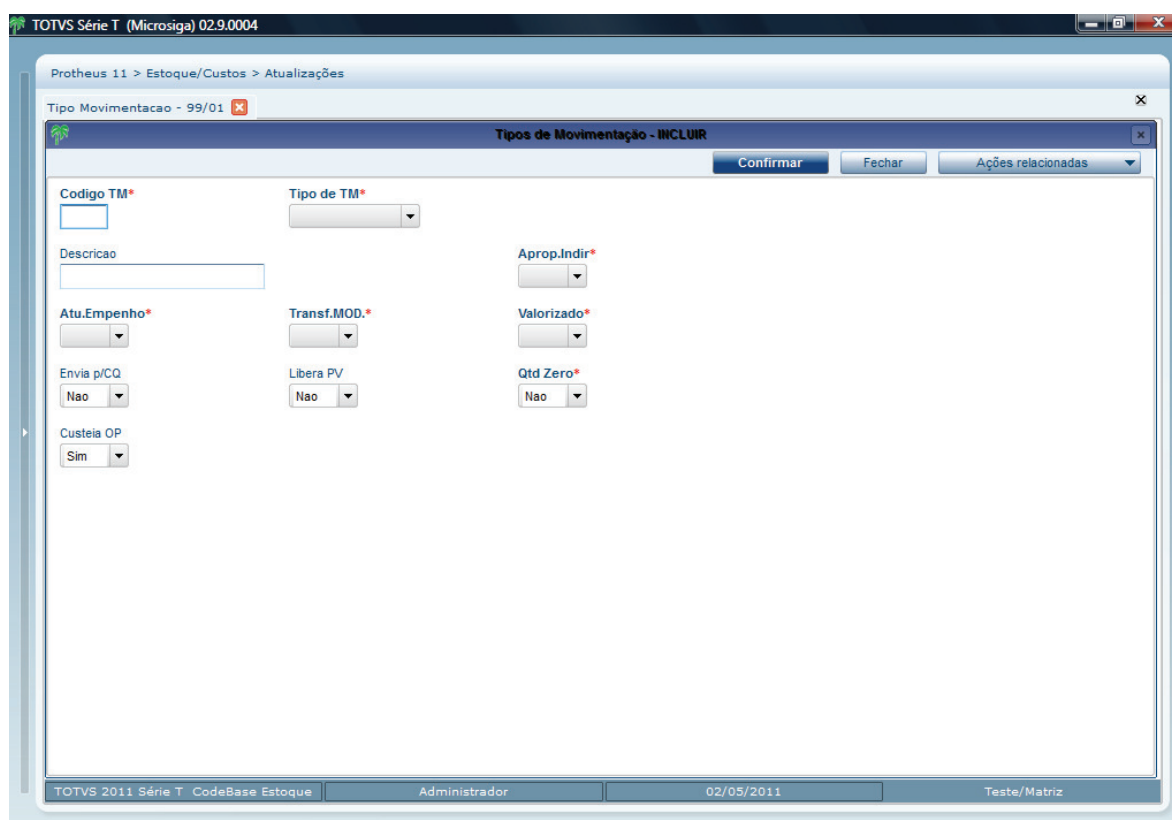


Tipos de movimentação

Esse cadastro é de extrema importância, pois identifica as regras dos movimentos internos de materiais (requisição, devolução e produção). A importância é semelhante à do cadastro de TES (Tipos de Entrada e Saída) que controla a movimentação externa dos produtos.

A configuração padrão da tela do cadastro Tipos de movimentação interna, na interface MDI, é apresentada abaixo:



Principais campos:

- **Código TM** (F5_CODIGO) – o código do tipo de movimentação funciona semelhante à codificação da TES:

- os códigos de 0 a 500 representam entradas.
- os códigos de 501 a 999 representam saídas.



Os códigos 499 e 999 são de uso interno do *Sistema* e representam, consecutivamente, entrada e saída automática.

