

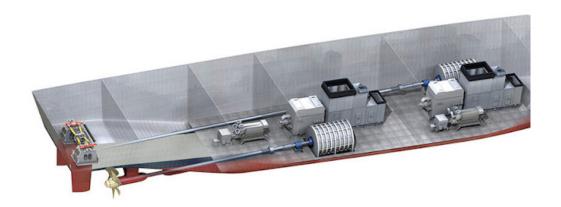
Facultad de Ingeniería Doctorado en Ingeniería de Sistemas Complejos

Trabajo nº 1:

Algebra Lineal y Optimización para DS

Dataset:

Condition Based Maintenance of Naval Propulsion Plants



Alumno: Eduardo Carrasco

Profesor: PhD Martín Ríos-Wilson.

I. Presentación de la Base de Datos:

La base de datos fue obtenida desde el Repositorio de la UCI¹ (University of California Irvine), y detalla una simulación de los parámetros de operación de una Turbina a Gas SM1C (16 parámetros y 11934 registros), de una fragata que utiliza una planta propulsora del tipo CODLAG (*Combined Diesel Electric and Gas*), es decir, utiliza una propulsión mixta entre 2 motores eléctricos (2980 KW cada uno) y 2 turbinas a gas (19500 KW).

Lo importante del set de datos es que se puede establecer una relación de degradación del rendimiento (decay), tanto en el compresor ('Compressor degradation coefficient kMc'), como en las turbina ('Turbine degradation coefficient kMt'), considerando el siguiente detalle de variables:

Variables Independientes	Variables Dependientes
Lever position (lp): Posición de la palanca. Ship speed (knots) GT shaft torque (GTT): [kN m]. GT rate of revolutions (GTn): [rpm]. Gas Generator rate of revolutions (GGn): [rpm]. Starboard Propeller Torque (Ts):[kN]. Port Propeller Torque (Tp): [kN]. HP Turbine exit temperature (T48): [°C]. GT Compressor inlet air temperature (T1): [°C]. GT Compressor outlet air temperature (T2): [°C]. HP Turbine exit pressure (P48): [bar]. GT Compressor inlet air pressure (P1): [bar]. GT Compressor outlet air pressure (P2): [bar]. GT compressor outlet air pressure (P2): [bar]. Turbine Injection Control (TIC): [%]. Fuel flow (mf): [kg/s].	GT Compressor decay state coefficient: Coeficiente de estado de degradación del compresor de la GT. GT Turbine decay state coefficient: Coeficiente de estado de degradación de la turbina de la GT.

Tabla 1: Detalle de Variables Independientes y Dependientes del conjunto de datos utilizado.

Para lo anterior y con el objeto de reconocer las variables que son linealmente dependientes unas de otras y seleccionar sólo las relevantes para la resolución

¹ Coraddu, Andrea; Oneto, Luca; Ghio, Alessandro; Savio, Stefano; Anguita, Davide; and Figari, Massimo. (2014). Condition Based Maintenance of Naval Propulsion Plants. UCI Machine Learning Repository. https://doi.org/10.24432/C5K31K.

del problema, se realizó una matriz de correlación (coeficiente de pearson), de acuerdo al siguiente detalle:

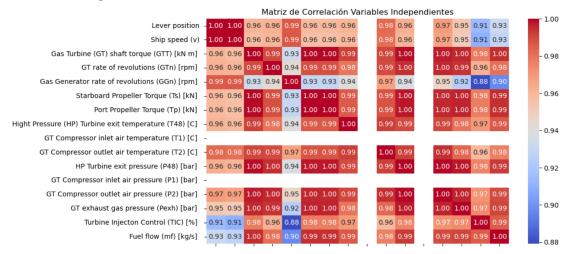


Figura 1: Matriz de correlación que representa las 16 variables independientes del dataset (Fuente: Confección propia).

Como se observa en la matriz, existen variables que tienen dependencia lineal e incluso algunas variables son constantes como en este caso "GT Compressor inlet air (temperature / pressure), debido a que son las temperaturas y presiones normales de funcionamiento de una GT (Gas Turbine) bajo el ciclo de Brayton.

También se pueden eliminar la mayoría que son dependientes unas de otras, por ejemplo las relacionadas a revoluciones que asocian el eje central de torque propulsor con las hélices (*propellers*), tanto del eje de babor como estribor y, por otra parte, se pueden hacer relaciones directas entre presión y temperatura (mayor presión, mayor temperatura), eliminando un total de 9 variables. Con lo anterior, se obtiene la siguiente nueva matriz de correlación:

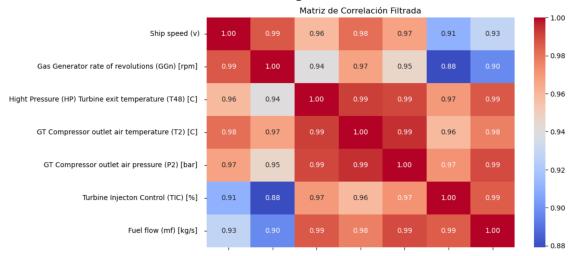


Figura 2: Matriz de correlación filtrada que representa las 7 variables independientes del conjunto de datos (Fuente: Confección propia).

II. Desarrollo de las preguntas:

A. Investigue sobre el método gráfico "Caras de Chernoff" y represente gráficamente un conjunto de variables mediante las caras de Chernoff. ¿Qué representa cada cara?, ¿Qué representan los rasgos de cara (identifique)?

Considerando que la cantidad de muestras es de 11.934 y las caras de Chernoff grafican cada una de las filas, se hace impracticable graficar la totalidad. Por lo anterior, se efectuó una discretización de datos creando una nueva variable (*GT Turbine decay state coefficient_class*) que contiene 3 clases (*Normal, Preventive* y *Urgent*), a partir de los siguientes bins: 0 hasta 0.981 (sin incluir 0.981), 0.981 hasta 0.994 (sin incluir 0.994) y 0.994 hasta 1 (incluyendo 1); obteniendo las siguientes cantidades:

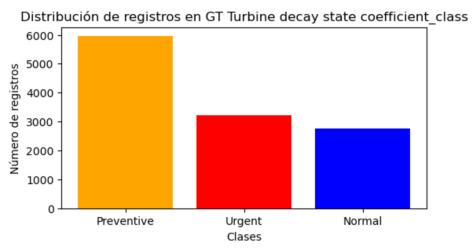


Figura 3: Gráfico de distribución de etiquetas de clasificación en DataSet - Versión 1 (Fuente: Confección propia).

Esto con el objetivo de verificar si al obtener 3 muestras diferentes de estas clases, se podían diferenciar mediante las caras de Chernoff, obteniendo el siguiente resultado:



Figura 4: Gráficos de "Caras de Chernoff" de una muestra del Dataset (Fuente: Confección propia).

