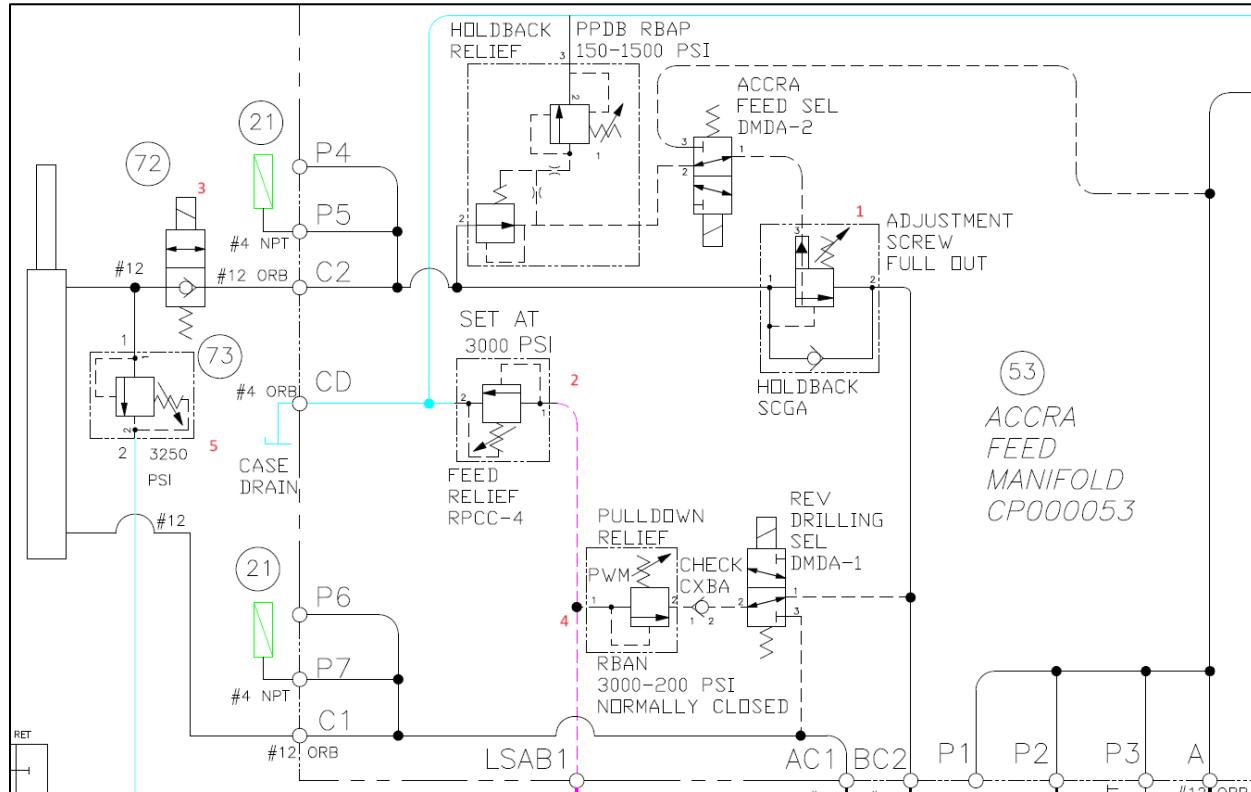


## Funcionamiento del sistema Anti Creep

El sistema Anti Creep es un sistema de seguridad que introdujo Sandvik en sus equipos DR580, los cuales tienen una modificación de una mayor cantidad de barras en uso, para que el exceso de peso en la sarta de perforación no permita que el cabezal realice movimientos de avance no deseados.

La válvula de seguridad o válvula de retención CP002725 se debe regular a 3250 PSI para evitar que el peso total de las barras produzca movimientos no deseados en el cabezal.

### Procedimiento para regulación de presión de avance



- 1) Regule la válvula N°1 con el tornillo de ajuste completamente afuera, **NO MODIFIQUE ESTA REGULACIÓN.**