- **Tipo de TM (F5_TIPO)** – Tipo de movimentação interna. Os tipos existentes são:
 - **Tipo "D" Devolução** – Entrada de saldo, “devolvendo” um saldo anteriormente requisitado ou simplesmente uma entrada de saldo sem justificativa formal.
 - **Tipo "P" Produção** – Entrada de saldo por apontamento de produção.
 - **Tipo "R" Requisição** – Saída de saldo por requisição e conseqüente consumo de saldo.
- **Aprop. Indir. (F5_APROPR)** – Apropriação indireta. Serve para indicar se o produto com apropriação indireta deve ter o tratamento especial, desconsiderado (Sim ou Não).
- **Atu Emp. (F5_ATUEMP)** – Atualiza empenho sim ou não. O campo de atualização de empenho indica se os registros do arquivo SD4 serão lidos e baixados no movimento, caso seja relacionada a uma ordem de produção.
- **Transf.Mod (F5_TRANMOD)** – Transfere mão-de-obra. Indica se o movimento deve requisitar mão-de-obra empenhada ou não (a maioria dos casos, referentes à produção P.C.P. não exigem a requisição desse tipo de mão-de-obra).
- **Valorizado (F5_VAL)** – Movimento valorizado. Indica se o usuário irá definir o valor do movimento ou não. Se for indicar o valor do movimento, estará ignorando o custo médio histórico e forçando o valor digitado.
- **Qtd. Zero (F5_QTDZERO)** – Permite quantidade zerada. Funciona em conjunto com o campo "Movimentos valorizados". Permite incluir um movimento valorizado sem quantidade, apenas para ajuste de valor.

Os campos definidos como não obrigatórios são:

- **Descrição (F5_TEXTO)** – **Descrição do tipo de movimento interno.** Permite identificar a operação relacionada ao movimento.

- **Envia p/ CQ** (F5_ENVCQPR) – Envia produção para o controle de qualidade. Identifica se a produção deve ser enviada ao controle de qualidade. Esse campo tem funcionalidade, somente, quando o tipo de movimento for uma produção e o produto a ser apontado possuir a informação de envio cadastrada.
- **Libera PV** (F5_LIBPVPR) – Libera pedido de venda na produção. Identifica se libera pedido de venda relacionado à ordem de produção apontada. Só tem funcionalidade quando o tipo de movimento for uma produção e a ordem de produção a ser apontada foi gerada, vinculada a um pedido de venda.

Exercício

Para modificar a ordem de saída dos produtos, altera-se a prioridade do endereço.

Para realizar esse exercício, vá em:

Atualizações

Cadastros

Tipo Movimentação

Logo em seguida, posicione o cursor sobre o endereço “01 0101” e clique na opção “**Alterar**”, informando os dados nos campos especificados. Repita os mesmos procedimentos para o outro endereço.

Efetue o cadastro de acordo com as informações abaixo:

Tipo 1:

Código T.M.	=	600
Tipo T.M.	=	Requisição
Descrição	=	Requisição Manual
Aprop. Indi.?	=	Sim
Atu. Empenho?	=	Não
Transf. M.O.D.?	=	Não
Valorizado	=	Não
Envia P/ C.Q.?	=	Não

Libera P.V.? = Não

Tipo 2:

Codigo T.M. = 010

Tipo T.M. = Produção

Descrição = Produção Automática

Aprop. Indi.? = Sim

Atu. Empenho? = Sim

Transf. M.O.D.? = Sim

Valorizado = Não

Envia P/ C.Q.? = Sim

Libera P.V.? = Sim

Qtd. Zero? = Não

Tipo 3:

Codigo T.M. = 400

Tipo T.M. = Devolução

Descrição = Devolução Valorizada

Aprop. Indi.? = Não

Atu. Empenho? = Não

Transf. M.O.D.? = Não

Valorizado = Sim

Envia P/ C.Q.? = Não

Libera P.V.? = Não

Qtd. Zero? = Não
