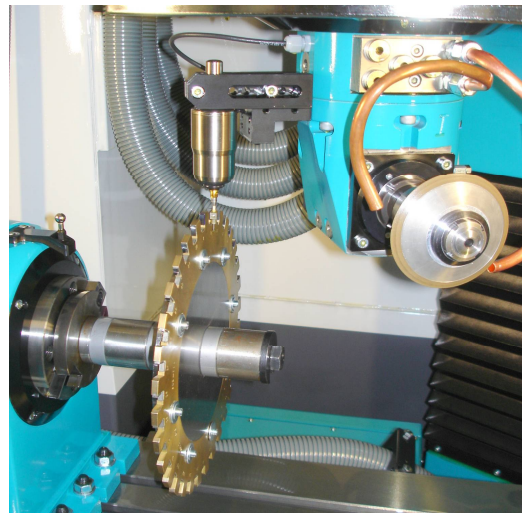







## Mitnehmer für Lagerschale

### A30-010

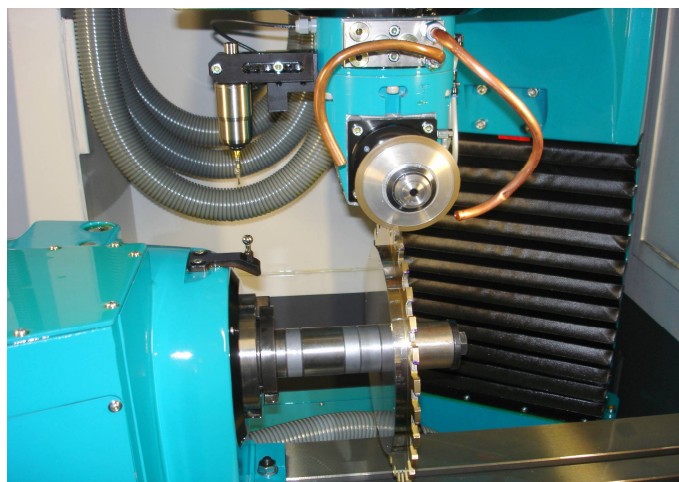
Der Mitnehmer für Lagerschalen kann perfekt auf einer 5-Achsen Maschine getastet und geschliffen werden. Das Tasten beinhaltet die Einspannlänge und die A-Position bzw. der Offset zum Zentrum im Teilapparat. Beim Anschliessenden schleifen werden alle 32 Zähne auf genauste Teilung mit entsprechendem Offset zum Zentrum geschliffen.



### 1. Cycletime for Production

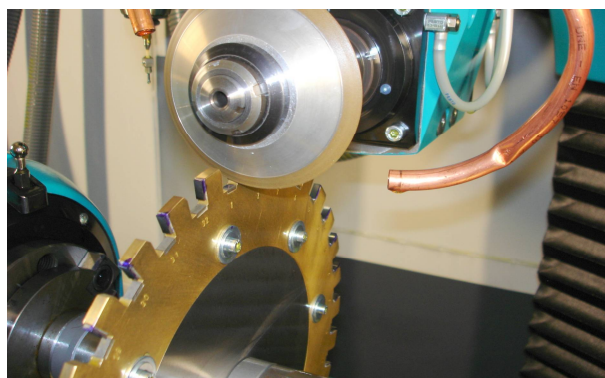
Tool specifications			
Diameter 280 mm, Z 32, cutting edge 6 mm			
Material CARBIDE			
Operations			
Feed [mm/Min]	2000	70	150
Power [kW]		2	2
Cutting feed [m/s]		22	22
Used wheels			
Grinding time [s]	9	1857	1214
Total cycle time	51 Min 20		

The mentioned cycle times are indicative. The material to be ground, different grinding wheels or other coolants can influence the cycle times considerably.



### 2. Used Grinding Wheels

3 Ø100 12V9 D64 C100



### 3. Machine and Software Requirements

Machines: 5 axes CNC grinders : Aries5, Norma CFG, Gemini DMR  
 Control: Fanuc 31i  
 Coolant: Synthetic Oil, pressure 6 - 7 bar  
 Software: Quinto 5.4.3

responsible engineer: MAM, 25.11.2011

[www.schneeberger.ch](http://www.schneeberger.ch)

J. SCHNEEBERGER Maschinen AG 4914 Roggwil Switzerland  
 Subsidiaries in: France, Deutschland, Italia, United States, UK, China

TECHNOLOGY  
FOR TOOLING