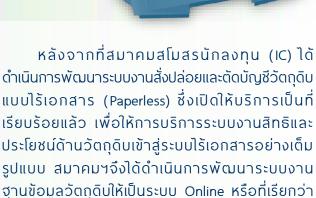
Insight ระบบฐานข้อมูล RMTS Online



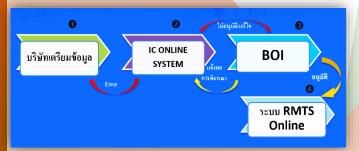


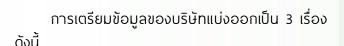


ปัจจุบัน สมาคมฯได้พัฒนาและทดสอบระบบ ฐานข้อมูล RMTS Online ให้พร้อมใช้งานเป็นที่เรียบร้อย แล้ว โดยกำหนดจัดอบรมเชิงปฏิบัติการ (Workshop) ให้กับผู้ใช้บริการในเดือนสิงหาคม-กันยายน 2563 เพื่อ เปิดให้บริการในเดือนตุลาคม 2563 และเพื่อเป็นการ เตรียมความพร้อมสำหรับผู้ใช้บริการในการเข้าใช้งาน ระบบฐานข้อมูล RMTS Online เรามาทำความรู้จักระบบฯ กันก่อนนะคะ

ระบบฐานข้อมูล RMTS Online เป็นลำดับถัดไป

ระบบฐานข้อมูล RMTS Online เป็นระบบที่พัฒนาขึ้น สำหรับเป็นช่องทางในการยื่นข้อมูลเพื่อขออนุมัติบัญชี รายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด และสูตรการ พลิต รวมถึงการขออนุมัติปรับยอดวัตถุดิบกรณีต่างๆ ผ่านระบบ Online ซึ่งจะทำให้ผู้ใช้บริการได้รับความสะดวก รวดเร็ว ประหยัดเวลาและค่าใช้จ่าย และลดขั้นตอนการ ทำงานของทุกภาคส่วน โดยมีขั้นตอนการปฏิบัติงาน 4 ขั้นตอน ดังนี้





- 1. ข้อมูลสำหรับการขออนุมัติบัญชีรายการและ ปริมาณสต็อกสูงสุด หมายถึง การยื่นข้อมูลเพื่อขอ อนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุดของ วัตถุดิบแต่ละรายการ โดยมีไฟล์ข้อมูลที่ต้องใช้เพื่อ ประกอบการพิจารณาได้แก่
 - a. ไฟล์สูตรอ้างอิงหรือสูตรตัวแทน
 - b. ไฟล์ชื่อรองวัตกุดิบ
- 2. ข้อมูลสำหรับการขออนุมัติสูตรพลิตภัณฑ์ และ การขอแก้ใข หมายถึง การยื่นข้อมูลเพื่อขออนุมัติสูตร พลิตภัณฑ์ และการขอแก้ใขสูตรพลิตภัณฑ์ ซึ่งจะต้องยื่น หลังจากได้รับอนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อก สูงสุดเรียบร้อยแล้ว โดยมีใฟล์ข้อมูลที่ต้องใช้เพื่อ ประกอบการพิจารณาได้แก่ ไฟล์ขออนุมัติสูตร พลิตภัณฑ์
- 3. ข้อมูลสำหรับการกำหนดวันนำเข้าครั้งแรกของ Group_MaxImport หมายถึง การยื่นข้อมูลเพื่อขอ อนุมัติกำหนดวันนำเข้าครั้งแรกของรายการวัตถุดิบที่ ได้รับอนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุดแบบ Max_Import หรือ สต็อกแบบไม่หมุนเวียน ว่าจะเริ่มใช้สิทธิในการนำเข้าเมื่อไร และสิ้นสุดสิทธิเมื่อไร โดยมีไฟล์ข้อมูลที่ต้องใช้เพื่อ ประกอบการพิจารณาได้แก่ ไฟล์กำหนดวันนำเข้า Group_MaxImport

โดยบริษัทจัดทำข้อมูลในรูปแบบไฟล์ Excel เหมือนกับระบบฐานข้อมูลที่บริษัทใช้งานอยู่ในปัจจุบันและ การเริ่มใช้งานระบบฐานข้อมูล RMTS Online ไม่ได้ยุ่งยาก เพราะผู้ใช้บริการทุกท่านคุ้นเคยกับแบบฟอร์มการ ขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด ในรูปแบบเอกสารกับทางสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริม การลงทุน (บีโอไอ) กันอยู่แล้ว

สำหรับการเริ่มใช้งานระบบฐานข้อมูล RMTS Online เบื้องต้นบริษัทจะต้องเตรียมข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิงหรือสูตร ตัวแทน และไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ เพื่อขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุดจากบีโอไอก่อน หลังจากบริษัท ได้รับอนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุดจากบีโอไอเรียบร้อยแล้ว จึงจะสามารถยื่นขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ได้ สำหรับความหมายของโครงสร้างการคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิงหรือสูตรตัวแทน และไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบมีรายละเอียด ดังนี้

โครงสร้างการคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิง (สูตรตัวแทน)

7	A	В	С	D	E	F
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์				
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย	J			
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบที่เป็น ชื่อหลัก	หน่วยของ	ปริมาณการใช้	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้รวม
10			วัตถุดิบ	วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	ส่วนสูญเสีย
11						
12						

