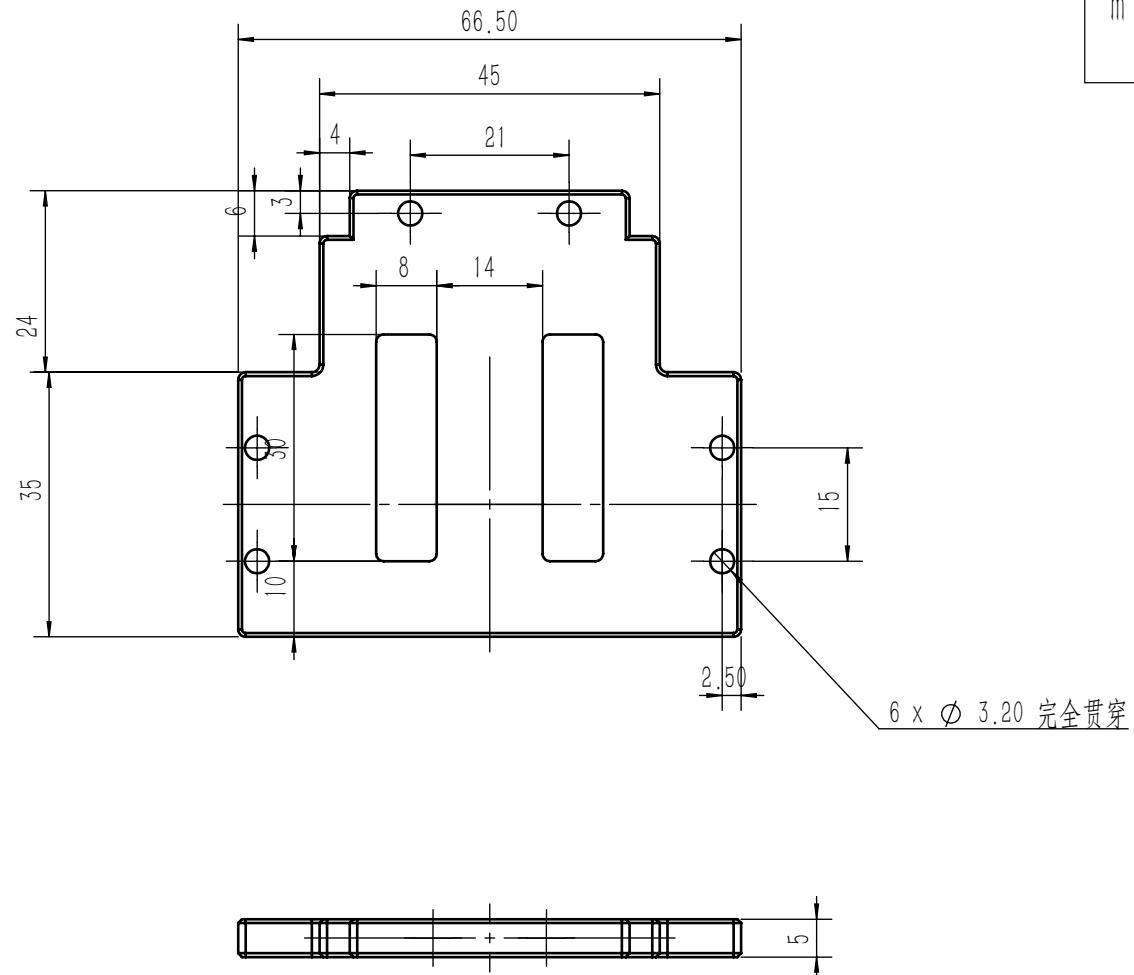


公差带號	項目	尺寸公差					
		>0~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
m	线性尺寸	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.5	± 3	± 4
	倒圆角半径和倒角高度	± 0.4	± 1.6	>30			
	角度尺寸偏差	± 1.0	$>10~50$	$>50~120$	$>120~400$	>400	
	孔心距尺寸偏差	± 1.30	$\pm 1^{\circ}$	$\pm 1^{\circ}$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	



技术要求:

- ☆1、零件处理方式：圆角均为R1，倒角均为C0.5；
 - ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸；
 - ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行；
 - ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式；
 - ☆5、去毛刺飞边，尖角倒钝；

1. 保证孔与面的垂直度
 2. 尽可能让孔道干净
 3. 与孔垂直的平面粗糙度都为 $Ra1.6$

					材料 6061			6061铝 1件			
									名称		JXS-04-07
				单 位	mm	比 例	1:1			F	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	页 码	1/1	数 量	1			
设 计	校 对	工 艺	审 核	标 准 化	审 定	图 纸	标 记		图 号	版 本	
						S					
6				7		8		9		A4	