국가기술자격 실기시험문제

자격종목 3D프린터운용기능사 [시험 1] 과제명 3D모델링작업

※ 문제지는 시험종료 후 본인이 가져갈 수 있습니다.

비번호	시험일시	시험장명	

※ 시험시간 : [시험 1] 1시간

1. 요구사항

- ※ 지급된 재료 및 시설을 사용하여 아래 작업을 완성하시오.
- ※ 작업순서는 기. 3D모델링 → 나. 어셈블리 → 다. 슬라이싱 순서로 작업하시오.

가. 3D모델링

1) 주어진 도면의 부품①, 부품②를 1:1척도로 3D모델링한 후, 각각의 파일로 저장하시오. (단, 각 파일명을 비번호_01, 비번호_02와 같이 저장하시오.

예시) 비번호가 **01**인 경우 **01**_01.***, **01**_02.*** 입니다.)

- 2) 상호 움직임이 발생하는 부위의 치수 A, B는 수험자가 결정하여 3D모델링하시오. (단, 해당부위의 기준치수와 차이를 ±1 mm 이하로 하시오.)
- 3) 도면과 같이 지정된 위치에 부여받은 비번호를 모델링에 각인하시오.
 - (단, 글자체, 글자 크기, 글자 깊이 등은 별도의 정보가 없으므로 도면과 유사한 모양 및 크기로 작업하시오.

예시) 비번호가 02인 경우 02로 각인하시오.)

4) 완성된 각 3D모델링 파일은 '수험자가 사용하는 모델링 소프트웨어의 기본 확장자' 및 'STP(STEP) 확장자' 2가지로 저장하시오.

(단. STP 확장자 저장 시 버전이 여러 가지일 경우 상위 버전으로 저장하시오.)

나. 어셈블리

1) 완성된 각 3D모델링 부품을 도면과 같이 1:1척도 및 조립된 상태로 어셈블리하고, 별도의 파일로 저장하시오.

(단, 각 파일명을 비번호_03과 같이 저장하시오.

예시) 비번호가 01인 경우 01_03.*** 입니다.)

2) 어셈블리 파일은 '수험자가 사용하는 모델링 소프트웨어의 기본 확장자', 'STP(STEP) 확장자' **2가지**로 저장하시오.

(단, 어셈블리 파일 저장 시 조립된 형태의 하나의 파일로 저장하시오.)

3) 도면과 같이 지정된 위치에 부여받은 비번호를 어셈블리에 각인하시오.

자격종목	3D프린터운용기능사	[시험	1] 과제명	3D모델링작업

다. 슬라이싱

- 1) 어셈블리 형상을 1:1척도 및 조립된 상태로 출력할 수 있도록 슬라이싱 작업하시오.
- 2) 어셈블리 형상의 움직이는 부분은 출력을 고려하여 움직임 범위 내에서 임의로 이동시켜 'STL 확장자'로 저장하시오.
 - (단, 각 파일명을 비번호_04과 같이 저장하시오. 예시) 비번호가 **01**인 경우 **01**_04.*** 입니다.)
- 3) STL 파일을 슬라이서 소프트웨어를 사용하여 3D프린터 출력용 프로그램을 작성하시오.
 - (단, 각 파일명을 비번호_04와 같이 저장하시오. 예시) 비번호가 **01**인 경우 **01**_04.*** 입니다.)
- 4) 작업 전 수험자가 직접 출력할 3D프린터 기종을 반드시 확인한 후 슬라이서 소프트웨어의 설정값을 수험자가 결정하여 작업하시오.
 - (단, 3D프린터의 사양을 고려하여 슬라이서 소프트웨어에서 3D프린팅 출력시간이 1시간 20분 이내가 되도록 설정값을 결정하시오.)

라. 최종 제출파일 목록

구분	작업명	파일명	มอ		
1	20미테리(브프크)	01_01.***	확장자: 수험자 사용 소프트웨어 규격		
2	- 3D모델링 (부품①) -	01_01. STP	채점용		
3		01_02.***	확장자: 수험자 사용 소프트웨어 규격		
4	30모델링 (부품②)	01_02 .STP	채점용		
5	OI 세 FI JI	01_03.***	확장자: 수험자 사용 소프트웨어 규격		
6	어셈블리	01_03. STP	채점용		
7		01_04. STL	슬라이서 소프트웨어 작업용		
8	슬라이싱	01_04.***	3D프린터 출력용 확장자: 수험자 사용 소프트웨어 규격		

- ※ 슬라이서 소프트웨어 상 출력예상시간을 감독위원에게 확인받고, 최종 제출파일을 지급된 저장매체(USB 또는 SD-card)에 저장하여 제출하시오.
- ※ 채점 시 STP확장자 파일을 기준으로 평가하오니, 이를 유의하여 변환하시오.