Del análisis de las caras, se puede concluir que en definitiva entre todos hay una diferencia marcada pero también se observan ciertas similitudes. Entre los que parecieran ser los más extremos (*Normal* y *Urgent*), existen ciertas similaridades relacionadas a la posición de los ojos, cejas y forma de cabeza, pero se pueden distinguir colores marcados que indican una diferencia significativa en las clases.

La principal prestación que se observa de esta técnica es la relacionada a identificar patrones o anomalías de manera más intuitiva que con otras técnicas.

Cabe destacar que las clases anteriores fueron asignadas de manera arbitraria, solo utilizando los cuartiles para la definición de bins.

B. Técnicas de Reducción de Dimensionalidad:

1) Investigue y defina el método "t-SNE" como técnica de reducción de dimensionalidad.

El t-SNE (t-Distributed Stochastic Neighbor Embedding) es una técnica de Unsupervised Learning que es ampliamente utilizada para reducir la dimensionalidad de un conjunto de datos de alta dimensión. El objetivo, al igual que todas las técnicas similares, es definir una representación en menor dimensión que preserve las relaciones de vecindad entre los puntos en el espacio original.

Para lo anterior, la técnica se encarga de disminuir la divergencia entre 2 distribuciones: midiendo puntos similares en el espacio de alta dimensión (distancia de unos a otros) y lo mismo en el espacio de baja dimensión; preservando así la estructura de los datos (a nivel global y local).

2) Describa sus ventajas y desventajas respecto del método de componentes principales.

Ventajas	Desventajas
Preserva las relaciones de vecindad, lo que significa que los puntos cercanos en el espacio original también lo serán en el espacio reducido.	Los resultados pueden variar entre diferentes ejecuciones del algoritmo debido a la inicialización aleatoria
Puede capturar relaciones no lineales en los datos.	Es más sencillo (matemática y computacionalmente), por lo cual, es más adecuado para grandes conjuntos de datos.

Tabla 2: Cuadro de ventajas y desventajas entre la técnica PCA y la técnica t-SNE (Reducción de Dimensionalidad).

3) Aplique un análisis de componentes principales y el método "t-SNE" y compare los resultados obtenidos. Sea detallado al momento de describir los hallazgos obtenidos.

Considerando que anteriormente tomamos una de las variables dependientes y efectuamos una discretización generando 3 nuevas etiquetas en base a los cuartiles. Lo conveniente de usar PCA y t-SNE sería comparar cuántas agrupaciones pueden distinguir y cómo se diferencian estas de las definidas arbitrariamente por el autor de este informe.

Previo a los gráficos es conveniente señalar que es difícil distinguir grupos en la operación de una turbina puesto que están muy relacionados entre sí, considerando que más demanda de velocidad, conlleva a una más presión de salida, más temperatura y mayor consumo de combustible. La operación normal se da generalmente en una velocidad media que no es tan exigente para la turbina siendo las bajas velocidades y las altas velocidades las que producen estados anómalos y los gráficos nos permitirían distinguir la cantidad de estados totales que se podrían obtener.

Efectuando un PCA y un t-SNE, se obtienen los siguientes gráficos:

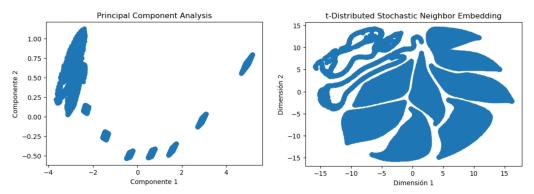


Figura 5: Gráficos de PCA y t-SNE del set de datos completo (Fuente: Confección propia a partir de los datos).

Del análisis de los gráficos se puede observar que el PCA muestra una agrupación bastante distinguible y que el resto de los estados tienen una menor concentración de registros pero aún así, distinguibles entre sí (por la distancia mostrada entre los grupos).

Por otro lado, el t-SNE permite distinguir clases pero la distancia entre estas agrupaciones no representa que tan distintas son.

En ambos, si comparamos la cantidad de agrupaciones que cada uno pudo determinar, se puede concluir que existen entre 8 o 9 agrupaciones de datos a diferencia de las 3 definidas arbitrariamente por el autor de este documento considerando como referencia los cuartiles.

C. Técnicas de Clustering:

1) Investigue y defina sobre "Gaussian Mixture" para clasificación de observaciones.

Un Gaussian Mixture Model (GMM) es un modelo probabilístico que asume que los datos provienen de una mezcla de varias distribuciones gaussianas. Se utiliza comúnmente en tareas de clasificación para asignar observaciones a clases específicas. En este contexto, cada distribución gaussiana representa una clase diferente, y el modelo estima la probabilidad de que una observación dada pertenezca a cada clase. A diferencia de otros métodos de clasificación, GMM proporciona una asignación de clase más flexible y probabilística, lo que permite una mejor gestión de la incertidumbre y la ambigüedad en los datos.

2) Establezca una regla de discriminante lineal para su base de datos seleccionada. Indique si tiene información previa de las probabilidades de pertenencia a los determinados grupos (probabilidades a priori), de ser así, uselas en su regla de clasificación. Grafique sus resultados (ambas reglas de clasificación).

Considerando que la regla de discriminante lineal es un sistema de clasificación binario, se efectuó un nuevo discretizado de manera de generar 2 grandes grupos (*Operational "1"* y Critical "0"), a partir de los siguientes bins: 0 hasta 0.9875 (sin incluir 0.9875) y 0.9875 hasta 1 (incluyendo 1); obteniendo las siguientes cantidades:

Distribución de registros en GT Turbine decay state coefficient_class v2

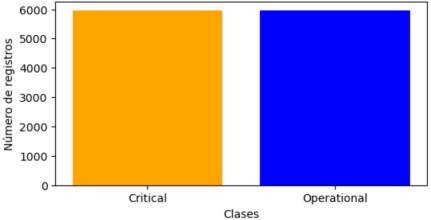


Figura 6: Gráfico de distribución de etiquetas de clasificación en DataSet - Versión 2 (Fuente: Confección propia).

Esta clasificación binomial (discriminante lineal) es arbitraria y sólo está basada en la media de los datos, al igual que el ejemplo anterior, no se cuenta con información de las etiquetas de clasificación ni de cuántos clústers existen. Sólo se asegura de mantener la proporción de uno y otro lado de las etiquetas (5967 *Operational* "1" y 5967 *Critical* "0"). Luego y con el propósito de efectuar un LDA, GMM y la validación, se decidió dividir el conjunto de datos en un 80 y 20, tal como se detalla posteriormente en punto 4).

