



公差等级	项目	尺寸分段					
		0-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
m	线性尺寸	±0.2	±0.3	±0.5	±1.5	±3	±4
	侧面角半徑和侧面高度	0.5-1	>1-6	>6-30	>30		
		±0.4	±1	±2	±4		
	角度尺寸偏差	0-10	>10-50	>50-180	>180-400	>400	
		±1'30"	±1°	±1°	±30'	±20'	
	孔心距尺寸偏差	0-50	>50-100	>100-200	>200-400	>400-1000	>1000
		±0.3	±0.3	±0.4	±0.4	±0.5	±1

1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

技术要求:

- ☆1、零件处理方式: 未标注倒角均为C0.5, 未标注圆角为R1; ;
- ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸;
- ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行;
- ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式;
- ☆5、去毛刺飞边, 尖角倒钝;
1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

				材料				6061铝 1件			
				6061				名称			
				单位				1/1			
				mm				数量			
				比例				1:1			
				1/1				数量			
				S				图号			
				版本							