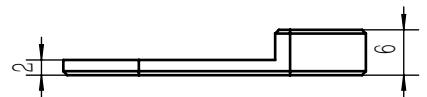
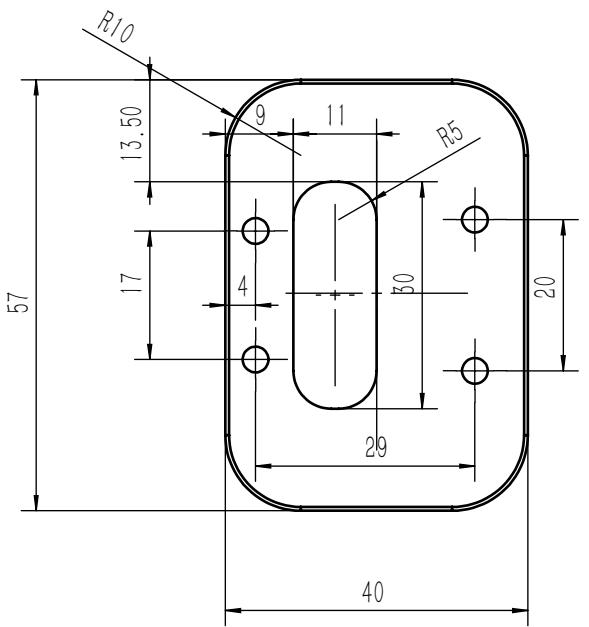


	8	9	尺寸分段			
公差等级	项目					
		≤40~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
M	线性尺寸	±0.30	>±0.10	>±0.05	>±0.03	>±0.02
		±0.2	±0.3	±0.5	±1.5	±3
	倒圆角半径和倒角高度	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	
		±0.4	±1	±2	±4	
	角度尺寸偏差	0~10	>0~50	>50~120	>120~400	>400
		±0.30	±1°	±1°	±30'	±20'
	孔心距尺寸偏差	0~50	>50~100	>100~200	>200~400	>400~1000
		±0.3	±0.5	±0.4	±0.5	±1



技术要求:

☆1、零件处理方式：倒角均为C0.5，未规定圆角为R1；
☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸；

☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行； 2. 尽可能让孔道干净
☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式； 3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra
☆5、去毛刺飞边，尖角倒钝；

1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为 $Ra1.6$

					材 料 7075		6061铝 1件		F
							名 称		
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	单 位	mm	比 例	1:1	
									頁 码
设计		校 对	工 艺	审 核	标 准 化	审 定	图 纸 标 记		版 本
					S				
6		7		8		9		A4	