3) Use "Gaussian Mixture" en la base de datos seleccionada. Compare sus resultados con los obtenidos en el ítem anterior. Sea detallado al momento de describir los hallazgos obtenidos. Una vez dividido el conjunto de datos y realizado el LDA, se utilizó el GMM, definiendo de manera sencilla mediante el ajuste del modelo a dos distribuciones gaussianas de manera de obtener etiquetas. Al implementar el modelo, se obtuvieron 5279 etiquetas *Critical* "0" y 4268 *Operational* "1". Pero al efectuar métricas, se pudo observar lo siguiente:

Informe de d	clasificación: precision	recall	f1-score	support
0 1		0.60 0.48	0.54 0.53	4315 5232
accuracy macro avo weighted avo	0.54	0.54 0.54	0.54 0.54 0.54	9547 9547 9547

Figura 7: Cuadro resumen de métricas del modelo de clasificación (Fuente: Confección propia).

El informe indica que el modelo tiene un rendimiento equilibrado pero mediocre en la clasificación de las clases *Critical "0"* y *Operational "1"*. Con una precisión y exactitud del 49% y 59% correspondientemente, el modelo es poco efectivo. Esto probablemente se debe a que no sólo existen 2 clases como fue definido arbitrariamente por el autor del documento.

4) Simule 10 nuevas observaciones. De acuerdo a la regla de clasificación mediante discriminante lineal y Gaussian Mixture, clasifique estas 10 nuevas observaciones. Grafique sus resultados y compárelos.

Con el objeto de completar este paso y tal como fue detallado en el punto a), se decidió dividir el set de datos principal en 80 y 20, inicialmente se utilizaron 9547 registros para el desarrollo de la pregunta 2) y 3); para luego tomar una muestra del segundo conjunto de datos (2387), de 10 registros y validar el modelo.

Como se puede observar en el siguiente informe de clasificación, el rendimiento general del modelo es regular, esto comparando lo obtenido por el discriminante lineal y el GMM.

Informe de clasificación:

	precision	recall	f1-score	support
0	0.60	0.75	0.67	4
1	0.80	0.67	0.73	6
accuracy			0.70	10
macro avg	0.70	0.71	0.70	10
weighted avg	0.72	0.70	0.70	10

Figura 8: Cuadro resumen de métricas del modelo de clasificación con nuevos registros (Fuente: Confección propia).

III. Conclusiones:

Este estudió abordó un problema técnico asociado a la operación de una turbina a gas, dentro de una planta de propulsión naval, con el uso de datos simulados similares al sensorizado actualmente implementado en estas máquinas de combustión. Inicialmente se efectuó un preprocesamiento, de manera de determinar las variables más relevantes para el problema y separar el conjunto de variables dependientes e independientes.

La incorporación de las caras de Chernoff ofreció una forma visualmente intuitiva de entender la variabilidad y las diferencias entre los registros de datos, acompañado para lo anterior, de una discretización de manera de generar unas pseudo-etiquetas, que permitieran interpretar fácilmente las diferencias de un conjunto de datos.

Posteriormente, se implementaron técnicas de reducción de dimensionalidad basadas tanto en PCA como en t-SNE, permitiendo comprender la estructura interna de los datos y mostrando gráficamente los clusters que se agrupan de manera diferente a nuestra decisión anterior. PCA por una parte permitió observar una visión lineal y de distancia entre clusters y t-SNE otorgando una perspectiva no lineal.

Finalmente, se utilizaron técnicas de clustering, tanto Discriminante Lineal como GMM. Inicialmente para la implementación del clustering, como no se tiene información de los grupos existentes en el conjunto de datos se definieron en forma arbitraria 2 grupos: Operational "1" y Critical "0", para luego generar nuevas etiquetas utilizando estas 2 técnicas. El resultado final demuestra una deficiente capacidad para hacer predicciones, probablemente asociado a que no existen sólo 2 clústers, por lo cual, su definición es fundamental para el resultado del modelo.

IV. Referencias bibliográficas:

- A. Abbas, O. A. (2008). Comparisons between data clustering algorithms. International Arab Journal of Information Technology (IAJIT), 5(3).
- B. Anowar, F., Sadaoui, S., & Selim, B. (2021). Conceptual and empirical comparison of dimensionality reduction algorithms (pca, kpca, lda, mds, svd, lle, isomap, le, ica, t-sne). Computer Science Review, 40, 100378.
- C. Charman, N., & Rand, M. J. (2003). Development and In Service Introduction of a Rolls-Royce Spey SM1C Digital Control System. In Turbo Expo: Power for Land, Sea, and Air (Vol. 3686, pp. 447-453).
- D. Cipollini, F., Oneto, L., Coraddu, A., Murphy, A. J., & Anguita, D. (2018). Condition-based maintenance of naval propulsion systems with supervised data analysis. Ocean Engineering, 149, 268-278.
- E. Coraddu, A., Oneto, L., Ghio, A., Savio, S., Anguita, D., & Figari, M. (2016). Machine learning approaches for improving condition-based maintenance of naval propulsion plants. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part M: Journal of Engineering for the Maritime Environment, 230(1), 136-153.
- F. Prajapati, A., Bechtel, J., & Ganesan, S. (2012). Condition based maintenance: a survey. Journal of Quality in Maintenance Engineering, 18(4), 384-400.
- G. Lee, M. D., Reilly, R. E., & Butavicius, M. E. (2003, January). An empirical evaluation of Chernoff faces, star glyphs, and spatial visualizations for binary data. In Proceedings of the Asia-Pacific symposium on Information visualization-Volume 24 (pp. 1-10).
- H. Saxena, A., Prasad, M., Gupta, A., Bharill, N., Patel, O. P., Tiwari & Lin, C. T. (2017). A review of clustering techniques and developments. Neurocomputing, 267, 664-681.

V. Código Utilizado:

Se encuentra publicado en el siguiente repositorio: https://github.com/educarrascov/DISC_Algebra/blob/main/Trabajo%201.ipynb

Dataset: Condition Based Maintenance of Naval Propulsion Plants

Eduardo Carrasco Estudiante Doctorado en Ingeniería de Sistemas Complejos

```
In [1]: import pandas as pd
  import seaborn as sns
  import matplotlib.pyplot as plt
  from scipy.stats import pearsonr

df = pd.read_csv('Dataset/data.csv', sep=',')
  df
```

Out[1]:		Lever position	Ship speed (v)	Gas Turbine (GT) shaft torque (GTT) [kN m]	GT rate of revolutions (GTn) [rpm]	Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]	Starboard Propeller Torque (Ts) [kN]	Port Propeller Torque (Tp) [kN]	Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]
	0	1.138	3	289.964	1349.489	6677.380	7.584	7.584	464.006
	1	2.088	6	6960.180	1376.166	6828.469	28.204	28.204	635.401
	2	3.144	9	8379.229	1386.757	7111.811	60.358	60.358	606.002

