7	/633.5

.1 -A107

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.

1	I101.0	/301.5
2	I101.2	/301.5
5	I101.1	/301.5
6	I101.3	/301.5

.2 -A108

6ES7 131-4BD01-0AA0

PIN

DIRECCION

REFER.

1	I101.4	/***
2	I101.6	/633.5
5	I101.5	/633.5
6	I101.7	/633.5

.3 -A109

138-4CA01-0AA0

PIN

DIRECCION

.4 -A110

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN

DIRECCION

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q99.0	/275.5
2	Q99.2	/275.5
5	Q99.1	/275.5
6	Q99.3	/275.5

.5 -A111

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN

DIRECCION

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q100.0	/275.5
2	Q100.2	/275.5
5	Q100.1	/275.5
6	Q100.3	/275.5

.6 -A112

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN

DIRECCION

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q101.0	/277.5
2	Q101.2	/635.5
5	Q101.1	/277.5
6	Q101.3	/635.5

.7 -A113

6ES7 132-4BD02-0AA0

PIN

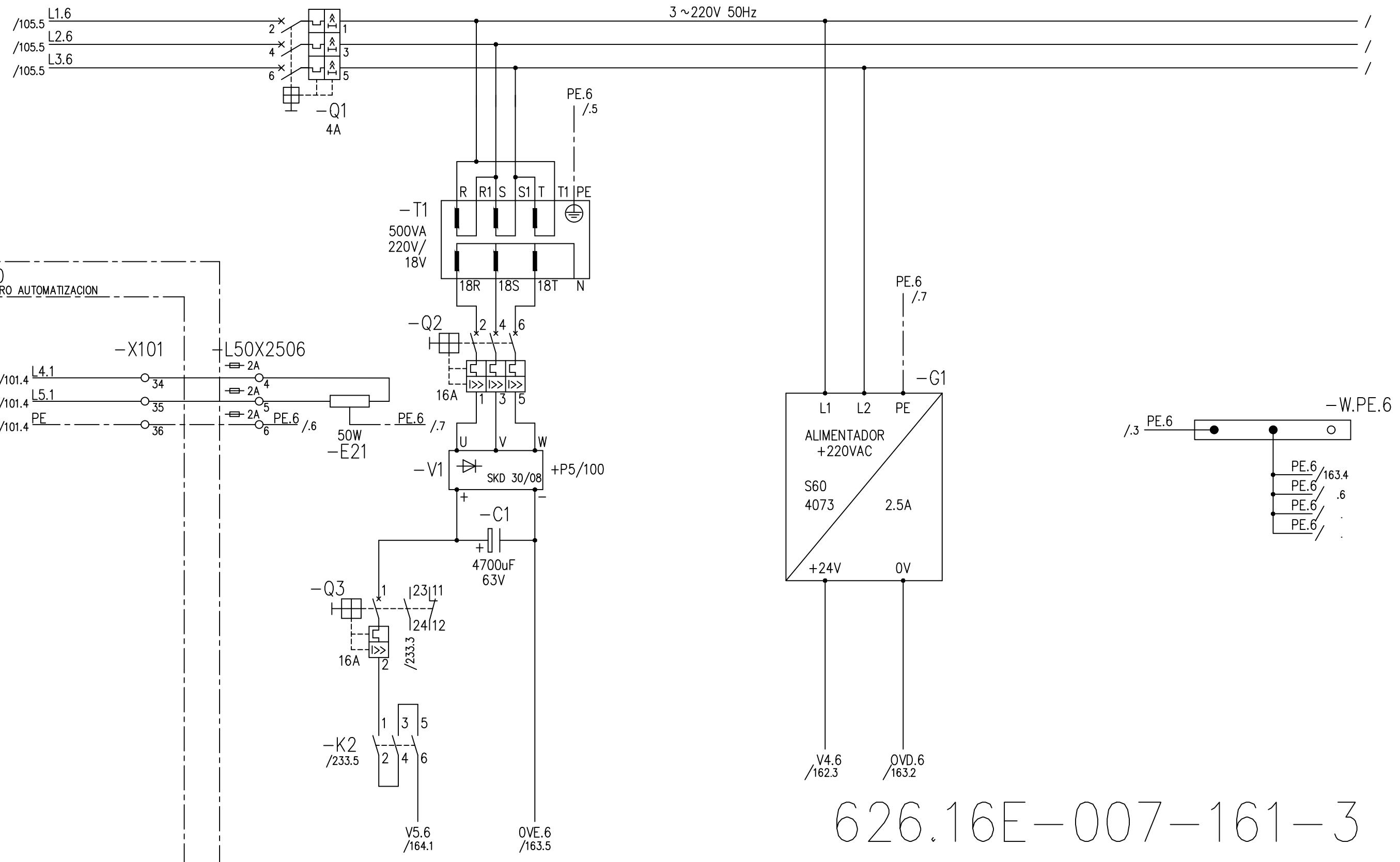
DIRECCION

PIN	DIRECCION	REFER.
1	Q102.0	/303.5
2	Q102.2	/303.5
5	Q102	/303.5
6	Q102.3	/303.5

626.16E-007-159-3

.P506

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRIA



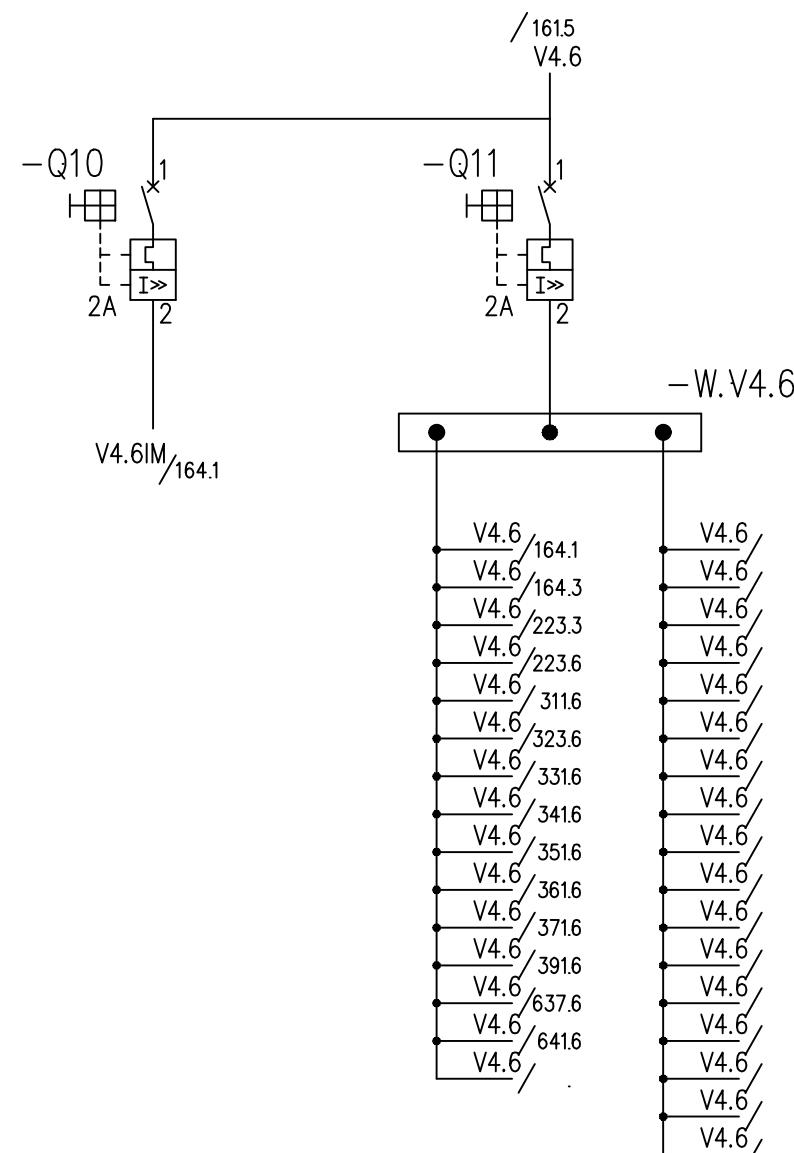
626.16E-007-161-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



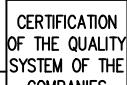
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550162

626.16E-007-162-5

5	REVAMP.	COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACIONES_(24VDC)	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
4	INST. ROLOS MAC		10.10.04	M.A.	Encarg	IACOBUCCI				+ 30620	
1	EMISION		27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº: 3062-D30-S3550	Hoja 162
	Modificacion		Fecha	Nombre	Norma	IEC				163 Sigue	

.P506
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRI

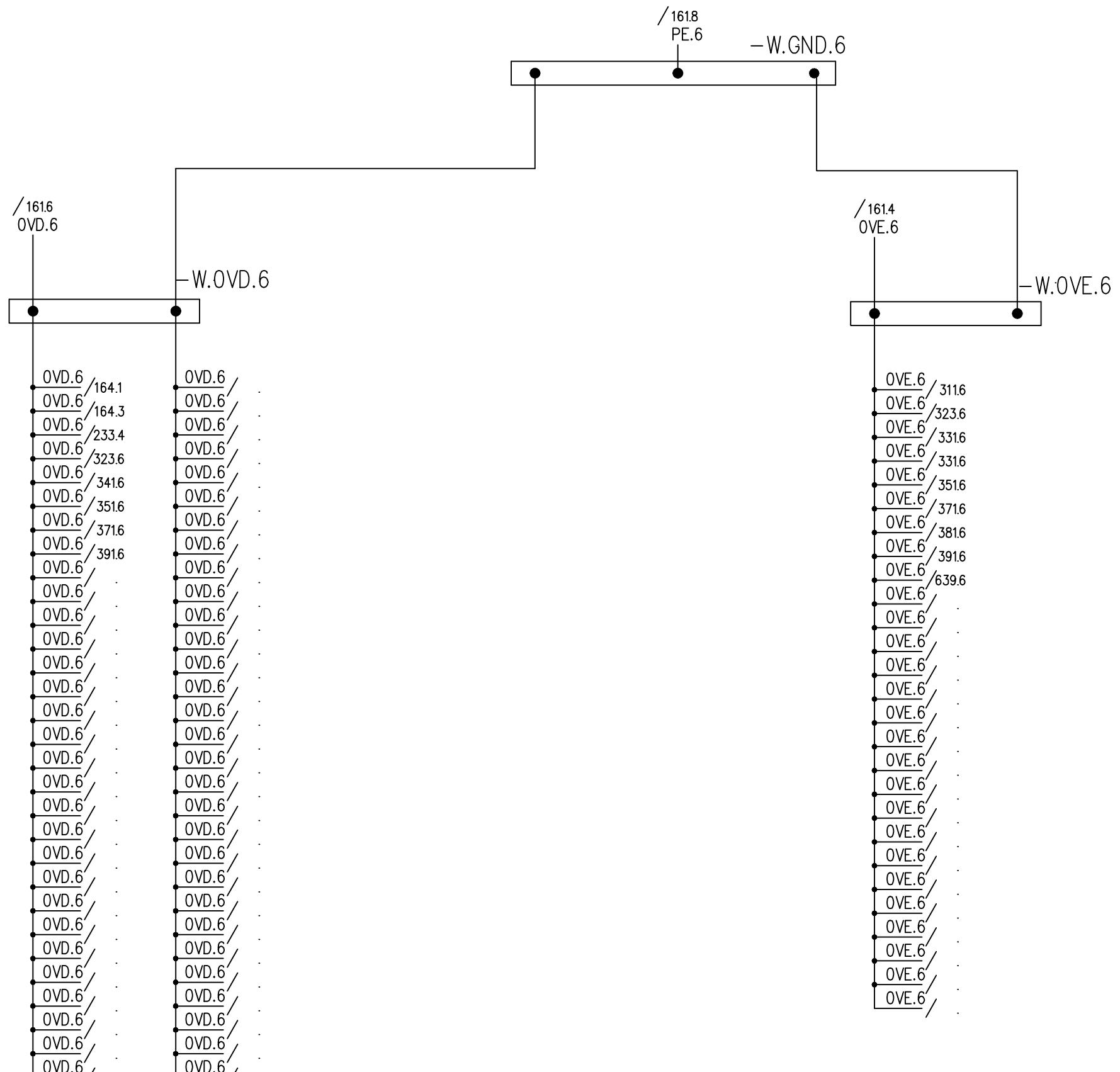


CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

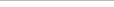


De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial y tiene que prohibir su reproducción o su difusión total o parcial e informar sin la menor autorización escrita de la dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S33550163



626.16F-007-163-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACIONES	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+ 163
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					30620
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 163 164 Sigue
	Obtenido de:		Reemplazo para:		Reemplaz. por:					

.P506

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRIA

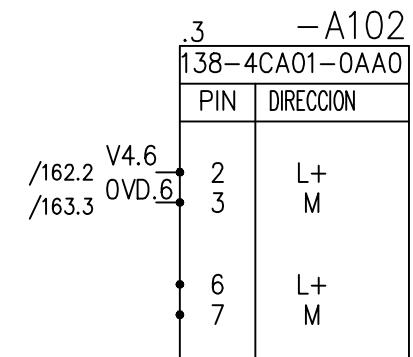
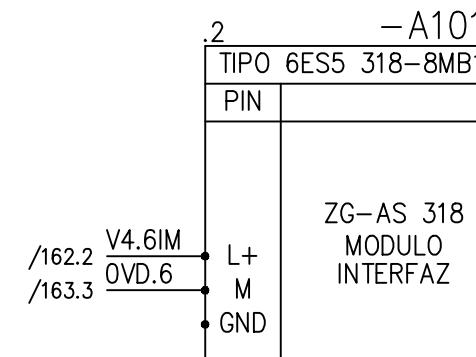
A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001

ISO 9001

Member of



.4 -A103

6ES7 131-4BD01-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	I105.0 /233.2
2	I105.2 /233.2
5	I105.1 /311.6
6	I105.3 /305.5

.5 -A104

6ES7 131-4BD01-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	I105.4 /323.6
2	I105.6 /323.6
5	I105.5 /323.6
6	I105.7 /323.6

.6 -A105

6ES7 131-4BD01-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	I106.0 /331.6
2	I106.2 /341.6
5	I106.1 /331.6
6	I106.3 /341.6

.7 -A106

6ES7 131-4BD01-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	I106.4 /341.6
2	I106.6 /351.6
5	I106.5 /361.6
6	I106.7 /351.6

B

secreto
industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o
parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDAAutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550164

F

.1 -A107

6ES7 131-4BD01-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	I107.0 /371.6
2	I107.2 /381.6

.2 -A108

6ES7 131-4BD01-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	I107.4 /381.6
2	I107.6 /391.6

.3 -A109

138-4CA01-0AA0	
PIN	DIRECCION
2	L+
3	M
6	L+
7	M

/161.3 V5.6
/163.5 OVE.6

.4 -A110

6ES7 132-4BD02-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	Q105.0 /311.6
2	Q105.2 /371.6

.5 -A111

6ES7 132-4BD02-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	Q106.0 /305.5
2	Q106.2 /323.6

.6 -A112

6ES7 132-4BD02-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	Q107.0 /331.6
2	Q107.2 /331.6

.7 -A113

6ES7 132-4BD02-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	Q108.0 /331.6
2	Q108.2 /391.6

.1 -A114

6ES7 132-4BD02-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	Q109.0 /351.6
2	Q109.2 /639.5

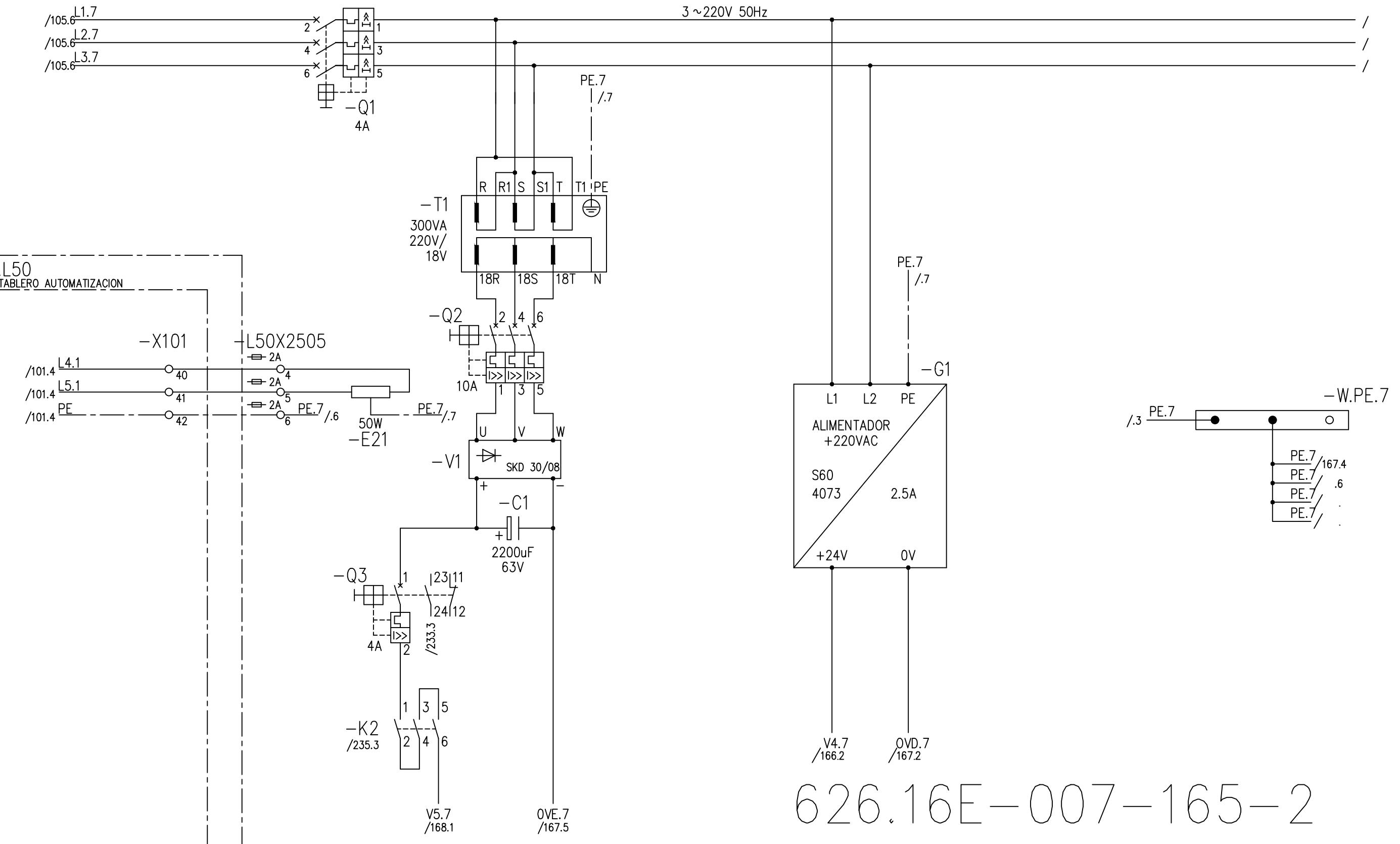
.2 -A115

6ES7 132-4BD02-0AA0	
PIN	DIRECCION REFER.
1	Q110.0 /639.5
2	Q110.2 /381.6

626.16E-007-164-4

P507

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENAS



SIPAR

DANIELI AUTOMATION

DISTRIBUCION ALIMENTACIONES

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+ 30620 N° 3062-D30-S3550

Hoja 165
166 Sigue

.P507

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENA

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

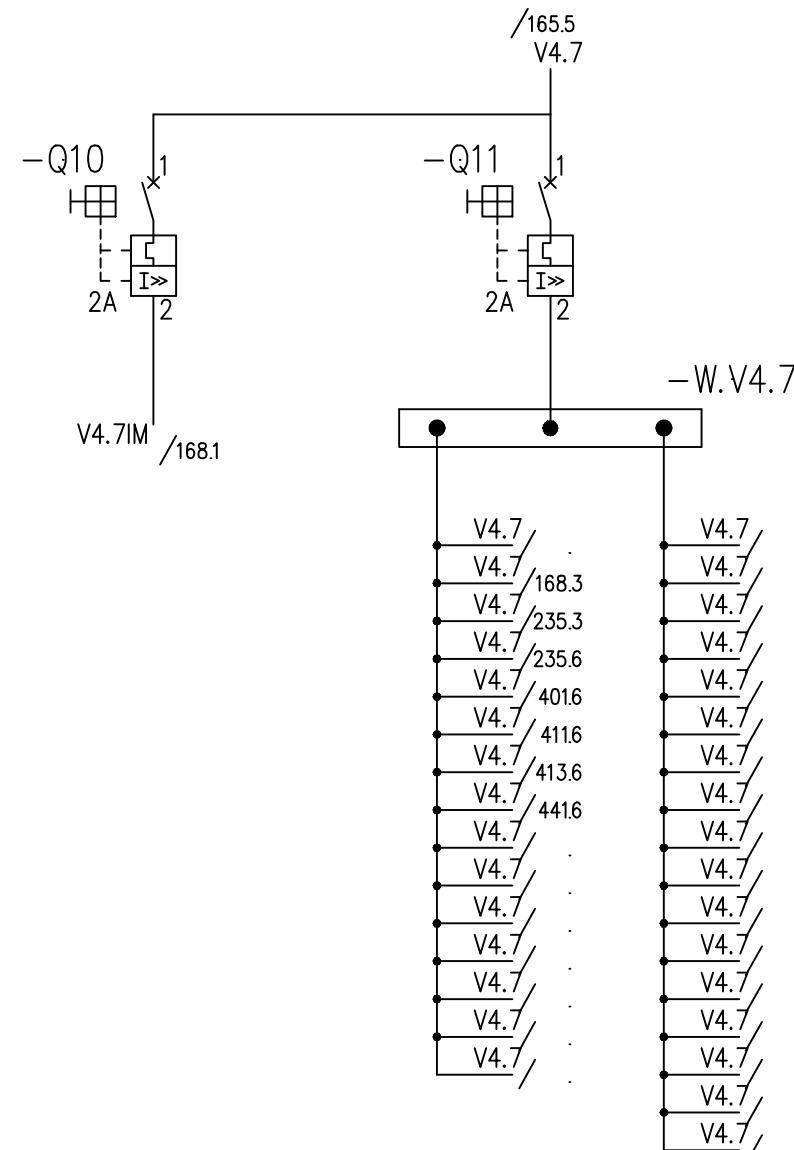


UNI EN 29001
123-0001

Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la expresa autorización escrita de la dirección DANIELI CEDA



626.16E-007-166-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACIONES_(24VDC)	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50	
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					Hoja 166	
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					167 Sigue	
ft. DIN6771/Teil 5	1			2		3	4	5	6	7	8

P507

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENAS

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

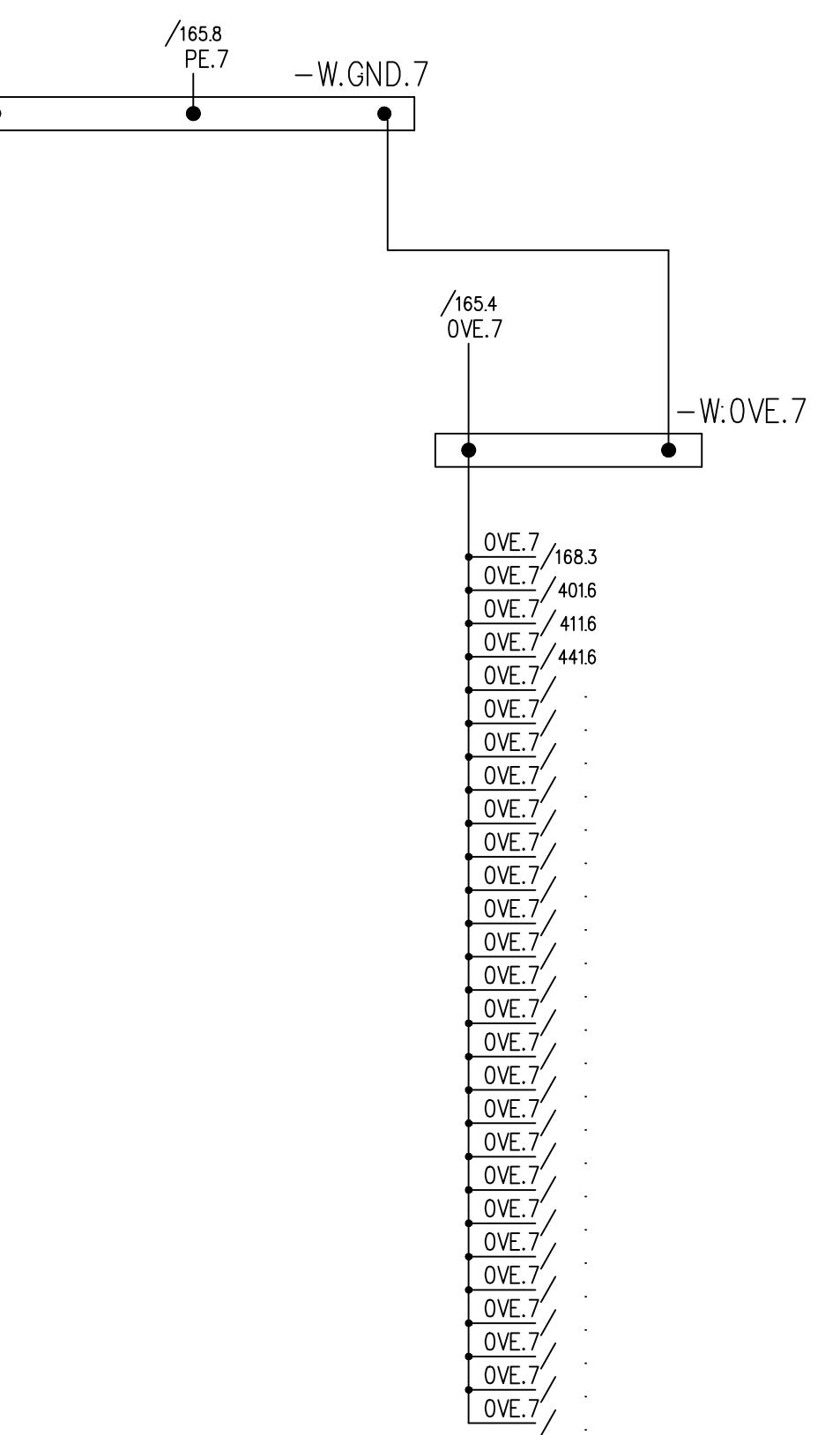
Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550167

F



626.16E-007-167-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACIONES	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 167 168 Sigue

.P507

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENAS

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001

ISO 9001

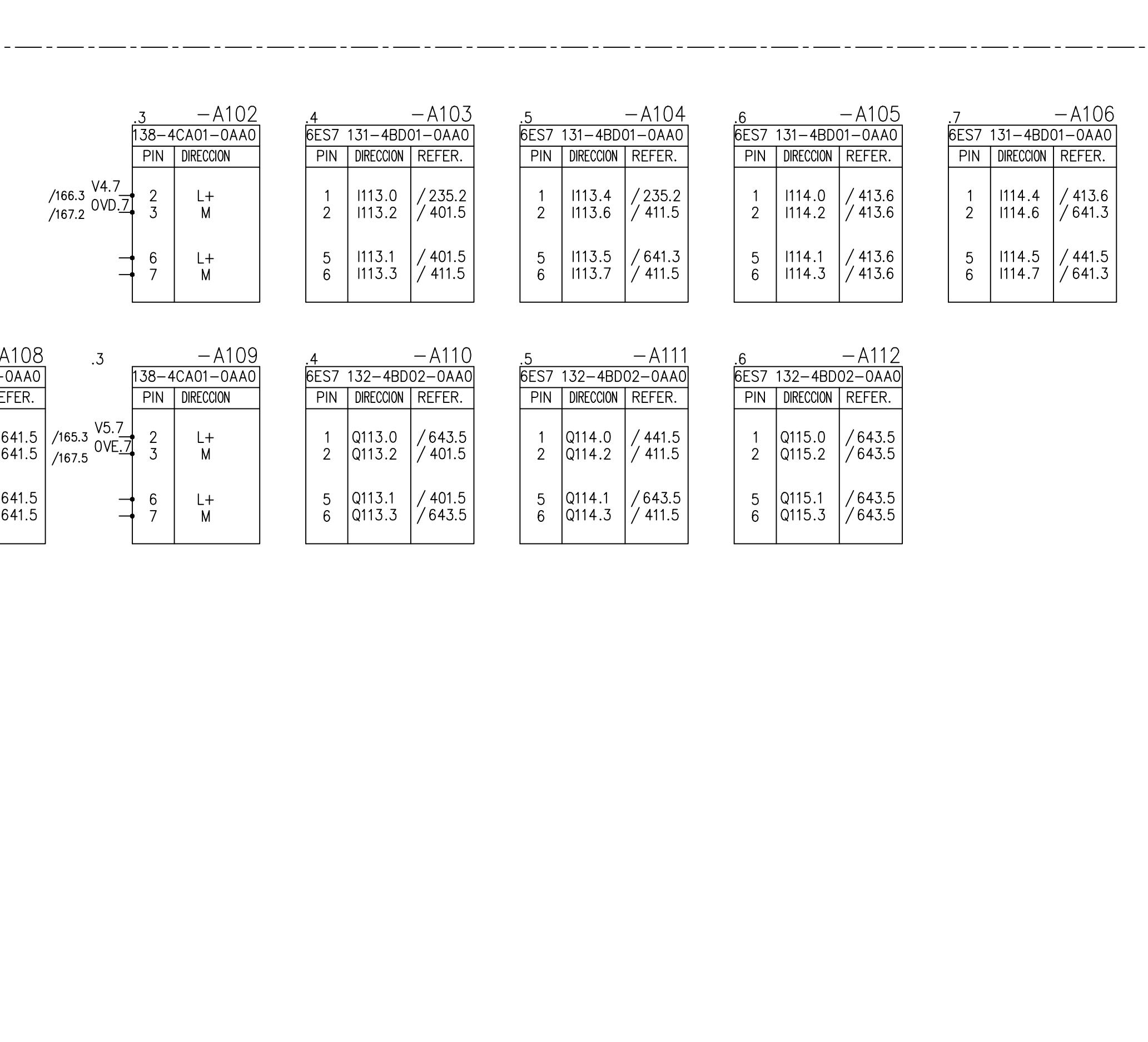
Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550168

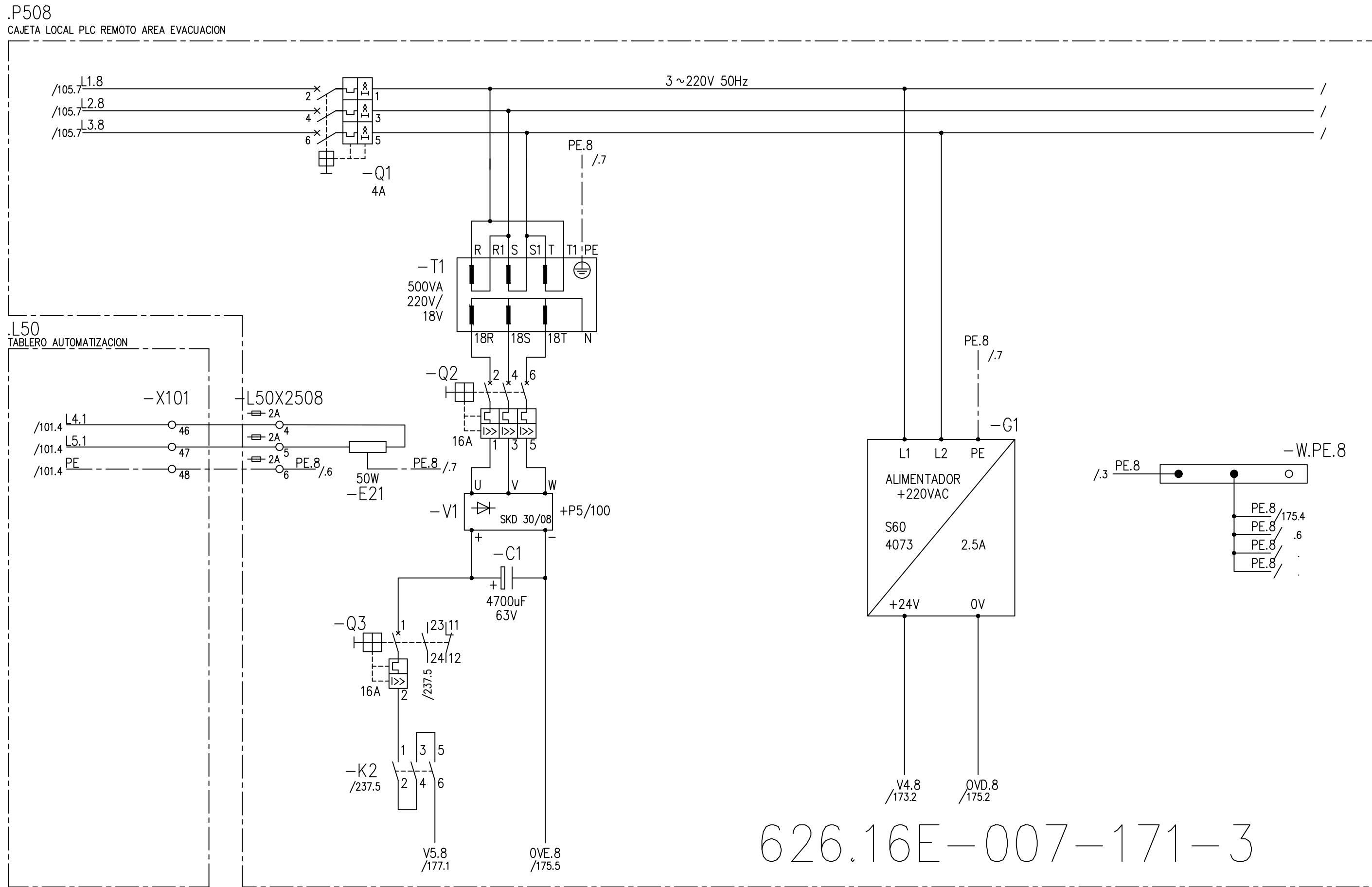
F



626.16E-007-168-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR			DANIELI AUTOMATION			CAJETA_LOCAL_P507 ALIMENTACION_FICHAS			AUT. ACABADORA LAMINADOR	
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI										=30BB.L50	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS	Obtenido de: _____ Reemplazo para: _____ Reemplaz. por: _____			30620			Nº: 3062-D30-S3550			+ Hoja 168	
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC										171 Sigue	

A
○
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES
CSQ
UNI EN 29001 ISO 9001 Member of CERTIFIED Quality System
B
○
secreto como documentación su difusión total o parcial quedan prohibidas por la ley, salvo autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA
C
○
TABLERO AUTOMATIZACION
De acuerdo con la ley, DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA
D
○
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S.3550171
E
○
F
○



SIPAR

DANIELI AUTOMATION

DISTRIBUCION ALIMENTACIONES

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+

30620

Nº: 3062-D30-S3550

Hoja 171

173

Sigue

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97			
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI			
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS			
Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	
ft. DIN6771/Teil 5	1	2	3	4	5	6	7	8

P508

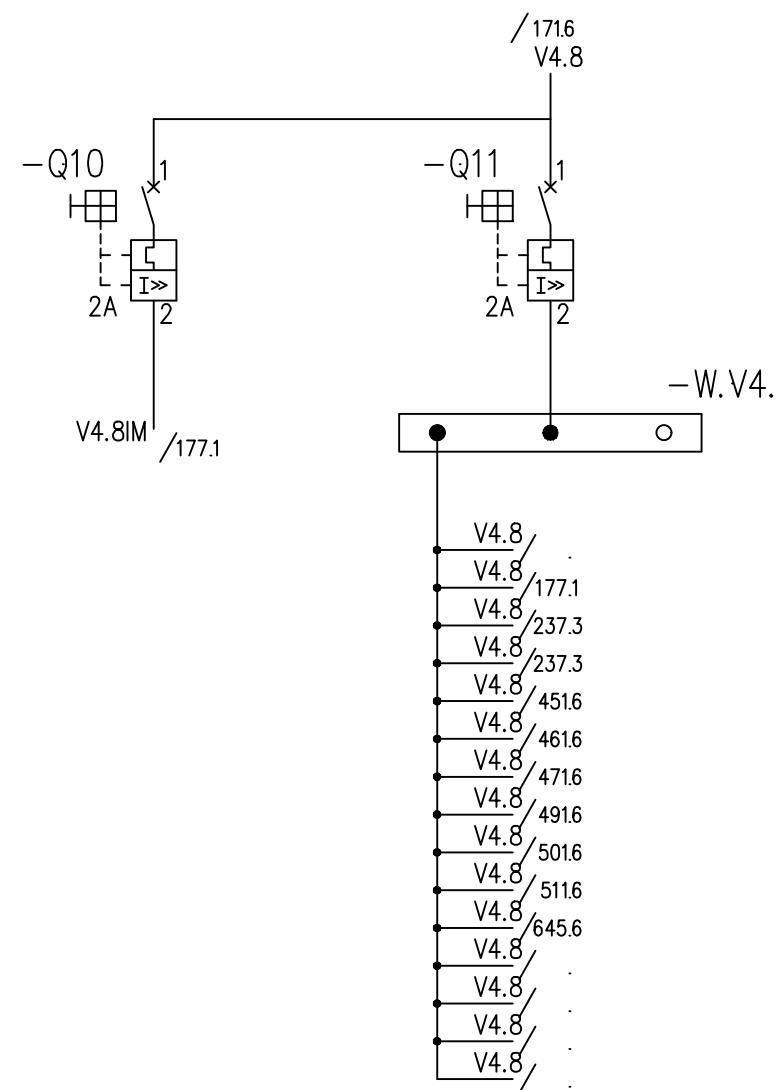
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA EVACUACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.355017.3

626.16E-007-173-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACIONES_(24VDC)	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				30620	Nº: 3062-D30-S3550
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		Hoja 173 175 Sigue

P508

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA EVACUACION

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

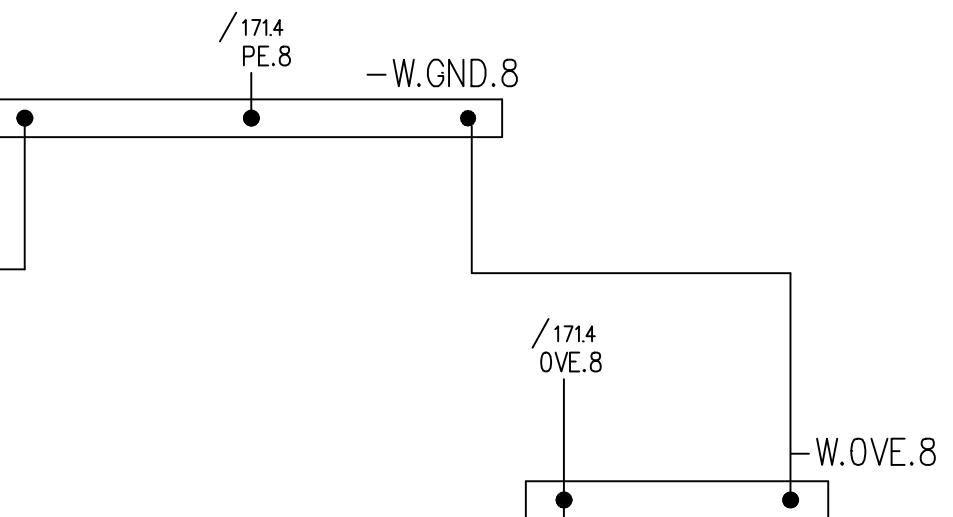
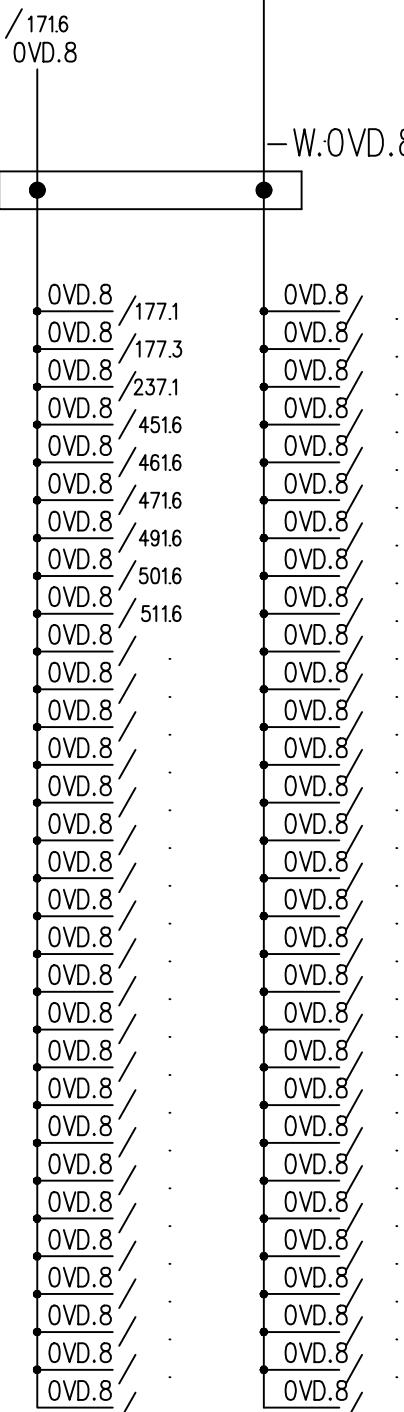
Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e tercero sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.355017.5

B



626.16E-007-175-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	DISTRIBUCION ALIMENTACIONES	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		30620	Nº: 3062-D30-S3550
ft. DIN6771/Teil 5	1	2	3	4	5	6	7	8		Hoja 175 177 Sigue

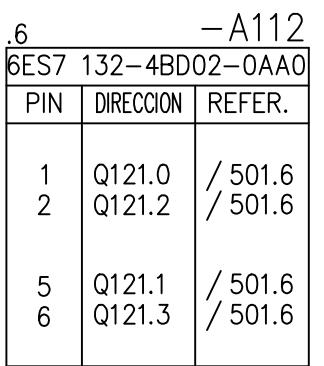
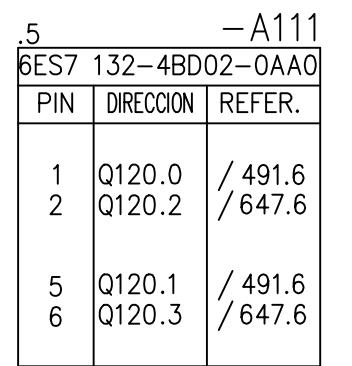
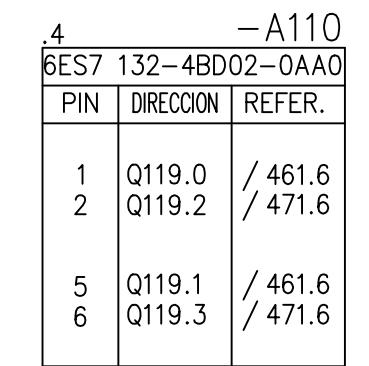
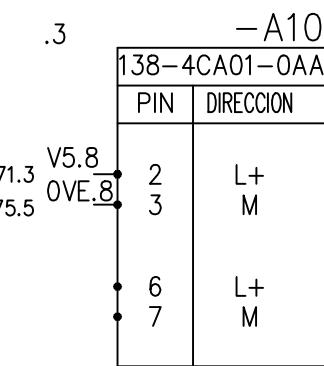
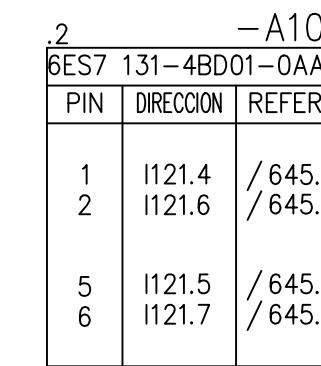
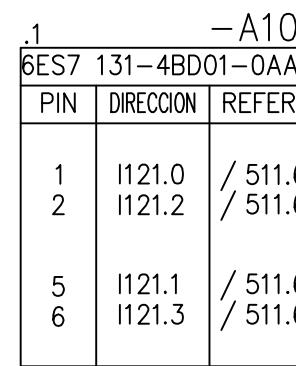
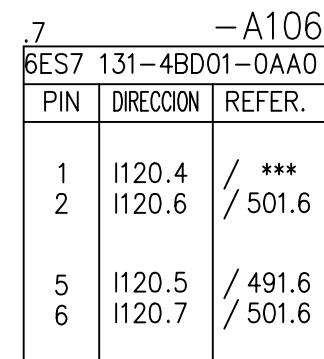
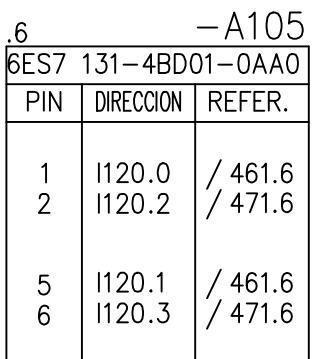
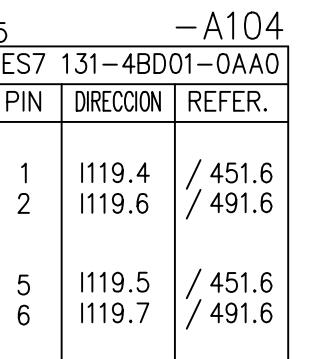
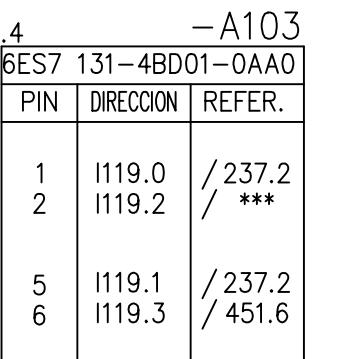
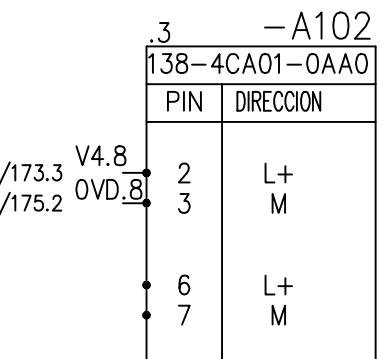
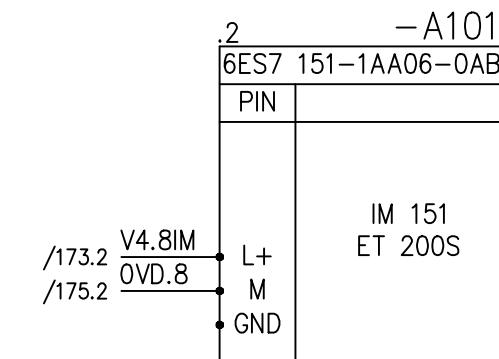
A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of

secreto
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como
industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o
parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDAAutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550168

F



626.16E-007-177-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

CAJETA_LOCAL_P508
ALIMENTACION_FICHASAUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50
+
30620 N° 3062-D30-S3550Hoja 177
201 Sigue

A
○
.L50
TABLERO AUTOMATIZACION

=30BB.L10
-A10 /201.7

RED ETHERNET SINEC H1 =30BB.L10 -W1510

BELDEN 9880

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550201

-A104

6ES7 443-1EX30-0XE0

CP 443-1
COMUNICACION
ETHERNET

-W1510

626.16E-007-201-5

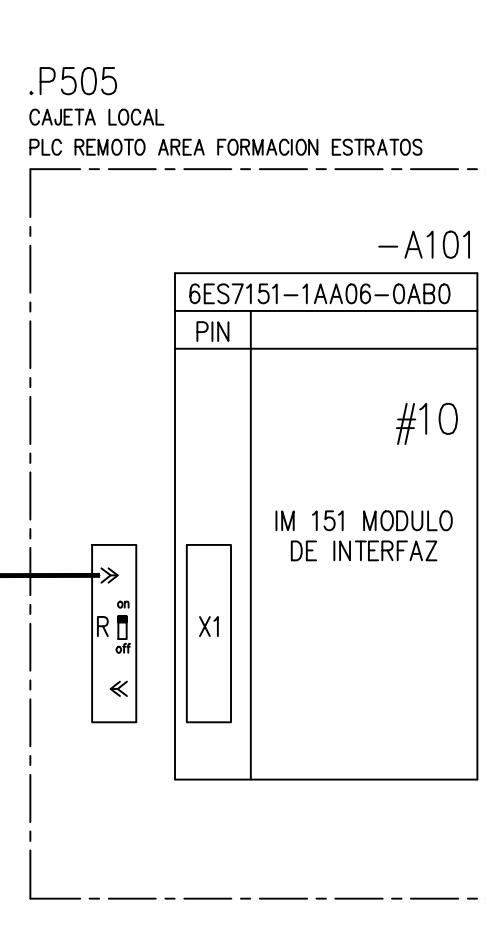
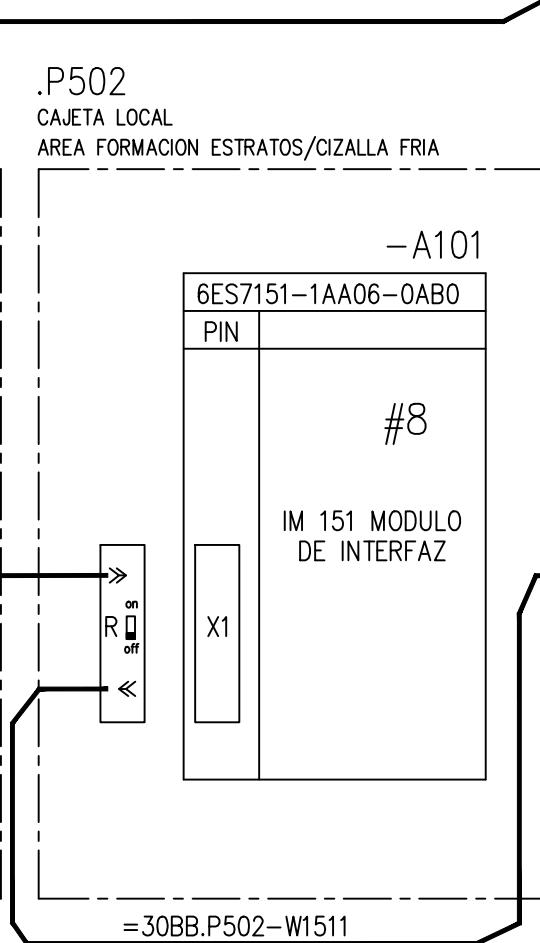
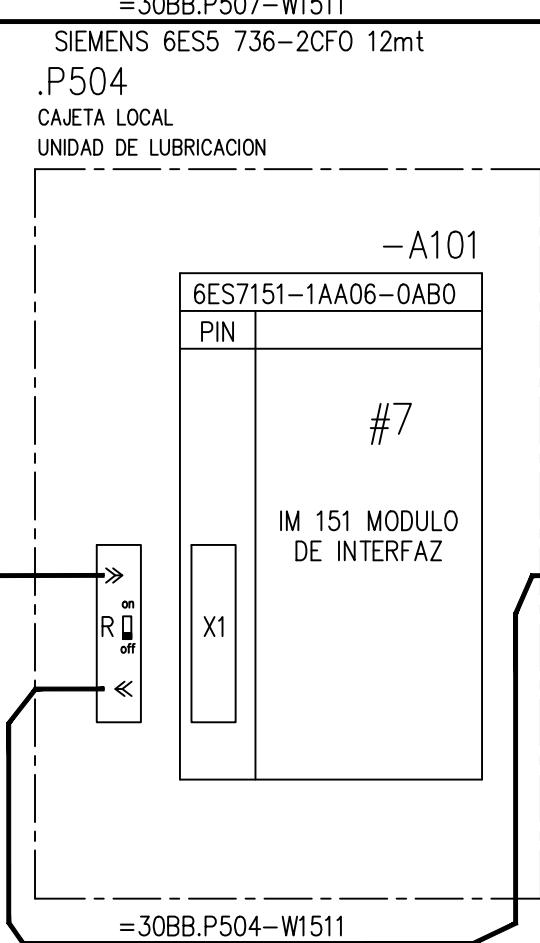
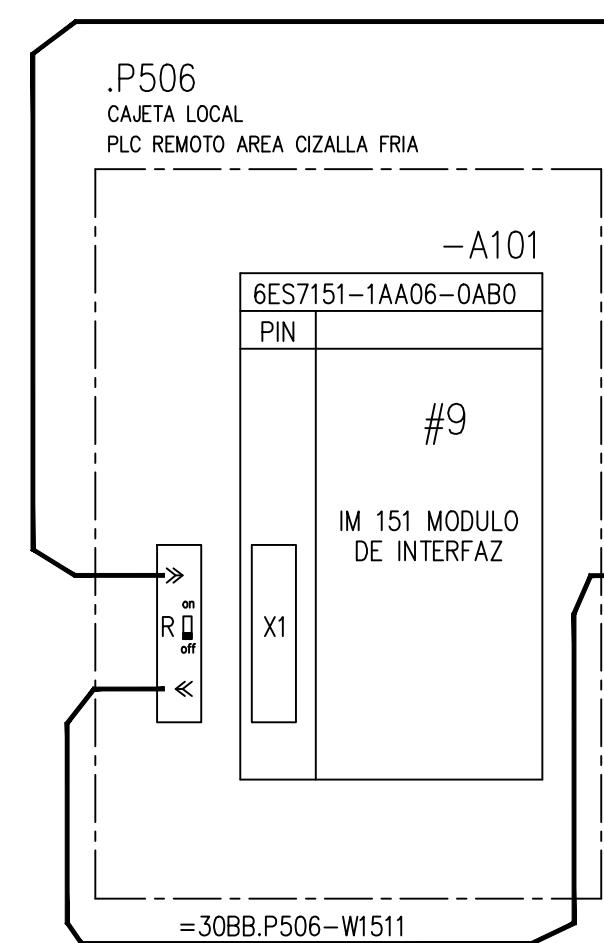
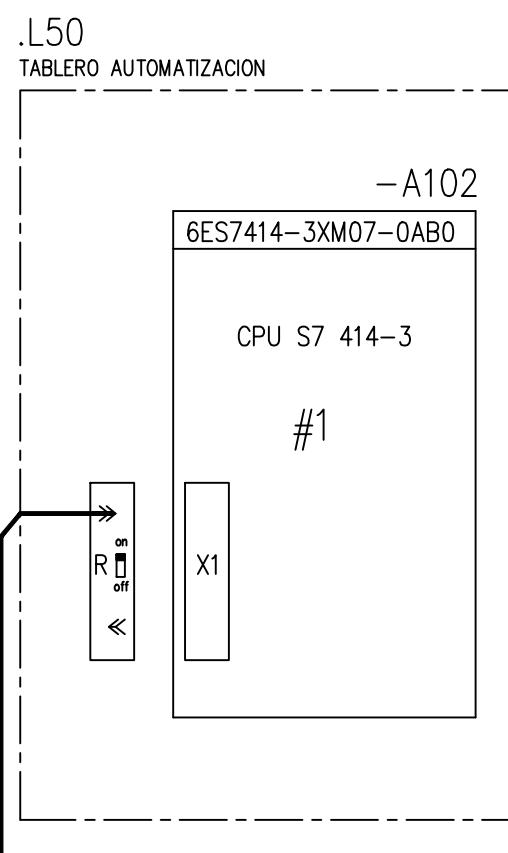
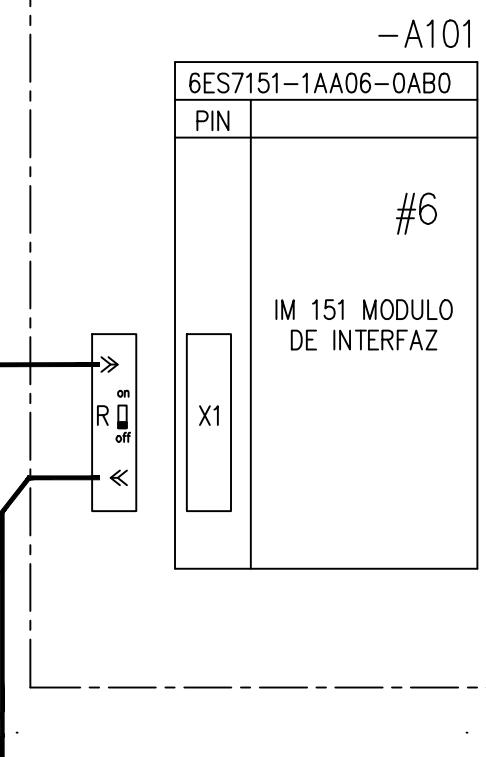
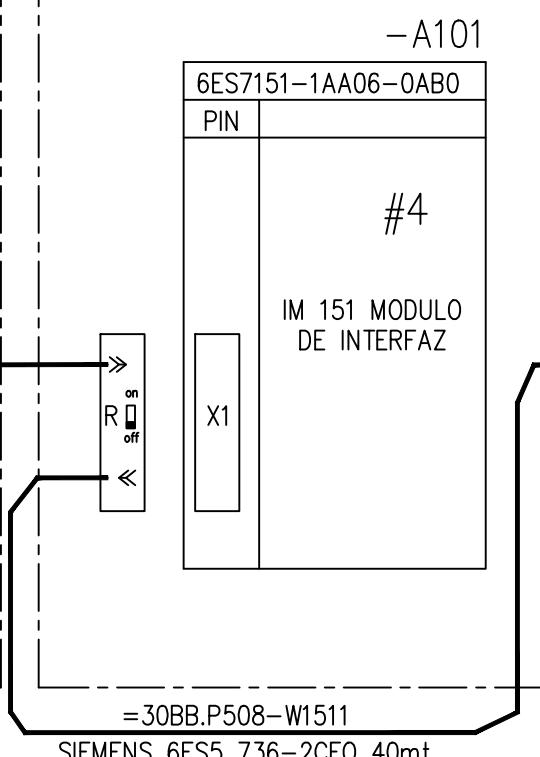
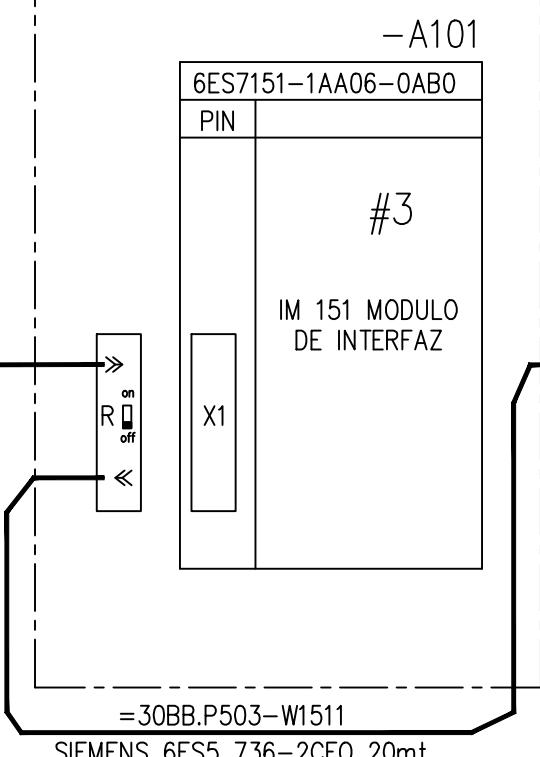
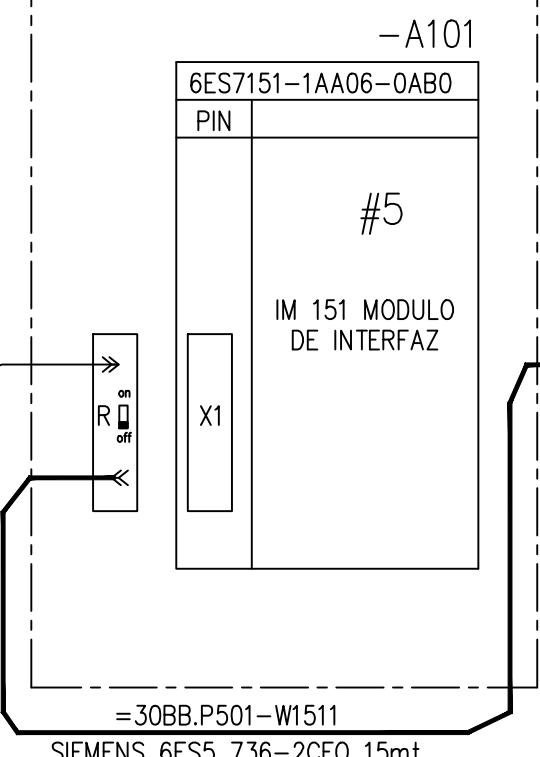
5	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CONEXION_RED ETHERNET_SINEC_H1	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
4	MOD. PULP.-C.A.O.	19.09.05CDS	Encarg	IACOBUCCI	+					
1	EMISION	27.01.97IACOB	Contr.	TURUS						
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550
										Hoja 201 203 Sigue

.P501
PUPITRE PRINCIPAL

.P503
CAJETA LOCAL
AREA TRANSFERENCIA ACUMULACION

.P508
CAJETA LOCAL
PLC REMOTO AREA EVACUACION

.P507
CAJETA LOCAL
PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENAS



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001
Member of



De acuerdo con la ley DANIELI CEDA considera este documento como secreto o confidencial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550203

626.16-007-203-5

5	REVAMP. COTIZ	1.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	RED_SINEC_L2	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
4	MOD. PULP.-C.A.O.	19.09.05CDS	Encarg	IACOBUCCI	+30BB.L50					
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					30620
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Nº: 3062-D30-S3550					
ft. DIN6771/Teil 5	1	2	3	4	5	6	7	8		Hoja 203 205 Sigue

.F02-A91
TABLERO CONVERTIDOR

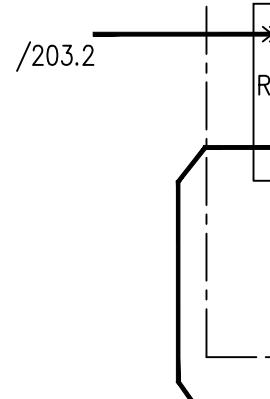
.F02-A92
TABLERO CONVERTIDOR

.F02-A93
TABLERO CONVERTIDOR

#11

#12

#13



VER HOJA
/132.5

VER HOJA
/292.5

VER HOJA
/206.5

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001



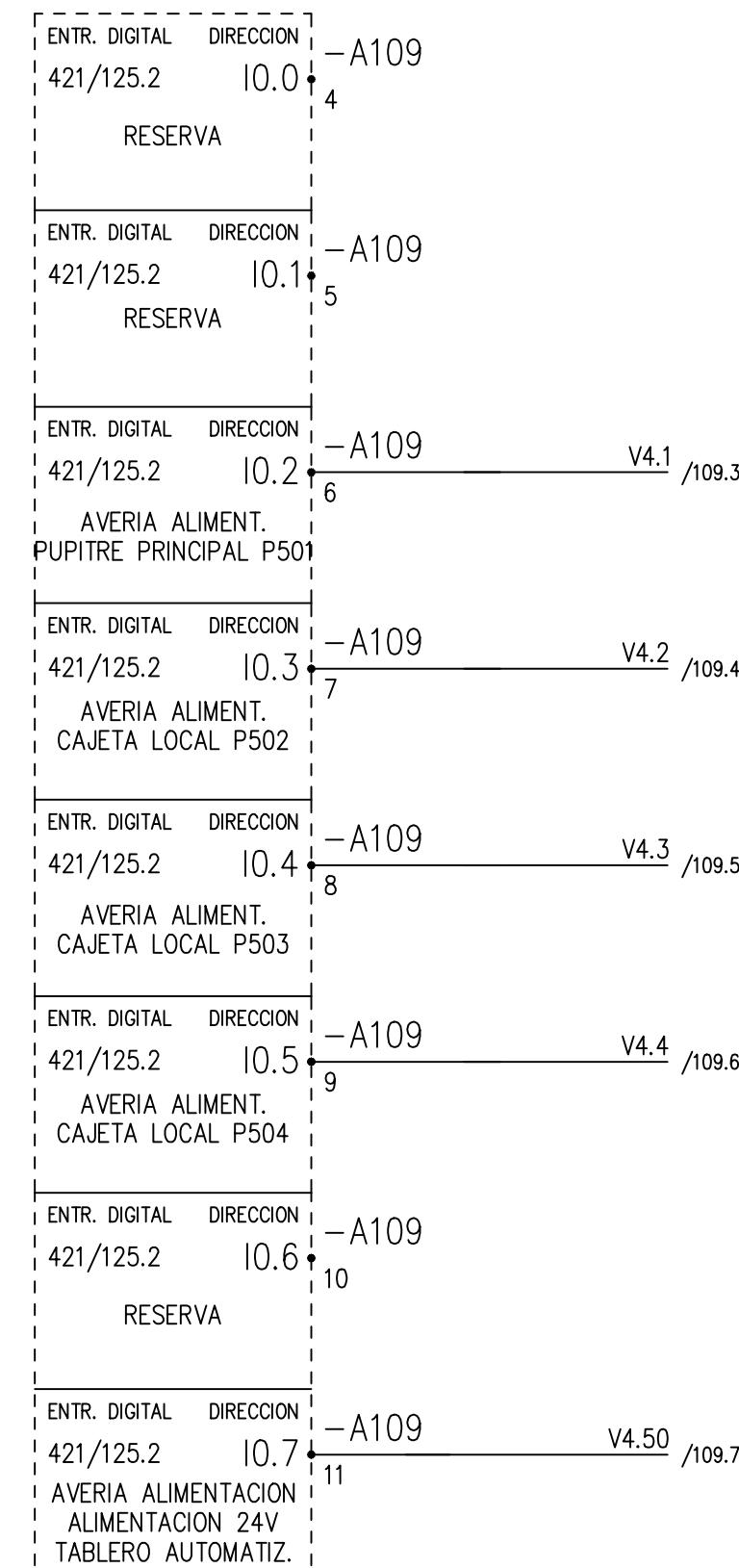
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550205

626.16E-007-205-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	RED_SINCE_L2	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550

L50
TABLERO AUTOMATIZACION



626.16E-007=221-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550221



3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	ALARMA_ALIMENTACION	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	30.04.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI				+ 30620	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº: 3062-D30-S3550	Hoja 221 223 Sigue
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:			

L50
TABLERO AUTOMATIZACION

F01-A0
TABLERO CONVERTIDOR

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of

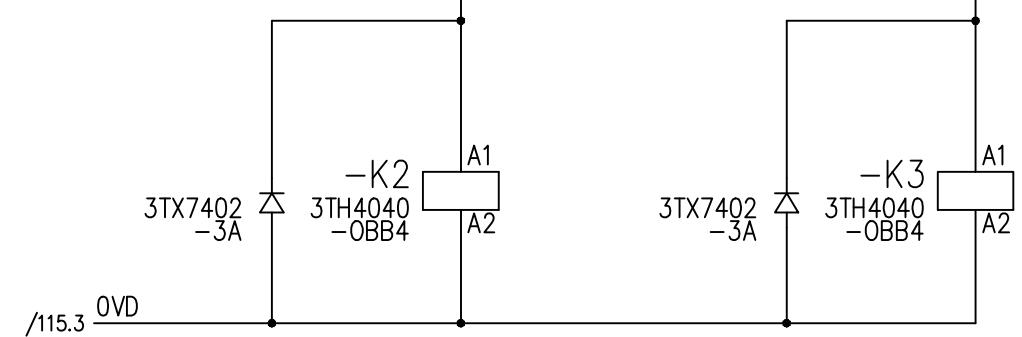
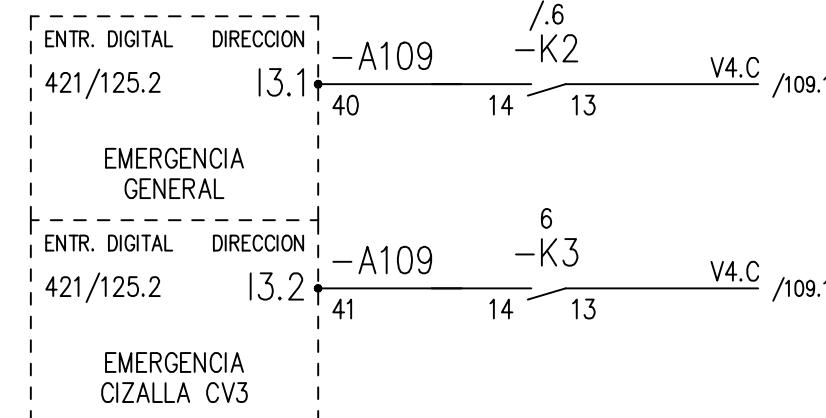


De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550223



/109.1 V4.C



GENERAL
/.2 13 14
23 1 24
33 1 34
43 1 44

CIZALLA CV3
/.2 13 14
23 1 24
33 1 34
43 1 44

626.16E-007-223-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

EMERGENCIA

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+ 30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 223

