


公差等级		项目		尺寸分段					
m	线性尺寸		0-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	
			±0.2	±0.3	±0.5	±1.5	±3	±4	
	倒圆角半径和倒角高度		0.5-1	>1-6	>6-30	>30			
			±0.4	±1	±2	±4			
角度尺寸偏差		0-10	>10-50	>50-180	>120-400	>400			
		±1'30"	±1°	±1°	±30'	±20'			
孔心距尺寸偏差		0-50	>50-100	>100-200	>200-400	>400-1000	>1000		
		±0.3	±0.3	±0.4	±0.4	±0.5	±1		

技术要求:

- ☆1、零件处理方式:圆角均为R1,倒角均为C0.5;
- ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸;
- ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行;
- ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式;
- ☆5、去毛刺飞边,尖角倒钝;

- 1.保证孔与面的垂直度
- 2.尽可能让孔道干净
- 3.与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

								材 料		6061 铝 4件							
								6061									
						单 位		mm		比 例		1:1		名 称		JXS-02-02	
						页 码		1/1		数 量		1					
标 记		处 数		更改文件号		签 字		日 期		图 号		图 号		图 号		版 本	
设 计		校 对		工 艺		审 核		标 准 化		审 定		图 纸 标 记		图 号		版 本	
										S							