2. โครงสร้างการคีย์ข้อมูลไฟล์ชื่อรอง

4	А	В	С	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	รายการที่ ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบที่เป็น <u>ชื่อรอง</u>	พิกัดศุลกากรของ วัตถุดิบ (มีรูปแบบการคีย์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยของ วัตถุดิบ (เป็นหน่วยย่อที่ ใช้ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของปริมาณสต็อก สูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max Revolving (แบบ หมุนเวียน) Max Import (แบบไม่ หมุนเวียน)	ประเภทของวัตถุดิบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุดิบ Y หมายถึง วัสคุจำเป็น R หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ นำกลับเข้ามาช่อมแชม เพื่อส่งออกไป	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การ บันทึกข้อมูลครั้งแรกของ รายการนั้น C ย่อมาจาก Change คือ การ แก้ไขข้อมูลที่ผ่านการอนุมัติ แล้ว หรือ คงเดิม D ย่อมาจาก Delete คือ การ ลบข้อมูลที่ผ่านการอนุมัติแล้ว
3							
4							

จากโครงสร้างการคีย์ข้อมูลไฟล์ที่กล่าวมาข้างต้นจะเห็นได้ว่าไม่ได้ยุ่งยากหรือซับซ้อนแต่อย่างใด นอกจากนี้ ก่อนที่สมาคมฯจะเปิดให้บริการระบบ RMTS Online ในเดือนตุลาคม 2563 สมาคมฯจะมีการจัดอบรมระบบฐานข้อมูล RMTS Online เชิงปฏิบัติการ (Workshop) ในเดือนสิงหาคม-กันยายน 2563 เพื่อให้ผู้ใช้บริการได้เรียนรู้รายละเอียด และเตรียมความพร้อมการเข้าใช้งานระบบ ซึ่งบริษัทสามารถลงทะเบียนเพื่อสำรองที่นั่งได้ทาง http://icis.ic.or.th และในระหว่างนี้ บริษัทสามารถศึกษาข้อมูลการใช้งานระบบฐานข้อมูล Online และวิธีการคีย์ข้อมูลในไฟล์ต่างๆ เพิ่มเติมก่อนเข้ารับการอบรมได้โดยดาวน์โหลด (Download) คู่มือและแบบฟอร์มโครงสร้างการคีย์ข้อมูล ได้ทาง www.ic.or.th กรณีมีข้อสงสัยและต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม สามารถส่งข้อมูลสอบถามได้ทาง E-mail : databaseonline@ic.or.th



IC Focus ฉบับนี้ มาติดตามกันต่อในเรื่องการ เตรียมความพร้อมเพื่อเปิดใช้งานระบบฐานข้อมูล RMTS Online ซึ่งทางสมาคมสโมสรนักลงทุนและสำนักงาน คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (บีโอไอ) ได้มีการจัด สัมมนาประชาสัมพันธ์ไปเมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม 2563 ที่ผ่านมา และปัจจุบันอยู่ระหว่างการจัดอบรมเชิง ปฏิบัติการ หรือ Workshop แบบ Online ผ่านโปรแกรม Zoom เพื่อเตรียมความพร้อมด้านการใช้งานระบบที่ ถูกต้องให้กับผู้ประกอบการ และหากผู้ใช้บริการท่านใดยัง ไม่ได้แจ้งความประสงค์ในการเข้ารับการอบรม Workshop สามารถติดต่อเพื่อขอเข้ารับการอบรม โดย สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่โทรศัพท์ 0 2936 1429 ต่อ 205-209

จากฉบับที่แล้ว ผู้เขียนได้อธิบายรายละเอียดถึง ขั้นตอนและกระบวนการทำงานของระบบฐานข้อมูล RMTS Online รวมถึงความหมายของโครงสร้างการคีย์ ข้อมูลของไฟล์สูตรอ้างอิง และ ไฟล์ชื่อรองวัตกุดิบ ที่ใช้ สำหรับยื่นข้อมูลผ่านระบบฐานข้อมูล RMTS Online เพื่อขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อก สูงสุดกันไปแล้ว ในครั้งนี้จะอธิบายถึงความหมายของ 2 โครงสร้างที่เหลือ คือ โครงสร้างการคีย์ข้อมูลไฟล์สูตร พลิตภัณฑ์ และ โครงสร้างการคีย์ข้อมูลไฟล์กำหนดวัน นำเข้าครั้งแรกของ Group MaxImport เกี่ยวกับ รายละเอียดและวิธีการคีย์ข้อมูลให้ถูกต้อง

1. โครงสร้างการคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรพลิตภัณฑ์ หมายถึง โครงสร้างสำหรับการคีย์ข้อมูลสำหรับการขออนุมัติ สูตรพลิตภัณฑ์ และการขออนุมัติแก้ไขสูตรพลิตภัณฑ์เดิมที่ได้รับอนุมัติแล้ว ซึ่งจะต้องยื่นหลังจากได้รับอนุมัติบัญชี รายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด มีรายละเอียดการคีย์ข้อมูลดังนี้

_						
	Α	В	С	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์				
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
3	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์				
4	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อ	าหน่วย			
5	Formula type	ประเภทของสูตรผลิตภัณ	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN)			
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบที่เป็น ชื่อหลัก	หน่วยของ	ปริมาณการใช้	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10			วัตถุดิบ	วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	รวมส่วนสูญเสีย

เมื่อผู้ใช้บริการคีย์ข้อมูลเรียบร้อยแล้วจะต้องตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลก่อนส่งเข้าระบบทุกครั้ง โดยต้อง ตรวจสอบเงื่อนไขในการคีย์ข้อมูล ดังนี้