225 Sigue

.L50
TABLERO AUTOMATIZACION

.F01-A0
TABLERO CONVERTIDOR

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



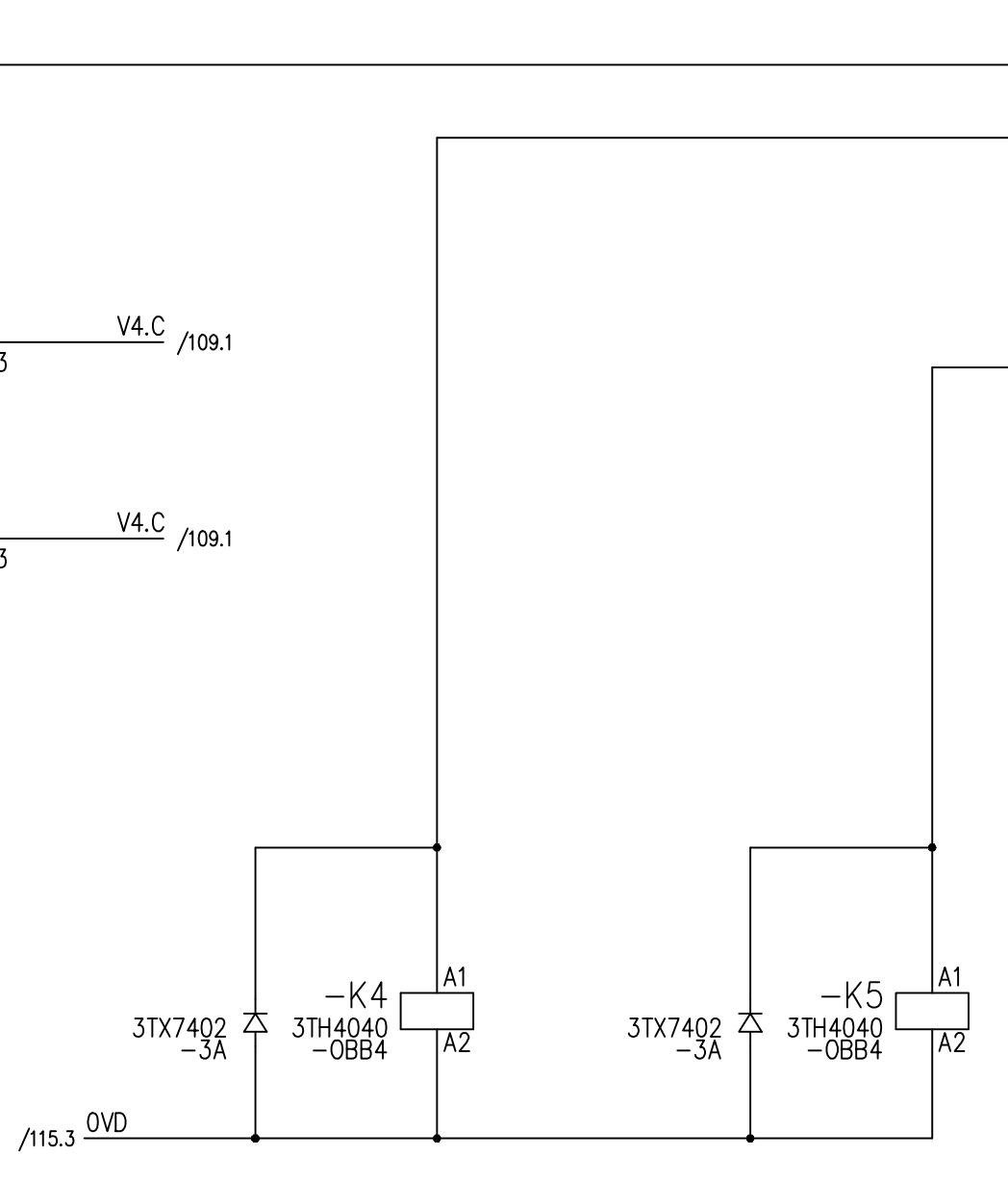
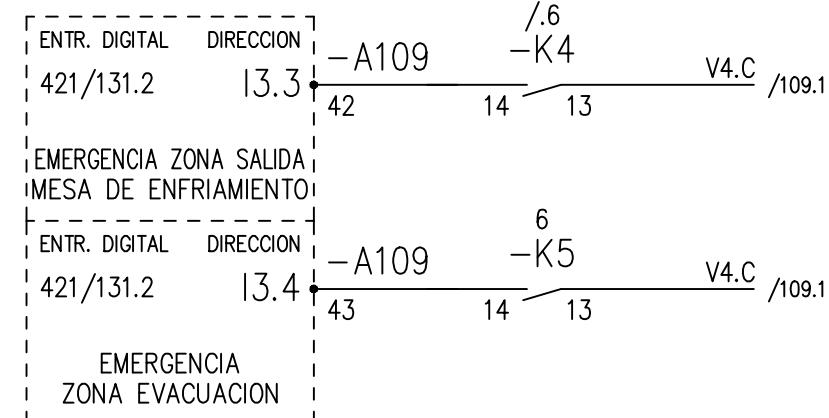
CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto parcial o tercero sin la espec. autorizacion escrita deDireccion CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550225



/109.1 V4.C



626.16E-007-225-3

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

EMERGENCIA

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+

30620 N° 3062-D30-S3550

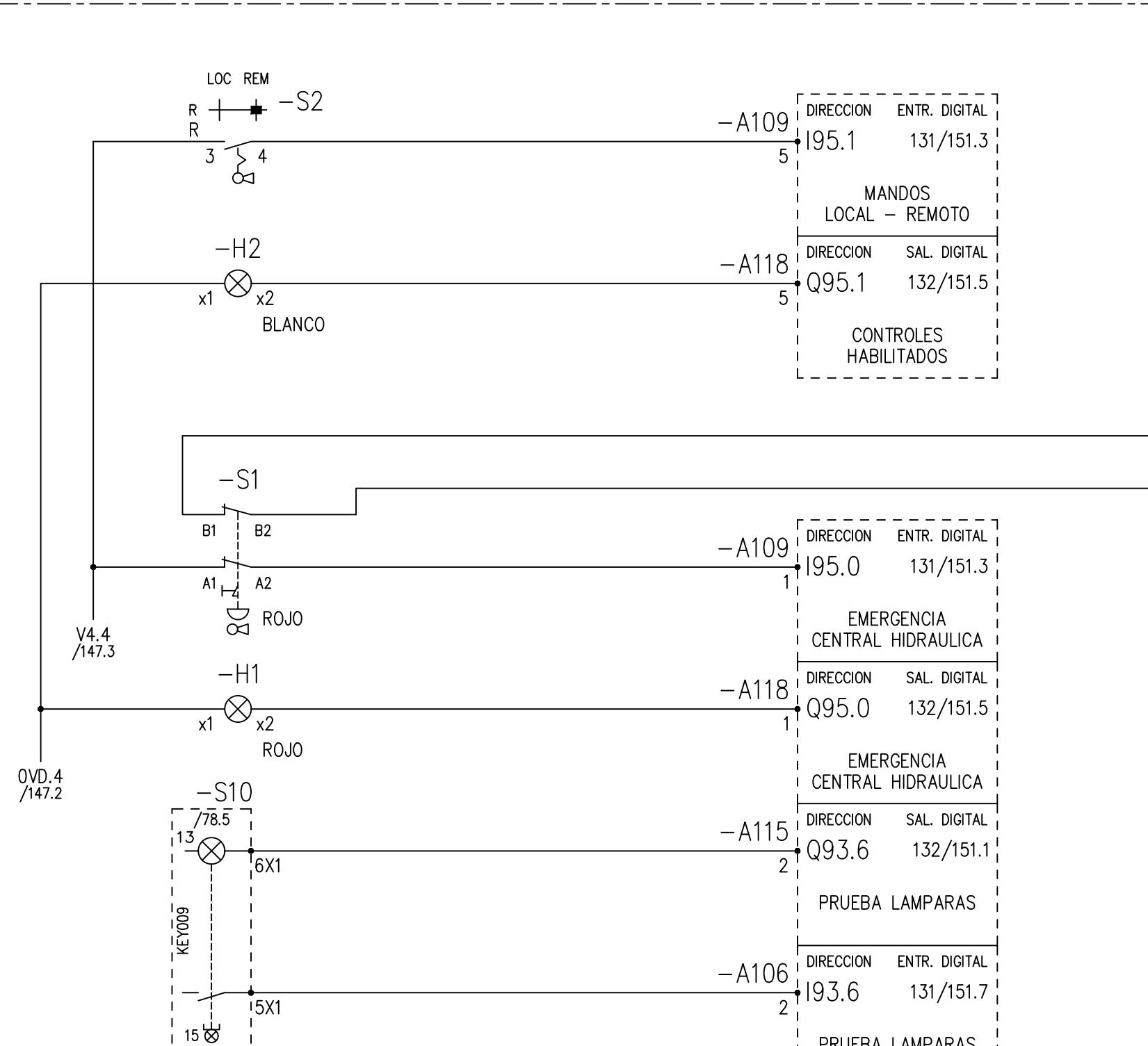
Hoja 225
227 Sigue

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	EMERGENCIA	AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI				
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC				



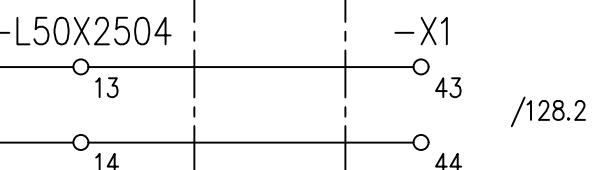
P504

CAJETA LOCAL UNIDAD DE LUBRICACION



F01-A0

TABLERO CONVERTIDOR



626.16E-007-229-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto o confidencial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550229

.P504
CAJETA LOCAL UNIDA DE LUBRICACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



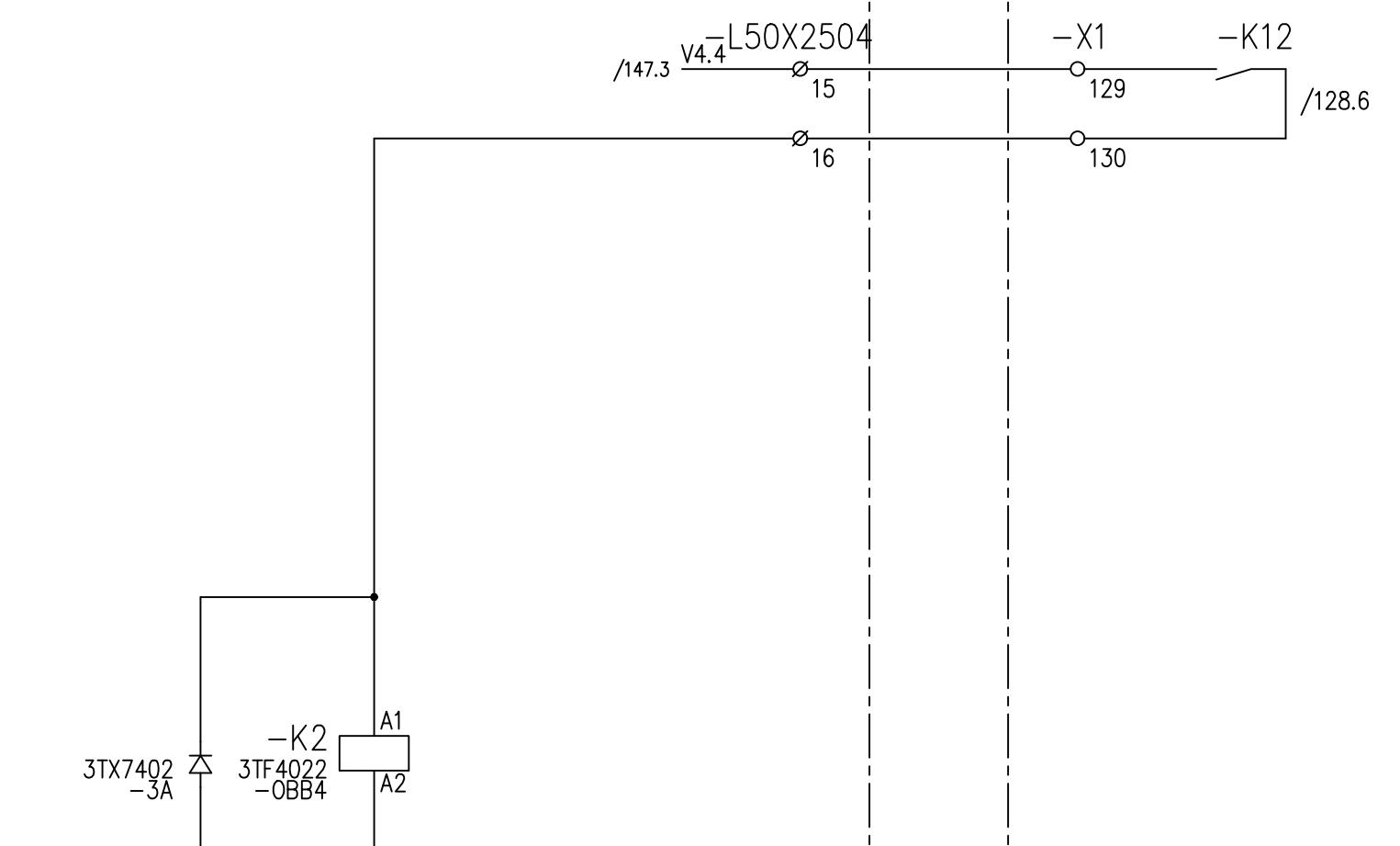
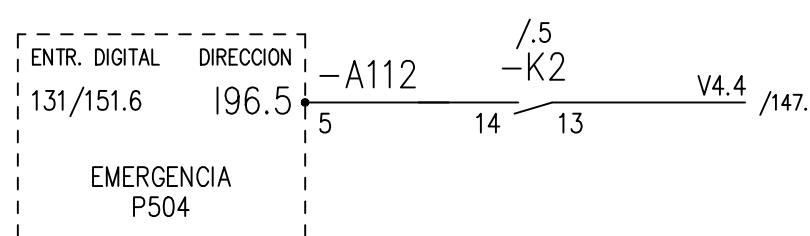
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550231



626.16E-007-230-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

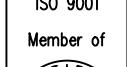
DANIELI AUTOMATION

EMERGENCIA
CAJETA LOCAL P504

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50
+
30620 N°: 3062-D30-S3550 Hoja 230
231 Sigue

.P505
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA FORMACION ESTRAT

.F01-A0
TABLERO CONVERTIDOR

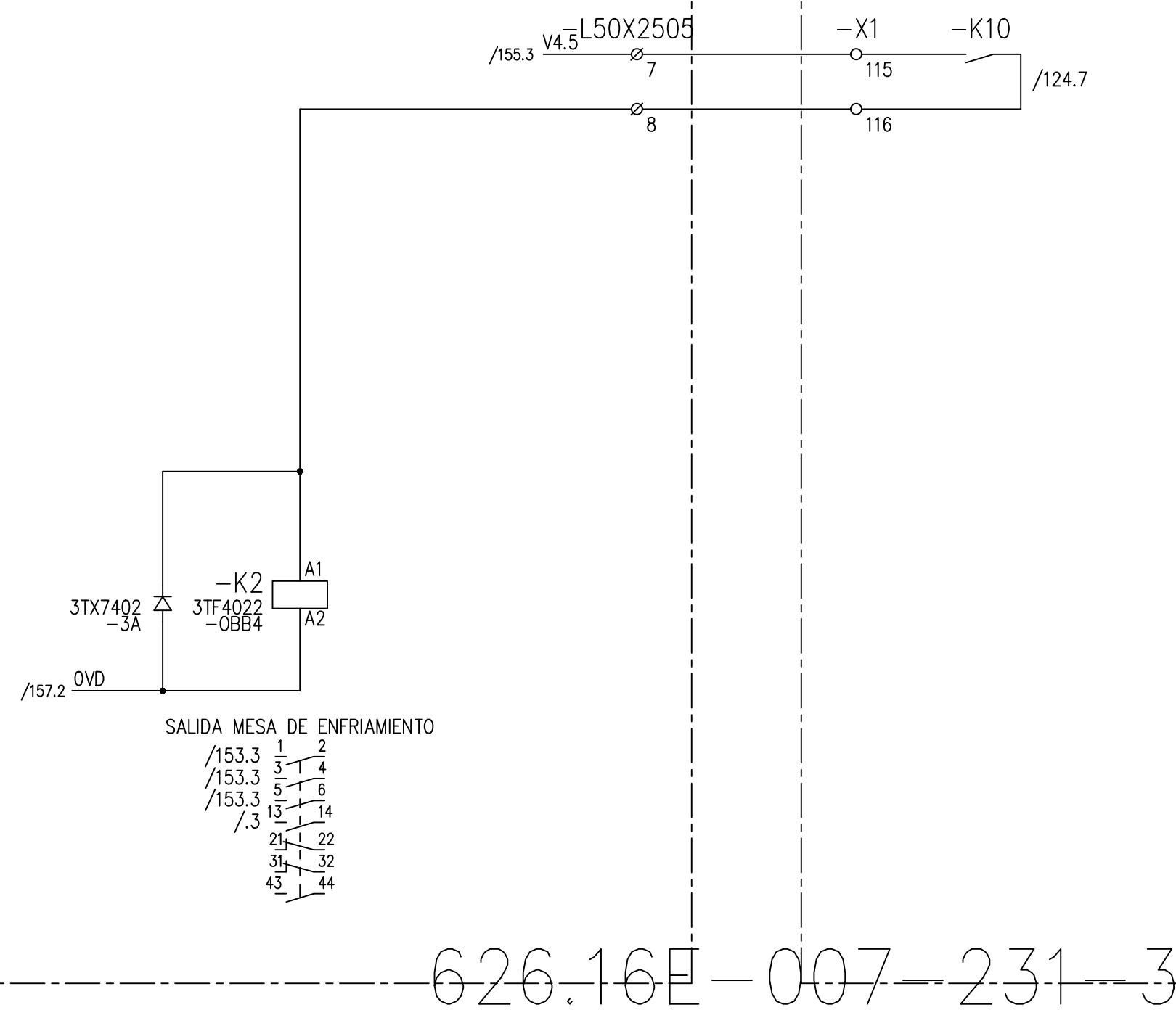
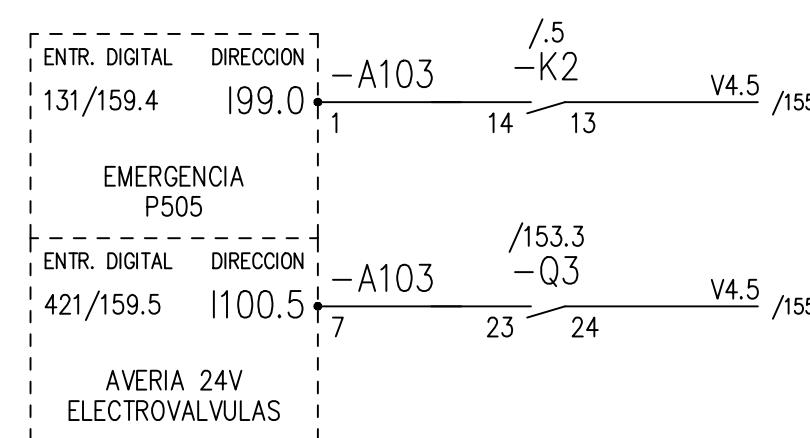


A circular logo with the word "CERTIFIED" at the top and "Eonet" in the center.

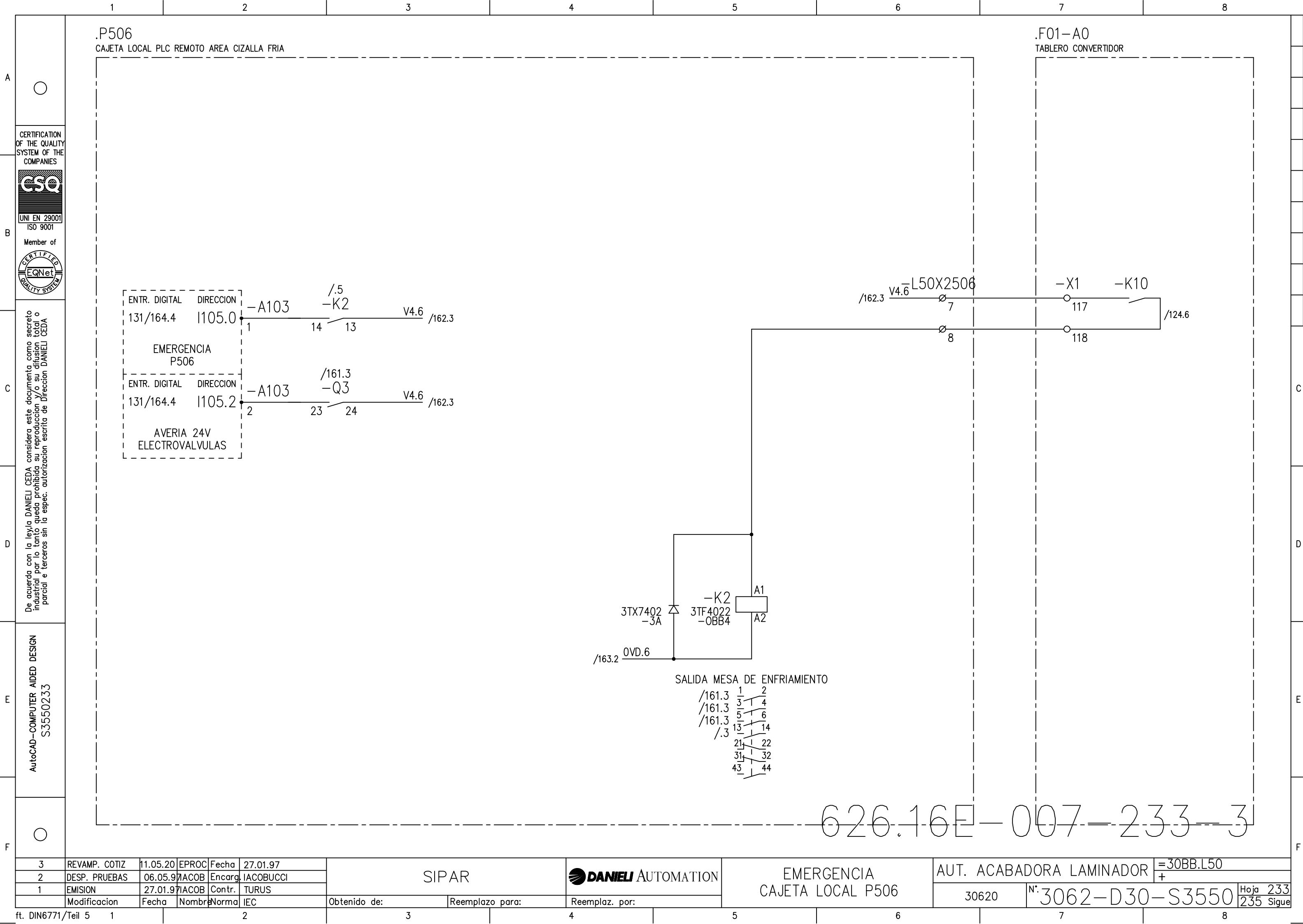
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD - COMPUTER AIDED DESIGN
S 3550231



3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	EMERGENCIA CAJETA LOCAL P505	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI				+ 30620	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº: 3062-D30-S3550	Hoja 231 233 Sigue
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC				Obtenido de:	Reemplazo para: Reemplaz. por:

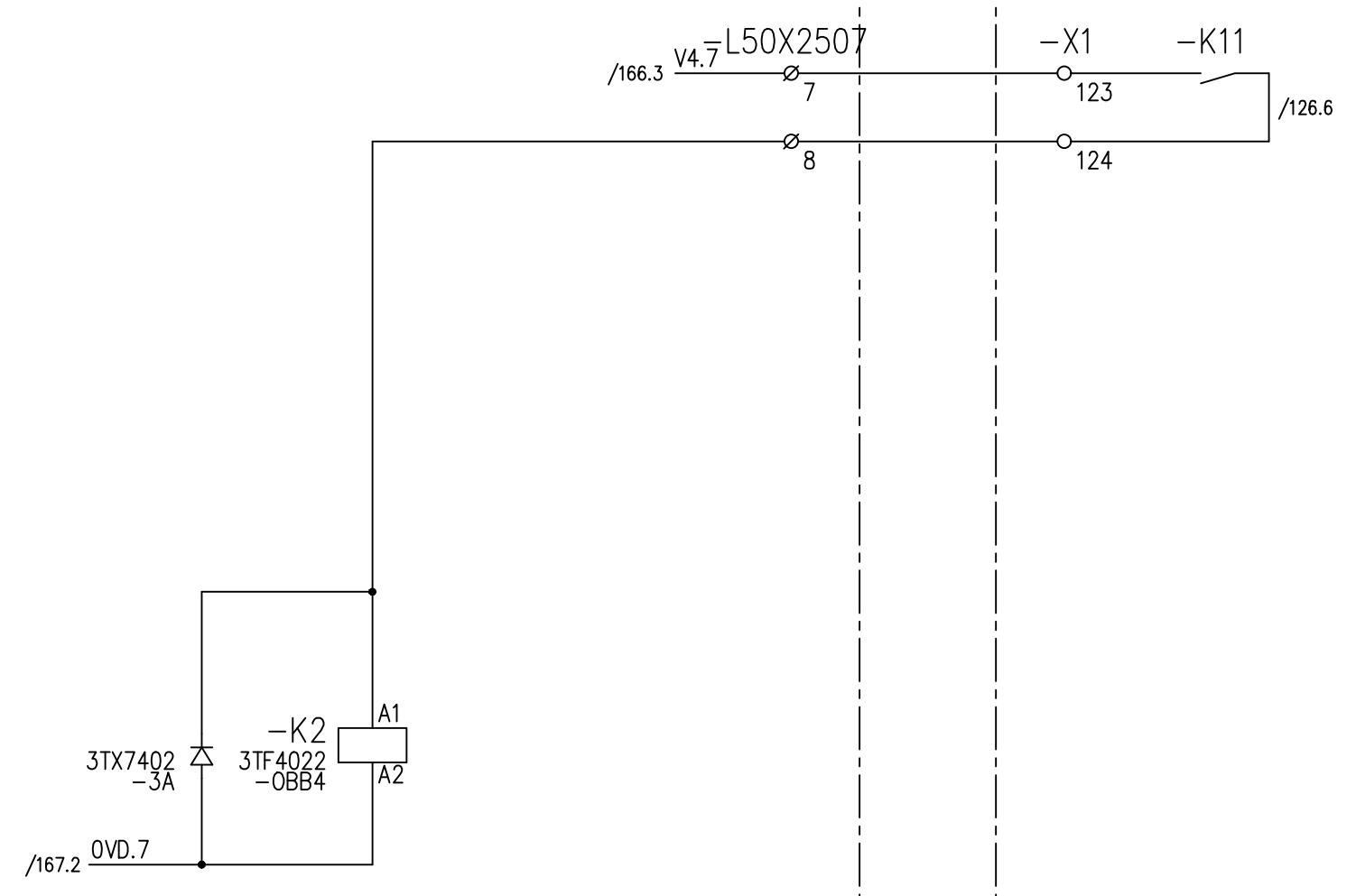
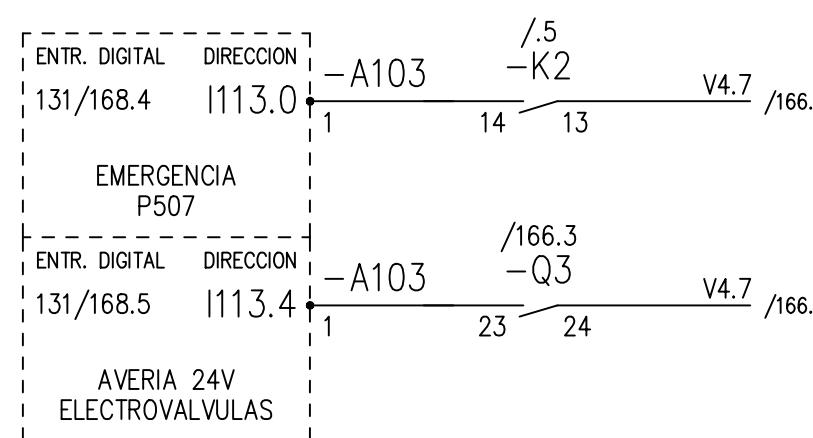


P507

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENAS

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of

De acuerdo con la ley/a DANIELI CEDA considera este documento como secreto
industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o
parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDAAutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550235

626.16E-007-235-3

F01-A0

TABLERO CONVERTIDOR

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	EMERGENCIA CAJETA LOCAL P507	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50			
2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	MACOB	Encarg.	IACOBUCCI								+
1	EMISION	27.01.9	MACOB	Contr.	TURUS								
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC					Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	

P508

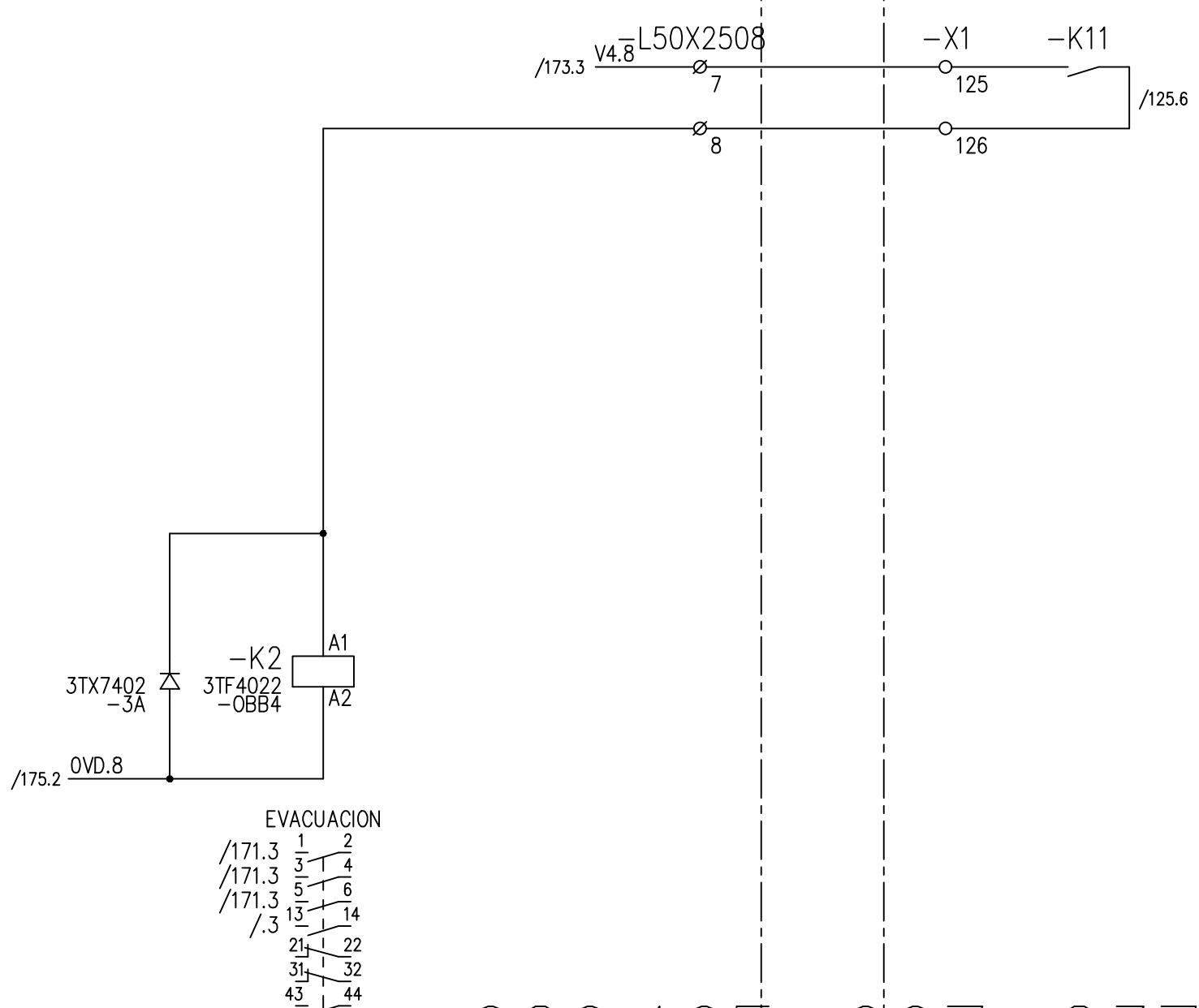
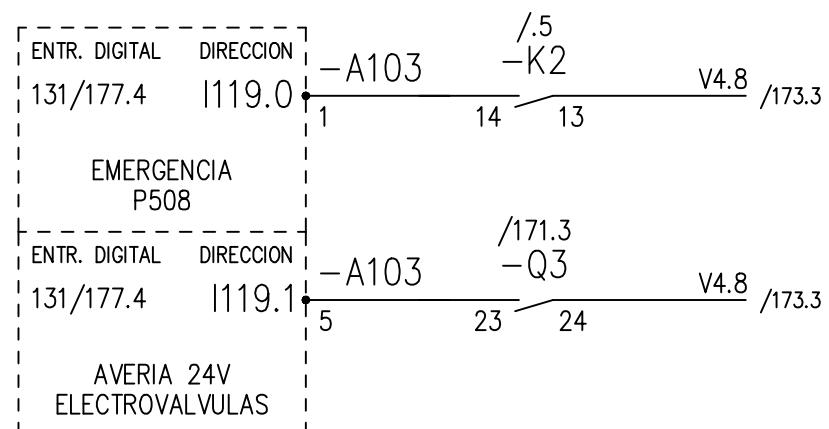
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA EVACUACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



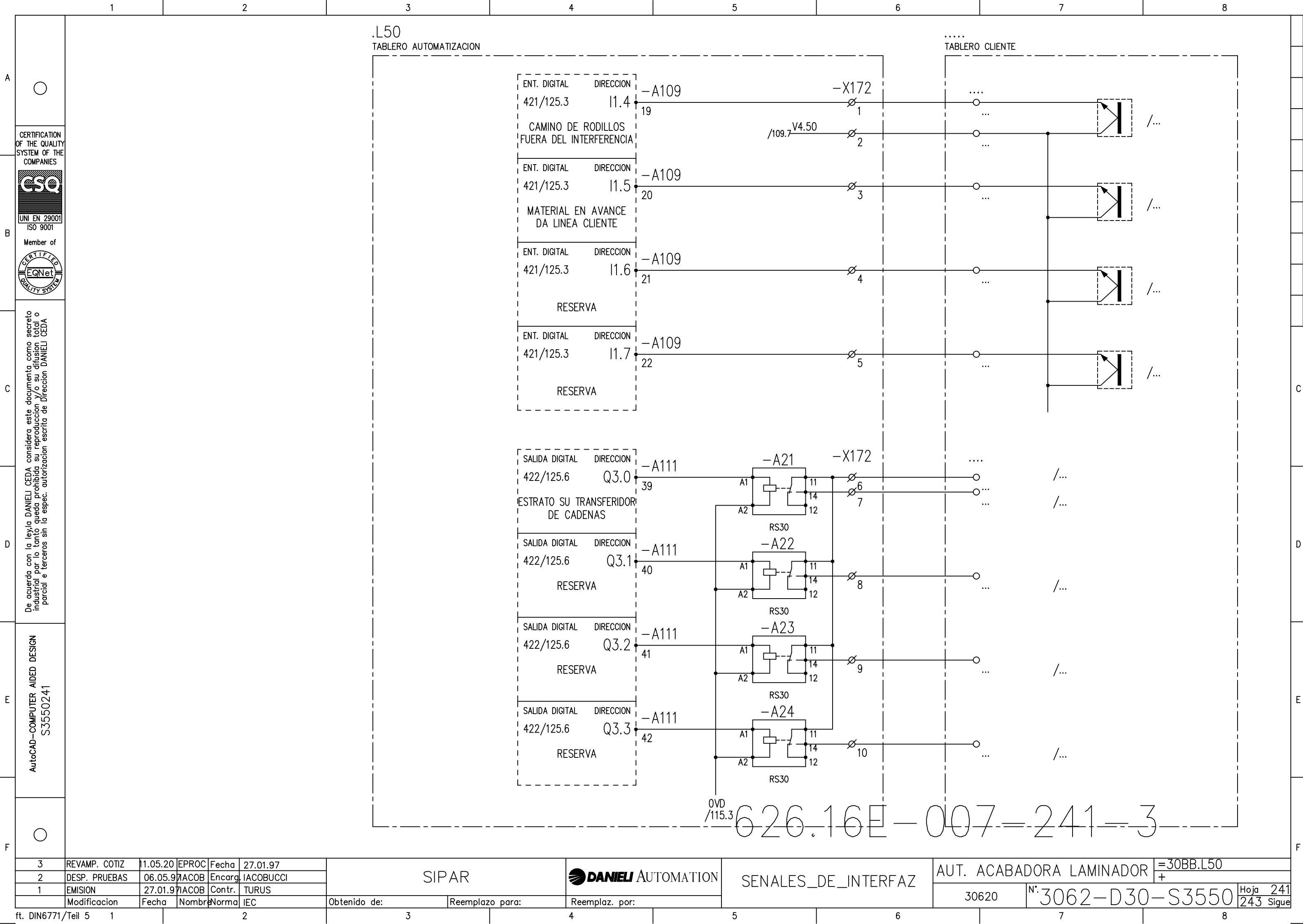
De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550237

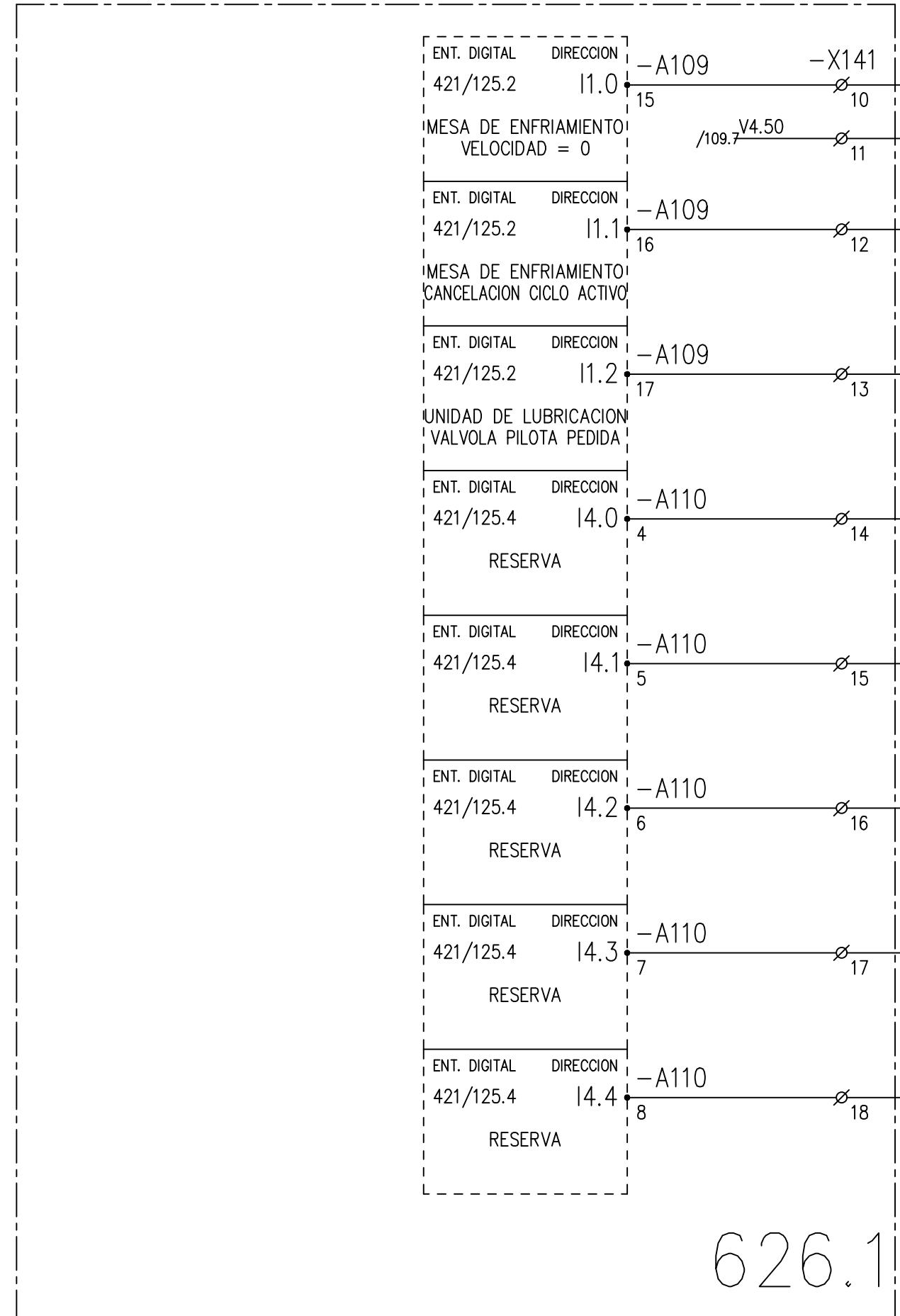
F01-A0

TABLERO CONVERTIDOR

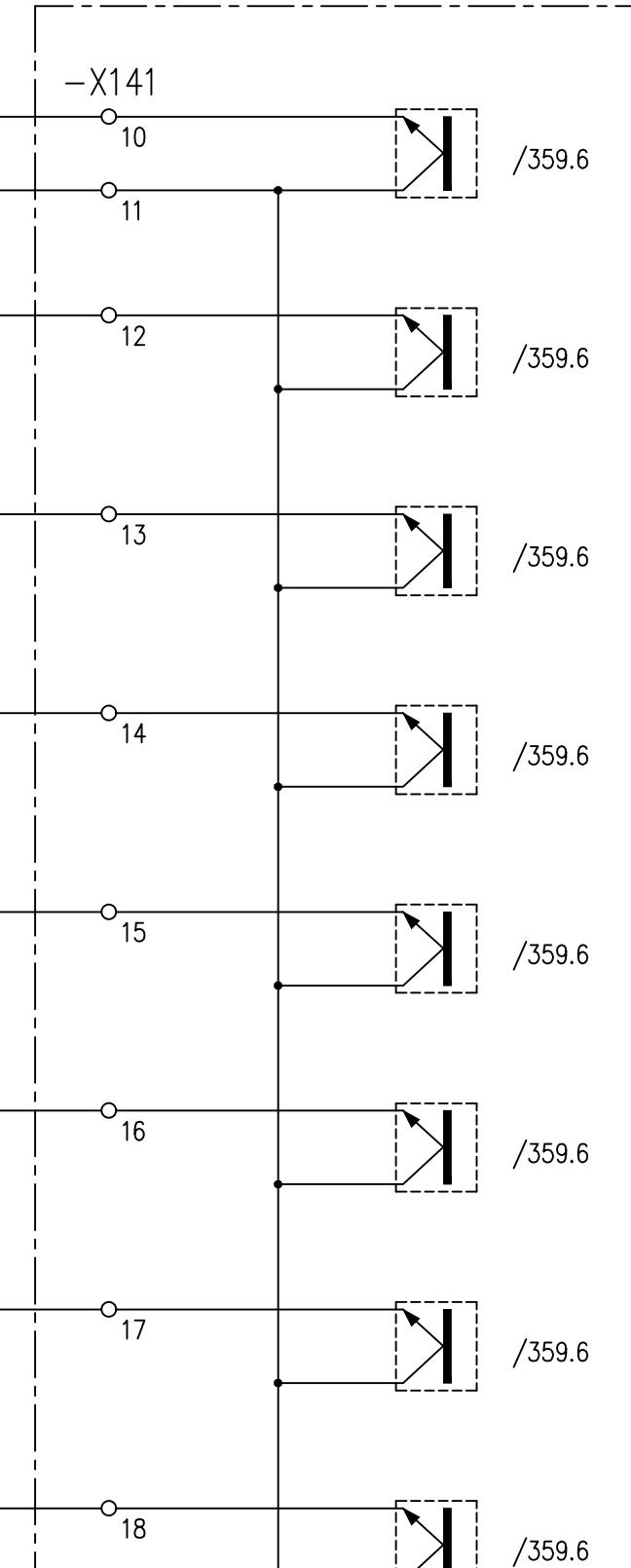
3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	EMERGENCIA CAJETA LOCAL P508	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:			



L50
TABLERO AUTOMATIZACION



L40
TABLERO AUTOMATIZACION



626.16E+007-243-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S355024.3



3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS

Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC

ft. DIN6771/Teil 5 1

2

3

4

5

6

7

8

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

SENALES_DE_INTERFAZ
ZONA_ACABADORA

AUT. ACABADORA LAMINADOR

=30BB.L50

+

30620 N° 3062-D30-S3550

Hoja 243

245 Sigue

ft. DIN6771/Teil 5 1

2

3

4

5

6

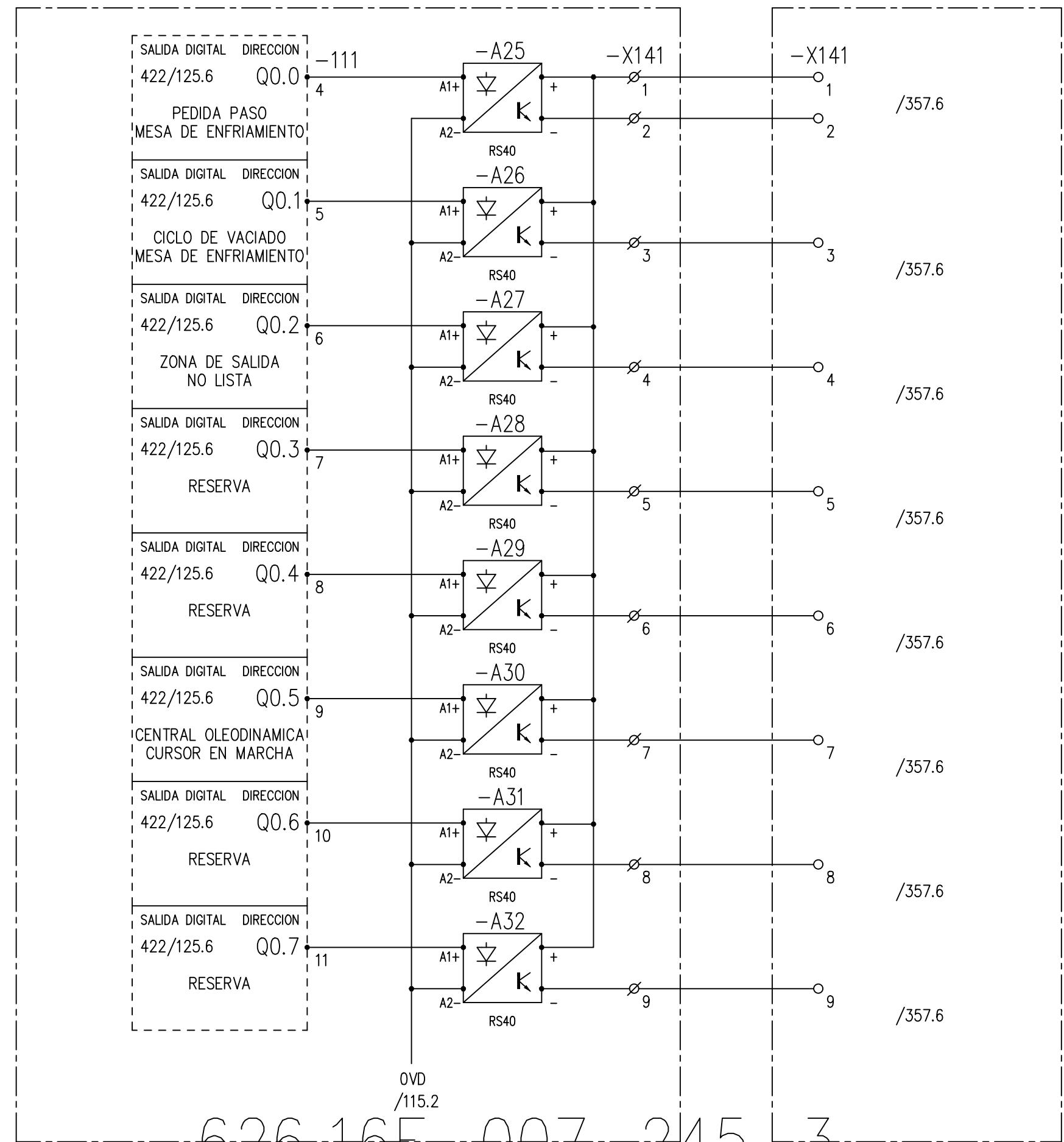
7

8

A ○
 CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES
CSQ
 UNI EN 29001 ISO 9001 Member of
EQNet
 CERTIFIED QUALITY SYSTEM
 De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

E AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550245
 F ○

.L50
 TABLERO AUTOMATIZACION



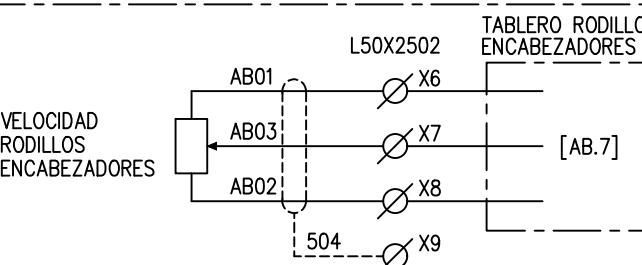
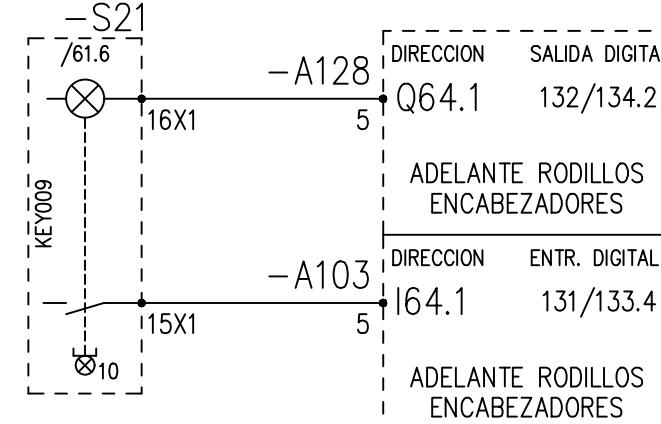
.L40
 TABLERO AUTOMATIZACION

-X141	1	/357.6
-X141	2	/357.6
-X141	3	/357.6
-X141	4	/357.6
-X141	5	/357.6
-X141	6	/357.6
-X141	7	/357.6
-X141	8	/357.6
-X141	9	/357.6

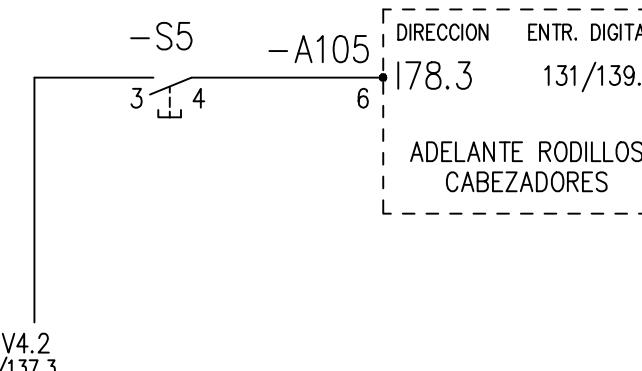
626.16E-007-245-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	SENALES_DE_INTERFAZ ZONA_ACABADORA	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+ 245
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					251 Sigue
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:			30620 N° 3062-D30-S3550

P501
PUPITRE PRINCIPAL



P502
CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

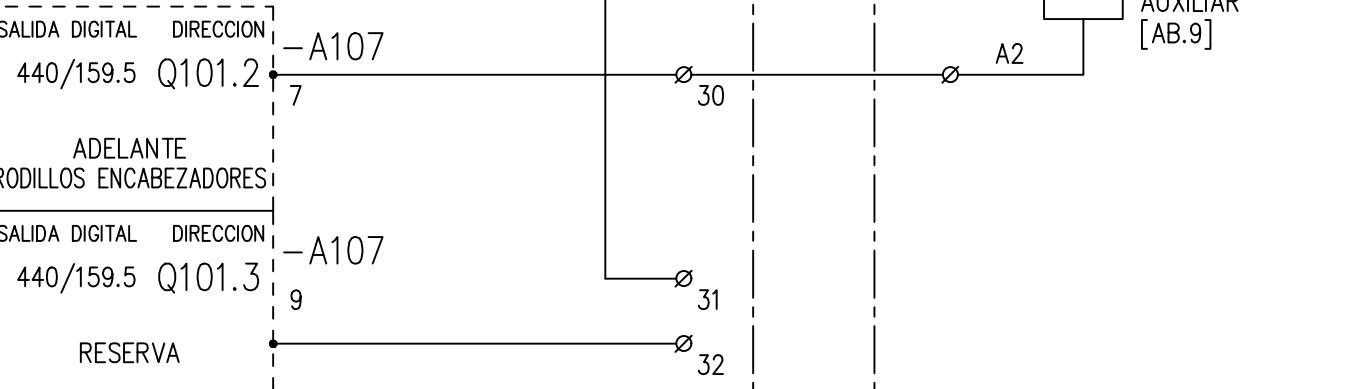
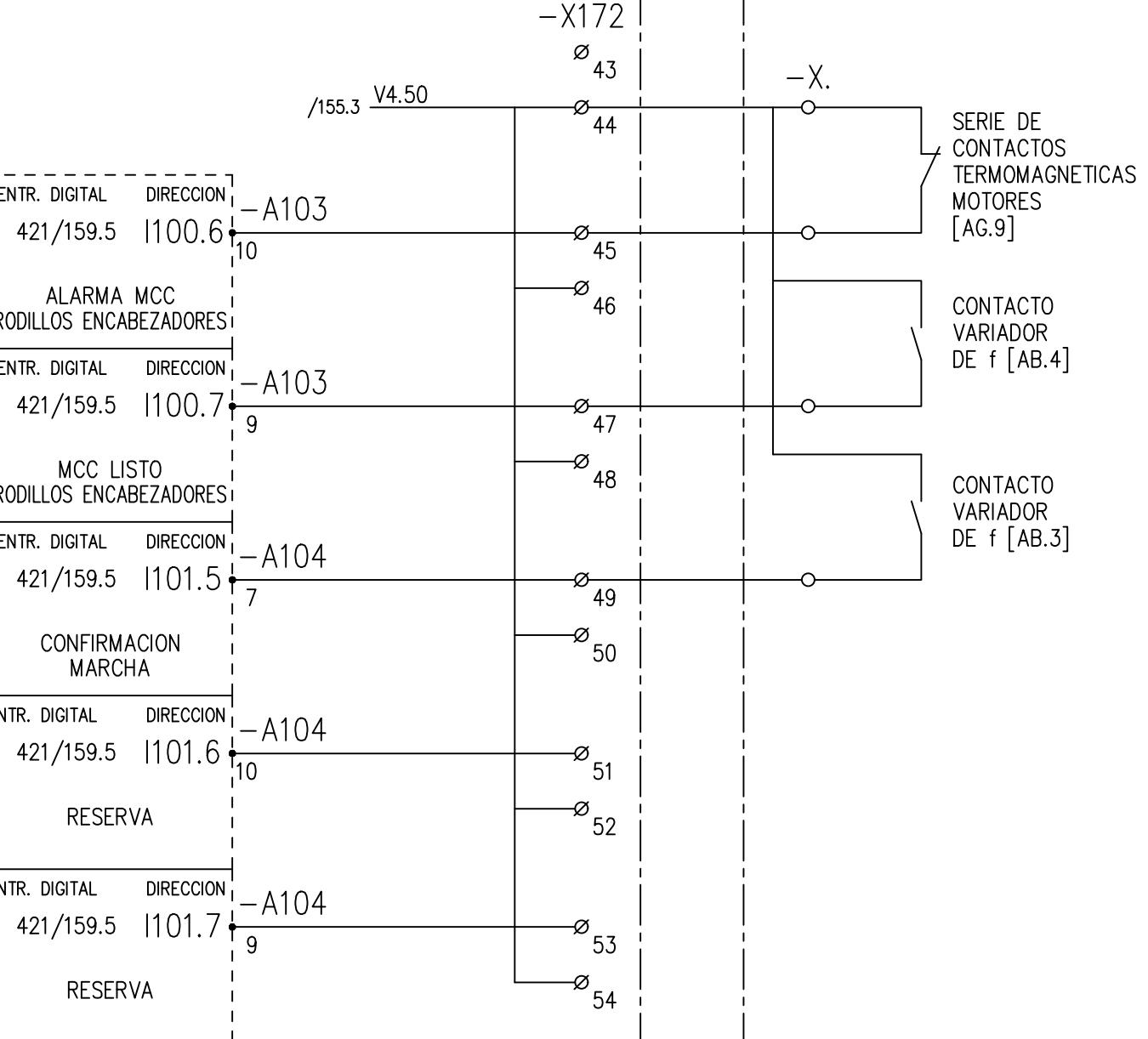
Member of



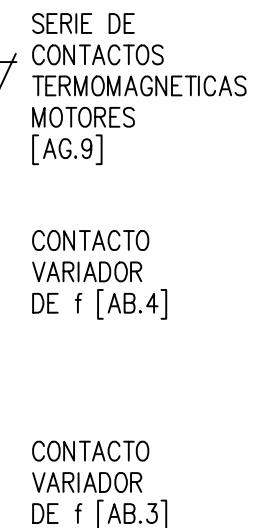
secreto
compartido
entre el proveedor y el cliente
de acuerdo con la ley de
la industria de la información
que se aplica en la República
Federal de Alemania

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550251

P505
TABLERO AUTOMATIZACION



TABLERO RODILLOS ENCABEZADORES
EN SOTANO TREN A



626.16 E 007-251-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

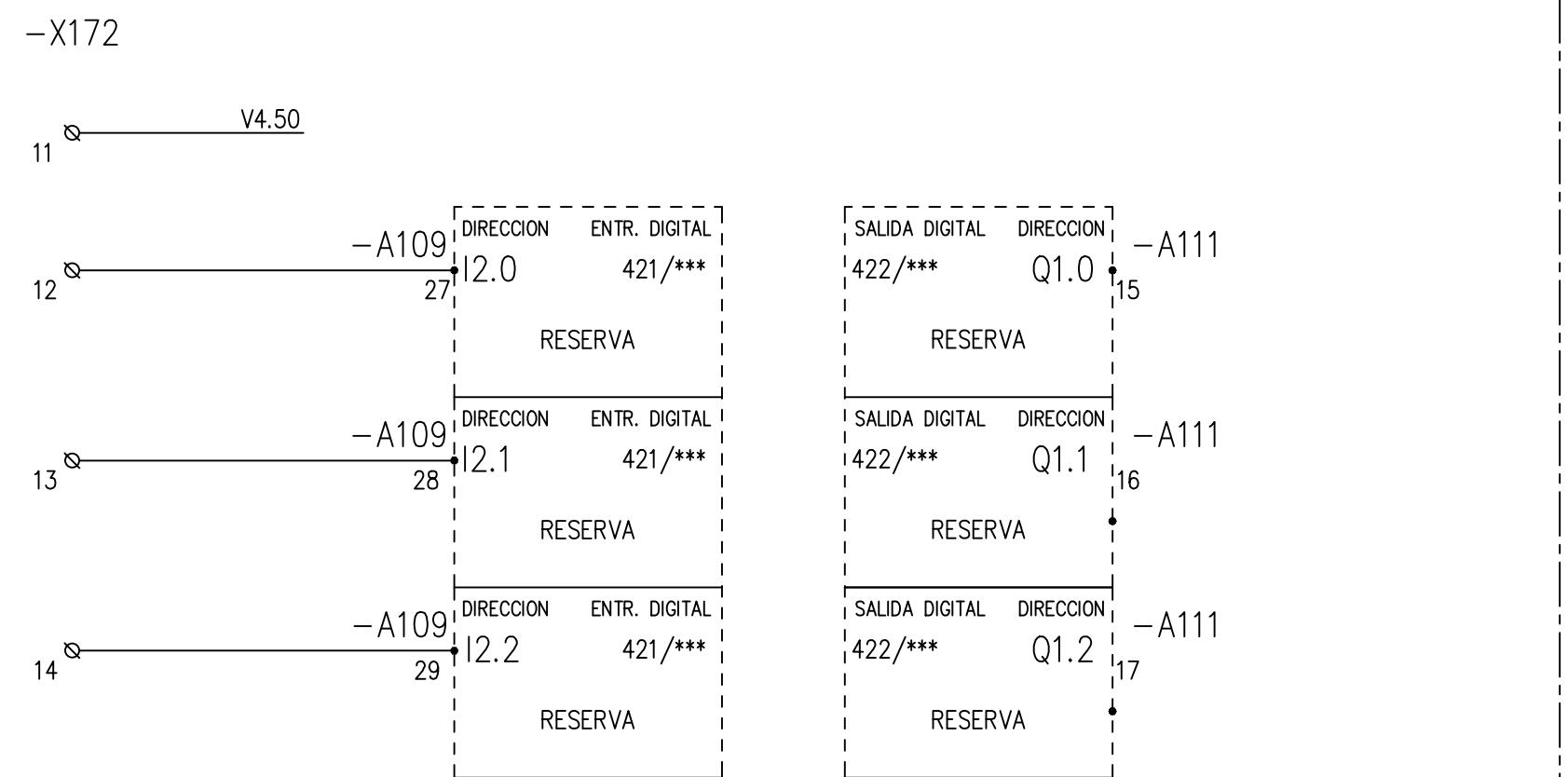
RODILLOS
ENCABEZADORES

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+
30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 251

261 Sigue

.L50
TABLERO AUTOMATIZACION



626.16E-007-252-1

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550251



SIPAR

DANIELI AUTOMATION

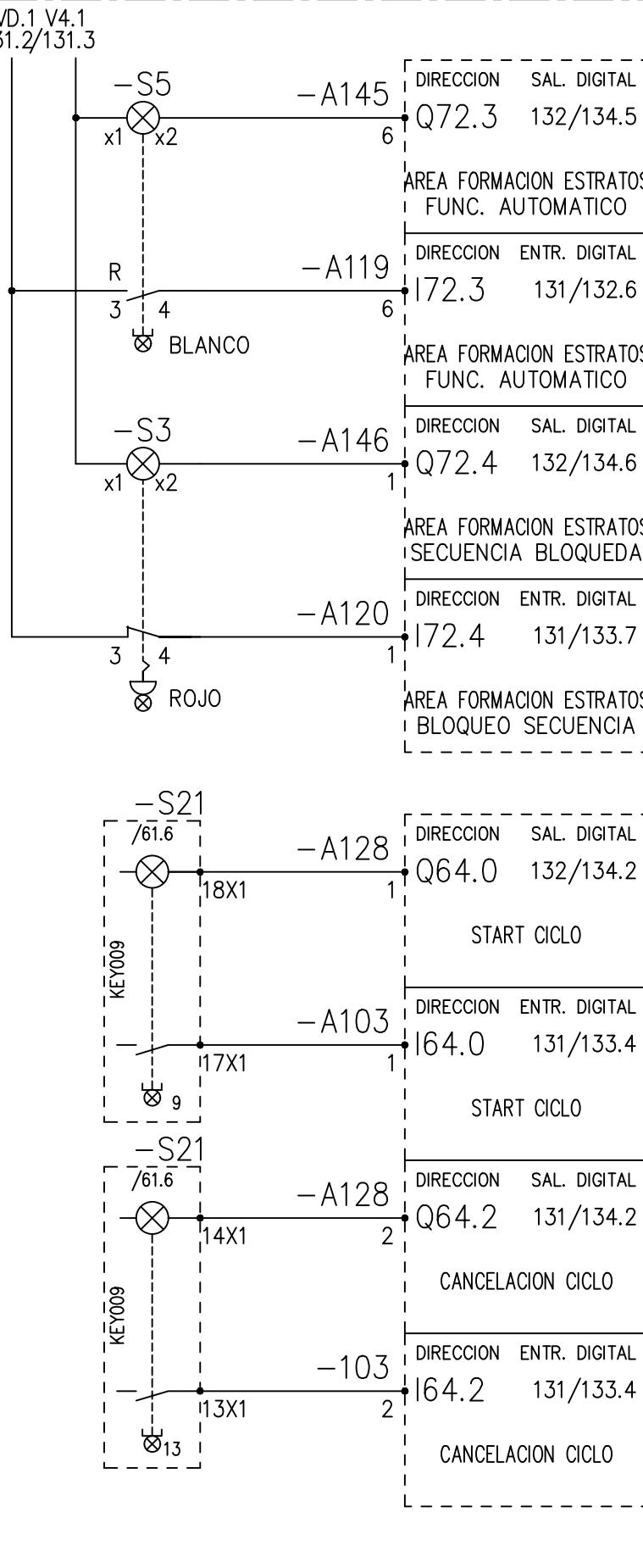
RESERVA

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+
252

Nº 3062-D30-S3550

Hoja 252
261 Sigue

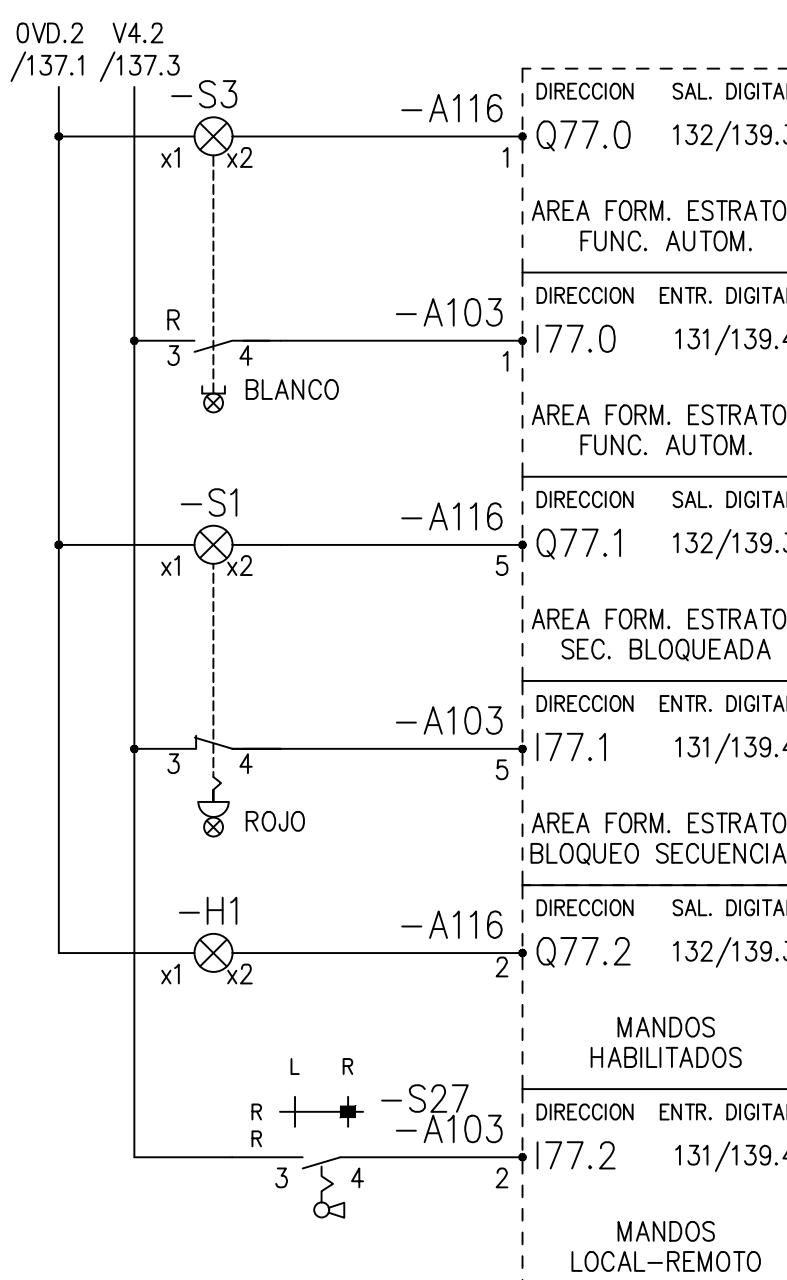


626.16E-007-261-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	TRANSFERIDOR_DE_CADENAS	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI					+ 263
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					Hoja 261 Sigue 263
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					
Obtenido de: _____ Reemplazo para: _____ Reemplaz. por: _____								30620		Nº. 3062-D30-S3550

P502

CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of

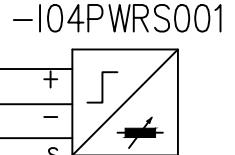
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550263

626.16E-007-263-4

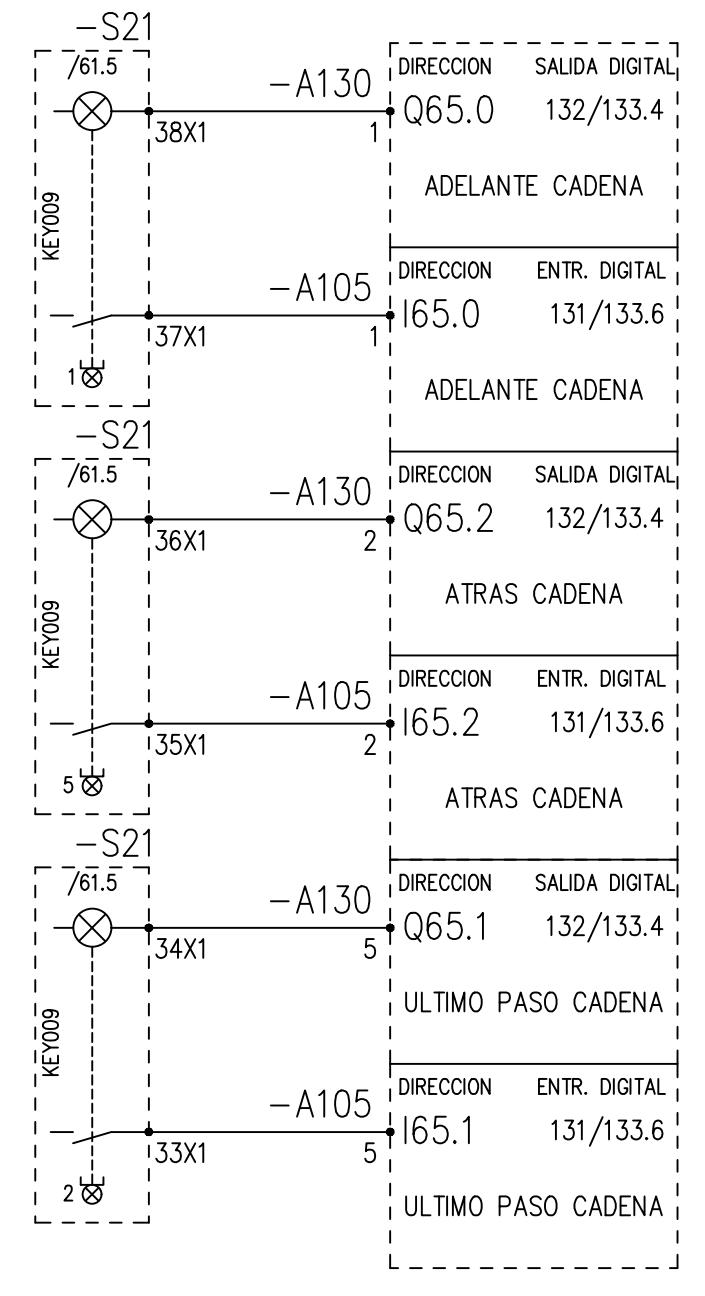
4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	TRANSFERIDOR_DE_CADENAS	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI			FORMACION_DE_ESTRATOS		+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				30620	Nº 3062-D30-S3550
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		Hoja 263 265 Sigue

