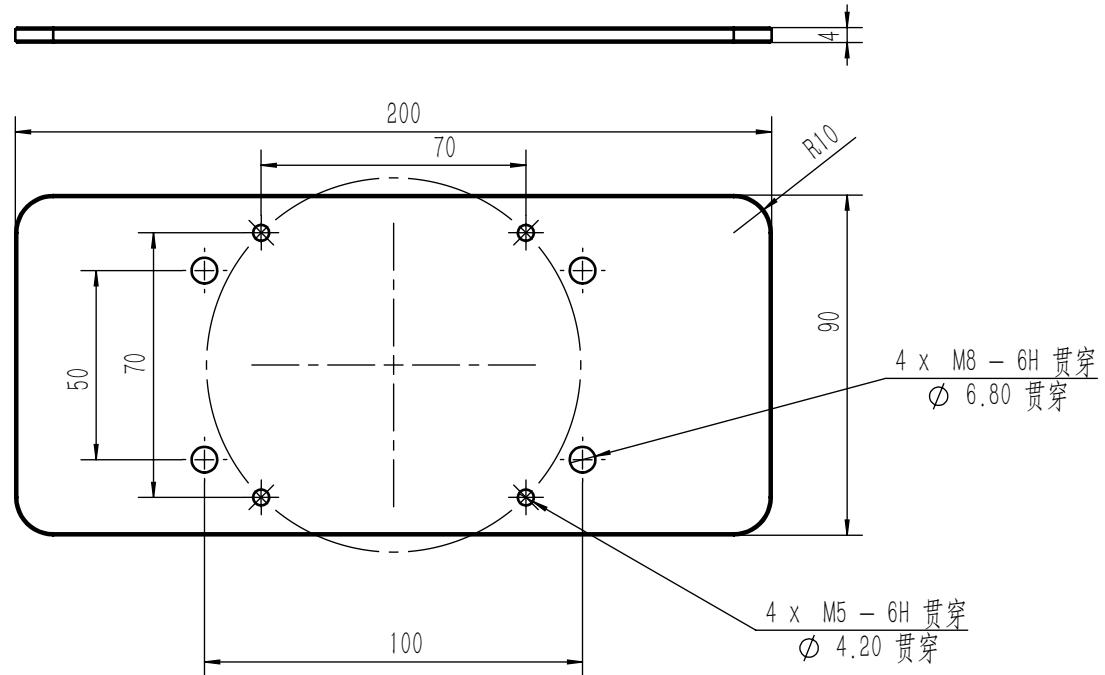


1	2	3	4	5	6	7	8	9
A	B	C	D	E	F	m	尺寸公差	



技术要求：

- ☆1、零件处理方式：；
- ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸；
- ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行；
- ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式；
- ☆5、去毛刺飞边，尖角倒钝；

1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

材料	7075				名称	6061铝 1件	
图号					版本	JXS-01-01	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	页码	mm	比例
设计					1/1	数量	1:1
校对		工艺	审核	标准化	审定	图纸标记	
						S	