1547.465

1924.313

14724.395

15 21636.432

•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••
11929	5.140	15	21624.934	1924.342	8470.013	175.239	175.239	681.658
11930	6.175	18	29763.213	2306.745	8800.352	245.954	245.954	747.405
11931	7.148	21	39003.867	2678.052	9120.889	332.389	332.389	796.457
11932	8.206	24	50992.579	3087.434	9300.274	438.024	438.024	892.945
11933	9.300	27	72775.130	3560.400	9742.950	644.880	644.880	1038.411

7792.630

8494.777

113.774

175.306

113.774

175.306

661.471

731.494

11934 rows × 18 columns

4.161

5.140

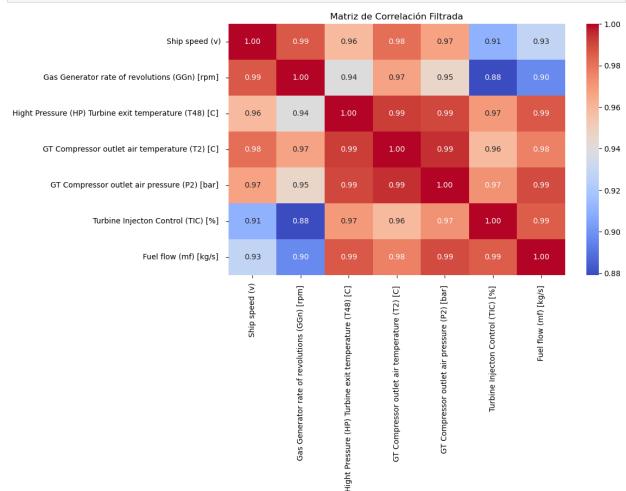
4

In [2]: df.columns

```
Index(['Lever position ', 'Ship speed (v) ',
Out[2]:
                          'Gas Turbine (GT) shaft torque (GTT) [kN m] ',
                          'GT rate of revolutions (GTn) [rpm]
                          'Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]
                          'Starboard Propeller Torque (Ts) [kN]
                          'Port Propeller Torque (Tp) [kN]
                          'Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C] ',
                          'GT Compressor inlet air temperature (T1) [C]
                          'GT Compressor outlet air temperature (T2) [C]
                          'HP Turbine exit pressure (P48) [bar]
                          'GT Compressor inlet air pressure (P1) [bar]
                          'GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]
                          'GT exhaust gas pressure (Pexh) [bar]
                          'Turbine Injecton Control (TIC) [%] ', 'Fuel flow (mf) [kg/s] ',
                          'GT Compressor decay state coefficient ',
                          'GT Turbine decay state coefficient '],
                        dtype='object')
              df independientes = df.iloc[:, :16]
              matriz correlacion = df independientes.corr()
              plt.figure(figsize=(10, 6))
              sns.heatmap(matriz correlacion, annot=True, cmap='coolwarm', fmt=".2f")
              plt.title('Matriz de Correlación Variables Independientes')
              plt.show()
                                                                           Matriz de Correlación Variables Independientes
                                                                                                                                                 1.00
                                                Lever position
                                                              1.00 1.00 0.96 0.96 0.99 0.96 0.96 0.96
                                                                                                         0.98 0.96
                                                                                                                      0.97 0.95 0.91 0.93
                                                Ship speed (v) - 1.00 1.00 0.96 0.96 0.99 0.96 0.96 0.96
                                                                                                                      0.97 0.95 0.91 0.93
                                                                                                         0.98 0.96
                        Gas Turbine (GT) shaft torque (GTT) [kN m] - 0.96 0.96 1.00 0.99 0.93 1.00 1.00 0.99
                                                                                                        0.99 1.00
                                                                                                                      1.00 1.00 0.98 1.00
                                                                                                                                                0.98
                               GT rate of revolutions (GTn) [rpm] - 0.96 0.96 0.99 1.00 0.94 0.99 0.99 0.98
                                                                                                        0.99 1.00
                                                                                                                      1.00 0.99 0.96 0.98
                                                                                                                      0.95 0.92 0.88 0.9
                     Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm] - 0.99 0.99 0.93 0.94 1.00 0.93 0.93 0.94
                                                                                                        0.97 0.94
                                                                                                                      1.00 1.00 0.98 0.99
                                                                                                                                                - 0.96
                              Starboard Propeller Torque (Ts) [kN] - 0.96 0.96 1.00 0.99 0.93 1.00 1.00 0.99
                                                                                                        0.99 1.00
                                  Port Propeller Torque (Tp) [kN] - 0.96 0.96 1.00 0.99 0.93 1.00 1.00 0.99
                                                                                                        0.99 1.00
                                                                                                                      1.00 1.00 0.98 0.99
                                                                                                                      0.99 0.98 0.97 0.99
              Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]
                                                             - 0.96 0.96 0.99 0.98 0.94 0.99 0.99 1.00
                                                                                                                                                - 0.94
                      GT Compressor inlet air temperature (T1) [C]
                     GT Compressor outlet air temperature (T2) [C] - 0.98 0.98 0.99 0.99 0.97 0.99 0.99 0.99
                                                                                                         1.00 0.99
                                                                                                                       0.99 0.98 0.96 0.9
                              HP Turbine exit pressure (P48) [bar] - 0.96 0.96 1.00 1.00 0.94 1.00 1.00 0.99
                                                                                                         0.99 1.00
                                                                                                                       .00 1.00 0.98
                                                                                                                                                0.92
                        GT Compressor inlet air pressure (P1) [bar]
                      GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar] - 0.97 0.97 1.00 1.00 0.95 1.00 1.00 0.99
                                                                                                                                                0.90
                                                                                                         0.98 1.00
                            GT exhaust gas pressure (Pexh) [bar] - 0.95 0.95 1.00 0.99 0.92 1.00 1.00 0.98
                                                                                                                       1.00 1.00
                                Turbine Injecton Control (TIC) [%] - 0.91 0.91 0.98 0.96 0.88 0.98 0.98 0.97
                                                                                                        0.96 0.98
                                                                                                                      0.97 0.97 1.00 0.99
                                           Fuel flow (mf) [kg/s] - 0.93 0.93 1.00 0.98 0.90 0.99 0.99 0.99
                                                                                                         0.98 0.99
                                                                                                                      0.99 0.99 0.99 1.00
                                                                                                                                                 0.88
                                                                    Ship speed (v)
                                                               Lever position
                                                                        Gas Turbine (GT) shaft torque (GTT) [kN m]
                                                                                      Starboard Propeller Torque (Ts) [kN]
                                                                                                Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]
                                                                                                    GT Compressor inlet air temperature (T1) [C]
                                                                                                         Compressor outlet air temperature (T2) [C]
                                                                                                              HP Turbine exit pressure (P48) [bar]
                                                                                           Port Propeller Torque (Tp) [kN]
                                                                                                                  GT Compressor inlet air pressure (P1) [bar]
                                                                                                                       GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]
                                                                                                                                Injecton Control (TIC) [%]
                                                                                                                                     flow (mf) [kg/s]
                                                                             GT rate of revolutions (GTn) [rpm
                                                                                 Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm
```

```
In [5]: matriz_correlacion = df_filtrado.corr()

plt.figure(figsize=(10, 6))
    sns.heatmap(matriz_correlacion, annot=True, cmap='coolwarm', fmt=".2f")
    plt.title('Matriz de Correlación Filtrada')
    plt.show()
```



```
In [6]: df1=df
        print(df1[df1.columns[17]].describe())
                  11934.0000
        count
        mean
                      0.9875
                      0.0075
        std
                      0.9750
        min
        25%
                      0.9810
        50%
                      0.9875
        75%
                      0.9940
                      1.0000
        max
        Name: GT Turbine decay state coefficient , dtype: float64
In [7]: bins = [0, 0.981, 0.994, 1]
        labels = ['Urgent', 'Preventive', 'Normal']
```

```
In [8]: df1.columns
        Index(['Lever position ', 'Ship speed (v) ',
Out[8]:
               'Gas Turbine (GT) shaft torque (GTT) [kN m] ',
               'GT rate of revolutions (GTn) [rpm] ',
               'Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm] ',
               'Starboard Propeller Torque (Ts) [kN] ',
               'Port Propeller Torque (Tp) [kN] ',
               'Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C] ',
               'GT Compressor inlet air temperature (T1) [C]
               'GT Compressor outlet air temperature (T2) [C] ',
               'HP Turbine exit pressure (P48) [bar] ',
               'GT Compressor inlet air pressure (P1) [bar] ',
               'GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]
               'GT exhaust gas pressure (Pexh) [bar]
               'Turbine Injecton Control (TIC) [%] ', 'Fuel flow (mf) [kg/s] ',
               'GT Compressor decay state coefficient ',
               'GT Turbine decay state coefficient ',
               'GT Turbine decay state coefficient class'],
              dtype='object')
```

