

## PRIEDAS

Reglamento (EB) Nr. 765/2006 priedai iš dalies keičiami taip:

1) V priedas iš dalies keičiamas taip:

a) antraštė pakeičiama taip:

„V PRIEDAS

**1e STRAIPSNIO 7 DALYJE, 1f STRAIPSNIO 7 DALYJE ir 1fa STRAIPSNIO 1 DALYJE ir 1fa STRAIPSNIO 1a DALYJE NURODYTU FIZINIŲ ARBA JURIDINIŲ ASMENŲ, SUBJEKTŲ IR ORGANIZACIJŲ SĄRAŠAS“;**

b) įterpiamas šis subjektas:

„AAB „Legmash Plant“;

2) Va priedas iš dalies keičiamas taip:

a) A dalies VIII kategorijos X.C.VIII.004 skirsnio punktas „e. nitrokrakmolas (CAS9056-38-6);“ pakeičiamas „e. nitrokrakmolas (CAS 9056-38-6);“

b) A dalies VIII kategorijoje įterpiamas šis skirsnis:

„X.C.VIII.005 Šios svaidomujų medžiagų sudedamosios cheminės medžiagos:

- a. bet kurios izomerinės formos toluendiizocianatas (CAS 584-84-9, 91-08-7, 26471-62-5, 9002-68-2, 26628-22-8);
- b. metildifenildiizocianatas (CAS 101-68-8);
- c. izoforondiizocianatas (CAS 4098-71-9);
- d. bet kurios izomerinės formos ksilidinas (CAS 87-59-2, 95-68-1, 95-78-3, 87-62-7, 95-63-6 arba 108-69-0);
- e. hidrotermijos būdu gautas polieteris (HTPE);
- f. hidrotermijos būdu gautas kaprolaktono eteris (HTCE).

Techninė pastaba.

*Šis skirsnis apima grynąsias medžiagas ir mišinius, kuriuose yra bent 50 % vienos iš pirmiau minėtų cheminių medžiagų.;*

c) B dalies lentelė „5. Staklės, adityviosios gamybos įranga ir susiję objektai“ pakeičiama taip:

„5. Staklės, adityviosios gamybos įranga ir susiję objektai

KN kodas	Aprašymas
8205 59 80	Rankiniai įrankiai, išskaitant deimantinius stiklo rėžtuvus, išskyrus buityje naudojamus įrankius ir akmentašių, formuotojų, mūrininkų, betonuotojų, tinkuotojų ir dažytojų įrankius
8456 11	Staklės, naudojamos bet kurioms medžiagoms apdirbtį pašalinant dalį medžiagos, veikiančios naudojant lazerio spinduliuotę
8456 30	Veikiančios naudojant elektros iškrovos procesus
8456 50	Pjovimo vandens srove mašinos
8457 10	Metalo mechaninio apdirbimo centrai

KN kodas	Aprašymas
8458 11	Skaitmeninio programinio valdymo horizontaliosios metalo tekinimo staklės (išskaitant tekinimo centrus)
8458 91	Skaitmeninio programinio valdymo metalo tekinimo staklės (išskaitant tekinimo centrus), išskyruis horizontaliašias tekinimo stakles
8459 61	Skaitmeninio programinio valdymo metalo frezavimo staklės (išskyruis tekinimo stakles ir tekinimo centrus, priskiriamus 8458 pozicijai, linijines aggregatinės stakles, gręžimo stakles, ištekinimo-frezavimo stakles, ištekinimo stakles ir konsolinės (knee-type) frezavimo stakles)
8466 10	Visų rūšių rankų darbui ir staklėms skirtų įrankių laikikliai; atsiveriančiosios sriegimo galvutės
8466 93	Dalys, tinkančios vien tik arba daugiausia staklėms, priskiriamoms 8456–8461 pozicijoms, nenurodytos kitoje vietoje
8485 20	Plastiko ar gumos sluoksniaivimo adityviosios gamybos mašinos
8485 30	Gipso, cemento, keramikos arba stiklo sluoksniaivimo adityviosios gamybos mašinos
8485 90	Adityviosios gamybos mašinų dalys“

d) B dalies 6 lentelė „Energinės medžiagos ir pirmtakai“ pakeičiama taip:

