

Ordine di vendita (Sales Order) - N.ord. acq (PO nr.) Consegna (Delivery) Data (Date) Cliente (Customer) Destino (Consignee) Prodotto (Product) Numero di Lotto (Lot number) Quantità netta (Net quantity) - Kg	1030069610 - APR_2024 EF51L1 + ME 1500090801 17.04.2024 AVANTPACK d.o.o. AVANTPACK d.o.o. MATER-BI EF51L1 D64032714 8000				
Caratteristiche (Characteristics)	Valore (Value)	U.d.M. (M.U.)	Limiti (Limits)*		Metodi di analisi (Test Method)
			Min	Max	
MFR(Melt Flow Rate)	5,0	g/10min	3,5	5,5	M0202.03 (ISO 1133-1) - 190°C, 2,16 Kg
Granulometria	41	items/g	35	45	M0202.12

(*) Limiti di Controllo Statistico (SCL); in assenza di accordi ufficiali con il cliente, gli SCL possono subire modifiche sulla base della Process Capability (Cp) senza preavviso
(Statistical Control Limits (SCL); in absence of specific agreements with the customer, SCL can be subject to variations due to Process Capability (Cp) with no advance notice)

Quality Manager Plant Terni

Manilio Foschi

Manufactured at Terni Plant ,P.le Donegani 4, 05100 Terni (TR) - ITALY**UNI EN ISO 9001:2015**
UNI EN ISO 14001:2015
UNI EN ISO 45001:2018