

ประกาศกรมศุลกากร ที่ **ฟุลก** / ๒๕๖๓

เรื่อง การเชื่อมโยงข้อมูลใบอนุญาต/ใบรับรองอิเล็กทรอนิกส์ ร่วมกับสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ตามประกาศกรมศุลกากรที่ ๑๓๑/๒๕๖๑ เรื่อง การปฏิบัติพิธีการศุลกากร ทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับการเชื่อมโยงข้อมูลตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวกับกรมศุลกากร อธิบดีกรมศุลกากร โดยผู้อำนวยการศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร จัดทำประกาศกรมศุลกากร แจ้งให้ทราบถึง รหัสพิกัดศุลกากรและรหัสสถิติรายการสินค้า ที่ต้องทำการเชื่อมโยงข้อมูลใบอนุญาตหรือใบรับรอง อิเล็กทรอนิกส์ผ่านระบบ National Single Window (NSW) ก่อนการส่งข้อมูลใบขนสินค้า จึงออกประกาศ ดังนี้

ข้อ ๑. สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ได้กำหนดรหัสพิกัดศุลกากรและรหัสสถิติ ของสินค้า ที่จะให้เชื่อมโยงข้อมูลใบอนุญาต/ใบรับรอง ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ เพิ่มเติมจากประกาศกรมศุลกากร ที่ ๒๑๑/๒๕๕๙, ๖/๒๕๖๒, ๕๔/๒๕๖๒, ๘๘/๒๕๖๒, ๑๓๔/๒๕๖๒, ๑๕๘/๒๕๖๒, ๒๔๒/๒๕๖๒, ๓๗/๒๕๖๓ ๔๖/๒๕๖๓ , ๕๙/๒๕๖๓ และ ๑๑๓/๒๕๖๓ รายละเอียด ตามบัญชีแนบท้ายประกาศนี้

ข้อ ๒. ประกาศนี้ให้มีผลบังคับ ตั้งแต่วันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 🕹 สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

Q.

(นายสมบัติ พัฒนมาศ) ผู้อำนวยการศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมศุลกากร

## แนบท้ายประกาศกรมคุลกากร ที่ ๑๎**ษ๙) ∕๒๕๖๓** พิกัดคุลกากรและรหัสสถิติของสินค้าที่หน่วยงานประสงค์เชื่อมโยงข้อมูล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

300 1 1 V	พกอ	5%2250	4 521.9%	Permission Goods Thai Description	Permission Goods English Description
	73121091	001	0	ลวดเหล็กเกลียวสำหรับคอนกรีตอัดแรงมีเส้นผ่าศูนย์กลางไม	Stranded steel wires for prestressed concrete with diameter
				เกิน 9.5 มิลลิเมตร	not exceeding 9.5 mm
	73121091	000	0	ลาดเหล็กเกลียวสำหรับคอนกรีตอัดแรงมีเส้นผ่าศูนย์กลาง	Stranded steel wires for prestressed concrete with diameter
				มากกว่า 9.5 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 12.7 มิลลิเมตร	more than 9.5 mm but not exceeding 12.7 mm
	73121091	003	0	ลวดเหล็กเกลียวสำหรับคอนกรีตอัดแรงมีเส้นผ่านศูนย์กลาง	Stranded steel wires for prestressed concrete with diameter
				มากกว่า 12.7 มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน 15.7 มิลลิเมตร	more than 12.7 mm but not exceeding 15.7 mm
	73121091	004	0	ลวดเหล็กเกลียวสำหรับคอนกรีตอัดแรงมีเส้นผ่านศูนย์กลาง	Stranded steel wires for prestressed concrete with diameter
				มากกว่า 15.7 มิลลิเมตร	more than 15.7 mm
	73121091	060	0	6 7.0 7.0	Other
	72083800	011	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพเหล็กทีเอ็มปีพี และมี	For cold rolling, Tin Mill Black Plate (TMBP) quality and
				คาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก	containing by weight less than 0.01% of carbon
	72083800	012	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มปีพี และมี	For cold rolling, Tin Mill Black Plate (TMBP) quality and
				คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1	containing by weight 0.01% or more but less than 0.1% of
				โดยน้ำหนัก	carbon
	72083800	013	0	สำหรับการนำใบรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มบีพี และมี	For cold rolling, Tin Mill Black Plate (TMBP) quality and
				คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.1 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.18	containing by weight 0.1% or more but less than 0.18% of
				โดยน้ำหนัก	carbon
	72083800	014	0	สำหรับการนำใบรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มบีพี และมี	For cold rolling, Tin Mill Black Plate (TMBP) quality and
				คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.18 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.25	containing by weight 0.18% or more but less than 0.25% of
				โดยน้ำหนัก	carbon

