

Application Data Sheet

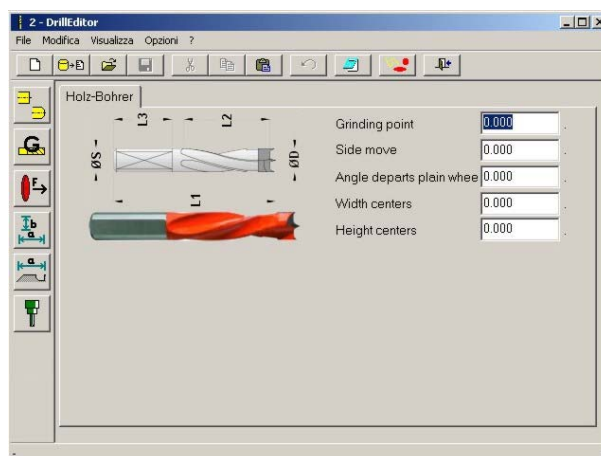
Holz-Bohrer

Für die grossen international tätigen Hersteller von Holzbohrern ist Schneeberger seit vielen Jahren verlässlicher Partner für die Produktion ihrer Werkzeuge.



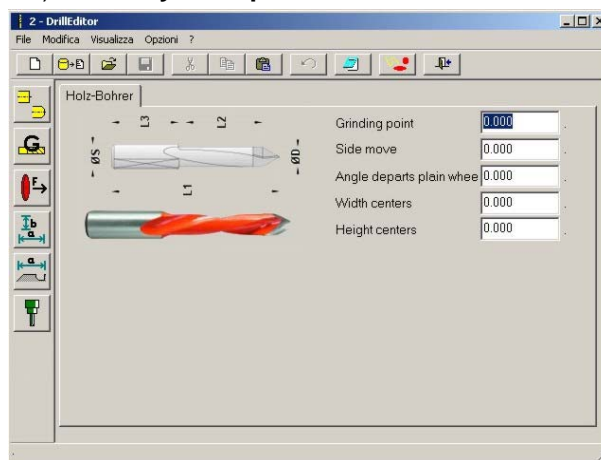
Holzbohrer bestehen aus einem Werkzeugkörper in HSS mit HM-Köpfen. Diese werden mit Diamantscheiben am Umfang geschliffen, wobei die Nute meistens vorgefräst ist.

2) SOFTWARE einfach und intuitiv



Dank der optimierten Schleiflösung lassen sich Holzbohrer flexible und schnell produzieren.

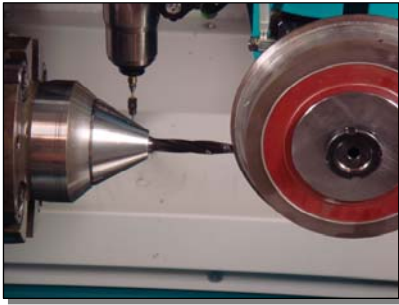
3) Arbeit Zyklen spezifisch



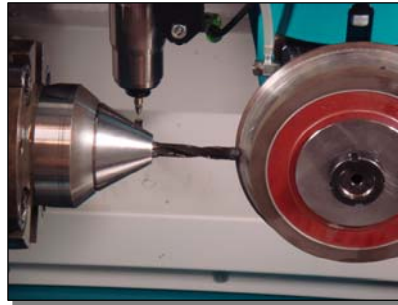
1) Spannsystem

Hydraulische Schnellspannung mit UP40 Spannzangen für die automatische Produktion im Laderbetrieb





Operation 1



Operation 2






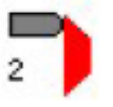
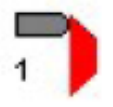
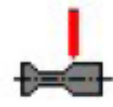
Operation 3



Profilierte Scheibe



Operation 4

Operations						
Feed [mm/Min]	2000	100	120	90	120	10
Power [kW]		1	1	1	1	0
Cutting feed [m/s]		24	24	24	24	24
Used wheels		3	3	2	4	5
Grinding time [s]	5	18	8	21	15	56
Total cycle time	2 Min 3					

Die angegebenen Schleifzeiten sind indikativ. Materialzusammensetzung, eingesetzte Schleifscheiben oder unterschiedliche Kühlmittelflüssigkeiten beeinflussen die Bearbeitungszeiten.

Maschinen- und Softwareanforderungen

Maschinen: 5-Achsen NORMA, GEMINI, CORVUS

Steuerung: Fanuc 160i

Kühlmittel: Öl, Druck 6 – 7 bar

Software: Quinto

