

Application Data Sheet

Holz-Bohrer

Für die grossen international tätigen Hersteller von Holzbohrern ist Schneeberger seit vielen Jahren verlässlicher Partner für die Produktion ihrer Werkzeuge.



Holzbohrer bestehen aus einem Werkzeugkörper in HSS mit HM-Köpfen. Diese werden mit Diamantscheiben am Umfang geschliffen, wobei die Nute meistens vorgefräst ist.



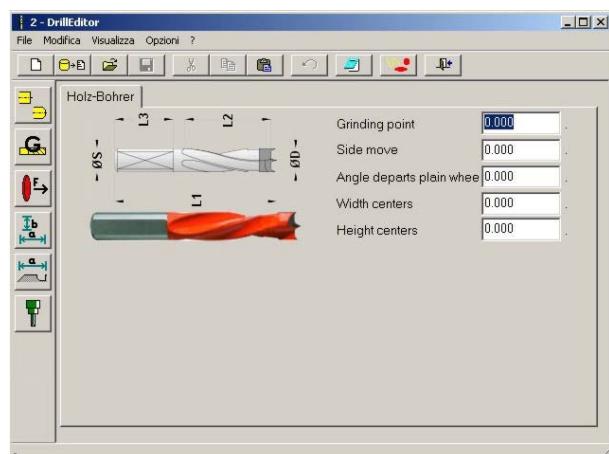
Dank der optimierten Schleiflösung lassen sich Holzbohrer flexible und schnell produzieren.



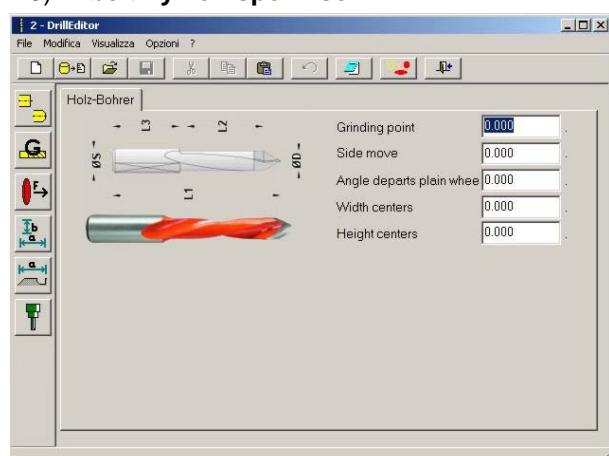
1) Spannsystem

Hydraulische Schnellspannung mit UP40 Spannzangen für die automatische Produktion im Laderbetrieb

2) SOFTWARE einfach und intuitiv



3) Arbeit Zyklen spezifisch





Operation 1



Operation 2



Operation 3



Profilierte Scheibe



Operation 4

Operations						
Feed [mm/Min]	2000	100	120	90	120	10
Power [kW]		1	1	1	1	0
Cutting feed [m/s]		24	24	24	24	24
Used wheels		3	3	2	4	5
Grinding time [s]	5	18	8	21	15	56
Total cycle time	2 Min 3					

Die angegebenen Schleifzeiten sind indikativ. Materialzusammensetzung, eingesetzte Schleifscheiben oder unterschiedliche Kühlmittel- flüssigkeiten beeinflussen die Bearbeitungszeiten.

Maschinen- und Softwareanforderungen

Maschinen: 5-Achsen NORMA, GEMINI, CORVUS

Steuerung: Fanuc 160i

Kühlmittel: Öl, Druck 6 – 7 bar

Software: Quinto