In [9]: df1 = df1.drop(df.columns[[0, 2, 3, 5, 6, 8, 10, 11, 13, 16]], axis=1)
df1

Out[9]:		Ship speed (v)	Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]	Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]	GT Compressor outlet air temperature (T2) [C]	GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]	Turbine Injecton Control (TIC) [%]	Fuel flow (mf) [kg/s]	GT Turbine decay state coefficient
	0	3	6677.380	464.006	550.563	5.947	7.137	0.082	0.975
	1	6	6828.469	635.401	581.658	7.282	10.655	0.287	0.975
	2	9	7111.811	606.002	587.587	7.574	13.086	0.259	0.975
	3	12	7792.630	661.471	613.851	9.007	18.109	0.358	0.975
	4	15	8494.777	731.494	645.642	11.197	26.373	0.522	0.975
	•••								
	11929	15	8470.013	681.658	628.950	10.990	23.803	0.471	1.000
	11930	18	8800.352	747.405	658.853	13.109	32.671	0.647	1.000
	11931	21	9120.889	796.457	680.393	15.420	42.104	0.834	1.000
	11932	24	9300.274	892.945	722.029	18.293	58.064	1.149	1.000
	11933	27	9742.950	1038.411	767.595	22.464	86.067	1.704	1.000

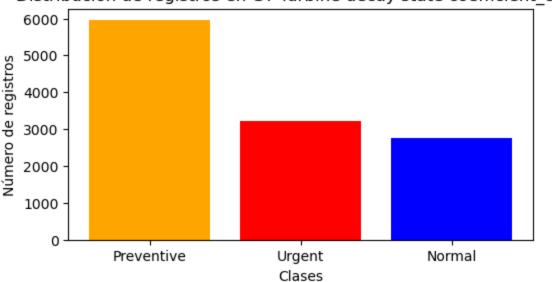
11934 rows × 9 columns

```
In [10]: df1.describe(include='all')
```

Out[10]:

```
Hight
                                       Gas
                                                                   GT
                                                                                GT
                                                Pressure
                                                                                         Turbine
                                  Generator
                                                           Compressor
                                                                        Compressor
                    Ship speed
                                             (HP) Turbine
                                                                                         Injecton
                                     rate of
                                                             outlet air
                                                                           outlet air
                                                                                    Control (TIC)
                           (v)
                                                     exit
                                 revolutions
                                                          temperature
                                                                           pressure
                                             temperature
                                                                                            [%]
                                (GGn) [rpm]
                                                                          (P2) [bar]
                                                              (T2) [C]
                                                (T48) [C]
           count 11934.000000 11934.000000
                                            11934.000000
                                                         11934.000000 11934.000000 11934.000000
                                       NaN
          unique
                          NaN
                                                    NaN
                                                                  NaN
                                                                               NaN
                                                                                            NaN
             top
                          NaN
                                       NaN
                                                    NaN
                                                                  NaN
                                                                               NaN
                                                                                            NaN
            freq
                          NaN
                                       NaN
                                                    NaN
                                                                  NaN
                                                                               NaN
                                                                                            NaN
                    15.000000
                                8200.947312
                                              735.495446
                                                            646.215331
                                                                          12.297123
                                                                                       33.641261
           mean
             std
                      7.746291
                                1091.315507
                                              173.680552
                                                            72.675882
                                                                           5.337448
                                                                                       25.841363
             min
                     3.000000
                               6589.002000
                                              442.364000
                                                           540.442000
                                                                          5.828000
                                                                                        0.000000
                     9.000000
                               7058.324000
                                                                                       13.677500
            25%
                                              589.872750
                                                           578.092250
                                                                           7.447250
            50%
                    15.000000
                               8482.081500
                                              706.038000
                                                            637.141500
                                                                          11.092000
                                                                                       25.276500
            75%
                     21.000000
                                9132.606000
                                              834.066250
                                                           693.924500
                                                                          15.658000
                                                                                       44.552500
                     27.000000
                                9797.103000
                                              1115.797000
                                                           789.094000
                                                                          23.140000
                                                                                       92.556000
            max
In [11]:
          df1.columns
          Index(['Ship speed (v) ', 'Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]
Out[11]:
                  'Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]
                  'GT Compressor outlet air temperature (T2) [C]
                  'GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]
                  'Turbine Injecton Control (TIC) [%] ', 'Fuel flow (mf) [kg/s] ',
                  'GT Turbine decay state coefficient '
                  'GT Turbine decay state coefficient class'],
                dtype='object')
In [13]:
         import matplotlib.pyplot as plt
          column name = "GT Turbine decay state coefficient class"
          class count = df1[column name].value counts()
          plt.figure(figsize=(6, 3))
          plt.bar(class count.index, class count.values, color=['orange', 'red', 'blue']
          plt.xlabel('Clases')
          plt.ylabel('Número de registros')
          plt.title(f'Distribución de registros en {column name}')
          plt.show()
```





