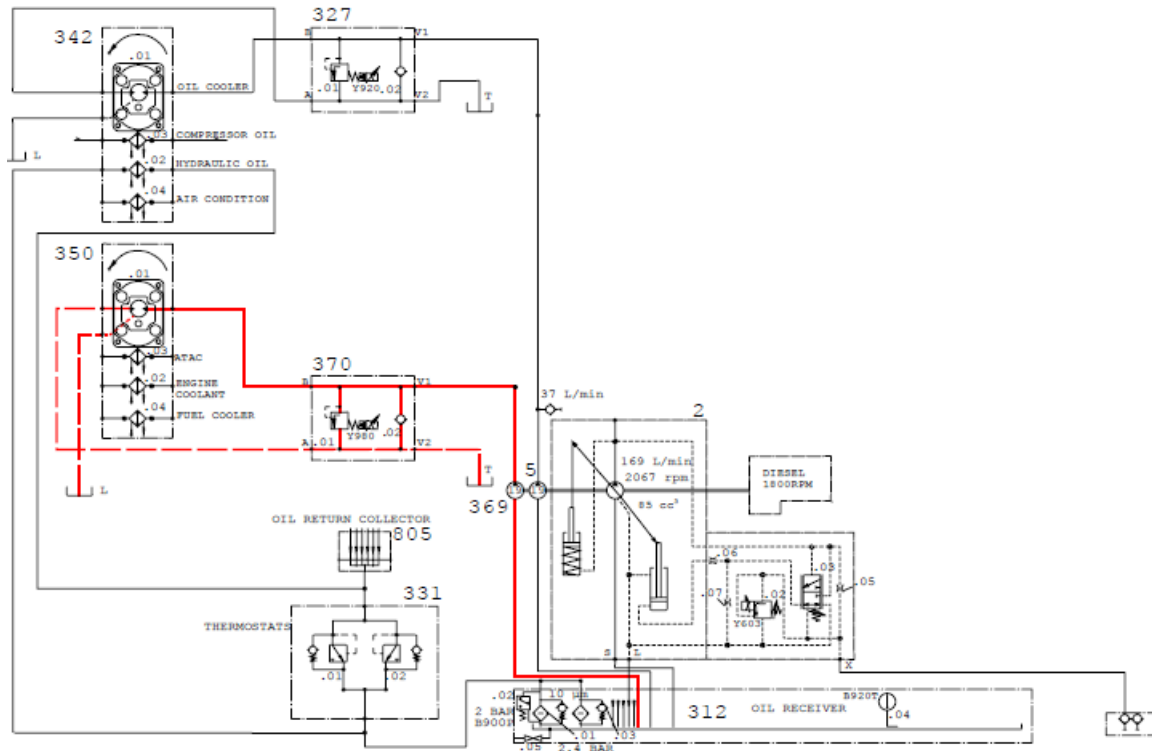


Sistema hidráulico PANTERA DPi

4 OPERACIÓN

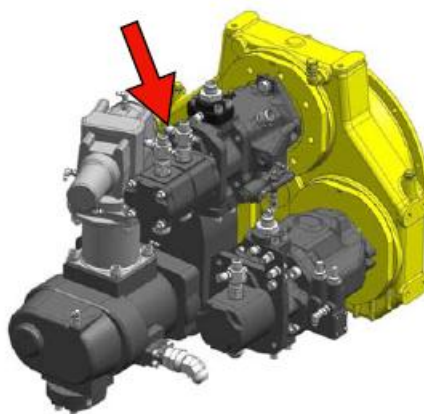
4.1 Hidráulica de refrigeración del motor diésel

Ver el diagrama hidráulico en el manual de repuestos del equipo.



