

El gerente de un taller de maquinaria desea estimar el tiempo promedio que necesita un operador para terminar una tarea sencilla. El taller tiene 98 operadores y se selecciona una muestra de tamaño 8 sin reposición a los que se les toma el tiempo, Se obtienen los siguientes resultados:

4,2 5,1 7,9 3,8 5,3 4,6 5,1 4,1

Estimar el tiempo promedio y el tiempo total para terminar la tarea entre todos los operadores estableciendo límites al 95 % para los errores de estimación.