자격종목	3D프린터운용기능사	[시험	1] 과제명	3D모델링작업

2. 수험자 유의사항

- ※ 다음의 유의사항을 고려하여 요구사항을 완성하시오.
- 1) 시험 시작 전 장비 이상유무를 확인합니다.
- 2) 시험 시작 전 감독위원이 지정한 위치에 본인 비번호로 폴더를 생성 후 작업내용을 저장하고, 시험 종료 후 저장한 작업내용을 삭제합니다.
- 3) 인터넷 등 네트워크가 차단된 환경에서 작업합니다.
- 4) 정전 또는 기계고장을 대비하여 수시로 저장하시기 바랍니다. (단, 이러한 문제 발생 시 "작업정지시간 + 5분"의 추가시간을 부여합니다.)
- 5) 시험 중에는 반드시 감독위원의 지시에 따라야 합니다.
- 6) 다음 사항에 대해서는 채점대상에서 제외하니 특히 유의하시기 바랍니다.

가) 기권

- (1) 수험자 본인이 수험 도중 시험에 대한 포기의사를 표하는 경우
- (2) 실기시험 과정 중 1개 과정이라도 불참한 경우

나) 실격

- (1) 시설·장비의 조작 또는 재료의 취급이 미숙하여 위해를 일으킬 것으로 감독위원 전원이 합의하여 판단한 경우
- (2) 시험 중 봉인을 훼손하거나 저장매체를 주고받는 행위를 할 경우
- (3) 시험 중 휴대폰을 소지/사용하거나 인터넷 및 네트워크 환경을 이용할 경우
- (4) 3D프린터운용기능사 실기시험 3D모델링작업, 3D프린팅작업 중 하나라도 0점인 과제가 있는 경우
- (5) 감독위원의 정당한 지시에 불응한 경우

다) 미완성

- (1) 시험시간 내에 작품을 제출하지 못한 경우
- (2) 요구사항의 최종 제출파일 목록(3D모델링 부품①,②, 어셈블리, 슬라이싱)을 모두 제출하지 않은 경우

라) 오작

- (1) 슬라이싱 소프트웨어 설정 상 출력 예상시간이 1시간 20분을 초과하는 경우
- (2) 3D모델링의 최종 제출파일 목록 중 어셈블리 STP파일에 비번호 각인을 누락 또는 오기한 경우
- (3) 채점용 모델링 및 어셈블리 형상을 1:1척도로 제출하지 않은 경우
- (4) 채점용 어셈블리 형상을 조립된 상태로 제출하지 않은 경우
- ※국가기술자격 시험문제는 저작권법상 보호되는 저작물이고, 저작권자는 한국산업인력공단입니다. 시험문제의 일부 또는 전부를 무단 복제, 배포, (전자)출판하는 등 저작권을 침해하는 일체의 행위를 금합니다.

<국가기술자격 부정행위 예방 캠페인: "부정행위, 묵인하면 계속됩니다.">

국가기술자격 실기시험문제

※ 문제지는 시험종료 후 본인이 가져갈 수 있습니다.

비번호	시험일시	시험장명	

※ 시험시간 : [시험 2] 2시간

1. 요구사항

- ※ 지급된 재료 및 시설을 사용하여 아래 작업을 완성하시오.
- ※ 작업순서는 기. 30프린터 세팅 → 나. 30프린팅 → 다. 후처리 순서로 작업시간의 구분 없이 작업하시오.

가. 3D프린터 세팅

- 1) 노즐, 베드 등에 이물질을 제거하여 출력 시 방해요소가 없도록 세팅하시오.
- 2) PLA 필라멘트 장착 여부 등 소재의 이상여부를 점검하고 정상 작동하도록 세팅하시오.
- 3) 베드 레벨링 기능 등을 활용하여 베드 위치를 세팅하시오.
- ※ 별도의 샘플 프로그램을 작성하여 출력테스트를 할 수 없습니다.

