

子物料的需求数量 =
 (父物料需求数*子物料构成数) ÷ (1-损耗率) -
 工序库存量 - 资材库存量

子物料的日程完成日期 = 父物料的日程下达日期

子物料的日程下达日期 =
 子物料的日程完成日期 - 子物料作业提前期 - 子
 物料配料提前期 - 子物料供应商提前期

注意：
 螺钉在两个阶段均需要，但不要并单处理。分别求
 螺钉在不同阶段的需求量和需求期

父物料名称	子物料名称	调配方式	构成数	损耗率	工序库存	资材库存	作业提前期	配料提前期	供应商提前期
	眼镜	生产		0.00	0	0	1	0	0
眼镜	镜框	生产	1	0.00	0	0	2	0	0
眼镜	镜片	采购	2	0.00	0	0	0	1	20
眼镜	螺钉	采购	2	0.10	10	50	0	1	10
镜框	镜架	采购	1	0.00	0	0	0	1	20
镜框	镜腿	采购	2	0.00	10	20	0	1	10
镜框	鼻托	采购	2	0.00	0	0	0	1	18
镜框	螺钉	采购	4	0.10	0	0	0	1	10

解题过程：以下每项计分25分，共100分

镜架需求数量：(100*1)/(1-0.00)-0-0=100

镜架的日程完成日期=镜框的日程下达日期=2020-5-27

镜架的日程下达日期=(2020-5-27) - 1 -20 = 2020-5-6

镜腿需求数量：(100*2)/(1-0.00)-10-20=170

镜腿的日程完成日期=镜框的日程下达日期=2020-5-27

镜腿的日程下达日期=(2020-5-27) - 1 -10 = 2020-5-16

鼻托需求数量：(100*2)/(1-0.00)-0-0=200

鼻托的日程完成日期=镜框的日程下达日期=2020-5-27

鼻托的日程下达日期=(2020-5-27) - 1 -18 = 2020-5-8

镜片需求数量：(100*2)/(1-0.00)-0-0=200

镜片的日程完成日期=眼镜的日程下达日期=2020-5-29

镜片的日程下达日期=(2020-5-29) - 1 -20 = 2020-5-8

输出结果

MRP计算结果表					
调配方式	物料号	物料名称	需求数量	日程下达日期	日程完成日期
生产	20000	眼镜	100	2020-5-29	2020-5-30
生产	20100	镜框	100	2020-5-27	2020-5-29
采购	20099	螺钉	223	2020-5-18	2020-5-29
采购	20099	螺钉	385	2020-5-16	2020-5-27
采购	20110	镜架	100	2020-5-6	2020-5-27
采购	20120	镜腿	170	2020-5-16	2020-5-27
采购	20130	鼻托	200	2020-5-8	2020-5-27
采购	20300	镜片	200	2020-5-8	2020-5-29

