


公差等级	项目	尺寸分段					
		0-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
m	线性尺寸	±0.2	±0.3	±0.5	±1.5	±3	±4
	侧面角半径和侧面高度	0.5-1	>1-6	>6-30	>30		
	角度尺寸偏差	±0.4	±1	±2	±4		
	孔心距尺寸偏差	±1.30	±1°	±1°	±30'	±30'	
		0-50	>50-100	>100-200	>200-400	>400-1000	>1000
		±0.3	±0.3	±0.4	±0.4	±0.5	±1

1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

技术要求:

- ☆1、零件处理方式: 所有圆角均为R1, 倒角均为C0.5
- ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸;
- ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行;
- ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式;
- ☆5、去毛刺飞边, 尖角倒钝;

1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

								材 料		6061				6061 铝 1件			
										名称				JXS-01-03			
						单 位	mm	比 例	1:1								
标 记	处 数	更改文件号	签 字	日 期	页 码	1/1	数 量	1									
设 计	校 对	工 艺	审 核	标 准 化	审 定		图 纸 标 记			图 号				版 本			
							S										