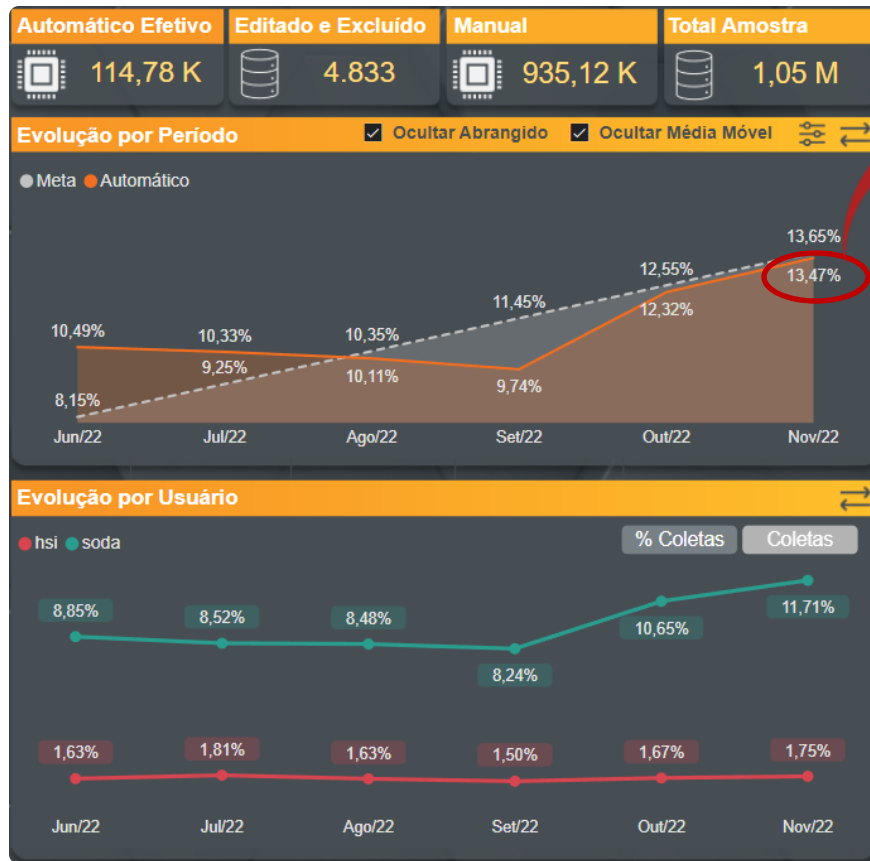


# ProTech Magnífica

EM BUSCA DA  
CERVEJARIA DO FUTURO



# SODA - COLETA AUTOMÁTICA



**14,90%**

**100% DE  
CA EFETIVA**

**1**

**Definir os  
DONOS**

**2**

**Calendarizar  
as AÇÕES**

**3**

**Criar  
GERENCIADOR**

Abertura por Área / Processo							
Área	Semestre		Mês Atual				
	Evolução	Auto	Meta Mês	Potencial Real	Impacto	Evolução	Ótimo
ENGENHARIA	27,65%	29,38%	5,58%	49,46%	0,72%	12,66%	34,07%
PACKAGING	-1,38%	15,74%	22,13%	35,88%	-3,34%	-3,19%	17,02%
PROCESSO	7,47%	11,79%	0,00%	57,67%	5,27%	6,01%	13,50%

# SODA - COLETA AUTOMÁTICA



COMO MINHA ÁREA PODE AJUDAR???

