- [25] El diámetro de cierto eje mecánico, medido en centímetros, se distribuye $N(2,79;0,01^2)$. Un inspector de calidad establece que si las medidas del diámetro están en el rango [2,74; 2,8] entonces se consideran en buen estado.
- (a) (5 puntos) Defina la variable aleatoria en estudio.
- (b) (10 puntos) Si se producen 1000 ejes. ¿Cuántos ejes se espera sean defectuosos?.
- (c) (10 puntos) Diariamente, el inspector de calidad examina 10 ejes, y si encuentra que 3 o más ejes no cumplen con las especificaciones para ser considerados en buen estado, entonces recomendará una inspección a mayor escala. ¿Cuál es la probabilidad de que no se recomiende una inspección a mayor escala?.

Solución: Sea X la variable en estudio, entonces:

 $X: \{ \text{ Diámetro de cierto eje mecánico en centímetros } \}, X \sim N(2,79;0,01^2)$

Para obtener el número esperado de ejes defectuosos, primero notamos que si:

Entonces el eje se considerará en buen estado. Por lo que la probabilidad que un eje esté defectuoso está dada por:

$$\mathbb{P}(X \le 2,74) + \mathbb{P}(X \ge 2,8) = \mathbb{P}\left(\frac{X - 2,79}{0,01} \le \frac{2,74 - 2,79}{0,01}\right) + \mathbb{P}\left(\frac{X - 2,79}{0,01} \ge \frac{2,8 - 2,79}{0,01}\right)$$

$$= \mathbb{P}(Z \le -5) + \mathbb{P}(Z \ge 1)$$

$$= \mathbb{P}(Z \ge 1)$$

$$= 1 - \mathbb{P}(Z \le 1)$$

$$= 1 - 0,8413$$

$$= 0.1587$$

Luego, la cantidad de ejes que se esperan sean defectuoso es:

$$1000 * 0.1587 = 158.7 \approx 159$$

Finalmente, para obtener la probabilidad de que no se recomiende una inspección a mayor escala. Notamos que si definimos la variable aleatoria Y, como:

 $Y: \{ \text{ Cantidad de ejes en buen estado de una muestra de tamaño } 10 \}$

Entonces, $Y \sim Bin(10; 0,1587)$. Luego, no se recomendará una inspección a mayor escala si $Y \leq 2$. Por lo que basta encontrar:

$$\mathbb{P}(Y < 2) = 0.8202$$

El cual puede ser fácilmente obtenido al utilizar la tabla de probabilidad binomial $(p \approx 0.15)$