나. 3D프린팅

- 1) 출력용 파일을 3D프린터로 수험자가 직접 입력하시오. (단, 무선 네트워크를 이용한 데이터 전송 기능은 사용할 수 없습니다.)
- 2) 3D프린터의 장비 설정값을 수험자가 결정하시오.
- 3) 설정작업이 완료되면 3D모델링 어셈블리 형상을 1:1척도 및 조립된 상태로 출력하시오.

다. 후처리

- 1) 출력을 완료한 후 서포트 및 거스러미를 제거하여 제출하시오.
- 2) 출력 후 노즐 및 베드 등 사용한 3D프린터를 시험 전 상태와 같이 정리하고 감독위원에게 확인받으시오.

자격종목	3D프린터운용기능사	[시험 2] 과제명	3D프린팅작업
		_	

2. 수험자 유의사항

- ※ 다음의 유의사항을 고려하여 요구사항을 완성하시오.
- 1) 시험 시작 전 장비 이상유무를 확인합니다.
- 2) 출력용 파일을 1회 이상 출력이 가능하나, 제한시간 내에 작품을 제출해야 합니다.
- 3) 정전 또는 기계고장을 대비하여 수시로 체크하시기 바랍니다.
 - (단. 이러한 문제 발생 시 "작업정지시간 + 5분"의 추가시간을 부여합니다.)
 - (단, 이러한 문제 발생 시 작업 중간부터 재시작이 불가능하다고 감독위원이 판단할 경우 3D프린팅작업을 처음부터 다시 시작합니다.)
- 4) 시험 중 장비에 손상을 가할 수 있으므로 공구 및 재료는 사용 전 관리위원에게 확인을 받으시기 바랍니다.
- 5) 시험 중에는 반드시 감독위원의 지시에 따라야 합니다.
- 6) 시험 중 날이 있는 공구, 고온의 노즐 등으로부터 위험 방지를 위해 보호장갑을 착용하여야 하며, 착용하지 않았을 경우 채점상의 불이익을 받을 수 있습니다.
- 7) 다음사항에 대해서는 채점대상에서 제외하니 특히 유의하시기 바랍니다.

가) 기권

- (1) 수험자 본인이 수험 도중 시험에 대한 포기의사를 표하는 경우
- (2) 실기시험 과정 중 1개 과정이라도 불참한 경우

나) 실격

- (1) 시설·장비의 조작 또는 재료의 취급이 미숙하여 위해를 일으킬 것으로 감독위원 전원이 합의하여 판단한 경우
- (2) 시험 중 봉인을 훼손하거나 저장매체를 주고받는 행위를 할 경우
- (3) 시험 중 휴대폰을 소지/사용하거나 인터넷 및 네트워크 환경을 이용할 경우
- (4) 수험자가 직접 3D프린터 세팅을 하지 못하는 경우
- (5) 수험자의 확인 미숙으로 30프린터 설정조건 및 프로그램으로 30프린팅이 되지 않는 경우
- (6) 서포트를 제거하지 않고 제출한 경우
- (7) 3D프린터운용기능사 실기시험 3D모델링작업, 3D프린팅작업 중 하나라도 0점인 과제가 있는 경우
- (8) 감독위원의 정당한 지시에 불응한 경우

다) 미완성

(1) 시험시간 내에 작품을 제출하지 못한 경우

라) 오작

- (1) 도면에 제시된 동작범위를 100% 만족하지 못한 작품
- (2) 일부 형상이 누락되었거나, 없는 형상이 포함되어 도면과 상이한 작품
- (3) 형상이 불완전하여 감독위원이 합의하여 채점 대상에서 제외된 작품
- (4) 서포트 제거 등 후처리 과정에서 파손된 작품
- (5) 3D모델링 어셈블리 형상을 1:1척도 및 조립된 상태로 출력하지 않은 작품
- (6) 출력물에 비번호 각인을 누락 또는 오기한 작품
- ※국가기술자격 시험문제는 저작권법상 보호되는 저작물이고, 저작권자는 한국산업인력공단입니다. 시험문제의 일부 또는 전부를 무단 복제, 배포, (전자)출판하는 등 저작권을 침해하는 일체의 행위를 금합니다.

<국가기술자격 부정행위 예방 캠페인: "부정행위, 묵인하면 계속됩니다.">