Chernoff Faces:

```
In [16]: import numpy as np
         import matplotlib.pyplot as plt
         from ChernoffFace import chernoff face
         import matplotlib
         from sklearn.preprocessing import MinMaxScaler
         import pandas as pd
         df to normalize = df1.iloc[:, :7]
         scaler = MinMaxScaler()
         df normalized = pd.DataFrame(scaler.fit transform(df to normalize), columns=df
         df normalized['GT Turbine decay state coefficient class'] = df1['GT Turbine dec
         sample urgent = df normalized[df normalized['GT Turbine decay state coefficient
         sample preventive = df normalized[df normalized['GT Turbine decay state coeffice
         sample normal = df normalized[df normalized['GT Turbine decay state coefficient
         sample df = pd.concat([sample urgent, sample preventive, sample normal])
         data = sample_df.iloc[:, :7].to_numpy()
         titles = sample df['GT Turbine decay state coefficient class'].to list()
         fig = chernoff face(data=data,
                              titles=titles,
                              color mapper=plt.cm.Pastell,
                              figsize=(3, 3), dpi=150)
```

fig.tight_layout()
plt.show()

Normal

Preventive





Urgent



In [17]:	samp	le_urg	ent							
Out[17]:		Ship speed (v)	Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]	Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]	GT Compressor outlet air temperature (T2) [C]	GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]	Turbine Injecton Control (TIC) [%]	Fuel flow (mf) [kg/s]	GT Ti decay coefficient _.	
	416	0.25	0.1784	0.218057	0.176705	0.092479	0.133897	0.10034	1	
In [18]:	samp	sample_preventive								
Out[18]:		Ship speed (v)	rate of	Pressure (HP) Turbine exit temperature	Compressor outlet air temperature (T2) [C1	Compressor outlet air pressure	Injecton Control (TIC)	(mf) [kg/s]	dec	
	8299	0.125	0.06349	0.172717	0.106084	0.064464	0.0	0.073696) P	
In [19]:	samp	le_nor	mal							

Out[19]:		Ship speed (v)	Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]	Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]	GT Compressor outlet air temperature (T2) [C]	GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]	Turbine Injecton Control (TIC) [%]	Fuel flow (mf) [kg/s]	GT deca coefficier
	970	0.875	0.85041	0.748259	0.802447	0.736657	0.669767	0.657029	
In [20]:	samp	ole_df							
Out[20]:		Shir speed (v)	rate of revolutions	Pressure (HP) Turbine exit temperature	Compressor outlet air	Compressor outlet air pressure	Injector Contro (TIC)	n Fuel flow l (mf) l [kg/s]	d€
	416	0.250	0.17840	0.218057	0.176705	0.092479	0.133897	0.100340	
	8299	0.125	0.06349	0.172717	0.106084	0.064464	0.000000	0.073696	
	970	0.875	0.85041	0.748259	0.802447	0.736657	0.669767	0.657029	

Análisis de Componentes Principales:

PCA:

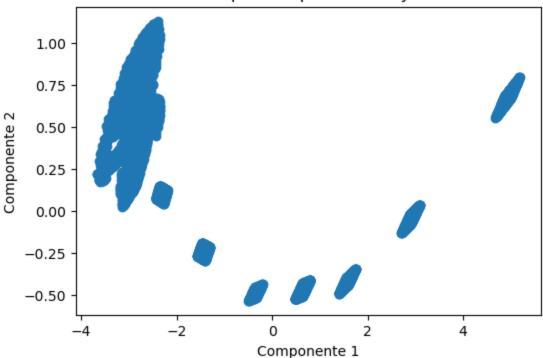
```
import pandas as pd
import matplotlib.pyplot as plt
from sklearn.decomposition import PCA
from sklearn.manifold import TSNE
from sklearn.preprocessing import StandardScaler

scaler = StandardScaler()
df_normalized = scaler.fit_transform(df_filtrado)

pca = PCA(n_components=2)
pca_result = pca.fit_transform(df_normalized)

plt.figure(figsize=(6, 4))
plt.scatter(pca_result[:, 0], pca_result[:, 1])
plt.title('Principal Component Analysis')
plt.xlabel('Componente 1')
plt.ylabel('Componente 2')
plt.show()
```

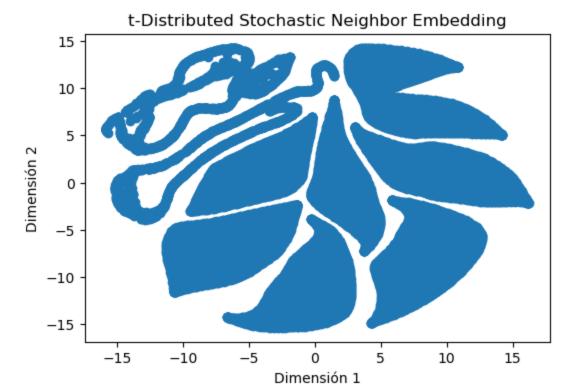
Principal Component Analysis



t-SNE:

```
In [23]: tsne = TSNE(n_components=2, perplexity=30, n_iter=300)
    tsne_result = tsne.fit_transform(df_normalized)

plt.figure(figsize=(6, 4))
    plt.scatter(tsne_result[:, 0], tsne_result[:, 1])
    plt.title('t-Distributed Stochastic Neighbor Embedding')
    plt.xlabel('Dimensión 1')
    plt.ylabel('Dimensión 2')
    plt.show()
```



Técnicas de Clustering:

Clasificación Binomial:

```
In [41]: df2=df df2
```

Out[41]:

		Lever position	Ship speed (v)	Gas Turbine (GT) shaft torque (GTT) [kN m]	GT rate of revolutions (GTn) [rpm]	Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]	Starboard Propeller Torque (Ts) [kN]	Port Propeller Torque (Tp) [kN]	Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]
	0	1.138	3	289.964	1349.489	6677.380	7.584	7.584	464.006
	1	2.088	6	6960.180	1376.166	6828.469	28.204	28.204	635.401
	2	3.144	9	8379.229	1386.757	7111.811	60.358	60.358	606.002
	3	4.161	12	14724.395	1547.465	7792.630	113.774	113.774	661.471
	4	5.140	15	21636.432	1924.313	8494.777	175.306	175.306	731.494
	•••		•••						
	11929	5.140	.140 15 216	21624.934	1924.342	8470.013	175.239	175.239	681.658
	11930	6.175	18	29763.213	2306.745	8800.352	245.954	245.954	747.405
	11931	7.148	21	39003.867	2678.052	9120.889	332.389	332.389	796.457
	11932	8.206	24	50992.579	3087.434	9300.274	438.024	438.024	892.945
	11933	9.300	27	72775.130	3560.400	9742.950	644.880	644.880	1038.411