เงื่อนไขสำคัญในการคีย์ข้อมูลเพื่อขออนุมัติสูตร พลิตภัณฑ์

- 1. การคีย์ข้อมูลทุกช่องจะต้องไม่เป็นค่าว่าง
- 2. การระบุน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วยหรือ Weight Per Piece จะต้องระบุเป็นกิโลกรัมเท่านั้น ถึงแม้ว่าหน่วยส่งออกของผลิตภัณฑ์จะมีหน่วยเป็น อะไรก็ตาม เช่น C62, SET และจำเป็นต้องระบุข้อมูลใน ช่องน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วยไม่สามารถเว้นว่าง ได้ หากยังไม่ทราบน้ำหนักที่แน่ชัดสามารถระบุน้ำหนัก เป็นตัวเลขประมาณการได้โดยให้ใกล้เคียงกับน้ำหนักจริง มากที่สุด
- 3. การคีย์ข้อมูลช่อง QTY_LOSS กรณีที่ไม่มี ส่วนสูญเสีย และกรณีหน่วยของวัตถุดิบเป็นหน่วยที่นับ ได้ เช่น C62, SET ซึ่งจะไม่มีส่วนสูญเสีย ต้องคีย์ข้อมูล เป็นเลขศูนย์เท่านั้น
- 4. ปริมาณการใช้วัตกุดิบรวมส่วนสูญเสียหรือ ช่อง QTY_GROSS จะต้องเท่ากับ ช่อง QTY_NET+ QTY_LOSS
- 5. ไฟล์สูตรพลิตภัณฑ์ 1 ไฟล์ สามารถบันทึก ข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet และบันทึกข้อมูลได้สูงสุด ไม่เกิน 50 Sheet ความจุไฟล์ไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่าง
- 6. ใน 1 Sheet 1 พลิตภัณฑ์ ในช่อง Product Code มีได้หลายรุ่น กรณี Usage เท่ากัน ให้ระบุชื่อรุ่น ในช่องถัดไป
- 7. การคีย์ข้อมูล สามารถคีย์ได้ทั้ง "อักษร พิมพ์เล็ก" และ "อักษรพิมพ์ใหญ่" แต่ห้ามคีย์ข้อมูล เป็นภาษาไทย

เงื่อนไขสำคัญในการคีย์ข้อมูลเพื่อขออนุมัติแก้ไข สูตรพลิตภัณฑ์

นอกเหนือจากเงื่อนไขในการคีย์ข้อมูลตาม โครงสร้างปกติแล้ว ผู้ใช้บริการจะต้องตรวจสอบข้อมูล เพิ่มเติมสำหรับการขออนุมัติแก้ไขสูตรพลิตภัณฑ์ ดังนี้

- 1. การขออนุมัติแก้ไขสูตรพลิตภัณฑ์ จะต้องเป็น สูตรพลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติแล้ว และต้องคีย์ข้อมูล รายการของวัตถุดิบให้ครบทุกรายการที่ใช้ในสูตร พลิตภัณฑ์นั้น
- 2. กรณีแก้ไขปริมาณการใช้วัตถุดิบ ผู้ใช้บริการ ต้องคีย์ชื่อ Product Name, Product Code และ Product Unit ให้ตรงกับสูตรพลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติแล้ว และเมื่อการแก้ไขได้รับอนุมัติแล้ว ระบบจะทำการบันทึก เป็น Revision ถัดไป
- 3. กรณีแก้ไขหน่วยของพลิตภัณฑ์ ผู้ใช้บริการ ต้องคีย์ชื่อ Product Name, Product Code ให้ตรงกับ สูตรพลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติแล้ว และเมื่อการแก้ไขได้รับ อนุมัติแล้ว ระบบจะทำการบันทึกเป็นสูตรพลิตภัณฑ์ใหม่
- 4. กรณีที่คีย์รายการวัตถุดิบที่ต้องการใช้ในสูตร พลิตภัณฑ์ไม่ครบ ระบบจะบันทึกเฉพาะรายการที่ ผู้ใช้บริการคีย์ข้อมูลมาเท่านั้น



2. โครงสร้างการคีย์ข้อมูลไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรกของ Group_MaxImport หมายถึง โครงสร้าง สำหรับการคีย์ข้อมูลเพื่อขออนุมัติกำหนดวันนำเข้าครั้งแรกของรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติปริมาณสต็อก สูงสุดแบบ Max_Import หรือสต็อกแบบไม่หมุนเวียน ว่าจะเริ่มใช้สิทธิ์ในการนำเข้าเมื่อไร และสิ้นสุดสิทธิ์เมื่อไร โดยมีรายละเอียดการคีย์ข้อมูลดังนี้

	A	В	С	D
1	GRP_NO	DESC	START_DATE	END_DATE
2	รายการที่ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบที่เป็น ชื่อหลัก	วันเริ่มต้นนำเข้า	วันสิ้นสุดนำเข้า
3		·		

เงื่อนไขสำคัญสำหรับการคีย์ข้อมูลเพื่อขออนุมัติ กำหนดวันนำเข้าครั้งแรกของ Group_MaxImport : **วันที่ที่ระบุนั้นจะต้องอยู่ภายใต้ระยะเวลาของโครงการ นั้น ๆ**

ทั้งหมดที่อธิบายมาข้างตัน คือ โครงสร้างสำหรับ การคีย์ข้อมูลเพื่อการใช้งานในระบบฐานข้อมูล RMTS Online ทั้งนี้ ผู้เขียนขอสรุปเพื่อให้เห็นความชัดเจน อีกครั้ง โดยมีโครงสร้างทั้งหมด 4 โครงสร้าง ดังนี้

- 1. โครงสร้างสำหรับการขออนุมัติสูตรอ้างอิง หมายถึง โครงสร้างสำหรับการยื่นข้อมูลเพื่อขออนุมัติ บัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสสต็อกสูงสุด แบ่งออกเป็น
- 1.1 สำหรับบัญชีรายการวัตถุดิบปกติ 1.2 สำหรับบัญชีรายการวัตถุดิบที่นำกลับ เข้ามาช่อมแชมและส่งกลับออกไป (Return)
- 2. โครงสร้างสำหรับการขออนุมัติชื่อรอง หมายถึง โครงสร้างสำหรับการยื่นข้อมูลเพื่อขออนุมัติ ชื่อรองวัตถุดิบและการขอแก้ไขชื่อรอง



