

HM0.460.003

# UNIDADE DE ACIONAMENTO MOTORIZADO TIPO CMA9

# Instruções de Operação

SHANGHAI HUAMING POWER EQUIPMENT CO.,LTD

Agradecemos pela escolha de nossa unidade de acionamento motorizado!

Antes de operar a unidade de acionamento motorizado que acaba de adquirir, por favor, leia atentamente as instruções contidas neste manual.

Obrigado!



# Indice

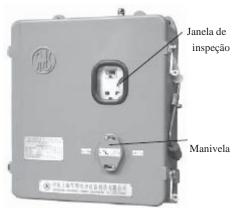
1. Generalidades	I
2. Informações técnicas	2
3. Projeto	3
4. Principio Operacional	5
5 Instalação	12
6. Controles e ajustes	13
7. Solução de problemas	14
8. Indicador do HMC-3C	16
9. Acessórios opcionais	18
10. Anexo 1 Vista explodida do Sistema de Controle Mecânico	19
11. Anexo 2 Diagrama de ligação do indicador de posição	20
12. Anexo 3 Diagrama geral dimensional do CMA9	21
13. Anexo 4 Diagrama do principio elétrico do CMA9	22
14. Anexo 5 Explicação dos terminais X1 e X3	23
15. Anexo 6 Explicação do terminal CX	24

## 1. Generalidades

O acionamento motorizado CMA9 (Fig.1e2) serve para o acionamento do comutador tipo CV, que é a opção de operação escolhida.

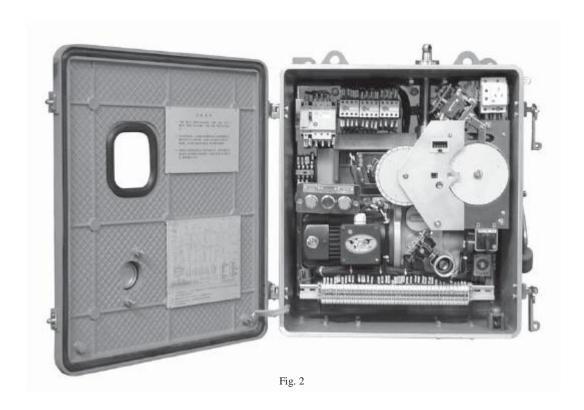
Também pode ser usado em alguns comutadores sem carga. O gabinete do acionamento motorizado contém todas as partes mecânica e elétrica necessárias para o funcionamento do comutador desde uma posição até a seguinte, a ação do acionamento motorizado é inicializada por um único sinal de controle e concluída sem qualquer interrupção.

As ultrapassagens das posições finais são impedidas pelo duplo equipamento limitador. Equipamentos de segurança e monitoramento estão disponíveis e são de fácil operação.



Nota: A instalação do acionamento motorizado, ligação elétrica e operação, devem ser executadas por pessoal treinado de acordo com as instruções de operação. Não recomendamos a substituição outgraça do acionamento motorizado sem a permissão de nossa empresa. Falhas podem causar severos danos ao comutador e ao transformador.

Durante o período da instalação do acionamento motorizado, ligações elétricas e operação impróprias podem ter influência na operação do acionamento motorizado, comutador sob carga e transformador.





# 2. INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Nota: As informações técnicas listadas aplicam-se apenas para o projeto padrão, devendo haver algumas diferenças para outros equipamentos, reservamo-nos no direito de fazer as modificações necessárias.

	Item	Dados
	Potência Nominal (W)	370
	Tensão Nominal (V)	Trifásico - 380VAC
Motor	Corrente Nominal (A)	1,1
	Frequência (Hz)	50
	Rotação (rpm)	1400
Torque de saída no eixo de acionamento (Nm)		40
Voltas no e	ixo de acionamento para troca de TAP	2
Voltas na m	nanivela para troca de TAP	30
Tempo de duração da troca de TAP (S)		± 4
Número máximo de posições de operação		27
Tensão do circuito de controle e aquecimento (V)		Monofásico 220VAC
Consumo de energia no circuito de comando (VA)		52
Consumo d	e energia do aquecimento (W)	30
Nivel de iso	olação para terra (50Hz, 1 min.)	2kV
Peso (kg)		70
Nível de Pr	oteção	IP56
Vida útil do motor de acionamento (operações)		800.000

#### 2.1 Condições de trabalho da unidade de acionamento motorizado:

- 2.1.1 A altitude não deverá ser superior a 2.000 metros.
- 2.1.2 A temperatura ambiente deverá ficar entre  $25 \sim 40^{\circ}$  C.
- 2.1.3 A inclinação vertical da instalação não deverá exceder 2%.
- 2.1.4 O local definitivo de operação deverá ser livre poeira explosiva e/ou gases corrosivos.

#### 3. PROJETO

#### 3.1 Estrutura mecânica **Nota: A estrutura e equipamentos** descritos nesta seção, aplicam-se somente ao projeto padrão, reservamos o direito de fazer as modificações.

#### 3.1.1 Gabinete (Ver figura 1)

O gabinete consiste de duas partes, a caixa e a tampa, ambos fabricados com metal leve fundido e a prova de corrosão. A tampa pode ser aberta facilmente. A direção de abertura é para o lado esquerdo.

A junta entre a tampa e o cubículo é protegido por um entalhe e vedado com borracha.

Os buracos para o eixo acionador, janela de inspeção e manivela, são vedados de maneira que o gabinete seja bem protegido contra jatos de água.

A ventilação do gabinete é através de aberturas em ambos os lados da caixa. A base da caixa possui aberturas para passagem dos cabos os quais são tapados provisoriamente com borracha para fins de transporte e entrega.

#### 3.1.2 Engrenagens (ver fig.3)

O conjunto de engrenagens consistem de engrenagem de transmissão e engrenagem de comando. A engrenagem de transmissão é fornecida em uma caixa. A engrenagem de comando é fixada em um dos lados da engrenagem de transmissão. Isso compreende uma roda excêntrica do interruptor de leva da operação mecânica, indicador de posição mecânica e roda de indicação do comutador. A roda de indicação do comutador, e também a roda excêntrica, giram uma volta para cada operação de chaveamento. A zona verde indica a posição descanso do interruptor de leva. A posição inicial da operação do comutador está indicada na marca central vermelha no campo verde.

#### 3.1.3 Manivela

A manivela fornecida com um cabo plástico é preso através de um grampo com porca borboleta, do lado de fora do gabinete.

# Fig. 3 Unidade Motorizada

#### **Engren. Acion.:**

- 1 Motor de excitação
- 2 Eixo sem-fim z=1, m=1.5 103Acoplamento 3 Roda sem-fimz=56 m=1.5 104 Roda de comando
- 5 Engren.helicoidalz=56 m=1<sup>106</sup> Engrenagem z=25 m=1
- 6 Eixo da lingueta
- 7 Chave de segurança para operação manual
- 8 Manivela
- 9 Eixo acionador
- 10Engren.helic.z=52. m=1
- 11Engren.helic.z=26. m=1

#### Engrenagem de controle:

- 102 Eixo de controle

- 4 Engren.helicoidalz=15 m=1<sup>105</sup> Chave de comando passo-a-passo

  - 107 Roda indicação de posição fase de andamento
  - 108 Roda dentada z=132 m=1
  - 109 Engrenagem intermediária z=22 m=1
  - 110 Proteção limite da roda de engrenagem
  - 111 Limite de posição da roda
  - 112 Indicação de posição da roda
  - 115 Contador de operações
  - 116 Limite do bloco parador
  - 117 Limite da chave elétrica
  - 118 Limite da chave do circuito de comando
  - 119 Limite de chave do circuito principal 120 Roda de indicação de posição
  - (contato estático) 121 Roda de indicação de posição
  - 122 Acoplamento

(contato móvel)

- 123 Bloco seguidor
- 126 Engrenagem z=56, m=1



#### 3.1.4 Contador

O contador elétrico registra as operações de chaveamento executadas. Para a leitura do contador, não é necessário abrir o gabinete.

