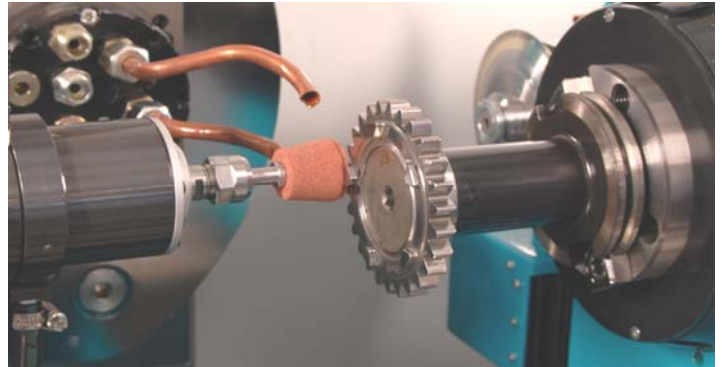


## Nocken-Schleifen

### A20-200

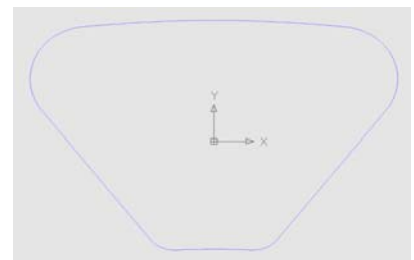
Bei diesem speziellen Teil handelt es sich um ein Getriebezahnrad eines Rennwagens. Geschliffen werden die polygonalen Positionierungs-Nocken des Zahnrades auf Grund eines dxf. Auch nach dxf wird das Profil der Schleifscheibe abgerichtet. Zum Schleifen wird eine Hochfrequenzspindel benötigt.



### 1. Cycletime for Production

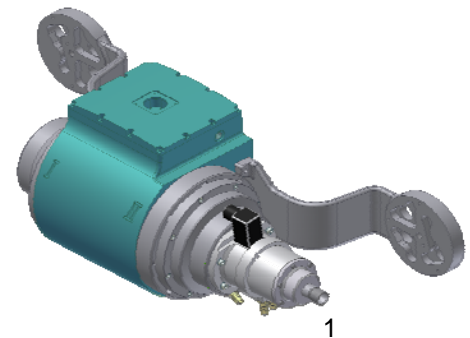
Specifications			
Diameter 130 mm, Z5			
Operations	Probe	Dress	Cam
Feed [mm/Min]	2000	150	5
Power [kW]		1	1
Cutting feed [m/s]		32	24
Used wheels			1
Grinding time [s]	20	120	450
Total cycle time	9 Min 50		

The mentioned cycle times are indicative. The material to be ground, different grinding wheels or other coolants can influence the cycle times considerably.

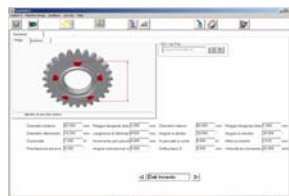
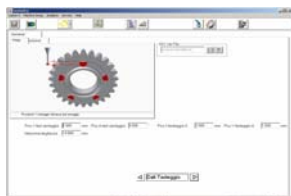


### 2. Used Grinding Wheels

1 Ø36 DXF Conventional



### 3. Machine and Software Requirements



Machines: 5 axes CNC grinders : NORMA CFG  
Control: Fanuc 160i

Coolant: Synthetic Oil, pressure 6 - 7 bar  
Software: AutoCAD 2005, DXQ

Engineer: Di, 01.04.2009

[www.schneeberger.ch](http://www.schneeberger.ch)

J. SCHNEEBERGER Maschinen AG, 4914 Roggwil, Switzerland  
Subsidiaries in France, Italy, Germany, United States, Uk, China