- 3. โครงสร้างสำหรับการขออนุมัติสูตรพลิตภัณฑ์ หมายถึง โครงสร้างสำหรับการยื่นข้อมูลเพื่อขออนุมัติ สูตรพลิตภัณฑ์และแก้ไขสูตรพลิตภัณฑ์ แบ่งออกเป็น
 - 3.1 สำหรับสูตรพลิตภัณฑ์ปกติ
- 3.2 สำหรับสูตรพลิตภัณฑ์ที่นำกลับเข้ามา ช่อมแชมและส่งกลับออกไป (Return)
- 4. โครงสร้างสำหรับการขออนุมัติกำหนดวัน นำเข้าครั้งแรกของ Group_MaxImport หมายถึง โครงสร้างสำหรับการยื่นข้อมูลเพื่อขออนุมัติกำหนดวัน นำเข้าครั้งแรกของรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติปริมาณ สต็อกสูงสุดแบปไม่หมุนเวียน หรือ Group_MaxImport

จากโครงสร้างทั้งหมด ผู้ใช้บริการสามารถเลือกใช้ งานได้ตามประเภทงานหรือข้อมูลที่ต้องการขออนุมัติกับ สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (บีโอไอ) โดย เลือกให้ถูกประเภทงานจะได้ไม่ติดปัญหาใด ๆ

้ในฉบับหน้า มาติดตามความรู้เกี่ยวกับประเด็น คำถามต่าง ๆ ที่เกี่ยวเนื่องกับระบบฐานข้อมูล RMTS Online ซึ่งจะเป็นประโยชน์ต่อการปฏิบัติงานของ ผู้ใช้บริการอย่างมาก โดยสมาคม ฯ ได้รวบรวมไว้ เพื่อผู้ใช้บริการจะได้ใช้เป็นแนวทางในการป้องกัน ข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้น และเพิ่มประสิทธิภาพใน การปฏิบัติงานได้อย่างถกต้อง นอกจากนั้น สมาคม ฯ ยังมีอีก 1 ช่องทางที่ผู้ใช้บริการสามารถศึกษา รายละเอียดวิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์ต่าง ๆ ได้เพิ่มเติม พ่านคลิปวิดีโอที่สมาคม ฯ ได้จัดทำและเพยแพร่พ่าน Facebook ของสมาคม ฯ โดยผู้ใช้บริการสามารถเข้า ไปกดถูกใจหรือติดตามหน้าเพจของสมาคม ฯ ได้ที่ Investor Club Association - สมาคมสโมสรนักลงทุน หรือหากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม สามารถ ส่งข้อมูลสอบถามได้ทาง E-mail: databaseonline@ic.or.th หรือ โทรศัพท์ 0 2936 1429 ต่อ 512-515 🕝



สมาคมสโมสรนักลงทุน ขอเชิญเข้าร่วมสัมมนา

วันที่ 18-20 กันยายน 2563 ณ โรมเรม ใอบิส สไตล์ กรมทพฯ รัชดา





สำหรับ ICN ฉบับนี้ เราจะมาต้อนรับการเปิด ให้บริการงานระบบฐานข้อมูล RMTS Online ในวันที่ 1 ตุลาคม 2563 ซึ่งทางสมาคม ฯ ได้จัดอบรมเชิงปฏิบัติการ (Workshop) ให้กับผู้ใช้บริการตั้งแต่เดือนสิงหาคม ต่อเนื่องจนถึงสั้นเดือนตุลาคม พ.ศ.2563 สำหรับ ผู้ใช้บริการท่านใดที่ไม่สะดวกเข้ารับการอบรม สามารถ ศึกษารายละเอียดและวิธีการใช้งานระบบได้จากคลิป วิดีโอผ่านเว็บไซต์สมาคม ฯ www.ic.or.th

จากการอบรมในช่วงที่ผ่านมา ผู้ใช้บริการได้มี ข้อชักถามทั้งในส่วนที่เกี่ยวกับโครงสร้างการคีย์ข้อมูลใน ช่องต่าง ๆ และวิธีการใช้งานระบบ เช่น การคีย์ข้อมูลใน ไฟล์สูตรอ้างอิงและสูตรผลิตภัณฑ์จำเป็นต้องคีย์ข้อมูล ทุกช่องหรือไม่ การคีย์ข้อมูลในแต่ละช่องสามารถดูข้อมูล มาจากที่ใหน หรือการโอนข้อมูล RMTS Online ต้อง ดำเนินการอย่างไร ดังนั้น เพื่อช่วยคลายข้อสงสัยและ ความกังวลในการคีย์ข้อมูล สมาคม ฯ ได้รวบรวม คำกามยอดนิยมจากผู้เข้าอบรมมาให้คำตอบเพื่อ ความเข้าใจที่กระจ่างชัดเจน ถูกต้อง และตรงกัน ดังนี้

คำถามเกี่ยวกับการคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิงและ สูตรผลิตภัณฑ์

1.1 ช่อง Product Card หมายถึงอะไร สามารถ ตรวจสอบข้อมูลได้จากที่ไหน และต้องคีย์ข้อมูลอย่างไรถึง จะส่งข้อมูลพ่าน

คำตอบ Product Card หมายถึง ชื่อผลิตภัณฑ์ตาม บัตรส่งเสริม ซึ่งบริษัทสามารถดูข้อมูลได้จากบัตรส่งเสริม ของบริษัทที่แสดงในหน้า เงื่อนไขเฉพาะโครงการ หรือเพื่อ ความสะดวก รวดเร็ว และถูกต้อง สำหรับการคีย์ข้อมูล ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริมให้ตรงกับชื่อผลิตภัณฑ์ ที่ได้รับการบันทึกลงในระบบฐานข้อมูลของสำนักงาน คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (สกท.) สมาคม ฯ ได้ เชื่อมโยงข้อมูล Product Card ของแต่ละบริษัทและ แต่ละบัตรส่งเสริมมาแสดงในเมนูบนระบบ IC Online System ให้เรียบร้อยแล้ว โดยบริษัทสามารถคลิกเข้าไปดู รายละเอียดของข้อมูลที่เมนู "เอกสารประกอบการ พิจารณา" โดยระบบจะแสดงรายละเอียดของโครงการ ดังรูปภาพ

