



公差等级	项目	尺寸分段					
		0-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
m	线性尺寸	±0.2	±0.3	±0.5	±1.5	±3	±4
	侧圆角半径和侧角高度	0.5-1	>1-6	>6-30	>30		
	角度尺寸偏差	±0.4	±1	±2	±4		
	孔心距尺寸偏差	±1.30	±1°	±1°	±30'	±20'	±100'
	孔心距尺寸偏差	0-50	>50-100	>100-200	>200-400	>400-1000	>1000
		±0.3	±0.3	±0.4	±0.4	±0.5	±1

技术要求:

- ☆1、零件处理方式: ☆1、零件处理方式: ☆1、零件处理方式: 倒角均为C0.5, 圆角R2, ; ;
- ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸; 1.保证孔与面的垂直度
- ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行; 2.尽可能让孔道干净
- ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式; 3.与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6
- ☆5、去毛刺飞边, 尖角倒钝;

- 1.保证孔与面的垂直度
- 2.尽可能让孔道干净
- 3.与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

描 图
旧底图登记号
底图登记号

材料				6061铝 2件			
7075				名称			
				JXS-02-03			
单位				数量			
mm				1			
1/1				图 号			
S				版本			