



公差等级	项目	尺寸分段					
		0-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
m	线性尺寸	±0.2	±0.3	±0.5	±1.5	±3	±4
	侧面角半徑和侧面高度	0.5-1	>1-6	>6-30	>30		
	角度尺寸偏差	±10'	±10'	±10'	±30'	±30'	±30'
	孔心距尺寸偏差	±0.3	±0.3	±0.4	±0.4	±0.5	±1

技术要求:

- ☆1、零件处理方式: 圆角均为R1, 倒角均为C0.5; ;
- ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸;
- ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行;
- ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式;
- ☆5、去毛刺飞边, 尖角倒钝;
- 1.保证孔与面的垂直度
- 2.尽可能让孔道干净
- 3.与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

				材料				6061铝 1件			
				6061				名称			
				单位				数量			
				mm				1/1			
				比例				1:1			
				数量				1			
				图纸标记				图号			
				S				版本			