เถขที่โครงการ : 888888						
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 11-10-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 11-10-2023			
	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 01-09-2017	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 01-09-2022			
	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : รถจักรยานยนต์				
เลขที่บัตรส่งเสริม		Product Name : Machining Parts				
88111/2555		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 1,000,000	Unit Name 1 : ชิ้น			
วันที่ออกบัตร		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :			
01-09-2017	Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Car				
		Product Name : Machining Parts				
		Max Capacity 1 (ต่อปี) : 2,000,000	Unit Name 1 : ชี้น			
		Max Capacity 2 (ต่อปี) :	Unit Name 2 :			

ชึ่งบริษัทสามารถคัดลอกชื่อพลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริมนั้นมาบันทึกในแบบฟอร์มการคีย์ข้อมูลการขออนุมัติ สูตรอ้างอิงได้ทันที

้ข้อควรระวัง !! ห้ามบริษัทแก้ใขหรือเปลี่ยนแปลงข้อมูลใด ๆ ให้คัดลอกตามที่ระบุเท่านั้น

1.2 ช่อง Weight Per Piece หรือ น้ำหนัก ของพลิตภัณฑ์ต่อหน่วย

- บริษัทจำเป็นต้องระบุน้ำหนักของ
 พลิตภัณฑ์ต่อหน่วยหรือไม่
- กรณีหน่วยส่งออกเป็น C62, SET หรือ อื่น ๆ ต้องระบุด้วยหรือไม่ หากระบุจะต้องระบุอย่างไร
- ถ้าน้ำหนักที่ระบุในสูตรพลิตภัณฑ์ไม่ตรง กับที่ระบุในใบขนสินค้าขาออกจะมีผลกับการตัดบัญชี หรือไม่
- การระบุน้ำหนักของพลิตภัณฑ์คิดจาก การใช้วัตถุดิบแบบ Net Weight หรือ Gross Weight
- กรณีกิจการเป็น IPO ต้องระบุน้ำหนัก ของพลิตภัณฑ์หรือไม่
- สูตรพลิตภัณฑ์เดิมที่ได้รับอนุมัติไว้แล้ว ไม่ระบุน้ำหนักของพลิตภัณฑ์ เมื่อโอนข้อมูลเข้าระบบ ฐานข้อมูล RMTS Online จำเป็นต้องแก้ไขด้วยการ ระบุน้ำหนักของพลิตภัณฑ์หรือไม่



คำตอบ การกรอกข้อมูลในแบบฟอร์มสูตร อ้างอิงสำหรับขออนุมัติ/แก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ บริษัท จำเป็นต้องกรอกข้อมูลน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย ในช่องดังกล่าวทุกกรณี ไม่ว่าจะเป็นกิจการ IPO/ITC หรือ Manufacturing

กรณีหน่วยของผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกเป็น C62, SET หรืออื่น ๆ รวมถึงสูตรผลิตภัณฑ์สำหรับการ ส่งออกทางอ้อม บริษัทจะต้องชั่งน้ำหนักของ ผลิตภัณฑ์นั้นและระบุน้ำหนักให้เป็นกิโลกรัมเท่านั้น โดย น้ำหนักที่นำมากรอกข้อมูลจะต้องเป็นน้ำหนักของ ผลิตภัณฑ์ที่รวมส่วนสูญเสียวัตถุดิบแล้ว (Gross Weight)

สำหรับสูตรพลิตภัณฑ์เดิมที่ได้รับอนุมัติแล้ว หรือที่บันทึกในระบบ RMTS เดิมแบบไม่ได้ระบุ น้ำหนักของพลิตภัณฑ์ไว้ เมื่อโอนข้อมูลเข้าระบบ ฐานข้อมูล RMTS Online บริษัทไม่จำเป็นต้อง แก้ไขโดยการระบุน้ำหนักของพลิตภัณฑ์เพิ่มเข้าไป และสามารถใช้ข้อมูลเดิมตัดบัญชีวัตถุดับได้ ตามปกติ ในกรณีที่บริษัทคีย์ข้อมูลระบุน้ำหนักในสูตร พลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุมัติจาก สกท. ไม่ตรงกับที่ระบุไว้ ในใบขนสินค้าขาออกกับกรมศุลกากร ก็สามารถตัดบัญชี วัตถุดิบได้ตามปกติเช่นกัน เนื่องจากระบบยังไม่มีการ นำน้ำหนักของพลิตภัณฑ์ที่ระบุในสูตรไปใช้ในการตัด บัญชีวัตถุดิบ

1.3 ช่อง Usage Per บริษัทจะพิจารณ<mark>าวอย่างไรว่า</mark> จะเลือกใช้ต่อ 1 หน่วย หรือ ต่อ 1,000 หน่วย

คำตอบ Usage Per หมายถึง การคีย์ข้อมูลเพื่อ บ่งบอกว่าปริมาณการใช้วัตถุดิบในสูตรผลิตภัณฑ์นี้เป็น การใช้วัตถุดิบต่อ 1 หน่วยของผลิตภัณฑ์หรือต่อ 1,000 หน่วยของผลิตภัณฑ์ ซึ่งบริษัทจะต้องเลือกอย่างใด อย่างหนึ่งเท่านั้น ส่วนการจะเลือกใช้ว่าเป็นต่อ 1 หน่วย หรือต่อ 1,000 หน่วยนั้น บริษัทสามารถพิจารณาเลือก ได้ตามความเหมาะสมของการใช้วัตถุดิบของบริษัทเอง ทั้งนี้ เจ้าหน้าที่ สกท. จะเป็นผู้พิจารณาอนุมัติอีกครั้ง