#### 3.2 Elemento elétrico

Nota: A identificação de cada elemento tem que ser anotado na etiqueta adesiva do equipamento.

#### **Equipamento padrão:**

H1	Lâmpada de sinalização da ativação da chave de proteção Q1 do motor com soquete de lâmpada.	S5	Botoeira de acionamento da chave de proteção Q1 do motor  Contatos: 1 NO + 1 NC
KI/K2	Contatora do motor para controle de direção do	S16/S17	com soquete de lâmpada (para lâmpada H1) Chave limitadora da posição n/posição 1,
	motor "aumentar" (para posição n), K1 fechado.		chave liga/desliga do circuito de controle
	" diminuir " (para posição 1), K2 fechado.		Contato: 1 NC
K3	Contatos: 4 NO + 2 NO + 2 NC Contatora do freio Contatos: 4 NO + 4 NC	S6/S7	Chave limitadora da posição n/posição 1, Chave liga/desliga do circuito de controle principal Contatos: 3 NC
K20	Contato intermediário Relé auxiliar para operação passo-a-passo. Contato: 4 NO + 4 NC.	S8	Chave de segurança para operação manual Contatos: 3 NC
M1	Motor de excitação	S12/S14	Interruptor para direção de controle
	Motor com rotor em curto-circuito		em direção a posição 1 /em direção a posição n
	Ver lista da seção 2		Contato: 1 NO + 1 NC com chave de ponto comum
Q1	Chave de proteção do motor com acionamento		
	magnético e térmico	S13	Interruptor para operação passo-a-passo
	Contatos: 1 NO + 1 NC contatos auxiliares	X1/X3	Terminais para ligações externas.
R1	Aquecedor	S38	"Seletor Remoto" / "local"
	Resistência 1.5 kΩ	X10	Tomada (220V.AC.10A)
S1/S2	Botoeira do comando de direção de rotação do motor.	K21	Relé de temporizador, impede a operação contínua
	Contatos: 1 NO + 1 NC	CX	Soquete terminal para 19 sinais de cabo
		COUN	Contador

#### 4. Principio Operacional Elétrico

#### 4.1 Circuitos

O circuito de acionamento motorizado inclui os seguintes circuitos: circuito motorizado (circuito principal), circuito de comando, circuito de proteção e circuito de sinalização (ver diagrama 5).

#### 4.1.1 Circuito do Motor

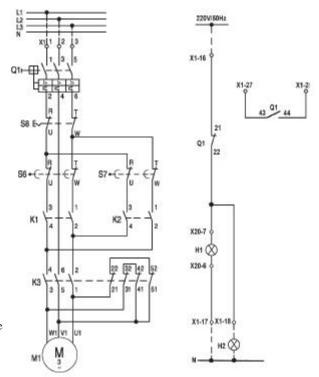
Os terminais do motor U, V, W são ligados aos terminais X1/1, 2, 3 da fonte de alimentação L1, L2 e L3 através da contactora motorizada K3, K1/K2, chave limitadora S6/S7, chave de proteção manual S8 e chave Q1 de proteção do motor.

#### 4.1.2 Circuito de comando

O circuito de comando é ligado a L1, N através dos terminais 6, 7, com a chave S8 de proteção do motor que está ligada com a tensão de comando que é interrompido quando Q1 ou S8 é energizado.

O circuito ativador da chave de proteção Q1 do motor está interligado com o circuito de comando.

Esta chave Q1 é fornecida com um núcleo ativador o qual pode ser energizado através do botão de pressão S5 (na unidade de acionamento motorizado e na sala de controle) e via circuito de segurança.



da chave Q1 de proteção do motor

O circuito de segurança consiste de elementos de chaveamento dos interruptores de leva S12, S13, S14 e dos contatos auxiliares das contatoras motorizadas K1/K2 e K3.

## 4.1.3 Circuito de sinalização da ativação da chave Q1 de proteção do motor.

Este circuito é ligado a L1 e N através dos terminais X1/17,18. A lâmpada H1 de sinalização está instalada no botão de pressão de emergência desligado S5 na unidade de acionamento motorizado. O contato auxiliar Q1(43,44) é ligado com o X1/27,28, o qual é o contato preso quando Q1 está fechado.

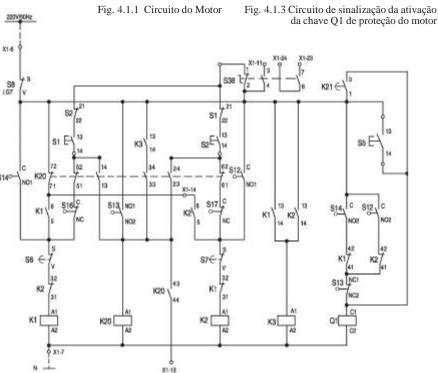


Fig. 4.1.2 Circuito de comando



#### 4.1.4 Operação do motor do Circuito de sinalização

A tensão de fase do motor M1 é ligada nos terminais X1/19,20. A lâmpada H3 sinaliza a operação (dentro da sala de controle). Enquanto o sinal da operação do motor é captado, o sinal do contato e completado por K1 (23,24) K2 (23,24) é ligado a X1/25, 26.

# 4.1.5 Localização à distância do Circuito de Sinalização

O transmissor digital do sinal de localização à distância adota um conjunto de contatos, o contato fixo é ligado ao terminal soquete via código decimal, o mecanismo é operado através de "primeiro abre" e "depois fecha" da posição 1 para a próxima posição. E completado com o parâmetro de localização "Ver e Visualizar" (ver diagrama 2 anexo).

#### 4.1.6 Circuito do Aquecedor

O circuito aquecedor é ligado a L1, N através dos terminais X1/4 e 5. O resistor aquecedor R1 é permanentemente ligado com a fonte de energia.

#### **4.2 Operação** (Ver diagrama 5 anexo)

#### 4.2.1 Comando

O comando do acionamento motorizado segue o princípio do passo-a-passo, isto é, depois de iniciada a operação de chaveamento, ela é automaticamente e irrevogavelmente concluída, independentemente da operação dos botões de pressão S1 e S4 serem operados durante o tempo de funcionamento do acionamento motorizado (parada por emergência é uma exceção).

Outra operação de chaveamento somente será possível quando o sistema de comando estiver novamente na posição parada. A posição parada do controle do período de funcionamento dos interruptores de leva, é mostrada pela marca central vermelha na roda de sinalização da troca de tensão.

Pré-requisitos: A chave Q1 de proteção do motor deverá estar fechada; a tensão de L1, L2 e L3: 380V AC, 3 fases, 50 Hz; Tensão de L1 e N: 220 V 50 Hz, a seqüência de fase deverá estar correta, Chave S38 de controle local/á distancia deverá estar posicionada.

Operação: mudança do comando para a posição n.

