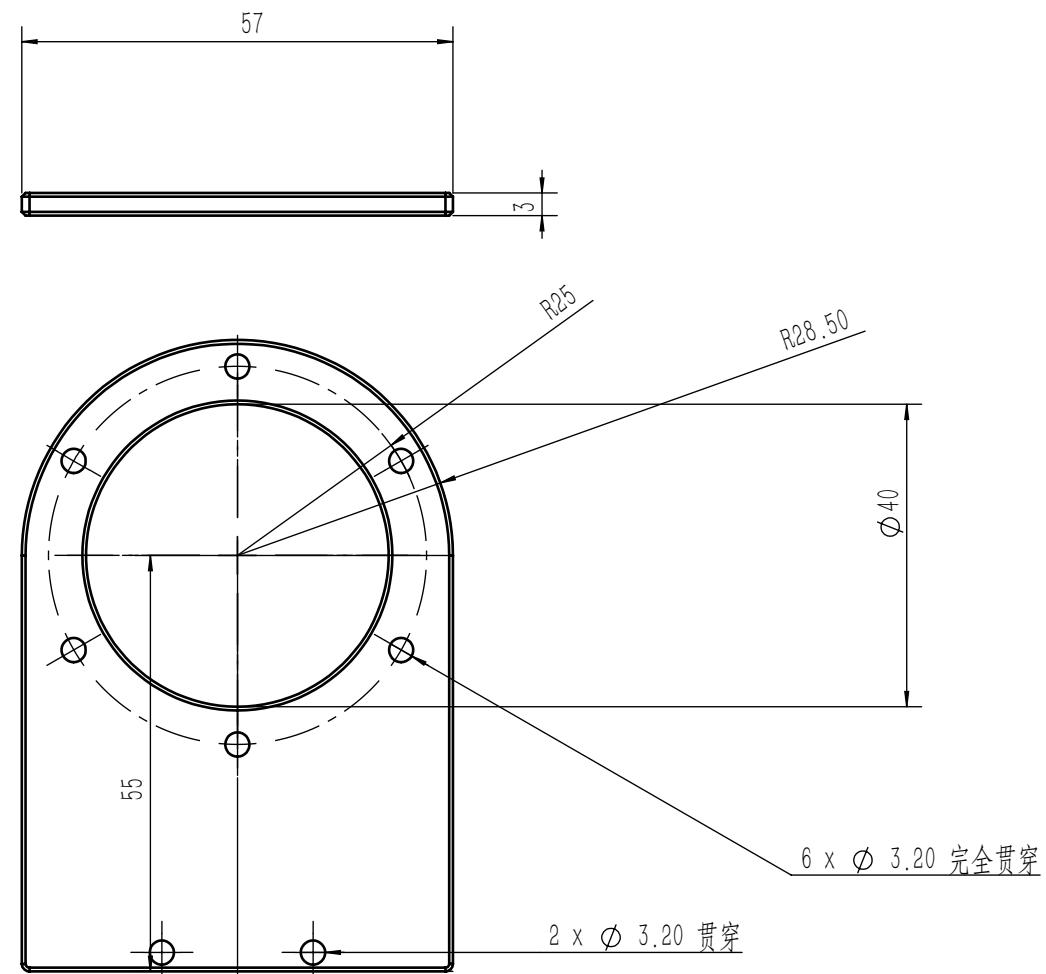


公差等级 m	项目		尺寸公差			
	线性尺寸		0~30	>30~120	>120~400	>400~1000
	倒圆角半径和倒角角度		±0.2	±0.3	±0.5	±1.5
	角度尺寸偏差		0.5~3	>3~6	>6~30	>30
	孔心距尺寸偏差		±0.4	±1	±2	±4
	孔心距尺寸偏差		±0.5	>10~50	>50~120	>120~400
				±1~30	±1~100	±1~200
				±0.3	±0.3	±0.4
				±0.3	±0.3	±0.5



技术要求:

- ☆1、零件处理方式: ☆1、零件处理方式: 圆角均为R1, 倒角均为C0.5;
 - ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸;
 - ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行;
 - ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式;
 - ☆5、去毛刺飞边, 尖角倒钝;
1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

材料	7075				6061铝 1件
名称	JXS-04-02				图号
设计	校对	工艺	审核	标准化	审定
				1/1	数量 1
					S