2. การเข้าใช้งานระบบฐานข้อมูล RMTS Online ส<mark>ำหรับ</mark> ผู้ใช้บริการรายเดิม

2.1 ข้อมูลที่อยู่ในระบบฐานข้อมูลเดิม บริษัท<mark>ต้อง</mark> คีย์ข้อมูลเข้าระบบฐานข้อมูล RMTS Online ใหม่ทั้งหมด หรือไม่

คำตอบ ข้อมูลที่อยู่ในระบบฐานข้อมูลเดิมของ บริษัทไม่ว่าจะเป็นบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด รายการชื่อรองวัตถุดิบและสูตรพลิตภัณฑ์ สมาคม ห จะเป็นผู้ดำเนินการโอนข้อมูลทั้งหมดเข้าระบบฐานข้อมูล RMTS Online โดยบริษัทไม่ต้องดำเนินการใด ๆ ทั้งสิ้น และบริษัทสามารถใช้งานระบบสั่งปล่อยและตัดบัญชี วัตถุดิบได้ตามปกติ บริษัทจะใช้งานระบบฐานข้อมูล RMTS Online ก็ต่อเมื่อ

- ต้องการขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณ สต็อกสูงสุด ไม่ว่าจะเป็นการขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงปริมาณ สต็อกสูงสุดหรือการขอเพิ่มรายการวัตถุดิบใหม่
 - <mark>2. ต้องการขออนุมัติสูต</mark>รพลิตภัณฑ์ใหม่
- 3. ต้องการขอแก้ไขสูตรพลิตภัณฑ์เดิมที่ได้รับ อนุมัติจาก สกท. และบันทึกในระบบแล้ว
- 4. ต้องการกำหนดระยะเวลานำเข้าครั้งแรก ของ Group_MaxImport (ถ้ามี)

2.2 เนื่องจากโครงสร้างการคีย์ข้อมูลของระบบ ฐานข้อมูล RMTS เดิม ไม่เหมือนกับโครงสร้างการคีย์ ข้อมูลของระบบฐานข้อมูล RMTS Online บริษัทต้อง คีย์ข้อมูลเพิ่มเติมหรือแก้ไขข้อมูลในส่วนที่ไม่ตรงกัน ของสองระบบหรือไม่

คำตอบ สำหรับโครงสร้างการคีย์ข้อมูลของ ระบบฐานข้อมูล RMTS Online ที่มีเพิ่มเติมจากระบบ ฐานข้อมูล RMTS เดิมนั้น บริษัทไม่ต้องดำเนินการใด ๆ เนื่องจากบริษัทสามารถใช้ข้อมูลที่มีอยู่ ในระบบ ฐานข้อมูล RMTS เดิมได้ต่อเนื่องตามปกติ

2.3 การใช้งานระบบฐานข้อมูล RMTS Online บริษัทยังคงต้องยื่นเอกสารต่าง ๆ หรือหนังสือบริษัท เหมือนเดิมอีกหรือไม่

คำตอบ เนื่องจากระบบฐานข้อมูล RMTS Online เป็นระบบงานไร้เอกสาร ดังนั้นขั้นตอนการขอ อนุมัติงานต่าง ๆ ของบริษัทจาก สกท. จึงไม่ต้องใช้ เอกสารประกอบการพิจารณา ไม่ว่าจะเป็นหนังสือ นำส่งของบริษัท เอกสารบัญชีรายการวัตถุดิบหรือ สูตรพลิตภัณฑ์ที่ขออนุมัติ ส่วนรูปภาพประกอบการ พิจารณา เช่น รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ ขั้นตอนการ พลิตตามหนังสืออนุมัติแจ้งมติ เป็นต้น ให้บริษัทสแกน เป็นไฟล์รูปภาพ หรือ ไฟล์ PDF และส่งไฟล์ผ่านระบบ IC Online ที่เมนู "เอกสารประกอบการพิจารณา" แทน ซึ่งบริษัทสามารถส่งรูปภาพได้หลายรูปและ ไฟล์ข้อมูลได้มากกว่า 1 ไฟล์ แต่มีข้อจำกัดเรื่องขนาด ไฟล์ที่ต้องมีขนาดไม่เกิน 2 MB

นอกจากคำถามที่ยกตัวอย่างมาข้างตันแล้ว บริษัทสามารถเข้าดูคำถามและคำตอบอื่น ๆ ที่เป็น ประโยชน์ต่อการนำไปใช้ในการปฏิบัติงานได้ทางเว็บไซต์ สมาคม ฯ www.ic.or.th รวมถึงศึกษารายละเอียด วิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์ต่าง ๆ ได้เพิ่มเติมผ่านคลิปวิดีโอ ที่สมาคม ฯ ได้จัดทำและเพยแพร่ผ่าน Facebook สมาคม ฯ โดยผู้ใช้บริการสามารถเข้าไปกดถูกใจหรือ ตัดตามหน้าเพจของสมาคม ฯ ได้ที่ Investor Club Association – สมาคมสโมสรนักลงทุน หรือหากต้องการ สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม สามารถส่งข้อมูลสอบถามได้ ทาง E-mail: databaseonline@ic.or.th หรือ โทรศัพท์ 0 2936 1429 ต่อ 512–515



ภาพจาก: https://www.advancedontrade.com/2015/01/could-net-weight-andgross-weight-be-the-same-on-the-packing-list.html



วันเสาร์ที่ 17 ตุลาคม 2563 ณ โรมเรม อมารี ดอนเมือม กรุมเทพฯ



Insight เตรือดนรี ระบบฐานข้อมูล RMTS Online (4)