Disp. en campo



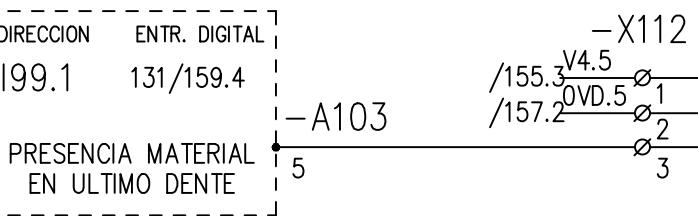
P501

PUPITRE PRINCIPAL



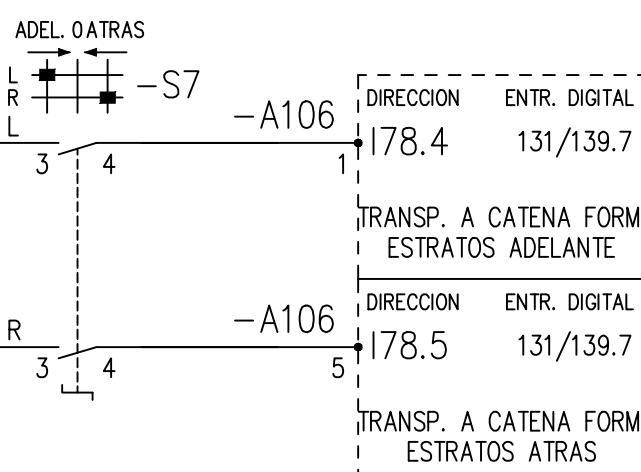
P505

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA FORMACION ESTRATOS



P502

CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA



626.16E-007-265-3

SINEC L2DP SEÑALES DE INTERCAMBIO	
AL DRIVE	DESDE EL DRIVE
PRESEL. ON	PRESEL. CONFIRMACION
PRESEL. OFF	VELOCIDAD=0
MARCHA REFERENCIA VELOCIDAD	CONFIRMACION MARCHA ALARMA ALARMA RITARDADA WORD DE ALARMA

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESCSQ
UNI EN 29001
ISO 9001Member of
CERTIFIED
EQNet
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550265

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
---	---------------	----------	-------	-------	----------

2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI
---	---------------	----------	-------	--------	-----------

1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
---	---------	----------	-------	--------	-------

Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC
--------------	-------	--------	-------	-----

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

TRANSFERIDOR_DE_CADENAS
FORMACION_ESTRATOS

AUT. ACABADORA LAMINADOR

30620

Nº 3062-D30-S3550

Hoja 265
271 Sigue

1

2

3

4

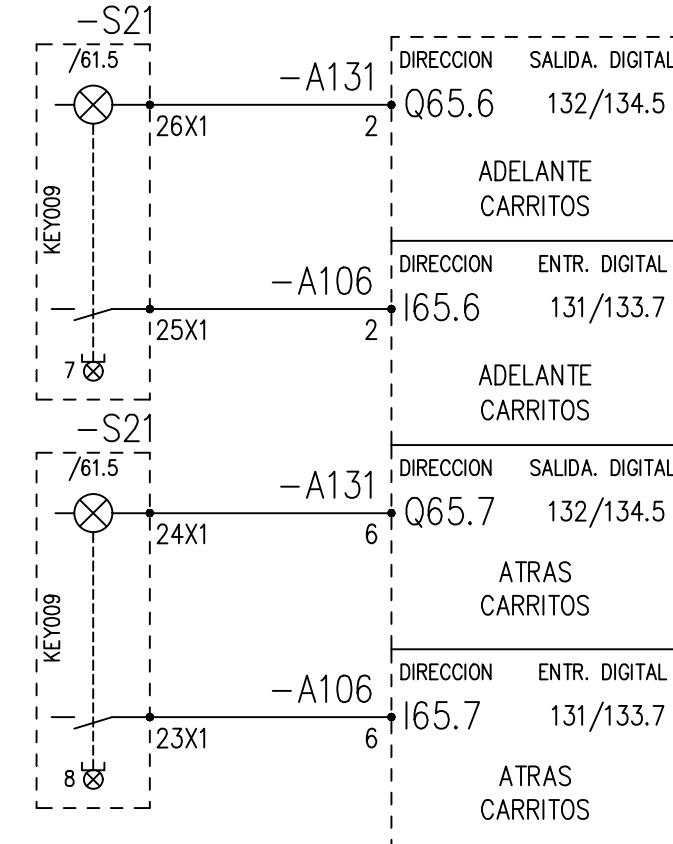
5

6

7

8

.P501
PUPITRE PRINCIPAL



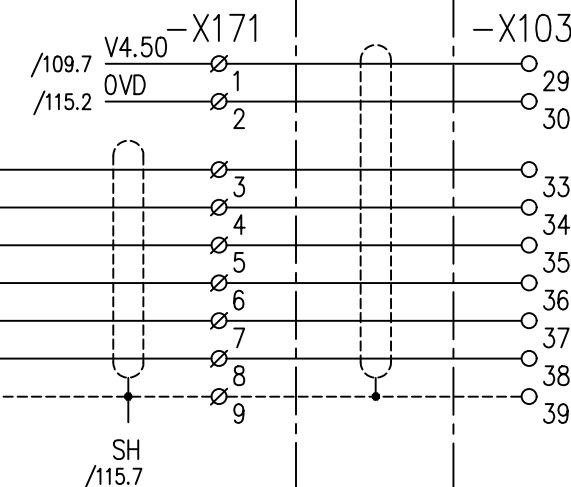
.L50

TABLERO AUTOMATIZACION

451/123.2 ENC1
PW512/1

POSICION PRIMERA
SECC. CARRITOS
EXTRACCION

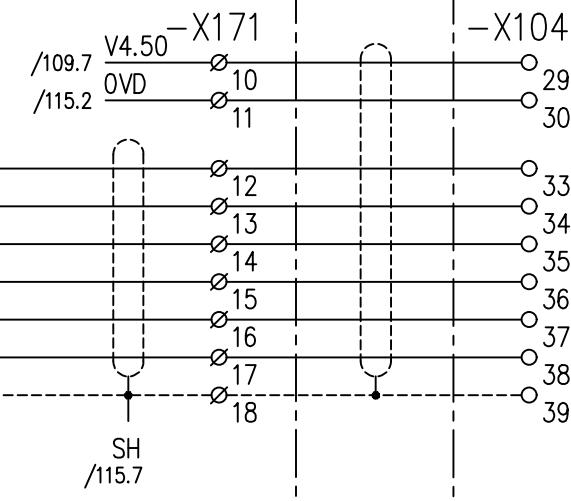
-A105



451/123.2 ENC2
PW512/2

POSICION SEGUNDA
SECC. CARRITOS
EXTRACCION

-A105



.P505

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA FORMACION ESTRATOS

Disp. en campo

DIRECCION ENTR. DIGITAL
I99.2 131/155.4
SECC. 1 CARRITOS
EXTRACCION LEVADAS
ADDRESS ENTR. DIGITAL
I99.3 131/155.4
SECC. 2 CARRITOS
EXTRACCION LEVADAS

626.16E-007-271-3

-I05PWRS005

-I05PWRS006

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

CARRITOS_DE_EXTRACCION
ESTRATOS

AUT. ACABADORA LAMINADOR

=30BB.L50

+

30620

Nº: 3062-D30-S3550

Hoja 271

273 Sigue

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESCSQ
UNI EN 29001
ISO 9001Member of
CERTIFIED
EQNet
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espéc. autorización escrita de Dirección CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550271

O

ft. DIN6771/Teil 5

1

2

3

4

5

6

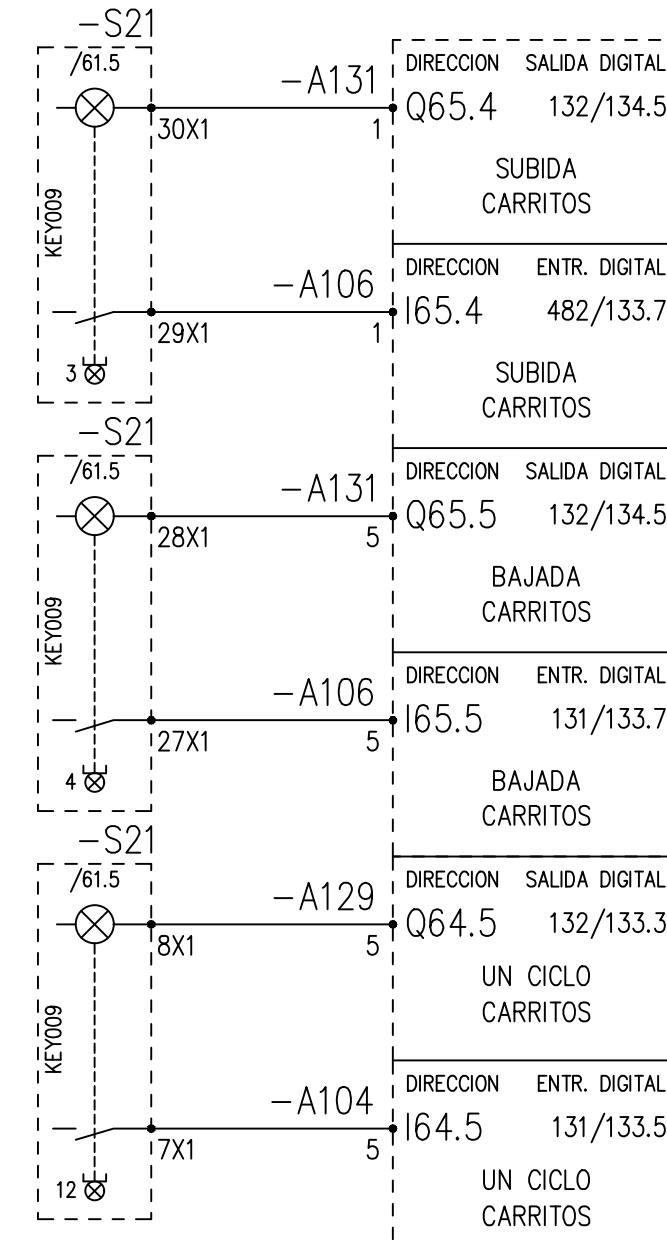
7

8

ft. DIN6771/Teil 5 1 2 3 4 5 6 7 8

P501

PUPITRE PRINCIPAL

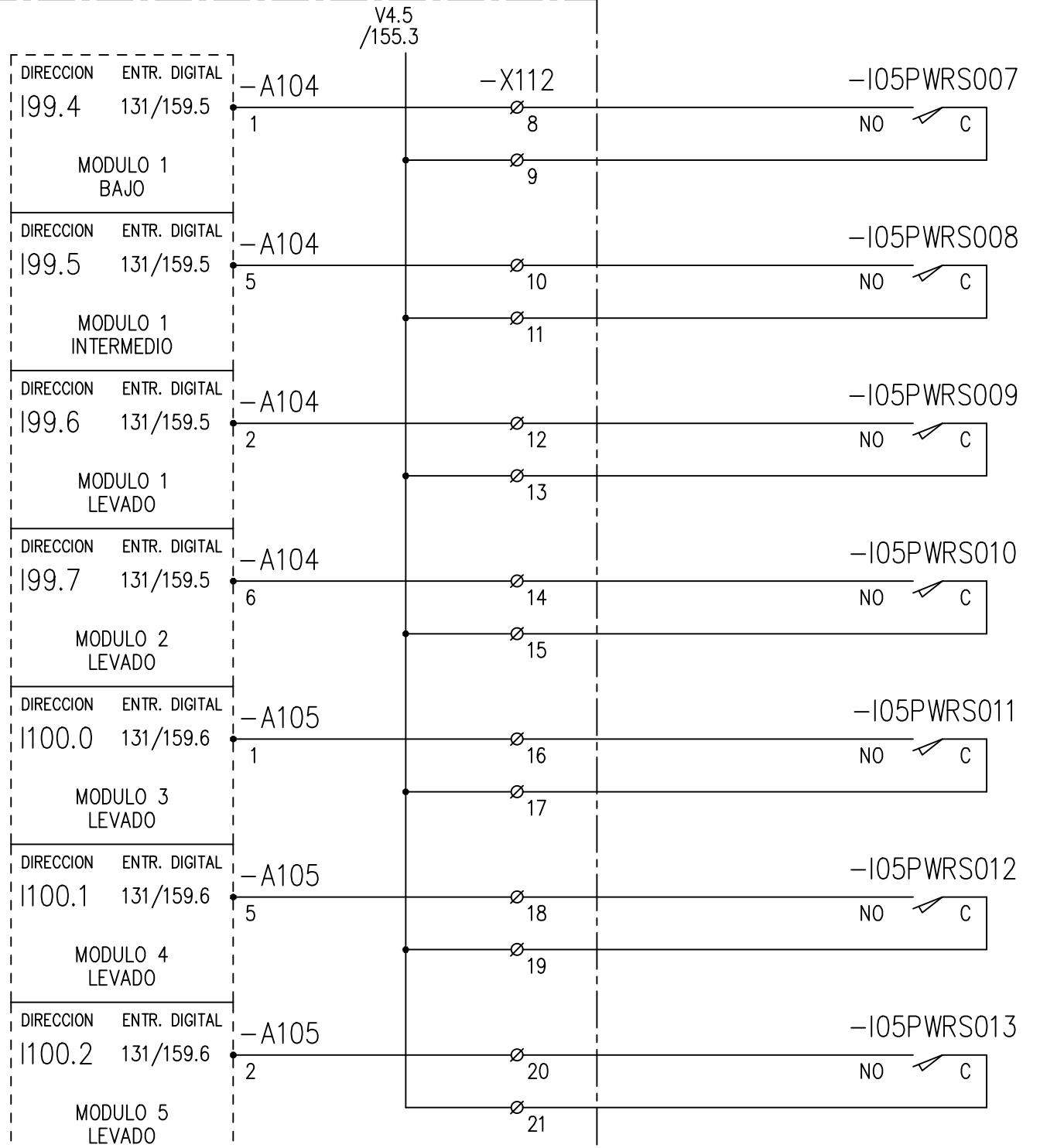
CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto o confidencial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S355027_3

P505

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA FORMACION ESTRATOS

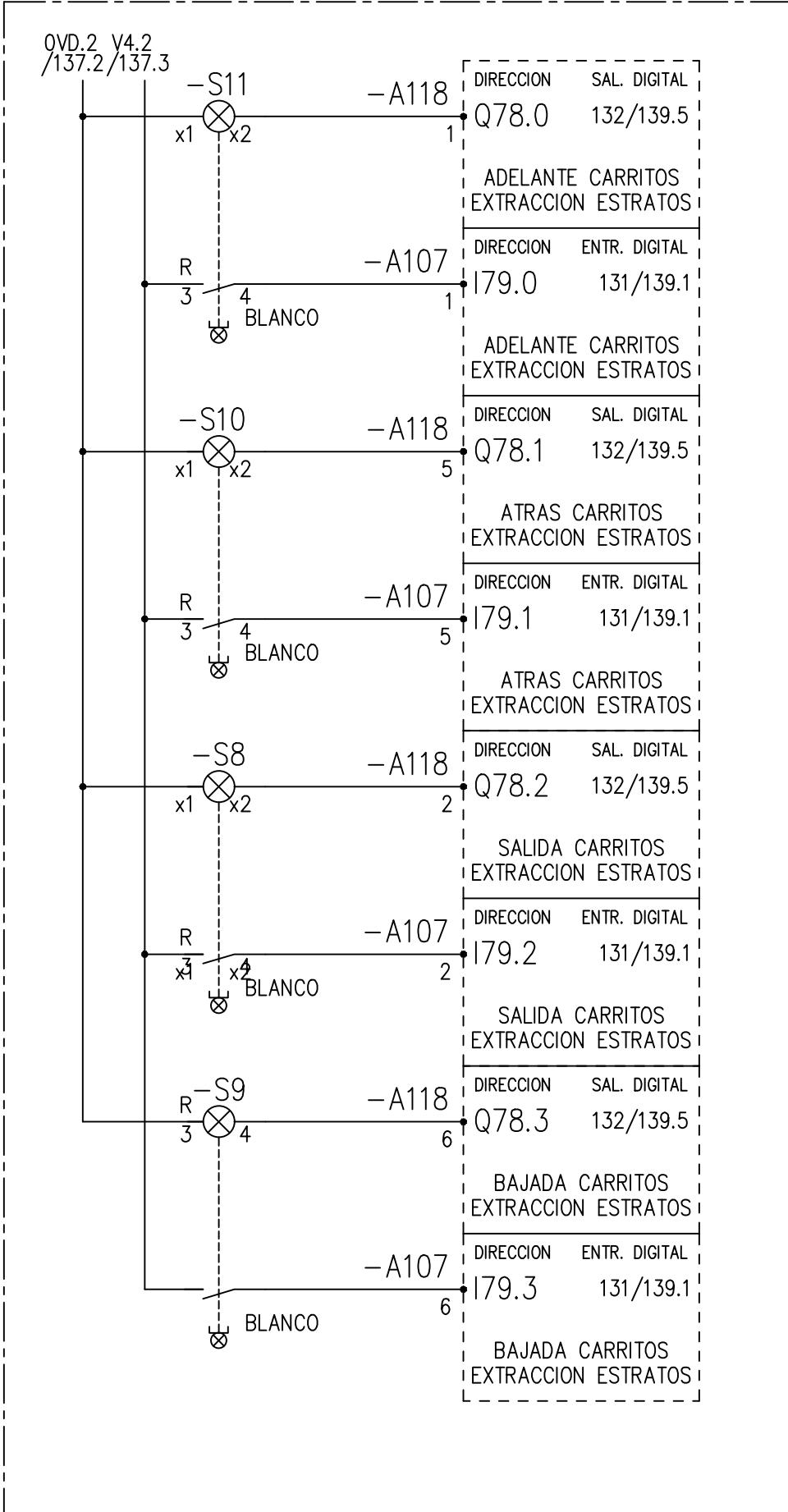


626.16E-007-273-3

Disp. en campo

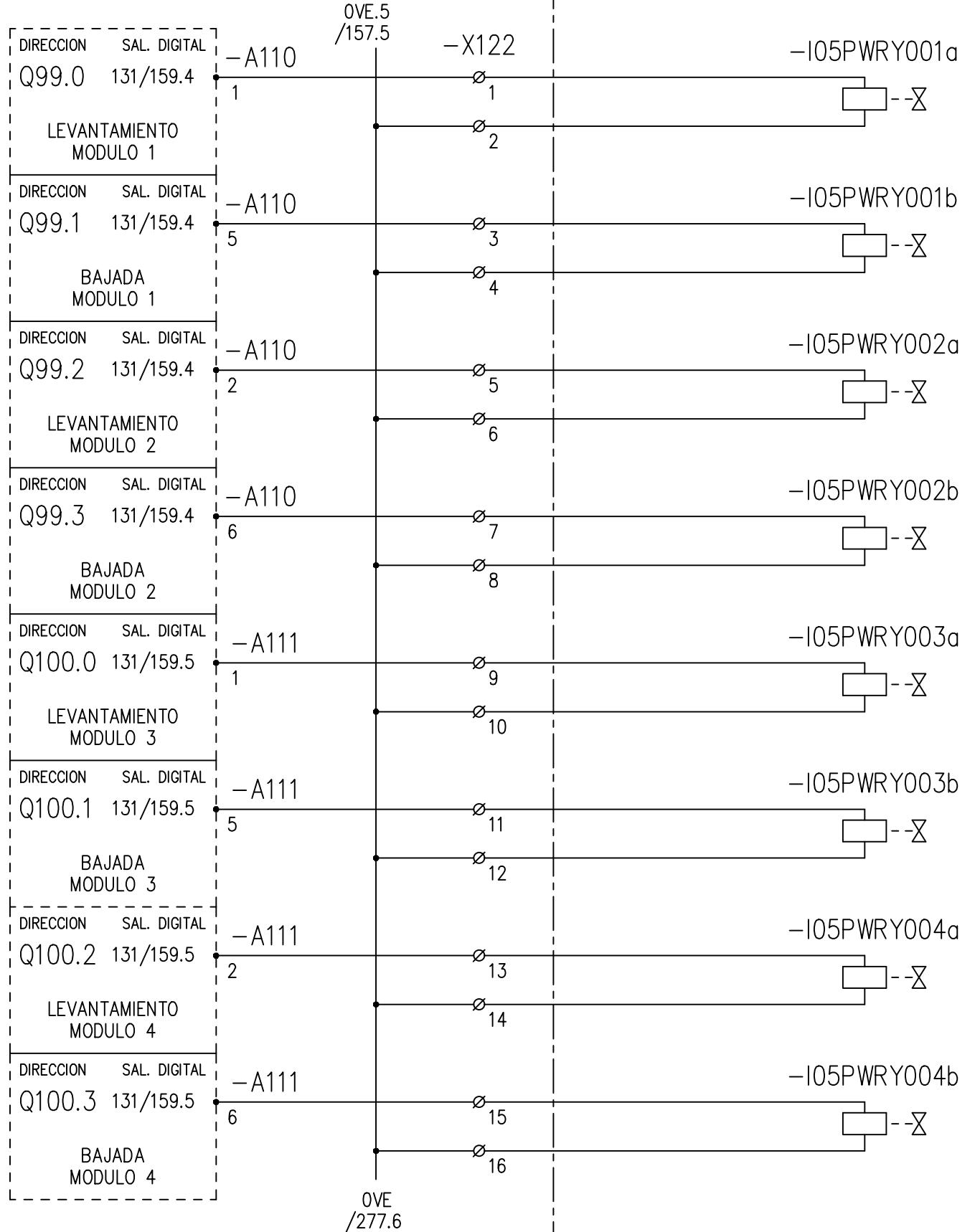
P502

CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA



P505

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA FORMACION ESTRATOS



626.16E-007-275-3

	3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97			
	2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI			
	1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS			
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC		Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:

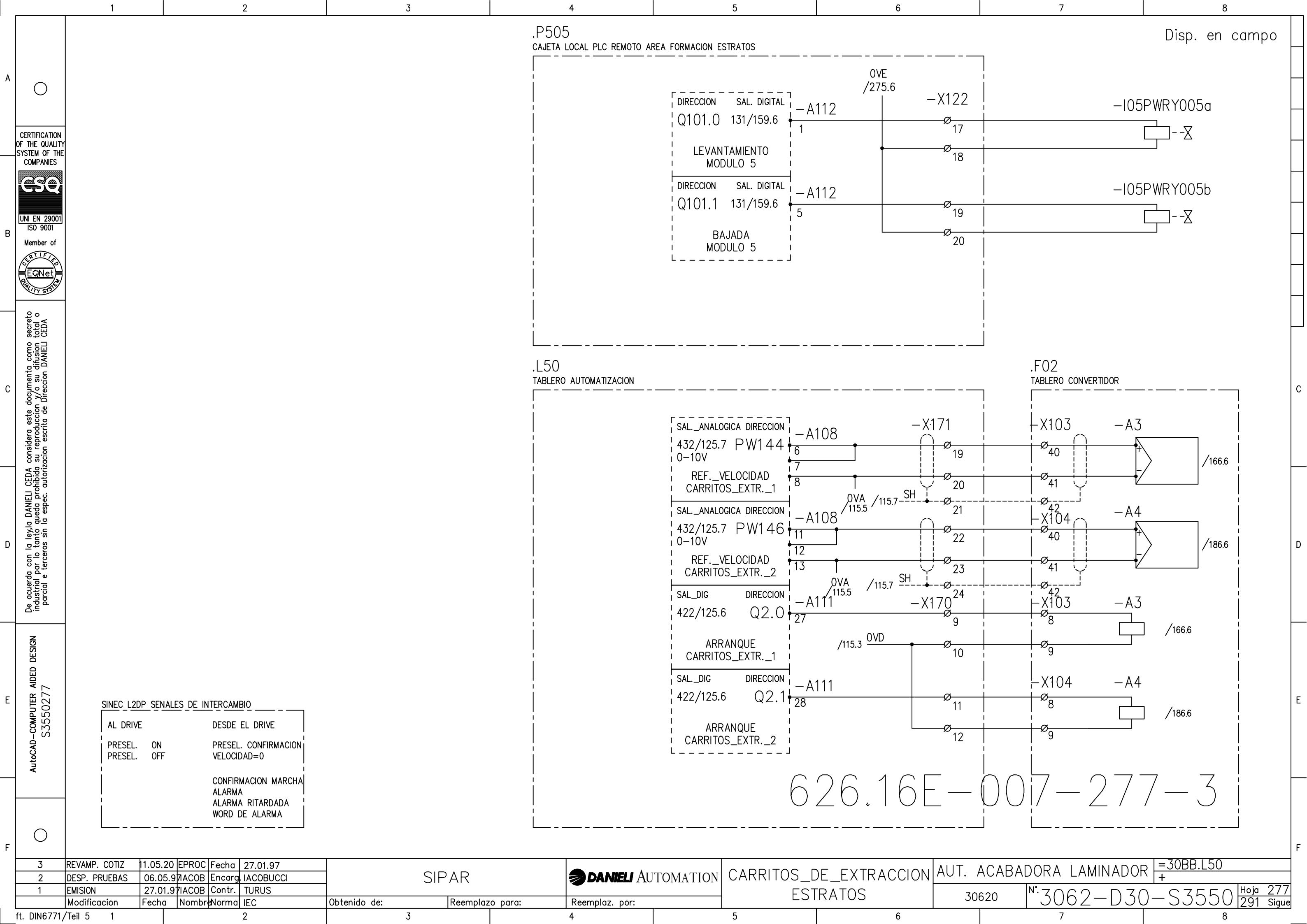
DANIELI AUTOMATIONCARRITOS_DE_EXTRACCION
ESTRATOS

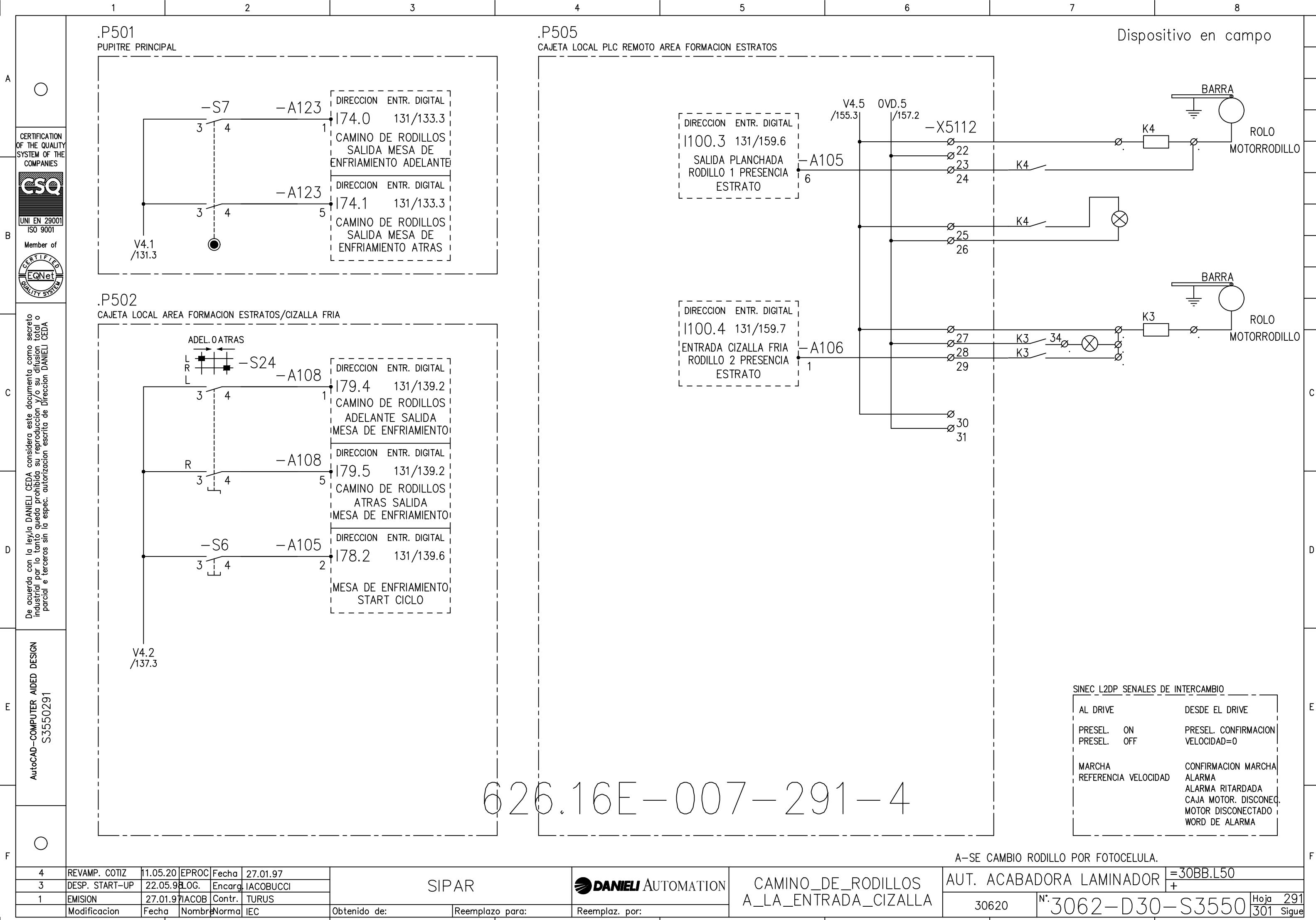
AUT. ACABADORA LAMINADOR

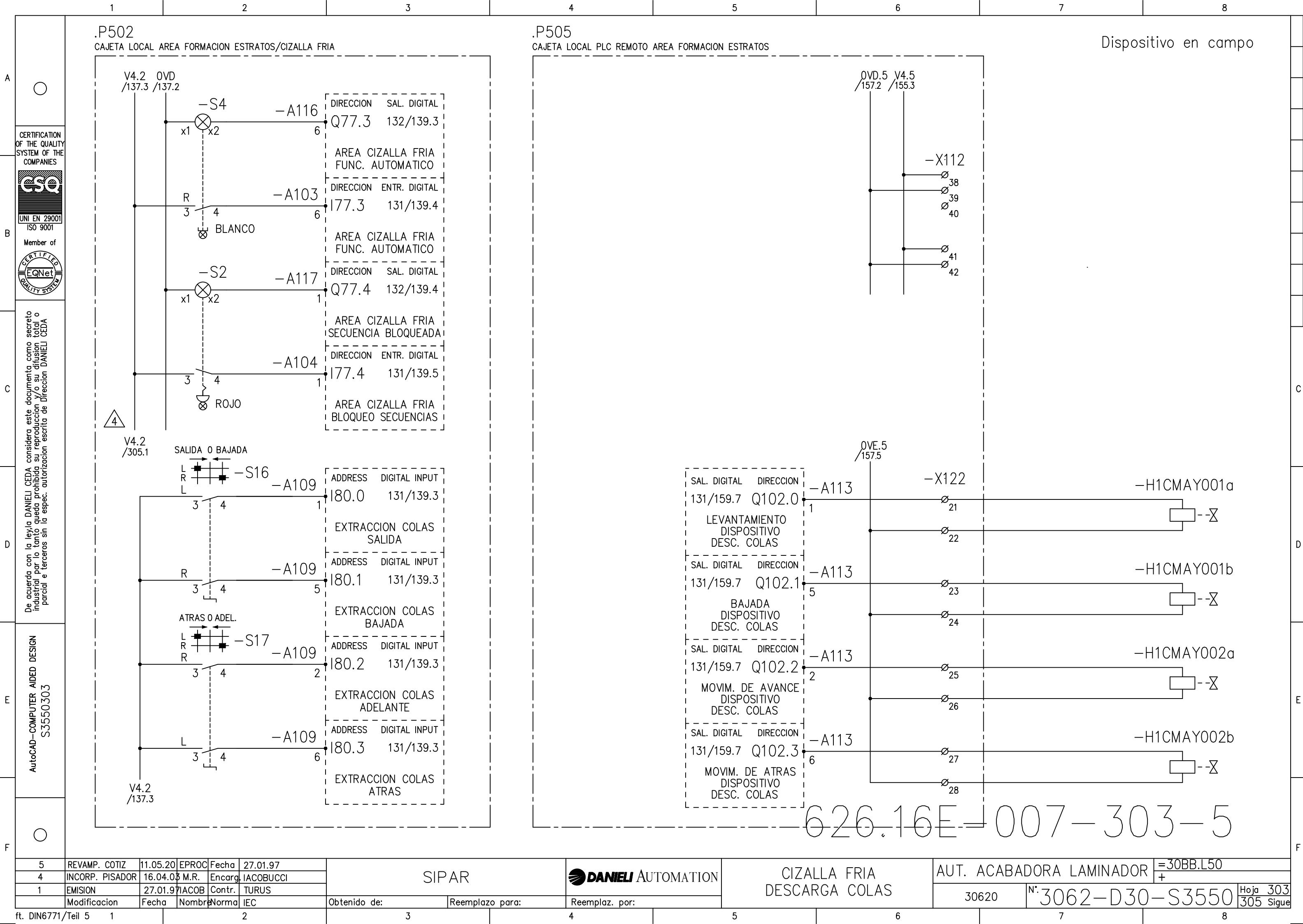
=30BB.L50 +

30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 275

277 Sigue

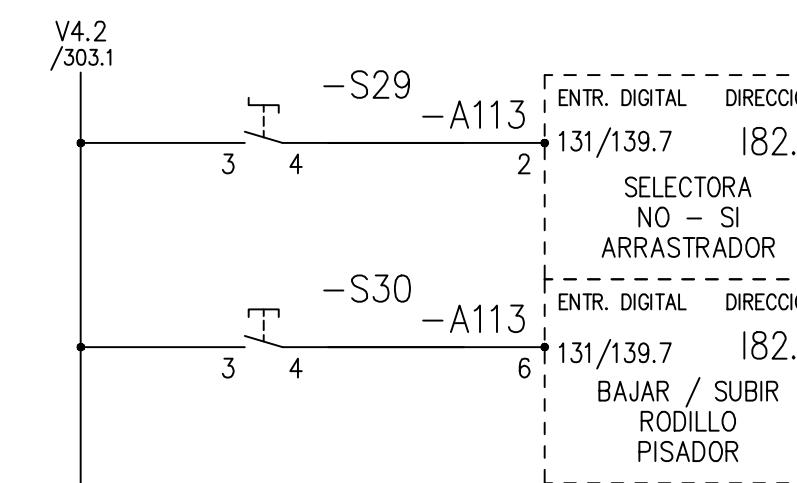






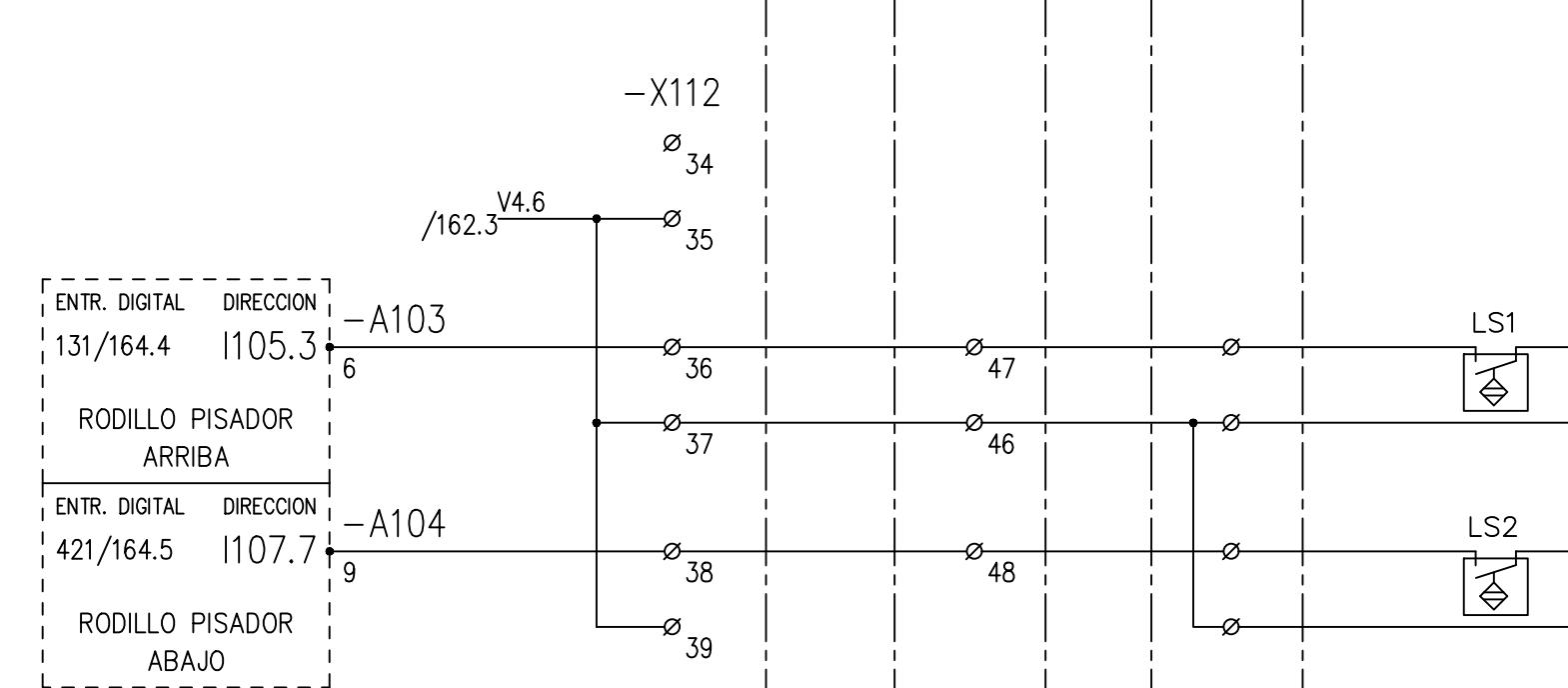
P502

CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA



P506

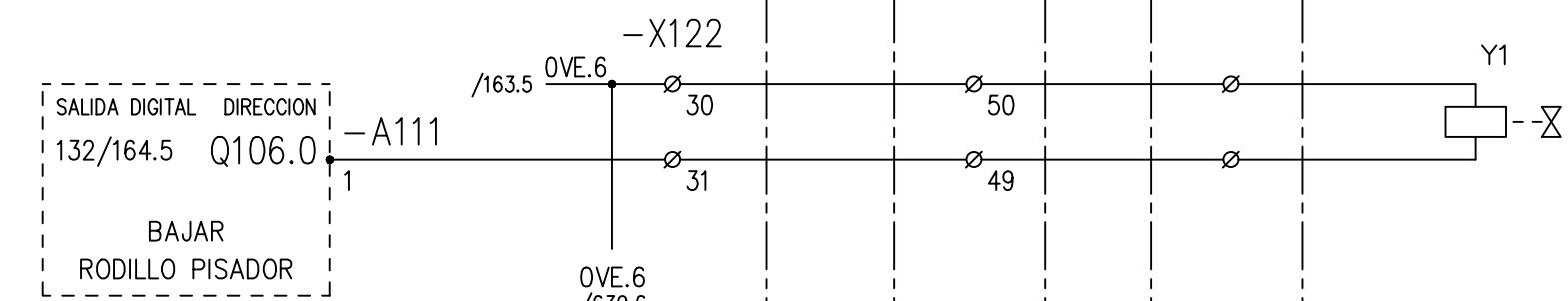
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRIA



CAJETA EN MAQUINA

CAJETA EN SENORES

Dispositivo en campo



626.16E-007-305+3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of
CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto parcial o tercero sin la espec. autorizacion escrita de DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550305

O

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	INCORP. PISADOR	16.04.05 M.R.	Encarg	IACOBUCCI	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC

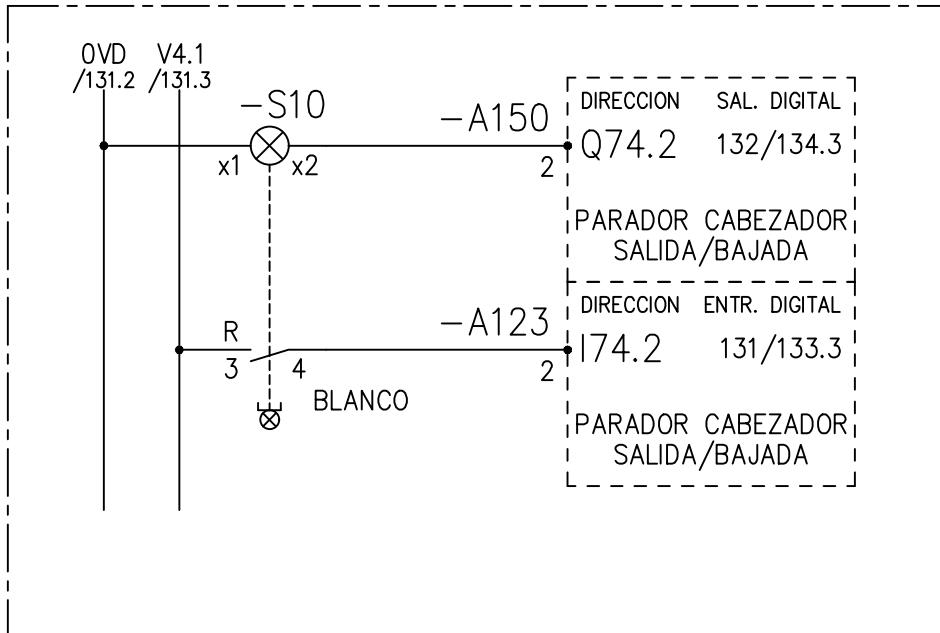
SIPAR

DANIELI AUTOMATION

CIZALLA FRIA
RODILLO PISADORAUT. ACABADORA LAMINADOR
=30BB.L50+
30620 N° 3062-D30-S3550Hoja 305
311 Sigue

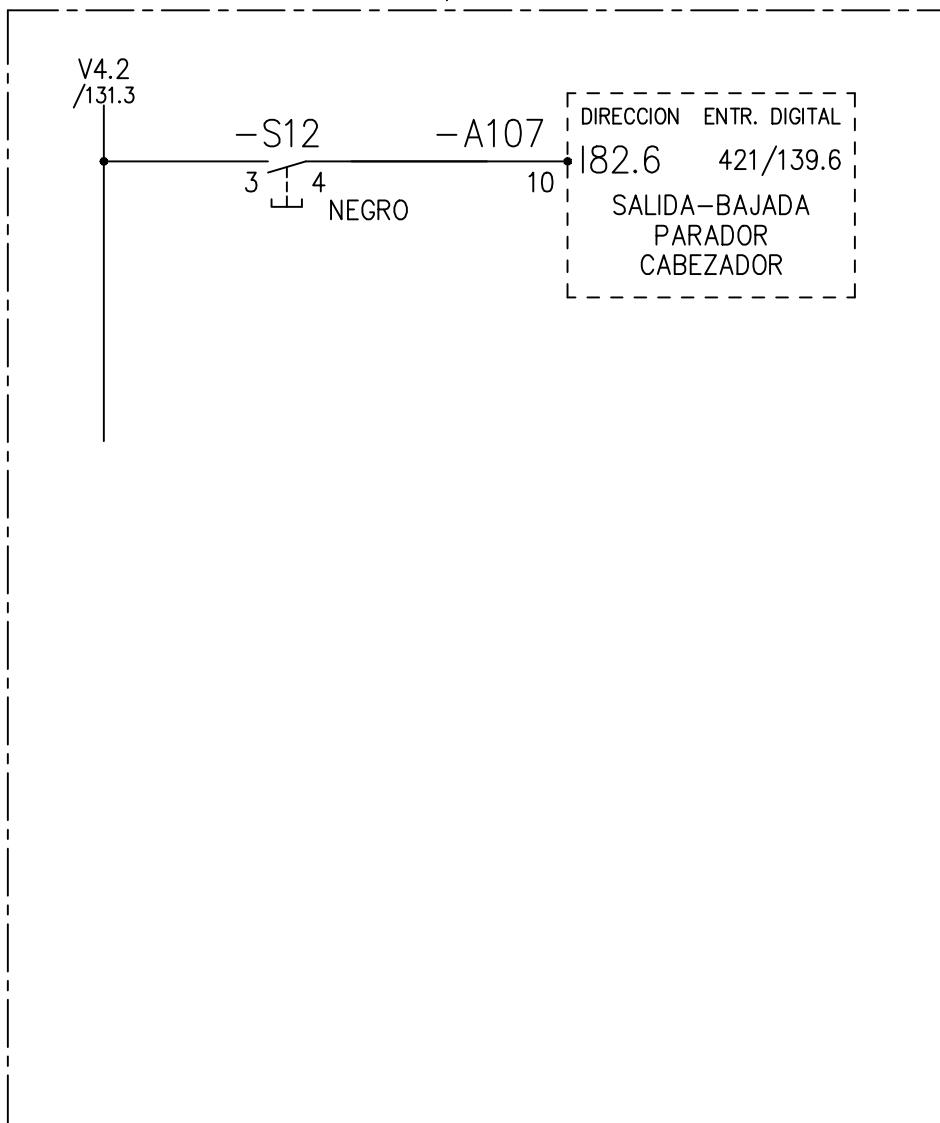
P501

PUPITRE PRINCIPAL



P502

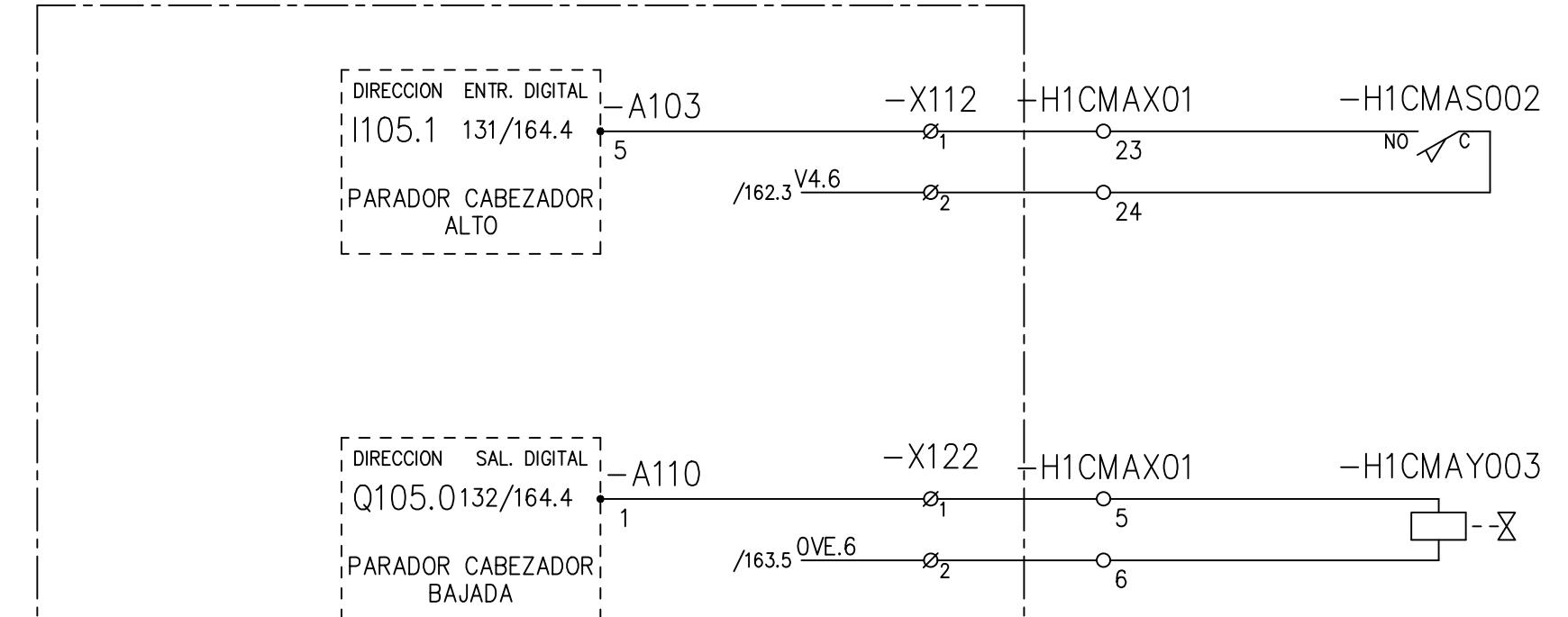
CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550311

O

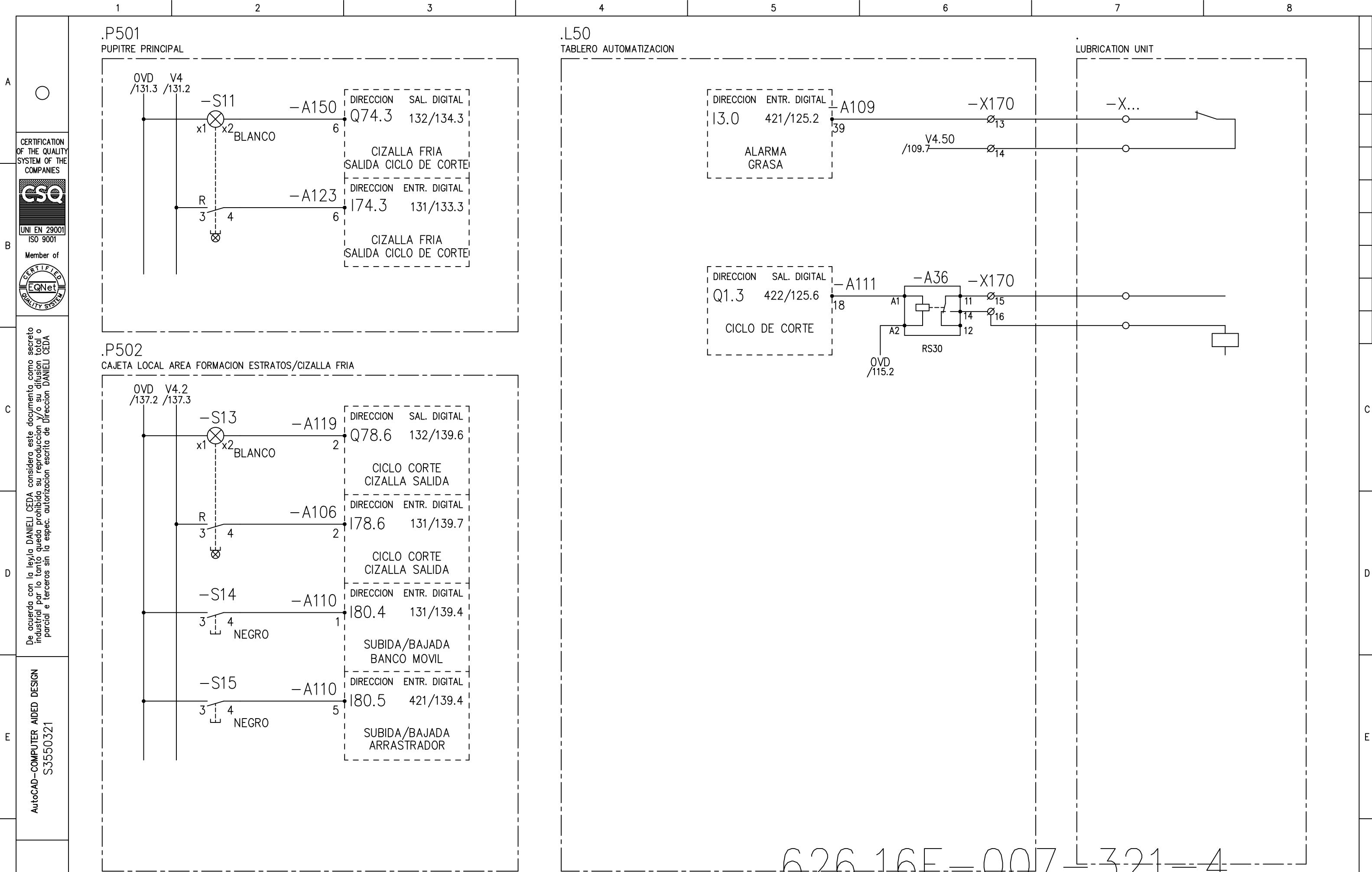
P506

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRIA

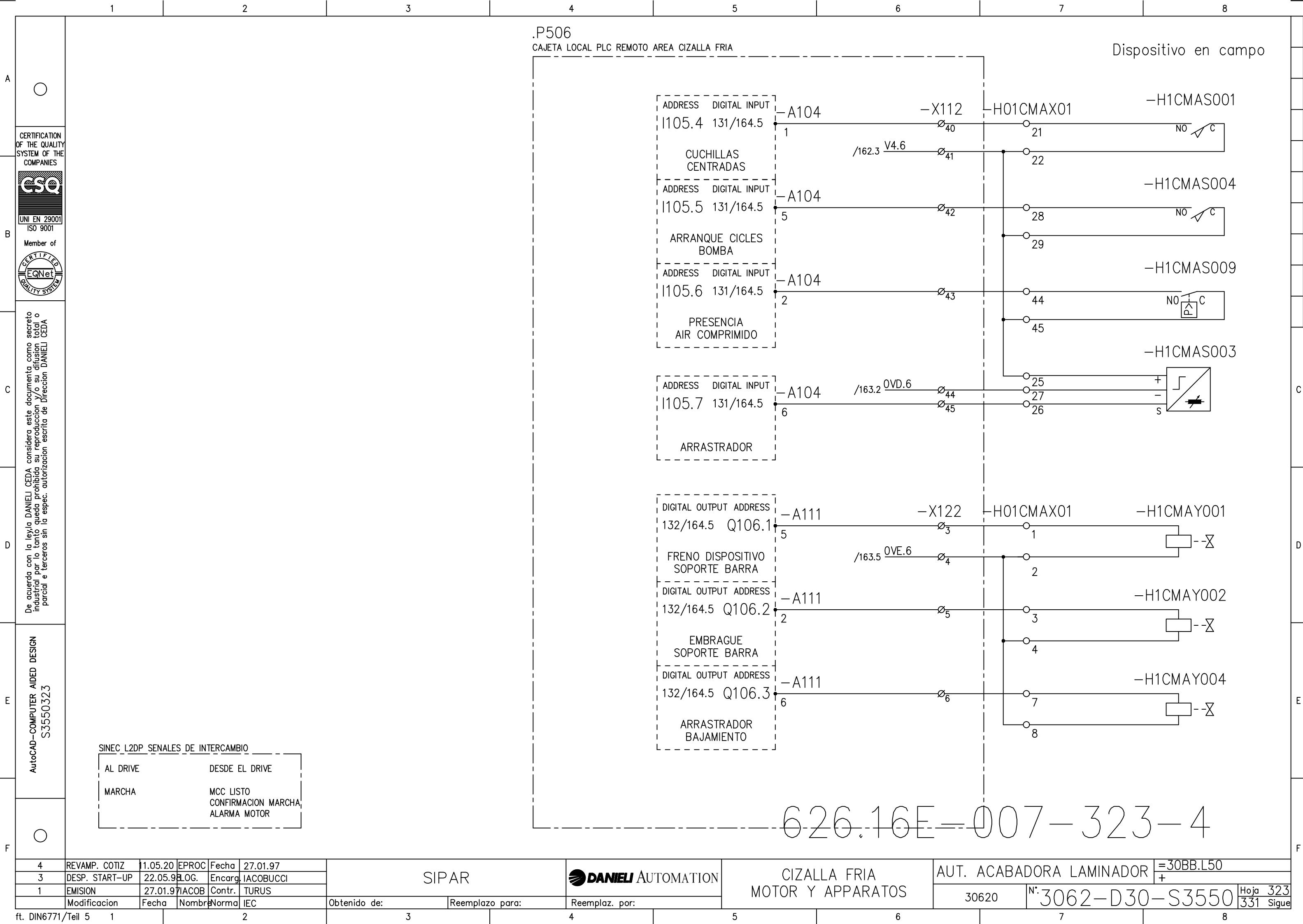


626.16E=007=311-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	PARADOR_CABEZADOR CIZALLA_FRIA	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI					+ 311
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		



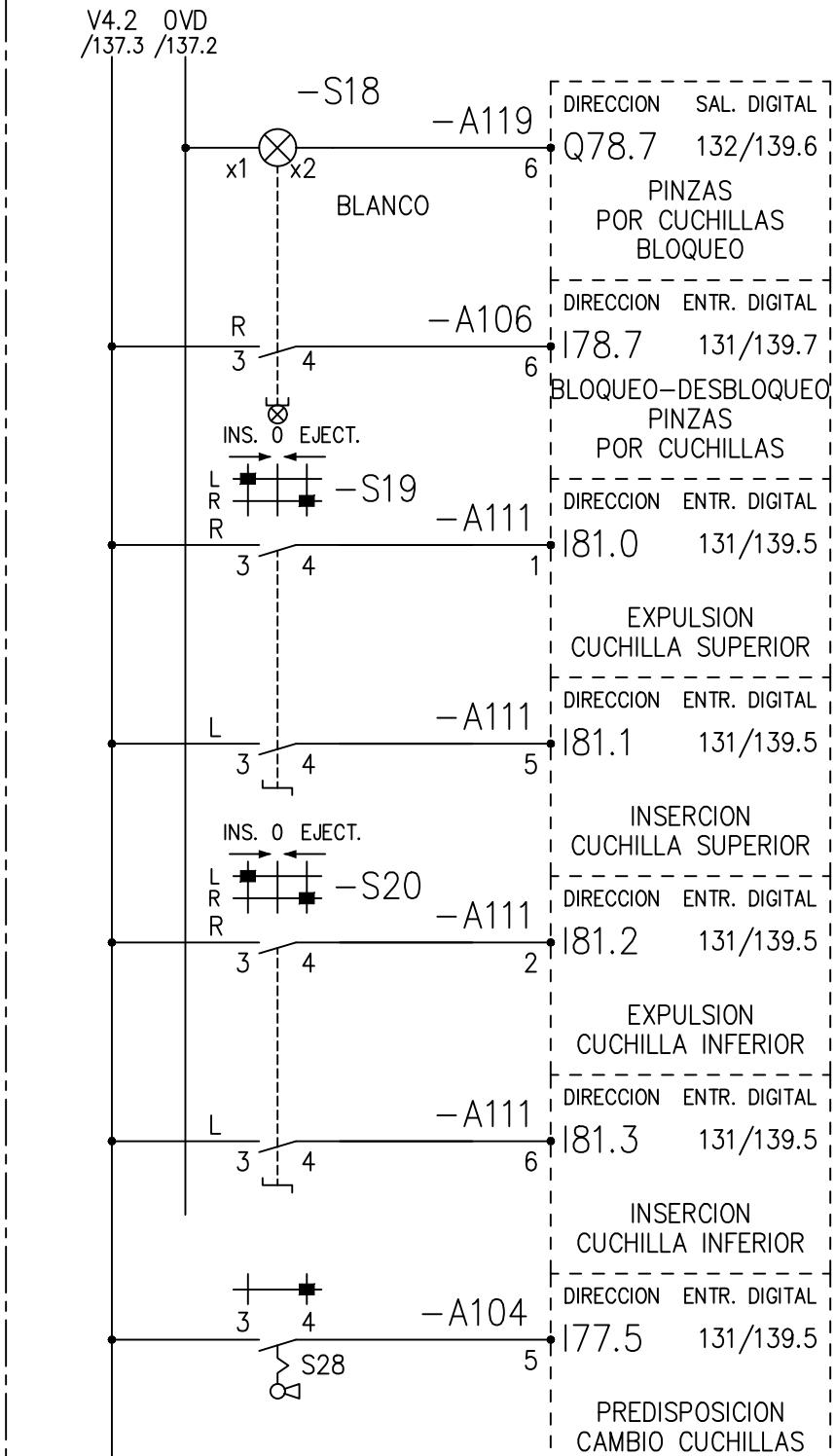
4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CIZALLA_FRIA	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.99	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		



Dispositivo en campo

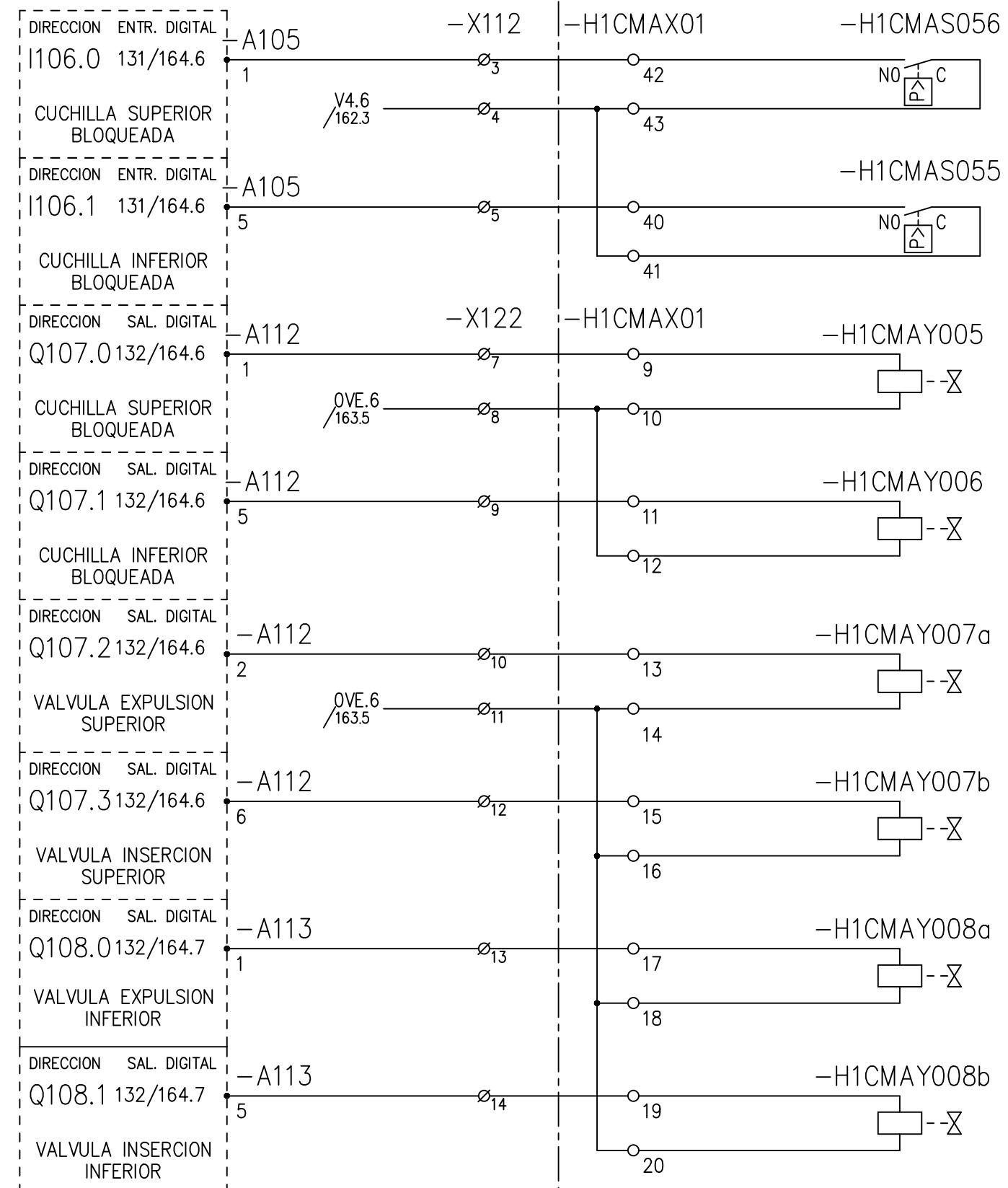
P502

CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA



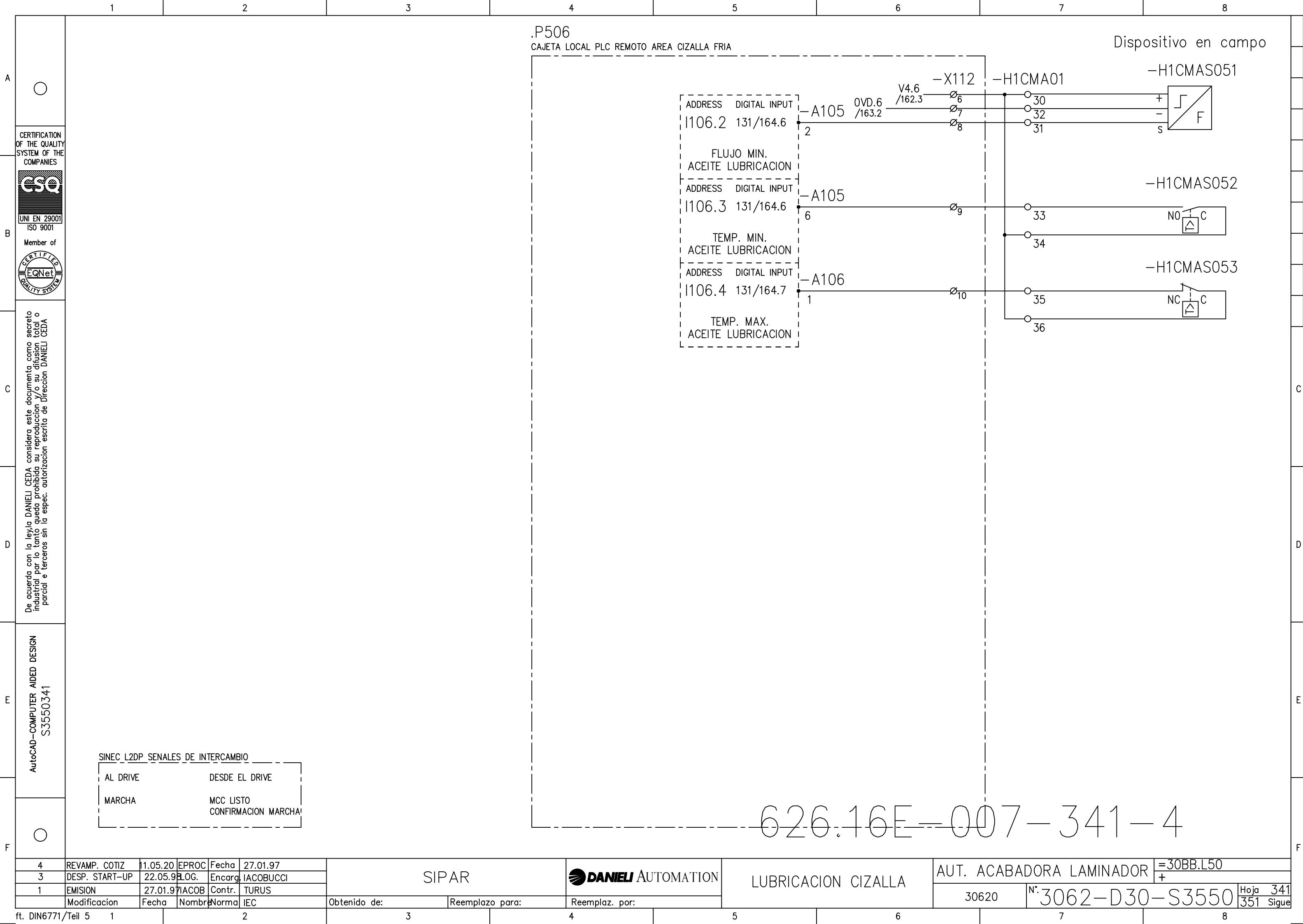
P506

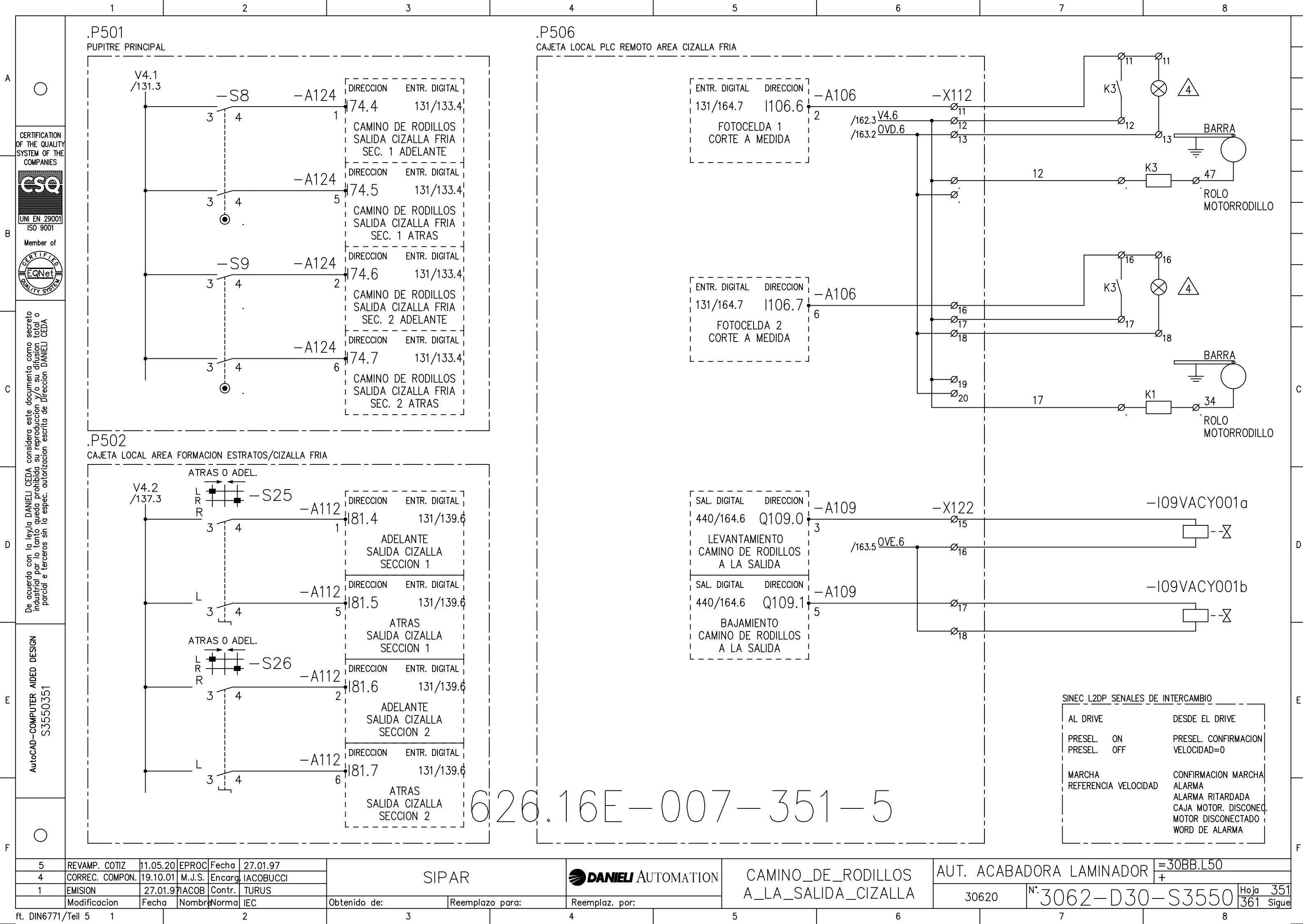
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRIA

