



eProC

Evolución Constante en
Proyectos de Control

PLANOS ELÉCTRICOS

eProC

CONFECCIÓN
CRJ
ULTIMA VERSIÓN
CRJ

CLIENTE ACINDAR - Grupo AcerolMittal

ARCHIVO
XING_ELE32006

VERSIÓN
A0

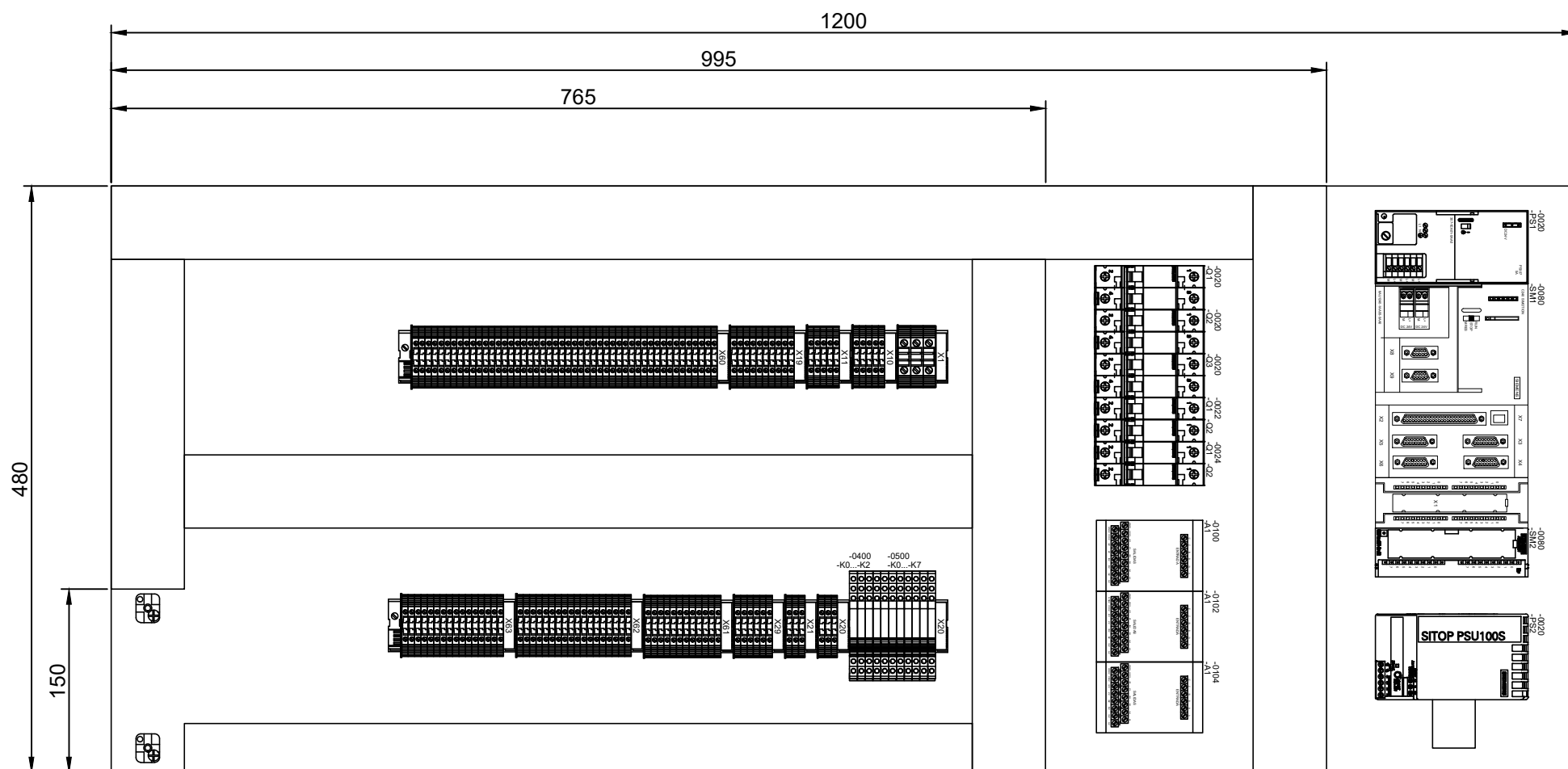
FECHA
28/08/20

SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B

GRUPO
0
PÁG.

INDICE

N° Folio	Contenido
0010	Topográfico Placa
0020	Distribución de potencia 220 VAC
0020-0022	Distribución de potencia 24 VDC
0080	Esquema Simotion
0084	Esquema de red
0086	Alimentación Simotion
0100 -0106	Conexión de encoders
0300-0304	Salidas analógicas
0400-0404	Entradas digitales
0500	Salidas digitales