#### 4.2.1.1 Iniciar

Pressionar o botão de pressão S1, 13-14 de S1 será fechado (21-22 isolado), por enquanto a corrente ligará o núcleo K1 do X1/6 via Q(13,14) !S8(S, V) !S38(1, 2)-S2(21, 22), S1(13,14), K20(52,51),S16(C,NC),S6(S,V), K2(32,31);

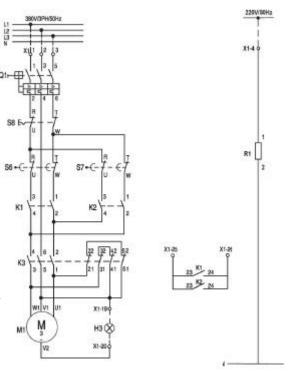


Fig. 4.2.1 Circuito de comando

Fig. 4.1.6 Circuito do aquecedor

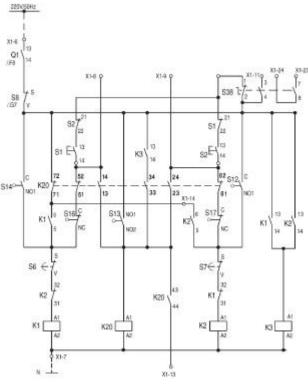


Fig. 4.2.1 Circuito de comando

A contactora K1 será fechada, que fará o contato K1(5,6) fechar, o núcleo do K20 será energizado via K20 (72,71), assim, a ação instantânea terá sido concluída.

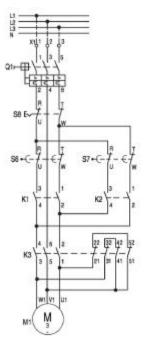
Quando K1 é fechado, o contato K1 (13,14) será fechado, o qual fará com que o núcleo K3 via K1, K3 feche, o motor M1 operará.

#### 4.2.1.2 Comando passo-a-passo:

Depois da partida do motor, a roda de sinalização de posição ultrapassará o campo verde, o interruptor de leva S14 (C,NO) fechará, a contactora K1(A1,A2) poderá ser energizada pela S14(C,NO). Quando o motor girar um pouco mais essa roda de sinalização, o interruptor de leva S13 iniciará o fechamento de S13(NO1,NO2), fazendo o núcleo do relé K20 fechar depois de ser energizado, K20(52,51), K20(72,71) abre, K20(14,13), K20(34,33) fecha, e K20 é energizado através de S13(NO1, NO2) e K3(13,14), K20(34, 33), mas K1 pode se manter energizado somente via contato do interruptor de leva S14(C, NO), S13(NO1, NO2) será aberto antes da parada do acionamento motorizado, e K20 ainda se manterá energizado via K3 (13,14), K20 (34,33).

#### 4.2.1.3 Parada

Ouando for concluída a operação do passo 1, o interruptor de leva S14 (C,NO1) abrirá, K1 liberará o contato 13.14 abrindo, K3 liberará e o circuito principal abre, contato do freio do motor 21-22,31-32,41-42, 51-52 é auto-ativado reduzindo o consumo de energia, o motor M1 pára. Ao mesmo tempo, K3 é liberado, os contatos 13 e 14 são abertos, o que faz com que K20 seja desenergizado.



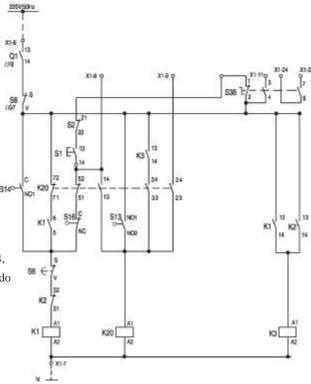


Fig. 4.2.1.2 Comando passo-a-passo

| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.2.1.2 | Comando passo-a-passo
| Signature | Fig. 4.

Fig. 4.2.1.3 Parada



Se o botão de pressão S1 ou S2 for pressionado, K20 será auto-bloqueado via seu contato 13-14 ou 23-24 para impedir que K1 ou K2 seja excitado através de 51-52 ou 61-62 do K20, se o botão de pressão S1 ou S2 não for pressionado, K20 será liberado.

O controle da mudança da posição 1: pressionar o botão S2, a contactora K2 é motorizada e fechada! contactora de freio K3 é motorizada e fechada! O motor girará no sentido contrário! A memória de direção do interruptor de leva S12 iniciará o comando seguinte que é o mesmo que a mudança em direção a posição n.

A sequência de movimento da chave de uma comutação para a próxima (roda de indicação e avanço da fase em bloco 0-30), a situação da operação de cada comando é mostrado na figura 4.

A seqüência de movimento da chave de uma comutação para a próxima (roda de indicação e avanço da fase em bloco 0-30), a situação da operação de cada elemento de comando.

A sequência de fechamento: S1(S2), K1(K2)K3, S14 (S12), S13,K20

A seqüência de abertura: S1 (S2), S13, S14 (S12), K1 (K2), K3, K20.

#### 4.2.2Desempenho da atuação do ponto médio

Para a chave com ponto médio a unidade de acionamento motorizado, executará operação contínua por meio da S37 fecha/abre

# 4.2.3 Desempenho da Proteção da segurança 4.2.3.1 Proteção da posição limite

Quando o acionamento motorizado alcança a posição limite, o contato fechado C-CN permanente da chave limite S16 (na posição N) ou S17 (na posição 1) abrirá, assim a contactora K1 ou K2 não poderá ser mais energizada. Quando a posição limite for alcançada, a chave limite S6 ou S7 abrirá o contato do circuito principal R-U, T-W,

Assim, o motor irá parar, e o motor da contactora K1 ou circuito K2 abrirá através do contato S-V.

#### 4.2.3.2 Proteção da operação manual

Encaixar a manivela no eixo, a chave S8 de proteção manual atuará para cortar a energia fornecida ao motor e ao comando. Depois da operação manual, a manivela é retirada do eixo e a chave de proteção manual S8 é novamente fechada.

Nota: Para impedir que a unidade de acionamento motorizado seja inicializado automaticamente, depois da operação manual, este deverá ser balançado para o interior da linha vermelha da roda de indicação de posição, pelo lado de fora desta linha, estará o interruptor de leva na posição de descanso dirigida pela unidade de acionamento motorizado.

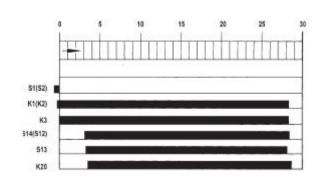


Fig. 4

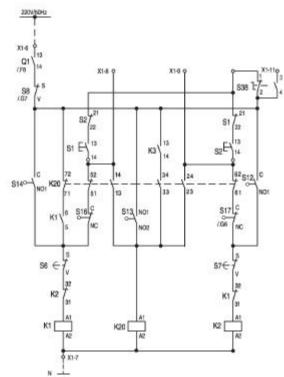


Fig. 4.2.3.1 Proteção da posição limite

#### 4.2.3.3 Proteção da sequência de fase

Para garantir que a unidade de acionamento motorizado gire na direção pré-definida, há certas exigências para a sequência de fase do motor trifásico, se a sequência de fase da rede L1, L2 e L3 não for a correta, o circuito de proteção da següência de fase fará a chave de segurança Q1 ativar, ver fig.4; quando a seqüência de fase estiver incorreta, pressionar o botão de pressão S1, K1 fechará, K1(41,42) abrirá, e o motor girará no sentido contrário aos ponteiros do relógio, o acionamento motorizado operará na direção contrária para fazer S12(C,NO2) fechar, fazer Q1 liberar o núcleo energizado através de K2(41,42), S13 (NC1,NC2), chave de segurança atuará, cortará o circuito principal e circuito de comando, o motor irá parar, neste caso, a sequência de fase será ajustada adequadamente (qualquer duas fases podem ser trocadas), a operação não pode ser executada até que a operação manual alcance o centro da linha vermelha do passo-a-passo da roda de sinalização de posição do campo verde e chave de segurança fechada.