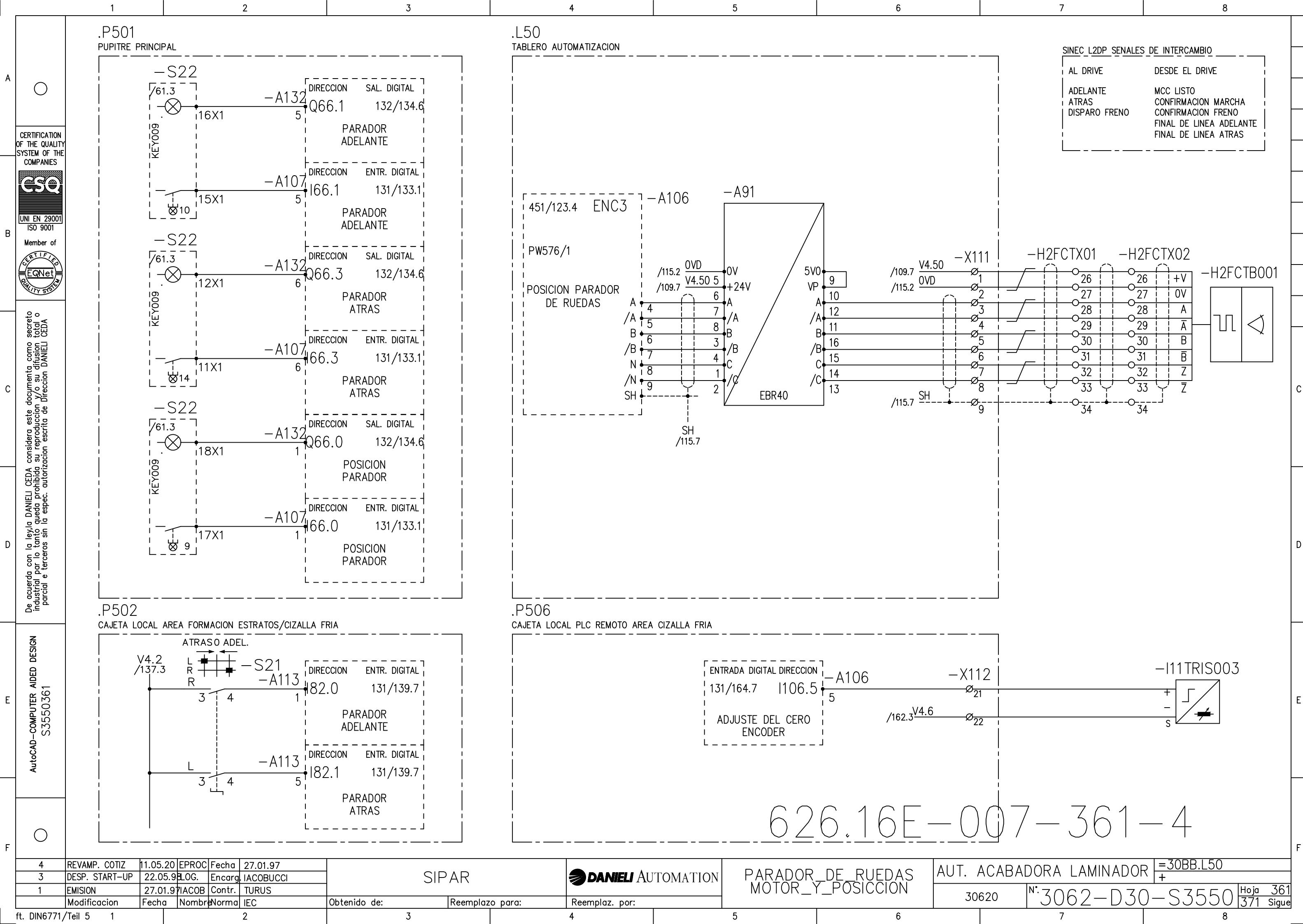


626.16 - 007-331-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAMBIO DE CUCHILLAS CIZALLA FRIA	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					Hoja 331
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC					341 Sigue

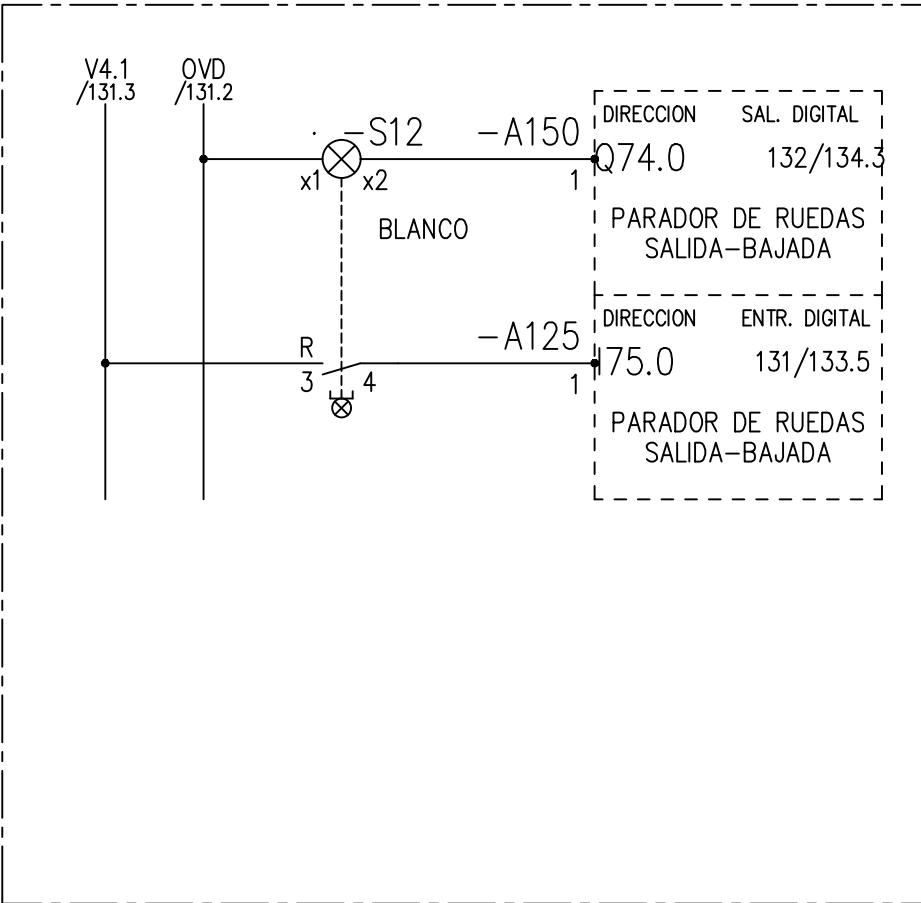






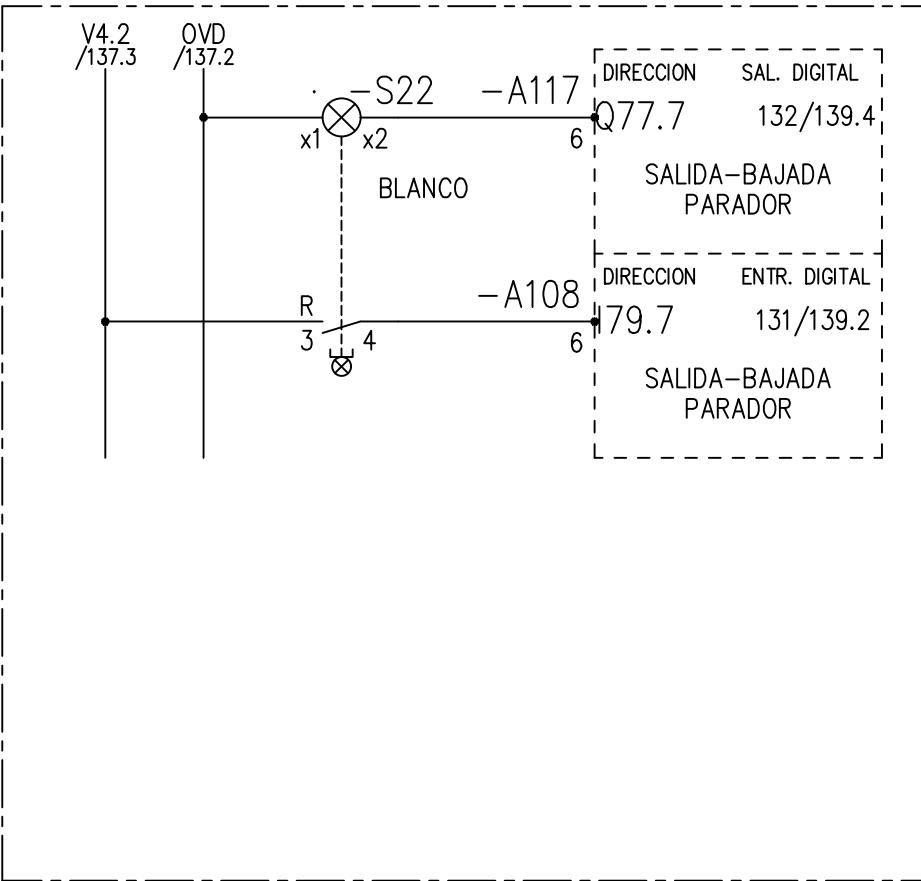
P501

PUPITRE PRINCIPAL



P502

CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA



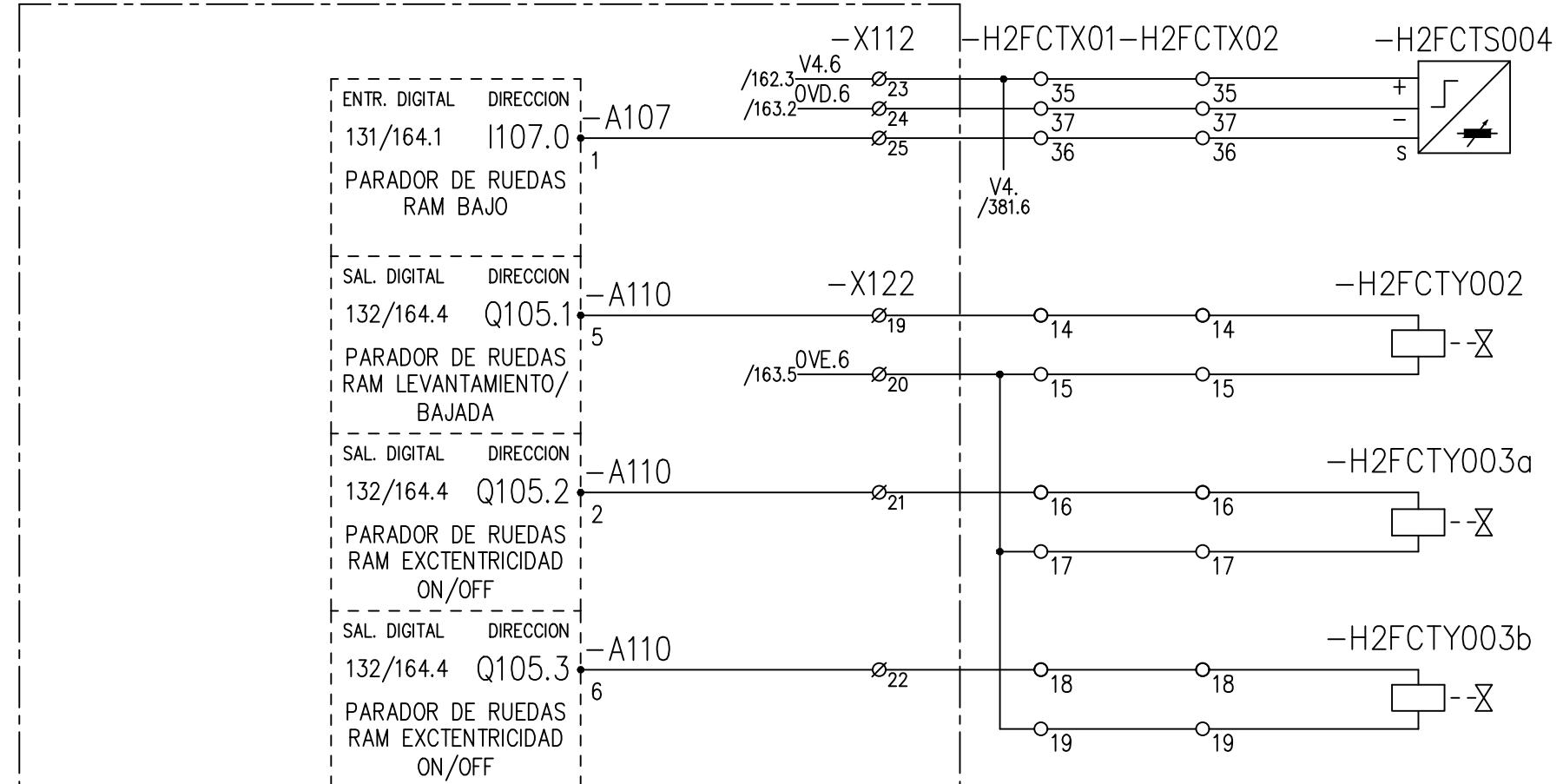
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN

S3550371

F

P506

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRIA



626.16E-007-371-4

SINEC_L2DP_SENALES_DE_INTERCAMBIO	
AL DRIVE	DESDE EL DRIVE
ADELANTE ATRAS	MCC LISTO CONFIRMACION MARCHA

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	PARADOR DE RUEDAS SALIDA-BAJADA	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI					+ -
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		30620	Nº: 3062-D30-S3550
ft. DIN6771/Teil 5	1	2	3	4	5	6	7	8	Hoja 371	Sig 381

.P506
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRIA

**CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES**



The logo consists of a black rectangular box containing the text "UNI EN 29001" in white, sans-serif capital letters. Below this, there is a smaller, fainter text "ISO 9001".



De acuerdo con la ley, DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la expresa autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

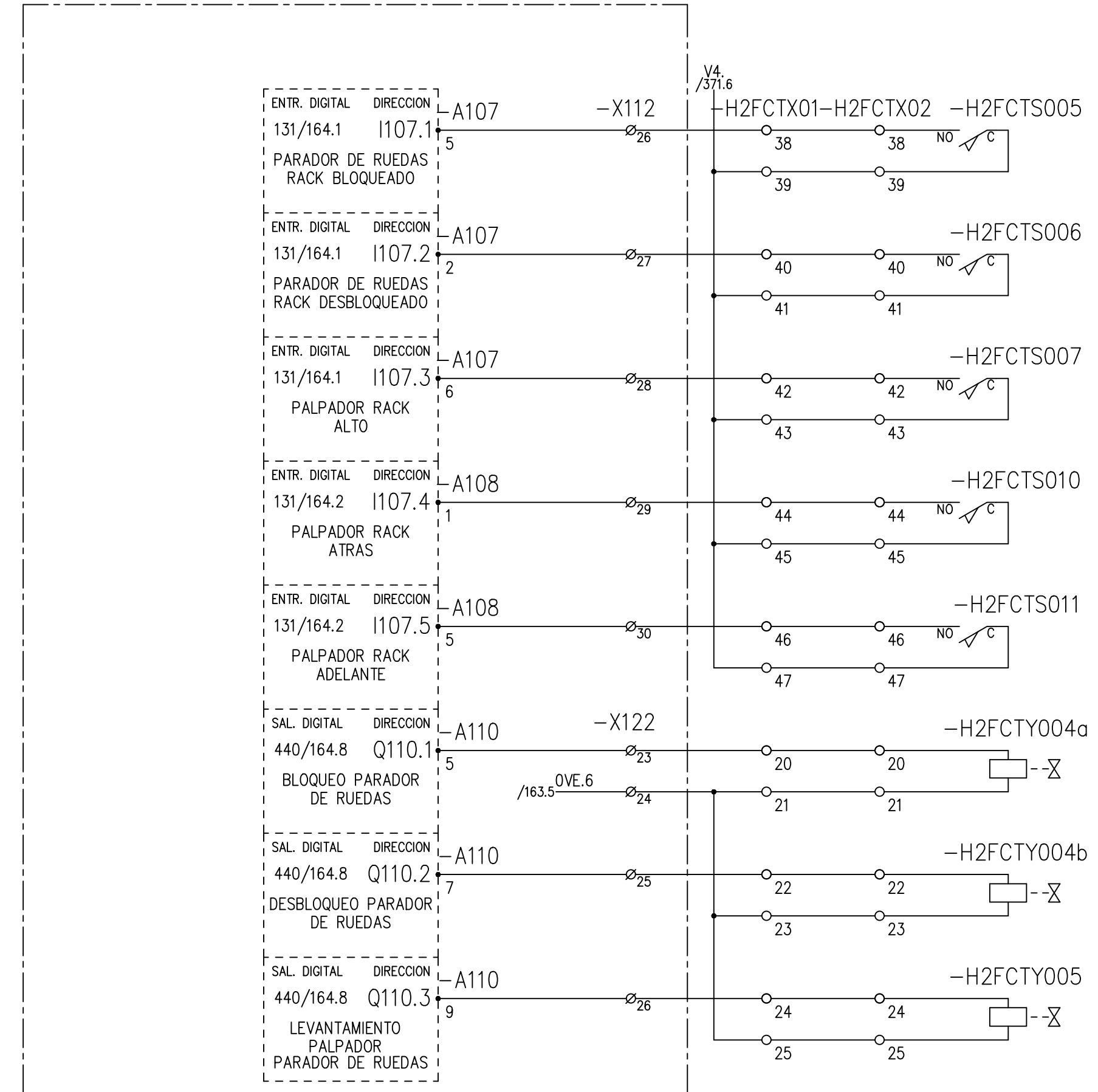
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S 3550381

SINEC_L2DP_SENALES_DE_INTERCAMBIO

AL DRIVE DESDE EL DRIVE

ADELANTE MCC LISTO

ATRAS CONFIRMACION MARCHA

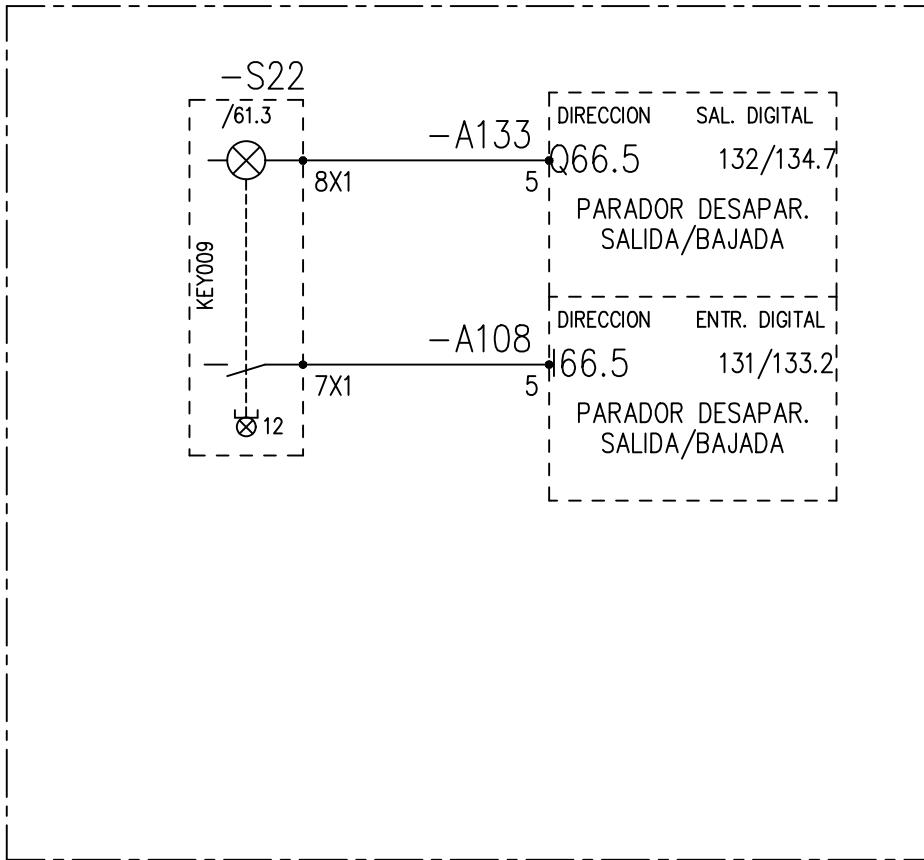


626.16E 007-381-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	PARADOR_DE_RUEDAS POSICCTON_RACK	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P506	
3	DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI				+		
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				30620	Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 381	
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC				391	Sigue	
5	DING771	Table 5	1	2	3	7	4	5	6	7	8

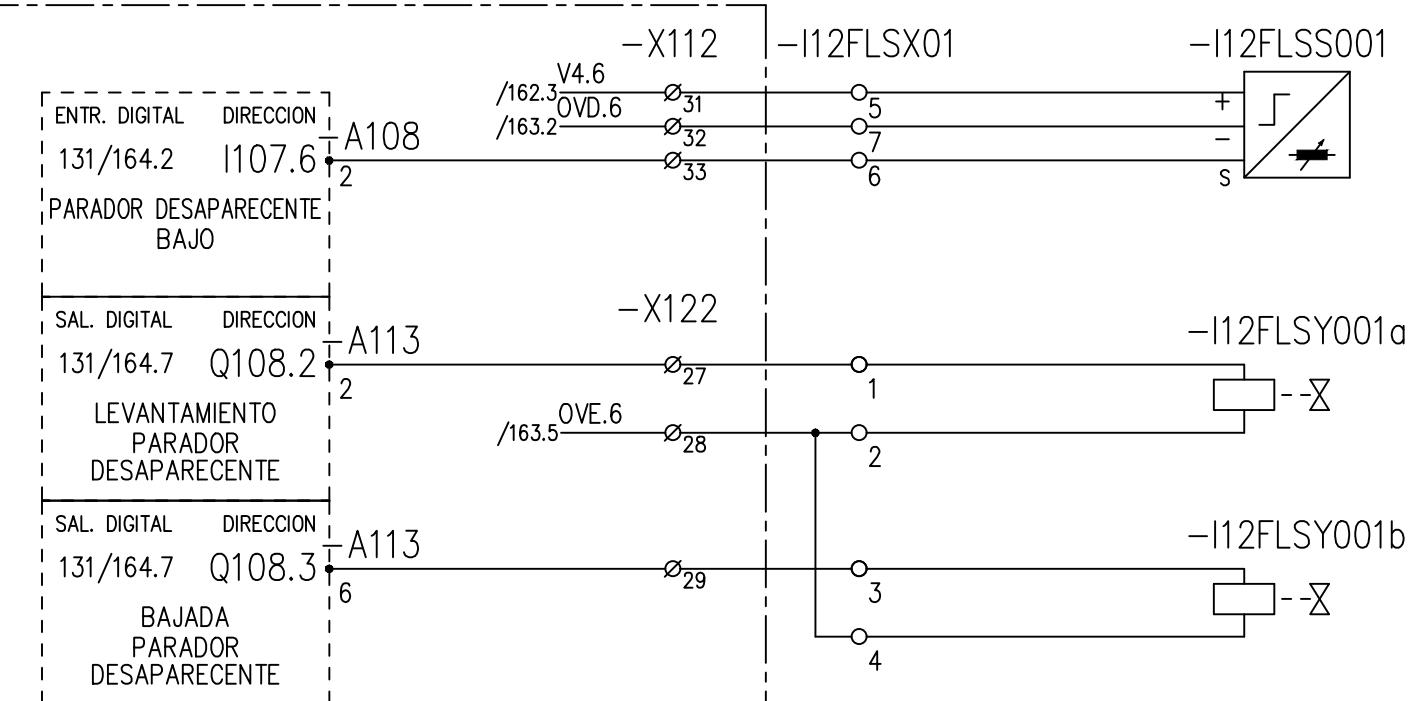
P501

PUPITRE PRINCIPAL



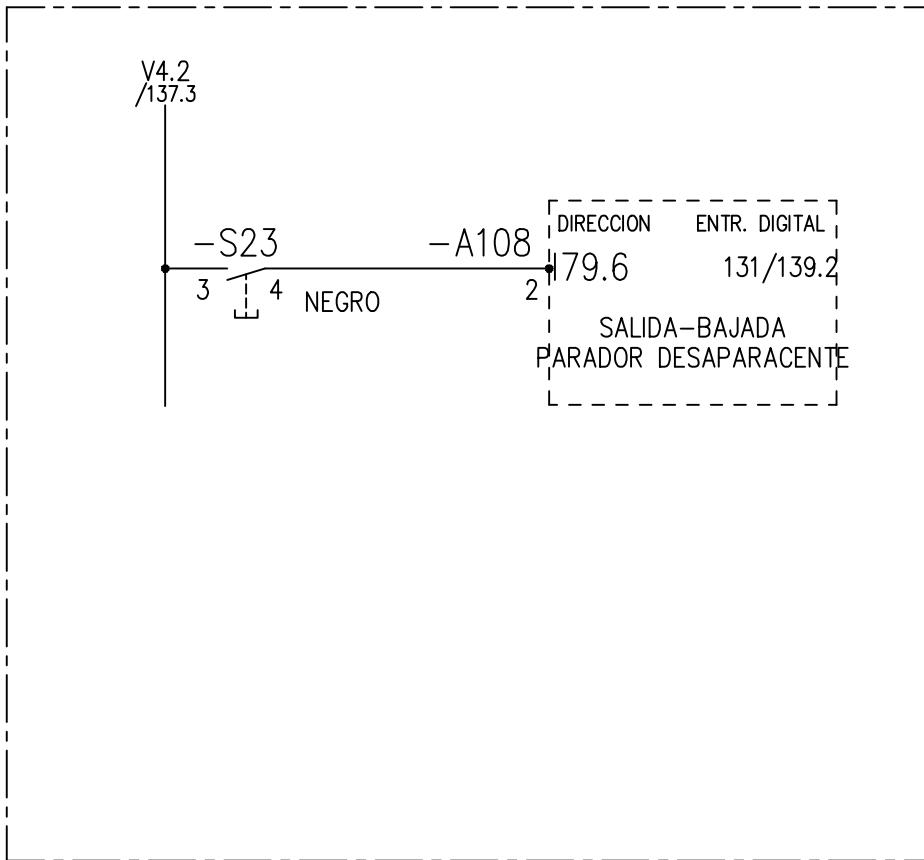
P506

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRIA



P502

CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550391

626-16E-007-391-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

PARADOR DESAPARECENTE

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

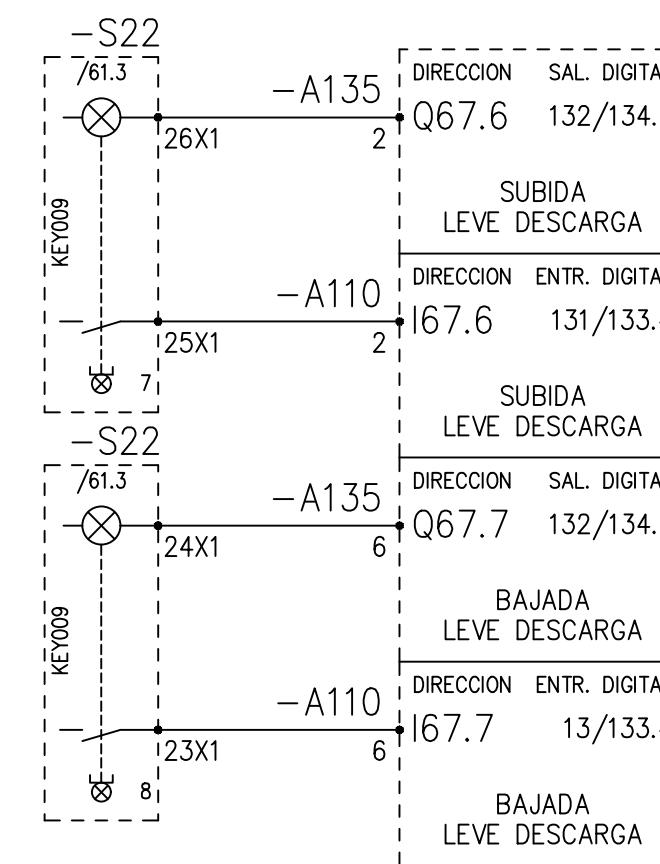
+

30620 N° 3062-D30-S3550

Hoja 391
401 Sigue

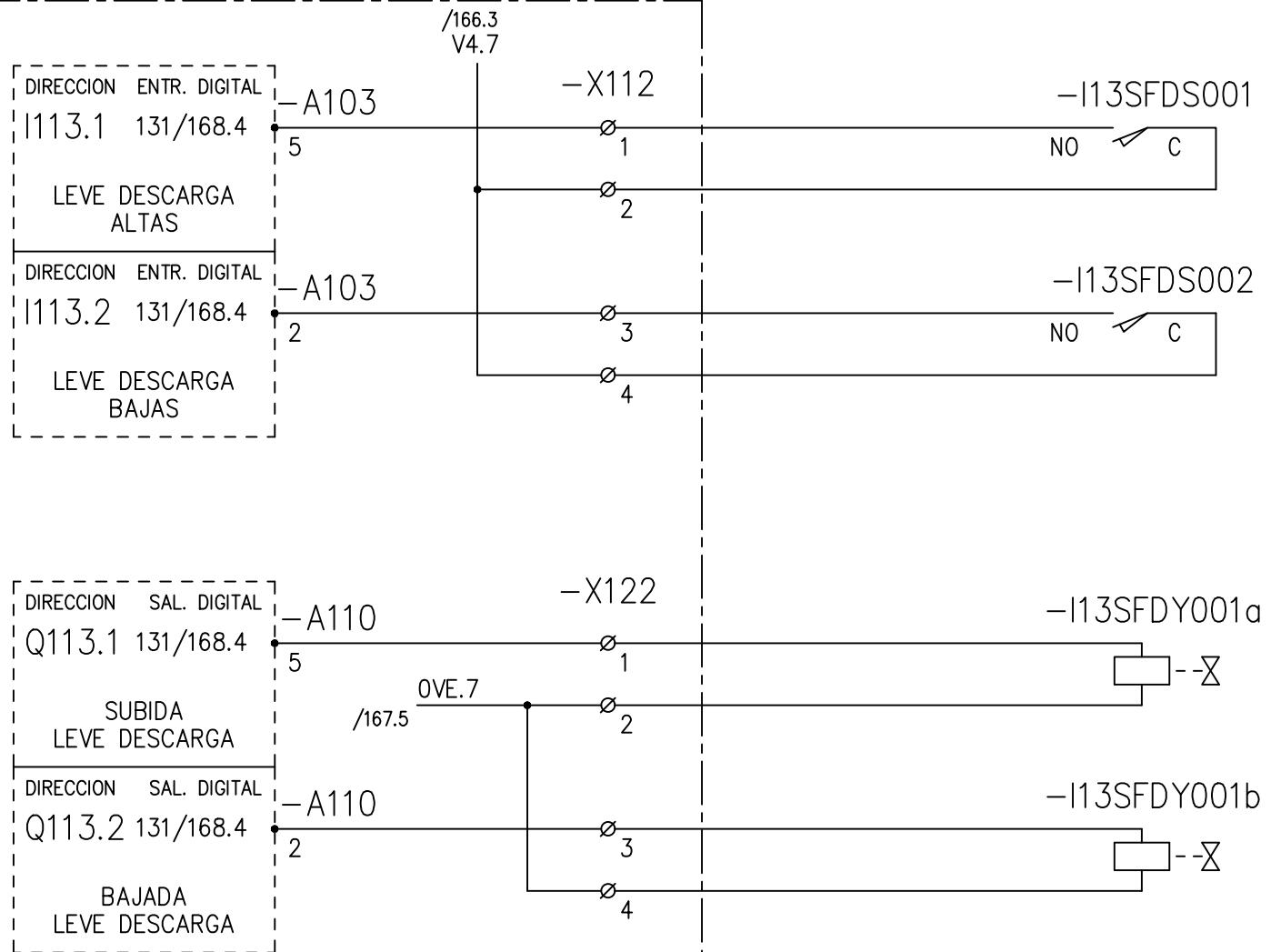
P501

PUPITRE PRINCIPAL



P507

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENAS



Dispositivo en campo

626.16E 007-401-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial para tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la específica autorización escrita de dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550401

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

SACAS CON
LEVE DESCARGA

AUT. ACABADORA LAMINADOR

=30BB.L50

+

30620

N° 3062-D30-S3550

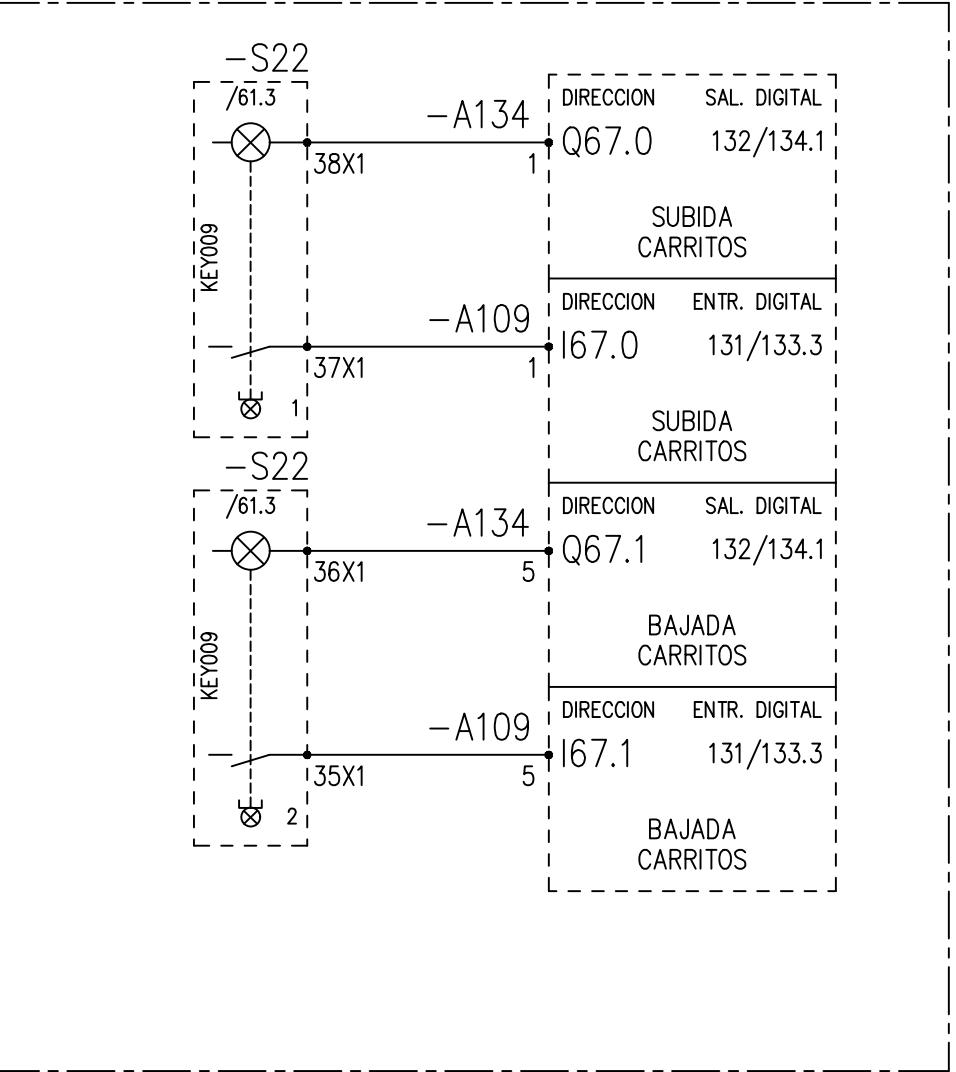
Hoja

401

411

Sigue

P501
PUPITRE PRINCIPAL



L50

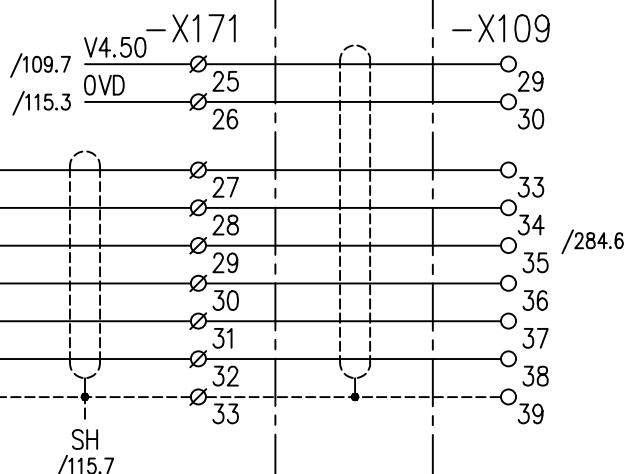
TABLERO AUTOMATIZACION

451/123.4 ENC4 -A106

PW576/2

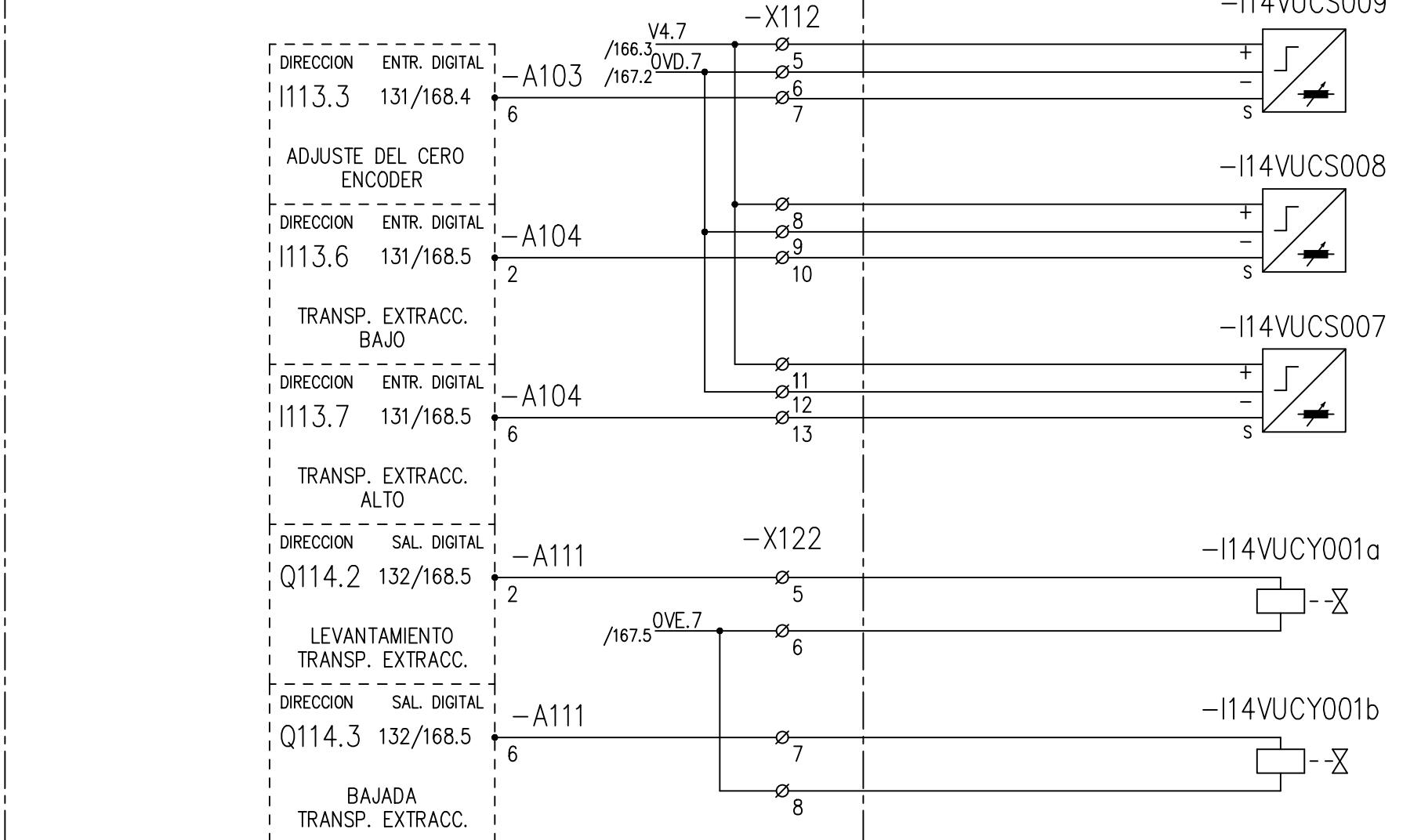
POSICION TRANSP.
A LA EXTRACCION

A 16
/A 17
B 18
/B 19
N 20
/N 21
SH



P507

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENAS



SINEC L2DP SEALES DE INTERCAMBIO	
AL DRIVE	DESDE EL DRIVE
PRESEL. ON	PRESEL. CONFIRMACION
PRESEL. OFF	VELOCIDAD=0
CONFIRMACION MARCHA	
ALARMA	
ALARMA RITARDADA	
WORD DE ALARMA	

3 REVAMP. COTIZ

11.05.20

EPROC

Fecha

27.01.97

2 DESP. PRUEBAS

06.05.97

IACOB

Encarg

IACOBUCCI

1 EMISION

27.01.97

IACOB

Contr.

TURUS

Modificacion

Fecha

Nombr

Norma

IEC

SIPAR

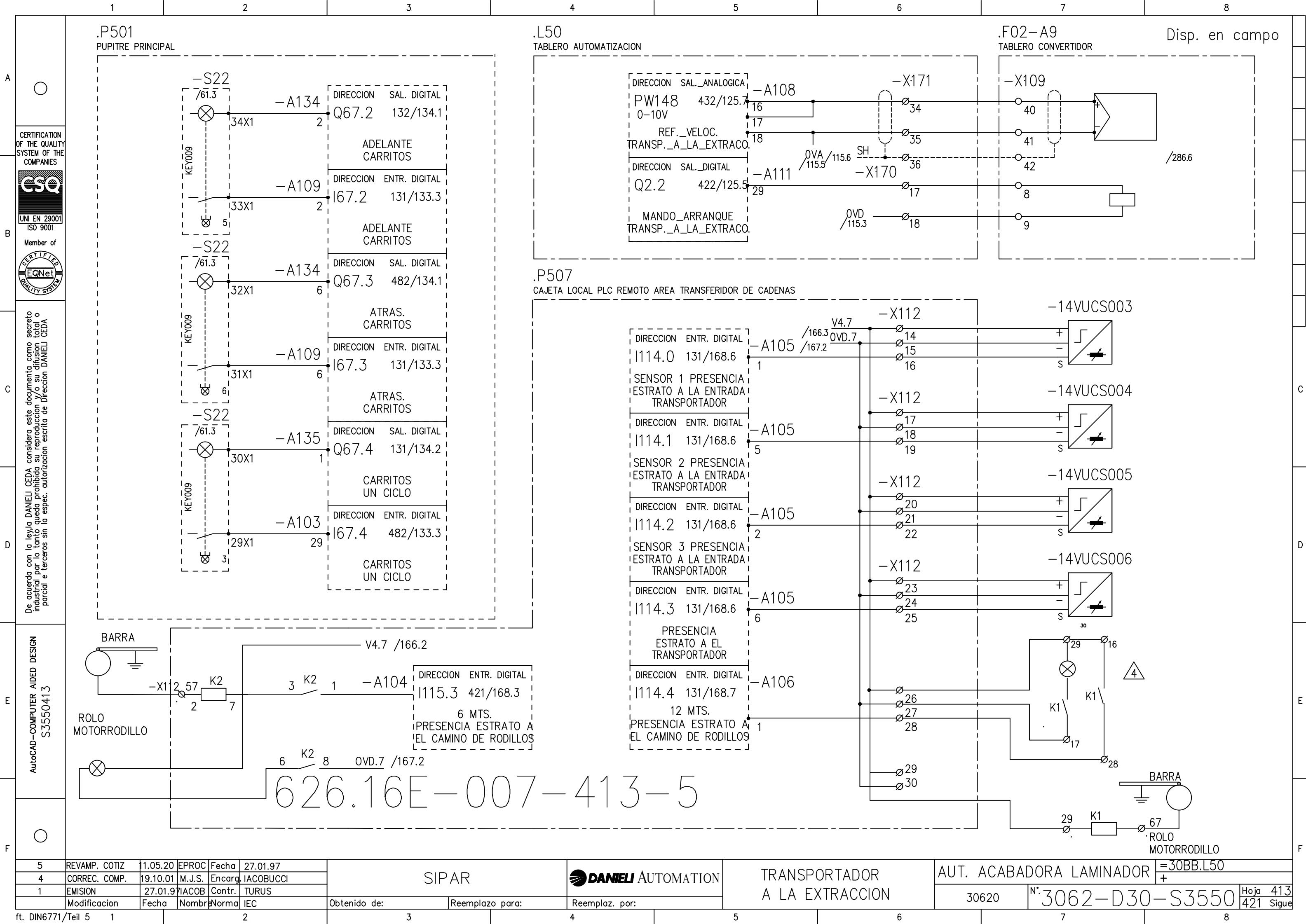
DANIELI AUTOMATION

TRANSPORTADOR
A LA EXTRACCION

AUT. ACABADORA LAMINADOR

=30BB.L50
+
30620

Nº 3062-D30-S3550
Hoja 411
413 Sigue



P501
PUPITRE PRINCIPAL

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



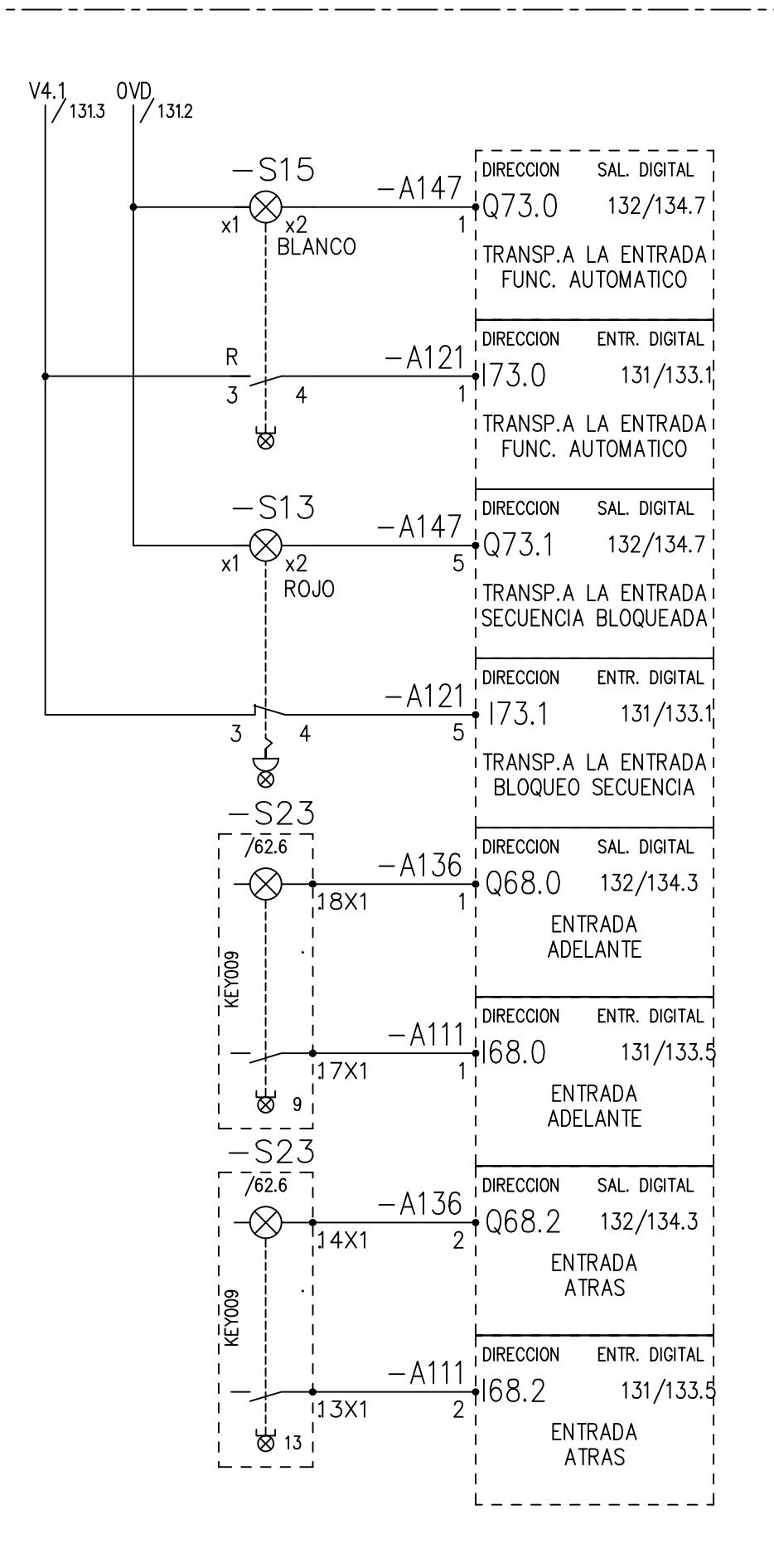
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
CERTIFIED
QUALITY SYSTEM



secreto
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como
industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o
parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.35504.21



626.16E-007-421-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	TRANSPORTADOR VERTICAL_DE_EXTRACCION	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P506
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg	IACOBUCCI				+ 30620	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº 3062-D30-S3550	Hoja 421 431 Sigue
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		

.P501
PUPITRE PRINCIPAL

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

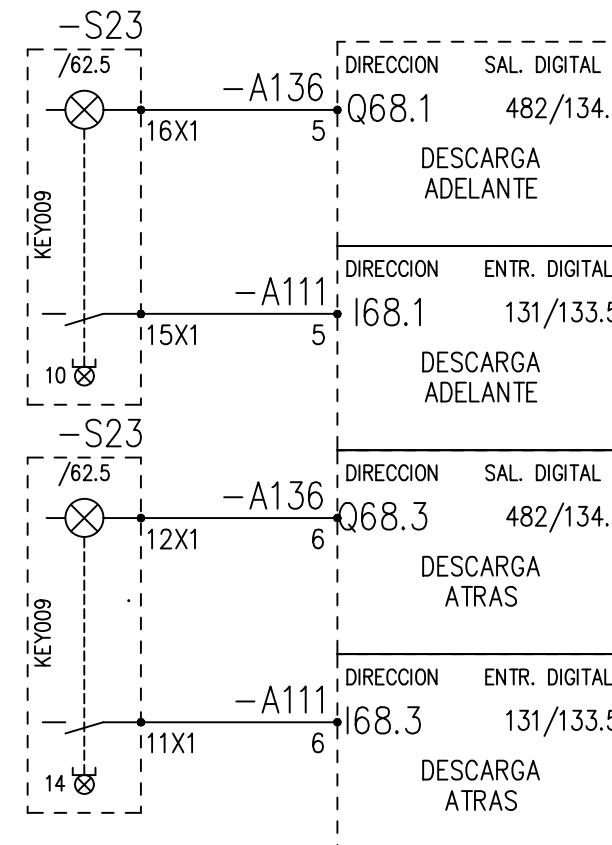


UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
 CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.35504.31



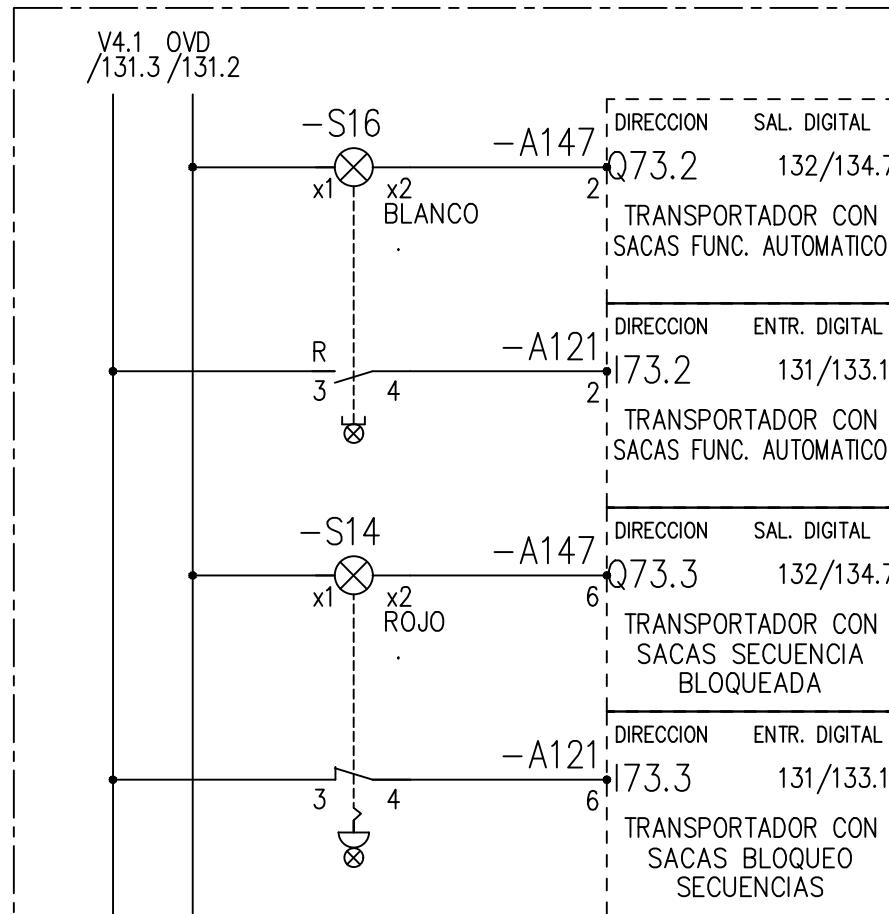
De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

626.16E-007-431-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	TRANSPORTADOR ACUMULACION	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P501
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI				+ 30620	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº 3062-D30-S3550	Hoja 431 441 Sigue
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		

P501

PUPITRE PRINCIPAL

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of
 CERTIFIED
QUALITY SYSTEMsecreto
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como
industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su
difusión total o
parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDAAutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.355044.1

3	DESP. START-UP	22.05.91	LOG.	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.91	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

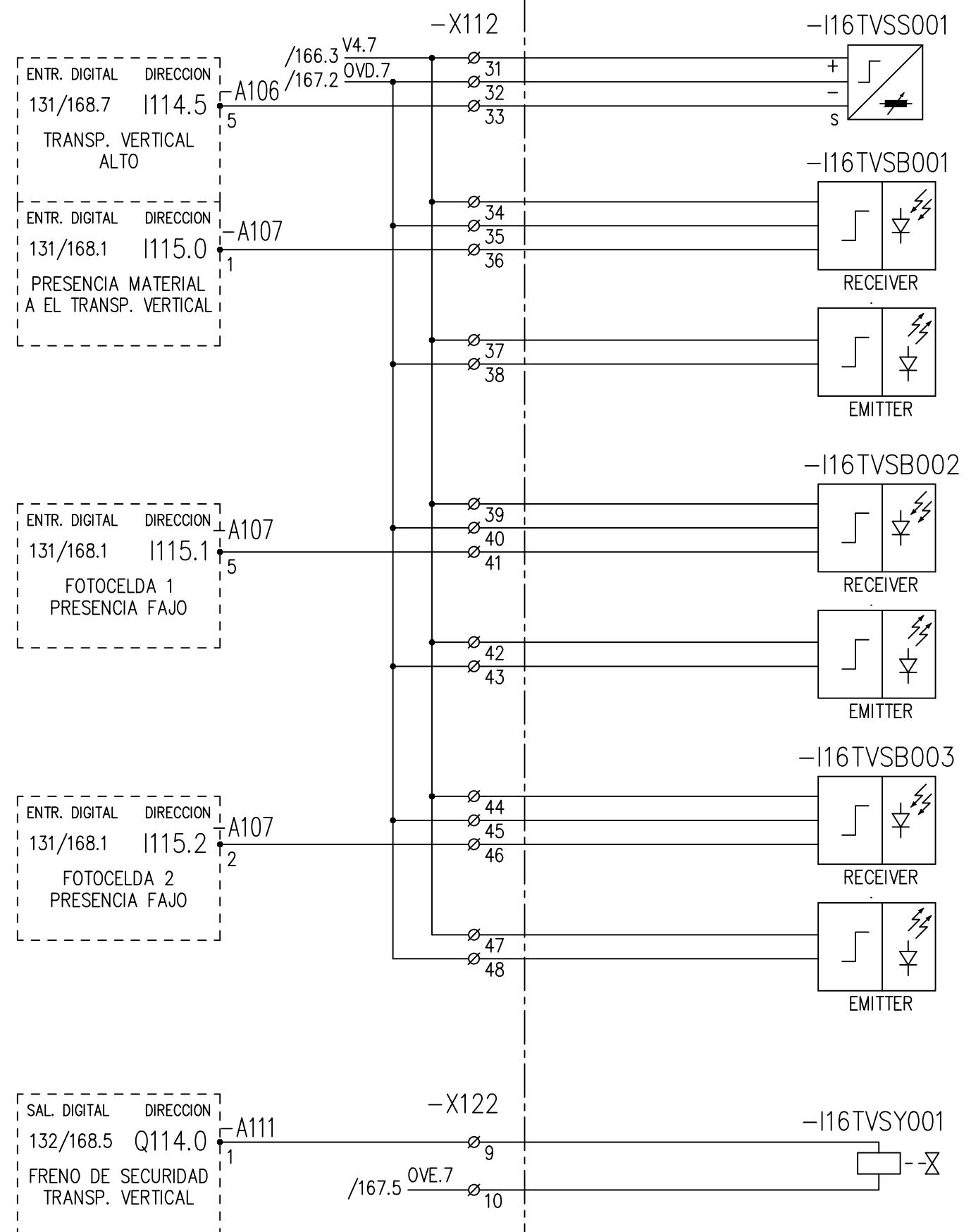
SIPAR

DANIELI AUTOMATION

TRANSPORTADOR_VERTICAL
Y_SACASAUT. ACABADORA LAMINADOR
=30BB.L50
+
30620 N° 3062-D30-S3550
Hoja 441
443 Sigue

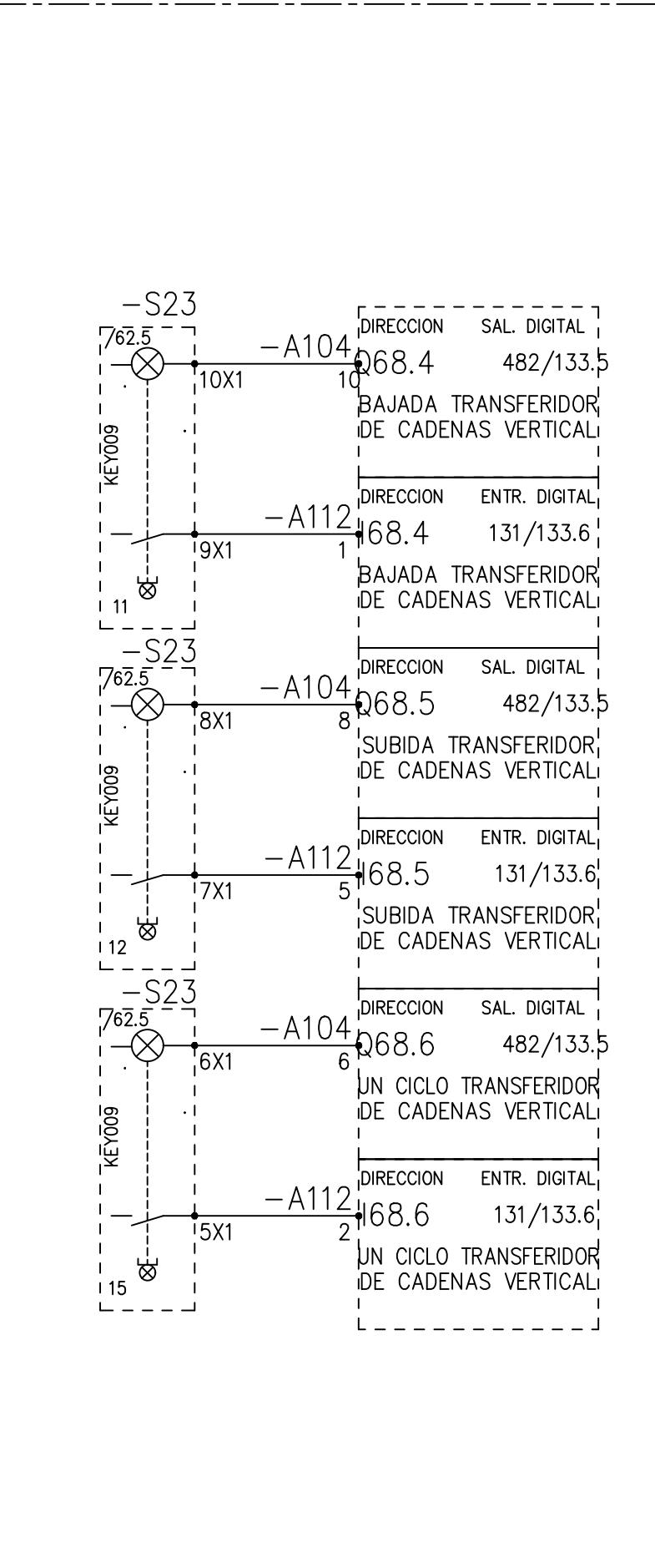
P507

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENAS



626.16 E - 007-441-3

.P501
PUPITRE PRINCIPAL



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S355044.3

.L50
TABLERO AUTOMATIZACION

451/123.6 ENC5 - A107

PW640/1

POSICION
TRANSP. VERTICAL

A

/A

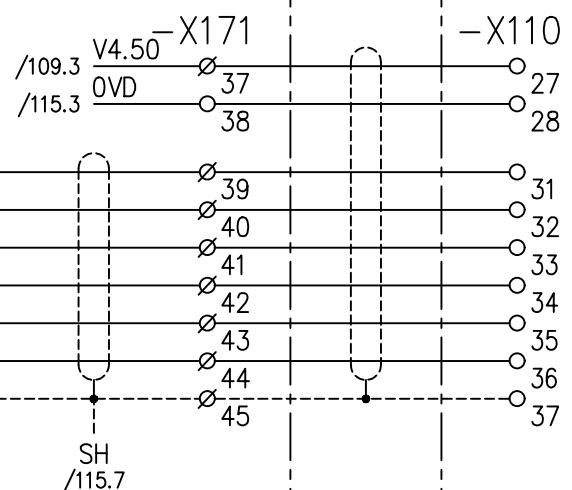
B

/B

N

/N

SH



.F02-A10
TABLERO CONVERTIDOR

/304.6

AL DRIVE	DESDE EL DRIVE
PRESEL. ON	PRESEL. CONFIRMACION
PRESEL. OFF	VELOCIDAD=0
	CONFIRMACION MARCHA
	ALARMA
	ALARMA RITARDADA
	WORD DE ALARMA

626.16E-007-443-4

DANIELI AUTOMATION

TRANSPORTADOR_VERTICAL
Y SACAS

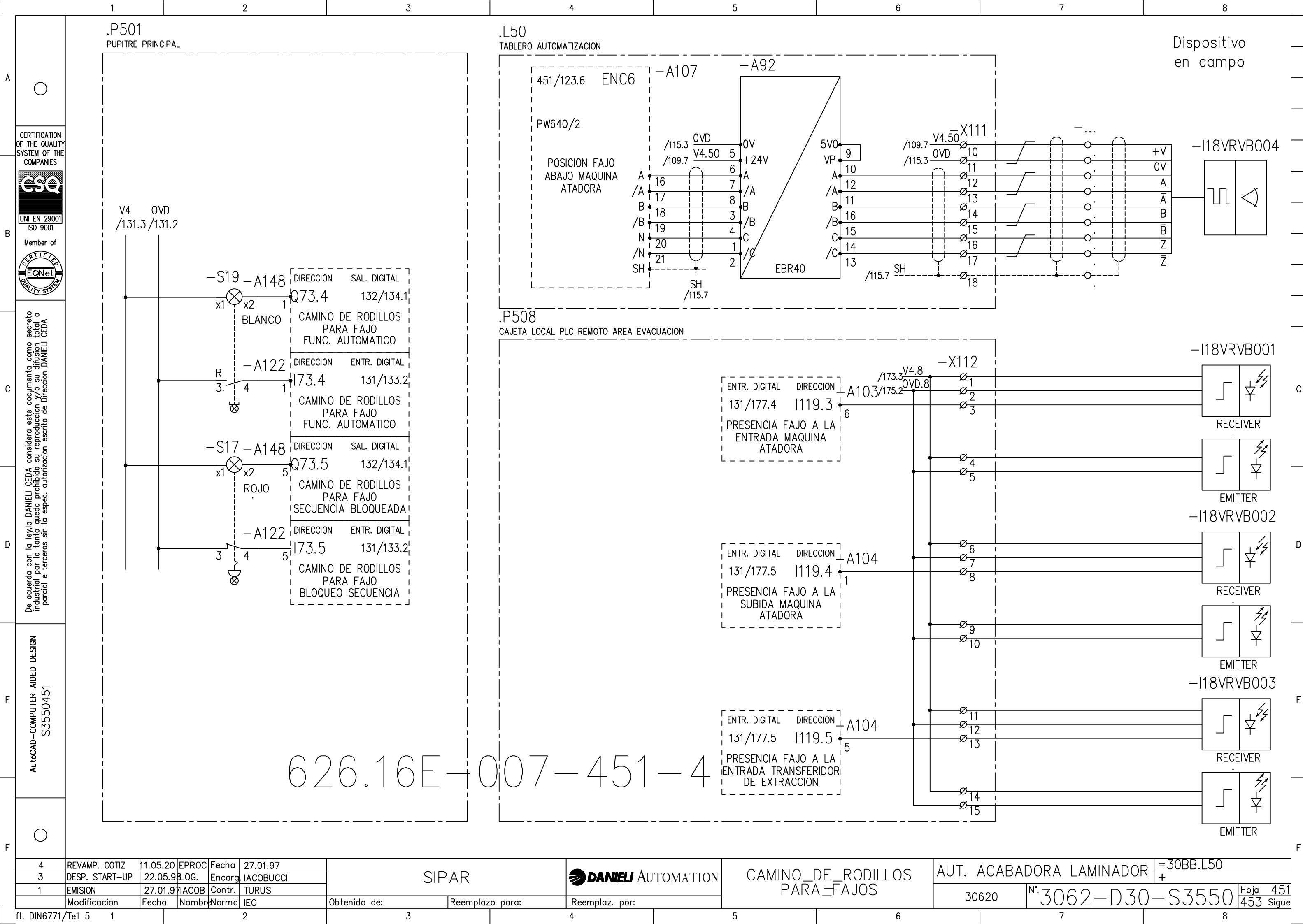
AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

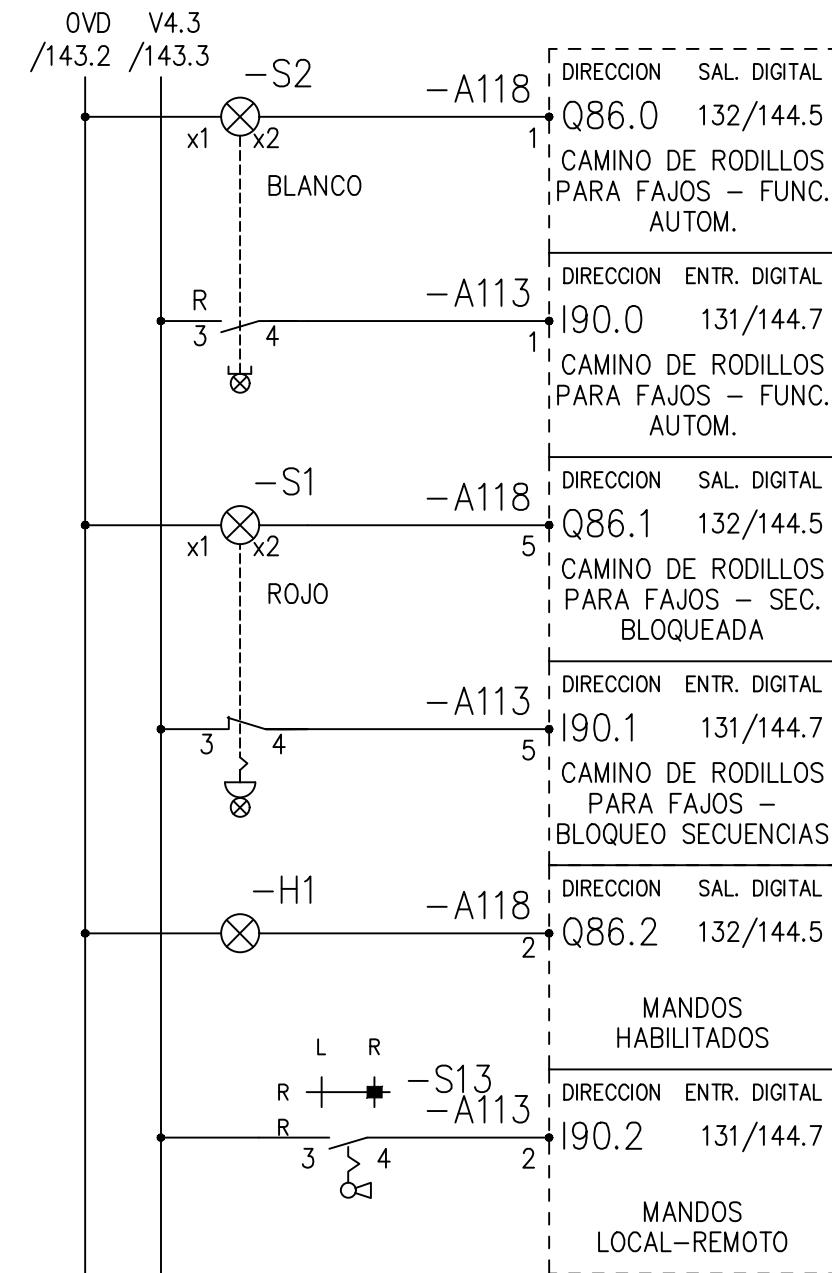
+

30620 N° 3062-D30-S3550

Hoja 443
451 Sigue

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	TRANSPORTADOR_VERTICAL Y SACAS	AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50 + 30620 N° 3062-D30-S3550
3	DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg	IACOBUCCI				
1	EMISION	27.01.99	IACOB	Contr.	TURUS				
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:				



