



公差等级		项目		尺寸分段					
m		线性尺寸		0-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
				±0.2	±0.3	±0.5	±1.5	±3	±4
		倒圆角半径和倒角高度		0.5-1	>1-6	>6-30	>30		
				±0.4	±1	±2	±4		
		角度尺寸偏差		0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	
				±1'30"	±1°	±1°	±30'	±20'	
		孔心距尺寸偏差		0-50	>50-100	>100-200	>200-400	>400-1000	>1000
				±0.3	±0.3	±0.4	±0.4	±0.5	±1

1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

技术要求:

- ☆1、零件处理方式: 倒角均为C0.5, 圆角均为R1;
- ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸;
- ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行;
- ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式;
- ☆5、去毛刺飞边, 尖角倒钝;

1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

					材料		6061			6061铝 1件		
					单位		mm	比例	1:1	名称		
					页码		1/1	数量	1	JXS-01-04		
					设计		校核	工艺	审核	图号		
								S		版本		