



公差等级	项目	尺寸分段				
		0-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000
m	线性尺寸	±0.2	±0.3	±0.5	±1.5	±4
	倒圆角半径和倒角高度	0.5-1	>1-6	>6-30	>30	
	角度尺寸偏差	±1'30"	±1°	±1°	±30'	±20'
	孔心距尺寸偏差	±0.3	±0.3	±0.4	±0.4	±0.5

4x Ø 3.40 贯穿
✓ Ø 6.40 X 90°

2x Ø 3.40 贯穿
✓ Ø 6.40 X 90°

1. 保证孔与面的垂直度
2. 尽可能让孔道干净
3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6

技术要求:

- ☆1、零件处理方式: ☆1、零件处理方式: 圆角均为R0.2, 倒角均为C0.2, ;
- ☆2、所有标注公差尺寸为必检尺寸; 1. 保证孔与面的垂直度
- ☆3、未注尺寸/形位公差按钣金设计加工标准执行; 2. 尽可能让孔道干净
- ☆4、钣金加工严禁采用划深槽折弯加工方式; 3. 与孔垂直的平面粗糙度都为Ra1.6
- ☆5、去毛刺飞边, 尖角倒钝;

				材料		6061铝 2件	
				7075		名称	
				单位		JXS-02-04	
				mm		数量	
				1/1		1	
				S		图号	
						版本	