

Standard Stufenbohrer Ø11 Z2

A06-002

Stufenbohrer können in verschiedenen Ausführungen und mit mehreren Stufen hergestellt werden.

Beim gegebenen Beispiel handelt es sich um einen Stufenbohrer mit einer Stufe von Ø11mm. Dieser wird aus einem Rohling mit Ø16mm hergestellt.

Die erste Stufe wird mit einer Rundschliffphase versehen, die im Prozess geschliffen wird. Die Rundschliffphase der hinteren Schneidkante ergibt sich aus dem Rohlingdurchmesser. Alternativ kann dieser ebenfalls auf der Maschine realisiert werden.



1. Cycletime for Production

Werkzeug:

Ø 11 mm, Z 2, Schneidenlänge 60 mm, Spiralwinkel 32°, Stufenwinkel 90°

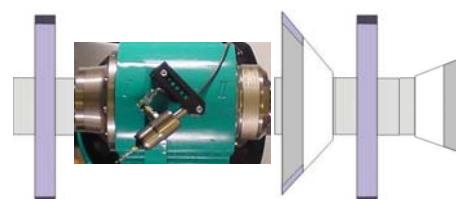
Material HSS

Operation	Tasten	Nute	Ausspannen	Umfang 3	Umfang 2	Stirn	Rundschliff	Stufe
Vorschub [mm/Min]	2000	60	80	70	150	100	35	65
Leistung [KW]		3	2	1	1	1	1	1
Schnittmeter [m/s]		32	32	32	32	32	24	24
Schleifscheibe		1	2	2	3	3	4	4
Schleifzeit [s]	6	166	24	134	67	21	112	349
Schleifzeit gesamt	14 Min 39							

The cycle times are indicative. Material to be ground, grinding wheels, coolants can influence the cycle times considerably.

2. Used Grinding Wheels

1	1A1 Ø125 B91
2	12V9 Ø125 B126
3	11V9 Ø75 B106
4	1A1 Ø125 B126



4

2 1 3

3. Machine and Software Requirements

Machines: 5 axes CNC grinders : Gemini DMR

Coolant: Synthetic Oil, pressure 6 bar

Control: Fanuc 31i

Software: Quinto 5

Accessories:

Responsible engineer: SIW. 09.03.11

www.schneeberger.ch

J. SCHNEEBERGER Maschinen AG 4914 Roggwil Switzerland

Subsidiaries in: France, Deutschland, Italia, United States, China

TECHNOLOGY
FOR TOOLING