00

0

1

2

3

4

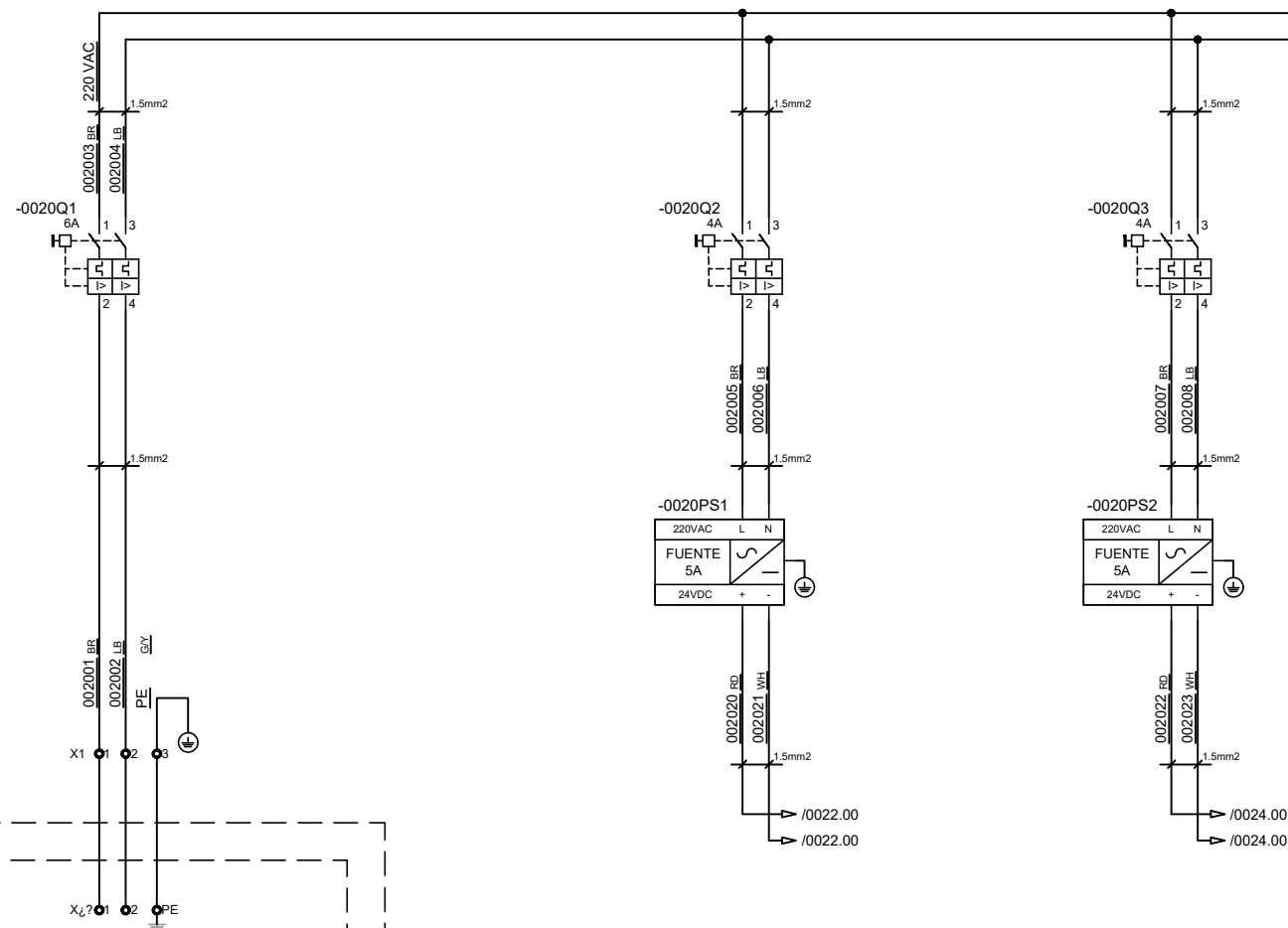
5

6

7

8

-TSM2

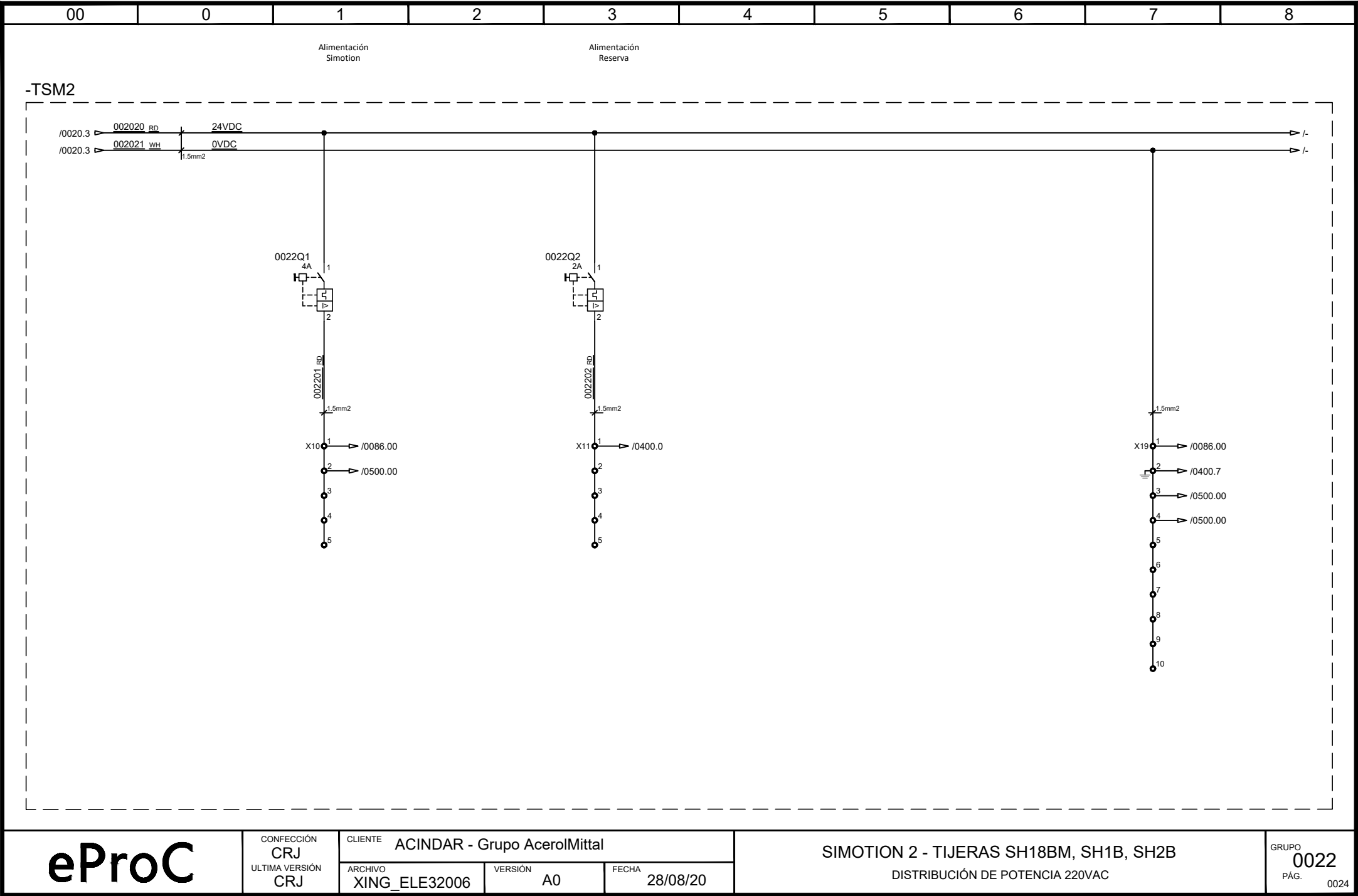


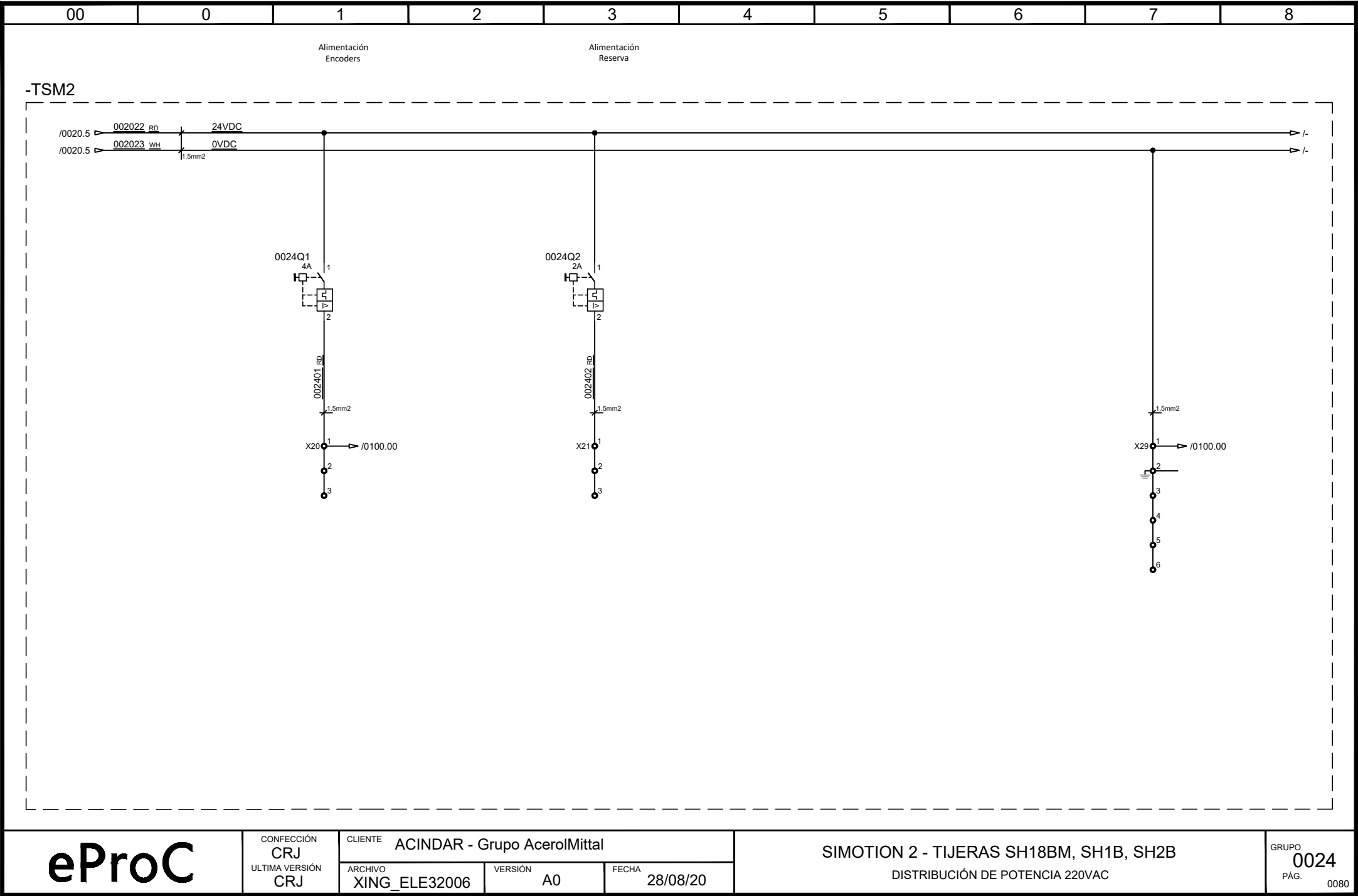
eProC

CONFECCIÓN
CRJ
ULTIMA VERSIÓN
CRJ

CLIENTE ACINDAR - Grupo AcerolMittal

ARCHIVO
XING_ELE32006VERSIÓN
A0FECHA
28/08/20SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B
DISTRIBUCIÓN DE POTENCIA 220VACGRUPO
0020
PÁG.
0022