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of

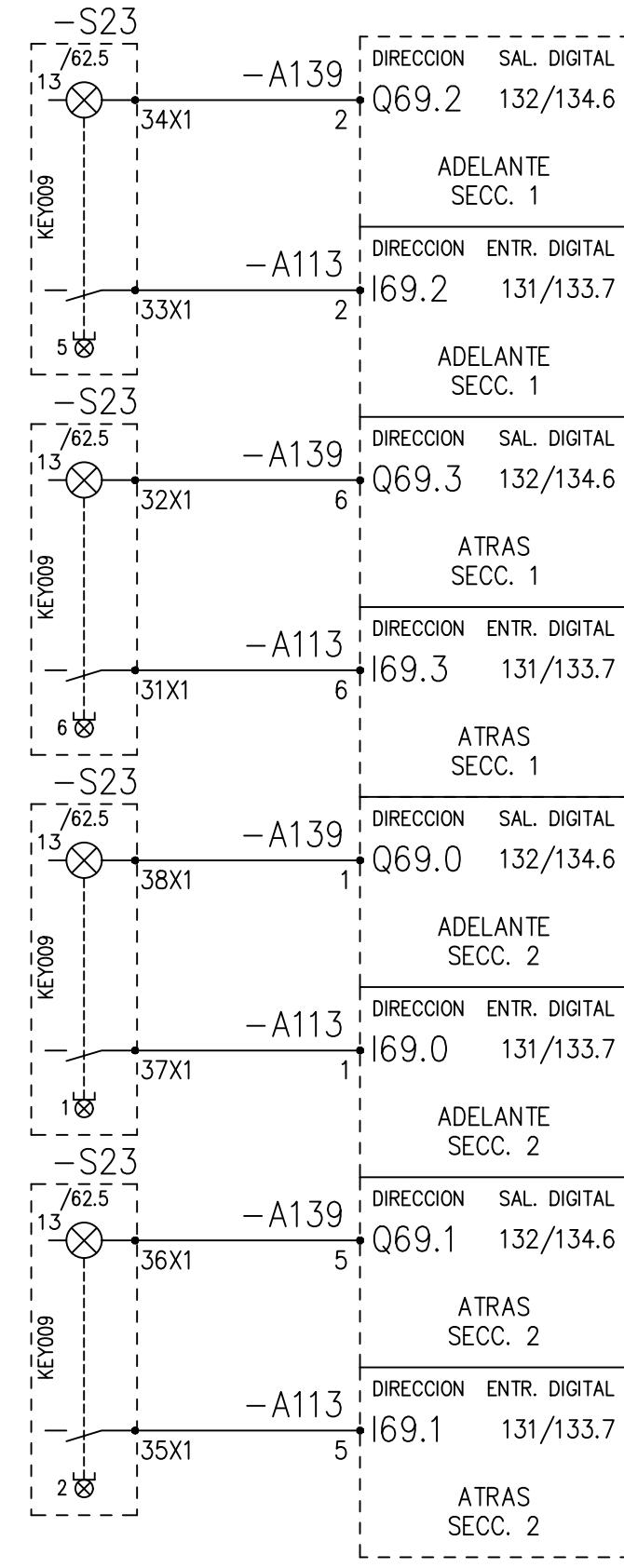
De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550453

SINEC L2DP SENALES DE INTERCAMBIO	
AL DRIVE	DESDE EL DRIVE
PRESEL. ON	PRESEL. CONFIRMACION
PRESEL. OFF	VELOCIDAD=0
	CONFIRMACION MARCHA
	ALARMA
	ALARMA RITARDADA
	WORD DE ALARMA

626.16E-007-453-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAMINO_DE_RODILLOS PARA_FAJOS	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº 3062-D30-S3550

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto parcial o total su difusión total o parcial e tercero sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

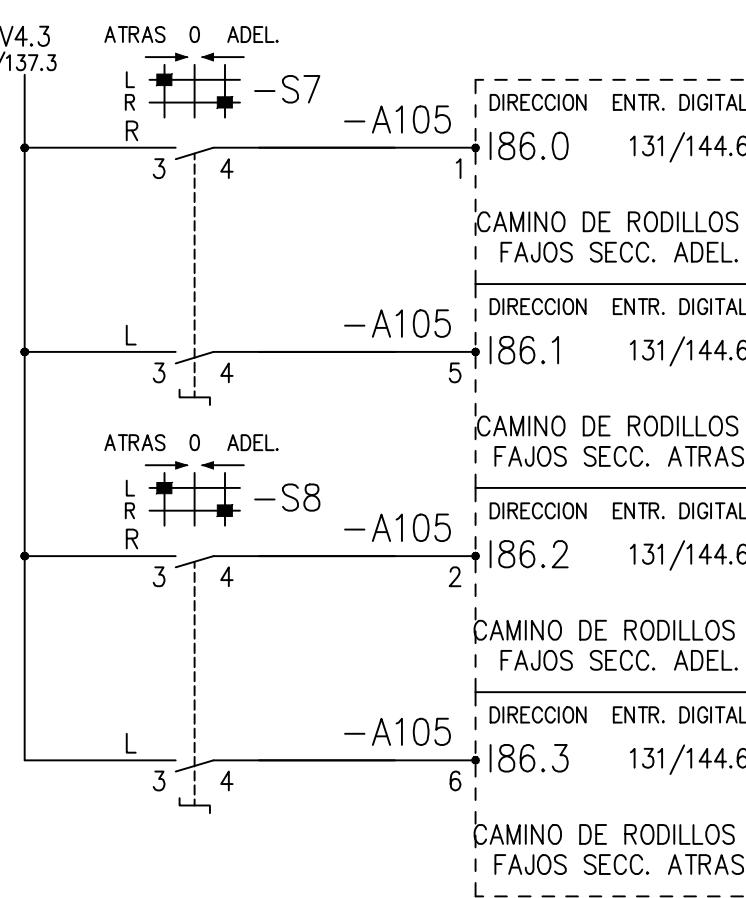
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550455

626.16E-007-455-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAMINO DE RODILLOS PARA FAJOS	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		

P503

CAJETA LOCAL AREA TRANSFERENCIA-ACCUMULACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



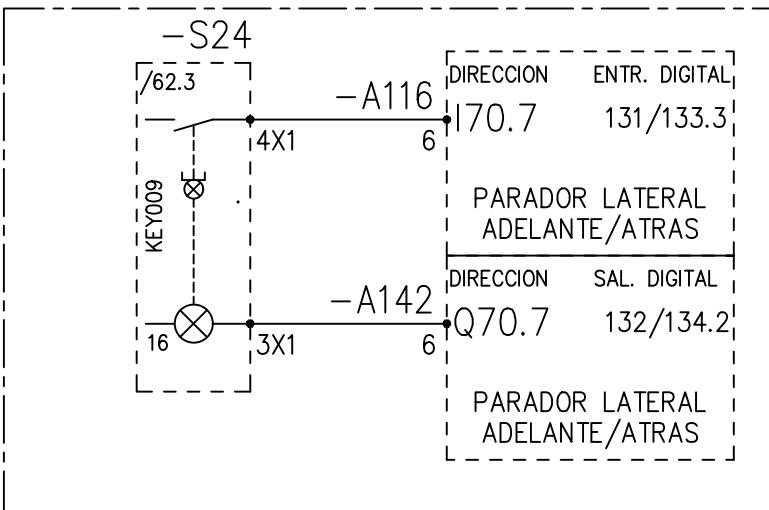
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550457

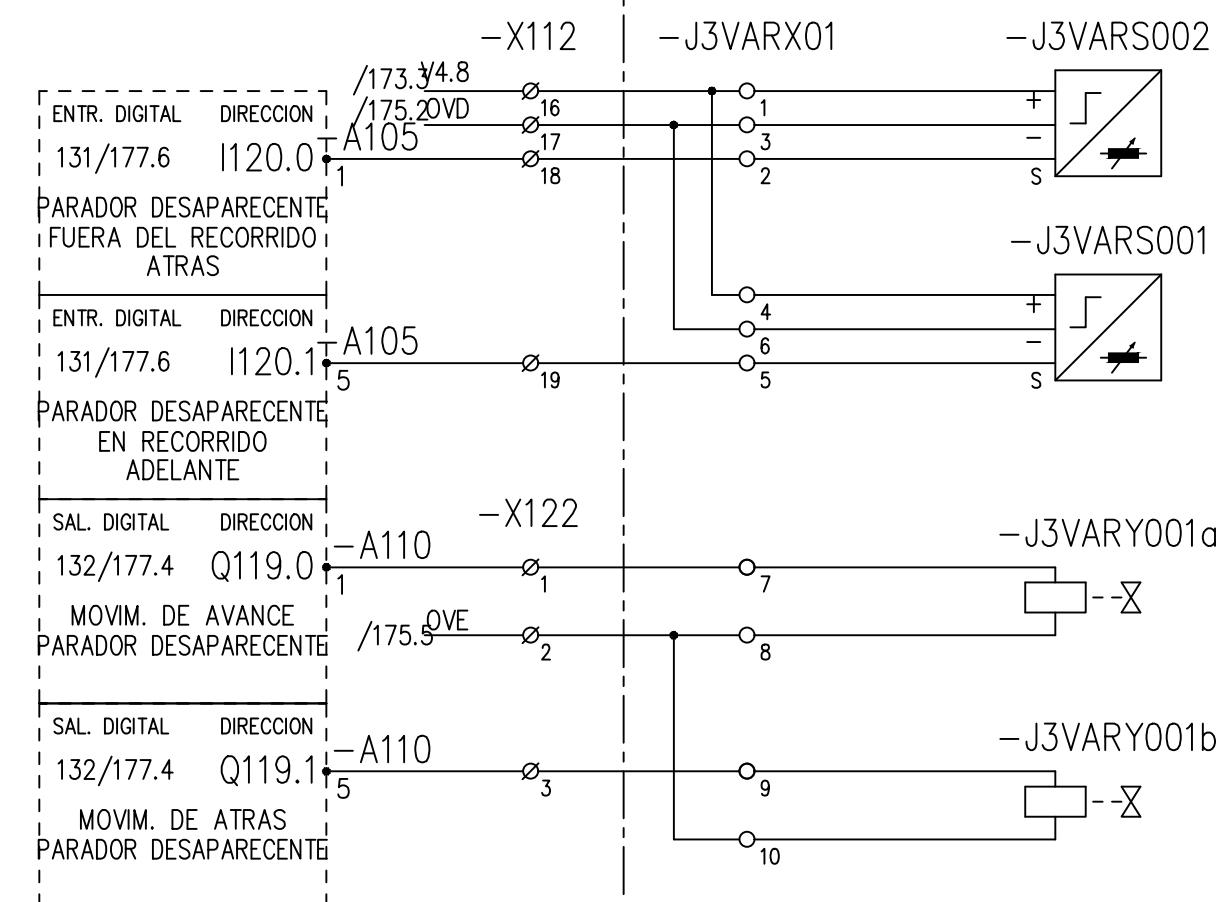
626.16E-007-457-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	CAMINO_DE_RODILLOS PARA_FAJOS	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550

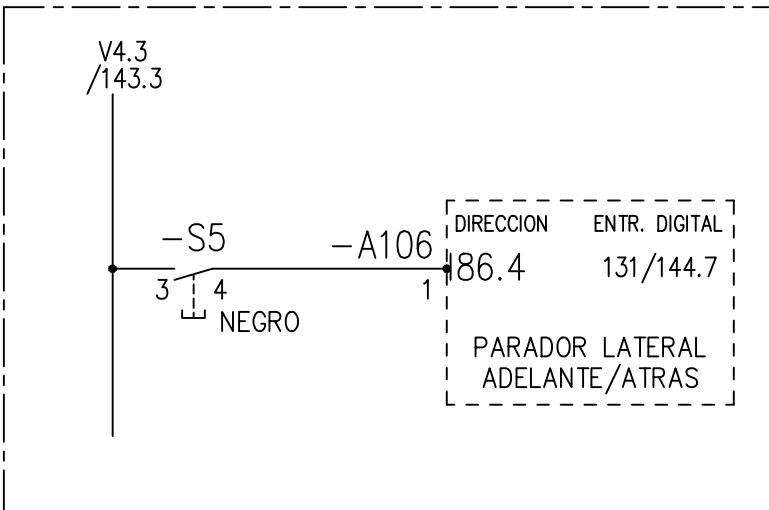
.P501
PUPITRE PRINCIPAL



.P508
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA EVACUACION



.P503
CAJETA LOCAL AREA TRANSFERENCIA-ACCUMULACION



CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
CERTIFIED
EQNet
QUALITY SYSTEM

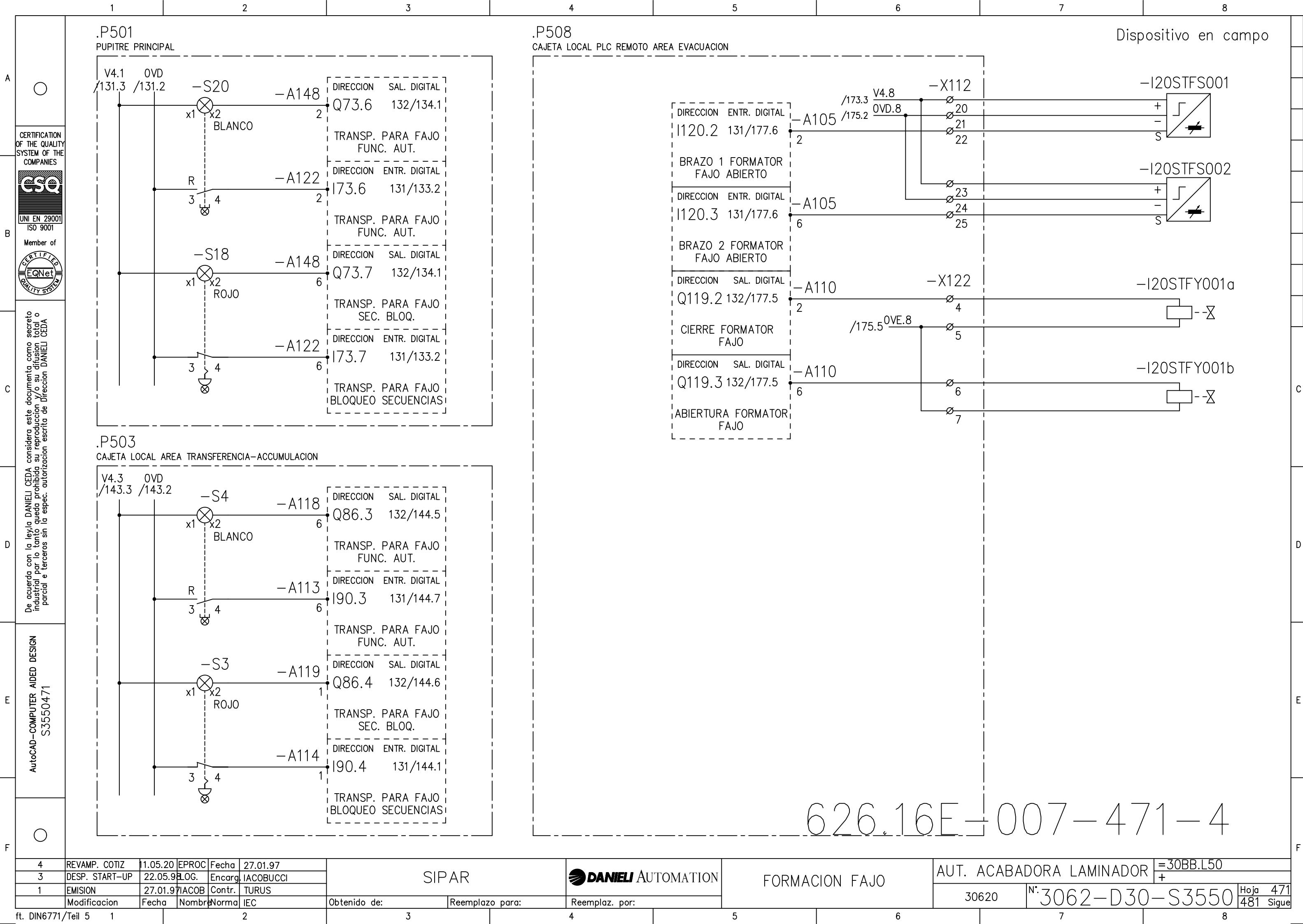
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto y solo queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550461

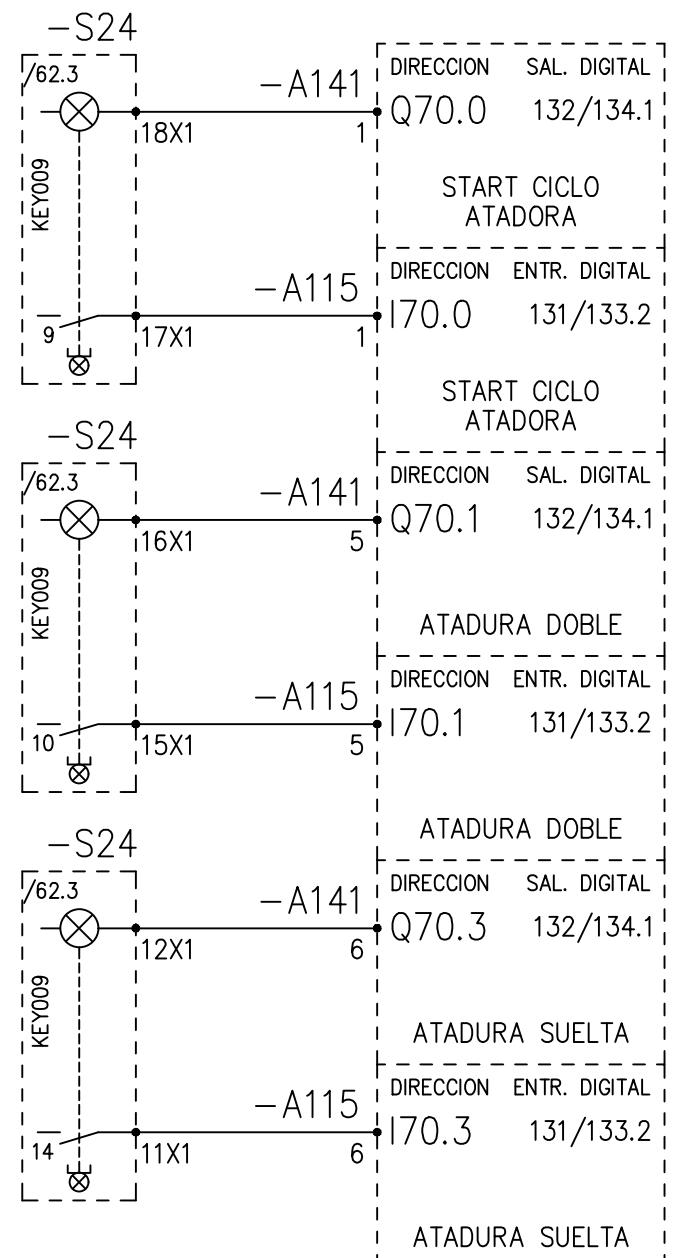
626.16E-007-461-4

F

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	PARADOR DESAPARECENTE MAQUINA ATADORA	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI				+30620	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº 3062-D30-S3550	Hoja 461
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC				471 Sigue	



.P501
PUPITRE PRINCIPAL



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.35504.81



.L50

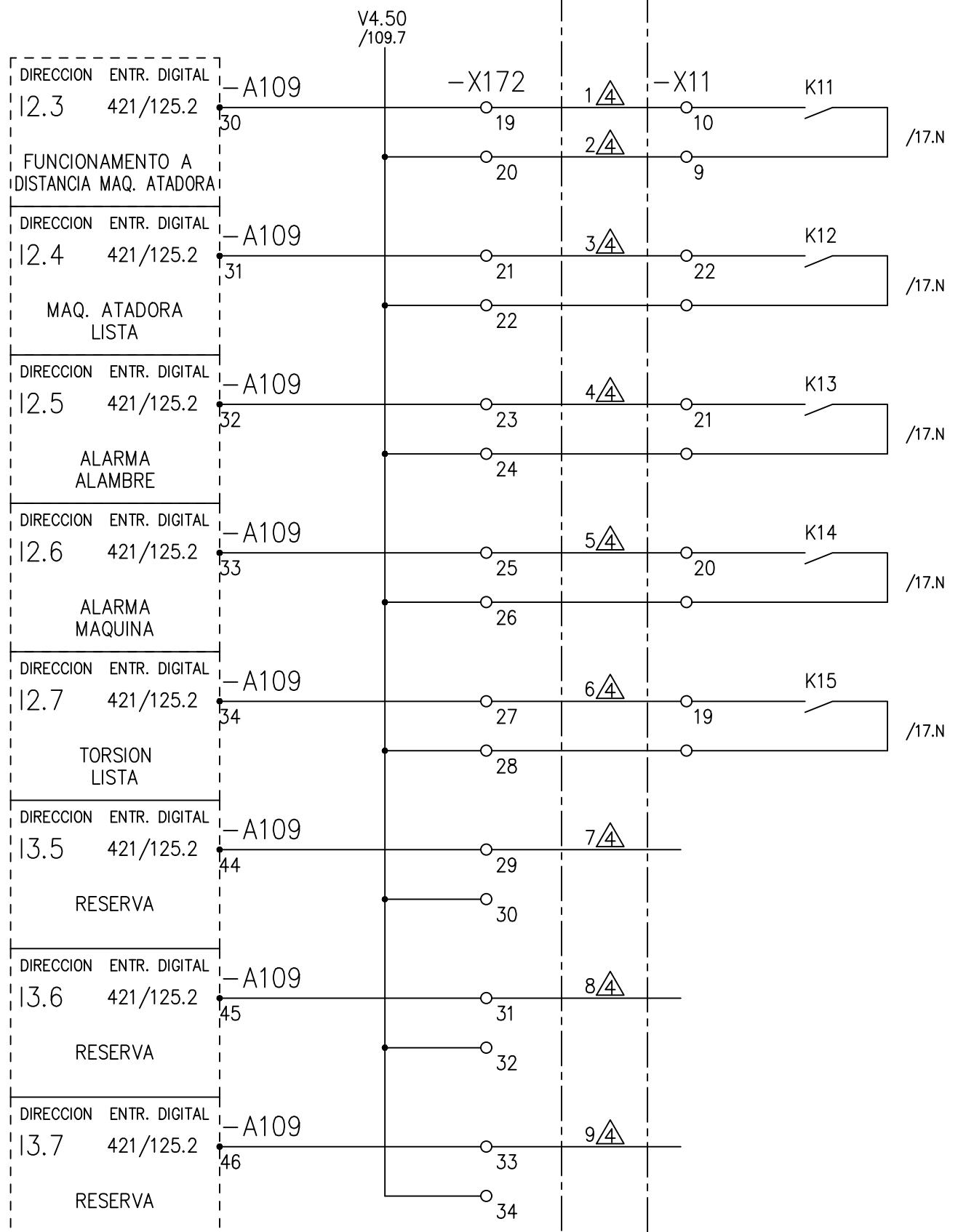
TABLERO AUTOMATIZACION

SIPAR
Obtenido de: Reemplazo para: Reemplaz. por:



MAQUINA ATADORA
SENALES DE INTERFAZ

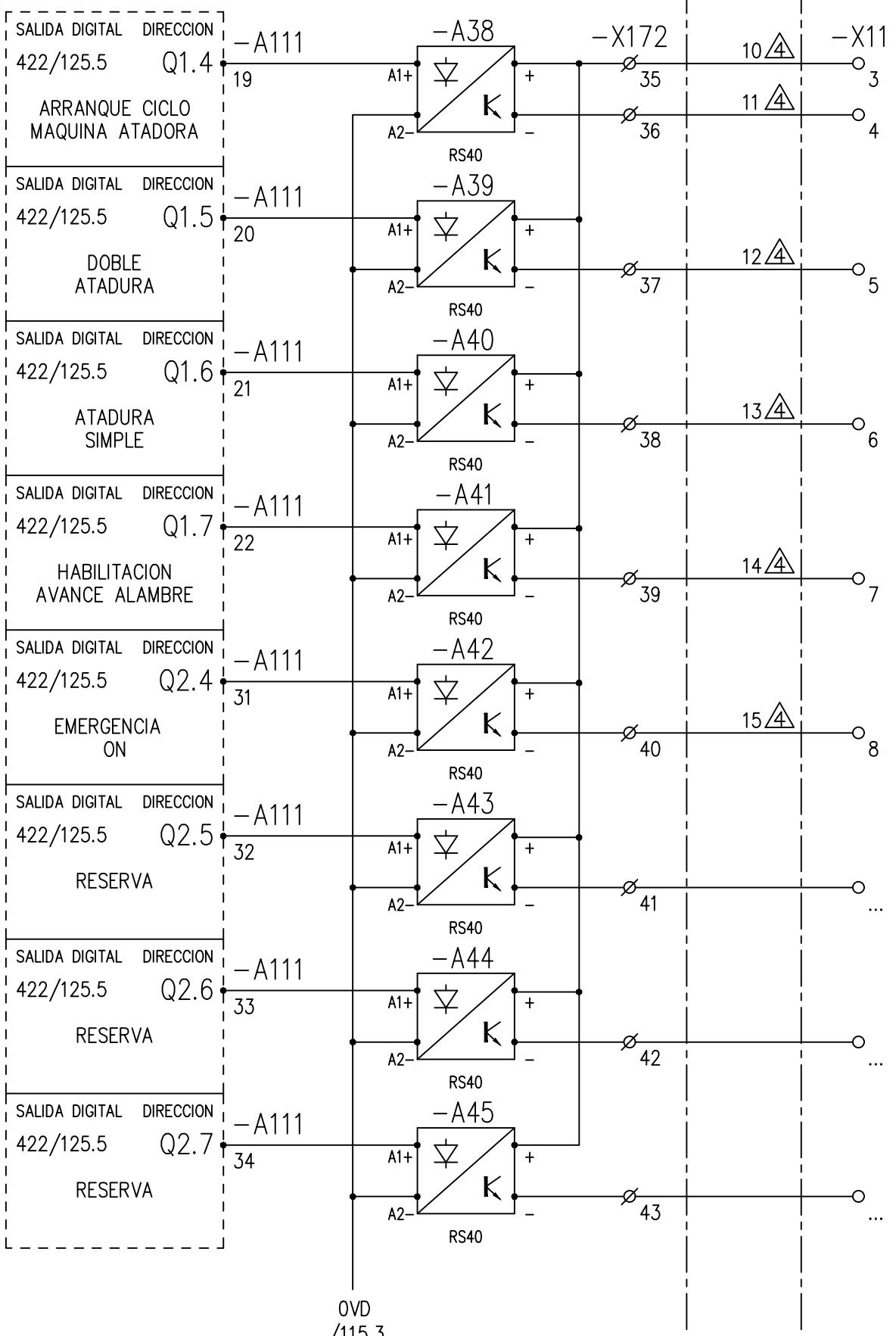
.TYM PLC
TABLERO



626.16E-007-481-5

5	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	MAQUINA ATADORA SENALES DE INTERFAZ	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
4	SE AGREG. N° CABLES	3.08.00	M.J.S.	Encarg	IACOBUCCI					+ 481
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					483 Sigue
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC						Hoja 481 483 Sigue
ft. DIN6771/Teil 5	1	2	3	4	5	6	7	8		

L50
TABLERO AUTOMATIZACION



TYM PLC
TABLERO....

/10.F

/10.F

/10.F

/10.F

/10.F

...

...

...

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

MAQUINA ATADORA
SENALES DE INTERFAZ

AUT. ACABADORA LAMINADOR

=30BB.L50

+

30620 N° 3062-D30-S3550

Hoja 483
491 Sigue

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto parcial o total o su difusion sin la espec. autorizacion escrita de DANIELI CEDA

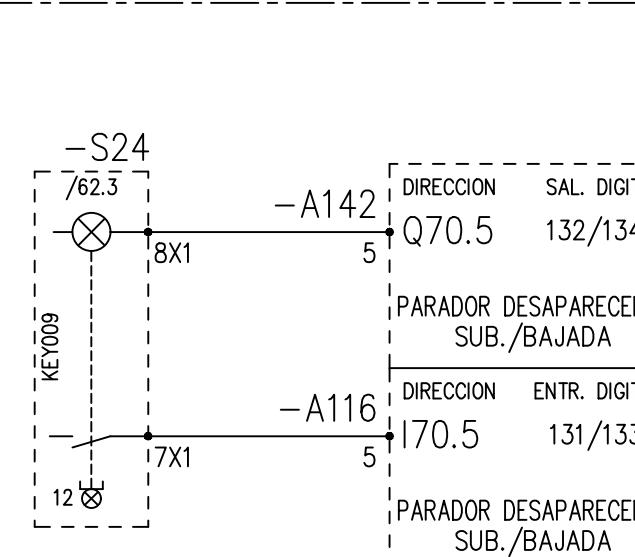
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550483



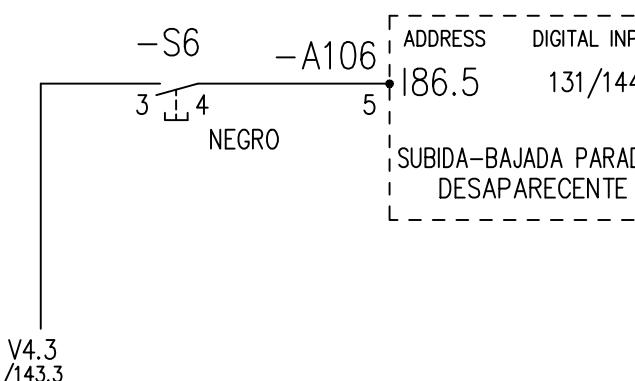
626.16E-007-483-5

5	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	MAQUINA ATADORA SENALES DE INTERFAZ	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
4	SE AGREG. N° CABLES	3.08.00	M.J.S.	Encarg	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:					30620 N° 3062-D30-S3550
ft. DIN6771/Teil 5	1	2	3	4	5	6	7	8		

P501
PUPITRE PRINCIPAL FINITURA



P503
CAJETA LOCAL AREA TRANSFERENCIA-ACCUMULACION



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



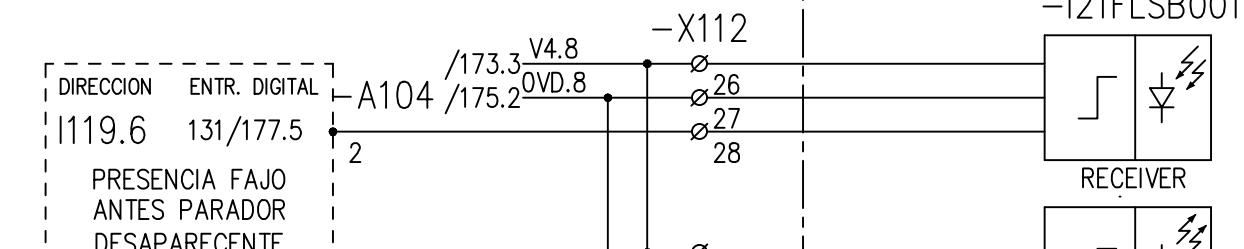
secreto
compartido
entre las
partes
de acuerdo
con la ley
la DANIELI CEDA
considera este
documento como
secreto
industrial por
lo tanto queda
prohibida su
reproducción
y/o su difusión
total o
parcial e
terceros sin la
espec. autorización
escrita de
Dirección
DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550491

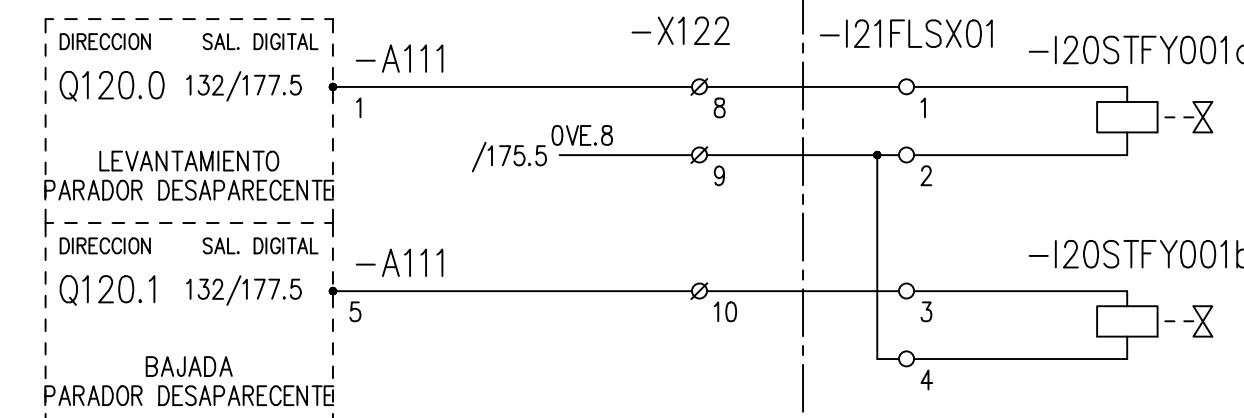
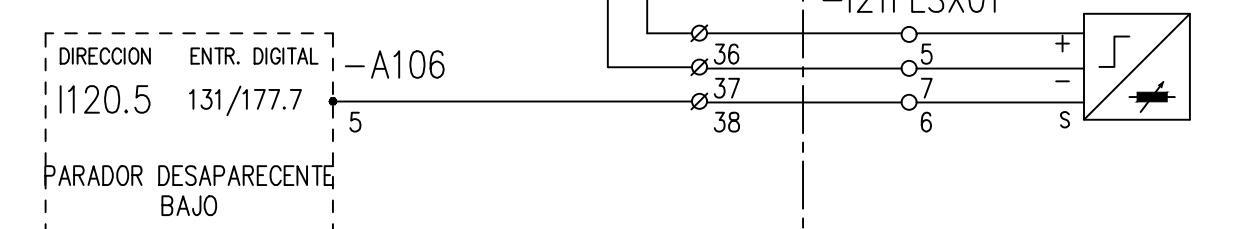
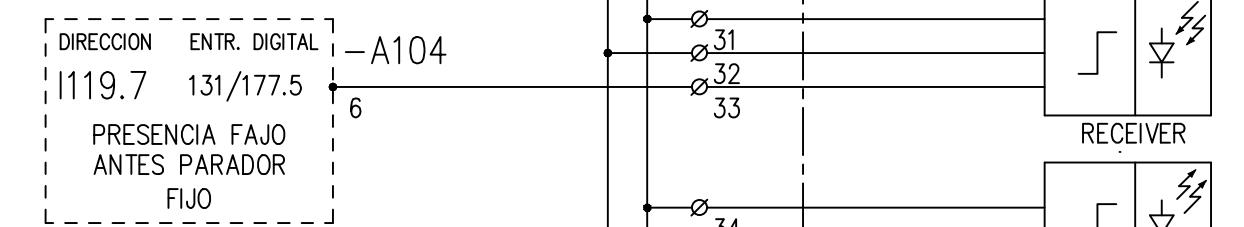


P508
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA EVACUACION

EN SECCION "B"



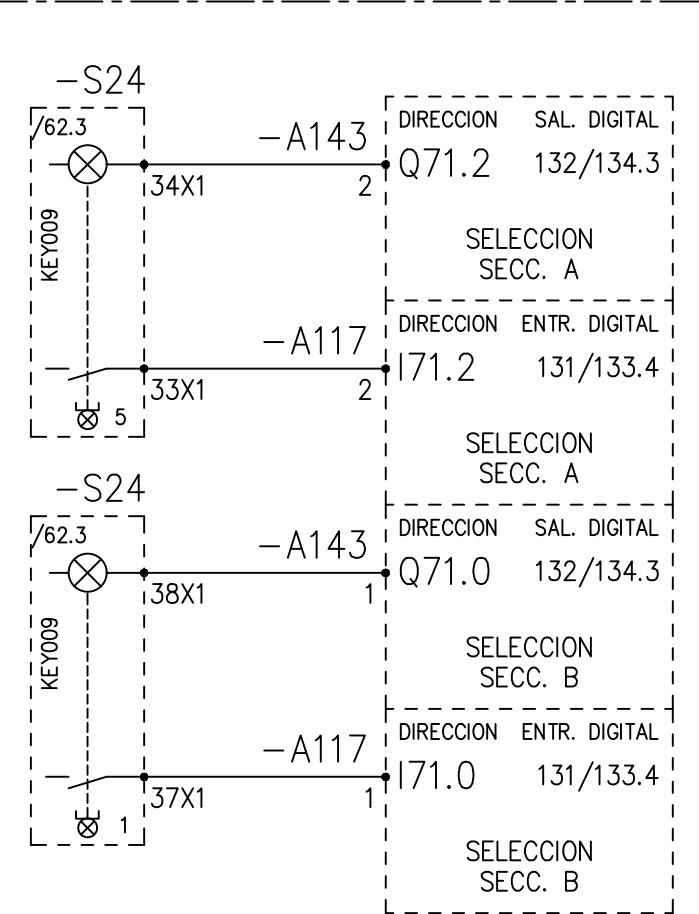
EN SECCION "A"



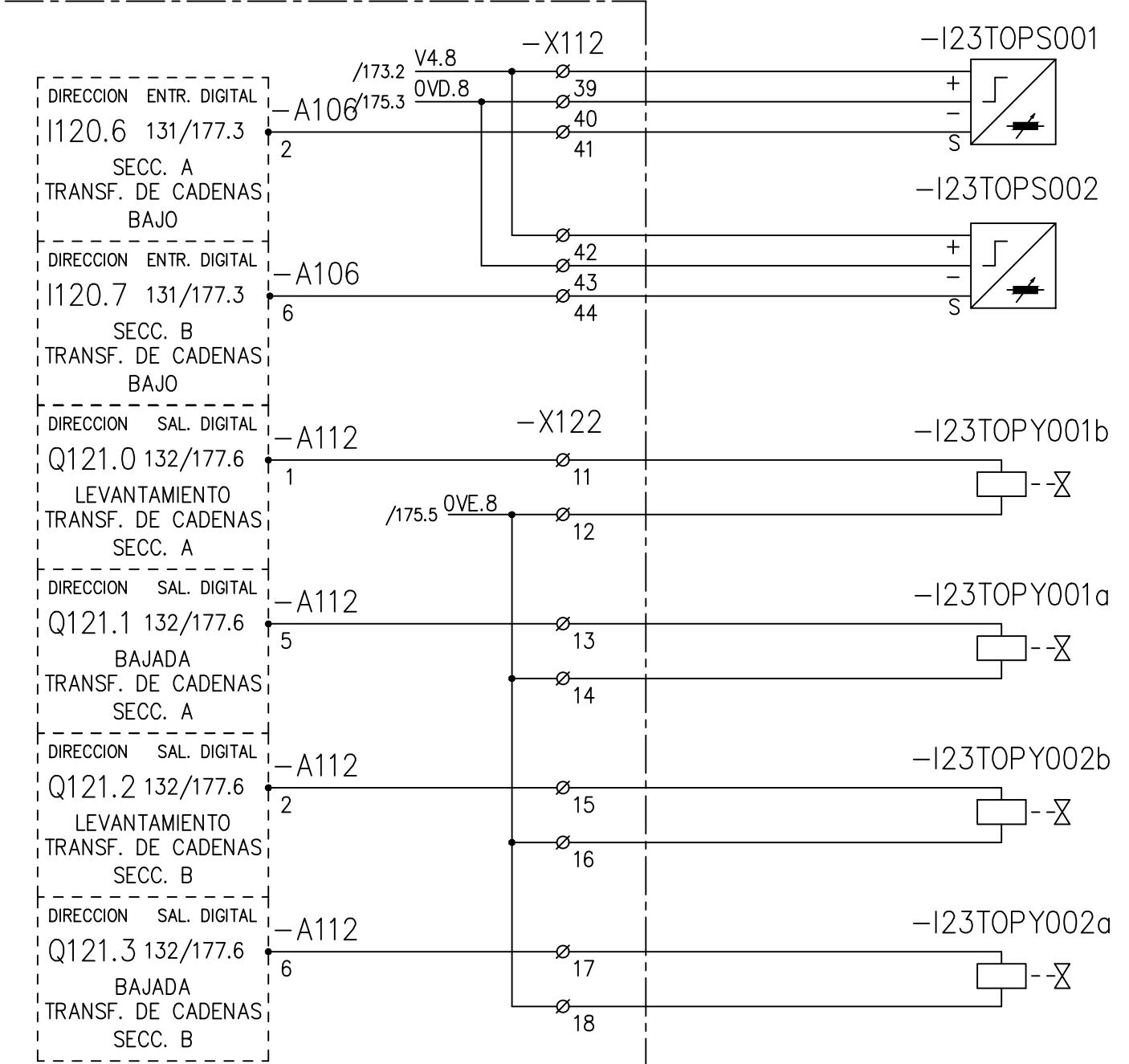
626.16E-007-491-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	PARADOR DESAPARECENTE ENTRE TRANSPORTADORES	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.99	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					
ft. DIN6771/Teil 5	1		2		3		4		5	
Obtenido de:			Reemplazo para:			Reemplaz. por:			6	
30620	Nº:	3062-D30-S3550	Hoja	491					7	
			501	Sigue					8	

.P501
PUPITRE PRINCIPAL



.P508
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA EVACUACION



Dispositivo en campo

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550501

626.16E-007-501-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
3	DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

TRANSPORTADORES
ELEVADOR DE CADENAS

AUT. ACABADORA LAMINADOR
=30BB.L50

+
30620

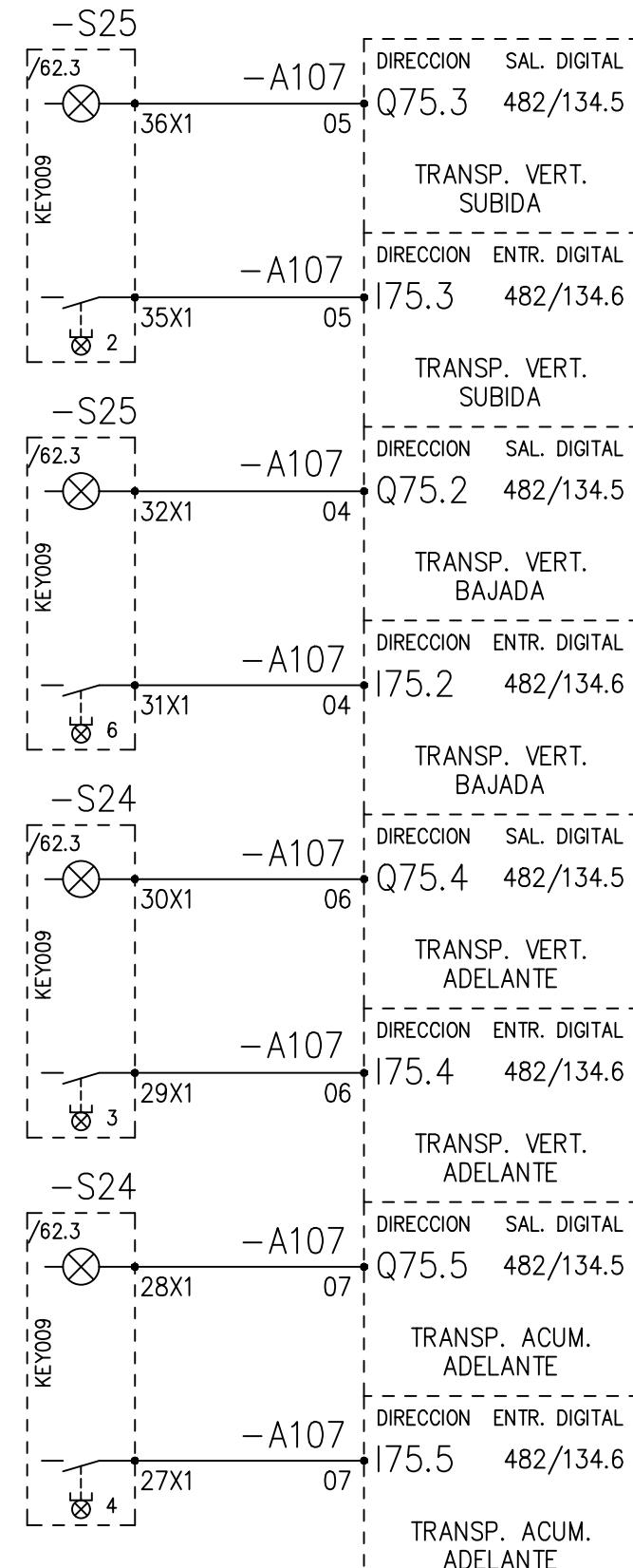
Nº 3062-D30-S3550
Hoja 501
503 Sigue

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



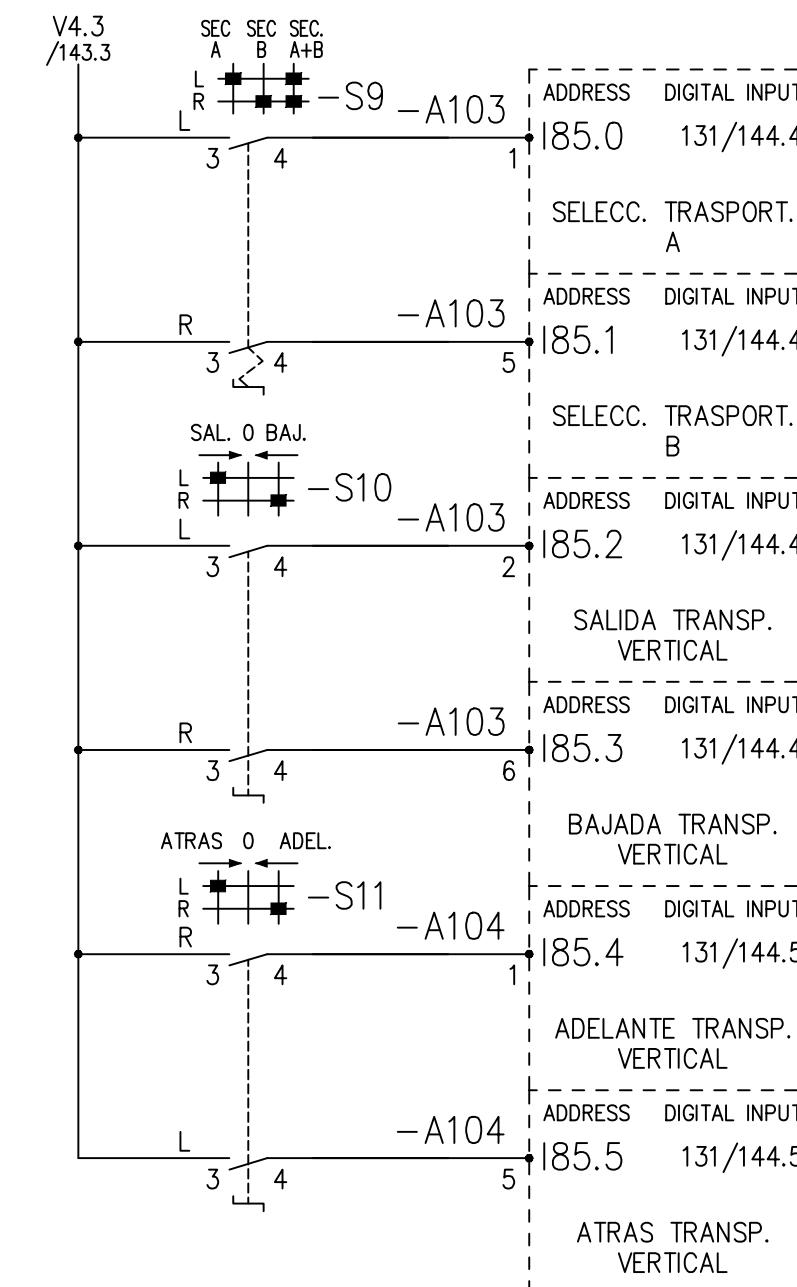
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550503

626.16E-007-503-4

SINEC L2DP SENALES DE INTERCAMBIO	
AL DRIVE	DESDE EL DRIVE
ADELANTE	MCC LISTO
ATRAS	CONFIRMACION MARCHA

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	TRANSPORTADOR ELEVADOR DE CADENAS	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		

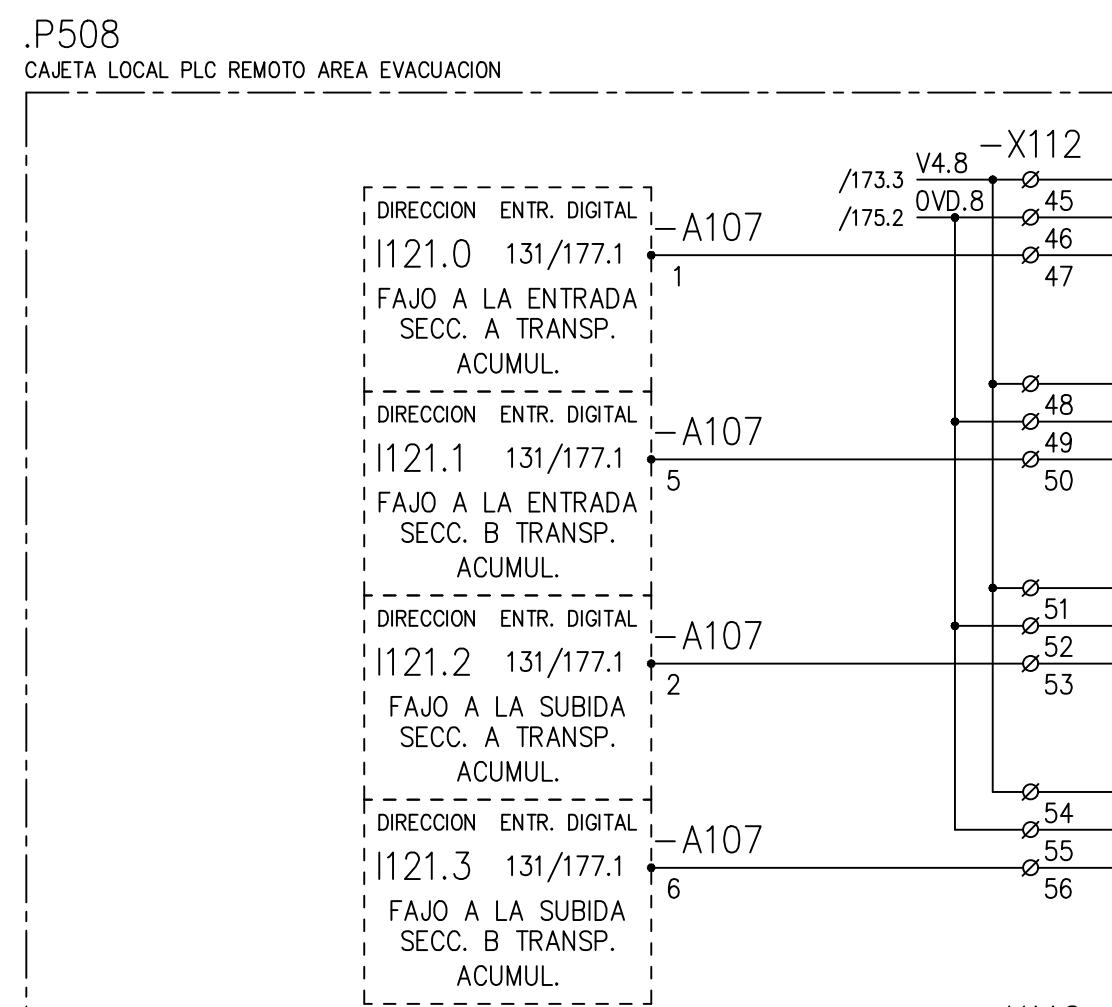
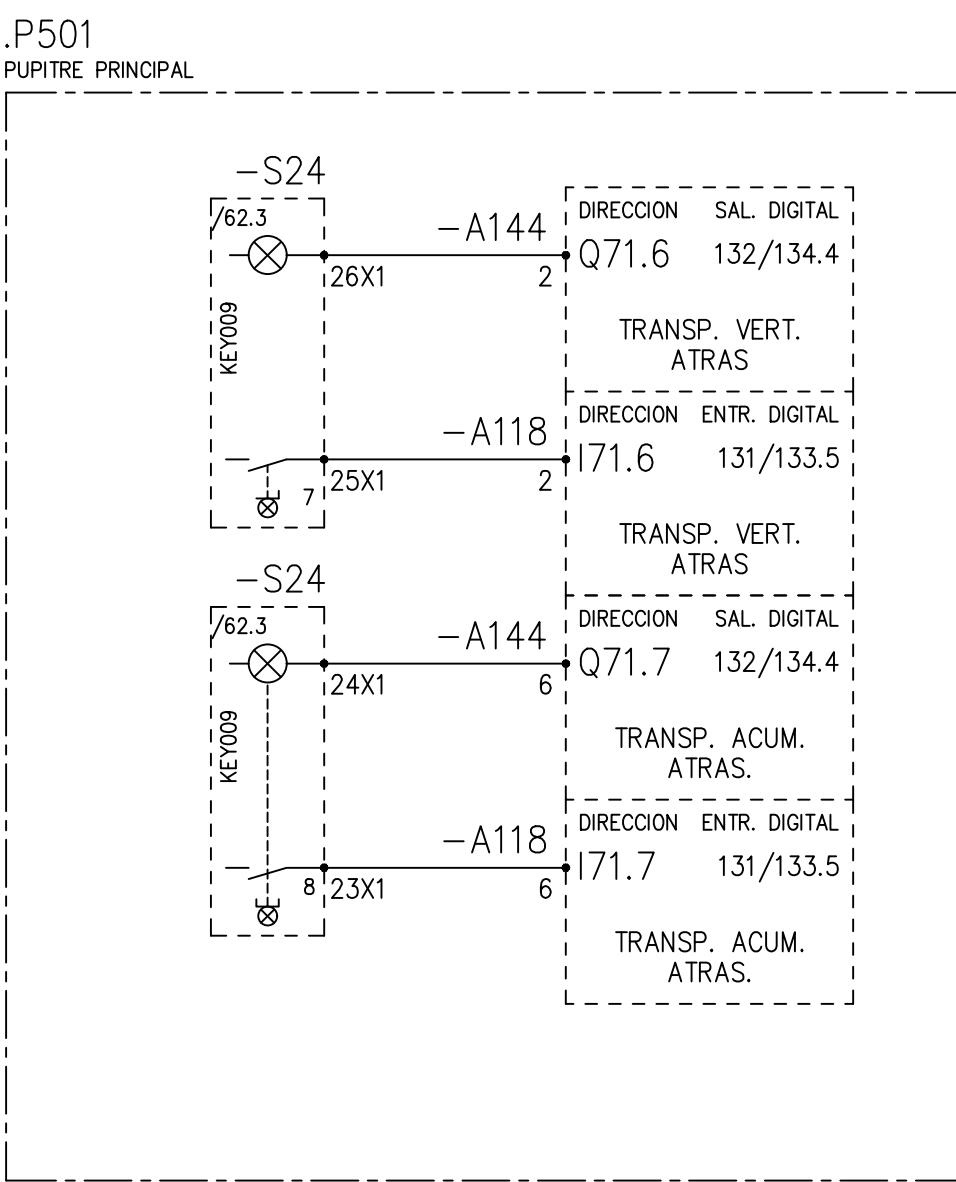
CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of
CERTIFIED
EQNet
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección CEDA

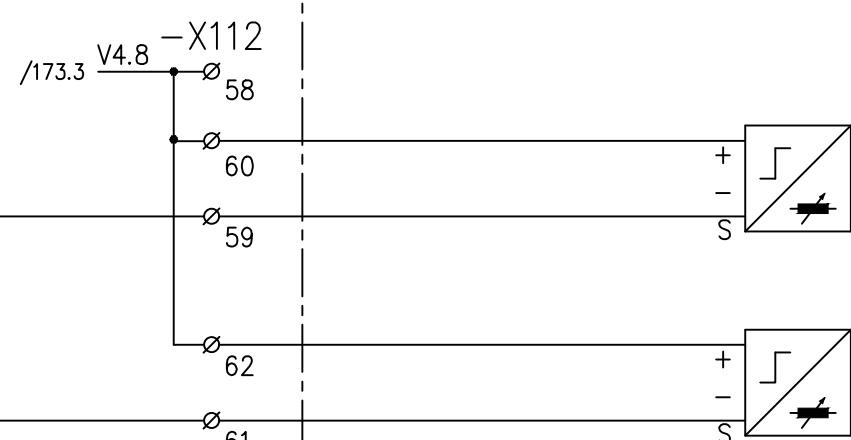
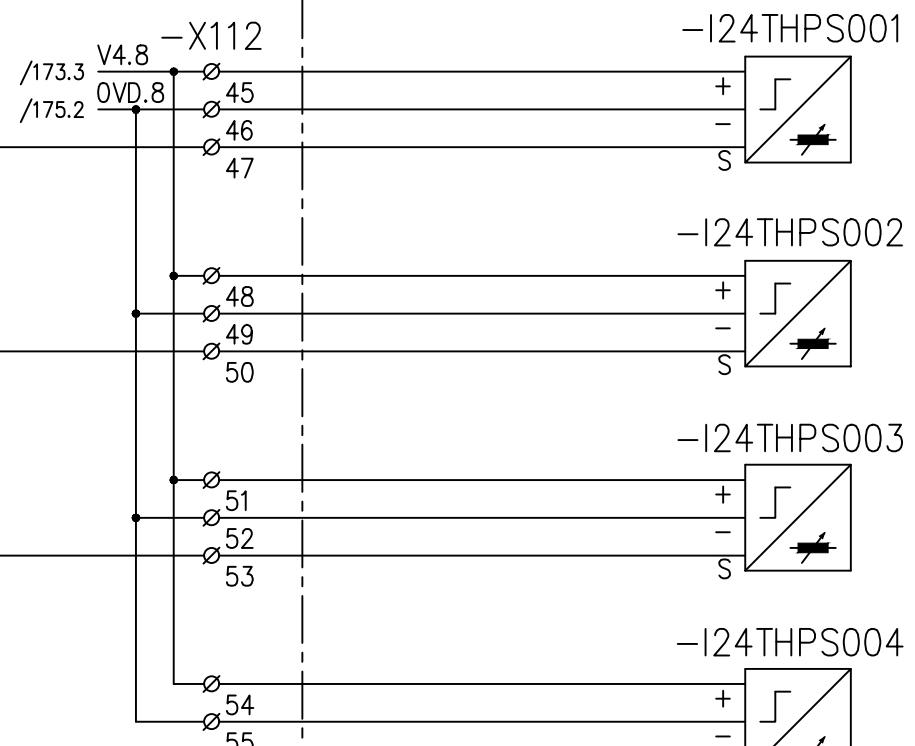
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550505

626.16E-007-505-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	TRANSPORTADOR ELEVADOR_DE_CADENAS	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		



Dispositivo en campo



SINEC_L2DP SENALES DE INTERCAMBIO

AL DRIVE	DESDE EL DRIVE
ADELANTE	MCC LISTO
ATRAS	CONFIRMACION MARCHA

626.16 E 007-511-4

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001



The logo consists of the word "CEQNet" in a stylized font, with "CE" at the top and "Net" at the bottom, all enclosed within a circular border containing the words "QUALITY SYSTEM" and "CEQNet".