„6. Energinės medžiagos ir pirmtakai

KN kodas	Aprašymas
2804 50 10	Boras
2829 11 00	Natrio chloratai
2829 19 00	Kiti chloratai
2829 90	Perchloratai; bromatai ir perbromatai; jodatai ir perjodatai
4706 10	Pluoštinė plaušiena, gauta iš perdirbtų skirto popieriaus arba kartono (atliekų ir liekanų) arba iš kitų pluoštiniių celuliozinių medžiagų: medvilnės pūko plaušiena
7603 10 00	Neplokštelinės struktūros milteliai
7603 20 00	Plokštelinės struktūros milteliai; žvyneliai
8104 30 00	Magnio pjuvenos, drožlės ir granulės, surūšiuotos pagal dydį; milteliai“

e) B dalies 9 lentelė „Mašinų dalys, mazgai ir komponentai“ pakeičiama taip:

„9. Mašinų dalys, mazgai ir komponentai

KN kodas	Apašymas
8482 10	Rutuliniai guoliai
8482 20	Kūginiai ritininiai guoliai, išskaitant kūginių vidinių žiedų ir kūginių ritinelių mazgus
8482 30	Sferiniai ritininiai guoliai
8482 40 00	Adatiniai ritininiai guoliai, išskaitant separatorių ir adatinių ritinelių mazgus
8482 91	Rutuliukai, adatėlės ir ritinėliai
8482 50	Kiti cilindriniai ritininiai guoliai, išskaitant separatorių ir ritinelių mazgus
8483 40 30	Rutuliniai arba ritininiai pavarų sraigtais
8484 90 00	Tarpiklių ir panašių jungčių, kurių sandara skirtinga, rinkiniai arba komplektai, supakuoti į maišelius, vokus arba panašias pakuočes: kiti
9031 80 20	Kiti įrankiai, prietaisai ir mašinos geometriniam dydžiams matuoti arba tikrinti“

3) XIVa priede tarp KN kodo 8474 39 ir KN kodo 8481 20 įterpiamas šis KN kodas:

KN kodas	Apašymas
„8479 82	Maišymo, minkymo, trupinimo, malimo, nusijojimo, rūšiavimo, homogenizavimo, emulsinimo arba plakimo mašinos“

4) Vb priedas pakeičiamas taip:

„Vb PRIEDAS

**1bb STRAIPSNIO 7 DALYJE, 1e STRAIPSNIO 4 DALYJE, 1f STRAIPSNIO 4 DALYJE, 1fc STRAIPSNIO 4 DALYJE,  
1ga STRAIPSNIO 4 DALYJE, 1jc STRAIPSNIO 9 DALYJE, 1jc STRAIPSNIO 13 DALYJE, 1s STRAIPSNIO 4 DALYJE IR  
1zb STRAIPSNIO 1a DALYJE NURODYTU ŠALIŲ PARTNERIŲ SĄRAŠAS**

[...];

5) XVIII priedas pakeičiamas taip:

„XVIII PRIEDAS

**1bb STRAIPSNYJE NURODYTU PREKIŲ IR TECHNOLOGIJŲ, KURIOMIS GALĖTŲ BŪTI PRISIDEDAMA PRIE  
BALTAUSIJOΣ PRAMONĒΣ PAJĒGUMŲ DIDINIMO, SĄRAŠAS**

KN kodas	Apašymas
0601	Svogūnėliai, gumbai, šakniagumbiai, gumbasvogūniai, šaknų skrotelės ir šakniastiebiai, esantys vegetacinių ramybės, vegetacijos arba žydėjimo būsenoje; trūkažolės (cikorijos) augalai ir šaknys, išskyrus šaknis, priskiriamas 1212 pozicijai
0602 30	Rododendrai ir azalijos, skiepytos arba neskiepytos
0602 40	Rožės, skiepytos arba neskiepytos