



PRUEBA DE LÍQUIDOS PENETRANTES
(Penetrant testing)

KS.FOR.PT.001

Fecha de Aprobación:
31.01.2018

Página 1 de 6

Reporte N°.	REP_003.01.21	Ciudad	BOGOTÁ
Cliente	CONSORCIO BAREH5	Fecha de Inspección	29.01.2021
Proyecto	CARABINEROS SALAMINA CALDAS	Equipo De Inspección	Líquidos Penetrantes
Equipo	ESTRUCTURA SOPORTE CUBIERTA	Marca	N/A
Lugar de Inspección	SALAMINA CALDAS	Modelo	N/A
		Serie	N/A

Parte Probada (Tested Part): Uniones Soldadas Filete Material (material): A-36 / A572

Extensión de Ensayo (Test Extent): 10 % DE LAS SOLDADURAS EN SITIO

Código Aplicable (Applicable code): AWS D1.3/D1.3M:2018

Limpieza (cleaning): toalla / Wypall Temp. Superficie (surf. Temp.): 4 a 52°C

Marca del Penetrante (Penetrant Brand): Met-I-Chek Tipo (type): II Lote (Batch): 7517K16

Fecha de Vencimiento penetrante (Best Before Penetrant): SEP. 2021

Marca del limpiador (Cleaner Brand): Met-I-Chek Metodo (methoc): C Lote (Batch): 7708K17

Fecha de Vencimiento Limpiador (Best Before Cleaner): 17/10/2022

Marca del revelador (Developer Brand): Met-I-Chek Forma (Form): D & E Lote (Batch): 7753A18

Fecha de Vencimiento Revelador (Best Before Developer): 30/01/2023

Tiempo de Penetración (Penetration time): 15 mts Tiempo de Remoción (Remotion time): 15 mts

Tiempo de revelado (Developed time): 10 mts Iluminación (Illumination): 100 fc (1076lx)

Resultado (Result): ACEPTADO

Observaciones (Remarks): Se realiza inspeccion Visual al 10 % de las uniones soldadas correspondiente a las Estructura soporte de Cubierta, Evidenciando que los depositos de soldadura cumplen con lo minimo establecido en codigo AWS D1.3/D1.3M:2018 Capitulo 8. parte A "Acceptance Criteria" All welds shall be visually inspected.

Nota: revisar el registro fotografico anexo

Sergio D. Pineda

Inspector de Tintas Penetrantes Nivel II
Cert. PT-SDP-19-1291