หลังจากที่สมาคม ๆ ได้เปิดให้บริการระบบ ฐานข้อมูล RMTS Online เมื่อวันที่ 1 ตุลาคม 2563 มี ผู้ใช้บริการสอบถามปัญหาเข้ามาจำนวนไม่น้อย ซึ่งมีทั้ง คำถามเกี่ยวกับการใช้งานครั้งแรก การจัดทำ รายละเอียดเอกสารประกอบการพิจารณา และการขอ อนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ ซึ่งเป็นอีกหนึ่ง ฟังก์ชั่นงานที่เปิดให้บริการพร้อมกับการขออนุมัติบัญชี รายการวัตถุดิบและสูตรพลิตภัณฑ์ และมีผู้ใช้บริการเข้า ใช้งานเป็นจำนวนมาก ดังนั้น ฉบับนี้ผู้เขียนจึงขอ นำเสนอรายละเอียดการทำงานของฟังก์ชั่นงานขอ อนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศเพื่อให้ผู้ใช้บริการ เกิดความเข้าใจมากขึ้น

การขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ แบ่งการทำงานออกเป็น 2 ขั้นตอน

ขึ้นตอนที่ 1 : การขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไป ต่างประเทศ หมายถึง ขั้นตอนการขออนุมัติส่งออก วัตถุดิบไปต่างประเทศกับสำนักงานคณะกรรมการ ส่งเสริมการลงทุน หรือ สกท. ว่าบริษัทต้องการส่งออก วัตถุดิบไปต่างประเทศตามรายละเอียดที่มีการสั่งปล่อย วัตถุดิบ โดยระบบจะให้เลือกเลขที่หนังสืออนุมัติสั่งปล่อย ฯ เลือกรายการวัตถุดิบ ชื่อวัตถุดิบ และปริมาณที่ต้องการ จะส่งออก และตรวจสอบกับใบขนสินค้าขาเข้า เมื่อ ตรวจสอบแล้วพบว่าข้อมูลถูกต้องระบบจะอนุมัติ อัตโนมัติ และออกเลขหนังสืออนุมัติให้ส่งออก 1 เลขที่ ต่อ 1 คำร้อง เพื่อให้บริษัทนำไประบุลงในใบขนสินค้า ขาออกในขั้นตอนการส่งออกต่อไป

ขึ้นตอนที่ 2 : การขออนุมัติปรับยอดวัตกุดิบ หมายถึง หลังจากที่บริษัทได้ทำการส่งออกวัตถุดิบไป ต่างประเทศเรียบร้อยแล้ว เป็นขั้นตอนการนำหลักฐาน การส่งออกหรือใบขนสินค้าขาออกที่ได้ส่งออกวัตถุดิบ ตามที่ได้รับอนุมัติให้ส่งออกในข้อที่ 1 มาทำการปรับยอด วัตถุดิบในระบบ RMTS กับสมาคม ฯ

ทั้งนี้ ผู้เขียนขออธิบายรายละเอียดและวิธีการขอ อนุมัติส่งออกในขั้นตอนที่ 1 ก่อน โดยเริ่มต้นด้วย สาระสำคัญของการใช้งานและเงื่อนไขในการส่งออก ดังนี้

- 1. บริษัทสามารถระบุเลขที่หนังสือนุมัติสั่งปล่อย หรือ งวดที่ และช่วงเวลาของการสั่งปล่อย เพื่อคันหาข้อมูล โดยระบบจะแสดงข้อมูลการสั่งปล่อยตามรายละเอียดที่ คันหา เพื่อให้บริษัทเลือกงวดที่ เลขที่อนุมัติ นร. รายการ วัตถุดิบที่สั่งปล่อย และปริมาณวัตถุดิบที่สั่งปล่อย สำหรับ ขออนุมัติส่งออก ฯ
- 2. ระบบจะตรวจสอบเลขที่อนุมัติ นร. สั่งปล่อย วัตถุดิบว่า มีเลขที่ใบขนสินค้าขาเข้าหรือไม่ ซึ่งระบบ ฐานข้อมูล RMTS Online จะเชื่อมโยงข้อมูลกับระบบของ สกท. ที่ดาวน์โหลดข้อมูลมาจากกรมศุลกากรให้ตรวจสอบ กรณีไม่พบเลขที่ใบขนสินค้าขาเข้า ระบบจะไม่สามารถออก เลขที่หนังสืออนุมัติให้ส่งออกได้
- 3. เลขที่อนุมัติ นร. สั่งปล่อยวัตถุดิบ 1 เลขที่ สามารถเลือกขออนุมัติส่งออกรายการวัตถุดิบไป ต่างประเทศได้หลายครั้ง แต่เมื่อรวมจำนวนแล้วต้องไม่เกิน จากจำนวนที่นำเข้าในแต่ละรายการ
- 4. จำนวนที่ยื่นขออนุมัติส่งออกต้องน้อยกว่าหรือ เท่ากับจำนวนในการสั่งปล่อยวัตถุดิบตามเลขที่อนุมัติ us. สั่งปล่อยวัตถุดิบที่อ้างอิง
- 5. วัตถุดิบที่จะขออนุมัติส่งออกได้ต้องเป็นรายการ วัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็นเท่านั้น (ESS MAT = N หรือ Y)
- 6. 1 คำร้องของการขออนุมัติส่งออก ฯ สามารถเลือก หนังสืออนุมัติสั่งปล่อยได้มากกว่า 1 นร. สั่งปล่อยวัตถุดิบ โดยบริษัทสามารถเลือก นร. สั่งปล่อยวัตถุดิบเพิ่มเติมได้ จนกว่าจะคลิกส่งคำร้อง
- 7. บริษัทสามารถขอยกเลิกหนังสืออนุมัติส่งออก วัตถุดิบไปต่างประเทศได้ หากยังไม่ได้มีการส่งออก
- 8. ระบบจะตรวจสอบยอดคงเหลือวัตถุดิบ (Balance) ณ ปัจจุบันว่า จะต้องมีมากกว่าหรือเท่ากับจำนวนที่ขอ อนุมัติส่งออก โดยระบบจะตรวจสอบเป็นครั้ง ๆ ตามที่บริษัท ยื่นคำร้อง
- 9. เมื่อบริษัทได้รับอนุมัติให้ส่งออกตามปริมาณที่ระบุ แล้ว ระบบจะจัดเก็บปริมาณที่ขออนุมัติส่งออกไว้ โดยการ จองยอดของ Balance เพราะหากบริษัทได้ขออนุมัติ ส่งออกเสมือนว่าบริษัทได้ดำเนินการส่งออกแล้ว