eProC

CONFECCIÓN CRJ

ULTIMA VERSIÓN CRJ

CLIENTE ACINDAR - Grupo AcerolMittal

ARCHIVO XING_ELE32006

VERSIÓN A0

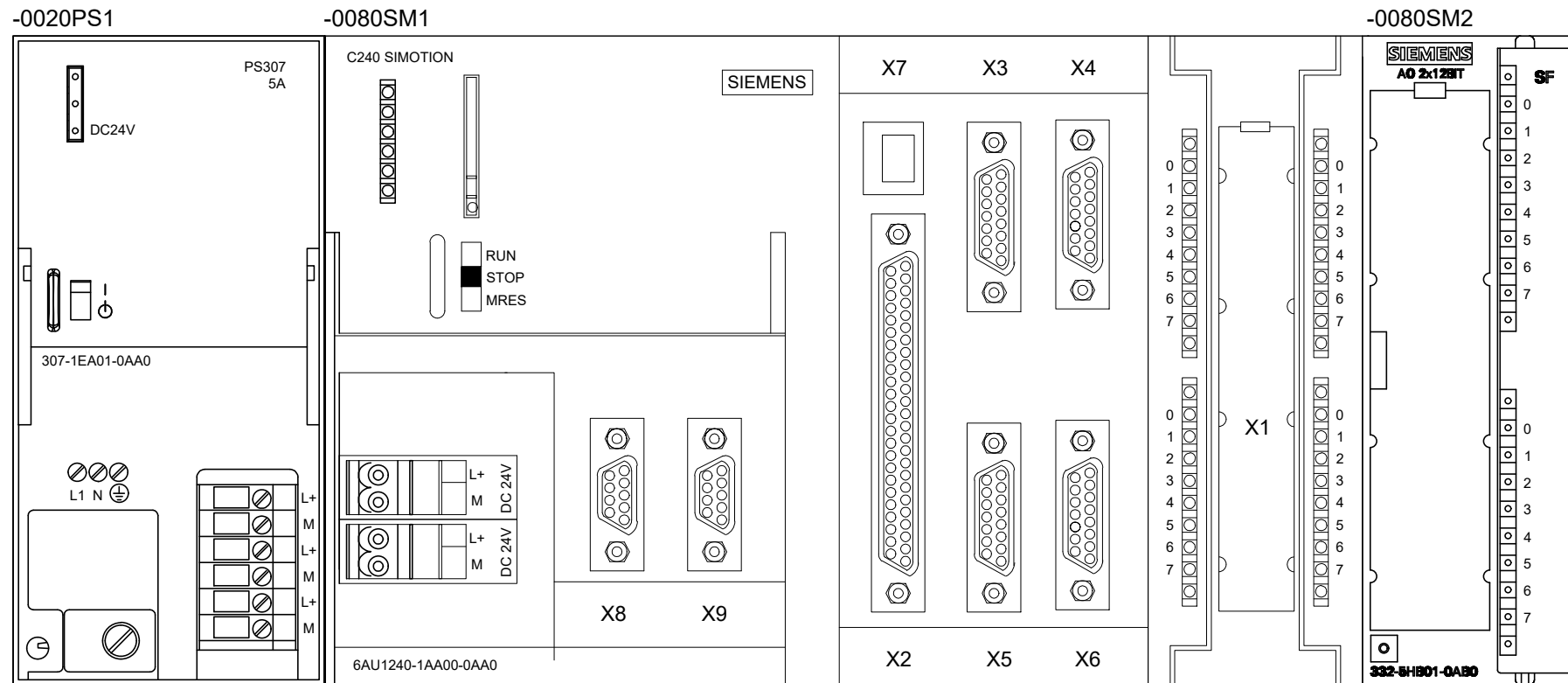
FECHA 28/08/20

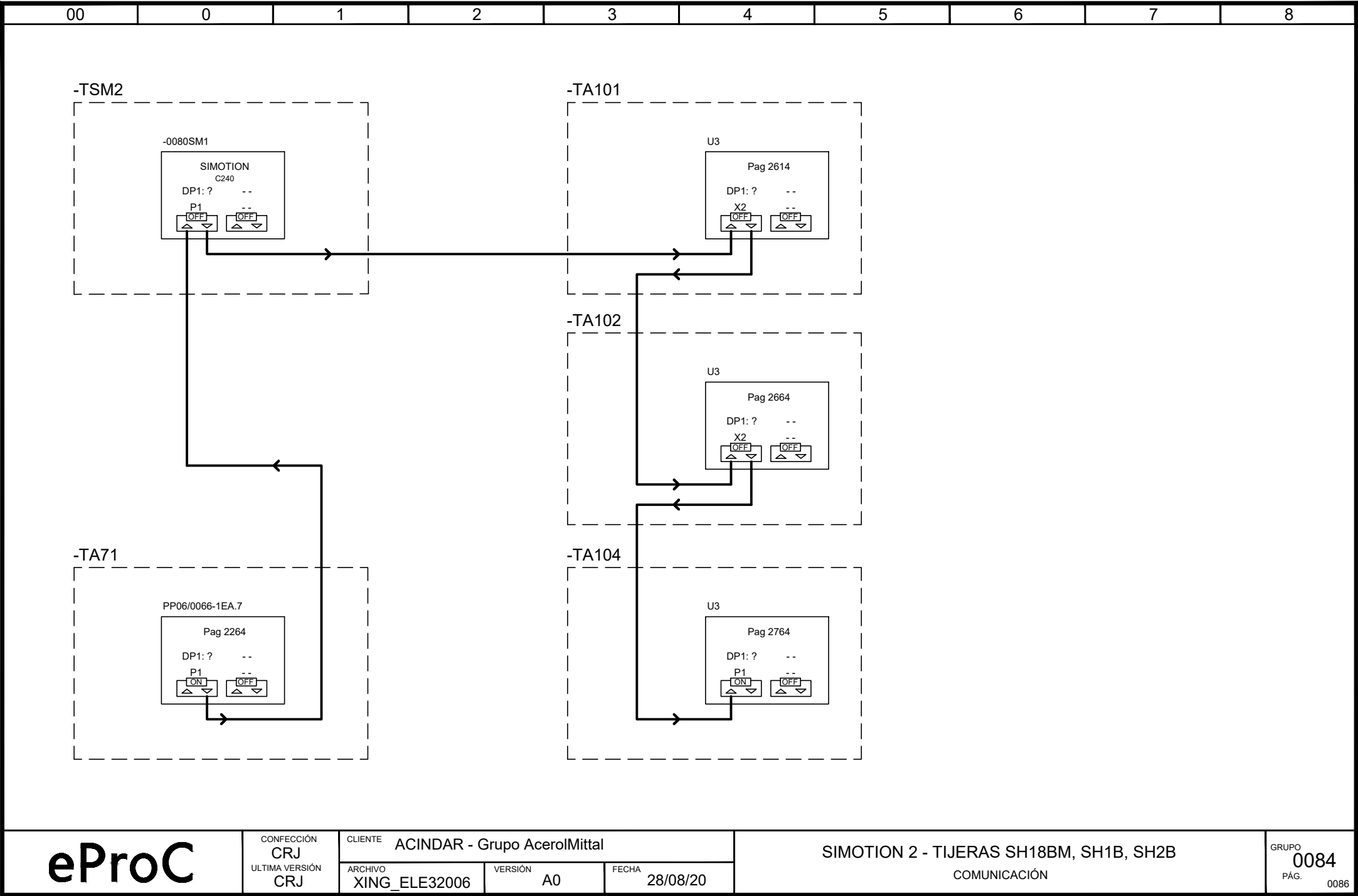
SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B

