

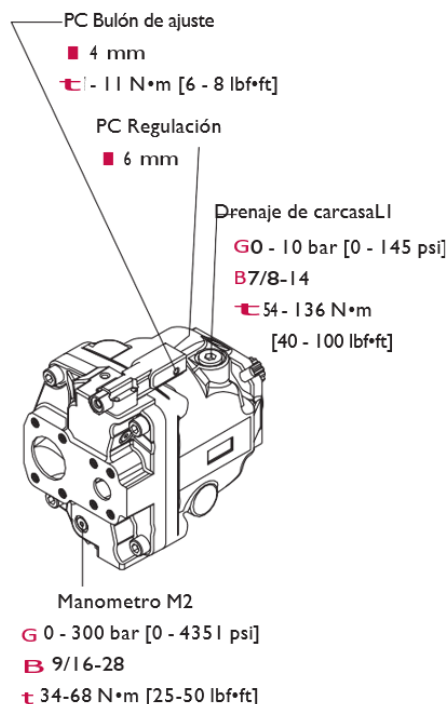
Procedimiento de regulación de presiones de bomba

Regulación de presión máxima

1. Instale un manómetro en el puerto M1 o M2 para medir la presión del sistema. Instale un manómetro en el puerto de drenaje de carcasa L1 o L2 para medir la presión de la caja.
2. Arranque el motor primario y permita que el fluido alcance la temperatura normal de funcionamiento. Opere una función hidráulica en su máxima extensión, cargando la bomba a presión máxima y flujo cero.
3. Afloje el tornillo de fijación del PC y gire el tapón de ajuste del PC hasta que se indique el ajuste deseado en el manómetro en el puerto M1 o M2 (**La configuración de 1 P C se refiere a la presión de carcasa. Reste la presión de carcasa de la presión del sistema para calcular la presión real**). La rotación en el sentido de las agujas del reloj aumenta la presión, la rotación en el sentido contrario a las agujas del reloj disminuye; ganancia aproximada de 42 bar [610 psi] por vuelta.

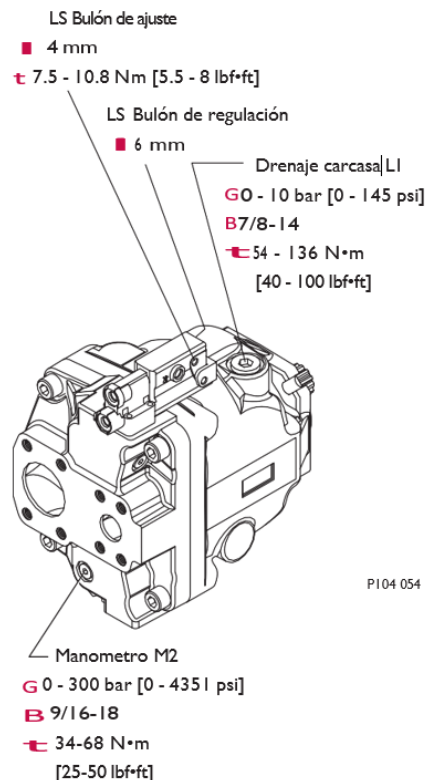
Si la presión no aumenta, es posible que sea necesario ajustar una válvula de alivio del sistema externo. La válvula de alivio del sistema externo debe configurarse por encima de la configuración de PC para un funcionamiento adecuado.

4. Mientras mantiene la posición del tapón de ajuste del PC, apriete el tornillo de fijación del PC para 7,5 - 10,8 N·m [5,5 - 8 lbf·pie].
5. Detenga el motor primario, retire los manómetros y regrese el sistema a su configuración operativa normal.



