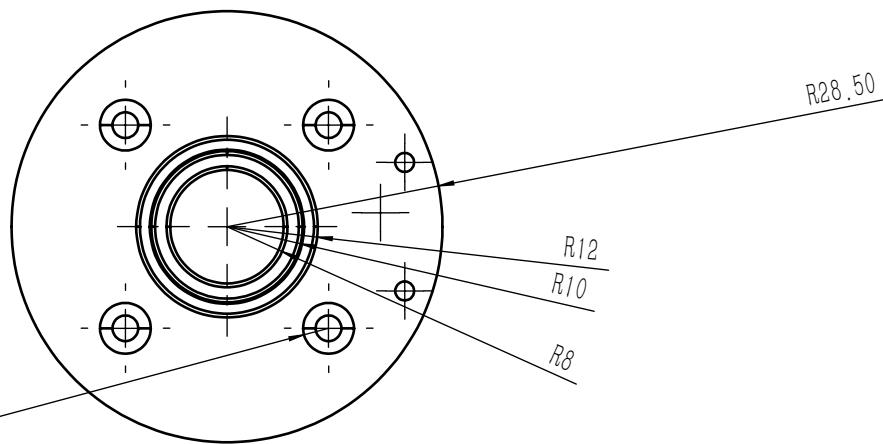
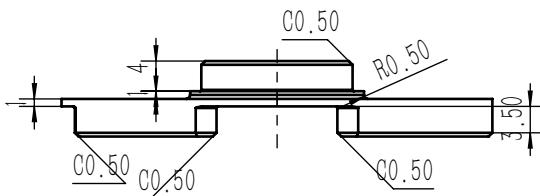
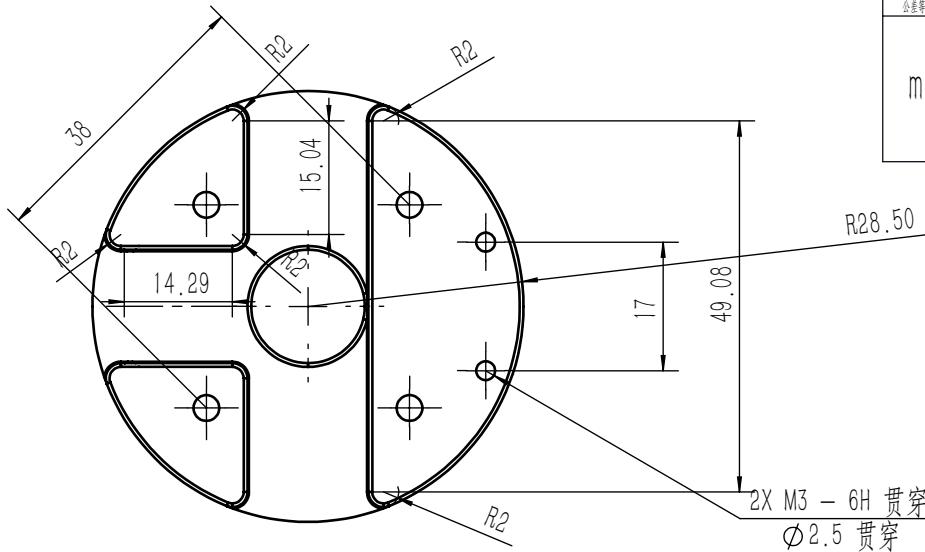


公差零項	項目	尺寸代號					
		>30	>30~100	>100~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
m	線性尺寸	$\pm 0.30$	$>30~100$	$\pm 0.5$	$\pm 1.5$	$\pm 3$	$\pm 4$
	倒圓角半徑和倒角高度	$\pm 0.3~1$	$>30$	$>30$	$>30$	$>30$	$>30$
	角度尺寸偏離	$\pm 0.10$	$>(0~5)$	$>(5~120)$	$>(120~400)$	$>400$	
孔心距尺寸偏離	±30	±1"	±1"	±30"	±20"		
	±50	±100	±100	±200~400	±400~1000	>1000	



技术要求:

- ☆1、零件处理方式：☆1、零件处理方式：未标注倒角为C0.2，圆角为R0.2；  
☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸； 1. 保证孔与面的垂直度  
☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行； 2. 尽可能让孔道干净  
☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式； 3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6  
☆5、去毛刺飞边，尖角倒钝；

1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

					材料			6061铝 1件		
					7075			名称 JXS-04-01		
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	单 位	mm	比 例	1:1	图 号	版 本
					页 码	1/1	数 量	1		
设 计		校 对	工 艺	审 核	标 准 化	审 定	图 纸	标 记		