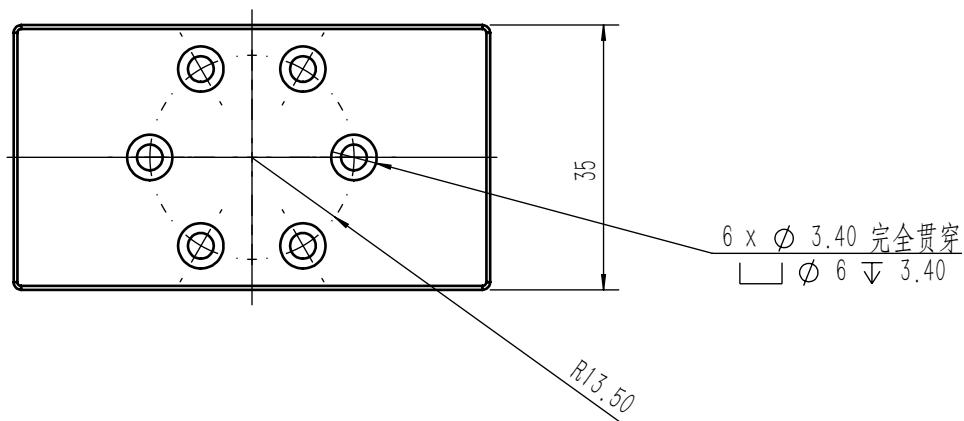
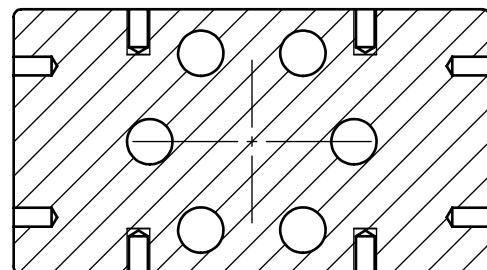
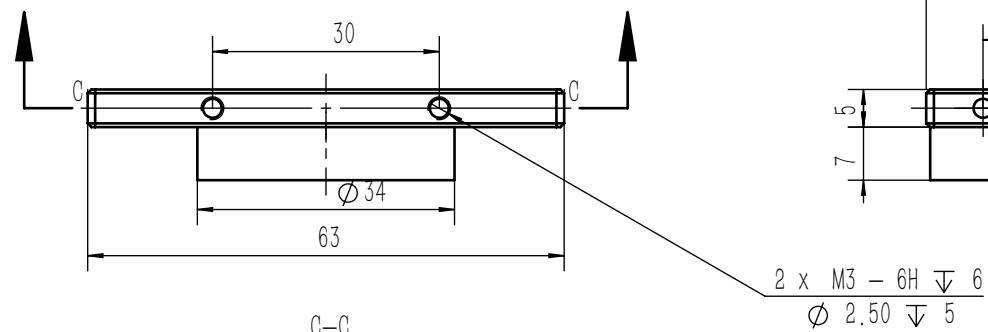


公差等级	项目	尺寸分段					
		0~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
m	线性尺寸	±0.30	±0.30	±0.5	±1.5	±3	±4
	倒圆角半径和倒角高度	0.5~3	>1~6	>10	>30		
	角度尺寸偏差	±0.4	±1	±2	±4		
m-50	角度尺寸偏差	0~10	>0~50	>50~120	>120~400	>400	
	孔心距尺寸偏差	±1.50	±1.50	±1 <sup>1/2</sup>	±30°	±20°	
m-100	角度尺寸偏差	0~50	>0~100	>100~200	>200~400	>400~1000	>1000
	孔心距尺寸偏差	±0.3	±0.3	±0.4	±0.5	±1	



### 技术要求:

- ☆1、零件处理方式：所有圆角均为R1，倒角均为C0.5
  - ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸；
  - ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行；
  - ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式；
  - ☆5、去毛刺飞边，尖角倒钝；

#### 1. 保证孔与面的垂直度

2. 尽可能让孔道干净

3.与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

#### 1. 保证孔与面的垂直度

## 2. 尽可能让孔道干净

3.与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

					材料			6061 铝 1件			
					6061						
				单位 页码	mm		比例		1:1		
标记	处数	更改文件号	签 字		日 期	1/1		数 量		1	
设 计		校 对	工 艺	审 核	标 准 化	审 定	图 纸 标 记		图 号		版 本
							S				
C		Z		S		A					