

QHB | Erstmusterprüfbericht

Autor

Fernando Rauch Tel +41 56 437 32 42

Datum

fernando.rauch@iftest.ch m 01.03.24

Kundendaten

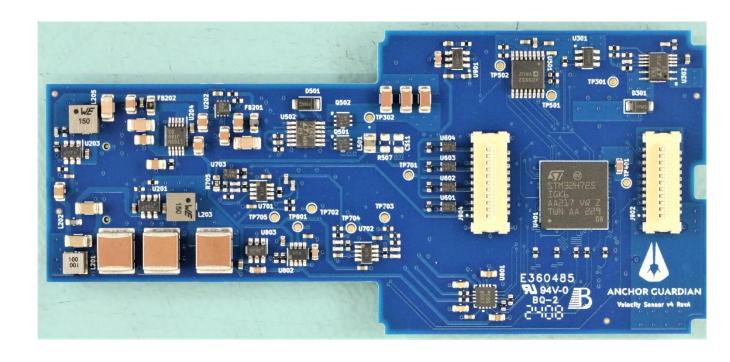
Firma Swiss Ocean Tech Ltd.
Name Stephan Nigg
Bezeichnung pp1 V Sensor v4

Art-Nr. / Bestell-Nr. /

Iftest

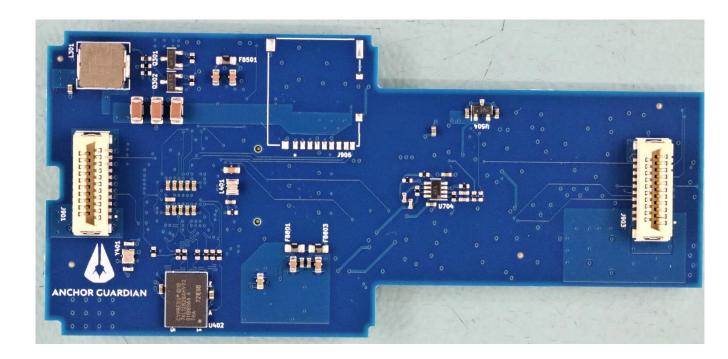
Artikel-Nr. SP090526 Produktionsauftrag-Nr. 1000031604

Foto Top-Seite



QHB | Erstmusterprüfbericht

Foto Bottom-Seite



Bericht

Im Produktionsprozess sind uns folgende Punkte aufgefallen. Mit der Umsetzung der empfohlenen Massnahmen helfen Sie uns die Produktionsqualität zu verbessern oder ggf. die Kosten zu senken.

Nr	Befund	Empfohlene Massnahme/ Vorschlag
1)	U501 fehlt auf Bestückungszeichnung	Verbesserung der Bestückungszeichnung.
2) 3)	diverse Bauteile Polarität unklar Positionen nicht immer gut erkennbar. Grösse der Zeichnung.	Verbesserung der Bestückungszeichnung. Verbesserung der Bestückungszeichnung. Vergrössern.

Wir behalten uns vor, Mehraufwände infolge nicht umgesetzter Massnahmen/ Vorschläge, bei einem Folgeauftrag zu verrechnen.