11934 rows × 19 columns

```
In [42]: print(df2[df2.columns[17]].describe())
         count
                  11934.0000
                       0.9875
         mean
         std
                       0.0075
         min
                      0.9750
         25%
                       0.9810
         50%
                       0.9875
         75%
                       0.9940
                       1.0000
         max
         Name: GT Turbine decay state coefficient , dtype: float64
In [43]: bins = [0, 0.987530, 1]
         labels = [0, 1]
         df2['GT Turbine decay state coefficient_class'] = pd.cut(df2['GT Turbine decay
                                                                   bins=bins, labels=label
         df2 = df2.drop(df.columns[[0, 2, 3, 5, 6, 8, 10, 11, 13, 16]], axis=1)
In [44]:
         df2
```

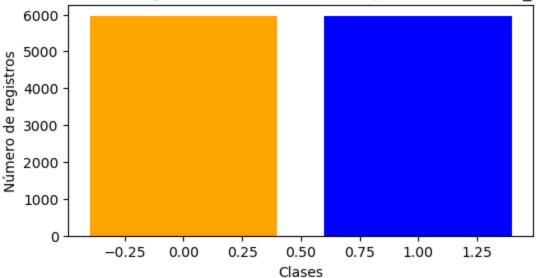
Out[44]:

		Ship speed (v)	Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]	Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]	GT Compressor outlet air temperature (T2) [C]	GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]	Turbine Injecton Control (TIC) [%]	Fuel flow (mf) [kg/s]	GT Turbine decay state coefficient
	0	3	6677.380	464.006	550.563	5.947	7.137	0.082	0.975
	1	6	6828.469	635.401	581.658	7.282	10.655	0.287	0.975
	2	9	7111.811	606.002	587.587	7.574	13.086	0.259	0.975
	3	12	7792.630	661.471	613.851	9.007	18.109	0.358	0.975
	4	15	8494.777	731.494	645.642	11.197	26.373	0.522	0.975
	•••							•••	
	11929	15	8470.013	681.658	628.950	10.990	23.803	0.471	1.000
	11930	18	8800.352	747.405	658.853	13.109	32.671	0.647	1.000
	11931	21	9120.889	796.457	680.393	15.420	42.104	0.834	1.000
	11932	24	9300.274	892.945	722.029	18.293	58.064	1.149	1.000
	11933	27	9742.950	1038.411	767.595	22.464	86.067	1.704	1.000

11934 rows × 9 columns

```
In [45]: import matplotlib.pyplot as plt
    column_name = "GT Turbine decay state coefficient_class"
    class_count = df2[column_name].value_counts()
    plt.figure(figsize=(6, 3))
    plt.bar(class_count.index, class_count.values, color=['orange', 'blue'])
    plt.xlabel('Clases')
    plt.ylabel('Número de registros')
    plt.title(f'Distribución de registros en {column_name} v2')
    plt.show()
```

Distribución de registros en GT Turbine decay state coefficient_class v2



```
In [46]: count_labels = df2['GT Turbine decay state coefficient_class'].value_counts()
    print(count_labels)

0     5967
    1     5967
Name: GT Turbine decay state coefficient class, dtype: int64
```

División 2 Set datos:

```
In [47]: from sklearn.model_selection import train_test_split

df2_1, df2_2 = train_test_split(df2, test_size=0.2, random_state=42)
```

Uso Set de Datos 2_1

```
In [62]: from sklearn.discriminant_analysis import LinearDiscriminantAnalysis
    from sklearn.mixture import GaussianMixture
    import pandas as pd

X = df2_1.iloc[:, :7]

y = df2_1['GT Turbine decay state coefficient_class']

lda = LinearDiscriminantAnalysis(n_components=1)
lda.fit(X, y)
lda_labels = lda.predict(X)

df2_1['LDA_Labels'] = lda_labels

gmm = GaussianMixture(n_components=2)
gmm.fit(X)
gmm_labels = gmm.predict(X)

df2_1['GMM_Labels'] = gmm_labels
```

In [63]: df2_1

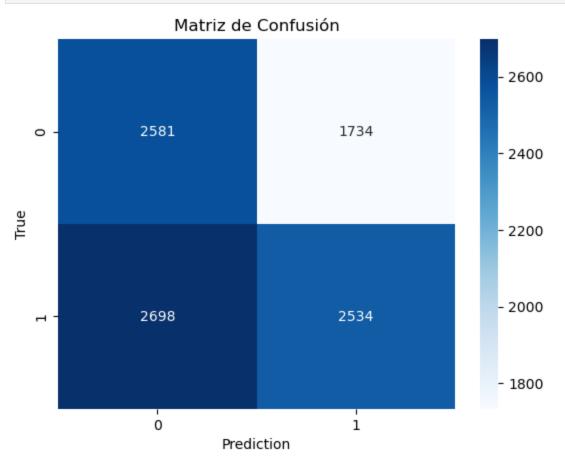
0	u	t	6	3	

	Ship speed (v)	Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]	Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]	GT Compressor outlet air temperature (T2) [C]	GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]	Turbine Injecton Control (TIC) [%]	Fuel flow (mf) [kg/s]	GT Turbine decay state coefficient
3685	15	8497.497	704.972	638.429	11.004	24.951	0.494	0.994
5886	3	6622.351	545.800	557.982	6.450	26.222	0.194	0.979
6108	21	9120.644	835.034	691.451	15.730	44.789	0.887	0.977
7713	3	6697.636	620.925	570.351	7.078	0.000	0.278	1.000
3499	24	9319.460	917.854	733.407	18.180	59.577	1.179	0.999
•••							•••	
11284	24	9292.800	915.018	725.973	18.693	60.083	1.189	0.980
5191	24	9306.729	933.160	734.056	18.621	61.190	1.211	0.979
5390	27	9751.200	1089.292	780.775	22.961	90.760	1.797	0.975
860	18	8842.649	779.989	671.876	13.129	34.453	0.682	0.992
7270	24	9300.348	930.374	731.780	18.715	61.133	1.210	0.976

9547 rows × 11 columns

```
In [64]: count_labels = df2_1['GMM_Labels'].value_counts()
         print(count_labels)
              5279
         1
              4268
         Name: GMM_Labels, dtype: int64
In [65]: count_labels = df2_1['LDA_Labels'].value_counts()
         print(count_labels)
              5232
         1
              4315
         Name: LDA Labels, dtype: int64
In [66]: from sklearn.metrics import confusion_matrix
         import seaborn as sns
         import matplotlib.pyplot as plt
         y_true = df2_1['LDA_Labels']
         y pred = df2 1['GMM Labels']
         conf_matrix = confusion_matrix(y_true, y_pred, labels=[0, 1])
         sns.heatmap(conf matrix, annot=True, fmt='d', cmap='Blues')
         plt.xlabel('Prediction')
         plt.ylabel('True')
```

```
plt.title('Matriz de Confusión')
plt.show()
```



```
In [67]: from sklearn.metrics import classification_report
    report = classification_report(y_true, y_pred, labels=[0, 1])
    print("Informe de clasificación:")
    print(report)
```

