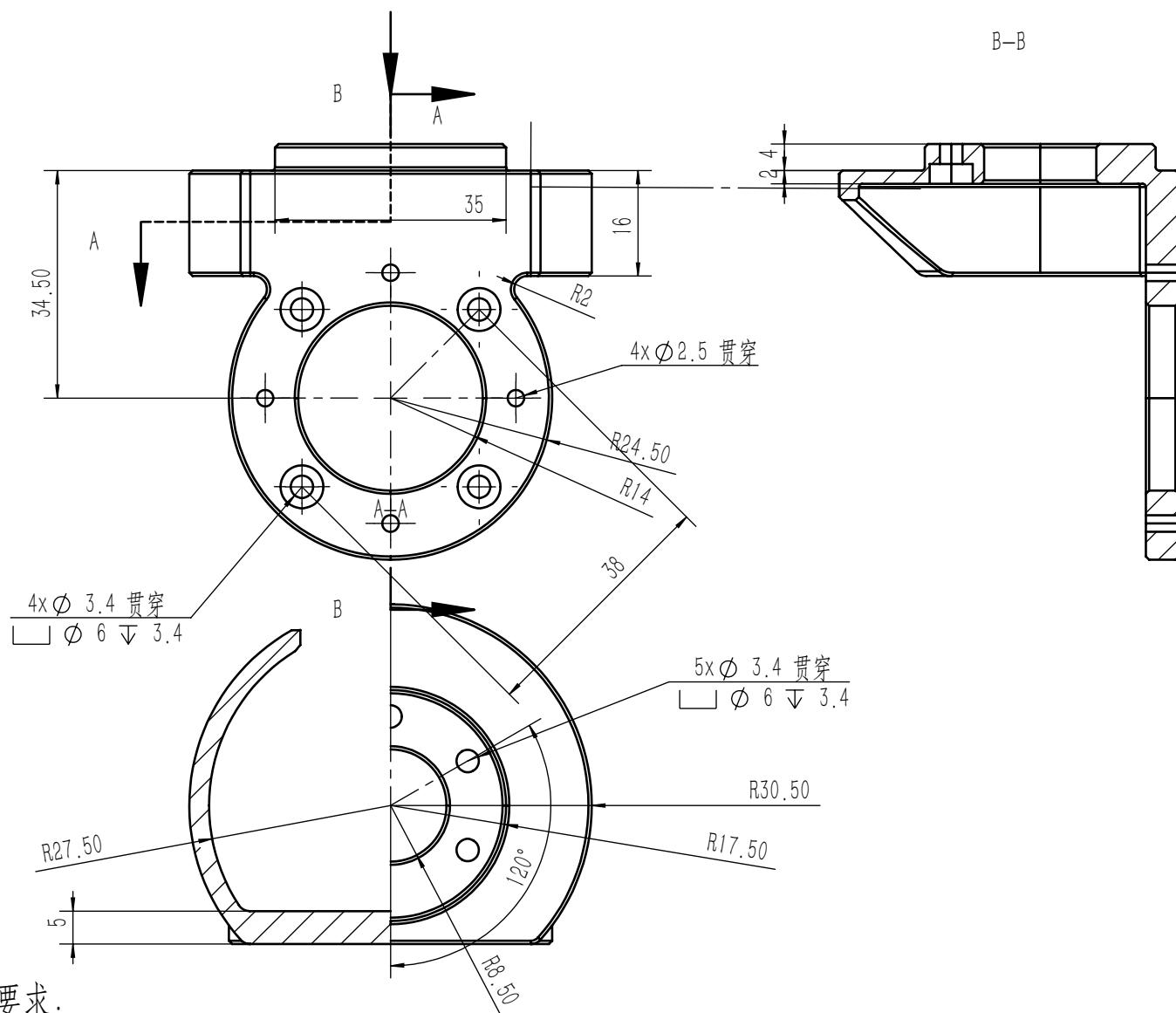


公差要素	项目	尺寸分段					
		0~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
m	线性尺寸	±0.30	±0.30	±0.5	±1.5	±3	±4
	圆角半径和倒角高度	±0.3~1	>1~8	>8~30	>30		
	角度尺寸偏差	±0.4	±1	±2	±4		
	孔心距尺寸偏差	±0.1~0.30	>0.30~1.00	>1.00~2.00	>2.00~4.00	>4.00	



#### 技术要求:

- ☆1、零件处理方式：☆1、零件处理方式：未标注倒角均为C0.5，未标注圆角为R1；  
☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸； 1. 保证孔与面的垂直度  
☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行； 2. 尽可能让孔道干净  
☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式； 3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6  
☆5、去毛刺飞边，尖角倒钝；

1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6