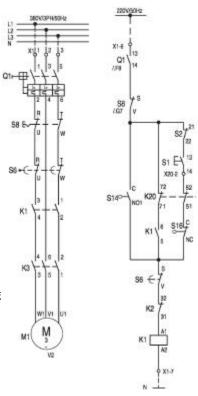


Fig. 4.2.3.2 Proteção da Operação Manual

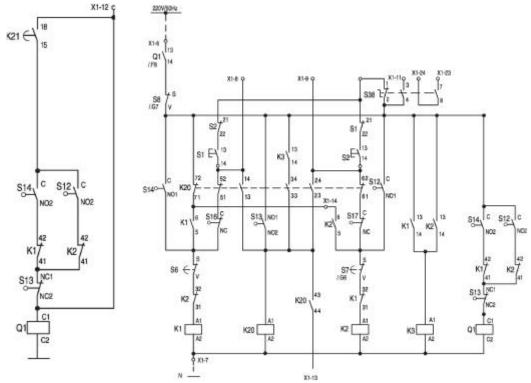


Fig. 4.2.3.3 Proteção de sequência de fase

Fig. 4.2.3.4 Reinicialização Automática



Além disso, quando o comutador for iniciado, e o motor esses dois botões de pressão estão ligados em paralelo. de operação automática) e não por botão de pressão, a chave de segurança Q1 atuará através da S14(C,NO2), K1(41,42), S13(NC1, NC2) ou S12(C, S13(NC1,NC2).

## 4.2.3.4 Reinicialização automática da prote--ção após temporária sub-tensão de controle

Se a tensão de controle restabelecer depois de desaparecer dentro do tempo de operação da unidade de acionamento motorizado, esta unidade, restabelecerá automaticamente de acordo com a instrução controlada. Uma vez restabelecida, a ação da troca de tensão, será executada pela memória de direção interna do interruptor de leva S14 ou S12. Neste caso, o circuito de segurança não é energizado como o interruptor de leva S13(NC1, NC2) que está aberto.

## 4.2.3.5 Proteção de Emergência pelo corte do fornecimento de energia (parada de emergência)

Ver figura 4, pressionar para baixo o botão de pressão S5 para liberar a emergência do acionamento motorizado, ou o botão de pressão S9 na sala de controle para liberar a emergência, a chave Q1 atuará imediatamente, pois

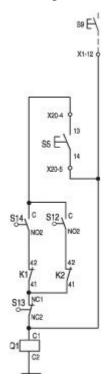


Fig. 4.2.3.5 Parada de Emergência

tiver a partida através do contato excêntrico S14/S12 da Depois que a chave de segurança for operada, ela não poderá memória de direção (Não é permitido através da posição operar até que a porta da unidade de acionamento motorizado seja aberta e a chave Q1 de segurança seja fechada.

#### 4.2.3.6 Proteção da operação contínua

O relé de tempo K21 é inicializado com ponto de ajuste, se a unidade de acionamento motorizado faz uma troca contínua de tensão sem sinal de controle, o tempo energizado de K21 excede o ponto de ajuste, os contatos 15,18 serão guiados e a chave de proteção O1 atuará.

#### 4.2.3.7 Ligação do sistema de um circuito externo

Na caixa da unidade de acionamento motorizado, há terminais especiais X1 como:os dos cabos de corrente, controle remoto e indicador de sinal, que pode executar todo o controle a distância de redução, aumento, desligamento de emergência e indicação remota e sinais das posições de operação. O circuito externo é mostrado pela linha pontilhada no diagrama de circuito, os usuários podem instalar e ligá-los de acordo com esse diagrama.

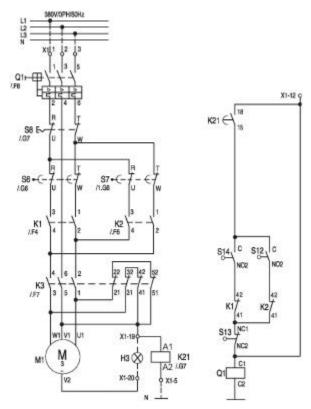


Fig. 4.2.3.6 Proteção da operação contínua

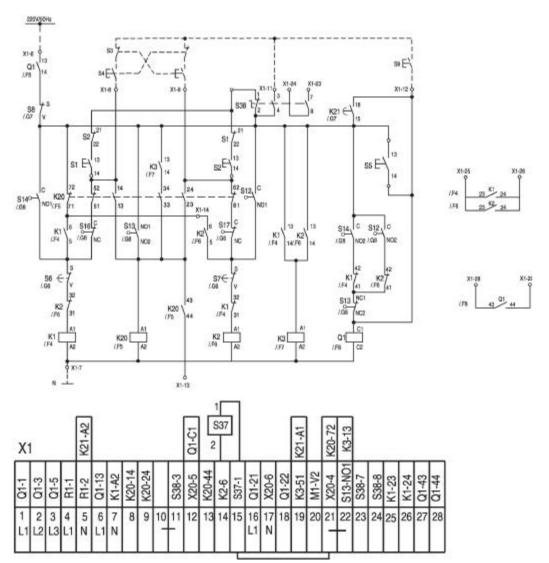


Fig. 4.2.3.8 Terminal preso do sinal

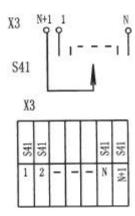


Fig. 4.2.3.7 Ligação do circuito externo

# 4.2.3.8 Terminais presos do conjunto de sinal (também chamado de sinal duplo)

Adicionar um grupo de contatos deslizantes no transmissor de posição remoto, o contato estático está próximo a posição do contato estático do circuito de indicação de posição, e ligado ao bloco terminal X3 de acordo com a seqüência de 1 a N;

O movimento dos contatos inicia através de "primeiro abre" e "mais tarde fecha" desde uma posição até a próxima . Os dois grupos de contatos mantém relativa sincronização mecânica, independente da parte elétrica de cada um, assim o contato do sinal equipado com terminais X3 é um conjunto preso e posição de operação fechada.



# 5. Instalação

# 5.1 Montagem da unidade de acionamento motorizado no tanque do transformador (ver anexo, desenho e dimensões).

A unidade de acionamento motorizado é montada através de 4 parafusos prisioneiros fixados nos lados do tanque do transformador. Os furos correspondentes estão do lado externo do gabinete do acionamento motorizado. Tomar cuidado para que a montagem da unidade esteja na posição vertical e que o eixo acionador esteja alinhado corretamente com o eixo das engrenagens cônicas. Se o transformador causar vibrações mecânicas muito intensas, é recomendada a utilização de amortecedores anti-vibrações.

**5.2** Acoplamento do comutador ao acionamento motorizado.

É absolutamente necessário que a operação de troca de tensão esteja completa antes da parada do acionamento motorizado. Isto é assegurado pelo ajuste do tempo do movimento da chave seletora ou desviadora no intervalo distinto antes do fim do movimento do acionamento motorizado. Esta marca central vermelha é utilizada como referência quando está ajustado.

#### Exemplo: (ver figura 5)

a) O comutador sob carga agora está na posição 10 de operação. Girar a manivela em direção a posição 11 até a chave selecionada fazer um som de um clique, manter girando a manivela e contar o número da seção da linha vermelha.

(Giros da manivela)

b)Resultado: 4 seções

Comparar "a" com "b" 2=4 seções, escolher 3.75

12-4=8 seções que é maior do que 3.75 seções

Isso deverá ser ajustado novamente

Número correto de seções (12-4)seções

c)Girar a manivela em direção a 11 até aparecer a marca central ver--melha.

d)Desacoplar o grampo da junta de acoplamento sob o eixo do acio--namento vertical.

e)Girar na mesma direção (em direção a 12) perto de 3.75 seções.

f)Acoplar novamente.

g)Girar na mesma direção (conforme item "e") até ocorrer o movi--mento da chave seletora.Contar o número de TIW seções até apare--cer a marca central vermelha.