Dje acuerda con la ley,la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial y terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.35550511

○

REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI
EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

TRANSPORTADOR DE CADENAS PARA ACUMULACION

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

30620 N°: 3062-D30-S3550 Hoja 511
521 Sigue

P503

CAJETA LOCAL AREA TRANSFERENCIA-ACCUMULACION

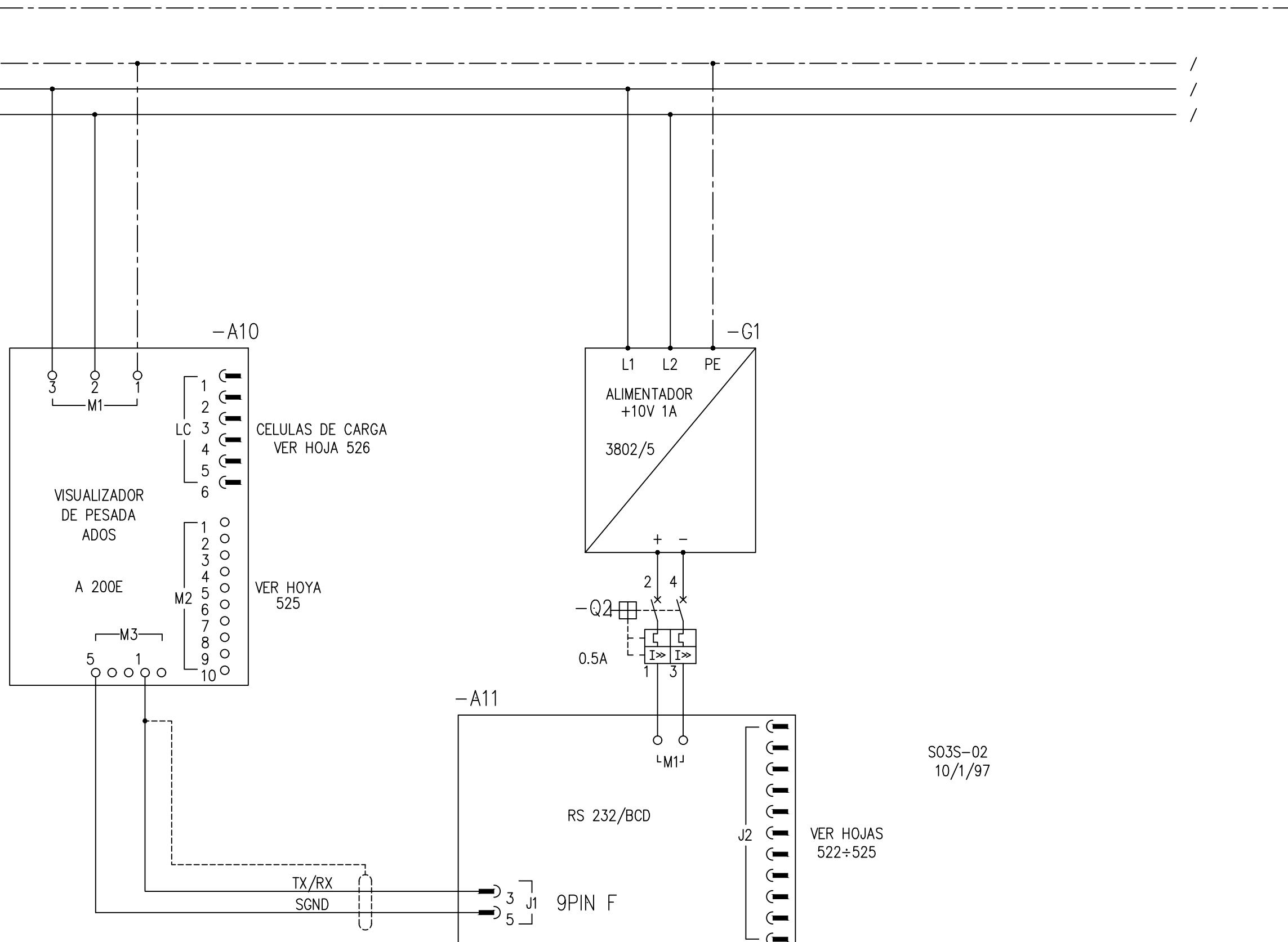
A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of
 CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550521

F



626.16E-007-521-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	UNIDAD DE PESADA	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI				+30620	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº: 3062-D30-S3550	Hoja 521
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		522 Sigue

.P503
CAJETA LOCAL AREA TRASFERENCIA-ACCUMULACION

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

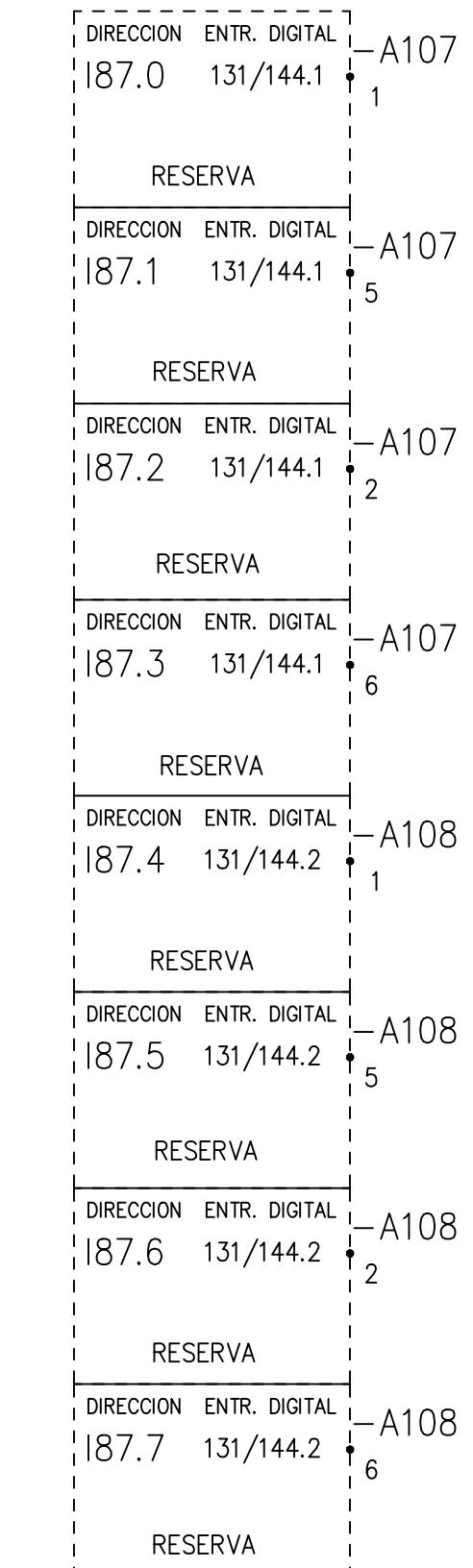
Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550521

F



626.16E-007-522-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	UNIDAD DE PESADA	AUT. ACABADORA LAMINADOR		=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI						+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				30620	Nº: 3062-D30-S3550	Hoja 522
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:			523 Sigue

P503
CAJETA LOCAL AREA TRANSFERENCIA-ACCUMULACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

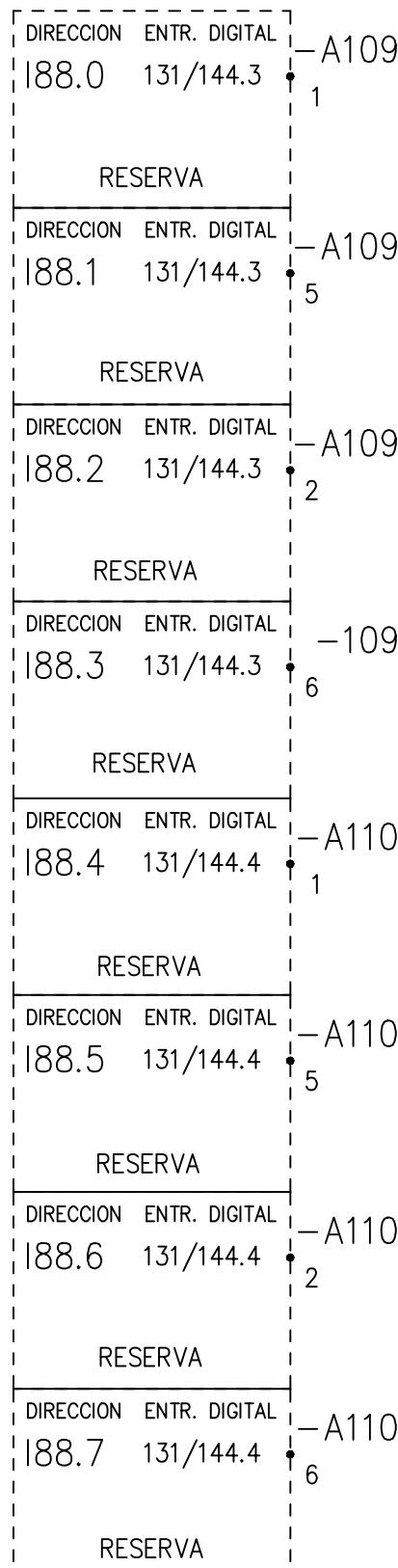
Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550523

O



626.16E-007-523-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

UNIDAD DE PESADA

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50
+
30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 523
525 Sigue

.P503
CAJETA LOCAL AREA TRANSFERENCIA-ACCUMULACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



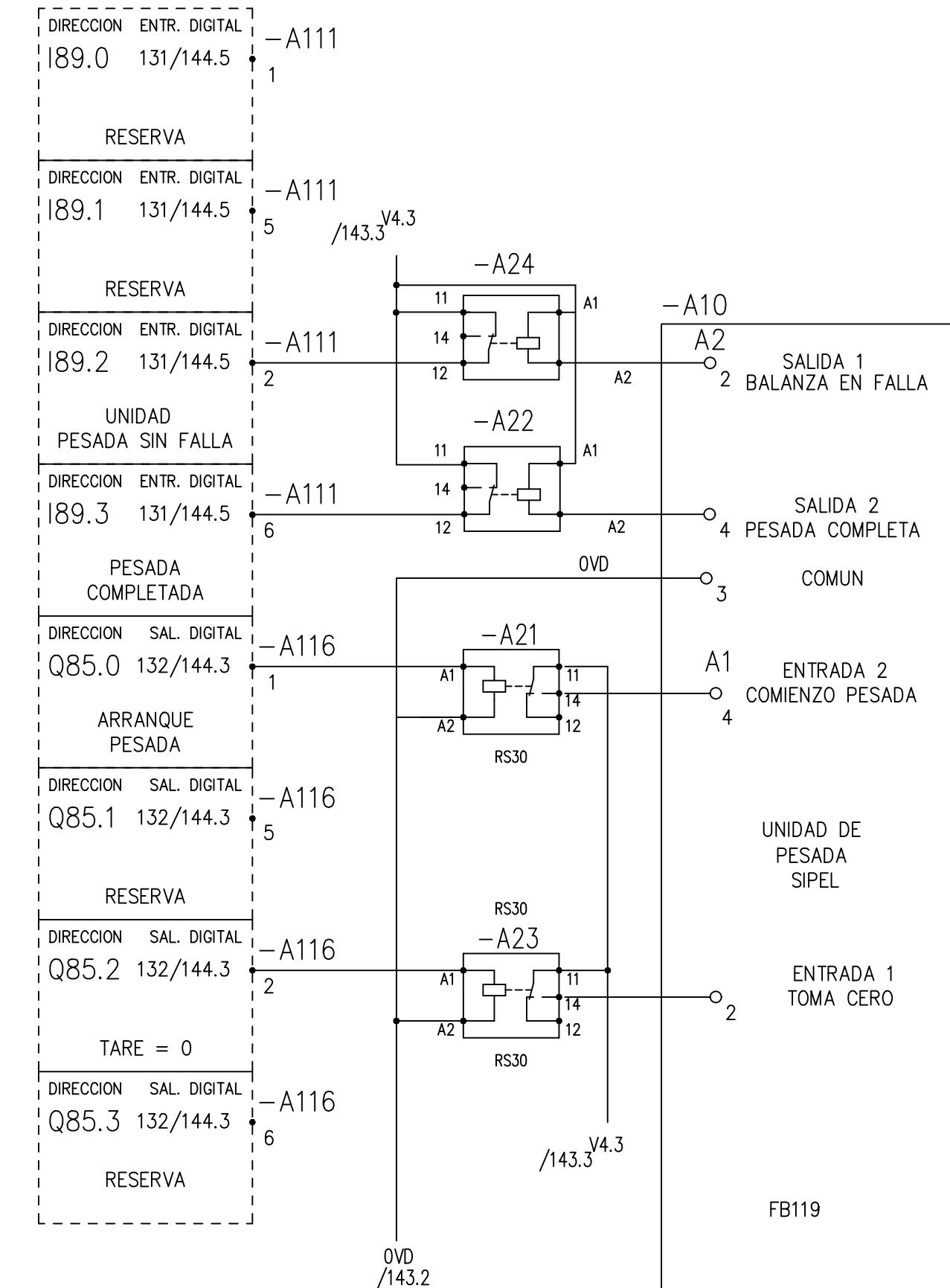
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
 CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550525

O



626.16E-007-525-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR AUTOMATION

UNIDAD DE PESADA

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+ 30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 525

526 Sigue

.P503
CAJETA LOCAL AREA TRANSFERENCIA-ACCUMULACION

A ○
CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

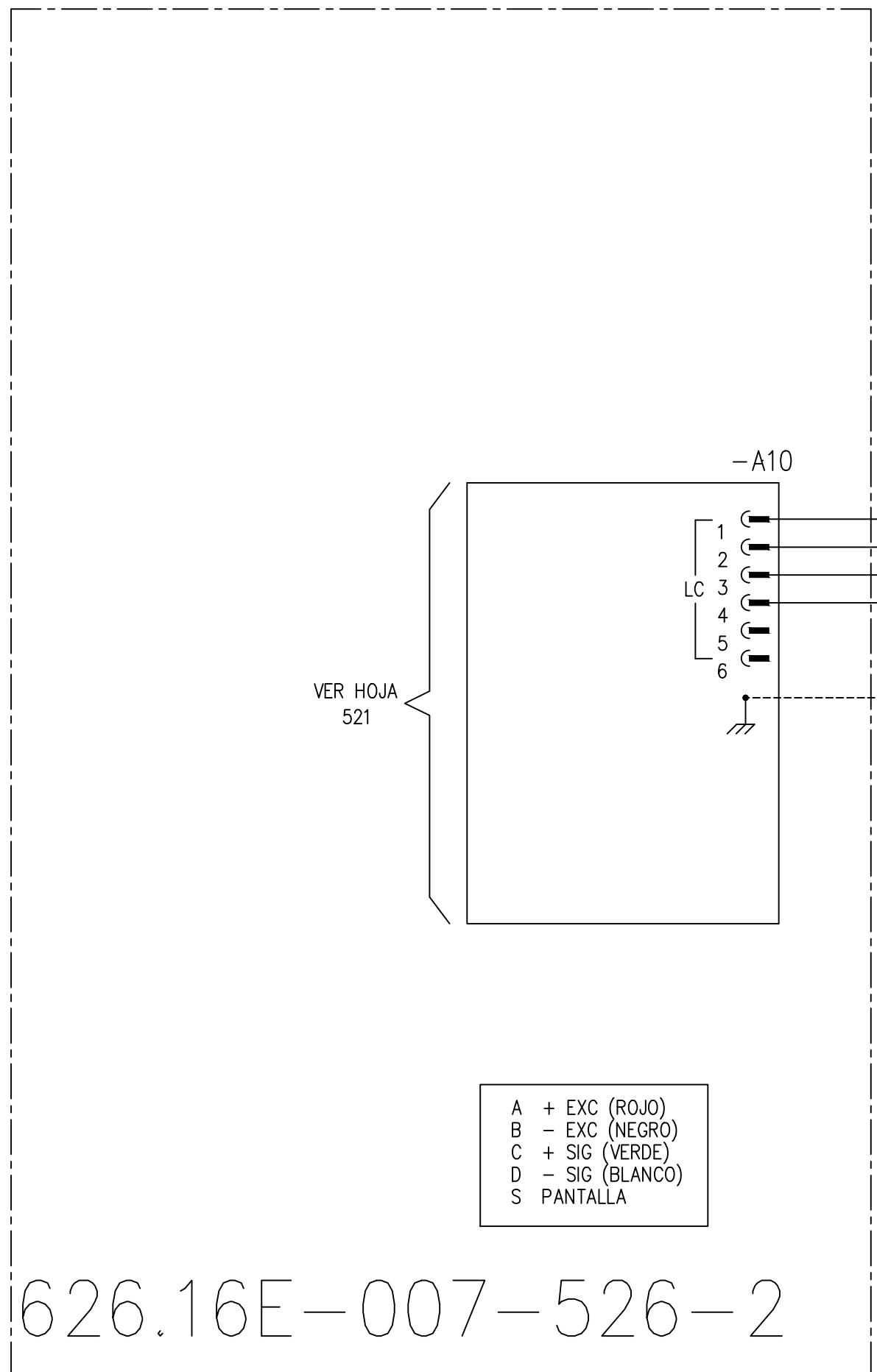
Member of



B De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de dirección DANIELI CEDA

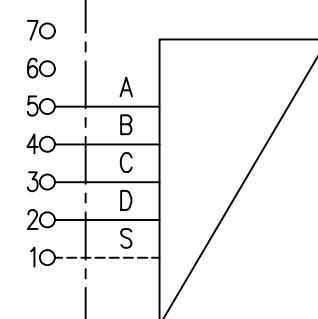
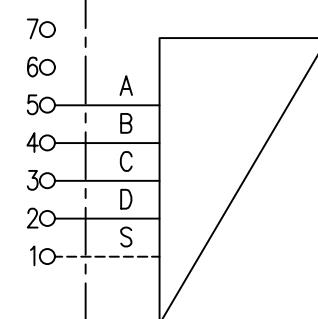
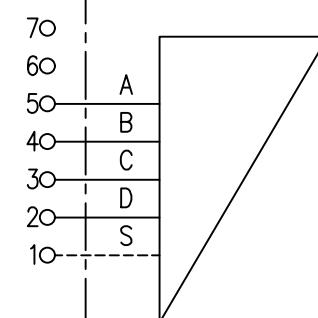
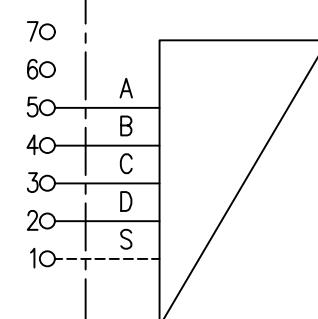
C AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550526

F ○



CAJA DERIVACION
CELULAS DE CARGA

JB1308



SIPAR

DANIELI AUTOMATION

UNIDAD DE PESADA

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

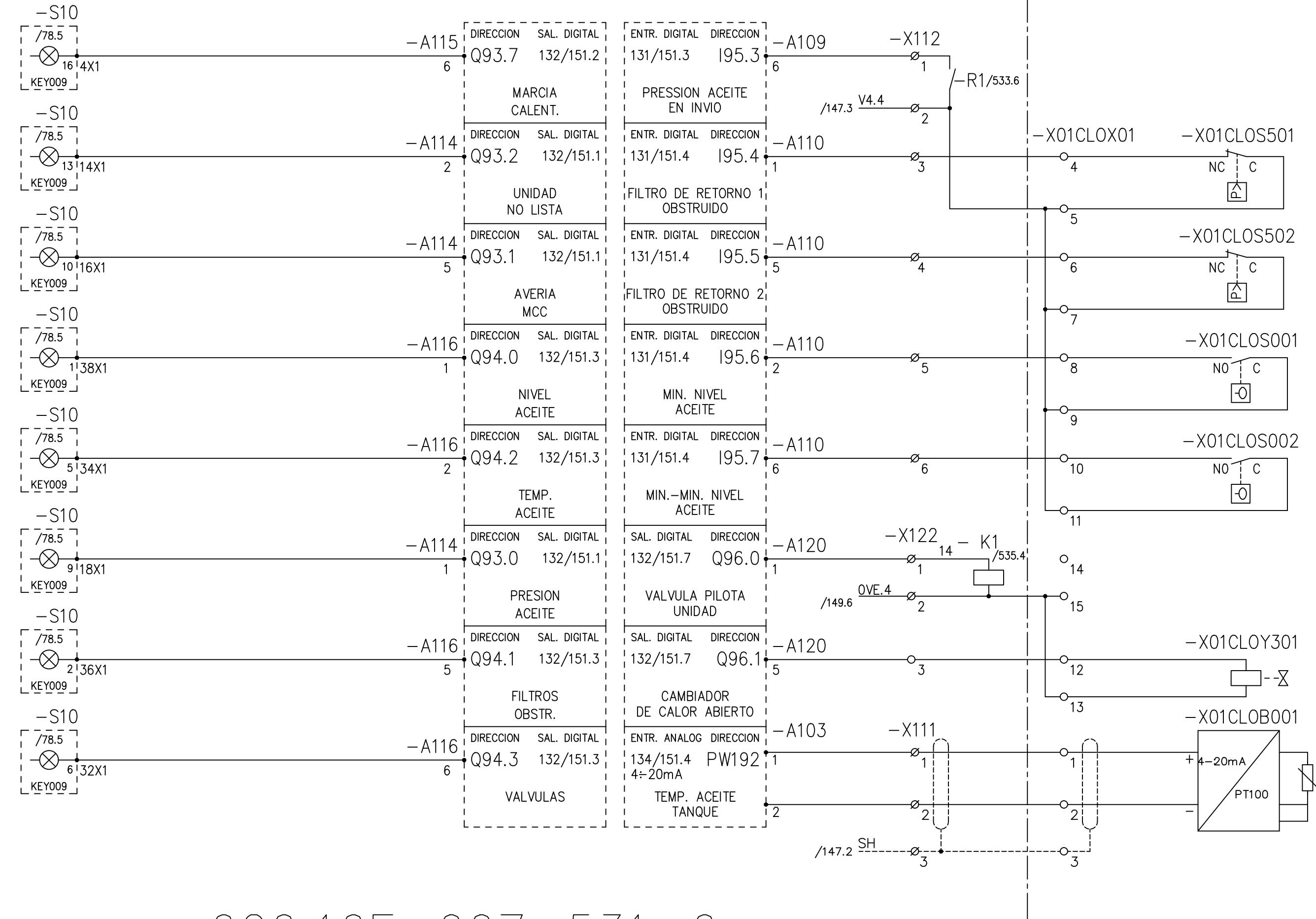
+

30620 N° 3062-D30-S3550

Hoja 526
531 Sigue

.P504

CAJETA LOCAL UNIDAD DE LUBRICACION



— 626.16 E — 007-534-6

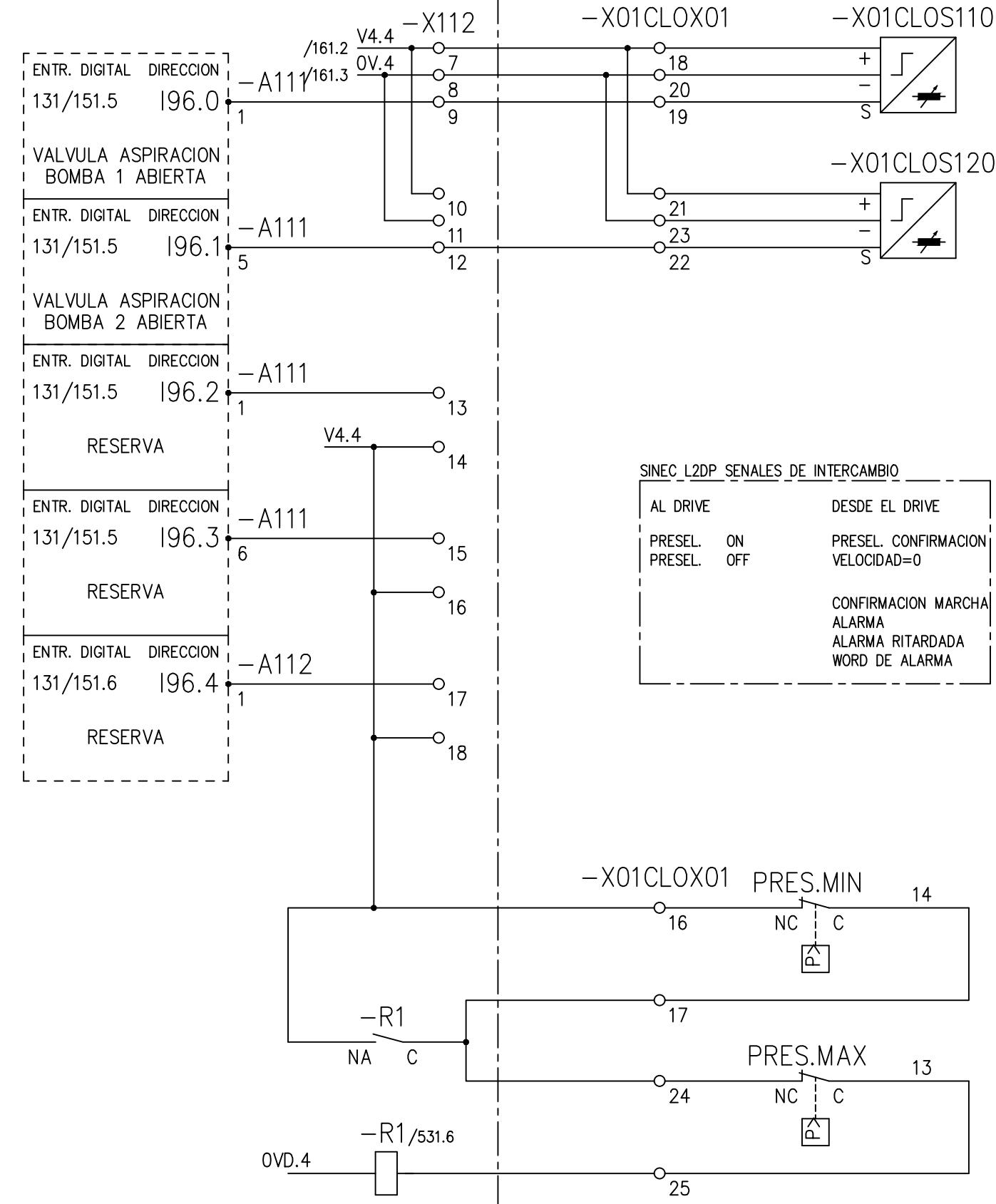
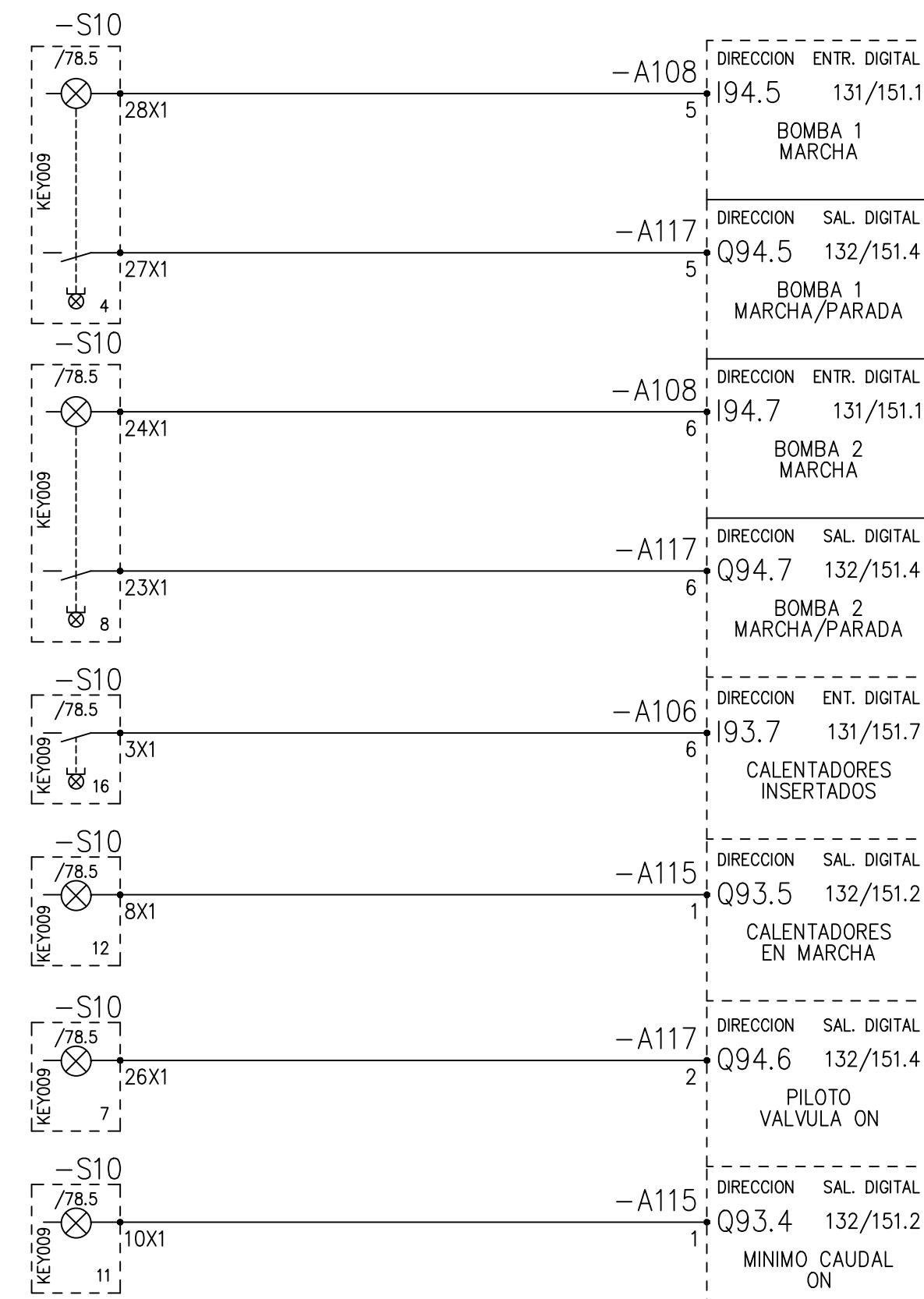
6	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	UNIDAD DE LUBRICACION	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
5	MODIF. VALV PILOT	02.06	F.L	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				30620	Nº: 3062-D30-S3550
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					Hoja 531 533 Sigue
Obtenido de:						Reemplazo para:	Reemplaz. por:			

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of

De acuerdo con la ley DANIELI CEDA considera este documento como secreto parcial o total o su difusión total o parcial e terceros sin la espes. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550533

O



626.16E-007-533-5

5	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
4	INST. PRES. MAX/MIN	16.06.05 F.L	Encarg	IACOBUCCI	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

UNIDAD DE LUBRICACION

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+ Hoja 533

30620 N° 3062-D30-S3550

601 Sigue

1

2

3

4

5

6

7

8

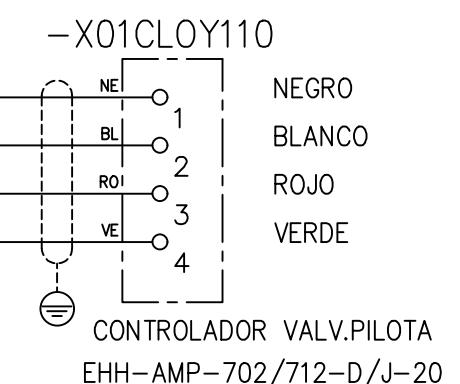
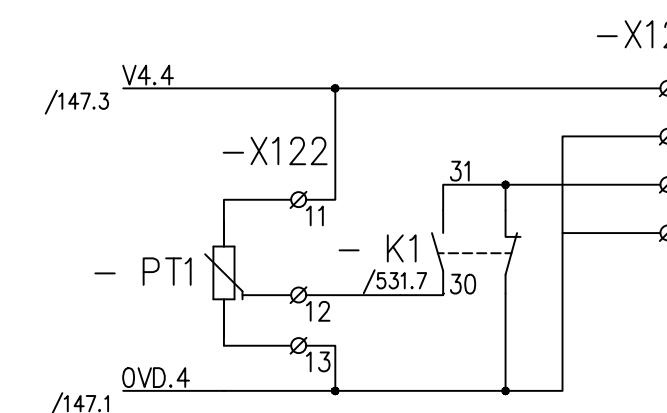
.P504
CAJETA LOCAL UNIDAD DE LUBRICACION

Dispositivo en campo

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES**CSQ**UNI EN 29001
ISO 9001

Member of

EqNet
CERTIFIED
QUALITY SYSTEMDe acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto
industrial por lo tanto quedo prohibido su reproducción y/o su difusión total o
parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI
CEDAAutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550531

626.16E-007-535-6

6	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
5	MODIF. VALV. PILO	02.06	F.L	Encarg	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC

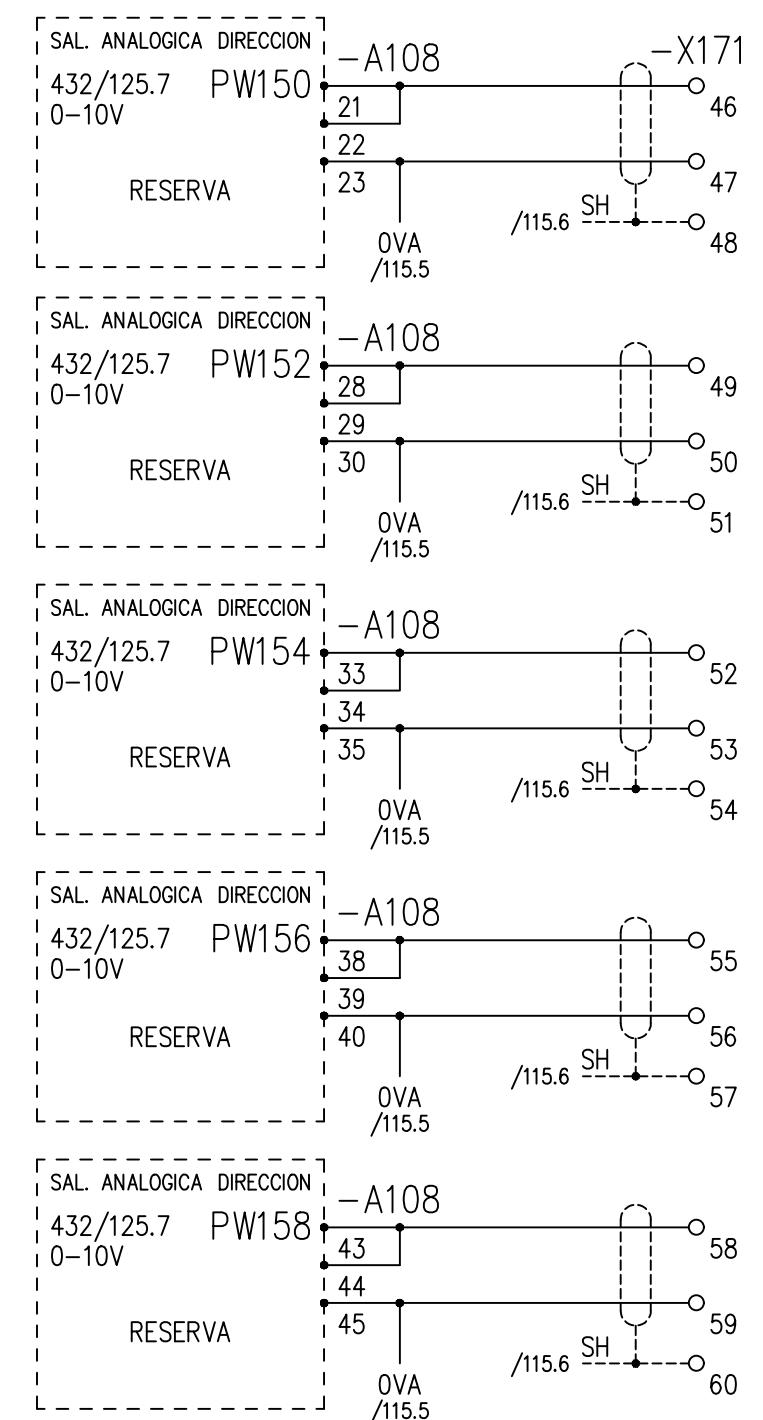
SIPAR

DANIELI AUTOMATION

UNIDAD DE LUBRICACION

AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
+	
30620	Nº 3062-D30-S3550
	Hoja 535
	601 Sigue

L50
TABLERO AUTOMATIZACION



626.16E-007-601-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



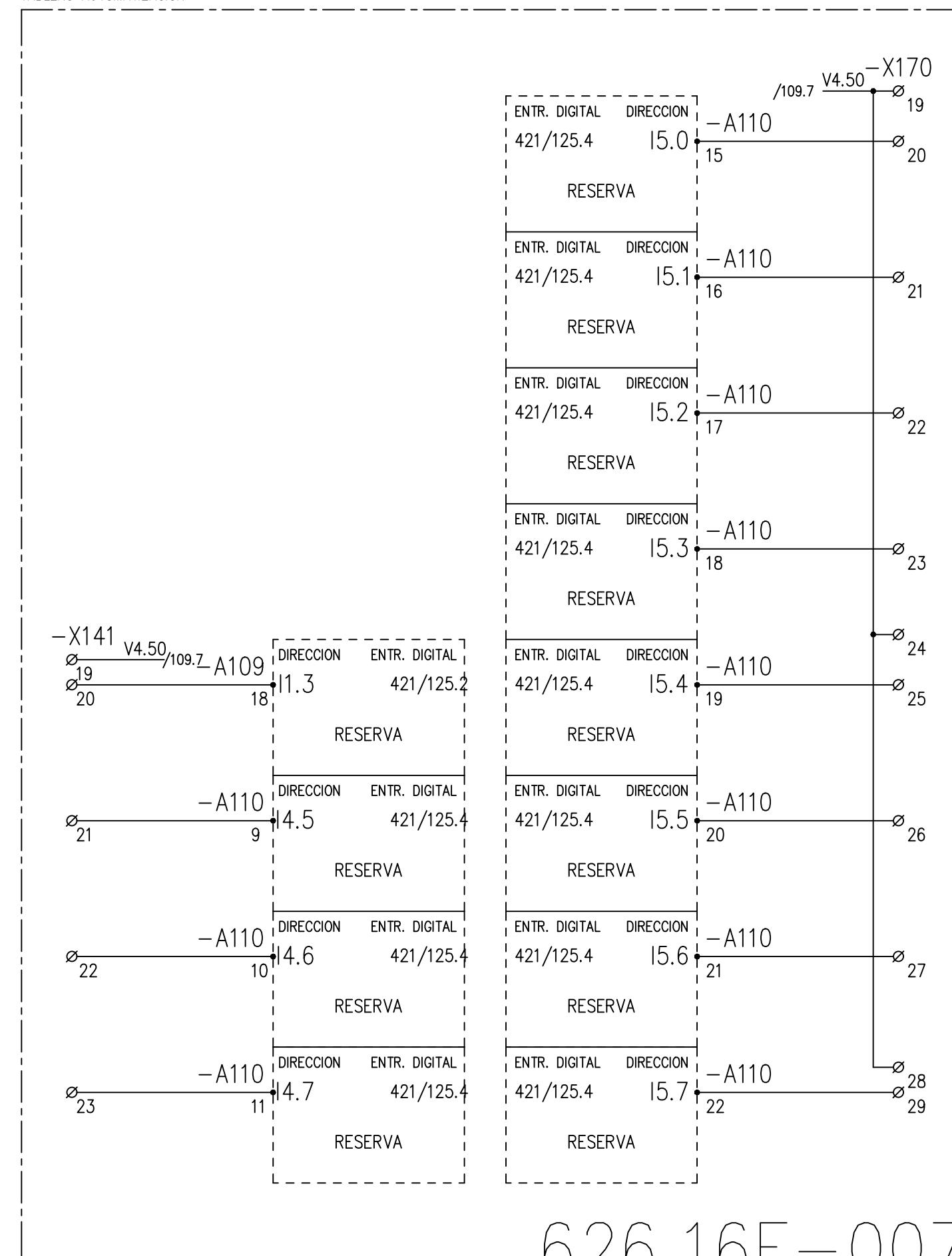
De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550601



3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	SALIDA ANALOGICA RESERVAS .L50	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC					

L50
TABLERO AUTOMATIZACION



626.16E-007-605-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

CSQ
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
EQNet
CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto o reservado para su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550605

O

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.9	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR
Obtenido de: Reemplazo para: Reemplaz. por:



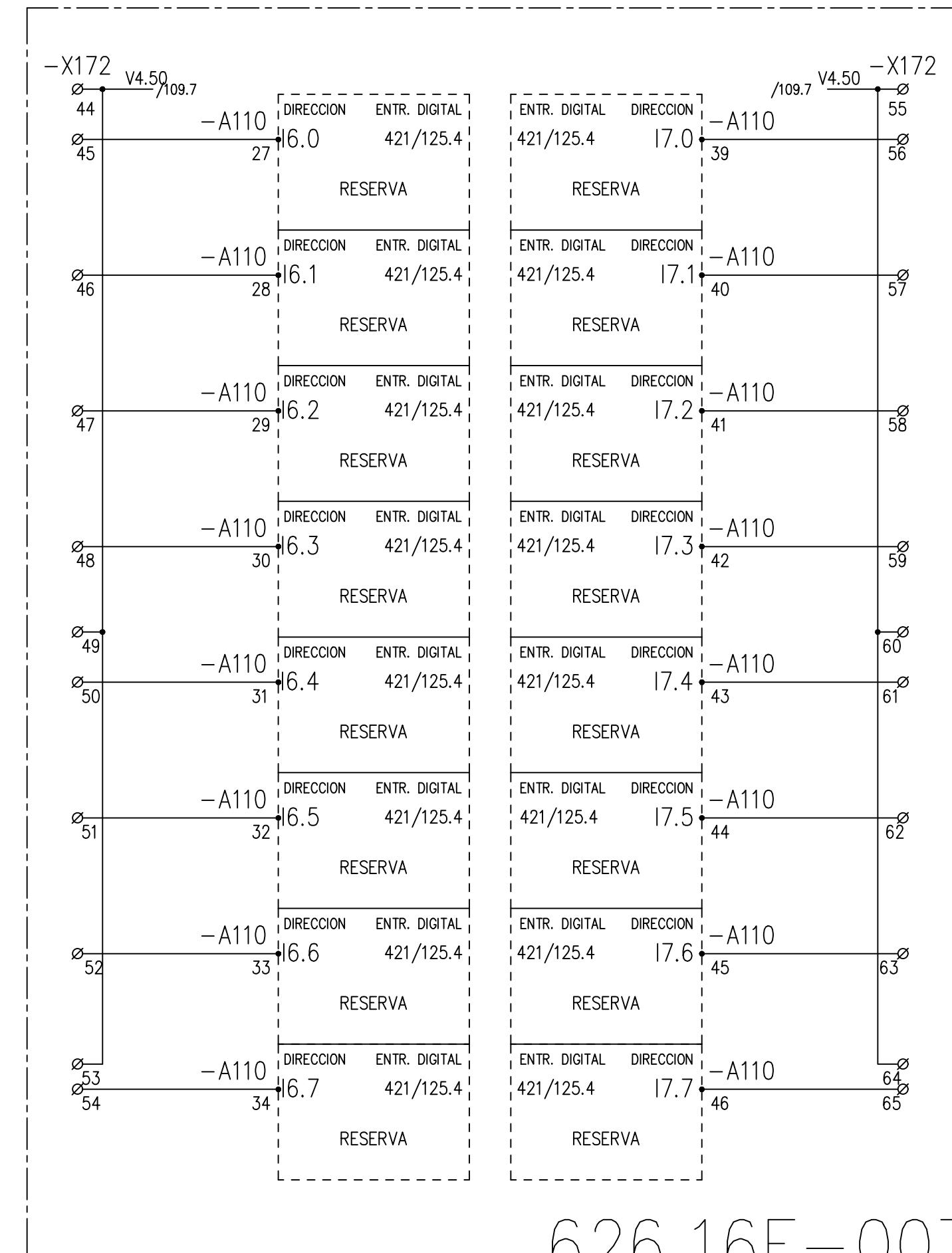
ENTRADAS
RESERVAS .L50

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+ 30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 605

607 Sigue 605

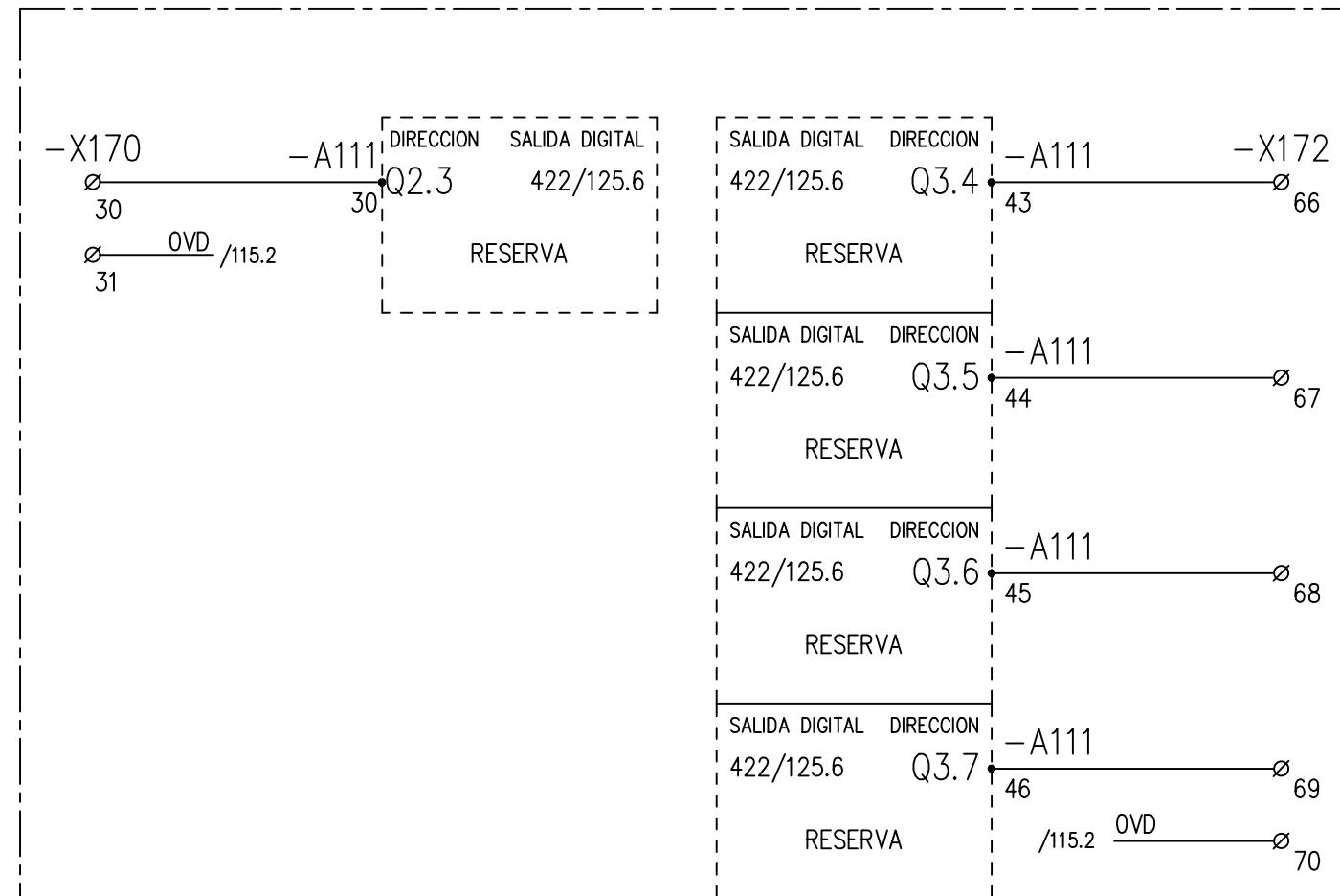
.L50
TABLERO AUTOMATIZACION



626.16E-007-607-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	ENTRADAS RESERVAS .L50	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI				+	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				30620	Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 607
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC				609	Sigue
						Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		

L50
TABLERO AUTOMATIZACION



626.16E-007-609-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550609



3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

SALIDAS
RESERVAS .L50

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50
+
30620

Nº 3062-D30-S3550
Hoja 609
611 Sigue

P501

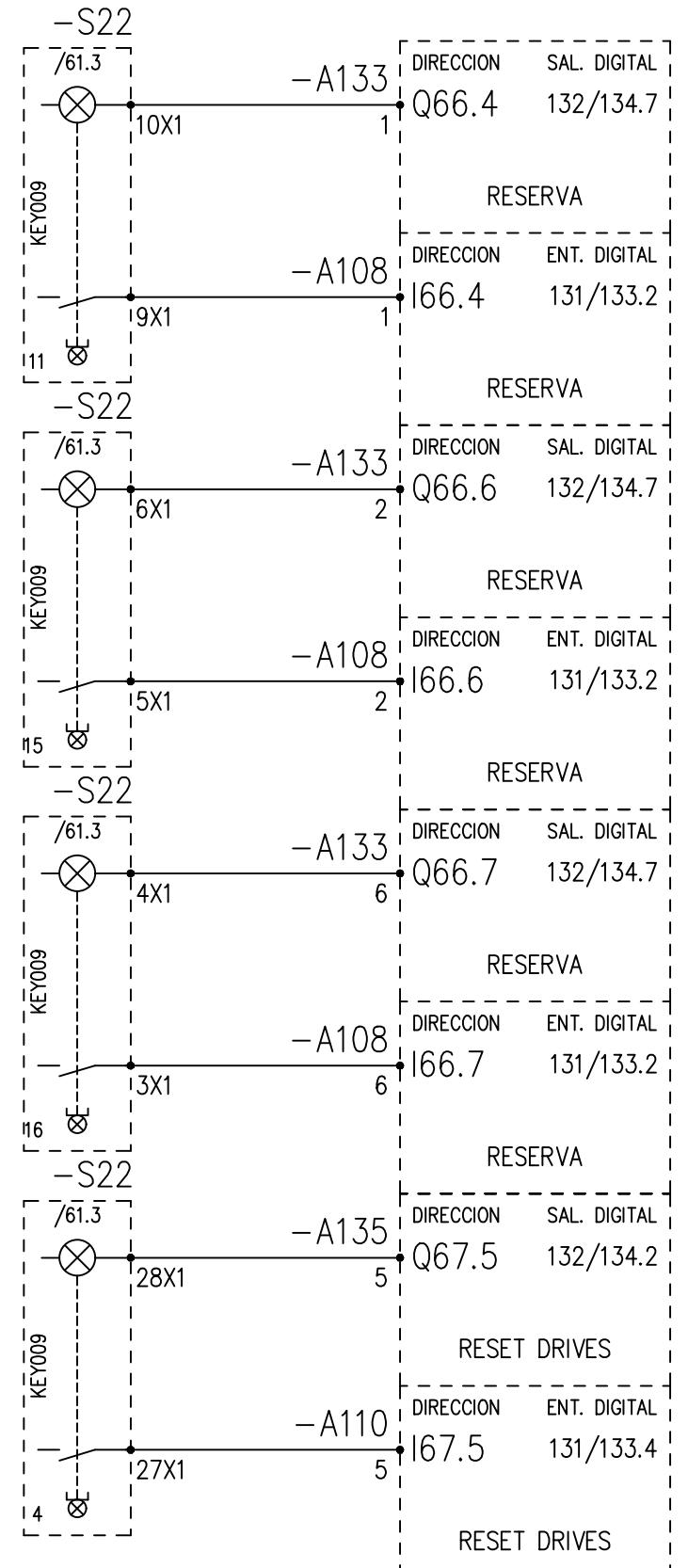
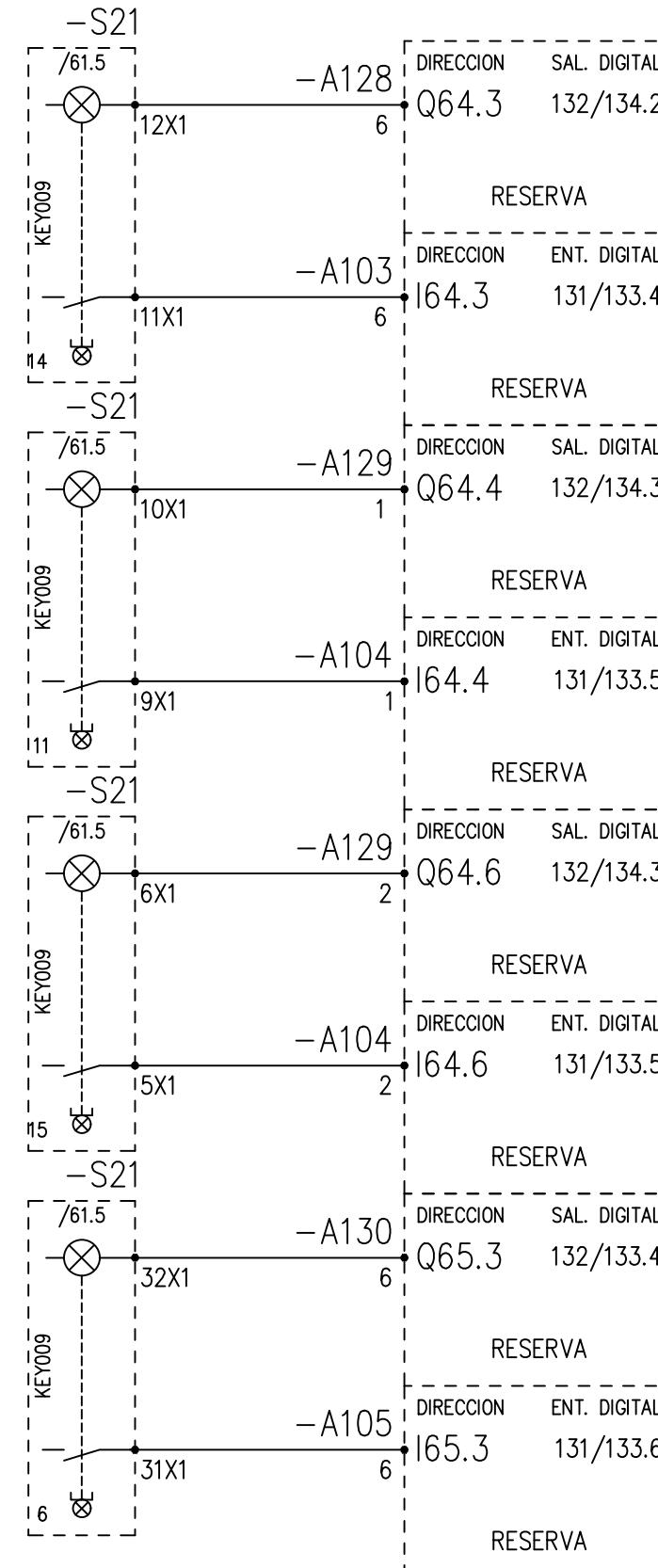
PUPITRE PRINCIPAL

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of
 CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

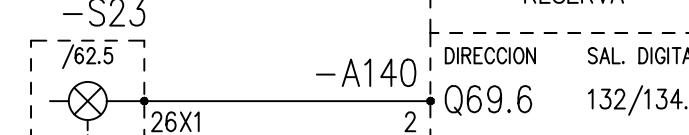
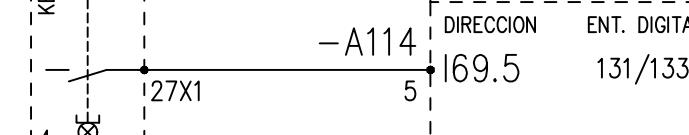
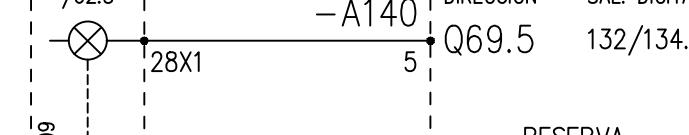
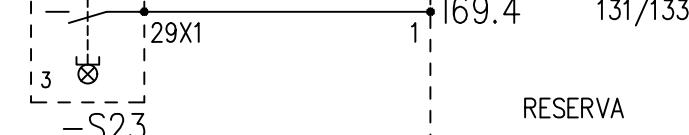
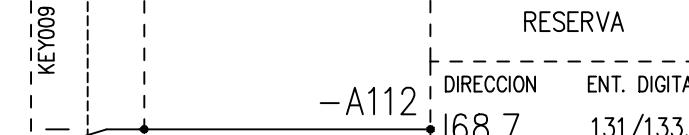
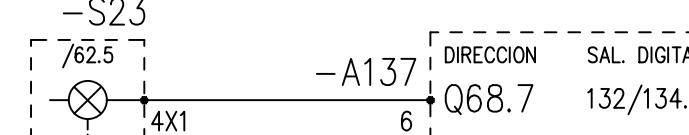
AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550611

F

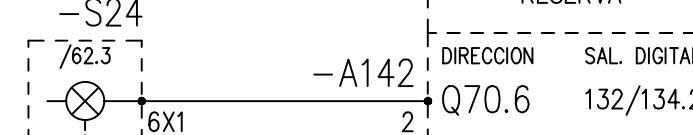
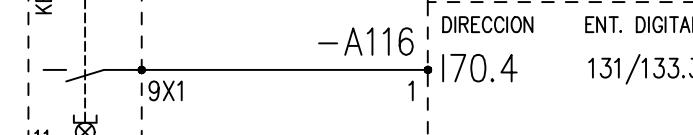
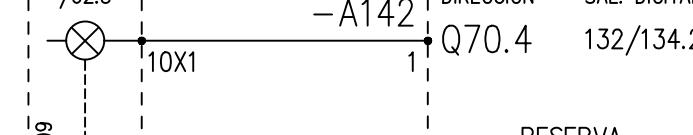
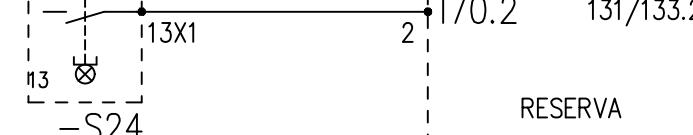
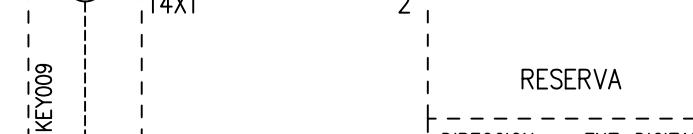
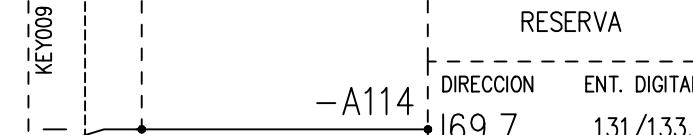
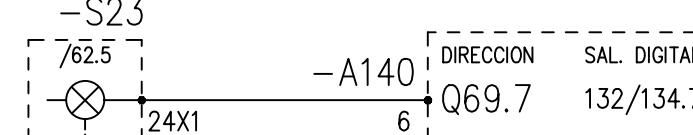


626.16E-007-611-2

S23



S23



626.16E-007-612-4

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

CSQ

UNI EN 29001
ISO 9001Member of
CERTIFIED
EQNet
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley, DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.35550612

O

4

3

1

Modificación

REVAMP. COTIZ

DESP. START-UP

EMISIÓN

Ft. DIN6771/Teil 5

1.05.20

22.05.98

27.01.97

1

EPROC

LOG.

IACOB

2

Fecha

Encarg.

IACOBUCCI

3

Norma

Contr.

TURUS

4

IEC

Obtenido de:

Reemplazo para:

5

ft. DIN6771/Teil 5

1

1

2

2

3

3

4

4

5

5

6

6

7

7

8

8

9

9

10

10

11

11

12

12

13

14

14

15

15

16

16

17

17

18

18

19

19

20

20

21

21

22

22

23

1

2

3

4

4

5

5

6

6

7

7

8

8

9

9

10

10

11

11

12

12

13

13

14

14

15

15

16

16

17

17

18

18

19

19

20

1

2

3

4

4

5

5

6

6

7

7

8

8

9

9

10

10

11

11

12

12

13

13

14

14

15

15

16

16

17

17

18

18

19

19

20

1

2

3

4

4

5

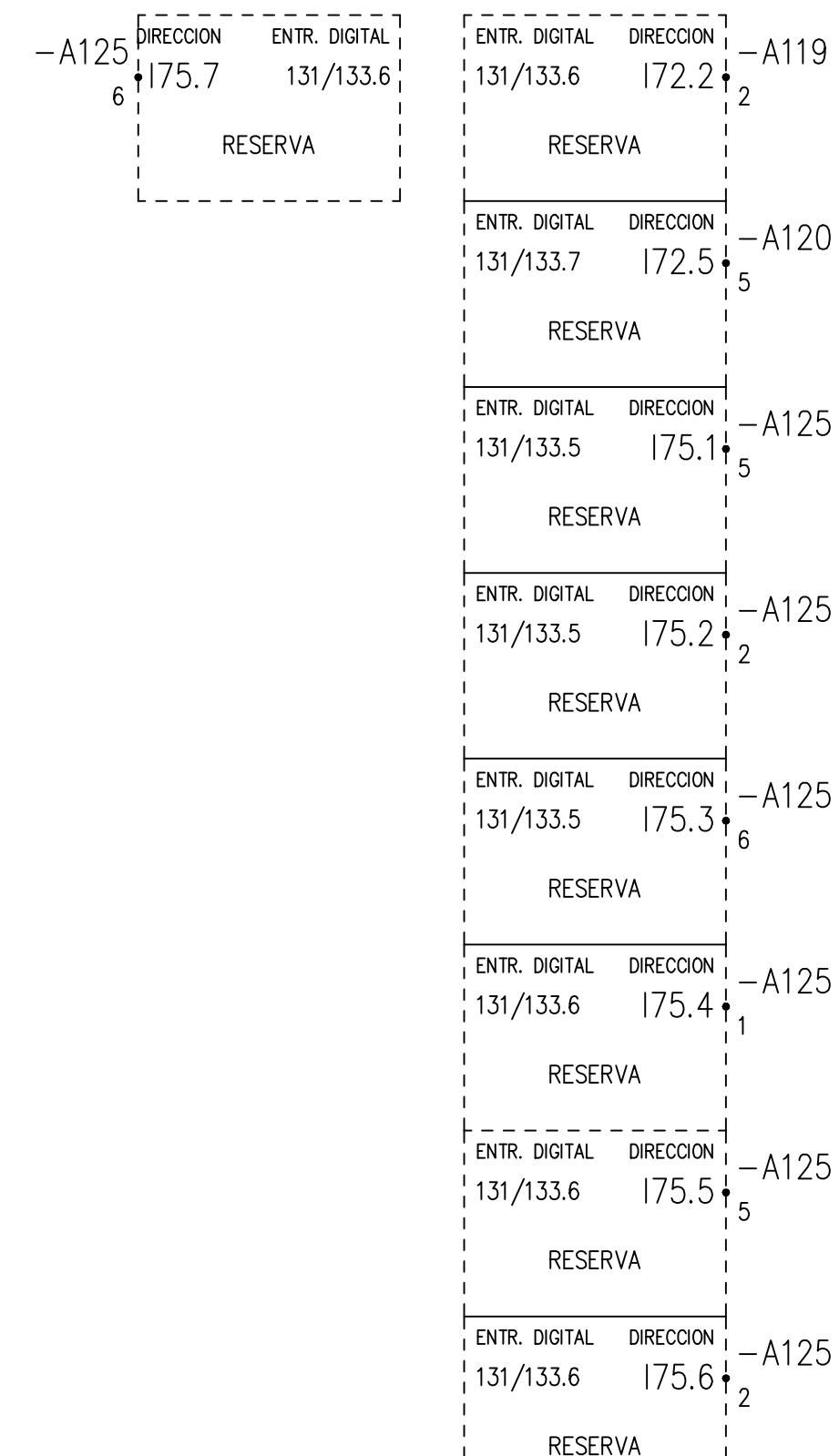
5

6

6

7

.P501
PUPITRE PRINCIPAL



626.16E-007-613-2

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
CERTIFIED
EQNet
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550613



SIPAR

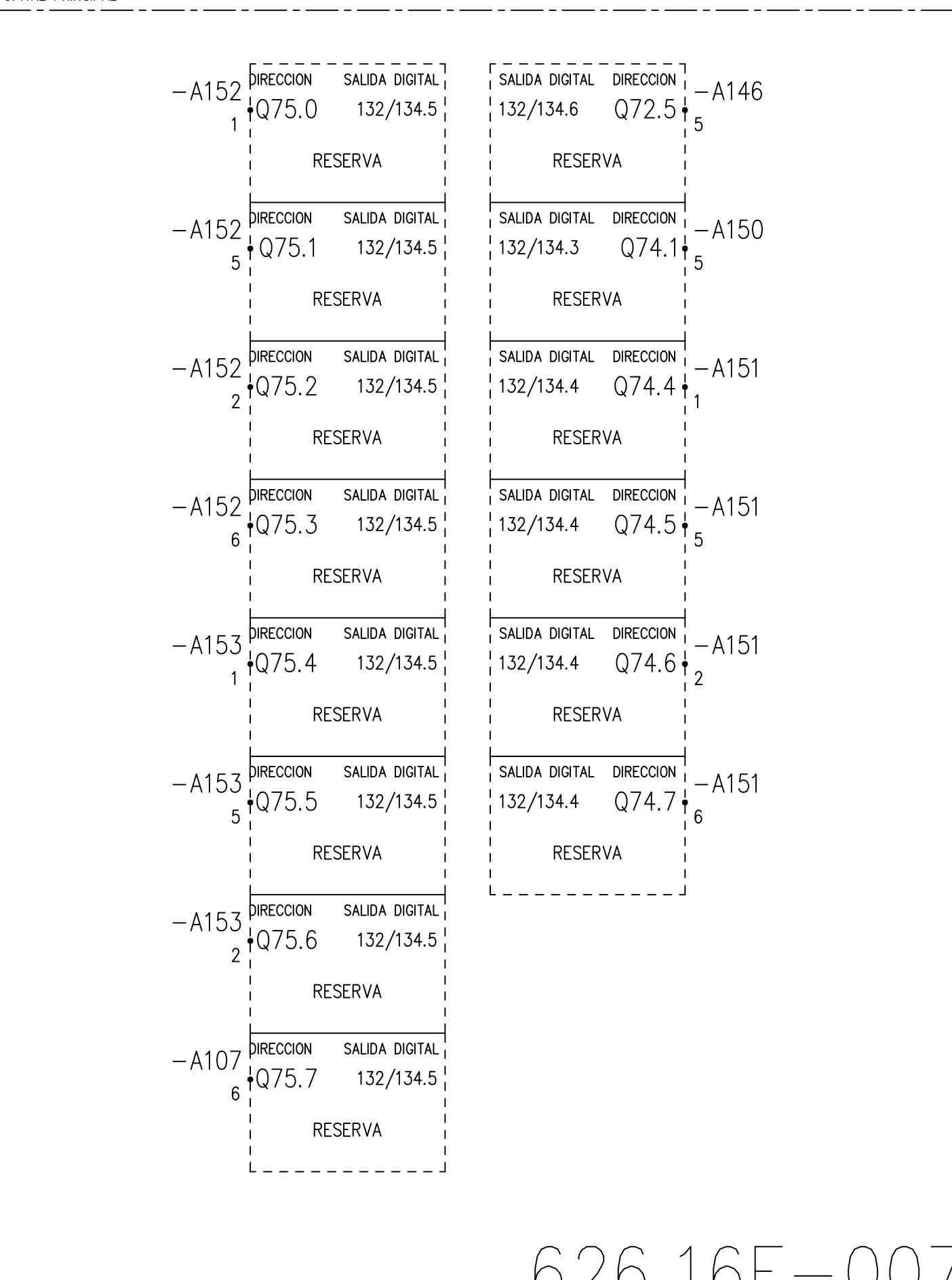
DANIELI AUTOMATION

ENTRADAS
RESERVAS .P501

AUT. ACABADORA LAMINADOR
=30BB.L50
+

30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 613
615 Sigue

.P501
PUPITRE PRINCIPAL



626.16E-007-615-2

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

CSQ
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
EQNet
CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

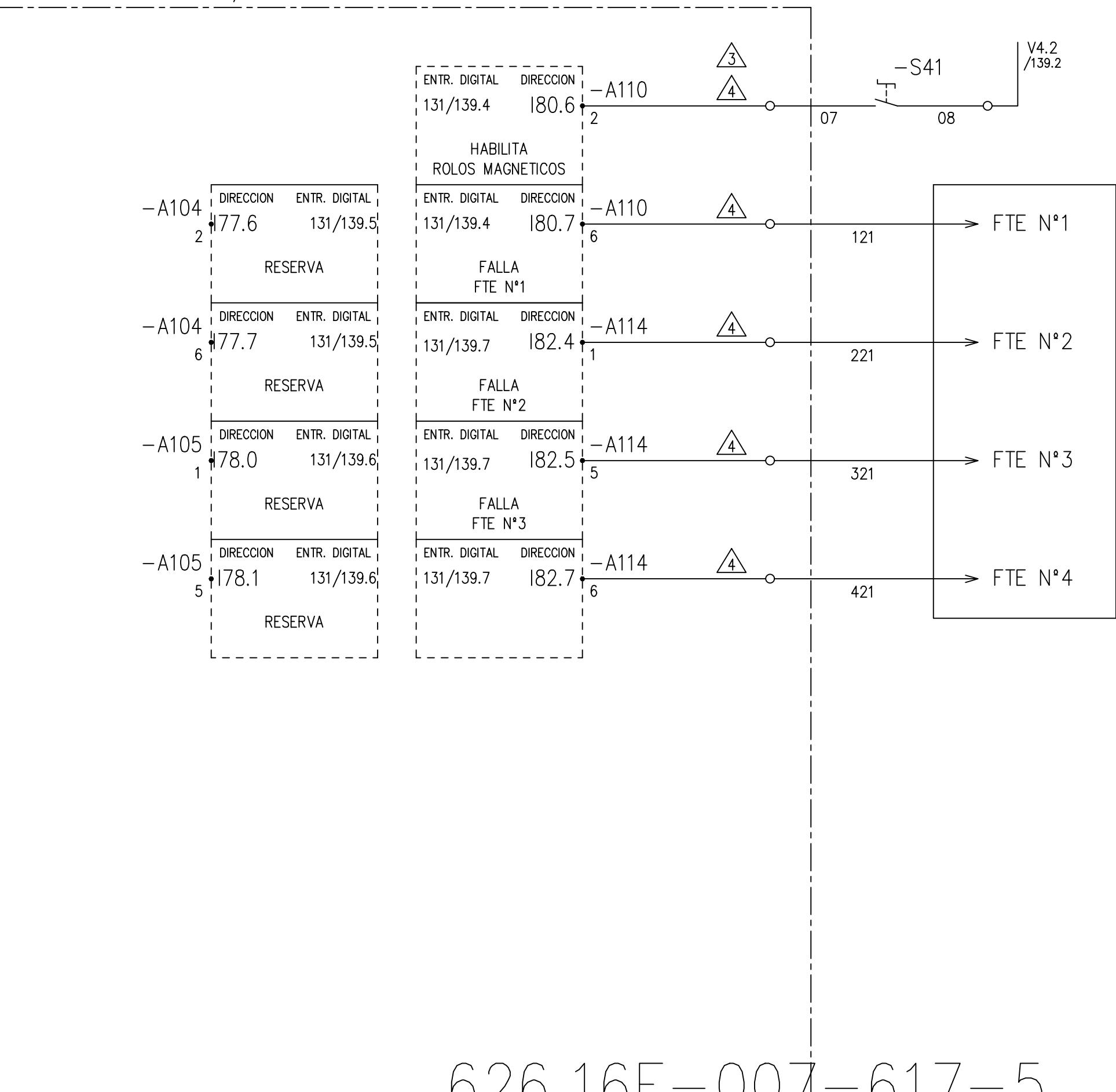
De acuerdo con la ley, DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibido su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550615

O

P502

CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA



5	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	ENTRADAS RESERVAS .P502	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
4	INST. ROLOS MAG	10.10.04	M.A.	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº 3062-D30-S3550 Hoja 617

.P502
CAJETA LOCAL AREA FORMACION ESTRATOS/CIZALLA FRIA

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



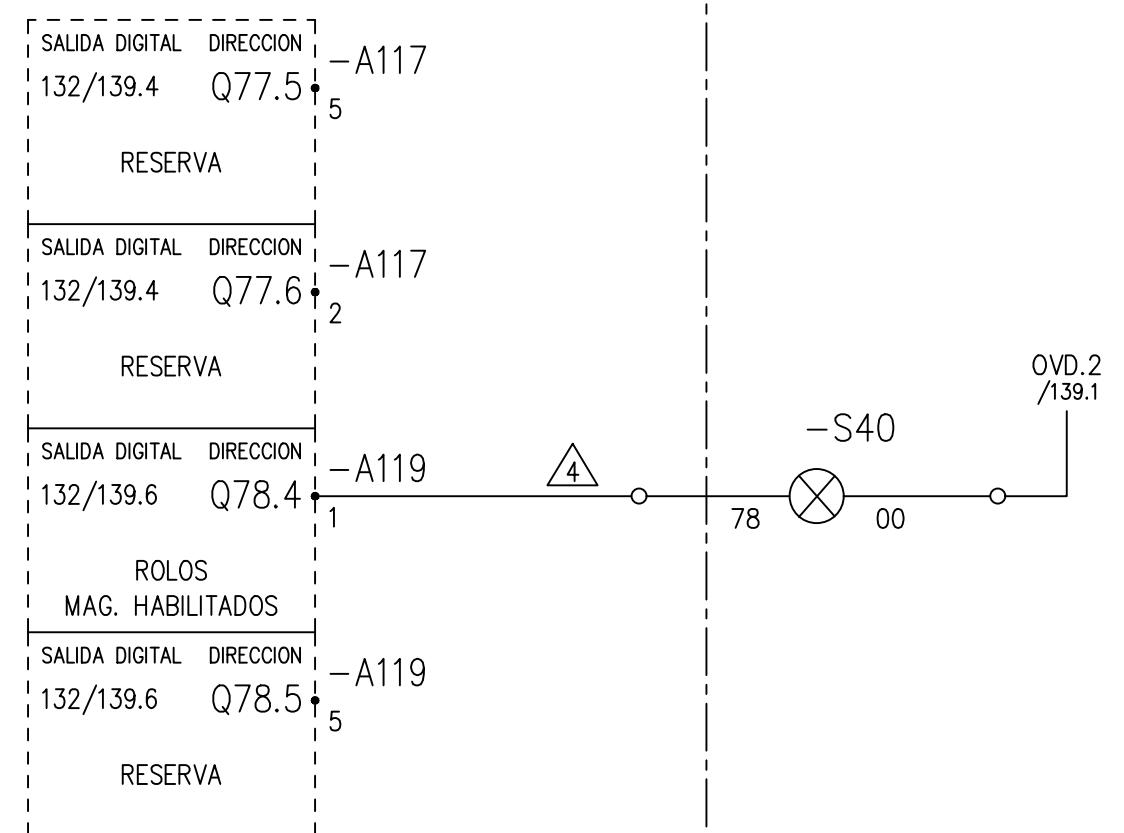
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550619



626.16E-007-619-5

5	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
4	INST. ROLOS MAG	10.10.04	M.A.	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

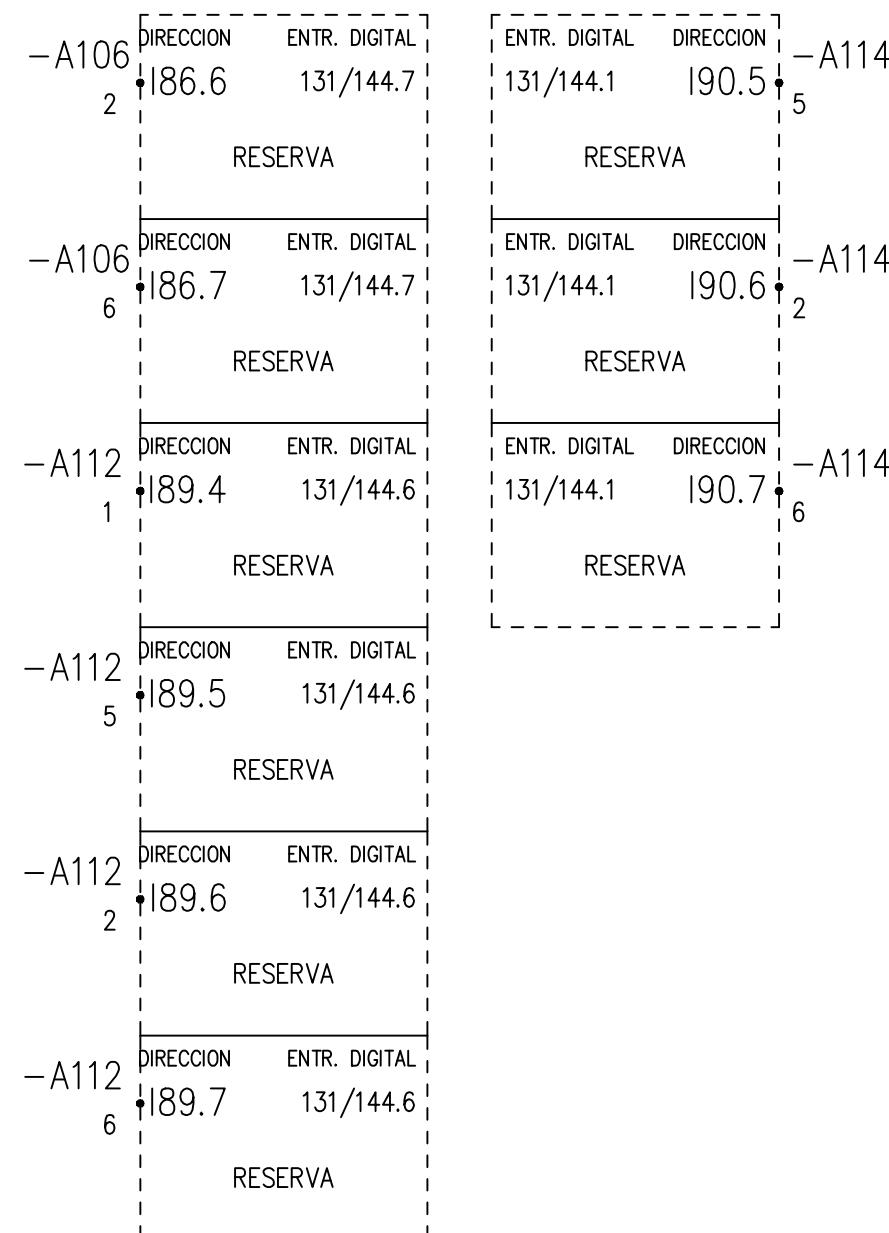
SALIDAS
RESERVAS .P502

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+
30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 619

621 Sigue

.P503
CAJETA LOCAL AREA TRANSFERENCIA-ACCUMULACION



626.16E-007-621-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

CSQ

UNI EN 29001
ISO 9001

Member of

EQNet
CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550621

O

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

ENTRADAS
RESERVAS .P503

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+ 30620 N° 3062-D30-S3550

Hoja 621
623 Sigue

3	REVAMP. COTIZ	1.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
---	---------------	---------	-------	-------	----------