## แนบท้ายประกาศกรมศุลกากร ที่ **๑๒๗ /๒๕๖๓** พิกัดศุลกากรและรหัสสถิติของสินค้าที่หน่วยงานประสงค์เชื่อมโยงข้อมูล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

				AS SIMI BURAN BANGARA	9 9 9
ลำดับที	พิกัต	รหัสสถิติ	ประเภท	Permission Goods Thai Description	Permission Goods English Description
10	72083800	015	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มบีพี และมี คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไป โดยน้ำหนัก	For cold rolling, Tin Mill Black Plate (TMBP) quality and containing by weight 0.25% or more
1	72083800	021	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา ตั้งแต่ 4 มิลลิเมตร ขึ้นไป และมีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of 4 mm or more and containing by weight less than 0.01% of carbon
12	72083800	022	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา ตั้งแต่ 4 มิลลิเมตร ขึ้นไป และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of 4 mm or more and containing by weight 0.01% or more but less than 0.1% of carbon
13	72083800	023	0	สำหรับการนำใบรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา ตั้งแต่ 4 มิลลิเมตร ขึ้นไป และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.1 ขึ้น ไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.18 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of 4 mm or more and containing by weight 0.1% or more but less than 0.18% of carbon
14	72083800	024	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา ตั้งแต่ 4 มิลลิเมตร ขึ้นไป และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.18 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of 4 mm or more and containing by weight 0.18% or more but less than 0.25% of carbon
15	72083800	025	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา ตั้งแต่ 4 มิลลิเมตร ขึ้นไป และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไปโดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of 4 mm or more and containing by weight 0.25% or more of carbon
16	72083800	031	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of less than 4 mm and containing by weight less than 0.01% of carbon

## พิกัดตุลกากรและรหัสสถิติของสินค้าที่หน่วยงานประสงค์เชื่อมโยงข้อมูล แนบฟ้ายประกาศกรมศุลกากร ที่ 🏓 🕬 /๒๕๖๓

	7
	30
	Co
	S
	-
	~
	9
	-
	·
	CO
	0
	രം
6	S
	9
	7
9	60
9	
	-
	8
0	G
	7
	-
	~
	्र
	S
	<u> </u>
	-
	_
	00
	7
	=
	_
	9
2	-0
-	~
	$\overline{}$
0	77

