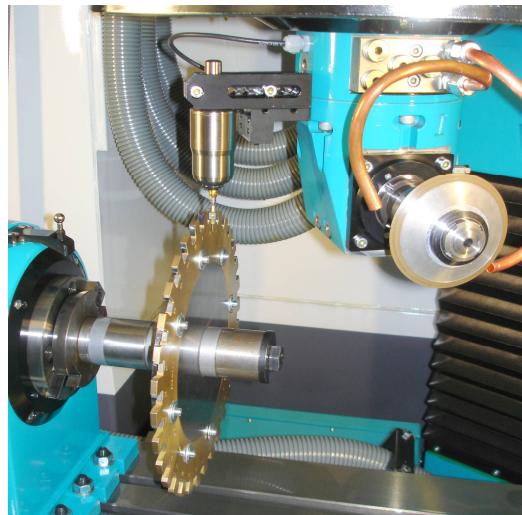


# Mitnehmer für Lagerschale

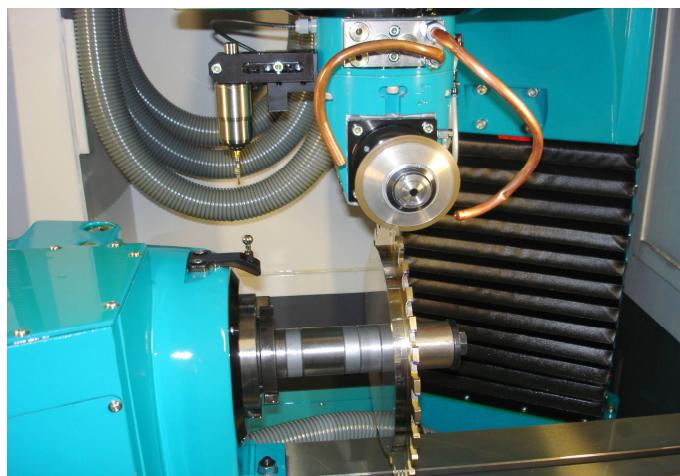
## A30-010

Der Mitnehmer für Lagerschalen kann perfekt auf einer 5-Achsen Maschine getastet und geschliffen werden. Das Tasten beinhaltet die Einspannlänge und die A-Position bzw. der Offset zum Zentrum im Teilapparat. Beim Anschliessenden schleifen werden alle 32 Zähne auf genaueste Teilung mit entsprechendem Offset zum Zentrum geschliffen.



## 1. Cycletime for Production

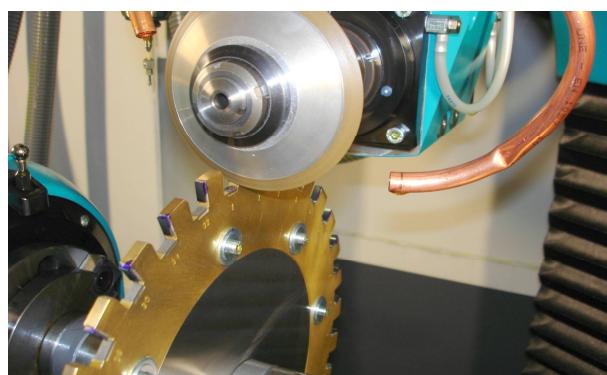
Tool specifications			
Operations	Probe	Face rough	Face finish
Feed [mm/Min]	2000	70	150
Power [kW]		2	2
Cutting feed [m/s]		22	22
Used wheels		3	3
Grinding time [s]	9	1857	1214
Total cycle time	51 Min 20		



The mentioned cycle times are indicative. The material to be ground, different grinding wheels or other coolants can influence the cycle times considerably.

## 2. Used Grinding Wheels

3 Ø100 12V9 D64 C100



## 3. Machine and Software Requirements

Machines: 5 axes CNC grinders : Aries5, Norma CFG, Gemini DMR  
Control: Fanuc 31i  
Coolant: Synthetic Oil, pressure 6 - 7 bar  
Software: Quinto 5.4.3

responsible engineer: MAM, 25.11.2011

[www.schneeberger.ch](http://www.schneeberger.ch)

J. SCHNEEBERGER Maschinen AG 4914 Roggwil Switzerland

Subsidiaries in: France, Deutschland, Italia, United States, UK, China

**TECHNOLOGY  
FOR TOOLING**