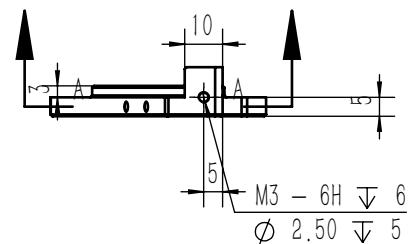
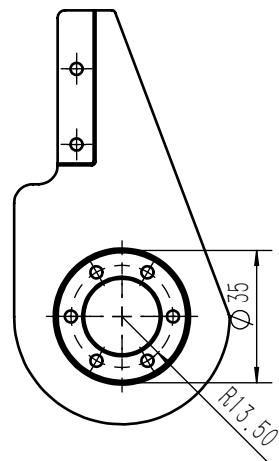
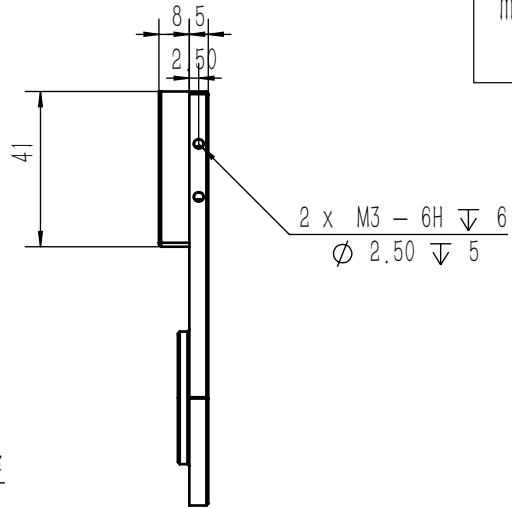
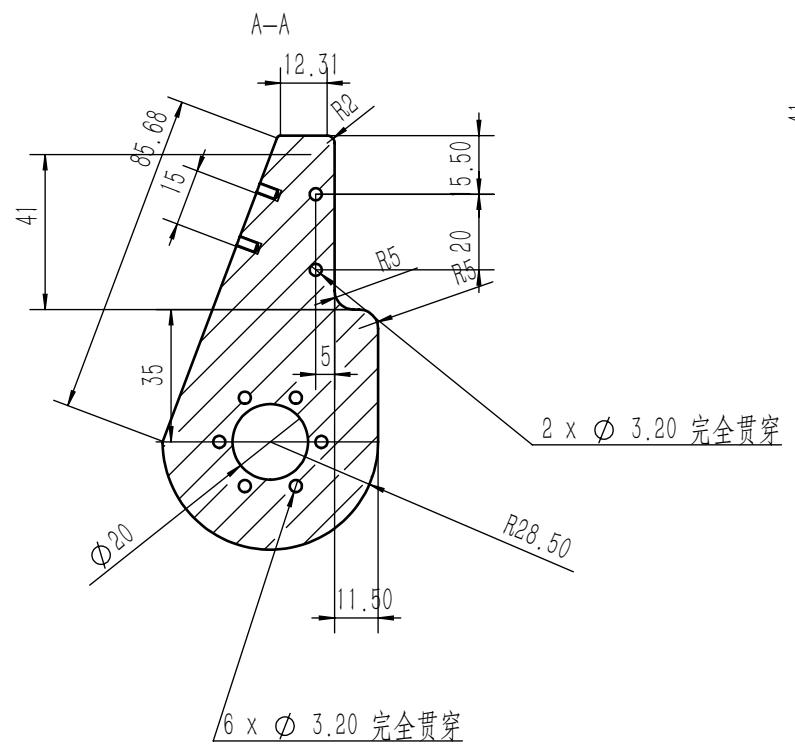


公差等级	项目			尺寸公差		
	线性尺寸			≥30~120		
	±0.2	±0.3	±0.5	±1.5	±3	±4
	1.5~3	>3~6	>=30			
	±0.4	±1	±2	±4		
	2~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400	
角度尺寸偏差	±1°	±1°	±30'	±20'		
孔心距尺寸偏差	±0.50	>50~100	>100~200	>200~400	>400~1000	>1000
	±0.3	±0.3	±0.4	±0.4	±0.5	±1

m



技术要求:

- ☆1、零件处理方式：圆角均为R1，倒角均为C0.5☆1、零件处理方式：圆角均为R1，倒角均为C0.5；；
 - ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸；
 - ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行；
 - ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式；
 - ☆5、去毛刺飞边，尖角倒钝；
1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

							材料	6061 铝 1件
标记	页数	更改文件号	签字	日期	页码	数量	名称	JXS-03-01
设计	校对	工艺	审核	标准化	审定	图纸标记	图号	
						S		版本