DISTRIBUCIÓN DE POTENCIA 220VAC

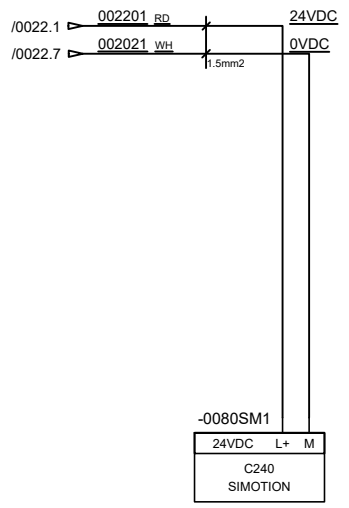
GRUPO 0024

PÁG. 0080

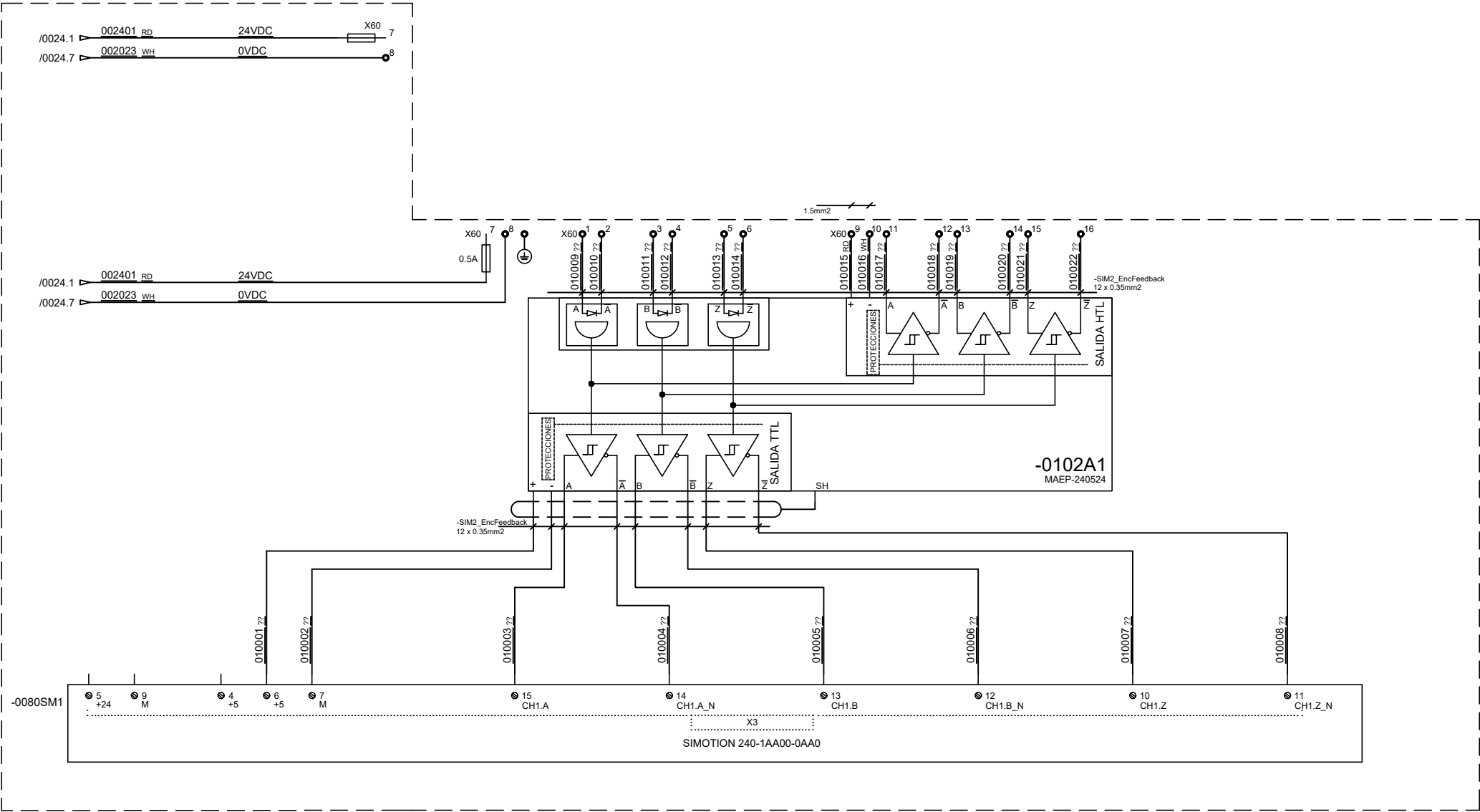


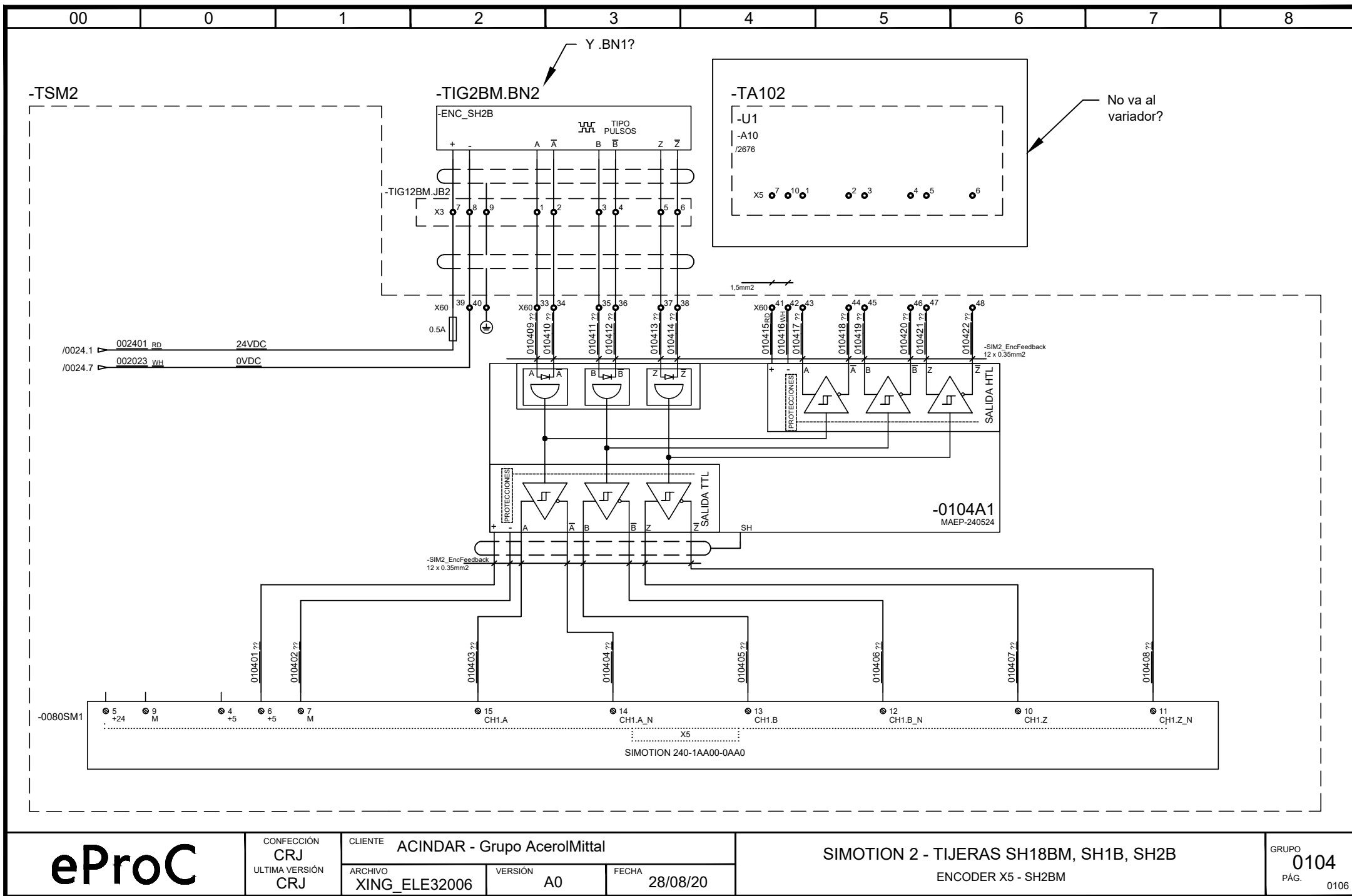


-TSM2



-TSM2





eProC

CONFECCIÓN CRJ		CLIENTE ACINDAR - Grupo AcerolMittal	
ULTIMA VERSIÓN CRJ	ARCHIVO XING_ELE32006	VERSIÓN A0	FECHA 28/08/20

SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B

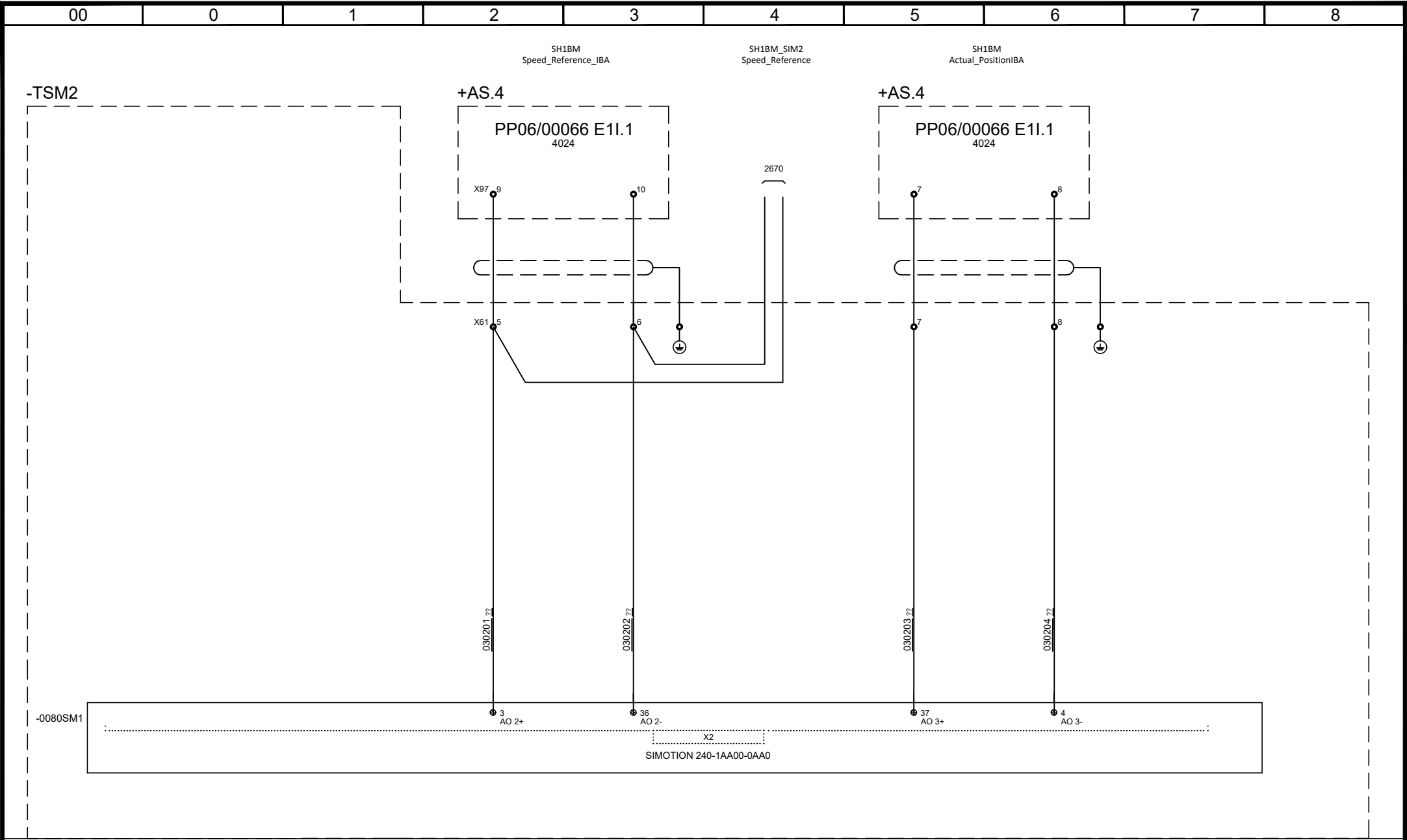
ENCODER X5 - SH2BM

GRUPO 0104

PÁG. 0106

00	0	1	2	3	4	5	6	7	8	
<div>-TSM2</div> <div></div> <div><div>-0080SM1</div><div><div><div><div>5 +24</div><div>9 M</div><div>4 +5</div><div>6 +5</div><div>7 M</div><div>15 CH1.A</div><div>14 CH1.A_N</div><div>13 CH1.B</div><div>12 CH1.B_N</div><div>10 CH1.Z</div><div>11 CH1.Z_N</div></div><div><div>X6</div><div>SIMOTION 240-1AA00-0AA0</div></div></div></div></div>										
<div>eProC</div>		<div>CONFECCIÓN CRJ</div> <div>ULTIMA VERSIÓN CRJ</div>	<div>CLIENTE ACINDAR - Grupo AcerolMittal</div> <div>ARCHIVO XING_ELE32006</div>			<div>VERSIÓN A0</div>	<div>FECHA 28/08/20</div>		<div>SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B</div> <div>ENCODER X6 -</div>	<div>GRUPO 106</div> <div>PÁG. 0300</div>