Regulación presión LS

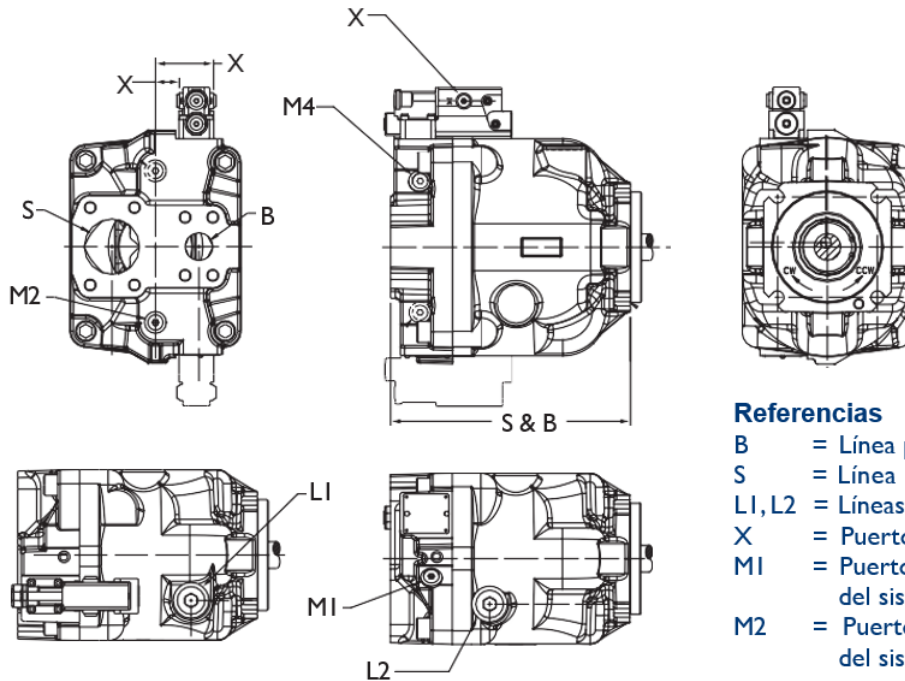
1. Instale un manómetro en el puerto M1 o M2 para medir la presión del sistema. Instale un manómetro en el puerto de drenaje L1 o L2 para medir la presión de carcasa. Conecte un medidor a la línea de señal LS/PC remota (puerto X).
2. Arranque el motor primario y permita que el fluido alcance la temperatura normal de funcionamiento. Opere lentamente una función hidráulica que exigirá aproximadamente la mitad del flujo de la bomba, pero mantendrá la presión del sistema por debajo del punto de ajuste del PC.
3. Afloje el tornillo de fijación LS. Mientras observa los manómetros, gire el tapón de ajuste LS hasta lograr el diferencial de presión deseado entre el puerto M1 o M2 y el puerto X1 (**El ajuste LS es una presión diferencial. Reste la presión piloto en el puerto X de la presión del sistema en el puerto M2 para calcular la configuración real**). La rotación en el sentido de las agujas del reloj aumenta el ajuste, la rotación en el sentido contrario a las agujas del reloj lo disminuirá; ganancia aproximada = 17 bar [250 psi] por vuelta.
4. Mientras mantiene la posición del tapón de ajuste LS, apriete el tornillo de fijación LS a 7,5 - 10,8 N•m [5,5-8 lbf•ft].
5. Opere una función hidráulica en su máxima extensión cargando la bomba a presión máxima y flujo cero.
6. Afloje el tornillo de fijación del PC y gire el tapón de ajuste del PC hasta que se indique el ajuste deseado en el manómetro en el puerto M1 o M2 (**La configuración de la PC se refiere a la presión de carcasa. Reste la presión de carcasa de la presión del sistema para calcular la presión real**). La rotación en el sentido de las agujas del reloj aumenta la presión, la rotación en el sentido contrario a las agujas del reloj la disminuye; ganancia aproximada = 42 bar [610 psi] por vuelta.
7. Mientras mantiene la posición del tapón de ajuste del PC, apriete el tornillo de fijación del PC para 7,5 - 10,8 N•m [5,5-8 lbf•pie].
8. Detenga el motor primario, retire los manómetros y regrese el sistema a su configuración operativa normal.



P104 054

Medidas de los puertos de testeo

| Puerto | Proposito | Rango de manometro | Conexion |
|--------|--------------------|------------------------|--|
| M1, M2 | Presión de sistema | 0-300 bar [0-5000 psi] | 9/16 - 18 O-ring fitting |
| M4 | Presión Servo | 0-300 bar [0-5000 psi] | 9/16 - 18 O-ring fitting |
| L1, L2 | Drenaje de carcasa | 0-300 bar [0-5000 psi] | 1-1/16 - 12 O-ring fitting |
| X1 | Señal LS | 0-300 bar [0-5000 psi] | 7/16 - 20 O-ring fitting (Colocar "T" junto a señal LS) |



PI04 052

Referencias

- B = Línea principal de presión
- S = Línea de succión
- L1, L2 = Líneas de drenaje de carcasa
- X = Puerto de carga de LS
- M1 = Puerto para manómetro en presión del sistema
- M2 = Puerto para manómetro en presión del sistema
- M4 = Puerto para manómetro – presión servo

Referencias de ajustes en el regulador de la bomba