ทั้งนี้ ขอขยายความเพิ่มเติมในข้อ 8 และ ข้อ 9 อีกเล็กน้อย ความหมายของข้อ 8 คือ การที่บริษัทจะ ขออนุมัติส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศในแต่ละครั้ง ได้นั้น ระบบจะต้องตรวจสอบวัตถุดิบรายการนั้นก่อน ว่ามียอดคงเหลือวัตถุดิบ (Balance) มากกว่าหรือ เท่ากับจำนวนที่จะขออนุมัติส่งออกหรือไม่ หากมี จำนวนยอดคงเหลือวัตถุดิบไม่เพียงพอ คือ มีปริมาณ น้อยกว่ายอดที่จะขออนุมัติส่งออก ระบบจะไม่สามารถ ส่งคำร้องเพื่อขออนุมัติส่งออกได้

สำหรับข้อ 9 หมายความว่า เมื่อบริษัทได้รับอนุมัติ ให้ส่งออกตามจำนวนที่ระบุแล้ว ระบบจะนำยอดนั้นไปจอง ยอดคงเหลือของวัตถุดิบ (Balance) (ส่งผลให้ยอด Balance ลดลง ซึ่งจะมีผลกับการตัดบัญชีวัตถุดิบ ในกรณีที่บริษัท มาทำการตัดบัญชีวัตถุดิบต่อจากการขออนุมัติส่งออก และมียอดคงเหลือน้อยกว่าปริมาณที่จะตัดบัญชีวัตถุดิบ บริษัทจะไม่สามารถตัดบัญชีวัตถุดิบในครั้งนั้นได้) เสมือน ว่าบริษัทได้ดำเนินการส่งออกแล้ว ตัวอย่างรายละเอียด ดังรูปภาพ



การขออนุญาตส่วออก MAX STOCK 10,000 ขออนุญาตส่มออก ครั้งที่ 1 (อนุมัติ) สั่มปล่อยวัตกุดิบ us.1 จำนวน 5,000 C62 ขออนุญาตสมออกฯ จำนวน 4,000 C62 ครั้ม ที่ 2 ครั้งที่ 2 (อนุมัติ) สั่มปล่อยวัตกุดิบ us.2 จำนวน 1,000 C62 ขออนุญาตส่วออกฯ จำนวน 1,000 C62 ครั้งที่ 3 (ยกเลิก) ขออนูญาตส่งออกฯ จำนวน 500 C62 Balance = 6,000 C62 ระบบ**าอ**มยอด 5,000 C62 ດັງນັ້ນ ปริมาณนำเข้าคมเหลือ = MaxStock - Balance คมเหลือ (10,000 - 6,000 = 4,000) ปริมาณ Balance ตัดบัญชี = Balance ค.มหลือ - ขออบุญาตส่งออก (6,000 - 5,000 = 1,000)



การขออนุมัติปรับยอด						
MAX STOCK 10,000	ขออนุญาตส่วออก	ขออนุมัติปรับยอด				
Balance= 6,000 C62	ครั้มที่ 1 (อนุมัติ) ขออนุญาตส่งออกฯ จำนวน 4,000 C62					
	ครั้งที่ 2 (อนุมัติ) ขออนุญาตส่งออกฯ จำนวน 1,000 C62	ครั้งที่ 1 (อนุมัติ) ขออนุมัติปรับยอด จำนวน 500 C62				
	ครั้วที่ 3 (ยกเลิก) ขออบุญาตส่วออกฯ จำนวน 500 C62					
ดังนั้น						
 Balance คมหลือ = Balance คมหลือ - ปรับยอด (6,000 - 500 = 5,500) ปริมาณน้ำเข้าคมหลือ = MaxStock - Balance คมหลือ (10,000 - 5,500 = 4,500) ปริมาณ Balance ตัดบัญชี = Balance คมหลือ - ขออบุญาตส่งออก (5,500 - 4,000) = 1,500 						

สำหรับการใช้งานระบบในช่วงแรก ๆ พบว่าผู้ใช้บริการหลายรายประสบปัญหา "ไม่พบข้อมูลเลขหนังสืออนุมัติ สั่งปล่อยงวดดังกล่าวในฐานข้อมูลกรมศุลกากร" หมายความว่า ไม่พบข้อมูลใบขนสินค้าขาเข้าจากกรมศุลกากรนั่นเอง หากบริษัทประสบกับปัญหาดังกล่าว ให้บริษัทแจ้งรายละเอียดเลขที่ใบขนสินค้าขาเข้ามายังสมาคม ฯ ที่ E-mail: databaseonline@ic.or.th หรือ เบอร์โทรศัพท์ 0 2936 1429 ต่อ 512 – 515 เพื่อสมาคม ฯ จะได้ประสานงานกับหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องตรวจสอบข้อมูลต่อไป

ทั้งนี้ หากท่านมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการใช้งานระบบฐานข้อมูล RMTS Online หรือต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม สามารถส่งข้อมูลสอบถามได้ทาง E-mail : databaseonline@ic.or.th หรือโทรศัพท์ 0 2936 1429 ต่อ 512 – 515 @