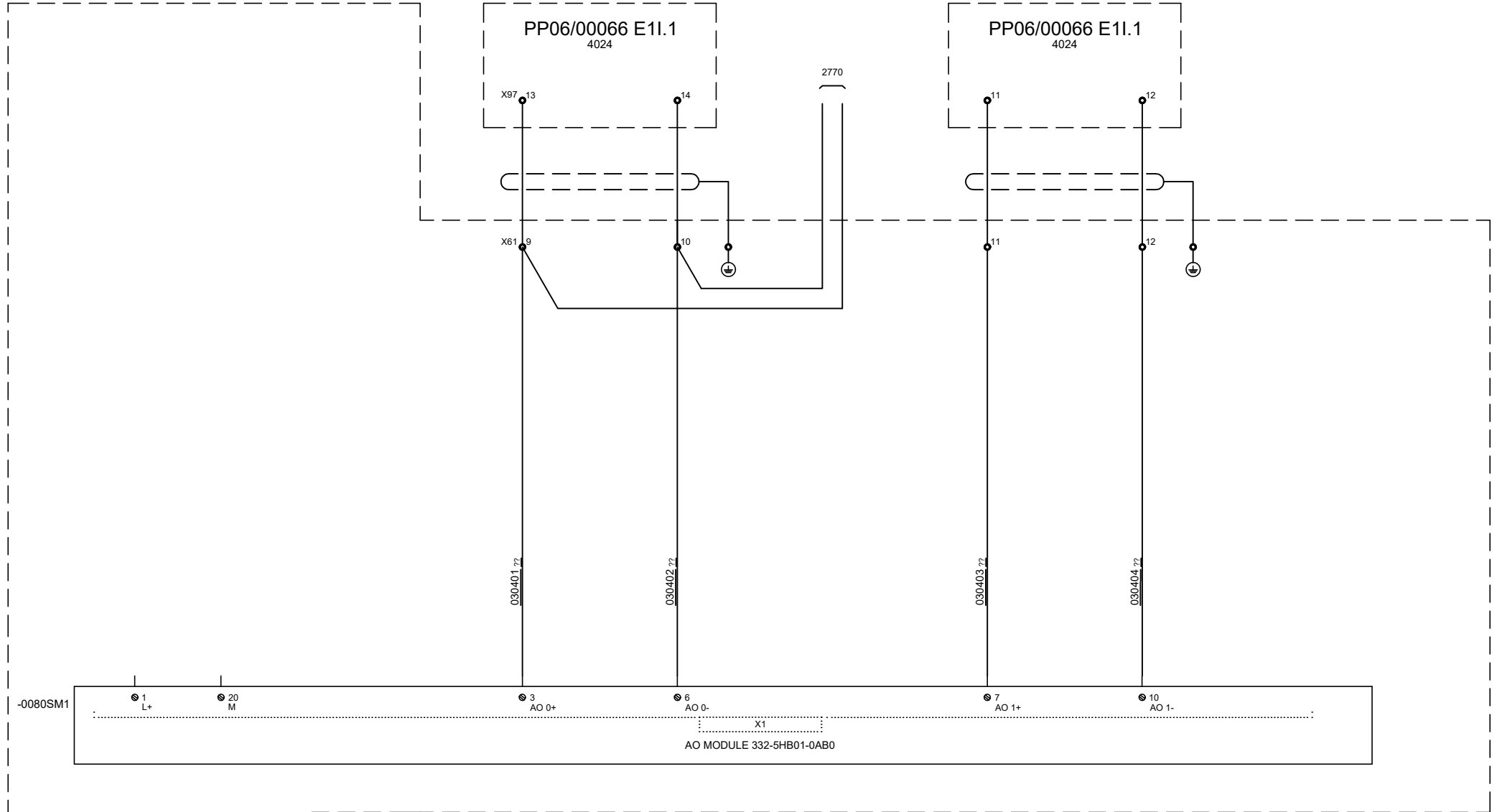


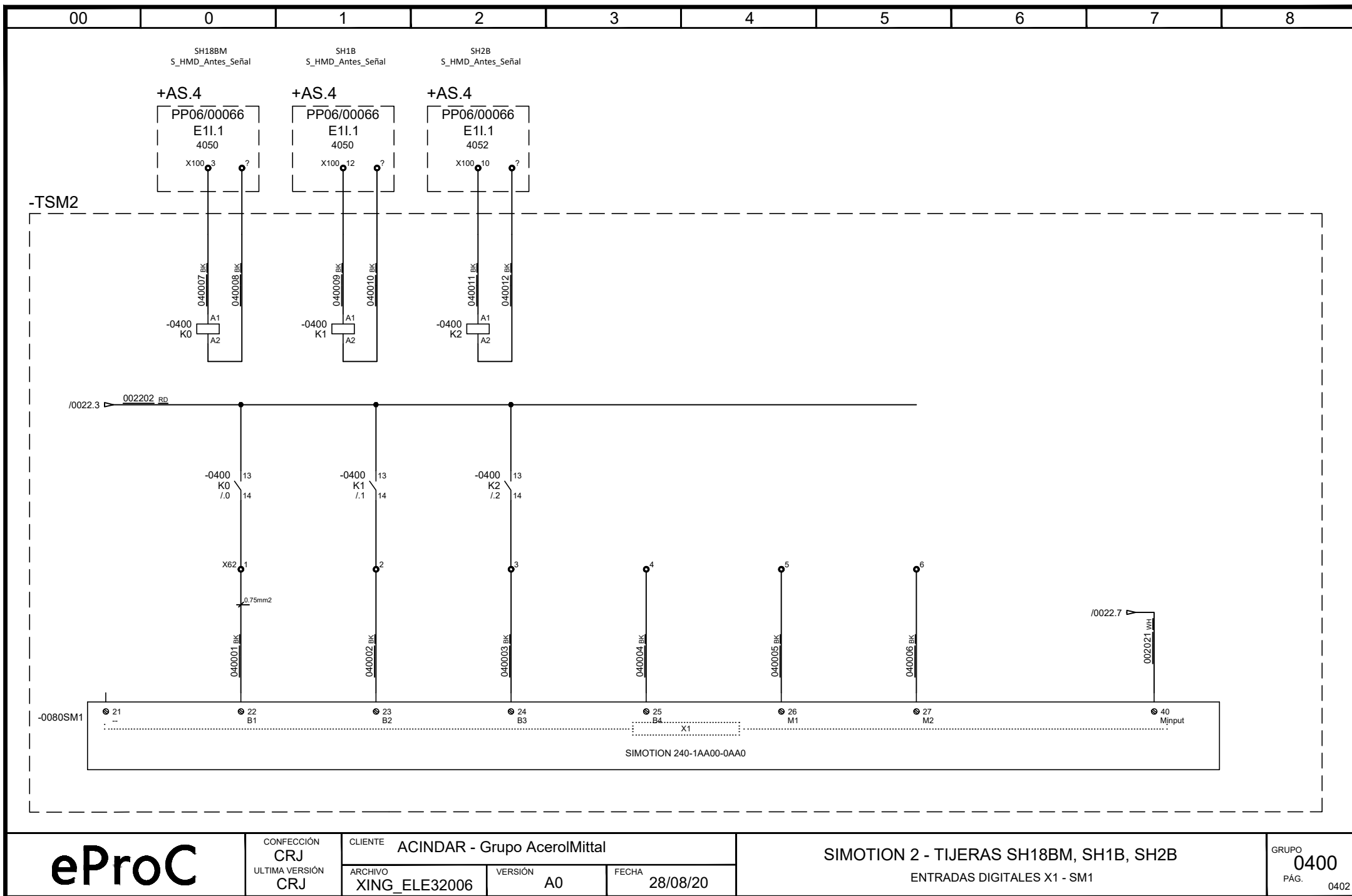


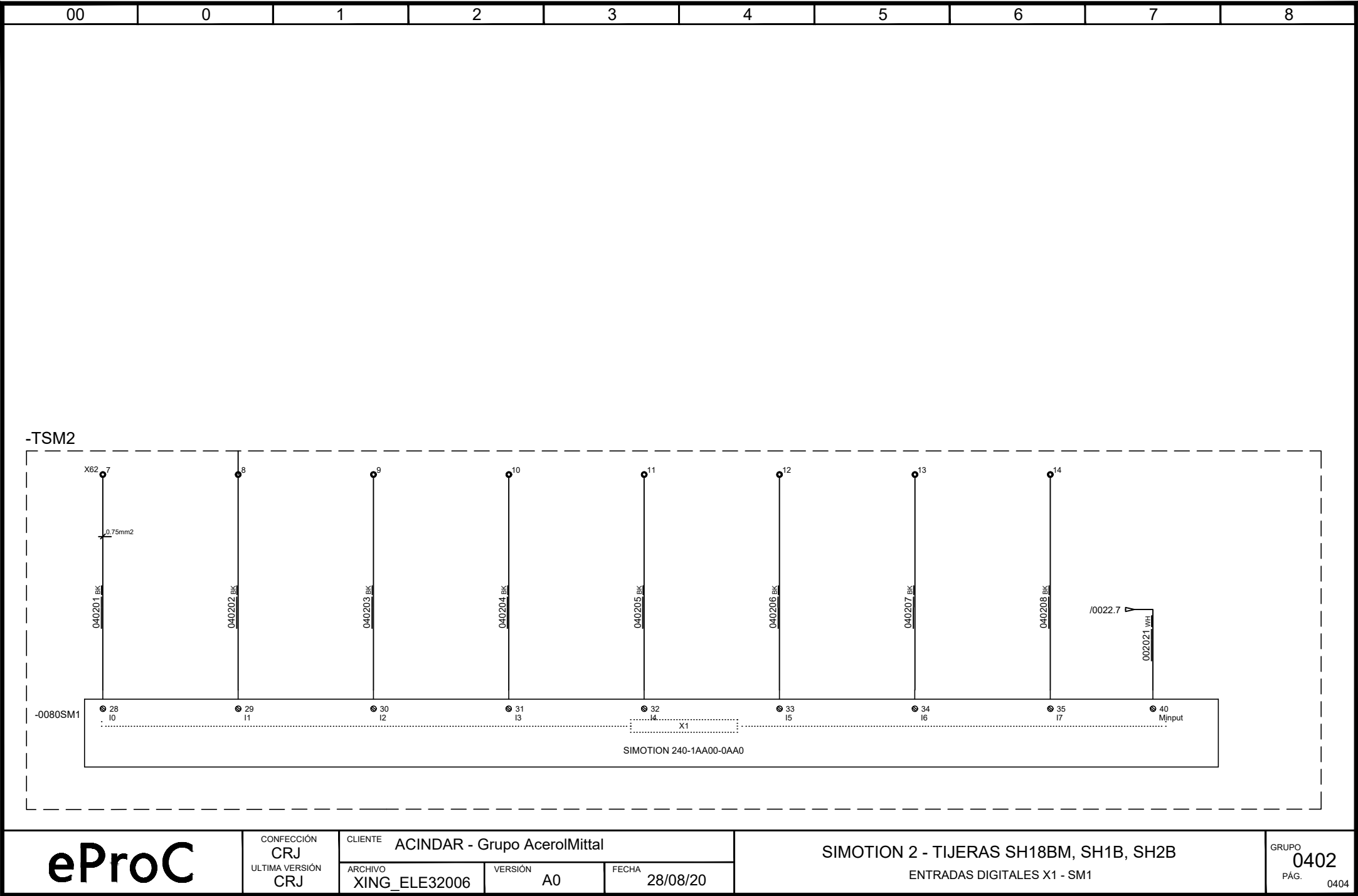
-TSM2

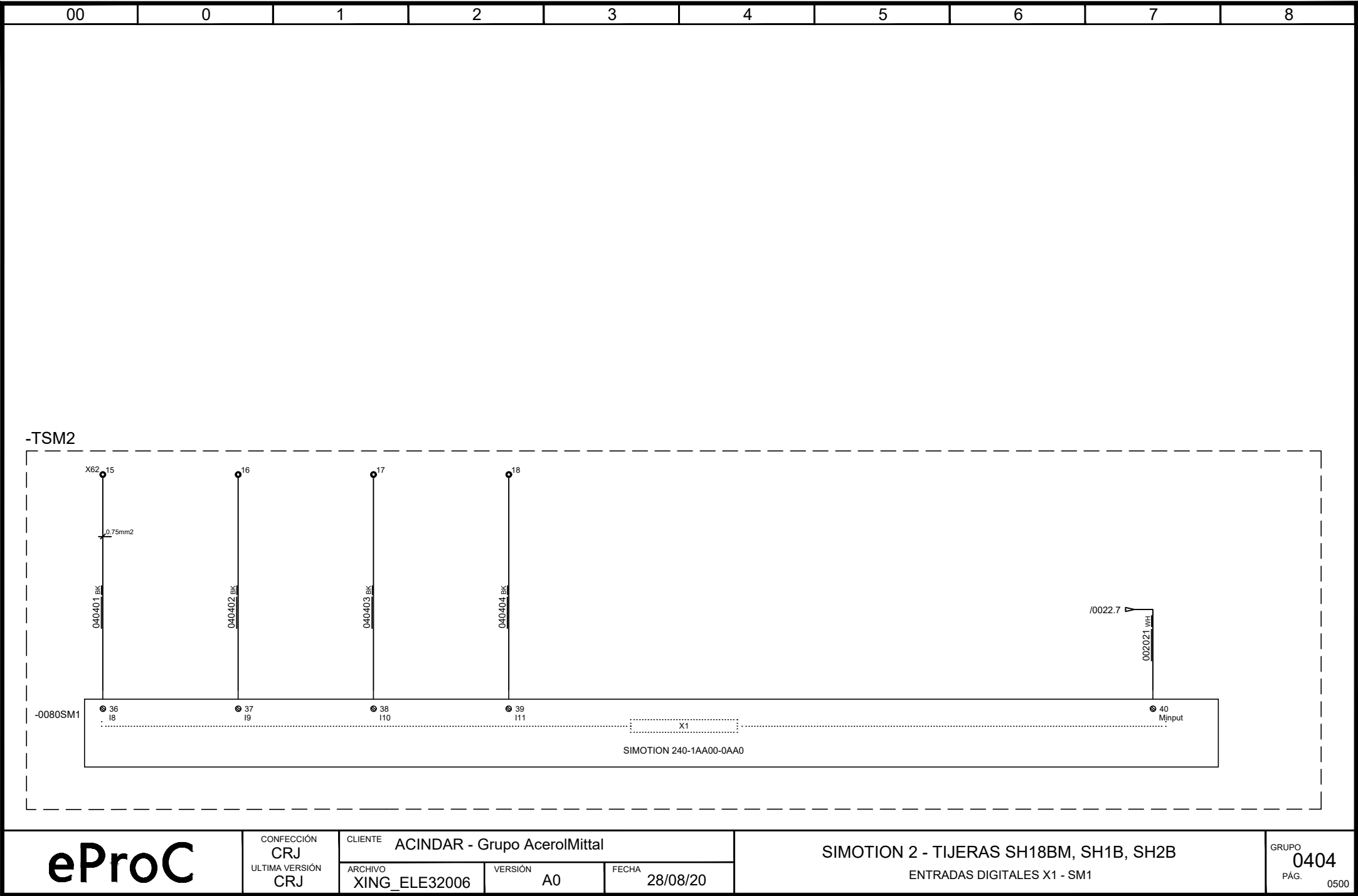
+AS.4

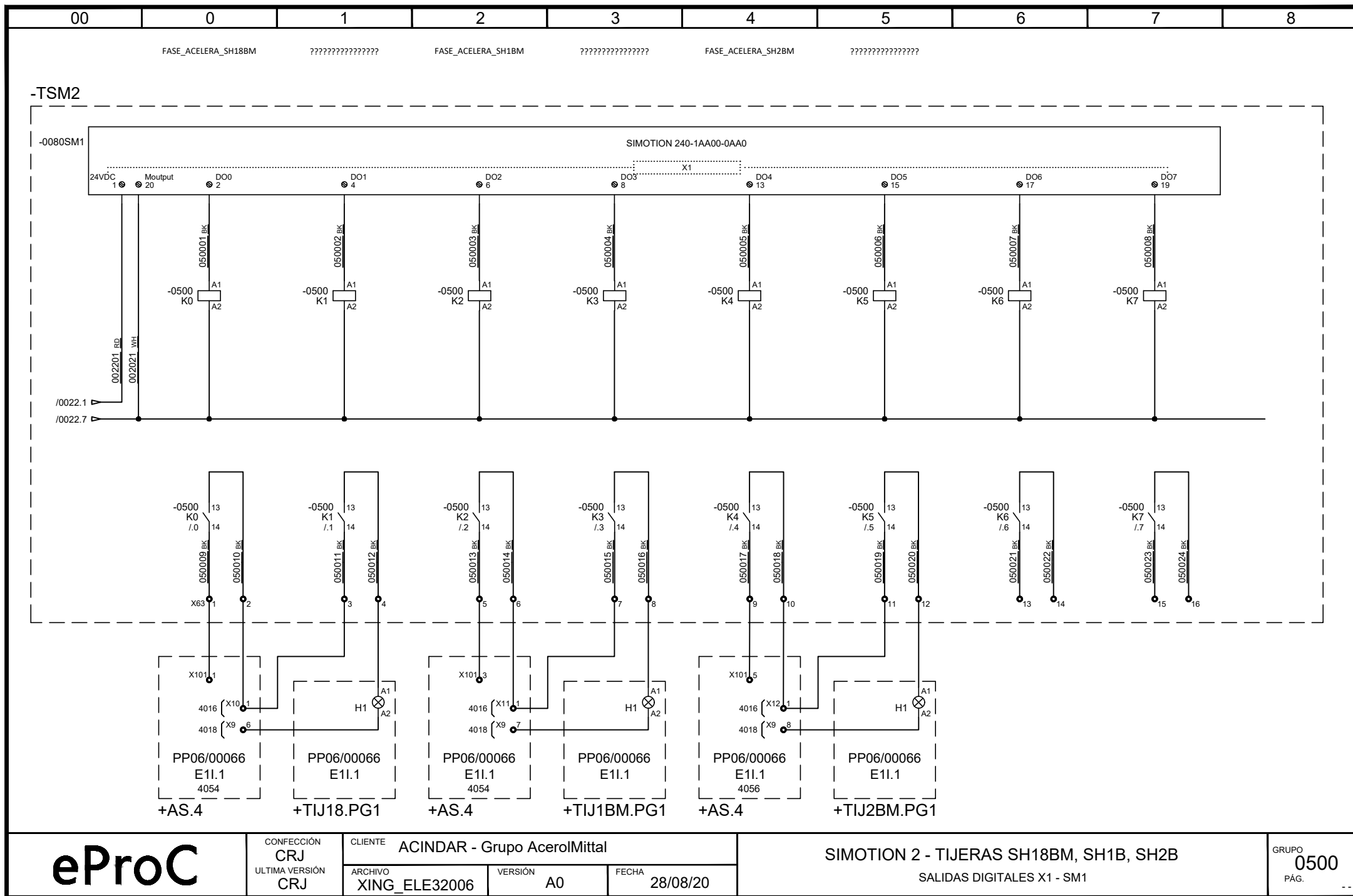
+AS.4











-0500 K0

/0

13

14

050009 BK

050010 BK

X63 1

2

-0500 K1

/1

13

14

050011 BK

050012 BK

3

4

-0500 K2

/2

13

14

050013 BK

050014 BK

5

6

-0500 K3

/3

13

14