# UTILIDADES

Abertura por Processo / Linha / Item Processo - Área: ENGENHARIA				
Processo / Linha / Item Processo	Manual	Editado	Efetivo	% Efetivo
☐ Controle do Sist. de Vapor-PTP	6	0	618	99,04%
☐ (944) Casa de Caldeiras 1	6	0	618	99,04%
(1809) Pressão de distribuição do vapor 01	3	0	309	99,04%
(44237) Pressão da fornalha de caldeira biomassa (mmca)	3	0	309	99,04%
Abertura por Processo / Linha / Item Processo - Área: ENGENHARIA				
Processo / Linha / Item Processo	Manual	Editado	Efetivo	% Efetivo
☐ Controle do Sist. de Frio-PTP	62	20	59	41,84%
☐ (4901) Frio-Amônia ZERO/ Etanol ZERO	27	12	33	45,83%
(7980) Pressão de sucção do sistema	5	1	10	62,50%
(7999) Nível dos tanques de Acumulação de Etanol	5	1	10	62,50%
(41609) Temperatura da água gelada para resfri.mosto-Sala 01	8	5	7	35,00%
(1812) Temp.etanol de envio para o processo na saída Tq acum (zero)	9	5	6	30,00%
☐ (4900) Frio-Amônia Neg. / Etanol Neg.	35	8	26	37,68%
(7999) Nível dos tanques de Acumulação de Etanol	8	0	8	50,00%
(41609) Temperatura da água gelada para resfri.mosto-Sala 01	8	2	7	41,18%
(7994) Temp.etanol de envio para o processo na saída Tq acum (Negativo) -01	9	3	6	33,33%
(7980) Pressão de sucção do sistema	10	3	5	27,78%
Abertura por Processo / Linha / Item Processo - Área: ENGENHARIA				
Processo / Linha / Item Processo	Manual	Editado	Efetivo	% Efetivo
☐ Controle do Sist. de CO2-PTP	119	4	86	41,15%
☐ (945) Usina de CO2 1	119	4	86	41,15%
(4575) Umidade no CO2 de distribuição	37	0	30	44,78%
(45824) Pureza de condensáveis no topo do condensador (C Stripper)	38	0	30	44,12%
(2827) Pressão de distribuição	44	4	26	35,14%
Abertura por Processo / Linha / Item Processo - Área: ENGENHARIA				
Processo / Linha / Item Processo	Manual	Editado	Efetivo	% Efetivo
☐ Controle do Sist. de CO2-PPF	21	20	5	10,87%
☐ (945) Usina de CO2 1	21	20	5	10,87%
(38773) Consumo Diário de CO2 - Usina	7	7	3	17,65%
(1429) Produção Diária de CO2 - Unidade (Interface SAP: 20031393)	14	13	2	6,90%
Abertura por Processo / Linha / Item Processo - Área: ENGENHARIA				
Processo / Linha / Item Processo	Manual	Editado	Efetivo	% Efetivo
☐ Controle do Sist. de Ar Comprimido-PTP	17	2	1	5,00%
☐ (942) Usina de Ar Comprimido 1	17	2	1	5,00%
(4408) Pressão de distribuição de ar comprimido-Bar 01	17	2	1	5,00%