	M 200		รหลลาด	4 521 59	Dermission Conds Thei Description	
1 แต่น้อยกว่ารัยเละ 0.1 โดยน้ำหนัก  033 0 สำหรับการนำในรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร และมีคารับอนตั้งแต่ร้อยละ 0.1 ขึ้นไป แต่น้อยกว่ารั้อยละ 0.18 โดยน้ำหนัก  1 แต่น้อยกว่ารั้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก  1 แต่น้อยกว่ารั้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก  1 แต่น้อยกว่ารั้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก  1 แต่น้อยกว่ารั้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก  1 นักรับการนำในรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา  2 มีคารับอนน้อยกว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก และ มีความหนา  2 สำหรับการนำในรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มนีพี และมี  คารับอนน้อยกว่าร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก  2 สำหรับการนำในรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มนีพี และมี  คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นใป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1  โดยน้ำหนัก  1 แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.01 ขึ้นใป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1	38	300	032	0	สำหรับการนำใบรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา	For cold rolling, other quality of a thickness of less than 4
<ul> <li>033 0 สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น่อยกว่า 4 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตัวแต่ร้อยละ 0.1 ขึ้นไป แต่น้อยกว่า 5 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตัวแต่ร้อยละ 0.18 ขึ้นไป ไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก (035 0 สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตัวแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้น ไปโดยน้ำหนัก (017 มิลลิเมตรหรือน้อยกว่า (017 มิลลิเมตรหรือน้อยกว่า (017 มิลลิเมตรหรือยละ 0.0 โดยน้ำหนัก และ มีความหนา (017 ถิลาหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มบีที และมี คาร์บอนตัวแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นว่า แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.01 ถืนน้ายน้าหนัก (12 0 สำหรับการนำใปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มบีที และมี คาร์บอนตัวแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1</li> </ul>					นยอกรา 4 มถถนมทา แถะมหารบยนพงแทรยอถธุ 0.01 ชน ใบ แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1 โดยน้ำหนัก	0.1% of carbon
<ul> <li>034 0 สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.18 ขึ้น ใป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก น่อะ 0.18 ขึ้น ไป แต่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้น ไปโดยน้ำหนัก</li> <li>000 0 มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก และ มีความหนา 0.17 มิลลิเมตรหรือน้อยกว่า 0.17 มิลลิเมตรหรือยละ 0.01 โดยน้ำหนัก คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นโป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1 โดยน้ำหนัก โดยน้ำหนัก</li> </ul>	838	300	033	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.1 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.18 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of less than 4 mm and containing by weight 0.1% or more but less than 0.18% of carbon
<ul> <li>635 0 สำหรับการนำใบรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้น ไปโดยน้ำหนัก</li> <li>000 0 มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก และ มีความหนา 0.17 มิลลิเมตรหรือน้อยกว่า 0.17 มิลลิเมตรหรือน้อยกว่า 0.17 มิลลิเมตรหรือน้อยกว่า 0.11 ดิศาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก</li> <li>012 0 สำหรับการนำใปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กทีเอ็มบีพี และมี คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1 โดยน้ำหนัก</li> </ul>	838	300	034	0	สำหรับการนำใบรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.18 ขึ้น ใบ แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of less than 4 mm and containing by weight 0.18% or more but less than 0.25% of carbon
<ul> <li>000 มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก และ มีความหนา</li> <li>0.17 มิลลิเมตรหรือน้อยกว่า</li> <li>0.11 0 สำหรับการนำใปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มบีพี และมี คาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก</li> <li>0.12 0 สำหรับการนำใปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มบีพี และมี คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นใป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1</li> <li>โดยน้ำหนัก</li> </ul>	838	000	035	0	สำหรับการนำใบรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้น ไปโดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of less than 4 mm and containing by weight 0.25% or more of carbon
<ul> <li>011 0 สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มปีพี และมี คาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก</li> <li>012 0 สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มปีพี และมี คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1 โดยน้ำหนัก</li> </ul>	1839	010	000	0	มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก และ มีความหนา 0.17 มิลลิเมตรหรือน้อยกว่า	Containing by weight less than 0.6% of carbon and of a thickness of 0.17 mm or less
012 อำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กทีเอ็มปีพี และมี คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1 โดยน้ำหนัก	1839	060	011	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มปีพี และมี คาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, Tin Mill Black Plate (TMBP) quality and containing by weight less than 0.01% of carbon
	)839	066	012	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มปีพี และมี คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, Tin Mill Black Plate (TMBP) quality and containing by weight 0.01% or more but less than 0.1% of carbon

# แนบท้ายประกาศกรมคุลกากร ที่ 🥠 🕪 ฟาต เนบท้ายประกาศกรมคุลกากร ที่ 🦘 🕪 เนบท้ายประสงค์เชื่อมโยงข้อมูล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

		TO SHIP THE SHIP OF THE		STATE OF THE STATE	7
ลำตับที่	พิกัต	รหัสสถิติ	ประเภท	Permission Goods Thai Description	Permission Goods English Description
24	72083990	013	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กทีเอ็มบีพี และมี คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.1 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.18 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, Tin Mill Black Plate (TMBP) quality and containing by weight 0.1% or more but less than 0.18% of carbon
25	72083990	014	0	สำหรับการนำใปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กที่เอ็มบีพี และมี คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.18 ขึ้นใป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, Tin Mill Black Plate (TMBP) quality and containing by weight 0.18% or more but less than 0.25% of carbon
26	72083990	015	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพเหล็กทีเอ็มบีพี และมี คาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไป โดยน้ำหนัก	For cold rolling, Tin Mill Black Plate (TMBP) quality and containing by weight 0.25% or more
27	72083990	021	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา ตั้งแต่ 2 มิลลิเมตร ขึ้นไป และมีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of 2 mm or more and containing by weight less than 0.01% of carbon
28	72083990	022	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา ตั้งแต่ 2 มิลลิเมตร ขึ้นไป และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้นไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of 2 mm or more and containing by weight 0.01% or more but less than 0.1% of carbon
29	72083990	023	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา ตั้งแต่ 2 มิลลิเมตร ขึ้นไป และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.1 ขึ้น ไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.18 โดยน้ำหนัก	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา For cold rolling, other quality of a thickness of 2 mm or more ตั้งแต่ 2 มิลลิเมตร ขึ้นไป และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.1 ขึ้น and containing by weight 0.1% or more but less than 0.18% of carbon
30	72083990	024	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา ตั้งแต่ 2 มิลลิเมตร ขึ้นไป และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.18 แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of 2 mm or more and containing by weight 0.18% or more but less than 0.25% of carbon