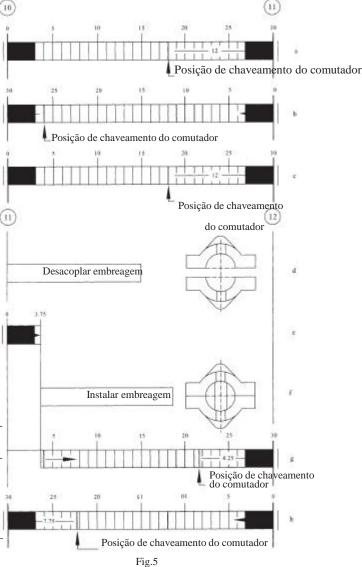
Resultado: 8.25 seções.

h)Conferir na direção oposta Resultado: 7.25 TIW seções.

8.25-7.25=1 menor do que 3.75 seções

O acoplamento comutador-acionamento motorizado é suficientemente simétrico em ambas direções.

Uma operação do comutador, corresponde a uma rotação da roda indicadora de rotação . A roda indicadora do comutador é dividida em 30 seções, onde cada seção corresponde a uma rotação da manivela. O número de seções contadas desde o início da operação do comutador até a marca central vermelha da roda indicadora, está de fronte a marca da janela de inspeção.



Que deve ser igual em ambos sentidos de rotações. Admite-se mínima assimetria. Acoplamento simétrico é executado como

- -Os ajustes devem ser realizados apenas com operação manual.
- -O comutador e o acionamento motorizado devem estar na posição de ajuste.
- -Acoplar comutador e acionamento motorizado
- -Girar a manivela em uma direção até ocorrer o movimento da chave seletora ou desviadora. Contar as TIW seções remanescentes até a marca central vermelha da roda de indicação do comutador, que é visível no centro da janela de inspeção.
- -Repetir estes procedimentos na direção oposta.

-Se há uma diferença entre os números da contagem de seções em ambas direções, o acionamento motorizado deverá ser reajustado em relação ao comutador através da metade desta diferença numérica.

#### **Notas:**

O tubo do eixo quadrado do eixo do acionamento vertical, somente poderá ser acoplado ao acoplamento bipartido depois de uma rotação com ângulo de 90° ou múltiplo. Este ângulo corresponde a 3.75 TIW ao quadrado. Ajustar novamente, então, torna-se necessário somente se a diferença entre os giros da manivela no sentido horário e o anti-horário exceder a 3.75 TIW seções.

# 6. Ajustes e teste operacional

#### 6.1 Preparação

Depois que o transformador tiver sido instalado no local definitivo, e antes de operar o comutador, a unidade de acionamento motorizado deverá ter os seguintes testes:

- . Antes de operar, esteja certo de familiarizar-se com o manual de instruções e método de uso.
- . Antes de usar, conferir se são idênticas as posições do ajuste do sinal do comutador, acionamento motorizado e a posição do mostrador remoto (acessórios).
- . Antes de ligar a fonte de energia, conferir se as ligações dos fios de todos elementos elétricos não estão soltos, os defeitos na carcaça do motor devem ser aterrados de forma segura.
- . Antes de operar eletricamente, conferir se a operação manual está livre, através da manivela e, se as posições de chaveamento e parada do comutador estão corretas.

por várias horas antes de operar. Se o comutador for transportado e armazenado por mais de duas semanas, o resistor deverá ser ligado a fonte de energia para evitar umidade e ferrugem..

#### 6.2 Teste de operação elétrica

Nota: As exigências de operação do suprimento de energia e seqüência de fase (ver anexo 2) deverão ser atendidas!

#### 6.2.1 Conferir a operação passo-a-passo

Pressionar para baixo o botão de pressão S1 ou S2 para fazer com que o acionamento motorizado gire no sentido horário (anti-horário), conferir se a excitação do motor é desligada automaticamente quando o comutador executa uma troca de tensão e a marca vermelha e a marca digital será alinhada com a marca de referencia de quando está parado.

Na prática, a marca vermelha da roda de indicação de posição não pode ser alinhada com a marca de referência, pois pode haver algum desvio entre as marcas, se elas ainda estão dentro do campo verde, não afetará a operação, mas quando a marca de referência está fora do campo verde, deverá ser ajustada, e o método de ajuste é como segue:

Quando o acionamento motorizado é ajustado um degrau para cima (para baixo), aparecerá um desvio na marca vermelha, em uma peça para cima (ou para baixo) a roda excêntrica será solta, ajustar o ângulo, o qual já vem ajustado antes da entrega aos clientes, que por sua vez, não necessitam fazer qualquer ajuste mais adiante.

#### 6.2.2 Conferir a posição limite

Concluir o ciclo completo da troca de tensão até que alcance a Sob baixa temperatura e condições de umidade, ligar o aquecedor posição final e é impossível manter a operação elétrica ainda mais na mesma direção, mas isto é possível na direção oposta. O mesmo procedimento é aplicado, para testar outra posição final. Quando a posição final é alcançada, a atuação entre o comando e o circuito principal é executado através do bloco limitador no primeiro dente da roda veloz da proteção limite S16 (ou S17) e depois S6 (ou S7).

Assim: a. Ajustar S16 (posição n) ou S17 (posição 1).

b. Ajustar o bloco limitador

Fazer S16 ou S17 iniciar o movimento antes de completar a troca de tensão, e S6 ou S7 iniciar o movimento somente no fim da posição final. Esses ajustes são geralmente realizados na fábrica antes de entregar ao cliente, o qual não necessita fazer quaisquer ajustes adicionais.



#### 6.2.3 Teste de proteção da operação manual

Ao inserir a manivela para acionamento manual, deve-se escutar um ruído da chave de proteção S8, e a operação é impossível através do pressionamento de qualquer botão de pressão de S1 a S5, se S8 não atuar, ajustes são necessários, movimentar a manivela para frente para fazer iniciar a atuação mais cedo.

Ao extrair a manivela, deve-se escutar o ruído de restauração da S8, e a operação elétrica estará OK, se S8 não puder ser restaurada, poderemos ajustar clip ring, se S8 não puder ser restaurada, deverá ser substituída.

# 6.2.4 Verificar a emergência pelo corte do suprimento de energia

Ver 4.2.3.5

# 7. Solução de problemas

#### 7.1 Causas de curto-circuito nos cabos de força

- a. Falha na operação externa do suprimento de energia.
- b. Ligações de forma incorreta do suprimento de energia, as ligações deverão ser feitas de acordo com o arranjo do bloco de terminais do diagrama de circuito 4.
- c. Ligações-ponte de forma incorreta no bloco terminal, na maioria das vezes causadas por ligações originais soltas e ligações mal feitas externas realizadas pelo usuário, as ligações-ponte devem ser feitas corretamente de acordo com o bloco de terminais do diagrama de circuito 4.

# 7.2 A contactora não pode ser fechada mesmo pressionando o botão S1 ou S2

(Ver 4.2.1.1) Posição da chave Remota/local está de forma incorreta.

#### 7.2.1 Em ambas direções não pode ser fechada

- a. A ligação dos cabos paralelos do bloco terminal X1 estão frouxas ou soltas, as quais fazem o controle externo do suprimento de energia.
- b. O disjuntor Q1 não está fechado.
- c. A chave de proteção manual S8 não está restaurada ou desligada (ver 6.2.3).
- d. Algumas juntas de ligações estão frouxas ou soltas.
- e. A posição da chave Remota/local está de forma incorreta.