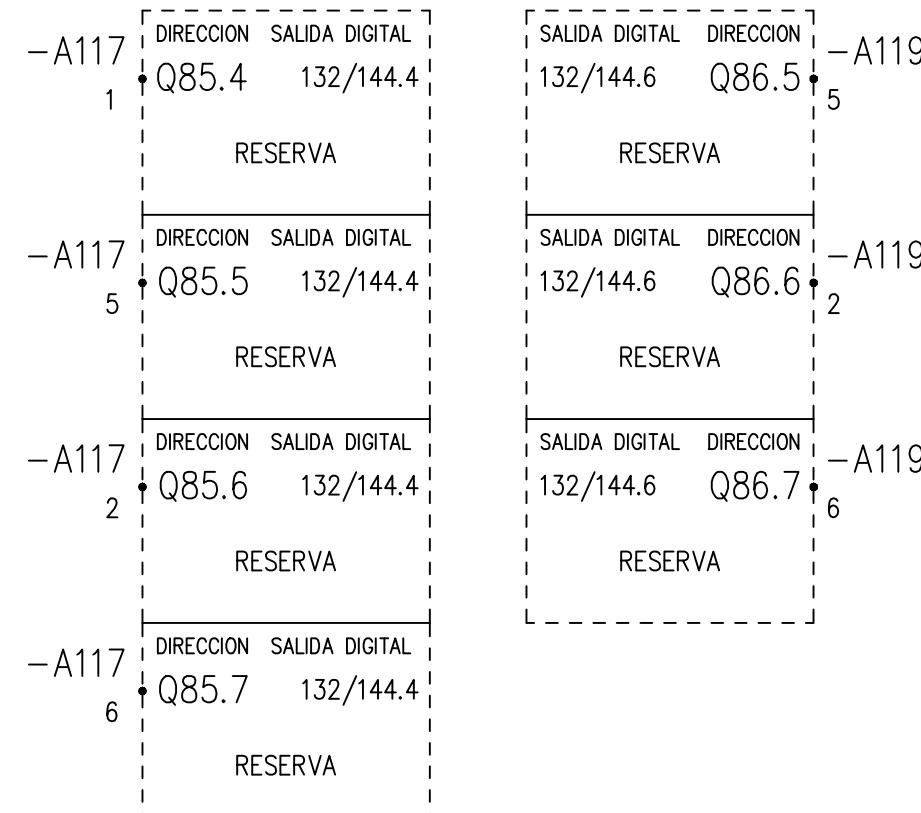
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	MACOB	Encarg.	IACOBUCCI
---	---------------	----------	-------	---------	-----------

1	EMISION	27.01.97	MACOB	Contr.	TURUS
---	---------	----------	-------	--------	-------

Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC
--------------	-------	--------	-------	-----

Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:
--------------	-----------------	----------------

.P503
CAJETA LOCAL AREA TRANSFERENCIA-ACCUMULACION



626.16E-007-623-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35506623



3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

SALIDAS
RESERVAS .P503

AUT. ACABADORA LAMINADOR

30620

Nº 3062-D30-S3550

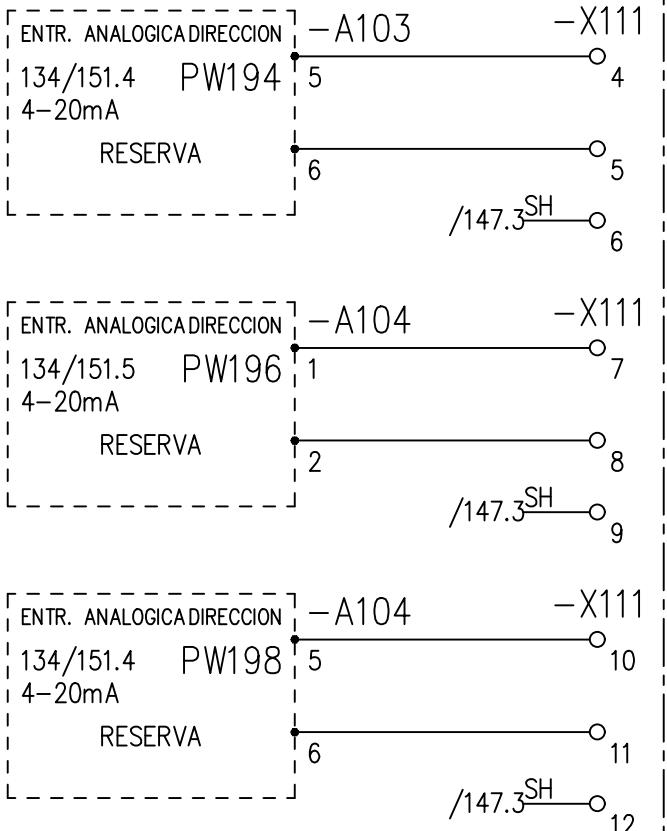
=30BB.L50

+

Hoja 623

625 Sigue

P504
CAJETA LOCAL UNIDAD DE LUBRICACION



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35506225



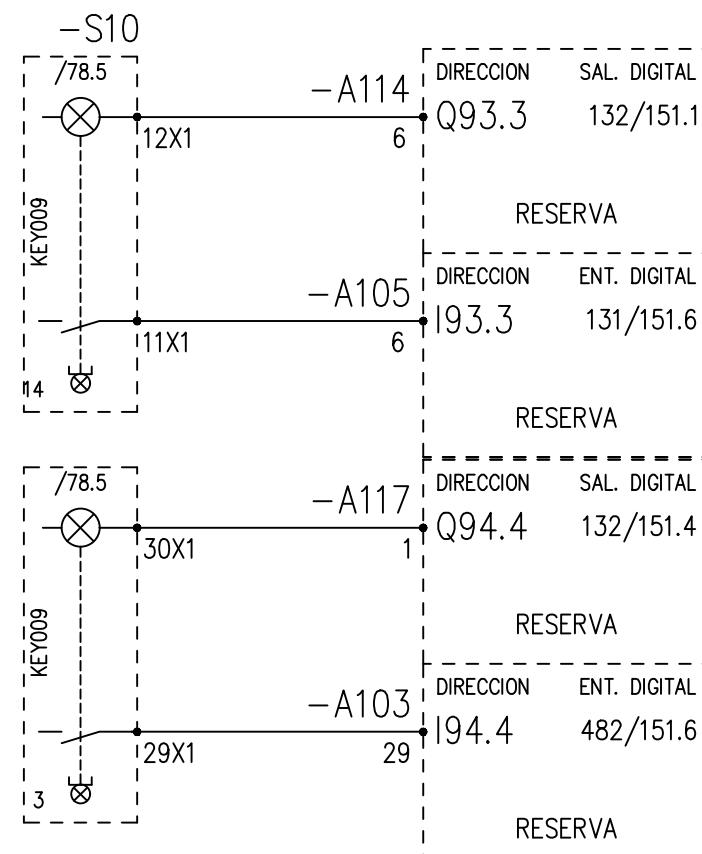
626.16E-007-625-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	ENTRADAS ANALOGICAS RESERVAS .P504	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg.	IACOBucci					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					
						Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		
ft. DIN6771/Teil 5	1					3	4	5	6	7
						2				8

Hoja 625
627 Sigue

P504

CAJETA LOCAL UNIDAD DE LUBRICACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



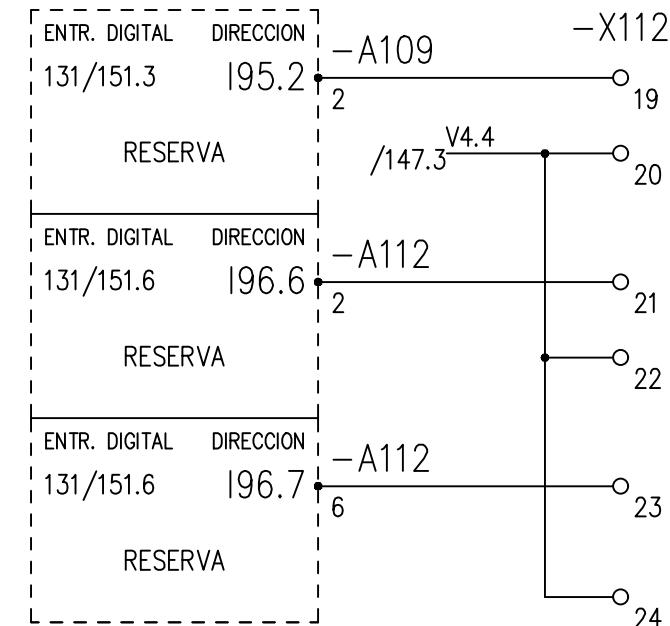
De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550627

626.16E-007-627-4

4	REVAMP. COTIZ	1.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	RESERVAS_TECLAS PUPITRE_P504	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
3	DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg	IACOBUCCI				+ 30620	
1	EMISION	27.01.99	IACOB	Contr.	TURUS				Nº 3062-D30-S3550	Hoja 627
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC				629 Sigue	

.P504
CAJETA LOCAL UNIDAD DE LUBRICACION



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550629

O

626.16E-007-629-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

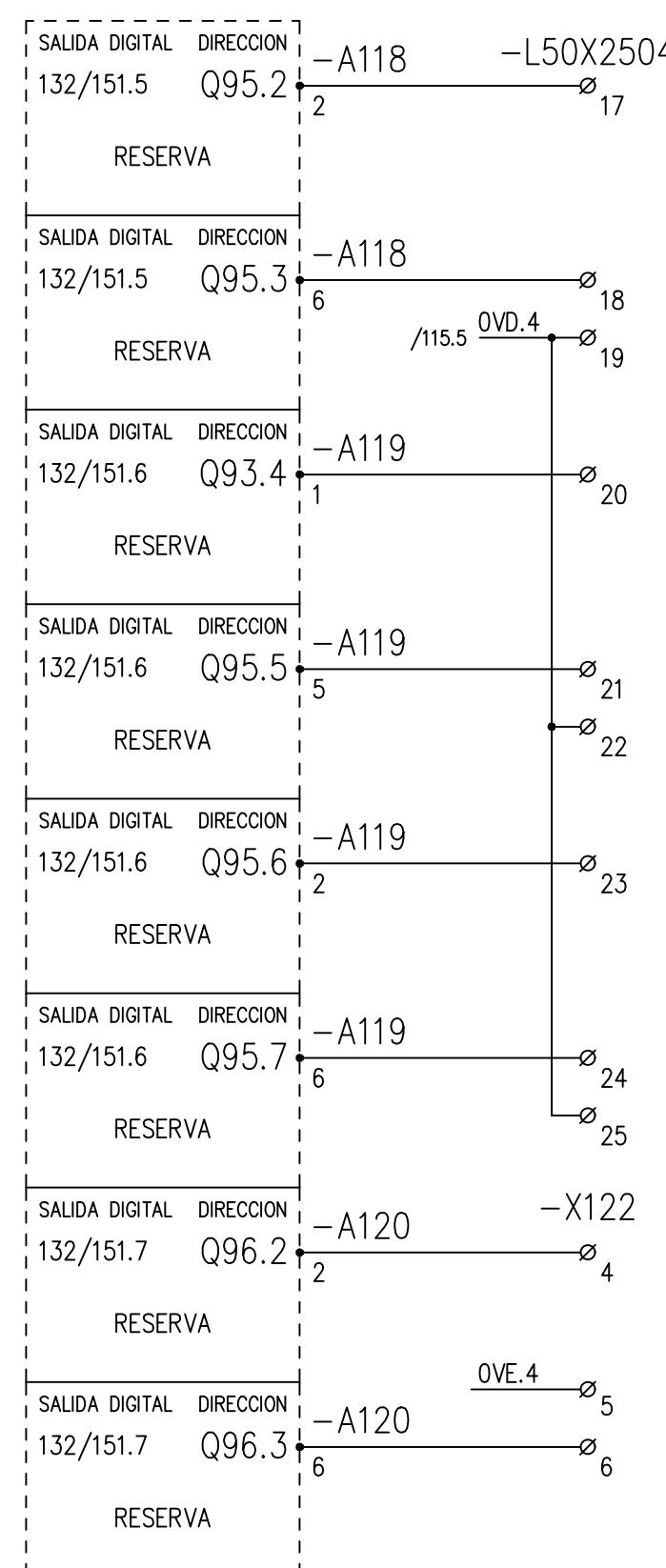
SIPAR
Obtenido de: Reemplazo para: Reemplaz. por:

DANIELI AUTOMATION

ENTRADAS
RESERVAS .P504

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50
+
30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 629
631 Sigue

.P504
CAJETA LOCAL UNIDAD DE LUBRICACION



626.16E-007-631-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of

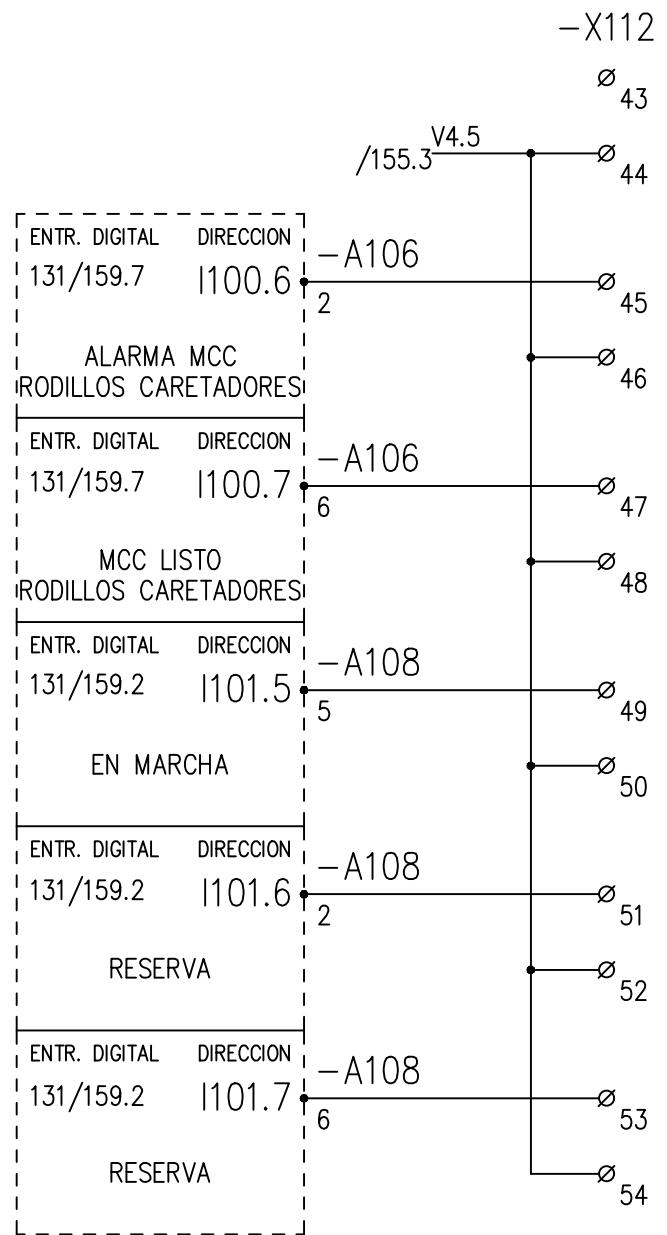


De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550631



.P505
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA FORMACION ESTRATOS



626.16E-007-633-4

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

CSQ
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
EQNet
CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550633

O

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
3	DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.98	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC

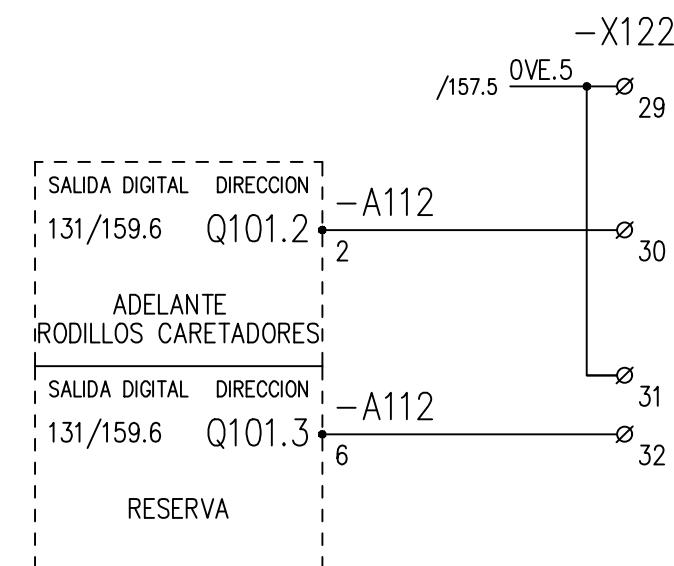
SIPAR
Obtenido de: Reemplazo para: Reemplaz. por:

DANIELI AUTOMATION

ENTRADAS
RESERVAS .P505

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50
+
30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 633
635 Sigue

P505
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA FORMACION ESTRATOS



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550635



626.16E-007-635-4

4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
3	DESP. START-UP	22.05.98	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR
DANIELI AUTOMATION
Obtenido de: Reemplazo para: Reemplaz. por:

SALIDAS
RESERVAS .P505

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50
+
30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 635
637 Sigue

.P506
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRIA

3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35506.37

C

D

E

F

626.16E-007-637-3

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

ENTRADAS
RESERVAS .P506AUT. ACABADORA LAMINADOR
=30BB.L50
+
30620Hoja 637
639 Sigue

3	INCORP. PISADOR	16.04.05	M.R.	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

Obtenido de: Reemplazo para: Reemplaz. por:

P506
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA CIZALLA FRIA



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



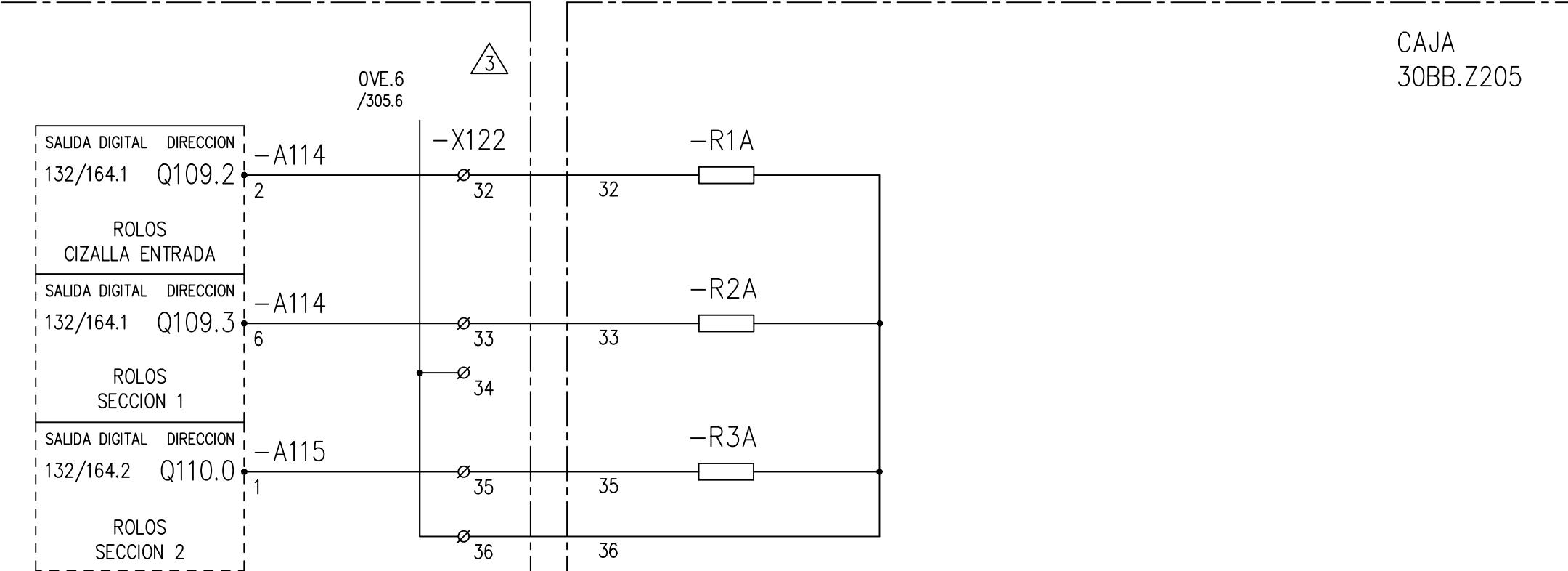
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550639



V4.6
/163.2

V+

-TM1A
1X6A
09

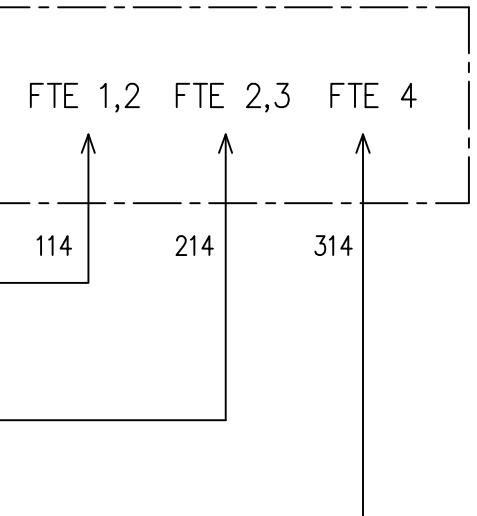
-F1A
V5-6

-R1A

-R2A

-R3A

ROLOS MAG.



626.16E-007-639-5

5	REVAMP. COTIZ	1.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
4	INST. ROLOS MAG	10.10.04	M.A.	Encarg	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

SALIDAS
RESERVAS .P506

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+ 30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 6.39

641 Sigue

P507
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENAS

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



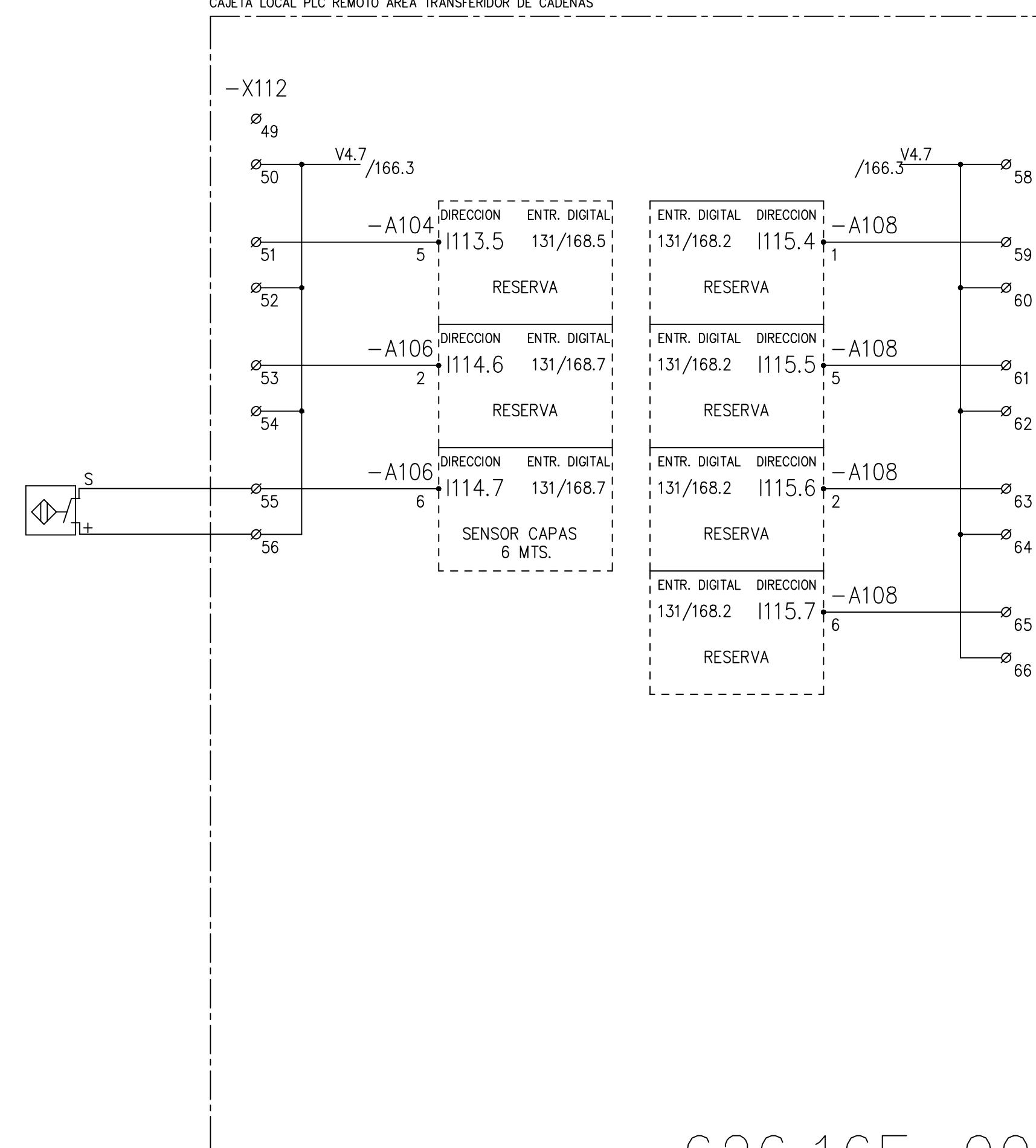
UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550641



626.16E-007-641-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

ENTRADAS
RESERVAS .P507

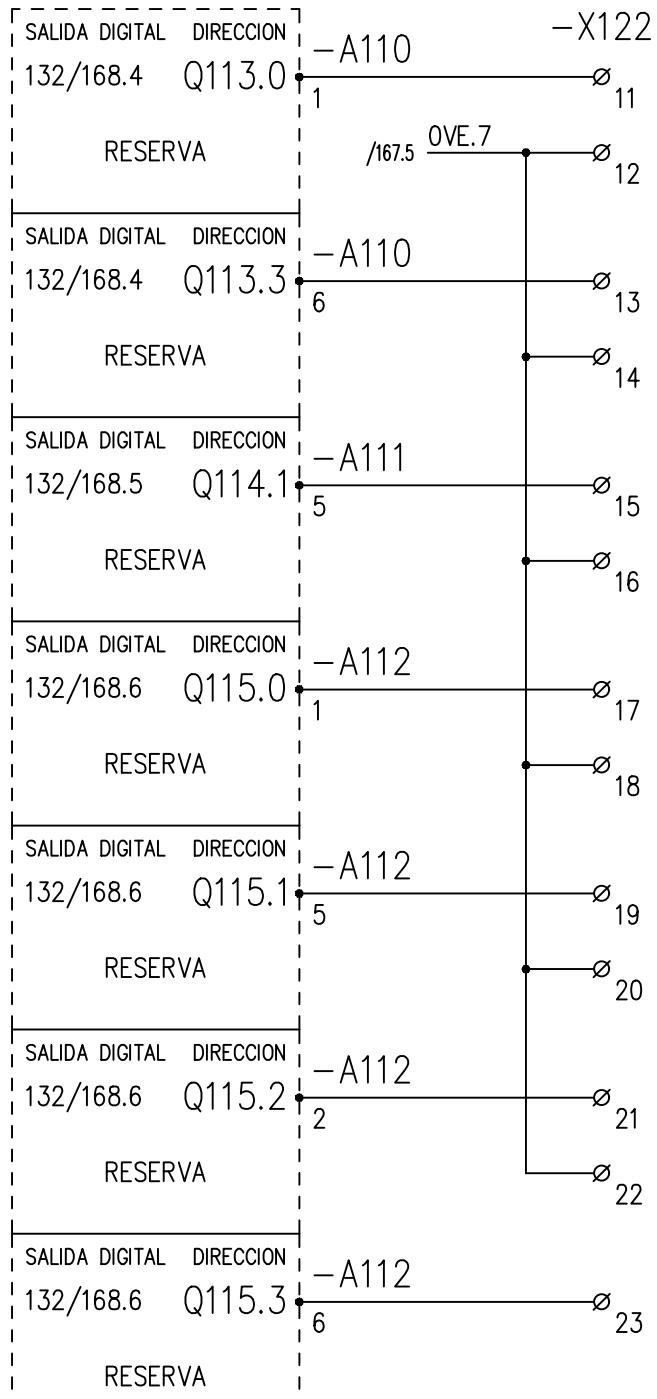
AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

+
30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 641

643 Sigue

P507

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA TRANSFERIDOR DE CADENAS



626.16E-007-643-3

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S355064.3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

SALIDAS
RESERVAS .P507

AUT. ACABADORA LAMINADOR =30BB.L50

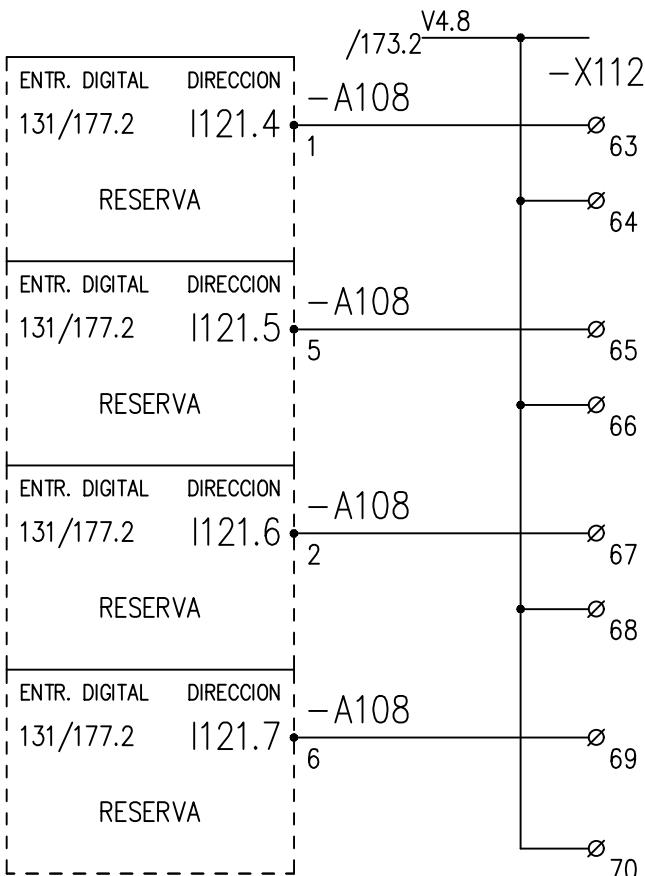
+
Hoja 643

30620 N° 3062-D30-S3550

645 Sigue

P508

CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA EVACUACION

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550645

626.16E-007-645-4

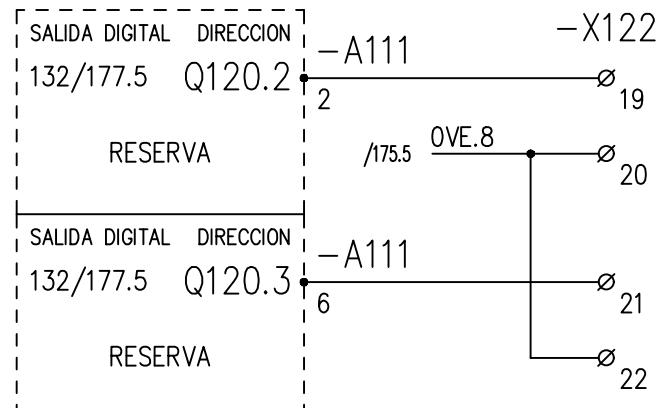
4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97
3	DESP. START-UP	22.05.97	LOG.	Encarg.	IACOBucci
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS
	Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC

SIPAR

DANIELI AUTOMATION

ENTRADAS
RESERVAS .P508AUT. ACABADORA LAMINADOR
=30BB.L50
+
30620 N° 3062-D30-S3550
Hoja 645
647 Sigue

.P508
CAJETA LOCAL PLC REMOTO AREA EVACUACION



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550647



626.16E-007-647-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	SALIDAS RESERVAS .P508	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				30620	Nº: 3062-D30-S3550
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		Hoja 647 701 Sigue

	1	2	3	4	5	6	7	8	
A	O	CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	O						
E	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550703	De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA							
F		PLANTA			TABLERO DE MANDO				
D		CODIGO DE DESTINO			CODIGO DE DESTINO				
B		CONEXION			TIPO				
C		BORNE N°:			BORNE				
E		CODIGO DE IDENTIFICAC.			BLOQUE DE IDENTIFICAC.				
F		APARATO			COMPONENTE				
G		NIVEL DE RUIDO			CONEXION				
H		CODIGO DE IDENTIFICAC.			HOJA Y COLUMNA				
I		APARATO			CONEXION				
3	=30BB.F02-A0-X1	4	1	WDU06	Q1	1	/101.2		
3	=30BB.F02-A0-X1	5	2	WDU06	Q1	3	/101.2		
3	=30BB.F02-A0-X1	6	3	WDU06	Q1	5	/101.2		
3	=30BB.F02-A0-X1	PE	4	WPE06	PE		/101.2		
3	TABL. CLIENTE		5	WDU06	Q4	4	/101.2		
3	TABL. CLIENTE		6	WDU06	Q4	2	/101.2		
3	TABL. CLIENTE		7	WPE06			/101.2		
3	P501-L50X2501	1	8	WDU2.5	Q4	1	/131.5		
3	P501-L50X2501	2	9	WDU2.5	Q4	3	/131.5		
3	P501-L50X2501	3	10	WPE2.5	PE		/131.5		
3	P502-L50X2502	1	11	WDU2.5	Q4	1	/137.5		
3	P502-L50X2502	2	12	WDU2.5	Q4	3	/137.5		
3	P502-L50X2502	3	13	WPE2.5	PE		/137.5		
3	P503-L50X2503	1	14	WDU2.5	Q1	3	/105.2		
3	P503-L50X2503	2	15	WDU2.5	Q1	5	/105.2		
3	P503-L50X2503	3	16	WDU2.5	Q4	1	/143.5		
3	P503-L50X2503	4	17	WDU2.5	Q4	3	/143.5		
3	P503-L50X2503	5	18	WPE2.5	PE		/143.5		
3	P504-L50X2504	1	19	WDU2.5	Q1	1	/105.3		
3	P504-L50X2504	2	20	WDU2.5	Q1	3	/105.3		
3	P504-L50X2504	3	21	WDU2.5	Q1	5	/105.3		
3	P504-L50X2504	4	22	WDU2.5	Q4	1	/147.5		
3	P504-L50X2504	5	23	WDU2.5	Q4	3	/147.5		
3	P504-L50X2504	6	24	WPE2.5	PE		/147.5		
3	P505-L50X2505	1	25	WDU2.5	Q1	1	/105.4		
3	P505-L50X2505	2	26	WDU2.5	Q1	3	/105.4		
3	P505-L50X2505	3	27	WDU2.5	Q1	5	/105.4		
3	P505-L50X2505	4	28	WDU2.5	Q4	1	/153.1		
3	P505-L50X2505	5	29	WDU2.5	Q4	3	/153.1		
3	P505-L50X2505	6	30	WPE2.5	PE		/153.1		
3	P506-L50X2506	1	31	WDU2.5	Q1	1	/105.5		
3	P506-L50X2506	2	32	WDU2.5	Q1	3	/105.5		
3	P506-L50X2506	3	33	WDU2.5	Q1	5	/105.5		
3	P506-L50X2506	4	34	WDU2.5	Q4	1	/161.1		
3	P506-L50X2506	5	35	WDU2.5	Q4	3	/161.1		
3	P507-L50Y2506	6	36	WPE2.5	PE		/161.1		
3	P507-L50Y2507	1	37	WDU2.5	Q1	1	/105.6		
3	P507-L50Y2507	2	38	WDU2.5	Q1	3	/105.6		
3	P507-L50Y2507	3	39	WDU2.5	Q1	5	/105.6		
3	P507-L50Y2507	4	40	WDU2.5	Q4	1	/165.1		
3	P507-L50X2507	5	41	WDU2.5	Q4	3	/165.1		
3	P507-L50X2507	6	42	WPE2.5	PE		/165.1		
3	P508-L50X2508	1	43	WDU2.5	Q1	1	/105.7		
3	P508-L50X2508	2	44	WDU2.5	Q1	3	/105.7		
3	P508-L50X2508	3	45	WDU2.5	Q1	5	/105.7		
3	P508-L50X2508	4	46	WDU2.5	Q4	1	/171.1		
3	P508-L50X2508	5	47	WDU2.5	Q4	3	/171.1		
3	P508-L50X2508	6	48	WPE2.5	PE		/171.1		
3	P501-L50X2501	14	49	WDU2.5	Q				
3	P501-L50X2501	15	50	WDU2.5					

SIPAR


626.16E-007
 626.16E-007-703-5

PLANTA		TABLERO DE MANDO									
CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO		CONEXION	BLOQUE DE IDENTIFICAC.	COMPONENTE	TIPO	BORNE N°:	CONEXION	HOJA Y COLUMNA
			CODIGO DE IDENTIFICAC.	APARATO							
NIVEL DE RUIDO											
1	-H2FCCTX01	26	1	WTR2.5	V4.50					/361.6	
1	-H2FCCTX01	27	2	WTR2.5	OVD					/361.6	
1	-H2FCCTX01	28	3	WTR2.5	-A91	12				/361.6	
1	-H2FCCTX01	29	4	WTR2.5	-A91	11				/361.6	
1	-H2FCCTX01	30	5	WTR2.5	-A91	16				/361.6	
1	-H2FCCTX01	31	6	WTR2.5	-A91	15				/361.6	
1	-H2FCCTX01	32	7	WTR2.5	-A91	14				/361.6	
1	-H2FCCTX01	33	8	WTR2.5	-A91	13				/361.6	
1	-H2FCCTX01	34	9	WTR2.5	SH					/361.6	
1	-I18VRVB004	+V	10	WTR2.5	V4.50					/451.6	
1	-I18VRVB004	OV	11	WTR2.5	OVD					/451.6	
1	-I18VRVB004	A	12	WTR2.5	-A92	12				/451.6	
1	-I18VRVB004	Ā	13	WTR2.5	-A92	11				/451.6	
1	-I18VRVB004	B	14	WTR2.5	-A92	16				/451.6	
1	-I18VRVB004	Ā	15	WTR2.5	-A92	15				/451.6	
1	-I18VRVB004	Z	16	WTR2.5	-A92	14				/451.6	
1	-I18VRVB004	Ā	17	WTR2.5	-A92	13				/451.6	
1	-I18VRVB004	SH	18	WTR2.5	SH					/451.6	
			19	WTR2.5							
			20	WTR2.5							
			21	WTR2.5							
			22	WTR2.5							
			23	WTR2.5							
			24	WTR2.5							
			25	WTR2.5							

626.16E-007

626.16E-007-703-3



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

CSE

UNI EN 29001

ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

NIVEL DE RUIDO

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN

S3550703

3

2

1

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

A		O	
---	--	---	--

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001

ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S35550705

PLANTA		TABLERO DE MANDO					
CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO	CONEXION		HOJA Y COLUMNA	
CODIGO DE IDENTIFICAC.		TIPO		BLOQUE DE IDENTIFICAC.		CONEXION	
APARATO		BORNE N°:		COMPONENTE		BLOQUE DE IDENTIFICAC.	
NIVEL DE RUIDO							
2	.L50-X141	1	1	WTR2.5	-A25	+	/245.6
2	.L50-X141	2	2	WTR2.5	-A25	-	/245.6
2	.L50-X141	3	3	WTR2.5	-A26	-	/245.6
2	.L50-X141	4	4	WTR2.5	-A27	-	/245.6
2	.L50-X141	5	5	WTR2.5	-A28	-	/245.6
2	.L50-X141	6	6	WTR2.5	-A29	-	/245.6
2	.L50-X141	7	7	WTR2.5	-A30	-	/245.6
2	.L50-X141	8	8	WTR2.5	-A31	-	/245.6
2	.L50-X141	9	9	WTR2.5	-A32	-	/245.6
2		10	10	WTR2.5	-A109	15	/243.6
2		11	11	WTR2.5	V4.50		/243.6
2		12	12	WTR2.5	-A109	16	/243.6
2		13	13	WTR2.5	-A109	17	/243.6
2		14	14	WTR2.5	-A110	4	/243.6
2		15	15	WTR2.5	-A110	5	/243.6
2		16	16	WTR2.5	-A110	6	/243.6
2		17	17	WTR2.5	-A110	7	/243.6
2		18	18	WTR2.5	-A110	8	/243.6
			19	WTR2.5	V4.50		/160.3
			20	WTR2.5	-A114	16	/160.3
			21	WTR2.5	-A115	9	/160.3
			22	WTR2.5	-A115	10	/160.3
			23	WTR2.5	-A115	11	/160.3
			24	WTR2.5			
			25	WTR2.5			
			26	WTR2.5			
			27	WTR2.5			
			28	WTR2.5			
			29	WTR2.5			
			30	WTR2.5			

626.16E-007

626.16E-007-705-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	.L50-X141	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:			

	1	2	3	4	5	6	7	8
A								
B								
C								
D								
E								
F								
O	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550709	De acuerdo con la ley/a DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA	CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	O				
TABLERO DE MANDO								
PLANTA		CODIGO DE DESTINO		PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO		15
		CODIGO DE IDENTIFICAC.				BLOQUE DE IDENTIFICAC.		HOJA Y COLUMNA
		APARATO		CONEXION	TIPO	COMPONENTE	CONEXION	
NIVEL DE RUIDO								
1	.F02-A3-X103	29	1	WTR2.5	V4.50			/271.6
1	.F02-A3-X103	30	2	WTR2.5	OVD			/271.6
1	.F02-A3-X103	33	3	WTR2.5	-A105/1	4		/271.6
1	.F02-A3-X103	34	4	WTR2.5	-A105/1	5		/271.6
1	.F02-A3-X103	35	5	WTR2.5	-A105/1	6		/271.6
1	.F02-A3-X103	36	6	WTR2.5	-A105/1	7		/271.6
1	.F02-A3-X103	37	7	WTR2.5	-A105/1	8		/271.6
1	.F02-A3-X103	38	8	WTR2.5	-A105/1	9		/271.6
1	.F02-A3-X103	39	9	WTR2.5	SH			/271.6
1	.F02-A4-X104	29	10	WTR2.5	V4.50			/271.6
1	.F02-A4-X104	30	11	WTR2.5	OVD			/271.6
1	.F02-A4-X104	33	12	WTR2.5	-A105/2	15		/271.6
1	.F02-A4-X104	34	13	WTR2.5	-A105/2	14		/271.6
1	.F02-A4-X104	35	14	WTR2.5	-A105/2	13		/271.6
1	.F02-A4-X104	36	15	WTR2.5	-A105/2	12		/271.6
1	.F02-A4-X104	37	16	WTR2.5	-A105/2	10		/271.6
1	.F02-A4-X104	38	17	WTR2.5	-A105/2	11		/271.6
1	.F02-A4-X104	39	18	WTR2.5	SH			/271.6
1	.F02-A3-X103	40	19	WTR2.5	-A108	6		/277.6
1	.F02-A3-X103	41	20	WTR2.5	-A108	8		/277.6
1	.F02-A3-X103	42	21	WTR2.5	SH			/277.6
1	.F02-A4-X104	40	22	WTR2.5	-A108	11		/277.6
1	.F02-A4-X104	41	23	WTR2.5	-A108	13		/277.6
1	.F02-A4-X104	42	24	WTR2.5	SH			/277.6
1	.F02-A9-X109	29	25	WTR2.5	V4.50			/411.6
1	.F02-A9-X109	30	26	WTR2.5	OVD			/411.6
1	.F02-A9-X109	33	27	WTR2.5	-A106/4	16		/411.6
1	.F02-A9-X109	34	28	WTR2.5	-A106/4	17		/411.6
1	.F02-A9-X109	35	29	WTR2.5	-A106/4	18		/411.6
1	.F02-A9-X109	36	30	WTR2.5	-A106/4	19		/411.6
1	.F02-A9-X109	37	31	WTR2.5	-A106/4	20		/411.6
1	.F02-A9-X109	38	32	WTR2.5	-A106/4	21		/411.6
1	.F02-A9-X109	39	33	WTR2.5	SH			/411.6
1	.F02-A9-X109	40	34	WTR2.5	-A108	16		/413.6
1	.F02-A9-X109	41	35	WTR2.5	-A108	18		/413.6
1	.F02-A9-X109	42	36	WTR2.5	V4.50			/443.6
1	.F02-A10-X110	27	37	WTR2.5	OVD			/443.6
1	.F02-A10-X110	28	38	WTR2.5	-A107/1	4		/443.6
1	.F02-A10-X110	31	39	WTR2.5	-A107/1	8		/443.6
1	.F02-A10-X110	32	40	WTR2.5	-A107/1	5		/443.6
1	.F02-A10-X110	33	41	WTR2.5	-A107/1	6		/443.6
1	.F02-A10-X110	34	42	WTR2.5	-A107/1	7		/443.6
1	.F02-A10-X110	35	43	WTR2.5	-A107/1	8		/443.6
1	.F02-A10-X110	36	44	WTR2.5	-A107/1	9		/443.6
1	.F02-A10-X110	37	45	WTR2.5	SH			/443.6
1	.F02-A10-X110	46	46	WTR2.5	-A118	17		/601.6
1	.F02-A10-X110	47	47	WTR2.5	-A118	19		/601.6
1	.F02-A10-X110	48	48	WTR2.5	SH			/601.6
1	.F02-A10-X110	49	49	WTR2.5	-A118	25		/601.6
1	.F02-A10-X110	50	50	WTR2.5	-A118	27		/601.6

626.16E-007

626.16E-007-709-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR		.L50-X171	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBucci					+709
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					Hoja 711 Sigue
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		30620	Nº: 3062-D30-S3550
ft. DIN6771/Tel 5	1				2					

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIESUNI EN 29001
ISO 9001Member of
 CERTIFIED
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550711

O

PLANTA		TABLERO DE MANDO					
CODIGO DE DESTINO		PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO	HOJA Y COLUMNA		
				CONEXION	CONEXION		
CODIGO DE IDENTIFICAC. APARATO				BORNE N°:	TIPO		
NIVEL DE RUIDO							
1				51	WTR2.5	SH	/601.6
1				52	WTR2.5	-A118	29
1				53	WTR2.5	-A118	31
1				54	WTR2.5	SH	/601.6
1				55	WTR2.5	-A118	34
1				56	WTR2.5	-A118	36
1				57	WTR2.5	SH	/601.6
1				58	WTR2.5	-A118	38
1				59	WTR2.5	-A118	40
1				60	WTR2.5	SH	/601.6
				61	WTR2.5		
				62	WTR2.5		
				63	WTR2.5		
				64	WTR2.5		
				65	WTR2.5		

626.16E-007

626.16E-007-711-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	.L50-X171	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+ Hoja 711
				Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 713 Sigue

F	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550713	PLANTA		TABLERO DE MANDO		CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	
		CODIGO DE DESTINO	TIPO	BORNE N°.	TIPO	BORNE	CODIGO DE DESTINO 15
NIVEL DE RUIDO							
2	TABLERO CLIENTE	1	WTR2.5	-A109	19	/241.6	
2	TABLERO CLIENTE	2	WTR2.5	V4.50		/241.6	
2	TABLERO CLIENTE	3	WTR2.5	-A109	20	/241.6	
2	TABLERO CLIENTE	4	WTR2.5	-A109	21	/241.6	
2	TABLERO CLIENTE	5	WTR2.5	-A109	22	/241.6	
2	TABLERO CLIENTE	6	WTR2.5	-A21	11	/241.6	
2	TABLERO CLIENTE	7	WTR2.5	-A21	14	/241.6	
2	TABLERO CLIENTE	8	WTR2.5	-A22	14	/241.6	
2	TABLERO CLIENTE	9	WTR2.5	-A23	14	/241.6	
2	TABLERO CLIENTE	10	WTR2.5	-A24	14	/241.6	
2	TABLERO CLIENTE	11	WTR2.5	V4.50		/252.4	
2	TABLERO CLIENTE	12	WTR2.5	-A109	27	/252.4	
2	TABLERO CLIENTE	13	WTR2.5	-A109	28	/252.4	
2	TABLERO CLIENTE	14	WTR2.5	-A109	29	/252.4	
2	TABLERO CLIENTE	15	WTR2.5	-A33	?	/251.6	
2	TABLERO CLIENTE	16	WTR2.5	-A33	?	/251.6	
2	TABLERO CLIENTE	17	WTR2.5	-A34	?	/251.6	
2	TABLERO CLIENTE	18	WTR2.5	-A35	?	/481.6	
2	TYM PLC	19	WTR2.5	-A109	30	/481.6	
2	TYM PLC	20	WTR2.5	V4.50		/481.6	
2	TYM PLC	21	WTR2.5	-A114	31	/481.6	
2	TYM PLC	22	WTR2.5	-A114	32	/481.6	
2	TYM PLC	23	WTR2.5	-A114	32	/481.6	
2	TYM PLC	24	WTR2.5	-A114	33	/481.6	
2	TYM PLC	25	WTR2.5	-A114	33	/481.6	
2	TYM PLC	26	WTR2.5	-A114	34	/481.6	
2	TYM PLC	27	WTR2.5	-A114	34	/481.6	
2	TYM PLC	28	WTR2.5	-A114	44	/481.6	
2	TYM PLC	29	WTR2.5	-A114	44	/481.6	
2	TYM PLC	30	WTR2.5	-A114	46	/481.6	
2	TYM PLC	31	WTR2.5	-A114	45	/481.6	
2	TYM PLC	32	WTR2.5	-A114	46	/481.6	
2	TYM PLC	33	WTR2.5	-A114	46	/481.6	
2	TYM PLC	34	WTR2.5	-A38	+	/483.6	
2	TYM PLC	35	WTR2.5	-A38	-	/483.6	
2	TYM PLC	36	WTR2.5	-A39	-	/483.6	
2	TYM PLC	37	WTR2.5	-A40	-	/483.6	
2	TYM PLC	38	WTR2.5	-A41	-	/483.6	
2	TYM PLC	39	WTR2.5	-A42	-	/483.6	
2	TYM PLC	40	WTR2.5	-A110	27	/607.3	
2	TYM PLC	41	WTR2.5	-A43	-	/483.6	
2	TYM PLC	42	WTR2.5	-A44	-	/483.6	
2	TYM PLC	43	WTR2.5	-A45	-	/483.6	
2	TYM PLC	44	WTR2.5	V4.50		/607.3	
2	TYM PLC	45	WTR2.5	-A110	27	/607.3	
2	TYM PLC	46	WTR2.5	-A110	28	/607.3	
2	TYM PLC	47	WTR2.5	-A110	29	/607.3	
2	TYM PLC	48	WTR2.5	-A110	30	/607.3	
2	TYM PLC	49	WTR2.5	-A110	31	/607.3	
2	TYM PLC	50	WTR2.5	-A110	31	/607.3	

626.16E-007

626.16E-007-713-3

○

Autodesk

S3550713

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001
ISO 9001
Member of


De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e tercero sin la espec. autorización escrita de DANIELI CEDA

○

1

2

3

4

5

6

7

8

A		O	
B	CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 		
C			
D			
E	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550715	De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA	
F	O		

PLANTA	TABLERO DE MANDO					
	CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO	HOJA Y COLUMNA	
CODIGO DE IDENTIFICAC.		TIPO		CONEXION		
APARATO		BORNE N°:		CONEXION		
NIVEL DE RUIDO						
2	51	WTR2.5	-A110	32	/607.3	
2	52	WTR2.5	-A110	33	/607.3	
2	53	WTR2.5			/607.3	
2	54	WTR2.5	-A110	34	/607.3	
2	55	WTR2.5	V4.50	3	/607.6	
2	56	WTR2.5	-A110	39	/607.6	
2	57	WTR2.5	-A110	40	/607.6	
2	58	WTR2.5	-A110	41	/607.6	
2	59	WTR2.5	-A110	42	/607.6	
2	60	WTR2.5			/607.6	
2	61	WTR2.5	-A110	43	/607.6	
2	62	WTR2.5	-A110	44	/607.6	
2	63	WTR2.5	-A110	45	/607.6	
2	64	WTR2.5			/607.6	
2	65	WTR2.5	-A110	46	/607.6	
2	66	WTR2.5	-A111	43	/609.6	
2	67	WTR2.5	-A111	44	/609.6	
2	68	WTR2.5	-A111	45	/609.6	
2	69	WTR2.5	-A111	46	/609.6	
2	70	WTR2.5	0VD		/609.6	
	71	WTR2.5				
	72	WTR2.5				
	73	WTR2.5				
	74	WTR2.5				
	75	WTR2.5				

626.16E-007

626.16E-007-715-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR		.L50-X172	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI					+ Hoja 715
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:					30620 Hoja 717 Sigue

A		O	
B	CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 		
C	De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA		
D			
E	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S.3550717		
F	O		

PLANTA	TABLERO DE MANDO					
	CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO	CONEXION	HOJA Y COLUMNA
					BLOQUE DE IDENTIFICAC. COMPONENTE	
					TIPO	
					BORNE N°:	
					CONEXION	
					CODIGO DE IDENTIFICAC. APARATO	
					NIVEL DE RUIDO	
	2 .P501-L50X2501	4	1	WDU2.5	0VD	/131.5
	2 .P501-L50X2501	5	2	WDU2.5	V4.1	/131.5
	2 .P502-L50X2502	4	3	WDU2.5	0VD	/137.5
	2 .P502-L50X2502	5	4	WDU2.5	V4.2	/137.5
	2 .P503-L50X2503	6	5	WDU2.5	0VD	/143.5
	2 .P503-L50X2503	7	6	WDU2.5	V4.3	/143.5
	2 .P504-L50X2504	7	7	WDU2.5	0VD	/147.5
	2 .P504-L50X2504	8	8	WDU2.5	V4.4	/147.5
			9	WDU2.5		
			10	WDU2.5		

626.16E-007

626.16E-007-717-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	.L50-X200	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
1	EMISION	27.01.9	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+ Hoja 717
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 733 Sigue
ft. DIN6771/Teil 5		1	2	3	4					

A								
B								
C								
D								
E	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550733	De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA						
F	O	CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of CERTIFIED EQNet QUALITY SYSTEM						

PLANTA		TABLERO DE MANDO						
CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	TIPO	CONEXION			HOJA Y COLUMNA	
				BLOQUE DE IDENTIFICAC. COMPONENTE				
CODIGO DE IDENTIFICAC. APARATO	NIVEL DE RUIDO	BORNE N°:						
3 .L50-X101	8	1	WSI	-E21			/131.4	
3 .L50-X101	9	2	WSI	-E21			/131.4	
3 .L50-X101	10	3	WPE2.5	PE.1			/131.4	
2 .L50-X200	1	4	WDU2.5	0VD.1			/131.4	
2 .L50-X200	2	5	WDU2.5	V4.1			/131.4	
2 F01-A0-X1	39	6	WDU2.5	-S1	A1		/227.6	
2 F01-A0-X1	40	7	WDU2.5	-S1	A2		/227.6	
2 F01-A0-X1	41	8	WDU2.5	-S2	A1		/227.6	
2 F01-A0-X1	42	9	WDU2.5	-S2	A2		/227.6	
		10	WDU2.5					
		11	WDU2.5					
		12	WDU2.5					
		13	WDU2.5					
		14	WSI	-E11			/131.4	
		15	WSI	-E11			/131.4	

626.16E-007

626.16E-007-733-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	JACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	.P501-L50X2501	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P501
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					

A								
B								
C								
D								
E								
F								

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
CERTIFIED
EQNet
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S.3550741

PLANTA		TABLERO DE MANDO						
CODIGO DE DESTINO		PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO		HOJA Y COLUMNA		
CODIGO DE IDENTIFICAC.		CONEXION		TIPO		CONEXION		
APARATO		BORNE N°:			BLOQUE DE IDENTIFICAC. COMPONENTE			
NIVEL DE RUIDO		3	.L50-X101	14	1	WDU2.5	L2.3	/105.2
		3	.L50-X101	15	2	WDU2.5	L3.3	/105.2
		3	.L50-X101	16	3	WSI	-E21	/143.4
		3	.L50-X101	17	4	WSI	-E21	/143.4
		3	.L50-X101	18	5	WPE2.5	PE.3	/143.4
		2	.L50-X200	5	6	WDU2.5	0VD.3	/143.4
		2	.L50-X200	6	7	WDU2.5	V4.3	/143.4
		2	.L50-X200		8	WDU2.5		/143.4
					9	WDU2.5		
					10	WDU2.5		

626.16E-007

626.16E-007

2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	.P503-L50X2503	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P503
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI				+ 30620	
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC				Nº: 3062-D30-S3550	Hoja 741 743 Sigue

A		O	
B	CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 		
C	De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA		
D			
E	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550743		
F			

PLANTA	TABLERO DE MANDO			
	CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO
				HOJA Y COLUMNA
				CONEXION
				BLOQUE DE IDENTIFICAC. COMPONENTE
				TIPO
				BORNE N°:
				CONEXION
				CODIGO DE IDENTIFICAC. APARATO
				NIVEL DE RUIDO
	1 -X01CLOX01	1	1	WTR2.5 -A103 1 /531.6
	1 -X01CLOX01	2	2	WTR2.5 -A103 2 /531.6
	1 -X01CLOX01	3	3	WTR2.5 SH /531.6
				4 WTR2.5 -A103 5 /625.6
				5 WTR2.5 -A103 6 /625.6
				6 WTR2.5 SH /625.6
				7 WTR2.5 -A104 1 /625.6
				8 WTR2.5 -A104 2 /625.6
				9 WTR2.5 SH /625.6
				10 WTR2.5 -A104 5 /625.6
				11 WTR2.5 -A104 6 /625.6
				12 WTR2.5 SH /625.6

626.16E-007

626.16E-007-743-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	.P504-X111	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P504
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+ Hoja 743
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:			30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 745 Sigue



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001
ISO 9001



dada con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto y por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial sin la expresa autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S 3550745

○

1

3

2
1

EL DÍA

Art. DINB

333330/43

1

1

1

1

771

11

PLANTA	TABLERO DE MANDO							
	CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO	HOJA Y COLUMNA	CONEXION		
						BLOQUE DE IDENTIFICAC. COMPONENTE		
						TIPO		
			BORNE N°.			CONEXION		
						CODIGO DE IDENTIFICAC. APARATO		
	2	-X01CL0X01	16	1	WTR2.5	-A109	6	/531.6
	2	-X01CL0X01	17	2	WTR2.5	V4.4		/531.6
	2	-X01CL0X01	4	3	WTR2.5	-A110	1	/531.6
	2	-X01CL0X01	6	4	WTR2.5	-A110	5	/531.6
	2	-X01CL0X01	8	5	WTR2.5	-A110	2	/531.6
	2	-X01CL0X01	10	6	WTR2.5	-A110	6	/531.6
	2	-X01CL0X01	18	7	WTR2.5	V4.4		/533.6
	2	-X01CL0X01	20	8	WTR2.5	0VD.4		/533.6
	2	-X01CL0X01	19	9	WTR2.5	-A111	1	/533.6
	2	-X01CL0X01		10	WTR2.5			/533.6
	2	-X01CL0X01		11	WTR2.5			/533.6
	2	-X01CL0X01	22	12	WTR2.5	-A111	5	/533.6
	2	-X01CL0X01		13	WTR2.5	-A111	1	/533.6
	2	-X01CL0X01		14	WTR2.5	V4.4		/533.6
	2	-X01CL0X01		15	WTR2.5	-A111	6	/533.6
	2	-X01CL0X01		16	WTR2.5			/533.6
	2	-X01CL0X01		17	WTR2.5	-A112	1	/533.6
	2	-X01CL0X01		18	WTR2.5			/533.6
	2	-X01CL0X01		19	WTR2.5	-A109	2	/629.6
	2	-X01CL0X01		20	WTR2.5	V4.4		/629.6
	2	-X01CL0X01		21	WTR2.5	-A112	2	/629.6
	2	-X01CL0X01		22	WTR2.5			/629.6
	2	-X01CL0X01		23	WTR2.5	-A112	6	/629.6
	2	-X01CL0X01		24	WTR2.5			/629.6
	2	-X01CL0X01		25	WTR2.5			
	2	-X01CL0X01		26	WTR2.5			
	2	-X01CL0X01		27	WTR2.5			
	2	-X01CL0X01		28	WTR2.5			
	2	-X01CL0X01		29	WTR2.5			
	2	-X01CL0X01		30	WTR2.5			

626.16E-007

626.16E-007-745-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	.P504-X112	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P504
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				30620	Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 745
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					747 Sigue
						Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

The logo consists of the word "Member of" above a circular seal. The seal contains the word "CERTIFIED" at the top and "QUALITY SYSTEM" at the bottom, with "EQNet" in the center.

De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

autoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550747

6	R
5	M

N

TABLERO DE MANDO	CODIGO DE DESTINO	HOJA Y COLUMNA
		CONEXION
BLOQUE DE IDENTIFICACION COMPONENTE	BORNE	
		TIPO
BORNE N°.	PUENTE	
CONEXION	CODIGO DE DESTINO	
		CODIGO DE IDENTIFICACION APARATO

626.16E-007

626.16E-007-747-6

6	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	.P504-X122	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P504
5	MODIF. VALV. PILO	02.06	F.L.	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					Nº: 747
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					30620 Hoja 747
						Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		3062-D30-S3550 749 Sigue

	1	2	3	4	5	6	7	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
O	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550751	REVAMP. COTIZ DESP. START-UP	11.05.20 30.05.98	EPROC LOG.	Fecha Encarg.	27.01.97 IACOBUCCI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
O	CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
TABLERO DE MANDO																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
PLANTA		CODIGO DE DESTINO		PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO 15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
CODIGO DE IDENTIFICAC. APARATO		CONEXION		TIPO		CONEXION BLOQUE DE IDENTIFICAC. COMPONENTE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
NIVEL DE RUIDO		BORNE N°:		CONEXION		HOJA Y COLUMNA																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>-I04PWR001</th><th>+</th><th>1</th><th>WTR2.5</th><th>V4.5</th><th>/265.6</th><th></th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>2</td><td>-I04PWR001</td><td>-</td><td>2</td><td>WTR2.5</td><td>0VD.5</td><td>/265.6</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR001</td><td>S</td><td>3</td><td>WTR2.5</td><td>-A103</td><td>5</td><td>/265.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR005</td><td>NO</td><td>4</td><td>WTR2.5</td><td>-A103</td><td>2</td><td>/271.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR005</td><td>C</td><td>5</td><td>WTR2.5</td><td>V4.5</td><td></td><td>/271.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR006</td><td>NO</td><td>6</td><td>WTR2.5</td><td>-A103</td><td>6</td><td>/271.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR006</td><td>C</td><td>7</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR007</td><td>NO</td><td>8</td><td>WTR2.5</td><td>-A104</td><td>1</td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR007</td><td>C</td><td>9</td><td>WTR2.5</td><td>V4.5</td><td></td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR008</td><td>NO</td><td>10</td><td>WTR2.5</td><td>-A104</td><td>5</td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR008</td><td>C</td><td>11</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR009</td><td>NO</td><td>12</td><td>WTR2.5</td><td>-A104</td><td>2</td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR009</td><td>C</td><td>13</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR008</td><td>NO</td><td>14</td><td>WTR2.5</td><td>-A104</td><td>6</td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR010</td><td>C</td><td>15</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR011</td><td>NO</td><td>16</td><td>WTR2.5</td><td>-A105</td><td>1</td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR011</td><td>C</td><td>17</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR012</td><td>NO</td><td>18</td><td>WTR2.5</td><td>-A105</td><td>5</td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR012</td><td>C</td><td>19</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR013</td><td>NO</td><td>20</td><td>WTR2.5</td><td>-A105</td><td>2</td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWR013</td><td>C</td><td>21</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/273.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWRB001</td><td>•</td><td>22</td><td>WTR2.5</td><td>V4.5</td><td></td><td>/291.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWRB001</td><td>•</td><td>23</td><td>WTR2.5</td><td>0VD.5</td><td></td><td>/291.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWRB001</td><td>•</td><td>24</td><td>WTR2.5</td><td>-A105</td><td>6</td><td>/291.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWRB001</td><td>•</td><td>25</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/291.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWRB001</td><td>•</td><td>26</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/291.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWRB001</td><td>•</td><td>27</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/291.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWRB002</td><td>•</td><td>28</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/291.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWRB002</td><td>•</td><td>29</td><td>WTR2.5</td><td>-A106</td><td>1</td><td>/291.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWRB002</td><td>•</td><td>30</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/291.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-I04PWRB002</td><td>•</td><td>31</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/291.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-H010MAX02</td><td>1</td><td>32</td><td>WTR2.5</td><td>V4.5</td><td></td><td>/301.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-H010MAX02</td><td>3</td><td>33</td><td>WTR2.5</td><td>0VD.5</td><td></td><td>/301.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-H010MAX02</td><td>2</td><td>34</td><td>WTR2.5</td><td>-A107</td><td>1</td><td>/301.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-H010MAX02</td><td>5</td><td>35</td><td>WTR2.5</td><td>-A107</td><td>5</td><td>/301.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-H010MAX02</td><td>8</td><td>36</td><td>WTR2.5</td><td>-A107</td><td>2</td><td>/301.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>-H010MAX02</td><td>11</td><td>37</td><td>WTR2.5</td><td>-A107</td><td>6</td><td>/301.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>38</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/303.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>39</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/303.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>40</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/303.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>41</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/303.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>42</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/303.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>43</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/633.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>44</td><td>WTR2.5</td><td>V4.5</td><td></td><td>/633.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>45</td><td>WTR2.5</td><td>-A106</td><td>2</td><td>/633.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>46</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/633.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>47</td><td>WTR2.5</td><td>-A106</td><td>6</td><td>/633.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>48</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/633.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>49</td><td>WTR2.5</td><td>-A108</td><td>5</td><td>/633.6</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>•</td><td>50</td><td>WTR2.5</td><td></td><td></td><td>/633.6</td><td></td></tr> </tbody> </table>										-I04PWR001	+	1	WTR2.5	V4.5	/265.6			2	-I04PWR001	-	2	WTR2.5	0VD.5	/265.6			2	-I04PWR001	S	3	WTR2.5	-A103	5	/265.6		2	-I04PWR005	NO	4	WTR2.5	-A103	2	/271.6		2	-I04PWR005	C	5	WTR2.5	V4.5		/271.6		2	-I04PWR006	NO	6	WTR2.5	-A103	6	/271.6		2	-I04PWR006	C	7	WTR2.5			/273.6		2	-I04PWR007	NO	8	WTR2.5	-A104	1	/273.6		2	-I04PWR007	C	9	WTR2.5	V4.5		/273.6		2	-I04PWR008	NO	10	WTR2.5	-A104	5	/273.6		2	-I04PWR008	C	11	WTR2.5			/273.6		2	-I04PWR009	NO	12	WTR2.5	-A104	2	/273.6		2	-I04PWR009	C	13	WTR2.5			/273.6		2	-I04PWR008	NO	14	WTR2.5	-A104	6	/273.6		2	-I04PWR010	C	15	WTR2.5			/273.6		2	-I04PWR011	NO	16	WTR2.5	-A105	1	/273.6		2	-I04PWR011	C	17	WTR2.5			/273.6		2	-I04PWR012	NO	18	WTR2.5	-A105	5	/273.6		2	-I04PWR012	C	19	WTR2.5			/273.6		2	-I04PWR013	NO	20	WTR2.5	-A105	2	/273.6		2	-I04PWR013	C	21	WTR2.5			/273.6		2	-I04PWRB001	•	22	WTR2.5	V4.5		/291.6		2	-I04PWRB001	•	23	WTR2.5	0VD.5		/291.6		2	-I04PWRB001	•	24	WTR2.5	-A105	6	/291.6		2	-I04PWRB001	•	25	WTR2.5			/291.6		2	-I04PWRB001	•	26	WTR2.5			/291.6		2	-I04PWRB001	•	27	WTR2.5			/291.6		2	-I04PWRB002	•	28	WTR2.5			/291.6		2	-I04PWRB002	•	29	WTR2.5	-A106	1	/291.6		2	-I04PWRB002	•	30	WTR2.5			/291.6		2	-I04PWRB002	•	31	WTR2.5			/291.6		2	-H010MAX02	1	32	WTR2.5	V4.5		/301.6		2	-H010MAX02	3	33	WTR2.5	0VD.5		/301.6		2	-H010MAX02	2	34	WTR2.5	-A107	1	/301.6		2	-H010MAX02	5	35	WTR2.5	-A107	5	/301.6		2	-H010MAX02	8	36	WTR2.5	-A107	2	/301.6		2	-H010MAX02	11	37	WTR2.5	-A107	6	/301.6		2		•	38	WTR2.5			/303.6		2		•	39	WTR2.5			/303.6		2		•	40	WTR2.5			/303.6		2		•	41	WTR2.5			/303.6		2		•	42	WTR2.5			/303.6		2		•	43	WTR2.5			/633.6		2		•	44	WTR2.5	V4.5		/633.6		2		•	45	WTR2.5	-A106	2	/633.6		2		•	46	WTR2.5			/633.6		2		•	47	WTR2.5	-A106	6	/633.6		2		•	48	WTR2.5			/633.6		2		•	49	WTR2.5	-A108	5	/633.6		2		•	50	WTR2.5			/633.6	
	-I04PWR001	+	1	WTR2.5	V4.5	/265.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2	-I04PWR001	-	2	WTR2.5	0VD.5	/265.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2	-I04PWR001	S	3	WTR2.5	-A103	5	/265.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR005	NO	4	WTR2.5	-A103	2	/271.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR005	C	5	WTR2.5	V4.5		/271.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR006	NO	6	WTR2.5	-A103	6	/271.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR006	C	7	WTR2.5			/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR007	NO	8	WTR2.5	-A104	1	/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR007	C	9	WTR2.5	V4.5		/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR008	NO	10	WTR2.5	-A104	5	/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR008	C	11	WTR2.5			/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR009	NO	12	WTR2.5	-A104	2	/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR009	C	13	WTR2.5			/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR008	NO	14	WTR2.5	-A104	6	/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR010	C	15	WTR2.5			/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR011	NO	16	WTR2.5	-A105	1	/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR011	C	17	WTR2.5			/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR012	NO	18	WTR2.5	-A105	5	/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR012	C	19	WTR2.5			/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR013	NO	20	WTR2.5	-A105	2	/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWR013	C	21	WTR2.5			/273.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWRB001	•	22	WTR2.5	V4.5		/291.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWRB001	•	23	WTR2.5	0VD.5		/291.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWRB001	•	24	WTR2.5	-A105	6	/291.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWRB001	•	25	WTR2.5			/291.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWRB001	•	26	WTR2.5			/291.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWRB001	•	27	WTR2.5			/291.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWRB002	•	28	WTR2.5			/291.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWRB002	•	29	WTR2.5	-A106	1	/291.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWRB002	•	30	WTR2.5			/291.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-I04PWRB002	•	31	WTR2.5			/291.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-H010MAX02	1	32	WTR2.5	V4.5		/301.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-H010MAX02	3	33	WTR2.5	0VD.5		/301.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-H010MAX02	2	34	WTR2.5	-A107	1	/301.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-H010MAX02	5	35	WTR2.5	-A107	5	/301.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-H010MAX02	8	36	WTR2.5	-A107	2	/301.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	-H010MAX02	11	37	WTR2.5	-A107	6	/301.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	38	WTR2.5			/303.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	39	WTR2.5			/303.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	40	WTR2.5			/303.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	41	WTR2.5			/303.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	42	WTR2.5			/303.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	43	WTR2.5			/633.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	44	WTR2.5	V4.5		/633.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	45	WTR2.5	-A106	2	/633.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	46	WTR2.5			/633.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	47	WTR2.5	-A106	6	/633.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	48	WTR2.5			/633.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	49	WTR2.5	-A108	5	/633.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2		•	50	WTR2.5			/633.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
3	DESP. START-UP	30.05.98	LOG.	Encarg.	IACOBUCCI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
ft. DIN6771/Teil 5 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
SIPAR																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
DANIELI AUTOMATION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
.P505-X112																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
AUT. ACABADORA LAMINADOR																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
=30BB.P505																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
+ 30620																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Nº: 3062-D30-S3550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Hoja 751																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
753 Sigue																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