050015 BK

050016 BK

7

8

-0500 K4

/4

13

14

050017 BK

050018 BK

9

10

-0500 K5

/5

13

14

050019 BK

050020 BK

11

12

-0500 K6

/6

13

14

050021 BK

050022 BK

13

14

-0500 K7

/7

13

14

050023 BK

050024 BK

15

16

X10 1

4016 X10 1

4018 X9 6

PP06/00066

E11.1

4054

+AS.4

X11 3

4016 X11 1

4018 X9 7

PP06/00066

E11.1

4054

+TIJ18.PG1

X12 5

4016 X12 1

4018 X9 8

PP06/00066

E11.1

4056

+AS.4

X13 7

4016 X13 1

4018 X9 9

PP06/00066

E11.1

4056

+TIJ1BM.PG1

X14 9

4016 X14 1

4018 X9 10

PP06/00066

E11.1

4056

+AS.4

X15 11

4016 X15 1

4018 X9 12

PP06/00066

E11.1

4056

+TIJ2BM.PG1

eProC

CONFECCIÓN
CRJ

ULTIMA VERSIÓN
CRJ

CLIENTE
ACINDAR - Grupo AcerolMittal

ARCHIVO
XING_ELE32006

VERSIÓN
A0

FECHA
28/08/20

SIMOTION 2 - TIJERAS SH18BM, SH1B, SH2B

SALIDAS DIGITALES X1 - SM1

GRUPO
0500

PÁG.
--