#### 7.2.2 Em uma das direções não é fechada

- a. O botão de pressão não foi restaurado, os dois botões S1
   e S2 são integrados, a ação inválida do botão em uma direção é geralmente devido a não restauração do botão na outra direção.
- b. Falha do próprio botão de pressão.
- c. Chave limitadora S16 (aumentar) ou S7 (diminuir) não foi restaurada ou desligada.
- d. Chave limitadora S6 (aumentando) ou S7 (diminuindo) não foi restaurada ou falhou, fazendo desligar o contato S-V.

- e. O contato auxiliar 61-62 normalmente fechado da contactora K2 (aumentando) ou S7 (diminuindo) está desligado.
- f. O núcleo do contato K1(aumentando) ou K2 (diminuindo) está quebrado.
- g. Alguns cabos de corrente do circuito de comando estão frouxos ou desligados.

# 7.3 Contato fechado quando pressionado S1 ou S2, mas o motor não pode partir (ver 4.1.1)

- a. Fornecimento de energia externa não está conforme as exigências (ver 2).
- b. Alguns contatos das chaves de avanço S6, S7, S8 ou K1, K2, K3 não podem fechar normalmente.
- c. Algumas ligações dos cabos de corrente do circuito principal estão frouxos ou desligados.
- d. Motor principal está quebrado ou queimado.

#### 7.4 Pausa no processo de operação

- a. Fornecimento de energia externa está em falta total "blackout".
- b. A posição do interruptor de leva S14 (aumentar) ou S12 (diminuir) não está alinhada corretamente ou o contato NO não pode ser fechado.
- c. A sequência de movimento do interruptor de leva S12, S13, S14 está errada (ver 4.2.1.2)
- d. Quando o acionamento motorizado está na posição limite, o bloco limitador tende para a frente, assim a estrutura de S6 ou S7 é de desligados quando o passo 1 da troca de tensão não foi completada (ver 6.2.2).
- e. As falsas ligações entre o acionamento motorizado e a chave (a posição de passo não é a mesma) causa limitação de posição mecânica quando a posição limite da chave é alcançada.

#### 7.5 A atuação da chave de segurança Q1

# 7.5.1 Atuação na ligação do fornecimento de energia

- a. Ligação falsa do contato normalmente-fechado do botão de pressão S9 de parada remota externa ,dentro da sala de controle, a qual deverá ser ligada ao contato normalmente-aberto.
- b. Terminal interno 4 e 5 do plugue do botão de pressão está quebrado.
- c. Chave a freio de ar Q1 está com defeito e deve ser substituída.

#### 7.5.2 A operação durante a atuação

- a. A seqüência de fases das três fases está errada, a proteção de fase atuará (ver 4.2.3.3)
- b. Curto-circuito entre a chave de segurança e algum circuito fornecedor de energia.

#### 7.5.3 Girar um passo, atuando quando parado

- a. A liberação do contato do interruptor de leva S12 ou S14 não está sincronizado.
- b. A força de restauro da mola da roda excêntrica é muito grande, que causa um golpe contrário nesta roda e no interruptor de leva quando restaurados, e acompanhado de imediato por S12 ou S14, assim fazendo Q1 atuar (ver último parágrafo de 4.2.3.3).
- c. Em ação contínua, a ativação do relé de tempo faz atuar a chave de segurança.

# 7.6 Quando parado, aparecerá desvio na linha vermelha (ver 6.2.1)

#### 7.6.1 Desvio de uma direção

O bloco da roda excêntrica está frouxo e deslocado, reajustá-lo novamente (ver 6.2.1)

#### 7.6.2 Desvio em ambas direções

- a. Soltar a roda de indicação de posição do progresso de passo porque não está apertada. Característica: a posição da linha vermelha está a esmo, indefinida.
- b. O mau contato do contato auxiliar (o contato do freio causa curto-circuito no motor) da contactora K3 ou a liberação da contactora K3 até o atraso do disparo (se houver o magnetismo residual do núcleo haverá ruído no contato auxiliar). Característica: em ambas direções de operação, a totalidade da linha vermelha ficará mais longe quando parada.

# 7.7 Travamento da unidade de acionamento motorizado

- a. A posição do interruptor de leva S13 é muito larga, o contato normalmente aberto nunca fecha durante um ciclo de operação de transformação, sendo o motivo do relé intermediário K20 não fechar todo o tempo.
- b. O interruptor de leva S13 está fora de ação e seu contato normalmente aberto geralmente não pode ser fechado.
- c. A contactora K1(aumentando) ou K2(diminuindo) libera carga enquanto há atraso na liberação.

Quando da próxima transformação do comutador a chave S14 (C,NO1) ou S12(C,NO1), ainda não liberará quando fechar novamente.

# 7.8 O motor pode girar, mas a roda indicadora progressiva de passo não funciona

O parafuso do bloco da ventoinha da roda indicadora do progresso de passo está quebrado.

- 7.9 Proteção limite está inválida (ver 6.2.2)
- 7.10 Uma vez ligado, o botão de pressão não tem de ser pressionado, mas a unidade de acionamento motorizado acionará automaticamente um passo, e o relé intermediário K20 não atuará quando parado.
- a. O terminal 1,2 (superior) ou 3,4 (inferior) dos plugues do botão de pressão estão quebrados.
- b. O botão de pressão S3(superior) ou S4(inferior) do controle remoto externo, está incorretamente ligado ao contato normalmente fechado e, deve estar ligado ao contato normalmente aberto.

#### 7.11 Sem indicação no indicador

#### 7.11.1 Nenhuma indicação no indicador

- a. Não há fornecimento de energia em 220V.
- b. A chave do indicador não foi ligada.
- c. O cabo da unidade de acionamento motorizado da sala de controle não foi ligado ou os plugues de ambas extremidades não estão apertados.
- d. Quando o usuário adicionar cabo, parte do terminal do indicador de posição tem que estar ligado.
- e.O encaixe dos plugues não é compatível com a tomada de corrente.
- f. O indicador está quebrado.



#### 7.11.2 Sem indicação para um passo característico

- a. Mau contato do conjunto de contatos deslizantes.
- com solda fraca ou quebrados.
- c. Falta alguma ligação dos cabos de corrente.

#### 7.12 A indicação do passo não corresponde ao local da roda de indicação de posição

#### 7.12.1 Passo característico não está correspondendo

a. O cabo de corrente está ligado erroneamente.

b. O contato do conjunto de contatos dos cabos de corrente estão b.O contato do conjunto de contatos do cabo de corrente está soldado

#### 7.12.2 Todos os passos estão incorretamente indicados

Soltar e deslocar o eixo do braço do contato do acoplador.

### 8. Indicador de posição HMC-3C para Comutador sob Carga

#### 8.1 Apresentação do desempenho

O indicador de posição tipo HMC-3C do comutador sob carga pode ser usado para indicação remota, desde que combinado com circuito de indicação de posição remoto (4.1.5) da unidade de acionamento motorizado. Também tem a função de "aumentar", "parar" e "diminuir" o comu-tador, com lâmpada de indicação remota.

O indicador HMC-3C utiliza circuito de controle integrado, indicação digital LED (LED = pequena lâmpada usada como indicador) o qual possui alta estabilidade e confiabilidade, seu gabinete é de plástico, leve, pequeno volume, seguro e fácil de usar.

#### 8.2 Informações Técnicas

a. Tensão de operação:: ~220 W0BD b. Freqüência de operação: 50Hz/60Hz c. Número Máx. Indicação de passos: 39 passos d. Temperatura de operação: -10 ~ 40 ° C e. Dimensões: Largura Altura Profundi Profundidade 166(mm)

f. Peso: cerca de 0,85 kg.

