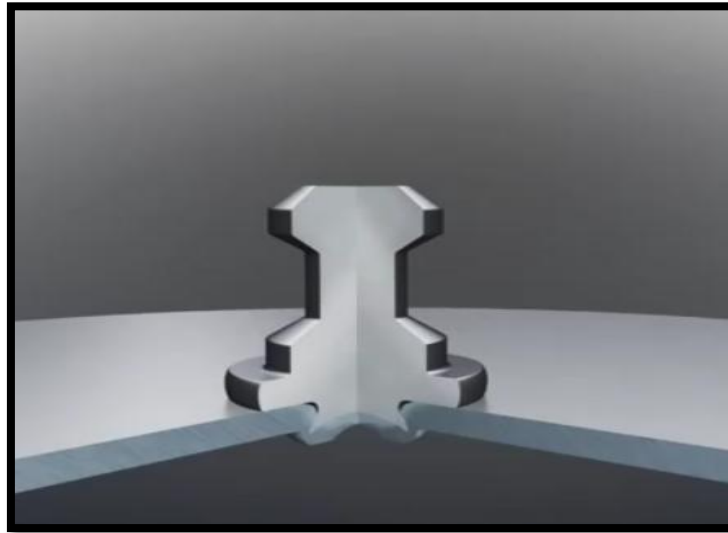


CLINCHNIETBOLZEN AM BEISPIEL KUGELBOLZEN. INFORMATIONEN.

- Einsatzbereich – Werkstoff: CR3, AL5-STD-TZ-U,AL6-OUT
- Einsatzbereich- Blechdicken: 0,7 mm – 2,0 mm
- Keine Anwendung mit Klebstoff
- Einsatz nur im 1-Blechbereich
- Aktuell 1 Bolzen mit Sachnummer: Kugelbolzen

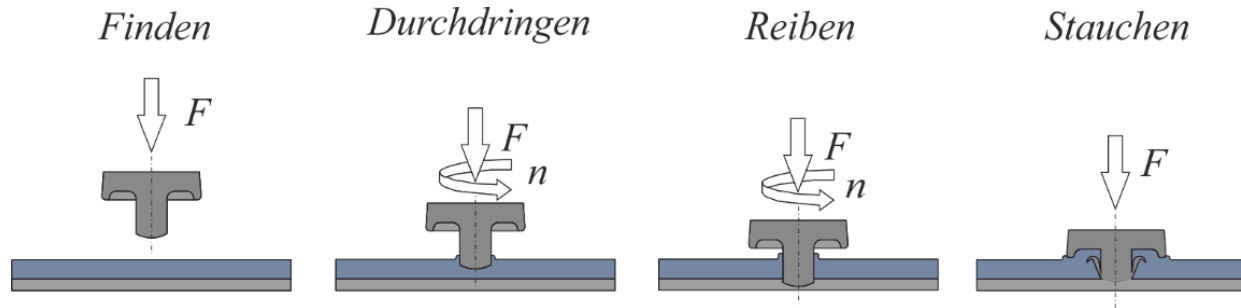


CLINCHNIETBOLZEN PARAMETER.

- Position: X, Y und Z-Koordinate (loc)
 - Normalenvektor (normal_direction)
 - Sachnummer (part_code)
-

ROTATIONSVERBINDEN GRUNDLAGEN PROZESS.

Prozessablauf:
f:



Verbindung:



2,5 mm AL5-STD – 1,8 mm CR1000Y1300T

- Stahl/Alu Verbindungen mit Fügerichtung weich in hart.
- Große Bauteildicken im Stahlblech möglich.
- Stahlwerkstoffe hoher Güten ffügbar (z. B. WU-Stahl).
- Dreiblechverbindungen (Alu/Alu/Stahl).
- Robuster Fügeprozess mit hohen Festigkeitswerten.
- Korrosion abgesichert
- Prozessparameter:

(Prozesskraft bis zu 10 kN. Drehzahl bis zu 25

ROTATIONSVERBINDEN. PARAMETER.

- Position: X, Y und Z-Koordinate (loc)
 - Normalenvektor (normal_direction)
 - Sachnummer (part_code)
-