Informe de clasificación: precision recall f1-score support 0 0.49 0.60 0.54 4315 1 0.59 0.48 0.53 5232 0.54 9547 accuracy macro avg 0.54 0.54 0.54 9547 weighted avg 0.55 0.54 0.54 9547

Uso del Set de datos 2_2:

```
In [68]: df2_2
```

Out[68]:

		Ship speed (v)	Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]	Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]	GT Compressor outlet air temperature (T2) [C]	GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]	Turbine Injecton Control (TIC) [%]	Fuel flow (mf) [kg/s]	GT Turbine decay state coefficient
	10172	9	7045.840	576.879	576.548	7.506	11.961	0.237	0.987
	10322	27	9728.709	1064.615	773.249	23.045	88.928	1.760	0.977
	9195	21	9117.010	821.362	686.661	15.687	43.923	0.870	0.982
	357	21	9138.462	840.619	697.393	15.460	44.791	0.887	0.988
	4352	18	8824.273	774.265	668.631	13.185	34.208	0.677	0.990
	•••	•••						•••	
	7388	27	9754.242	1068.077	775.818	22.632	88.646	1.755	0.989
	7176	12	7757.985	632.714	604.558	8.882	16.839	0.333	0.992
	5721	21	9126.158	827.086	690.517	15.569	44.125	0.874	0.986
	267	21	9133.424	850.929	699.107	15.630	45.600	0.903	0.978
	6086	9	7052.874	594.000	581.883	7.586	12.645	0.250	0.975

2387 rows × 9 columns

In [86]: sample_critical = df2_2[df2_2['GT Turbine decay state coefficient_class'] == 0; sample_operational = df2_2[df2_2['GT Turbine decay state coefficient_class'] == sample_df2_2 = pd.concat([sample_critical, sample_operational]) sample_df2_2

Out[86]:

		Ship speed (v)	Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]	Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]	GT Compressor outlet air temperature (T2) [C]	GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]	Turbine Injecton Control (TIC) [%]	Fuel flow (mf) [kg/s]	GT Turbine decay state coefficient
	2874	12	7778.879	649.580	610.050	8.955	17.587	0.348	0.982
	11562	21	9113.862	811.930	683.191	15.669	43.335	0.858	0.985
	5170	15	8475.422	717.707	639.763	11.207	25.730	0.509	0.977
	4453	24	9306.912	939.413	735.678	18.695	61.703	1.222	0.975
	10537	24	9292.106	922.313	727.726	18.785	60.689	1.201	0.975
	428	18	8848.979	776.761	671.511	13.071	34.224	0.678	0.996
	6962	18	8816.658	764.322	665.117	13.152	33.643	0.666	0.994
	5271	21	9128.132	826.380	690.793	15.529	44.034	0.872	0.988
	2714	18	8831.833	777.918	670.338	13.172	34.387	0.681	0.990
	668	9	7164.169	587.161	583.864	7.415	12.310	0.244	0.997

In [87]: X_new = sample_df2_2.iloc[:, :7]

```
new_lda_labels = lda.predict(X_new)

new_gmm_labels = gmm.predict(X_new)

sample_df2_2['New_LDA_Labels'] = new_lda_labels
sample_df2_2['New_GMM_Labels'] = new_gmm_labels
```

In [88]: sample_df2_2

Out[88]:

		Ship speed (v)	Gas Generator rate of revolutions (GGn) [rpm]	Hight Pressure (HP) Turbine exit temperature (T48) [C]	GT Compressor outlet air temperature (T2) [C]	GT Compressor outlet air pressure (P2) [bar]	Turbine Injecton Control (TIC) [%]	Fuel flow (mf) [kg/s]	GT Turbine decay state coefficient
	2874	12	7778.879	649.580	610.050	8.955	17.587	0.348	0.982
	11562	21	9113.862	811.930	683.191	15.669	43.335	0.858	0.985
	5170	15	8475.422	717.707	639.763	11.207	25.730	0.509	0.977
	4453	24	9306.912	939.413	735.678	18.695	61.703	1.222	0.975
	10537	24	9292.106	922.313	727.726	18.785	60.689	1.201	0.975
	428	18	8848.979	776.761	671.511	13.071	34.224	0.678	0.996
	6962	18	8816.658	764.322	665.117	13.152	33.643	0.666	0.994
	5271	21	9128.132	826.380	690.793	15.529	44.034	0.872	0.988
	2714	18	8831.833	777.918	670.338	13.172	34.387	0.681	0.990
	668	9	7164.169	587.161	583.864	7.415	12.310	0.244	0.997

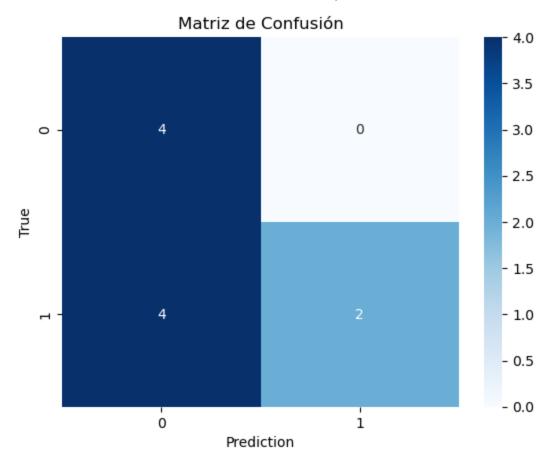
```
In [89]: from sklearn.metrics import confusion_matrix
    import seaborn as sns
    import matplotlib.pyplot as plt

y_true = sample_df2_2['New_LDA_Labels']

y_pred = sample_df2_2['New_GMM_Labels']

conf_matrix = confusion_matrix(y_true, y_pred, labels=[0, 1])

sns.heatmap(conf_matrix, annot=True, fmt='d', cmap='Blues')
    plt.xlabel('Prediction')
    plt.ylabel('True')
    plt.title('Matriz de Confusión')
    plt.show()
```



```
In [90]: from sklearn.metrics import classification_report
    report = classification_report(y_true, y_pred, labels=[0, 1])
    print("Informe de clasificación:")
    print(report)
```

Informe o	de cl	asificación:			
		precision	recall	f1-score	support
	0	0.50	1.00	0.67	4
	1	1.00	0.33	0.50	6
accui	cacy			0.60	10
macro	avg	0.75	0.67	0.58	10
weighted	avg	0.80	0.60	0.57	10

```
In []:
```