#### 8.3 Como ligar

a. Ligar uma extremidade do cabo do indicador a tomada sob a base da caixa da unidade de acionamento motorizado. A outra extremidade deverá ser ligada a tomada atrás do mostrador.

Atenção: apertar com segurança para obter bom contato.

- b. Ligar os terminais de comando da operação.
- c. Ligar os terminais da tensão de operação em 220 V CA.
- d. Pressionar o botão de fornecimento de energia, isso pode colocar em operação.

Terminal do Indicador HMC-3C	Unidade de Acionamento do Motor CMA7/CMA9	Comentários
1	8	1 N
2	12	Para
3	9	N 1
4	11	Comum
5	23	Indicação de Controle Remoto
6	24	muicação de Controle Remoto

Ligar o cabo terminal atrás do indicador.

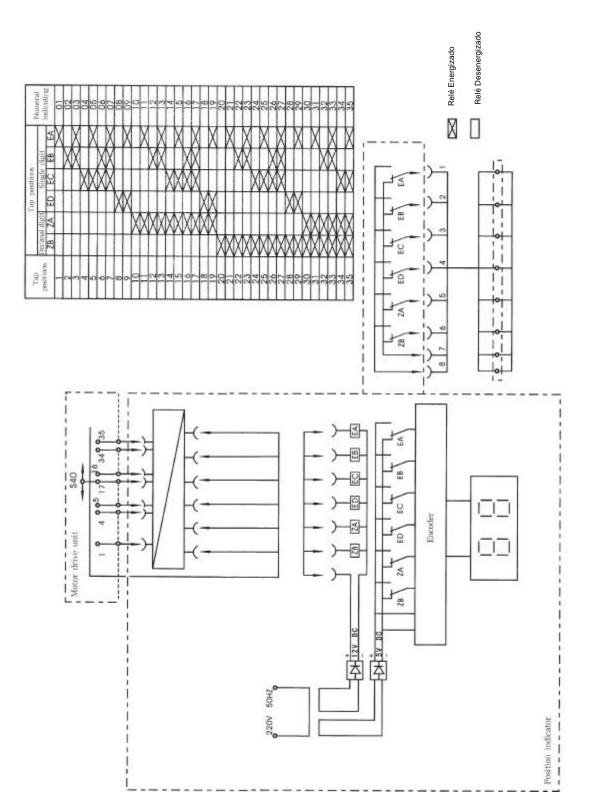


Diagrama de Circuito do Indicador de Posições HMC-3C



# 9. Acessórios opcionais

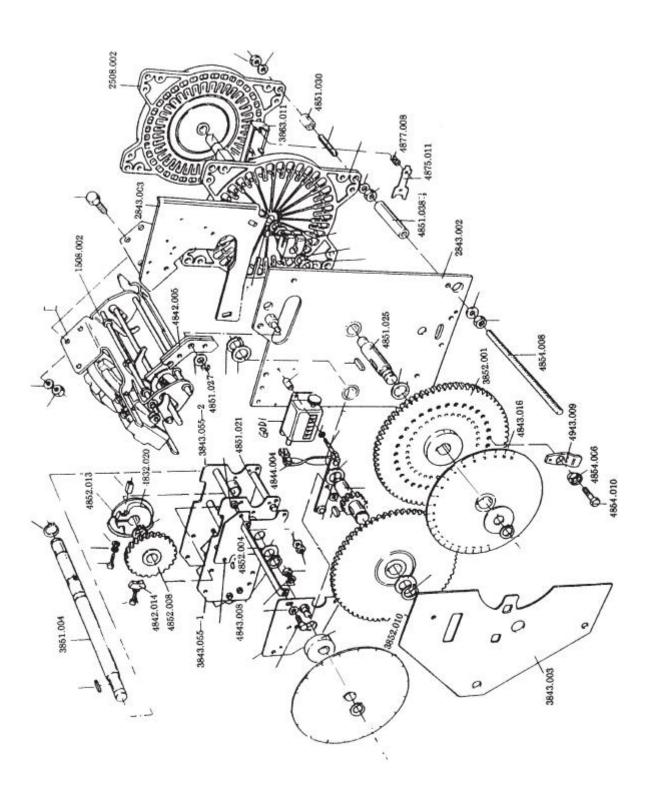
# Apresentação do desempenho do controlador automático do comutador regulador de tensão sob carga tipo HMK-2A

O controlador automático HMK-2A do comutador pode ser usado com controle automático ou manual do regulador de tensão sob carga do transformador. Se a tensão real do HMK-2A(fluir do PT ao segundo lado) parecer-se com a tensão de ajuste, uma vez que o desvio de tensão da faixa pré-definida, produzirá um sinal de controle de "1->N" ou "N->1", assim fazendo com que o comutador sob carga se movimente de uma posição de tensão para a próxima. O HMK-2A tem apenas três maneiras de indicação de tensão, que pode mostrar o sinal de tensão, limite superior de tensão (tensão mais baixa), limite inferior de tensão (elevação de tensão).

O indicador de posição pode mostrar a posição da tensão do comutador; o conjunto de tensões pré-definidas pode ser definida pelos usuários pela escolha das faixas; A faixa de ajuste do relé deverá ser de 20~180 s. O HMK-2A também é fornecido com as funções de bloqueio de "sobre-tensão" e "sub-tensão", e caso exista qualquer problema na rede de potencia, este bloqueia automaticamente, e a capacidade do controlador livrar-se de problemas está enormemente avancado.

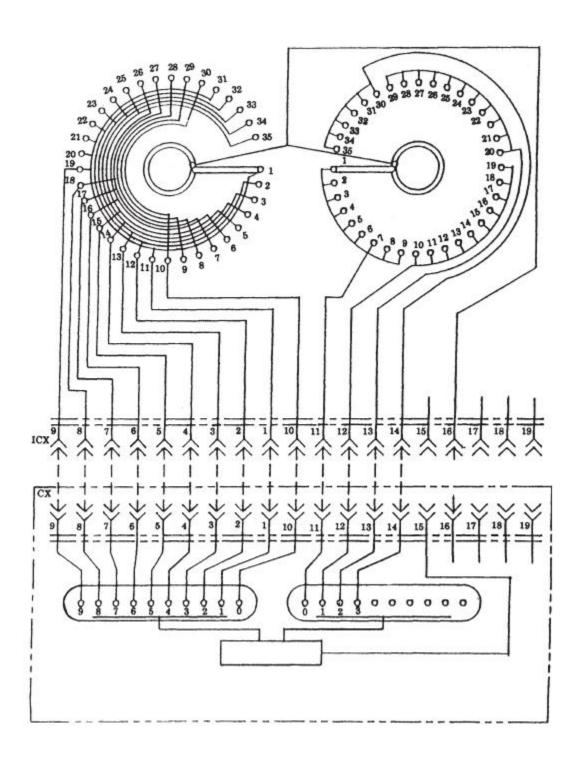
O HMK-2A também tem a função de alarmar por "sobre-tensão" ou "sub-tensão". Apresenta a função de bloqueio de "sobre-corrente" e de "resistência compensadora".

