



公差等级	项目	尺寸分段					
		0-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
m	线性尺寸	±0.2	±0.3	±0.5	±1.5	±3	±4
	倒圆半径和倒角高度	0.5-1	>1-6	>6-30	>30		
	角度尺寸偏差	±1'30"	±1"	±1"	±30'	±20'	
	孔心距尺寸偏差	±0.3	±0.3	±0.4	±0.4	±0.5	±1

技术要求:

- ☆1、零件处理方式: 圆角均为R1, 倒角均为C0.5;
- ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸;
- ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行;
- ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式;
- ☆5、去毛刺飞边, 尖角倒钝;

- 1. 保证孔与面的垂直度
- 2. 尽可能让孔道干净
- 3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

						材料		6061				6061铝 1件	
						单位		mm	比例	1:1	名称	JXS04-03	
						页码		1/1	数量	1	图号		
						设计		校核	工艺	审核	标准化	审定	图纸标记
								S			图号		
											版本		