



Informe Rendimiento

Recurso: T48

Rendimiento del periodo: 97.67 %

Resumen ejecutivo de rendimiento

Período: Sin datos	Tiempo ideal: 106.95 h
Horas de producción: 109.50 h	Pérdidas de velocidad: 2.55 h
Piezas producidas: 10049	Registros sin ciclo ideal: 0
Ciclo ideal medio: 95.1 piezas/h	

Tiempo ideal: horas necesarias si todas las órdenes respetan las piezas/hora objetivo.

Pérdidas de velocidad: horas adicionales respecto al ideal. Registros sin ciclo: órdenes sin dato ideal (no suman al ideal).

Ciclo ideal medio: media ponderada de piezas/hora procedente del fichero de ciclos.

Referencias analizadas ordenadas por pérdidas

Referencia	Piezas	Ciclo ideal (pzas/h)	Ciclo real (pzas/h)	Rendimiento	Pérdidas (h)
918506	1596	115.0	98.5	85.7%	2.32
086503	3712	88.0	87.5	99.4%	0.24
091177	741	115.0	113.1	98.4%	0.11