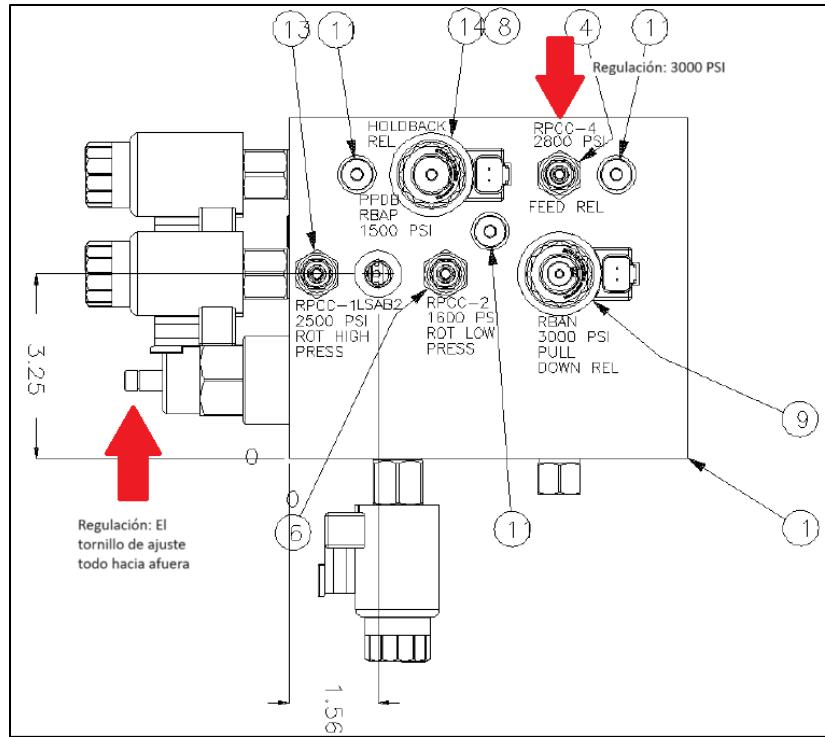
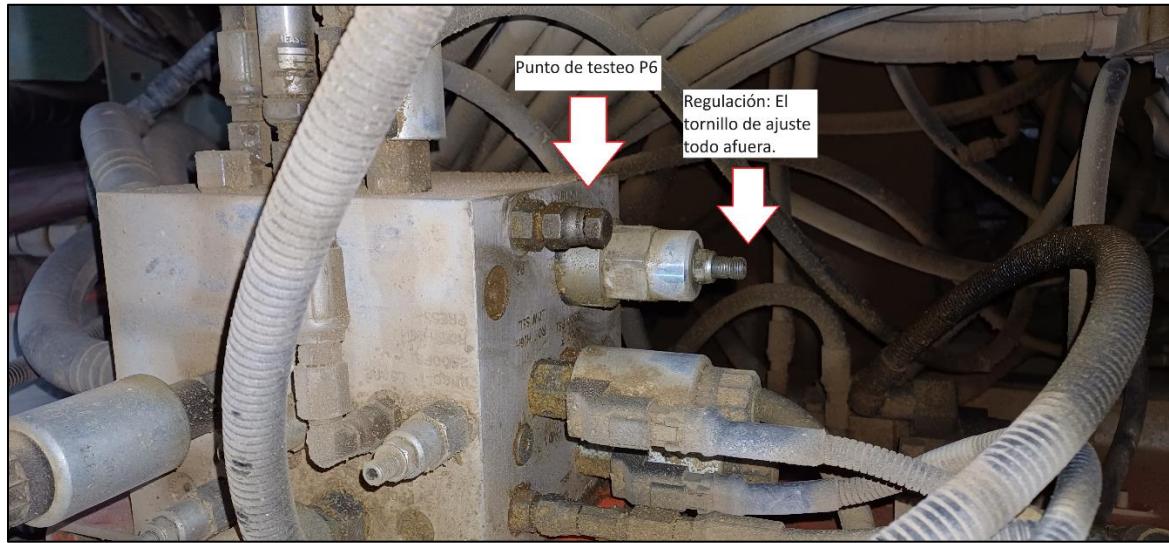


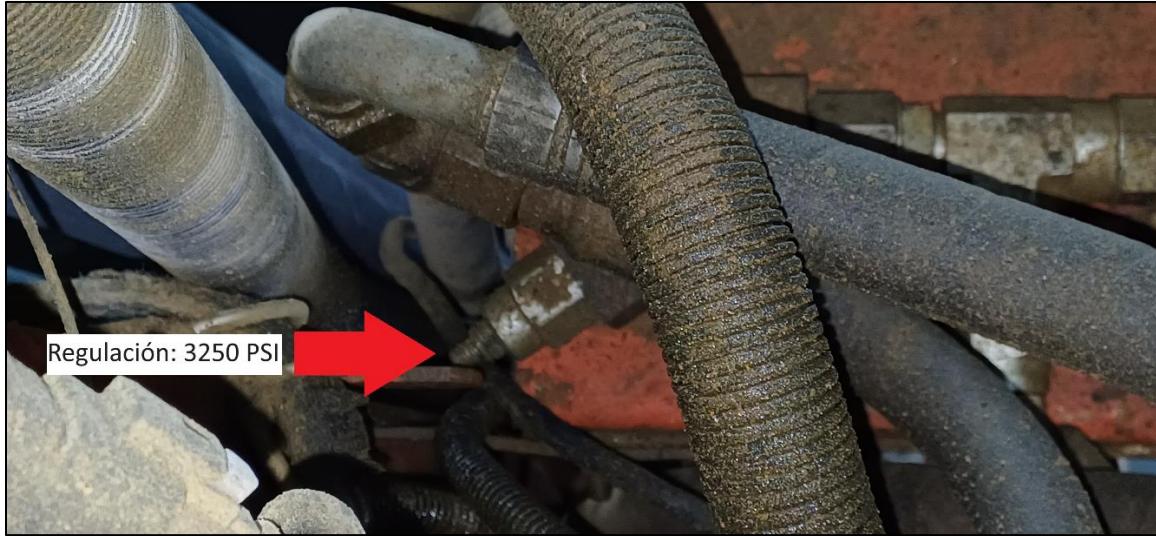
Imagen de la válvula en el equipo:



- 2) En caso de no poder tomar los valores solicitados por pantalla, debe colocarse un manómetro en el punto de testeo P6.
- 3) Coloque el mástil apoyado en el suelo y ejerza toda la presión de avance y regule la válvula N°2 a 3000 PSI.



- 4) Desconecte el arnés de la válvula N°3 y regule la válvula N°5 a 3250 PSI.



- 5) Quite toda la presión de avance y chequee la presión de la válvula N°4, la misma debería tener 200 PSI. La presión mínima debe ser 200 PSI y la máxima en 3000 PSI.

**iNota!** Con la correcta regulación de avance, la presión mínima necesaria para mover el cabezal no debería superar los 300 PSI, cabe aclarar que el cabezal deberá estar sin barras de perforación.