# PROCESSO

Abertura por Processo / Linha / Item Processo - Área: PROCESSO				
Processo / Linha / Item Processo	Manual	Editado	Efetivo	% Efetivo
☐ Controle do Fermento	4	0	1.480	99,73%
☐ (952) Adega de Fermento - L 1	4	0	1.480	99,73%
(10367) Temperatura de Estocagem do Fermento - Periodico	4	0	1.480	99,73%
Abertura por Processo / Linha / Item Processo - Área: PROCESSO				
Processo / Linha / Item Processo	Manual	Editado	Efetivo	% Efetivo
☐ Controle da Brassagem	576	72	3.085	82,64%
☐ (4325) Sala de Brassagem 2	576	72	3.085	82,64%
(8430) Inicio da Trasfega do Tq. Intermediário para o Cozinhador	0	0	72	100,00%
(19303) Inicio da Remoção do Bagaço	1	0	71	98,61%
(19304) Final da Remoção do Bagaço	1	0	71	98,61%
(20506) Inicio do Aquecimento do Mosto para Fervura	1	0	71	98,61%
(8431) Final da Trasfega do Tq. Intermediário para o Cozinhador	1	0	71	98,61%
(16428) Quantidade total de vapor durante a fervura(Kg)	2	1	70	95,89%
(8369) Final da Extração do Mosto Primário	2	0	70	97,22%
(11216) Temperatura de Saída do Mosto	3	1	69	94,52%
(27056) Temperatura de saída de água quente do resfriamento	0	0	69	100,00%
(44830) Horário final da aeração	0	0	69	100,00%
(8457) Inicio da Fervura	3	0	69	95,83%
(8461) Final da Fervura	4	0	69	94,52%
(40356) Massa total de Ar Injetada - Medidor Primario	0	0	68	100,00%
(8389) Final da Filtração	4	1	68	93,15%
(10352) Inicio Filtração do Mosto	5	0	67	93,06%
(17950) Pressão do Ar Comprimido	1	0	67	98,53%
Abertura por Processo / Linha / Item Processo - Área: PROCESSO				
Processo / Linha / Item Processo	Manual	Editado	Efetivo	% Efetivo
☐ Controle da Fermentação	65	0	10	13,33%
☐ (951) Adega Fermat OD - L 2	54	0	6	10,00%
(44928) Massa total de Ar Injetada - Medidor Primario-Rastreio	54	0	4	6,90%
(45286) Massa total de Ar Injetada - Medidor Primario-FCI	0	0	2	100,00%
☐ (950) Adega Fermat OD - L 1	11	0	4	26,67%
(44928) Massa total de Ar Injetada - Medidor Primario-Rastreio	11	0	3	21,43%
(45286) Massa total de Ar Injetada - Medidor Primario-FCI	0	0	1	100,00%

# PACKAGING

Abertura por Processo / Linha / Item Processo - Área: PACKAGING				
Processo / Linha / Item Processo	Manual	Editado	Efetivo	% Efetivo
☐ Cerveja Lata - Recravação	2.095	1	5.439	72,18%
☐ (5227) Recravação - L512 (Cerv)	1.056	1	3.839	78,41%
☐ (4031) Recravação - L511 (Cerv)	1.039	0	1.600	60,63%

# COMUNICAÇÃO COM OS DEMAIS ÁREAS

**ATENÇÃO!!!**  
**OS ITENS ABAIXO ESTÃO SUBINDO AUTOMATICAMENTE PARA O MES, NÃO DIGITE ELES MANUALMENTE.**

<b>Cozinhador de Mosto S2</b>	Início da Fervura Final da Trasfega do Tq. Intermediário para o Cozinhador Final da Fervura Início da Trasfega do Tq. Intermediário para o Cozinhador Temperatura de Saída do Mosto Início do Aquecimento do Mosto para Fervura Quantidade total de vapor durante a fervura(Kg) Volume de Apronte (Interface SAP) A Fervura do Mosto é Convencional A Fervura do Mosto é MSB Volume da Caldeira Sem High Maltose Vazão de Borbulhamento de gás CO2 ou N2 por vol mosto dur.FC Temperatura de Saída do Mosto
<b>Decantador de Mosto S2</b>	Final da Trasfega do Cozinhador para o Decantador Início da Trasfega do Cozinhador para o Decantador Final de Limpeza do Whirlpool (Fim de retirada trub quente) Volume de enxague para Whirlpool
<b>Resfriador de Mosto S2</b>	Início do Resfriamento Horário final da aeração Temperatura de saída de água quente do resfriamento Final do Resfriamento Massa total de Ar Injetada - Medidor Primario Volume do Mosto Resfriado Quantidade de High-Maltose (Kg) Temperatura Mosto Frio Pressão do Ar Comprimido Temperatura Mosto Frio Temperatura Mosto Frio Temperatura Mosto Frio Pressão do Ar Comprimido Temperatura Mosto Frio Pressão do Ar Comprimido

Detalhamento dos  
itens com coleta  
automática

Formulário para relatar  
inconsistências

**ITF**

**PROBLEMAS COM  
ALGUM ITEM  
DE COLETA  
AUTOMÁTICA?**

**ESCANEIE O QR CODE**

**SCAN ME**

# ENTREGA DOS ALERTAS E CONVERSA COM AS ÁREAS