### หน้าที่ 4 จาก 6

## แนบฟ้ายประกาศกรมคุลกากร ที่ 🎐 🕪 🕪 กายแบบท้ายประกา พิกัดคุลกากรและรหัสสถิติของสินค้าที่หน่วยงานประสงค์เชื่อมโยงข้อมูล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

				ย เสเกา เสม เทิงขู้ เผพฤทิงเผพียยการรม	The
ลำดับที่	์ พิกัด	รหัสสถิติ	ประเภท	Permission Goods Thai Description	Permission Goods English Description
31	72083990	025	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา ตั้งแต่ 2 มิลลิเมตร ขึ้นไป และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้นไปโดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of 2 mm or more and containing by weight 0.25% or more of carbon
32	72083990	031	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.01 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of less than 2 mm and containing by weight less than 0.01% of carbon
33	72083990	032	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ขั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.01 ขึ้น ไป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.1 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of less than 2 mm and containing by weight 0.01% or more but less than 0.1% of carbon
34	72083990	033	0	สำหรับการนำใปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.1 ขึ้นใป แต่น้อยกว่าร้อยละ 0.18 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of less than 2 mm and containing by weight 0.1% or more but less than 0.18% of carbon
35	72083990	034	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.18 แต่ น้อยกว่าร้อยละ 0.25 โดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of less than 2 mm and containing by weight 0.18% or more but less than 0.25% of carbon
36	72083990	035	0	สำหรับการนำไปรีดเย็นต่อ ชั้นคุณภาพอื่น ๆ ที่มีความหนา น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร และมีคาร์บอนตั้งแต่ร้อยละ 0.25 ขึ้น ไปโดยน้ำหนัก	For cold rolling, other quality of a thickness of less than 2 mm and containing by weight 0.25% or more of carbon
37	72089020	000	0	อื่น ๆ มีคาร์บอนน้อยกว่าร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนัก และมี ความหนา 0.17 มิลลิเมตรหรือน้อยกว่า	Other, containing by weight less than 0.6% of carbon and ofa thickness of 0.17 mm or less
				A OCC 7 % C. 1889	

หน้าที่ 5 จาก 6

## แนบท้ายประกาศกรมศุลกากร ที่ 🧈 🖭 🗸 🗷 คะรอต พิกัดศุลกากรและรหัสสถิติของสินค้าที่หน่วยงานประสงค์เชื่อมโยงข้อมูล

์ เ<sup>า</sup>นักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อตสาหกรรม

552	Permission Goods English Description	Hoop and strip ; universal plates	Other	Other	For cold rolling	Other	Pickled	Not pickled	Other	For cold rolling	Other	Pickled	Not pickled	Other
สานกงานมาตรฐานผลิตภณฑ์อุตสาหกรรม	Permission Goods Thai Description	แถบชนิดฮู้ปและสตริป ยูนิเวอร์แซลเพลต	91.1 s	อื่น ๆ	สำหรับการนำใปรีดเย็นต่อ	ಲಿ೩ ೯	ผ่านการกัดล้างแล้ว	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง	อื่น	สำหรับการนำใบรีดเย็นต่อ	อื่น ๆ	ผ่านการกัดล้างแล้ว	ยังไม่ผ่านการกัดล้าง	6 RO
	ประเภท	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	รหสสถิติ	000	000	060	010	060	010	020	060	010	060	010	020	060
	พิกัต	72111311	72111319	72111413	72111415	72111415	72111913	72111913	72111913	72111915	72111915	72111919	72111919	72111919
	ลำดับที่	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50

หมายเหตุ ประเภท

บ<sub>ึ</sub>นาเข้า

1 = v

3 = ทั้งขาเข้า และขาออก

หน้าที่ 6 จาก 6