4.1.1 Verificación de la presión máxima del circuito de refrigeración del motor

1. Apague el motor.



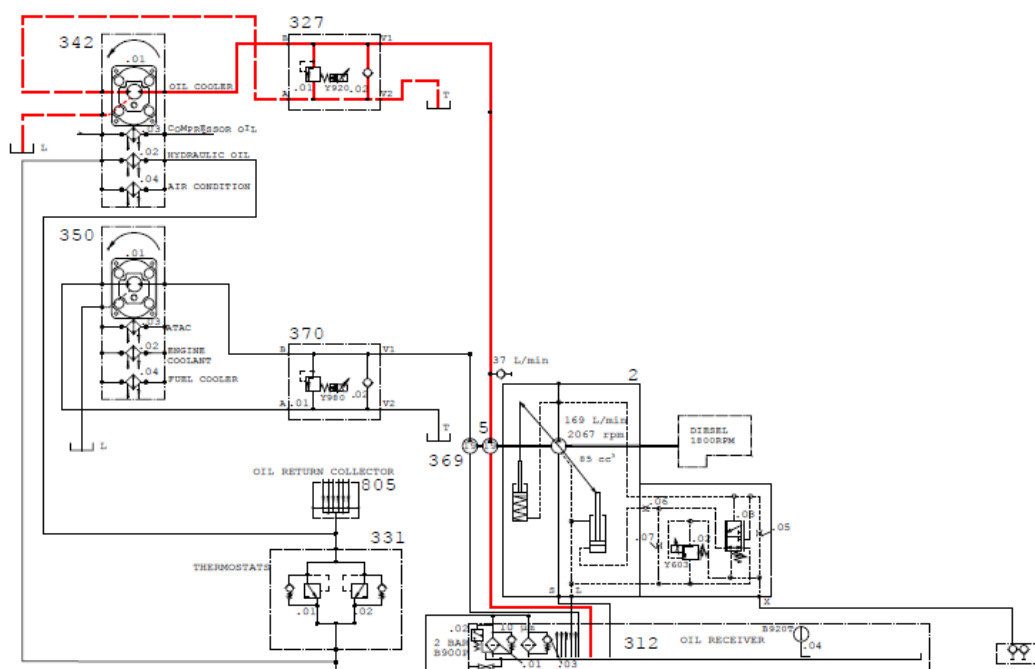
2. Conecte un manómetro de 400 bar al conector de medición de la bomba del enfriador.
3. Desconecte el conector eléctrico de la válvula proporcional del enfriador.



4. Arranque el motor diésel.
5. Inicie la perforación bloqueada. (*locked drilling*)
6. Verifique que la presión del circuito del enfriador aumente hasta 210 bar.
7. Vuelva a conectar el conector de la válvula proporcional del enfriador.
8. Verifique que la presión del circuito del enfriador disminuya.
9. Apague el motor.
10. Retire el manómetro y tape el punto de medición.

4.2 Hidráulica de enfriamiento de aceite

Ver el diagrama hidráulico en el manual de repuestos de su equipo.

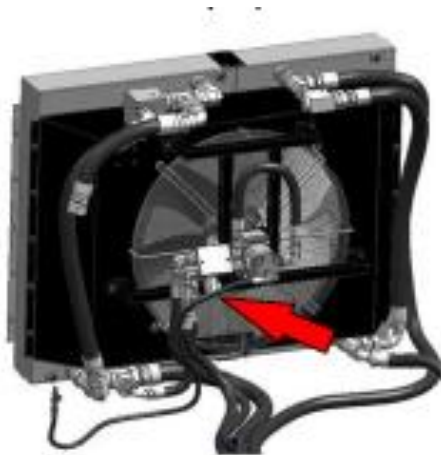


4.2.1 Verificación de la presión máxima del circuito del enfriador de aceite

1. Apague el motor.



2. Conecte un manómetro de 400 bar al conector de medición de la bomba del enfriador.
3. Desconecte el conector eléctrico de la válvula proporcional del enfriador.



4. Arranque el motor diésel.
5. Inicie la perforación bloqueada. (*locked drilling*)
6. Verifique que la presión del circuito del enfriador aumente hasta 210 bar.
7. Vuelva a conectar el conector de la válvula proporcional del enfriador.
8. Verifique que la presión del circuito del enfriador disminuya.
9. Apague el motor.
10. Retire el manómetro y tape el punto de medición