Anexo 1 – Vista Explodida do Sistema de Controle Mecânico

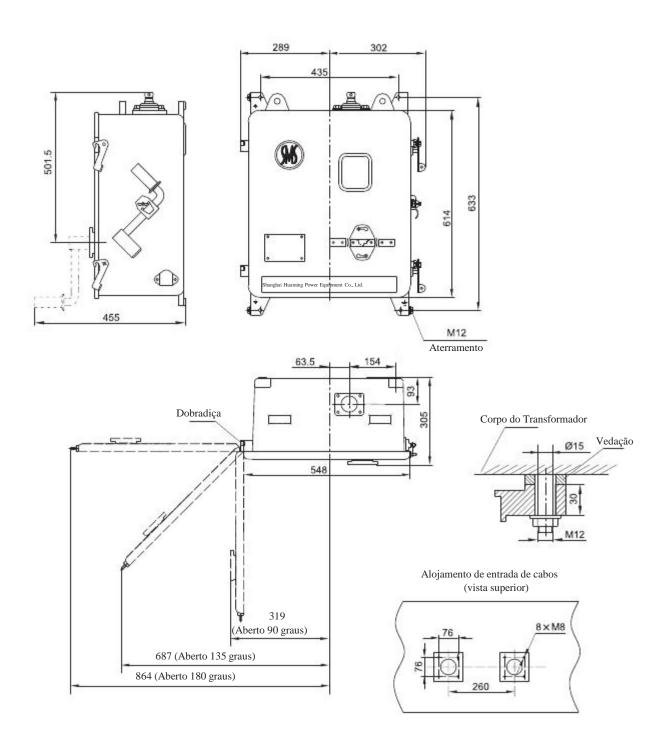




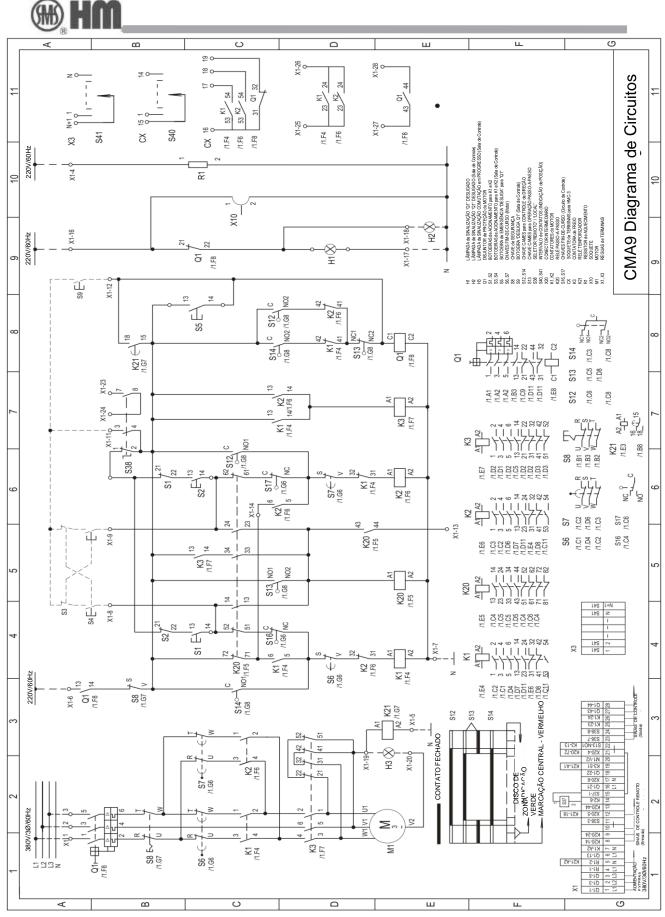
Anexo 2 — Diagrama de Conexões do Indicador de Posição



## Anexo 3 - Dimensão Gerais da Unidade de Acionamento do Motor CMA9



Unit:mm



## Anexo 5 - Conexões das Réguas de Bornes X1 e X3

## Conexões da Régua de Bornes X1:

Borne Número	Conexão
1, 2, 3 e 5	Entrada de Alimentação Alternada (Vac)  – Tensão para L1, L2 e L3 = 380 Vac/60 Hz.  – Tensão para L1 e N = 220 Vac/60 Hz.
8	Entrada de comando remoto para "aumentar"
9	Entrada de comando remoto para "diminuir"
10 e 11	Compartilhado por controle de comando remoto
12	Entrada de comando remoto para "parar"
18	Saída de sinal de trip – emergência (saída em 220 Vac/60 Hz.)
19 e 20	Saída de sinal de motor operando (saída em 220 Vac/60 Hz.)
23 e 24	Sinalização remota para "Controle Remoto"
25 e 26	Sinalização remota para "Motor Operando"
27 e 28	Por questões de segurança, "fechado" indica circuito do motor energizado.

#### Conexões da Régua de Bornes X3:

Os sinais fornecidos pela régua X3 é um conjunto de sinais 1 a 1 correspondentes à posição que encontra-se o comutador; assim, entre X3-1 e X3-N estão contidas todas posições referentes ao projeto; em X3-N+1 está contido o terminal comum para alimentação da medição.



## **Anexo 6 - Explicação do Terminal CX**

# Terminal CX — Saída de sinais decimais de posição. O Terminal CX geralmente é conectado ao indicador de posição HMC-3C.

Soquete CX.	Identificação
CX-1	Sinal de posição do Comutador "unidade" dígito "1"
CX-2	Sinal de posição do Comutador "unidade" dígito "2"
CX-3	Sinal de posição do Comutador "unidade" dígito "3"
CX-4	Sinal de posição do Comutador "unidade" dígito "4"
CX-5	Sinal de posição do Comutador "unidade" dígito "5"
CX-6	Sinal de posição do Comutador "unidade" dígito "6"
CX-7	Sinal de posição do Comutador "unidade" dígito "7"
CX-8	Sinal de posição do Comutador "unidade" dígito "8"
CX-9	Sinal de posição do Comutador "unidade" dígito "9"
CX-10	Sinal de posição do Comutador "unidade" dígito "0"
CX-11	Sinal de posição do Comutador "dezena" dígito "0"
CX-12	Sinal de posição do Comutador "dezena" dígito "1"
CX-13	Sinal de posição do Comutador "dezena" dígito "2"
CX-14	Sinal de posição do Comutador "dezena" dígito "3"
CX-15	Sinal de posição do Comutador "Terminal Comum"
CX-16	Sinal de posição do Comutador "Terminal Comum da Lâmpada de Indicação"
CX-17	"1→N" indicação de comutador elevando
CX-18	"N→1" indicação de comutador diminuindo
CX-19	"Parada" indicação de parada

## **AVISOS DE UTILIZAÇÃO**

O cliente e usuário final deverão registrar as inspeções e número de operações do comutador. No caso de condições especiais de trabalho, favor contatar-nos e enviar-nos seus registros objetivando a coleta de informações, pois possivelmente poderemos fornecer as melhores recomendações para sua próxima inspeção.

Após a venda do comutador sob carga e saída da fábrica, dentro do prazo de 18 meses, no caso de qualquer dano ou mau funcionamento deste, decorrente de qualidade de produção, que o cliente ou usuário final venha a encontrar, desde que submetidos aos procedimentos para armazenagem adequados, nós oferecemos inspeção e serviço de reparos sem custos.

Geralmente o cabo do indicador é fornecido com 30 metros. Favor especificar suas necessidades especiais quando enviar seu pedido.

CORDIALMENTE SEJA BEM VINDO, ENVIE-NOS SEUS COMENTÁRIOS E SUGESTÕES DE NOSSOS PRODUTOS. AGRADECEMOS A VOCÊ PELO SEU APOIO E COLABORAÇÃO.

GOSTARÍAMOS DE CONTINUAR FORNECENDO AOS NOSSOS CLIENTES, PRODUTOS DE ALTA QUALIDADE, EXCELENTES SERVIÇOS E PREÇOS ATRATIVOS.





# M SHANGHAI HUAMING POWER EQUIPMENT CO., LTD

Address: 977 Tong Pu Road, Shanghai, China

Tel: 86 (0)21-52702715 Fax: 86 (0)21-52703385 Post code: 200333

Email: public@huaming.com Http://www.huaming.com