626.16E-007

626.16E-007-751-4

A

O

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001

ISO 9001

Member of



De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550753

O

F

PLANTA	TABLERO DE MANDO					
	CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO	CONEXION	HOJA Y COLUMNA
					BLOQUE DE IDENTIFICAC. COMPONENTE	
					TIPO	
					BORNE N°:	
					CONEXION	
					CODIGO DE IDENTIFICAC. APARATO	
					NIVEL DE RUIDO	

626.16E-007

626.16E-007-753-3

3	REVAMP. COTIZ	1.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	P505-X112	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P505
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+ Hoja 753
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					30620 N° 3062-D30-S3550 Hoja 755 Sigue

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

ISO 9001

The logo consists of the word "Member of" above a circular seal. The seal contains the word "CERTIFIED" at the top and "EQNet" in the center, with "QUALITY" and "SYSTEM" forming the bottom arc.

al par lo tanto queda prohibida su reproducción o su difusión total o en su parte o en la parte que se autoriza escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S355075E

6

PLANTA	TABLERO DE MANDO
--------	------------------

PLANTA	TABLERO DE MANDO				
	CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO	15
CODIGO DE IDENTIFICAC. APARATO	CONEXION		HOJA Y COLUMNA		
	TIPO BORNE N°.		CONEXION BLOQUE DE IDENTIFICAC. COMPONENTE		
NIVEL DE RUIDO					
2	-I04PWRYY001a	1	1	WTR2.5	-A110
2	-I04PWRYY001a	2	2	WTR2.5	OVE.5
2	-I04PWRYY001b	1	3	WTR2.5	-A110
2	-I04PWRYY001b	2	4	WTR2.5	
2	-I04PWRYY002a	1	5	WTR2.5	-A110
2	-I04PWRYY002a	2	6	WTR2.5	
2	-I04PWRYY002b	1	7	WTR2.5	-A110
2	-I04PWRYY002b	2	8	WTR2.5	
2	-I04PWRYY003a	1	9	WTR2.5	-A111
2	-I04PWRYY003a	2	10	WTR2.5	
2	-I04PWRYY003b	1	11	WTR2.5	-A111
2	-I04PWRYY003b	2	12	WTR2.5	
2	-I04PWRYY004a	1	13	WTR2.5	-A111
2	-I04PWRYY004a	2	14	WTR2.5	
2	-I04PWRYY004b	1	15	WTR2.5	-A111
2	-I04PWRYY004b	2	16	WTR2.5	
2	-I04PWRYY005a	1	17	WTR2.5	-A112
2	-I04PWRYY005a	2	18	WTR2.5	
2	-I04PWRYY005b	1	19	WTR2.5	-A112
2	-I04PWRYY005b	2	20	WTR2.5	
2	-H1CMAY001a	1	21	WTR2.5	-A113
2	-H1CMAY001a	2	22	WTR2.5	OVE.5
2	-H1CMAY001b	1	23	WTR2.5	-A113
2	-H1CMAY001b	2	24	WTR2.5	
2	-H1CMAY002a	1	25	WTR2.5	-A113
2	-H1CMAY002a	2	26	WTR2.5	
2	-H1CMAY002b	1	27	WTR2.5	-A113
2	-H1CMAY002b	2	28	WTR2.5	OVE.5
2			29	WTR2.5	
2			30	WTR2.5	-A112
2			31	WTR2.5	
2			32	WTR2.5	-A112
2			33	WTR2.5	
2			34	WTR2.5	
2			35	WTR2.5	

626.16E-007

626.16E-007-755-3

A	
B	CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 
C	De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA
D	
E	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550757
F	

PLANTA	TABLERO DE MANDO										
	CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO	HOJA Y COLUMNA						
CODIGO DE IDENTIFICAC.			TIPO			CONEXION					
APARATO			BORNE N°:						BORNES		
NIVEL DE RUIDO	3 .L50-X101	25	1	WDU2.5	L1.5					/105.4	
	3 .L50-X101	26	2	WDU2.5	L2.5					/105.4	
	3 .L50-X101	27	3	WDU2.5	L3.5					/105.4	
	3 .L50-X101	28	4	WSI	-E21					/153.1	
	3 .L50-X101	29	5	WSI	-E21					/153.1	
	3 .L50-X101	30	6	WPE2.5	PE.5					/153.1	
	2 .F01-A0-X1	115	7	WDU2.5	V4.5					/231.6	
	2 .F01-A0-X1	116	8	WDU2.5	-K2	A1				/231.6	
			9	WDU2.5							
			10	WDU2.5							

626.16E-007

626.16E-007-757-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	.P505-L50X2505	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P505
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					
		Obtenido de:		Reemplazo para:			Reemplaz. por:			

PLANTA		TABLERO DE MANDO							
CODIGO DE DESTINO		PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO		15			
CODIGO DE IDENTIFICAC.		TIPO	BORNE N°:	CONEXION		HOJA Y COLUMNA			
APARATO				BLOQUE DE IDENTIFICAC.					
NIVEL DE RUIDO									
2	-H10MAX01	23	1	WTR2.5	-A103	5	/311.6		
2	-H10MAX01	24	2	WTR2.5	V4.6		/311.6		
2	-H10MAX01	42	3	WTR2.5	-A110	1	/331.6		
2	-H10MAX01	43	4	WTR2.5	V4.6		/331.6		
2	-H10MAX01	40	5	WTR2.5	-A103	3	/331.6		
2	-H10MAX01	30	6	WTR2.5	V4.6		/341.6		
2	-H10MAX01	32	7	WTR2.5	0VD.6		/341.6		
2	-H10MAX01	31	8	WTR2.5	-A105	2	/341.6		
2	-H10MAX01	33	9	WTR2.5	-A105	6	/341.6		
2	-H10MAX01	35	10	WTR2.5	-A106	1	/341.6		
2	-109VACB001		11	WTR2.5	-A106	2	/351.6		
2	-109VACB001		12	WTR2.5	V4.6		/351.6		
2	-109VACB001		13	WTR2.5	0VD.6		/351.6		
2	-109VACB001		14	WTR2.5			/351.6		
2	-109VACB001		15	WTR2.5			/351.6		
2	-109VACB002		16	WTR2.5	-A106	6	/351.6		
2	-109VACB002		17	WTR2.5			/351.6		
2	-109VACB002		18	WTR2.5			/351.6		
2	-109VACB002		19	WTR2.5			/351.6		
2	-109VACB002		20	WTR2.5			/351.6		
2	-111TRIS003	NO	21	WTR2.5	-A106	5	/361.6		
2	-111TRIS003	C	22	WTR2.5	V4.6		/361.6		
2	-H2FCTX01	35	23	WTR2.5	V4.6		/371.6		
2	-H2FCTX01	37	24	WTR2.5	0VD.6		/371.6		
2	-H2FCTX01	36	25	WTR2.5	-A107	1	/371.6		
2	-H2FCTX01	38	26	WTR2.5	-A107	5	/381.6		
2	-H2FCTX01	40	27	WTR2.5	-A107	2	/381.6		
2	-H2FCTX01	42	28	WTR2.5	-A107	6	/381.6		
2	-H2FCTX01	44	29	WTR2.5	-A108	1	/381.6		
2	-H2FCTX01	46	30	WTR2.5	-A108	5	/381.6		
2	-112FLSX001	5	31	WTR2.5	V4.6		/391.6		
2	-112FLSX001	7	32	WTR2.5	0VD.6		/391.6		
2	-112FLSX001	6	33	WTR2.5	-A108	2	/391.6		
2			34	WTR2.5			/637.6		
2			35	WTR2.5	V4.6		/637.6		
2			36	WTR2.5	-A102	5	/637.6		
2			37	WTR2.5			/637.6		
2			38	WTR2.5	-A104	9	/637.6		
2			39	WTR2.5			/323.6		
2	-H1CMAS001	NO	40	WTR2.5	-A104	1	/323.6		
2	-H1CMAS001	C	41	WTR2.5	V4.6		/323.6		
2	-H1CMAS004	NO	42	WTR2.5	-A104	5	/323.6		
2	-H1CMAS009	NO	43	WTR2.5	-A104	2	/323.6		
2	-H1CMAS003	-	44	WTR2.5	0VD.6		/323.6		
2	-H1CMAS003	S	45	WTR2.5	-A104	6	/323.6		

626.16E-007

626.16E-007-759-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	DANIELI AUTOMATION	.P506-X112	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P506
2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	IACOB	Encarg.	IACOBucci				+ /?????
1	EMISION	27.01.9	IACOB	Contr.	TURUS				/?????
Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550
									Hoja 759 761 Sigue

PLANTA		TABLERO DE MANDO					
CODIGO DE DESTINO		PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO		15	
CODIGO DE IDENTIFICAC.		TIPO		CONEXION		HOJA Y COLUMNA	
APARATO		BORNE N°:		BLOQUE DE IDENTIFICAC.		CONEXION	
NIVEL DE RUIDO							
2	-H10MAX01	5	1	WTR2.5	-A110	1	/311.6
2	-H10MAX01	6	2	WTR2.5	0VE.6		/311.6
2	-H10MAX01	1	3	WTR2.5	-A111	5	/323.6
2	-H10MAX01	2	4	WTR2.5	0VE.6		/323.6
2	-H10MAX01	3	5	WTR2.5	-A111	2	/323.6
2	-H10MAX01	7	6	WTR2.5	-A111	6	/323.6
2	-H10MAX01	9	7	WTR2.5	-A112	1	/331.6
2	-H10MAX01	10	8	WTR2.5	0VE.6		/331.6
2	-H10MAX01	11	9	WTR2.5	-A112	5	/331.6
2	-H10MAX01	13	10	WTR2.5	-A112	2	/331.6
2	-H10MAX01	14	11	WTR2.5	0VE.6		/331.6
2	-H10MAX01	15	12	WTR2.5	-A112	6	/331.6
2	-H10MAX01	17	13	WTR2.5	-A113	1	/331.6
2	-H10MAX01	19	14	WTR2.5	-A113	5	/331.6
2	-I09VACY001a	1	15	WTR2.5	-A106	2	/351.6
2	-I09VACY001a	2	16	WTR2.5	0VE.6		/351.6
2	-I09VACY001b	1	17	WTR2.5	-A106	6	/351.6
2	-I09VACY001b	2	18	WTR2.5			/351.6
2	-H2FCTX01	14	19	WTR2.5	-A110	5	/371.6
2	-H2FCTX01	15	20	WTR2.5	0VE.6		/371.6
2	-H2FCTX01	16	21	WTR2.5	-A110	2	/371.6
2	-H2FCTX01	18	22	WTR2.5	-A110	6	/371.6
2	-H2FCTX01	20	23	WTR2.5	-A110	5	/381.6
2	-H2FCTX01	21	24	WTR2.5	0VE.6		/381.6
2	-H2FCTX01	22	25	WTR2.5	-A110	7	/381.6
2	-H2FCTX01	24	26	WTR2.5	-A110	9	/381.6
2	-I12FLSX01	1	27	WTR2.5	-A113	2	/391.6
2	-I12FLSX01	2	28	WTR2.5	0VE.6		/391.6
2	-I12FLSX01	3	29	WTR2.5	-A113	6	/391.6
			30	WTR2.5	0VE.6		/639.6
			31	WTR2.5	-A114	3	/639.6
			32	WTR2.5	-A114	2	/639.6
			33	WTR2.5	-A114	6	/639.6
			34	WTR2.5	-A115	1	/639.6
			35	WTR2.5			/639.6
			36	WTR2.5			/639.6
			37	WTR2.5			
			38	WTR2.5			
			39	WTR2.5			
			40	WTR2.5			

626.16E-007

626.16E-007-761-3

A								
B								
C								
D								
E								
F								

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES



UNI EN 29001
ISO 9001

Member of
CERTIFIED
EQNet
QUALITY SYSTEM

De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550763

O

PLANTA		TABLERO DE MANDO						
CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	TIPO	CONEXION			HOJA Y COLUMNA	
				BLOQUE DE IDENTIFICAC. COMPONENTE				
CODIGO DE IDENTIFICAC. APARATO	CONEXION	BORNE N°.						
NIVEL DE RUIDO								
3 .L50-X101	31	1	WDU2.5	L1.6			/105.5	
3 .L50-X101	32	2	WDU2.5	L2.6			/105.5	
3 .L50-X101	33	3	WDU2.5	L3.6			/105.5	
3 .L50-X101	34	4	WSI	-E21			/161.1	
3 .L50-X101	35	5	WSI	-E21			/161.1	
3 .L50-X101	36	6	WPE2.5	PE.6			/161.1	
2 .F01-A0-X1	117	7	WDU2.5	V4.6			/223.6	
2 .F01-A0-X1	118	8	WDU2.5	-K2	A1		/223.6	
		9	WDU2.5					
		10	WDU2.5					

626.16E-007

626.16E-007-763-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	DANIELI AUTOMATION	.P506-L50X2506	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P506
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
				Contr.	TURUS					
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	30620	Nº: 3062-D30-S3550



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

UNI EN 29001



con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto y lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial en cualquier medio, sea éste escrito o electrónico, para terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

De acuerdo con
el informe industrial parcial emitido

A

1

3
2

1

ft. DIN6771

DIAKIT

TADIFERD DE MANDO

LABLERO DE MANDO

626.16E-007

626.16E-007-765-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	.P507-X112	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P507
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					30620
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 765 767 Sigue
ft. DIN6771/Teil	5	1	2	3	4	5	6	7	8	



CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

COMPIANES

The logo consists of the text "ISO 9001" at the top, "Member of" in the middle, and a circular seal below. The seal contains the word "CERTIFIED" around the top inner edge and "EONet" in the center. At the bottom of the seal, the words "Quality Management Systems" are partially visible.

acuerda con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial par lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

CAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S3550767

AutoCAD

PLANTA	TABLERO DE MANDO				
	CODIGO DE DESTINO	PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO	HOJA Y COLUMNA
					CONEXION
					BLOQUE DE IDENTIFICAC. COMPONENTE
					TIPO
					BORNE N°:
					CONEXION
					CODIGO DE IDENTIFICAC. APARATO
					NIVEL DE RUIDO
	2	2	51	WTR2.5	-A104
	2	2	52	WTR2.5	
	2	2	53	WTR2.5	-A106
	2	2	54	WTR2.5	
	2	2	55	WTR2.5	-A106
	2	2	56	WTR2.5	
	2	2	57	WTR2.5	-A104
	2	2	58	WTR2.5	V4.7
	2	2	59	WTR2.5	-A108
	2	2	60	WTR2.5	
	2	2	61	WTR2.5	-A108
	2	2	62	WTR2.5	
	2	2	63	WTR2.5	-A108
	2	2	64	WTR2.5	
	2	2	65	WTR2.5	-A108
	2	2	66	WTR2.5	
	2	2	67		
	2	2	68		
	2	2	69		
	2	2	70		

626.16E-007

626.16E-007-767-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	.P507-X112	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P507
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+ 767
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					30620
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 769 Sigue
ft. DIN6771 / Teil 5	1	2	3	4	5	6	7	8		

	1	2	3	4	5	6	7	8
A	○							
B	CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 							
C	De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA							
D								
E	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550769							
F	626.16E-007-769-5							
PLANT	SWITCHBOARD							
DESTINATION DEVICE	BRIDGE	TERMINAL	DESTINATION DEVICE	SHEET AND COLUMN				
DEVICE IDENTIFICATION CODE	CONNECTION		CONNECTION	COMPONENT IDENTIFICATION BLOCK				
NOISE LEVEL	TERMINAL Nr.		TYPE	TERMINAL Nr.				
2 -113SDFY001a	1		WTR2.5	-A110	5	/401.6		
2 -113SDFY001a	2		WTR2.5	0VE.7		/401.6		
2 -113SDFY001b	3		WTR2.5	-A110	2	/401.6		
2 -113SDFY001b	4		WTR2.5			/401.6		
2 -114VUCY001a	5		WTR2.5	-A111	2	/411.6		
2 -114VUCY001a	6		WTR2.5	0VE.7		/411.6		
2 -114VUCY001b	7		WTR2.5	-A111	6	/411.6		
2 -114VUCY001b	8		WTR2.5			/411.6		
2 -116TVSY001	9		WTR2.5	-A111	1	/441.6		
2 -116TVSY001	10		WTR2.5	0VE.7		/441.6		
	11		WTR2.5	-A110	1	/643.6		
	12		WTR2.5	0VE.7		/643.6		
	13		WTR2.5	-A110	6	/643.6		
	14		WTR2.5			/643.6		
	15		WTR2.5	-A111	5	/643.6		
	16		WTR2.5			/643.6		
	17		WTR2.5	-A112	1	/643.6		
	18		WTR2.5			/643.6		
	19		WTR2.5	-A112	5	/643.6		
	20		WTR2.5			/643.6		
	21		WTR2.5	-A112	2	/643.6		
	22		WTR2.5			/643.6		
	23		WTR2.5	-A112	6	/643.6		
	24		WTR2.5					
	25		WTR2.5					
	26		WTR2.5					
	27		WTR2.5			/124.3		
	28		WTR2.5			/124.3		
	29		WTR2.5			/126.3		
	30		WTR2.5			/126.3		

5	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR		.P507-X122	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.L50
4	MOD. PULP.-C.A.O.	19.09.05	CDS	Encarg.	IACOBucci					+ Hoja 769
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					771 Sigue
Modificación	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:					3062-D30-S3550
ft. DIN6771/Tel 5	1	2	3	4	5	6	7	8		

PLANTA		TABLERO DE MANDO					
CODIGO DE DESTINO		PUENTE	BORNE	CODIGO DE DESTINO		15	
CODIGO DE IDENTIFICAC.		TIPO		CONEXION		HOJA Y COLUMNA	
APARATO		BORNE N°:		BLOQUE DE IDENTIFICAC.		CONEXION	
NIVEL DE RUIDO		TIPO		COMPONENTE		CONEXION	
2	-I18VRVB001	*	1	WTR2.5	V4.8		/451.6
2	-I18VRVB001	*	2	WTR2.5	0VD.8		/451.6
2	-I18VRVB001	*	3	WTR2.5	-A103	6	/451.6
2	-I18VRVB001	*	4	WTR2.5			/451.6
2	-I18VRVB002	*	5	WTR2.5			/451.6
2	-I18VRVB002	*	6	WTR2.5			/451.6
2	-I18VRVB002	*	7	WTR2.5			/451.6
2	-I18VRVB002	*	8	WTR2.5	-A104	1	/451.6
2	-I18VRVB002	*	9	WTR2.5			/451.6
2	-I18VRVB002	*	10	WTR2.5			/451.6
2	-I18VRVB003	*	11	WTR2.5			/451.6
2	-I18VRVB003	*	12	WTR2.5			/451.6
2	-I18VRVB003	*	13	WTR2.5	-A104	5	/451.6
2	-I18VRVB003	*	14	WTR2.5			/451.6
2	-I18VRVB003	*	15	WTR2.5			/451.6
2	-J3VARX01	1	16	WTR2.5	V4.8		/461.6
2	-J3VARX01	3	17	WTR2.5	0VD.8		/461.6
2	-J3VARX01	2	18	WTR2.5	-A105	1	/461.6
2	-J3VARX01	5	19	WTR2.5	-A105	5	/461.6
2	-I20STFS001	+	20	WTR2.5	V4.8		/471.6
2	-I20STFS001	-	21	WTR2.5	0VD.8		/471.6
2	-I20STFS001	S	22	WTR2.5	-A105	2	/471.6
2	-I20STFS002	+	23	WTR2.5			/471.6
2	-I20STFS002	-	24	WTR2.5			/471.6
2	-I20STFS002	S	25	WTR2.5	-A105	6	/471.6
2	-I21FLSB001	*	26	WTR2.5	V4.8		/491.6
2	-I21FLSB001	*	27	WTR2.5	0VD.8		/491.6
2	-I21FLSB001	*	28	WTR2.5	-A104	2	/491.6
2	-I21FLSB001	*	29	WTR2.5			/491.6
2	-I21FLSB001	*	30	WTR2.5			/491.6
2	-I21FLSB002	*	31	WTR2.5			/491.6
2	-I21FLSB002	*	32	WTR2.5			/491.6
2	-I21FLSB002	*	33	WTR2.5	-A104	6	/491.6
2	-I21FLSB002	*	34	WTR2.5			/491.6
2	-I21FLSB002	*	35	WTR2.5			/491.6
2	-I21FLSX01	5	36	WTR2.5			/491.6
2	-I21FLSX01	7	37	WTR2.5			/491.6
2	-I21FLSX01	6	38	WTR2.5	-A106	5	/491.6
2	-I23TOPS001	+	39	WTR2.5	V4.8		/501.6
2	-I23TOPS001	-	40	WTR2.5	0VD.8		/501.6
2	-I23TOPS001	S	41	WTR2.5	-A106	2	/501.6
2	-I23TOPS002	+	42	WTR2.5			/501.6
2	-I23TOPS002	-	43	WTR2.5			/501.6
2	-I23TOPS002	S	44	WTR2.5	-A106	6	/501.6
2	-I24THPS001	+	45	WTR2.5	V4.8		/511.6
2	-I24THPS001	-	46	WTR2.5	0VD.8		/511.6
2	-I24THPS001	S	47	WTR2.5	-A107	1	/511.6
2	-I24THPS002	+	48	WTR2.5			/511.6
2	-I24THPS002	-	49	WTR2.5			/511.6
2	-I24THPS002	S	50	WTR2.5	-A107	5	/511.6

626.16E-007
626.16E-007-773-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR		.P508-X112	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P508
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI				+ 30620	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				Nº: 3062-D30-S3550	Hoja 773
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:		Sigüe 775

A

CERTIFICATION
OF THE QUALITY
SYSTEM OF THE
COMPANIES

The logo for CSQ, consisting of the letters "CSQ" in a bold, sans-serif font, enclosed within a rectangular border that features a grid pattern of small squares.

UNI EN 29001

Le acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e íntegra sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA

AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN
S 3550750

1

626.16E-007

626.16E-007-779-3

3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	.P508-X122	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P508
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+ 779
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS					30620 N°: 3062-D30-S3550 Hoja 781 Sigue
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					
				Obtenido de:	Reemplazo para:		Reemplaz. por:			

A								
B	CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 							
C	De acuerdo con la ley, la DANIEL CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIEL CEDA							
D								
E	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550759							
F								

PLANTA	TABLERO DE MANDO		CODIGO DE DESTINO 15	BORNE	TIPO	BORNE N°:	CONEXION	HOJA Y COLUMNA
	CODIGO DE DESTINO	PUENTE						
			3 -L50-X101	43	1	WDU2.5	-L1.8	/105.7
			3 -L50-X101	44	2	WDU2.5	-L2.8	/105.7
			3 -L50-X101	45	3	WDU2.5	-L3.8	/105.7
			3 -L50-X101	46	4	WSI	-E21	/171.1
			3 -L50-X101	47	5	WSI	-E21	/171.1
			3 -L50-X101	48	6	WPE2.5	-PE.8	/171.1
			2 -F01-A0-X1	125	7	WDU2.5	-V4.8	/237.6
			2 -F01-A0-X1	126	8	WDU2.5	-K2	A1
					9	WDU2.5		
					10	WDU2.5		

626.16E-007

626.16E-007-781-2

2	DESP. PRUEBAS	06.05.9	JACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR	 DANIELI AUTOMATION	.P508-L50X2508	AUT. ACABADORA LAMINADOR	=30BB.P508
1	EMISION	27.01.9	JACOB	Encarg.	IACOBUCCI					+
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC					

	1	2	3	4	5	6	7	8	
A	ITEM	REV.	CABLE			CONEXION		REFERENCIA AL ESQUEMA	NOTA
			NUMBER	FORMACION	ALAMBRE	DE BORNE	A BORNE		
	1	2	=30BB.L50-W1511	DROP CABLE 7mt		=30BB.L50-A102 CONEX.	=30BB.F02-A91 CONEX.	RED SINEC L2DP	/203
B	2	2	=30BB.L50-W1512	DROP CABLE ??mt		=30BB.F02-A93 CONEX.	=30BB.P501-A101 CONEX.	RED SINEC L2DP	/203
	5	2	=30BB.P501-W1511	SIEMENS 6ES5 736-2CFO ??mt		=30BB.P501-A101 CONEX.	=30BB.P503-A101 CONEX.	RED SINEC L2DP	/203
	3	2	=30BB.P503-W1511	SIEMENS 6ES5 736-2CFO 20mt		=30BB.P503-A101 CONEX.	=30BB.P508-A101 CONEX.	RED SINEC L2DP	/203
	4	2	=30BB.P508-W1511	SIEMENS 6ES5 736-2CFO ??mt		=30BB.P508-A101 CONEX.	=30BB.P507-A101 CONEX.	RED SINEC L2DP	/203
	6	2	=30BB.P507-W1511	SIEMENS 6ES5 736-2CFO ??mt		=30BB.P507-A101 CONEX.	=30BB.P506-A101 CONEX.	RED SINEC L2DP	/203
C	8	2	=30BB.P502-W1511	SIEMENS 6ES5 736-2CFO ??mt		=30BB.P506-A101 CONEX.	=30BB.P504-A101 CONEX.	RED SINEC L2DP	/203
	7	2	=30BB.P504-W1511	SIEMENS 6ES5 736-2CFO ??mt		=30BB.P504-A101 CONEX.	=30BB.P502-A101 CONEX.	RED SINEC L2DP	/203
	9	2	=30BB.P506-W1511	SIEMENS 6ES5 736-2CFO 30mt		=30BB.P502-A101 CONEX.	=30BB.P505-A101 CONEX.	RED SINEC L2DP	/203
	10	2	=30BB.L50-W1501	DROP CABLE		=30BB.L50-A11 CONEX.	=30BB.W103-A1 CONEX.	RED H1	/201
	11	2	=30BB.L50-W1502	DROP CABLE		=30BB.L50-A11 CONEX.	=30BB.W104-A1 CONEX.	RED H1	/205 /???
D	De acuerdo con la ley DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibido su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI								
	E								
	AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN								
	S3550791								
	F								
F	3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR	LISTA CABLES ESPECIALES	AUT. ACABADORA LAMINADOR
	2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI			
	1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS			
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	
									=30BB.L50
									+ 30620 N° 3062-D30-S3550
									Hoja 791 801 Sigue

626.16E-007-791-3

	1	2	3	4	5	6	7	8	
A ○ CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of CERTIFIED EQNet Quality System	CODIGO	DESCRIPCION APARATO		CANT.	CONSTRUCTOR	TIPO	DATOS TECNICOS	CEDA NUMERO	HOJA Y COLUM.
	-A1	RACK PRINCIPAL		1	SIEMENS	6ES7 400-1TA01-0AA0	/	-----	/51.2
	-A101	FUENTE PS 407		1	SIEMENS	6ES7 407-0KA02-0AA0	120/230V AC -> 5V/24V DC 10A/1A	-----	/51.2
	-A101	PILA TAMPÓN		1	SIEMENS	6ES7 971-0BA00	3,6 V/1,9 Ah	-----	/51.3
	-A102	CPU 414-3		1	SIEMENS	6ES7 414-3XM07-0AB0	1 MPI/DP, 1DP, 1 IFM	-----	/51.3
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
B ○ CERTIFIED EQNet Quality System	-A102	MEMORY CARD		1	SIEMENS	6ES7 414-3XM07-0AB0	LONG DESIGN, 5V FLASH EPROM, 2 Mb	-----	/51.3
	-A104	CP 443-1 IND ETHERNET		1	SIEMENS	6GK7 443-1EX30-0XE0	/	-----	/51.3
	-A105	MÓDULO CONTADOR FM 450-1		1	SIEMENS	6ES7 450-1AP00-0AE0	2 CANALES	-----	/51.4
	-A105	CONECTOR FRONTAL PARA MÓDULOS DE SEÑALES		1	SIEMENS	6ES7 492-1AL00-0AA0	CONTACTOS DE TORNILLOS	-----	/51.4
	-A106	MÓDULO CONTADOR FM 450-1		1	SIEMENS	6ES7 450-1AP00-0AE0	2 CANALES	-----	/51.4
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
C ○ De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto total o parcial y su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI	-A106	CONECTOR FRONTAL PARA MÓDULOS DE SEÑALES		1	SIEMENS	6ES7 492-1AL00-0AA0	CONTACTOS DE TORNILLOS	-----	/51.4
	-A107	MÓDULO CONTADOR FM 450-1		1	SIEMENS	6ES7 450-1AP00-0AE0	2 CANALES	-----	/51.4
	-A107	CONECTOR FRONTAL PARA MÓDULOS DE SEÑALES		1	SIEMENS	6ES7 492-1AL00-0AA0	CONTACTOS DE TORNILLOS	-----	/51.4
	-A108	432 UNIDAD 8 SALIDAS ANALÓGICAS		1	SIEMENS	6ES7 432-1HF00-0AB0	/	-----	/51.4
	-A108	CONECTOR FRONTAL PARA MÓDULOS DE SEÑALES		1	SIEMENS	6ES7 492-1AL00-0AA0	CONTACTOS DE TORNILLOS	-----	/51.4
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
D ○ De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto total o parcial y su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI	-A109	421 UNIDAD 32 ENTRADAS DIGITALES		1	SIEMENS	6ES7 421-1BL01-0AA0	/	-----	/51.5
	-A109	CONECTOR FRONTAL PARA MÓDULOS DE SEÑALES		1	SIEMENS	6ES7 492-1AL00-0AA0	CONTACTOS DE TORNILLOS	-----	/51.5
	-A110	421 UNIDAD 32 ENTRADAS DIGITALES		1	SIEMENS	6ES7 421-1BL01-0AA0	/	-----	/51.5
	-A110	CONECTOR FRONTAL PARA MÓDULOS DE SEÑALES		1	SIEMENS	6ES7 492-1AL00-0AA0	CONTACTOS DE TORNILLOS	-----	/51.5
	-A111	422 UNIDAD 32 SALIDAS DIGITALES		1	SIEMENS	6ES7422-1BL00-0AA0	/	-----	/51.5
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
E ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S35500801	-A111	CONECTOR FRONTAL PARA MÓDULOS DE SEÑALES		1	SIEMENS	6ES7 492-1AL00-0AA0	CONTACTOS DE TORNILLOS	-----	/51.5
	-A21	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD.110022	24Vdc	/	/241.5
	-A22	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD.110022	24Vdc	/	/241.5
	-A23	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD.110022	24Vdc	/	/241.5
	-A24	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD.110022	24Vdc	/	/241.5
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
F ○ De acuerdo con la ley, la DANIELI CEDA considera este documento como secreto total o parcial y su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI	-A25	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/245.5
	-A26	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/245.5
	-A27	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/245.5
	-A28	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/245.5
	-A29	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/245.5
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
G ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S35500801	-A30	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/245.5
	-A31	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/245.5
	-A32	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/245.5
	-A33	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD.110022	24Vdc	/	/251.5
	-A34	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD.110022	24Vdc	/	/241.5
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
H ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S35500801	-A35	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD.110022	24Vdc	/	/251.5
	-A36	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD.110022	24Vdc	/	/321.5
	-A38	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/483.6
	-A39	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/483.6
	-A40	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/483.6
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
I ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S35500801	-A41	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/483.6
	-A42	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/483.6
	-A43	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/483.6
	-A44	MODULO DESACOPLADOR		1	WEIDMULLER	RS40 COD.111746	24Vdc/5-48Vdc/100mA	/	/483.6
	3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR		
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES <td data-kind="ghost"></td>									
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									
CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES									

Modificación	Fecha	Nombre y Apellido	IEC
DIN6771 / Teil 5	1		2

3

4 5

7

8

626.16E - 007 | 626.16E - 007 - 803-3

 DANIELI AUTOMATION

LISTA COMPONENTES ≡ 30BB | 50

AUT. ACABADORA LAMINADOF

30BB.L50

S35

SIPAR

DIN6771/Teil 5 1

10

10

1

1

1

1

1

1

	1	2	3	4	5	6	7	8
A ○ CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	CODIGO	DESCRIPCION APARATO	CANT.	CONSTRUCTOR	TIPO	DATOS TECNICOS	CEDA NUMERO	HOJA Y COLUM.
	-A101	MODULO SLAVE ET200S	1	SIEMENS	6ES7 151-1AA06-0AB0	SLAVE ET200S	/	/133.2
	-A102	MÓDULO DE POTENCIA PM	1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/133.4
	-A102	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN	1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A103/26	MODULO 4 ENTR. DIGIT.	24	SIEMENS	6ES7 131-4BD01-0AA0	4 ENTR. DIGITALES ESTANDAR	/	/133
B ○ CERTIFIED QUALITY SYSTEM  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	-A103/26	MÓDULOS DE TERMINALES	24	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A127	MÓDULO DE POTENCIA PM	1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/134.1
	-A127	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN	1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A128/37	MODULO 4 SAL. DIGIT.	10	SIEMENS	6ES7 132-4BD02-0AA0	4 SAL. DIG. ESTANDAR	/	/134
	-A128/37	MÓDULOS DE TERMINALES	10	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	/	/	/
C ○ De acuerdo con la ley de DANIELI CEDA considero este documento como secreto o su difusión total o parcial quedó prohibido su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización de dirección DANIELI	-A138	MÓDULO DE POTENCIA PM	1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/134.5
	-A138	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN	1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A139/48	MODULO 4 SAL. DIGIT.	10	SIEMENS	6ES7 132-4BD02-0AA0	4 SAL. DIG. ESTANDAR	/	/134
	-A139/48	MÓDULOS DE TERMINALES	10	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	/	/	/
	-A149	MÓDULO DE POTENCIA PM	1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/134.2
D ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S.3550805	-A149	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN	1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A150/53	MODULO 4 SAL. DIGIT.	4	SIEMENS	6ES7 132-4BD02-0AA0	4 SAL. DIG. ESTANDAR	/	/134
	-A150/53	MÓDULOS DE TERMINALES	4	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	/	/	/
	-E1	VENTILADOR	1	PAPST	7855S+LZ24	220Vac 350mc/h D150 H55	/	/101.7
	-E21	CALENTADOR	1	P.TORRESAN	SK 100W	220Vac 100W	/	/101.3
E ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S.3550805	-Q1/2	INTERRUPTOR AUT. UNIPOLAR AC/DC	1	SIEMENS	5SX2 102-7	2A	/	/131.3
	-H1	LAMPARA ROJO	1	CGE	077GLR+077LDB9	/	/	/227.2
	-H2	LAMPARA ROJO	1	CGE	077GLR+077LDB9	/	/	/227.2
	-H3	SENALADOR ACUSTICO	1	SIRENA	BIP81	24Vdc DIA. 22mm	/	/227.2
	-S1	PULSADOR CON CABEZA DE HONGO	1	CGE	077RE11+077RER	DIA. 30mm	3282000236	/227.2
F ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S.3550805	-S2	PULSADOR CON CABEZA DE HONGO	1	CGE	077RE11+077RER	DIA. 30mm	3282000236	/227.2
	-S3	PULSADOR DE HONGO ILUMINADO ROJO	1	CGE	077PL011+077GPLR	DIA. 30mm	/	/261.2
	-S4	PULSADOR DE HONGO ILUMINADO ROJO	1	CGE	077PL011+077GPLR	DIA. 30mm	/	/301.2
	-S5	PULSADOR ILUMINADO BLANCO	1	CGE	077PL011+077GPLB	DIA. 30mm	/	/261.2
	-S6	PULSADOR ILUMINADO BLANCO	1	CGE	077PL011+077GPLB	DIA. 30mm	/	/301.2
F ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S.3550805	-S7	MANIPOLADOR 3 POS. INSTABLES	1	CGE	077M2S2SX44	DIA. 30mm	/	/291.2
	-S8	MANIPOLADOR 3 POS. INSTABLES	1	CGE	077M2S2SX44	DIA. 30mm	/	/351.2
	-S9	MANIPOLADOR 3 POS. INSTABLES	1	CGE	077M2S2SX44	DIA. 30mm	/	/351.2
	-S10	PULSADOR ILUMINADO BLANCO	1	CGE	077PL011+077GPLB	DIA. 30mm	/	/311.2
	-S11	PULSADOR ILUMINADO BLANCO	1	CGE	077PL011+077GPLB	DIA. 30mm	/	/321.2
F ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S.3550805	-S12	PULSADOR ILUMINADO BLANCO	1	CGE	077PL011+077GPLB	DIA. 30mm	/	/371.2
	-S13	PULSADOR DE HONGO ILUMINADO ROJO	1	CGE	077PL011+077GPLR	DIA. 30mm	/	/421.2
	-S14	PULSADOR DE HONGO ILUMINADO ROJO	1	CGE	077PL011+077GPLR	DIA. 30mm	/	/441.2
	-S15	PULSADOR ILUMINADO BLANCO	1	CGE	077PL011+077GPLB	DIA. 30mm	/	/421.2
	-S16	PULSADOR ILUMINADO BLANCO	1	CGE	077PL011+077GPLB	DIA. 30mm	/	/441.2
F ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S.3550805	-S17	PULSADOR DE HONGO ILUMINADO ROJO	1	CGE	077PL011+077GPLR	DIA. 30mm	/	/451.2
	-S18	PULSADOR DE HONGO ILUMINADO ROJO	1	CGE	077PL011+077GPLR	DIA. 30mm	/	/471.2
	-S19	PULSADOR ILUMINADO BLANCO	1	CGE	077PL011+077GPLB	DIA. 30mm	/	/451.2
	-S20	PULSADOR ILUMINADO BLANCO	1	CGE	077PL011+077GPLB	DIA. 30mm	/	/471.2
	3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97		
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI			
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS			
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:

SIPAR

 DANIELI AUTOMATIONLISTA COMPONENTES
=30BB.P501AUT. ACABADORA LAMINADOR
=30BB.P501
+
30620 N° 3062-D30-S3550
Hoja 805
807 Sigue

	1	2	3	4	5	6	7	8	
A ○ CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of CERTIFIED Quality System EQNet	CODIGO	DESCRIPCION APARATO		CANT.	CONSTRUCTOR	TIPO	DATOS TECNICOS	CEDA NUMERO	HOJA Y COLUM.
	-A101	MODULO SLAVE ET200S		1	SIEMENS	6ES7 151-1AA06-0AB0	SLAVE ET200S	/	/139.2
	-A102	MÓDULO DE POTENCIA PM		1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/139.3
	-A102	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A103/14	MODULO 4 ENTR. DIGIT.		12	SIEMENS	6ES7 131-4BD01-0AA0	4 ENTR. DIGITALES ESTANDAR	/	/139
	-A103/14	MÓDULOS DE TERMINALES		12	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A115	MÓDULO DE POTENCIA PM		1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/139.2
	-A115	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A116/19	MODULO 4 SAL. DIGIT.		4	SIEMENS	6ES7 132-4BD02-0AA0	4 SAL. DIG. ESTANDAR	/	/139
	-A116/19	MÓDULOS DE TERMINALES		4	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	/	/	/
B ○ CERTIFIED Quality System EQNet	-E21	CALENTADOR		1	P.TORRESAN	SK 100W	220Vac 100W	/	/137.3
	-Q1/2	INTERRUPTOR AUT. UNIPOLAR AC/DC		1	SIEMENS	5SX2 102-7	2A	/	/137.3
	-H1	CASQUILLO BLANCO		1	SIEMENS	3SB1001-6BG06	DIA.22	3181000005	/263.2
	-H1	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/263.2
	-H1	BLOQUE PORTALAMPARA		1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/263.2
	-H1	LAMPARA		1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/263.2
	-S1	PULSADOR CON CABEZA DE HONGO ROJO		1	SIEMENS	3SB1001-1AC20	DIA.22	3282000084	/263.2
	-S1	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/263.2
	-S1	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/263.2
	-S1	BLOQUE PORTALAMPARA		1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/263.2
C ○ De acuerdo con la ley de DANIELI CEDA considera este documento como secreto parcial o total o su difusión quedo prohibida sin la escrita de Dirección DANIELI	-S1	LAMPARA		1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/263.2
	-S2	PULSADOR ILUMINADO CON CABEZA DE HONGO ROJO		1	SIEMENS	3SB1001-1AC20	DIA.22	3282000084	/303.2
	-S2	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/303.2
	-S2	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/303.2
	-S2	BLOQUE PORTALAMPARA		1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/303.2
	-S2	LAMPARA		1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/303.2
	-S3	PULSADOR ILUMINADO BLANCO		1	SIEMENS	3SB1000-OAG20	DIA.22	/	/263.2
	-S3	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/263.2
	-S3	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/263.2
	-S3	BLOQUE PORTALAMPARA		1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/263.2
D ○ De acuerdo con la ley de DANIELI CEDA considera este documento como secreto parcial o total o su difusión quedo prohibida sin la escrita de Dirección DANIELI	-S3	LAMPARA		1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/263.2
	-S4	PULSADOR ILUMINADO BLANCO		1	SIEMENS	3SB1000-OAG20	DIA.22	/	/303.2
	-S4	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/303.2
	-S4	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/303.2
	-S4	BLOQUE PORTALAMPARA		1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/303.2
	-S4	LAMPARA		1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/303.2
	-S5	PULSADOR NEGRO		1	SIEMENS	3SB1000-OAB20	DIA.22	3282000086	/251.2
	-S5	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/251.2
	-S5	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/251.2
	-S6	PULSADOR NEGRO		1	SIEMENS	3SB1000-OAB20	DIA.22	3282000086	/291.2
E ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550807	-S6	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/291.2
	-S6	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/291.2
	-S7	SELECTOR 3 POS. CON RET. A ZERO		1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/265.2
	-S7	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	626.16 E - 007626.16 E - 008073	3282000023	/265.2
	3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR		
	2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI	DANIELI AUTOMATION		
	1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS	LISTA COMPONENTES =30BB.P502		
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	=30BB.P502
									+ 30620
									Nº 3062-D30-S3550
									Hoja 807 809 Sigue

	1	2	3	4	5	6	7	8		
A	CODIGO	DESCRIPCION APARATO			CANT.	CONSTRUCTOR	TIPO	DATOS TECNICOS	CEDA NUMERO	HOJA Y COLUM.
	-S7	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES			1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/265.2
	-S8	PULSADOR ILUMINADO BLANCO			1	SIEMENS	3SB1000-OAG20	DIA.22	/	/275.2
	-S8	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS			1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/275.2
	-S8	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES			1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/275.2
B	CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES	BLOQUE PORTALAMPARA			1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/275.2
	UNI EN 29001 ISO 9001 Member of	LAMPARA			1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/275.2
	CSQ	PULSADOR ILUMINADO BLANCO			1	SIEMENS	3SB1000-OAG20	DIA.22	/	/275.2
	EQNet	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS			1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/275.2
	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES	BLOQUE PORTALAMPARA			1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/275.2
C	-S9	LAMPARA			1	WIMEX	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/275.2
	-S9	PULSADOR ILUMINADO BLANCO			1	SIEMENS	3SB1000-OAG20	DIA.22	/	/275.2
	-S9	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS			1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/275.2
	-S10	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES			1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/275.2
	-S10	BLOQUE PORTALAMPARA			1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/275.2
D	-S10	LAMPARA			1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/275.2
	-S11	PULSADOR ILUMINADO BLANCO			1	SIEMENS	3SB1000-OAG20	DIA.22	/	/275.2
	-S11	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS			1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/275.2
	-S11	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES			1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/275.2
	-S11	BLOQUE PORTALAMPARA			1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/275.2
E	-S11	LAMPARA			1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/275.2
	-S12	PULSADOR NEGRO			1	SIEMENS	3SB1000-OAB20	DIA.22	3282000086	/391.2
	-S12	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS			1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/391.2
	-S12	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES			1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/391.2
	-S13	PULSADOR NEGRO			1	SIEMENS	3SB1000-OAB20	DIA.22	/	/321.2
F	-S13	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS			1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/321.2
	-S13	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES			1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/321.2
	-S13	BLOQUE PORTALAMPARA			1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/321.2
	-S13	LAMPARA			1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/321.2
	-S14	PULSADOR ILUMINADO BLANCO			1	SIEMENS	3SB1000-OAG20	DIA.22	3282000086	/321.2
G	-S14	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS			1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/321.2
	-S14	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES			1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/321.2
	-S15	PULSADOR ILUMINADO BLANCO			1	SIEMENS	3SB1000-OAG20	DIA.22	3282000086	/321.2
	-S15	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS			1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/321.2
	-S15	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES			1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/321.2
H	-S16	SELECTOR 3 POS. CON RET. A CERO			1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/303.2
	-S16	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS			1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/303.2
	-S16	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES			1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/303.2
	-S17	SELECTOR 3 POS. CON RET. A CERO			1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/303.2
	-S17	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS			1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/303.2
I	-S17	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES			1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/303.2
	-S18	PULSADOR ILUMINADO BLANCO			1	SIEMENS	3SB1000-OAG20	DIA.22	/	/331.2
	-S18	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS			1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/331.2
	-S40	FECHA 27.01.97 PULSADOR PORTALAMPARA			1	SIEMENS	3SB1000-OAG20	DIA.22	/	/331.2
	1 EMISION S41	27.01.97 IACOB	Contr. TURUS SELECTORA 2 POS.	1	DANIELI AUTOMATION	CON ALAMPARA ACABADORA LAMINADOR	626.16 E - 007626.16 F	30620	N° 3062-D30-S3550	619 Hoja
4 INSPECCIONES MAG. FEBRERO 1997 IACOB	06.05.97 IACOB	Norma IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:					30BB.P502
ft. DIN6771 tell 5	2	3 SIPAR	4	5 LISTA COMPONENTES	6	7	8	811	Sigui...	

	1	2	3	4	5	6	7	8	
A ○ CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES CSQ UNI EN 29001 ISO 9001 Member of CERTIFIED EGNet QUALITY SYSTEM	CODIGO	DESCRIPCION APARATO	CANT.	CONSTRUCTOR	TIPO	DATOS TECNICOS	CEDA NUMERO	HOJA Y COLUM.	
	-S18	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES	1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/331.2	
	-S18	BLOQUE PORTALAMPARA	1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/331.2	
	-S18	LAMPARA	1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/331.2	
	-S19	SELECTOR 3 POS. CON RET. A CERO	1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/331.2	
	-S19	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS	1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/331.2	
	-S19	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES	1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/331.2	
	-S20	SELECTOR 3 POS. CON RET. A CERO	1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/331.2	
	-S20	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS	1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/331.2	
	-S20	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES	1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/331.2	
B ○ UNI EN 29001 ISO 9001 Member of CERTIFIED EGNet QUALITY SYSTEM	-S21	SELECTOR 3 POS. CON RET. A CERO	1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/361.2	
	-S21	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS	1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/361.2	
	-S21	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES	1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/361.2	
	-S22	PULSADOR ILUMINADO BLANCO	1	SIEMENS	3SB1000-0AG20	DIA.22	/	/371.2	
	-S22	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS	1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/371.2	
	-S22	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES	1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/371.2	
	-S22	BLOQUE PORTALAMPARA	1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/371.2	
	-S22	LAMPARA	1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/371.2	
	-S23	PULSADOR NEGRO	1	SIEMENS	3SB1000-0AB20	DIA.22	3282000086	/311.2	
	-S23	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS	1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/311.2	
C ○ De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto o su difusion total o parcial quedo prohibido su reproduccion y/o su autorizacion escrita deDireccion DANIELI	-S23	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES	1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/311.2	
	-S24	SELECTOR 3 POS. CON RET. A CERO	1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/291.2	
	-S24	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS	1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/291.2	
	-S24	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES	1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/291.2	
	-S25	SELECTOR 3 POS. CON RET. A CERO	1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/351.2	
	-S25	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS	1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/351.2	
	-S25	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES	1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/351.2	
	-S26	SELECTOR 3 POS. CON RET. A CERO	1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/351.2	
	-S26	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS	1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/351.2	
	-S26	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES	1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/351.2	
D ○ De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto o su difusion total o parcial quedo prohibido su reproduccion y/o su autorizacion escrita deDireccion DANIELI	-S28		1	TELEMECANIQUE	XB2BG21	1NO		/331.2	
E ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S.35500811									
F ○ 626.16E-007626.16E-007-811-2									
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR DANIELI AUTOMATION	LISTA COMPONENTES =30BB.P502	AUT. ACABADORA LAMINADOR 30BB.P502 + 30620	Nº 3062-D30-S3550 Hoja 811 813 Sigue
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI				
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC				
		Obtenido de:		Reemplazo para:	Reemplaz. por:				

	1	2	3	4	5	6	7	8	
A ○ CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	CODIGO	DESCRIPCION APARATO		CANT.	CONSTRUCTOR	TIPO	DATOS TECNICOS	CEDA NUMERO	HOJA Y COLUM.
	-A101	MODULO SLAVE ET200S		1	SIEMENS	6ES7 151-1AA06-0AB0	SLAVE ET200S	/	/144.2
	-A102	MÓDULO DE POTENCIA PM		1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/144.3
	-A102	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A103/14	MODULO 4 ENTR. DIGIT.		12	SIEMENS	6ES7 131-4BD01-0AA0	4 ENTR. DIGITALES ESTANDAR	/	/144
	-A103/14	MÓDULOS DE TERMINALES		12	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A115	MÓDULO DE POTENCIA PM		1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/144.2
	-A115	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A116/19	MODULO 4 SAL. DIGIT.		4	SIEMENS	6ES7 132-4BD02-0AA0	4 SAL. DIG. ESTANDAR	/	/144
	-A116/19	MÓDULOS DE TERMINALES		4	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	/	/	/
B ○ CERTIFIED QUALITY SYSTEM UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	-A10	VISUALIZADOR DE PESADA		1	ADOS	A200E	/	/	/521.3
	-A11	CONVERTIDOR DE SENAL		1	ADOS	RS232/BCD	/	/	/521.5
	-A21	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD. 110022	/	/	/525.6
	-A22	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD. 110022	/	/	/525.6
	-A23	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD. 110022	/	/	/525.6
	-A24	RELAYS AUXILIAR		1	WEIDMULLER	RS30 COD. 110022	/	/	/525.6
	-E21	CALENTADOR		1	P.TORRESAN	SK 100W	220Vac 100W	/	/143.3
	-Q1/2	INTERRUPTOR AUT. UNIPOLAR AC/DC		1	SIEMENS	5SX2 102-7	2A	/	/143.3
	-G1	ALIMENTADOR +10Vdc		1	/	3802/5	1A	/	/521.5
	-H1	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/453.2
C ○ De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de dirección DANIELI CEDA	-H1	BLOQUE PORTALAMPARAA		1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/453.2
	-H1	LAMPARAA		1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/453.2
	-Q1	INTERRUPTOR AUTOMATICO BIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 202-7	2A	3265000020	/521.2
	-Q2	INTERRUPTOR AUTOMATICO BIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 205-7	0.5A	3265000017	/521.5
	-S1	PULSADOR ILUMINADO CON CABEZA DE HONGO ROJO		1	CCE	077PL011+077GPLR	DIA.30	/	/453.2
	-S2	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/453.2
	-S2	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/453.2
	-S2	BLOQUE PORTALAMPARAA		1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/453.2
	-S2	LAMPARAA		1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/453.2
	-S3	PULSADOR CON CABEZA DE HONGO ROJO		1	SIEMENS	3SB1001-1AC20	DIA.22	3282000084	/471.2
D ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S2550813	-S3	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/471.2
	-S3	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/471.2
	-S3	BLOQUE PORTALAMPARAA		1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/471.2
	-S3	LAMPARAA		1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/471.2
	-S4	PULSADOR ILUMINADO CON CABEZA DE HONGO ROJO		1	CCE	077PL011+077GPLR	DIA.30	/	/471.2
	-S5	PULSADOR ILUMINADO BLANCO		1	SIEMENS	3SB1000-0AG20	DIA.22	3282000086	/461.2
	-S5	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/461.2
	-S5	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/461.2
	-S6	PULSADOR ILUMINADO BLANCO		1	SIEMENS	3SB1000-0AG20	DIA.22	3282000086	/491.2
	-S6	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/491.2
E ○ F	-S6	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/491.2
	-S7	SELECTOR 3 POS. CON RET. A ZERO		1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/457.2
	-S7	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/457.2
	-S7	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/457.2
	3	REVAMP. COTIZ	1.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR		
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI		DANIELI AUTOMATION	LISTA COMPONENTES	
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS		=30BB.P503	AUT. ACABADORA LAMINADOR	30BB.P503
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	+30620
									Nº: 3062-D30-S3550

	1	2	3	4	5	6	7	8		
A ○ CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	CODIGO	DESCRIPCION APARATO		CANT.	CONSTRUCTOR	TIPO	DATOS TECNICOS	CEDA NUMERO	HOJA Y COLUM.	
	-S8	SELECTOR 3 POS. CON RET. A ZERO		1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/457.2	
	-S8	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/457.2	
	-S8	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/457.2	
	-S9	SELECTOR 3 POS. FIJAS		1	SIEMENS	3SB1000-2DB20	DIA.22	3282000015	/505.2	
	-S9	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/505.2	
	-S9	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/505.2	
	-S10	SELECTOR 3 POS. CON RET. A ZERO		1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/505.2	
	-S10	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/505.2	
	-S10	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/505.2	
B ○ CERTIFIED QUALITY SYSTEM UNI EN 29001 ISO 9001 Member of EQNet	-S11	SELECTOR 3 POS. CON RET. A ZERO		1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/505.2	
	-S11	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/505.2	
	-S11	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/505.2	
	-S12	SELECTOR 3 POS. CON RET. A ZERO		1	SIEMENS	3SB1000-3EB20	DIA.22	3282000017	/511.2	
	-S12	SOPORTE PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/511.2	
	-S12	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0G	2NO	3282000025	/511.2	
C ○ De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA										
D ○ De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI CEDA										
E ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S35500815										
F ○ 626.16E-007 626.16E-007-815-2										
	2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Fecha	27.01.97	SIPAR DANIELI AUTOMATION LISTA COMPONENTES =30BB.P503 AUT. ACABADORA LAMINADOR 30620	AUT. ACABADORA LAMINADOR 30BB.P503 + 30620	30BB.P503 + 30620	30BB.P503 + 30620
	1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				
		Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC				
							Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:	

	1	2	3	4	5	6	7	8	
A ○ CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	CODIGO	DESCRIPCION APARATO		CANT.	CONSTRUCTOR	TIPO	DATOS TECNICOS	CEDA NUMERO	HOJA Y COLUM.
	-A101	MODULO SLAVE ET200S		1	SIEMENS	6ES7 151-1AA06-0AB0	SLAVE ET200S	/	/151.2
	-A102	MÓDULO DE POTENCIA PM		1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/151.3
	-A102	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A103/4	MÓDULO 2 ENTR. ANALÓGICAS		2	SIEMENS	6ES7 134-4GB01-0AB0	24 VDC	/	/151
	-A103/4	MÓDULO DE TERMINALES		2	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A105/12	MODULO 4 ENTR. DIGIT.		8	SIEMENS	6ES7 131-4BD01-0AA0	4 ENTR. DIGITALES ESTANDAR	/	/151
	-A105/12	MÓDULOS DE TERMINALES		8	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A113	MÓDULO DE POTENCIA PM		1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/151.7
B ○ CERTIFIED E-Net QUALITY SYSTEM	-A113	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A114/20	MODULO 4 SAL. DIGIT.		7	SIEMENS	6ES7 132-4BD02-0AA0	4 SAL. DIG. ESTANDAR	/	/151
	-A114/20	MÓDULOS DE TERMINALES		7	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	/	/	/
	-C1	CONDENSADOR		1	/	/	2500μF-63V	/	/149.3
	-E21	CALENTADOR		1	P.TORRESAN	SK 100W	220Vac 100W	/	/147.3
	-Q1/2	INTERRUPTOR AUT. UNIPOLAR AC/DC		1	SIEMENS	5SX2 102-7	2A	/	/147.3
	-H1	CASQUILLO ROJO		1	SIEMENS	3SB1001-6BC06	DIA.22	3181000001	/229.2
	-H1	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/229.2
	-H1	BLOQUE PORTALAMPARAA		1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/229.2
C ○ secreto compartido entre DANIELI y su distribuidor total o parcial o tercero sin la especificación de autorización particular	-H1	LAMPARAA		1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/229.2
	-H2	CASQUILLO BLANCO		1	SIEMENS	3SB1001-6BG06	DIA.22	3181000005	/229.2
	-H2	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/229.2
	-H2	BLOQUE PORTALAMPARAA		1	SIEMENS	3SB1400-2A	BA9S	3181000011	/229.2
	-H2	LAMPARAA		1	WIMEX	BA9S	28V 2W 10x28	3181000028	/229.2
	-K2	TELERUPTOR		1	SIEMENS	3TF4022-0BB4	24Vdc	3211000007	/230.5
	-Q1	INTERRUPTOR AUTOMATICO TRIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 304-7	4A	3265000038	/149.2
	-Q2	INTERRUPTOR AUTOMATICO TRIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 310-7	10A	3265000041	/149.3
	-Q3	INTERRUPTOR AUTOMATICO UNIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 104-7	4A	3265000006	/149.3
D ○ De acuerdo con la ley, DANIELI CEDA considera este documento como secreto o su reproducción y/o su difusión total o parcial e tercero sin la especificación de autorización	-S1	PULSADOR CON CABEZA DE HONGO		1	SIEMENS	3SB1000-1AC20	DIA.22	3282000084	/229.2
	-S1	SOporte PARA 3 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/229.2
	-S1	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	2NC	3282000026	/229.2
	-S2	SELECTOR 2 POS. FIJAS		1	SIEMENS	3SB1000-4LB20	DIA.22	3282000019	/229.2
	-S2	SOporte PARA 2 BLOQUES DE CONTACTOS		1	SIEMENS	3SB1902-1AC	/	3282000023	/229.2
	-S2	BLOQUE DE CONTACTOS AUXILIARES		1	SIEMENS	3SB1400-0A	1NO+1NC	3282000024	/229.2
	-T1	TRANSFORMADOR TRIPOLAR		1	GIPE	300VA	220V±5%/18V±10%50/60Hz D/Y SCH	/	/149.3
	-V1	PUENTE DE DIODOS SEMICONDUCTORES		1	SEMIKRON	SKD30/08	/	/	/149.3
E ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S3550817									
F ○ 626.16E-007626.16E-007-815-3	3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97			
	2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg	IACOBUCCI			
	1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS			
		Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:
				SIPAR	DANIELI AUTOMATION	LISTA COMPONENTES	=30BB.P504	AUT. ACABADORA LAMINADOR	30BB.P504
									+ 30620
								Nº 3062-D30-S3550	Hoja 817 819 Sigue

	1	2	3	4	5	6	7	8	
A ○ CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	CODIGO	DESCRIPCION APARATO		CANT.	CONSTRUCTOR	TIPO	DATOS TECNICOS	CEDA NUMERO	HOJA Y COLUM.
	-A101	MODULO SLAVE ET200S		1	SIEMENS	6ES7 151-1AA06-0AB0	SLAVE ET200S	/	/164.2
	-A102	MÓDULO DE POTENCIA PM		1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/164.3
	-A102	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A103/8	MODULO 4 ENTR. DIGIT.		6	SIEMENS	6ES7 131-4BD01-0AA0	4 ENTR. DIGITALES ESTANDAR	/	/164
	-A103/8	MÓDULOS DE TERMINALES		6	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A109	MÓDULO DE POTENCIA PM		1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/164.3
	-A109	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A110/15	MODULO 4 SAL. DIGIT.		6	SIEMENS	6ES7 132-4BD02-0AA0	4 SAL. DIG. ESTANDAR	/	/164
	-A110/15	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		6	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
B -C1 -E21 -G1 -K2	-C1	CONDENSADOR		1	/	/	4700μF-63V	/	/161.3
	-E21	CALENTADOR		1	P.TORRESAN	SK 100W	110Vac 100W	/	/161.2
	-G1	ALIMENTADOR +24Vdc		1	EUROTEK	S60 4073	2.5A	/	/161.5
	-K2	TELERRUPTOR		1	SIEMENS	3TF4022-0BB4	24Vdc	3211000007	/233.5
	-Q1	INTERRUPTOR AUTOMATICO TRIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 304-7	4A	3265000038	/161.2
C -Q2 -Q3 -Q3 -Q10 -Q11 -T1 -V1 -R1A -R2A -R3A -F1A -TM1A	-Q2	INTERRUPTOR AUTOMATICO TRIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 316-7	16A	3265000043	/161.3
	-Q3	INTERRUPTOR AUTOMATICO UNIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 116-7	16A	3265000011	/161.3
	-Q3	CONT. AUXILIARES		1	SIEMENS	5SX2 9100	1NO+1NC	3265000049	/161.3
	-Q10	INTERRUPTOR AUTOMATICO UNIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 102-7	2A	3265000004	/162.2
	-Q11	INTERRUPTOR AUTOMATICO UNIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 102-7	2A	3265000004	/162.3
	-T1	TRANSFORMADOR TRIPOLAR		1	GIPE	500VA	220V±5%/18V±10%50/60Hz D/Y SCH	3291000206	/161.3
	-V1	PUENTE DE DIODOS SEMICONDUCTORES		1	SEMIKRON	SKD30/08	/	/	/161.3
	-R1A	RELES RY2S 24VDC		1	AEA	RY2S	C/ZOCALO	/	/161.8
	-R2A	RELES RY2S 24VDC		1	AEA	RY2S	C/ZOCALO	/	/161.8
	-R3A	RELES RY2S 24VDC		1	AEA	RY2S	C/ZOCALO	/	/162.8
D De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial por lo tanto queda prohibida su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la autorización escrita de Dirección DANIELI S3550 820pc.	-F1A	FUSIBLE UNIPOLAR		1	TELEMECANIQUE	DFGAB08	/	/	/161.9
	-TM1A	LLAVE TERMOMAGNETICA		1	SIEMENS	SKD30/08	/	/	/161.9
E AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN									
F ○	5	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	LISTA COMPONENTS =30BB.P506	AUT. ACABADORA LAMINADOR 30620	30BB.P506
	4	INST. ROLOS MAG	10.10.04	M.A.	Encarg.	IACOBUCCI			+
	1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS			
		Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC			
		Obtenido de:		Reemplazo para:		Reemplaz. por:			
626.16E-007626.16E-007-821-5									
ft. DIN6771/Teil 5	1	2	3	4	5	6	7	8	

	1	2	3	4	5	6	7	8		
A ○ CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	CODIGO	DESCRIPCION APARATO		CANT.	CONSTRUCTOR	TIPO	DATOS TECNICOS	CEDA NUMERO	HOJA Y COLUM.	
	-A101	MODULO SLAVE ET200S		1	SIEMENS	6ES7 151-1AA06-0AB0	SLAVE ET200S	/	/168.2	
	-A102	MÓDULO DE POTENCIA PM		1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/168.3	
	-A102	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/	
	-A103/8	MODULO 4 ENTR. DIGIT.		6	SIEMENS	6ES7 131-4BD01-0AA0	4 ENTR. DIGITALES ESTANDAR	/	/168	
	-A103/8	MÓDULOS DE TERMINALES		6	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/	
	-A109	MÓDULO DE POTENCIA PM		1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/168.3	
	-A109	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/	
	-A110/12	MODULO 4 SAL. DIGIT.		3	SIEMENS	6ES7 132-4BD02-0AA0	4 SAL. DIG. ESTANDAR	/	/168	
B ○ CERTIFIED QUALITY SYSTEM 	-A110/12	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN		3	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/	
	-C1	CONDENSADOR		1	/	/	2500μF-63V	/	/165.3	
	-E21	CALENTADOR		1	P.TORRESAN	SK 100W	110Vac 100W	/	/165.2	
	-G1	ALIMENTADOR +24Vdc		1	EUROTEK	S60 4073	2.5A	/	/165.5	
	-K2	TELERRUPTOR		1	SIEMENS	3TF4022-0BB4	24Vdc	3211000007	/235.5	
C ○ secreto industrial parcial o terceros sin la espec. autorizacion escrita de Direccion DANIELI CEDA	-Q1	INTERRUPTOR AUTOMATICO TRIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 304-7	4A	3265000038	/165.2	
	-Q2	INTERRUPTOR AUTOMATICO TRIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 310-7	10A	3265000041	/165.3	
	-Q3	INTERRUPTOR AUTOMATICO UNIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 104-7	4A	3265000006	/165.3	
	-Q3	CONT. AUXILIARES		1	SIEMENS	5SX2 9100	1NO+1NC	3265000049	/165.3	
	-Q10	INTERRUPTOR AUTOMATICO UNIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 102-7	2A	3265000004	/166.2	
	-Q11	INTERRUPTOR AUTOMATICO UNIPOLAR		1	SIEMENS	5SX2 102-7	2A	3265000004	/166.3	
	-T1	TRANSFORMADOR TRIPOLAR		1	GIPE	300VA	220V±5%/18V±10%50/60Hz D/Y SCH	3291000206	/165.3	
	-V1	PUENTE DE DIODOS SEMICONDUCTORES		1	SEMIKRON	SKD30/08	/	/	/165.3	
D ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S35500823										
E ○ 626.16E-007626.16E-007-8223-3	3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	LISTA COMPONENTES =30BB.P507	AUT. ACABADORA LAMINADOR	30BB.P507	
	2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI			+	
	1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS				
		Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC		30620	Nº 3062-D30-S3550	
		Obtenido de:	Reemplazo para:		Reemplaz. por:				Hoja 823 825 Sigue	

626.16E-007626.16E-007-8223-3

SIPAR DANIELI AUTOMATION

LISTA COMPONENTES =30BB.P507

AUT. ACABADORA LAMINADOR 30BB.P507

30620 N° 3062-D30-S3550

	1	2	3	4	5	6	7	8
A ○ CERTIFICATION OF THE QUALITY SYSTEM OF THE COMPANIES  UNI EN 29001 ISO 9001 Member of 	CODIGO	DESCRIPCION APARATO	CANT.	CONSTRUCTOR	TIPO	DATOS TECNICOS	CEDA NUMERO	HOJA Y COLUM.
	-A101	MODULO SLAVE ET200S	1	SIEMENS	6ES7 151-1AA06-0AB0	SLAVE ET200S	/	/177.2
	-A102	MÓDULO DE POTENCIA PM	1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/177.3
	-A102	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN	1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A103/8	MODULO 4 ENTR. DIGIT.	6	SIEMENS	6ES7 131-4BD01-0AA0	4 ENTR. DIGITALES ESTANDAR	/	/177
	-A103/8	MÓDULOS DE TERMINALES	6	SIEMENS	6ES7 193-4CB20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A109	MÓDULO DE POTENCIA PM	1	SIEMENS	6ES7 138-4CA01-0AA0	24 VDC	/	/177.3
	-A109	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN	1	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-A110/12	MODULO 4 SAL. DIGIT.	3	SIEMENS	6ES7 132-4BD02-0AA0	4 SAL. DIG. ESTANDAR	/	/177
B ○ CERTIFIED EQNet QUALITY SYSTEM	-A110/12	MÓDULO DE TERMINALES PARA ALIMENTACIÓN	3	SIEMENS	6ES7 193-4CD20-0AA0	BORNES TORNILLO	/	/
	-C1	CONDENSADOR	1	/	/	2500μF-63V	/	/171.3
	-E21	CALENTADOR	1	P.TORRESAN	SK 100W	110Vac 100W	/	/171.2
	-G1	ALIMENTADOR +24Vdc	1	EUROTEK	S60 4073	2.5A	/	/171.5
	-K2	TELERUPTOR	1	SIEMENS	3TF4022-0BB4	24Vdc	3211000007	/237.5
C ○ De acuerdo con la ley la DANIELI CEDA considera este documento como secreto industrial parcial o total o su difusión quedan prohibidas por lo tanto queda prohibido su reproducción y/o su difusión total o parcial e terceros sin la espec. autorización escrita de Dirección DANIELI	-Q1	INTERRUPTOR AUTOMATICO TRIPOLAR	1	SIEMENS	5SX2 304-7	4A	3265000038	/171.3
	-Q2	INTERRUPTOR AUTOMATICO TRIPOLAR	1	SIEMENS	5SX2 310-7	10A	3265000041	/171.3
	-Q3	INTERRUPTOR AUTOMATICO UNIPOLAR	1	SIEMENS	5SX2 104-7	4A	3265000006	/171.3
	-Q3	CONT. AUXILIARES	1	SIEMENS	5SX2 9100	1NO+1NC	3265000049	/171.3
	-Q10	INTERRUPTOR AUTOMATICO UNIPOLAR	1	SIEMENS	5SX2 102-7	2A	3265000004	/173.2
	-Q11	INTERRUPTOR AUTOMATICO UNIPOLAR	1	SIEMENS	5SX2 102-7	2A	3265000004	/173.3
	-T1	TRANSFORMADOR TRIPOLAR	1	GIPE	500VA	220V±5%/18V±10%50/60Hz D/Y SCH	3291000206	/171.3
	-V1	PUENTE DE DIODOS SEMICONDUCTORES	1	SEMIKRON	SKD30/08	/	/	/171.3
D ○ AutoCAD-COMPUTER AIDED DESIGN S35500825								
E ○ Autodesk AutoCAD S35500825								
F ○ Autodesk AutoCAD S35500825								
3	REVAMP. COTIZ	11.05.20	EPROC	Fecha	27.01.97	SIPAR 	LISTA COMPONENTES =30BB.P508	AUT. ACABADORA LAMINADOR 30BB.P508 + 30620 Nº: 3062-D30-S3550 Hoja 825 Sigue
2	DESP. PRUEBAS	06.05.97	IACOB	Encarg.	IACOBUCCI			
1	EMISION	27.01.97	IACOB	Contr.	TURUS			
	Modificacion	Fecha	Nombre	Norma	IEC	Obtenido de:	Reemplazo para:	Reemplaz. por:

626.16E-007626.16E-007-825-3