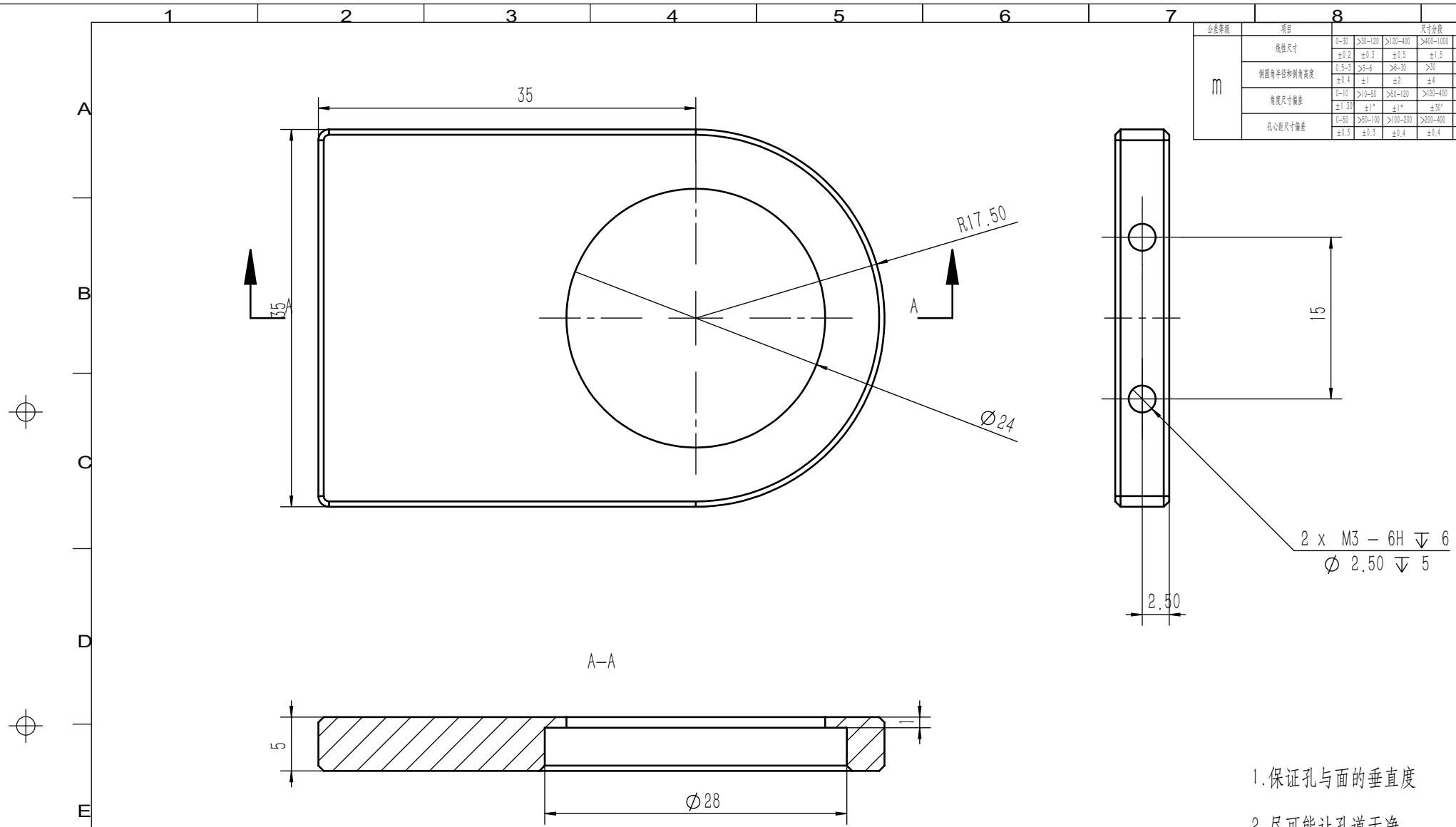


公差带级	项目	尺寸分段					
		0~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
m	线性尺寸	±0.3	±0.3	±0.5	±1.5	±3	±4
	剖面圆角半径和倒角高度	0.5~3	>3~6	>6~30	>30		
	角度尺寸偏差	±0.4	±1	±2	±4		
	孔心距尺寸偏差	0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400	



#### 技术要求:

- ☆1、零件处理方式：所有圆角均为R1，倒角均为C0.5；
  - ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸；  
1. 保证孔与面的垂直度
  - ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行；  
2. 尽可能让孔道干净
  - ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式；  
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6
  - ☆5、去毛刺飞边，尖角倒钝；

								材料 6061				6061铝 1件			
标记	处数	更改文件号		签 字		日 期		单 位	mm	比 例		1:1		图 号	版 本
										页 码	1/1	数 量			
设 计		校 对		工 艺		审 核		标 准 化	审 定			图 纸		标 记	
										S					
6				7				8				9 A			