

Informe Disponibilidad

Recurso: T48

Disponibilidad del periodo: 91.67 %

Resumen ejecutivo de disponibilidad

Período: Sin datos

Preparación: 4.42 h

Horas brutas: 119.45 h

Incidencias: 5.53 h

Producción efectiva: 109.50 h

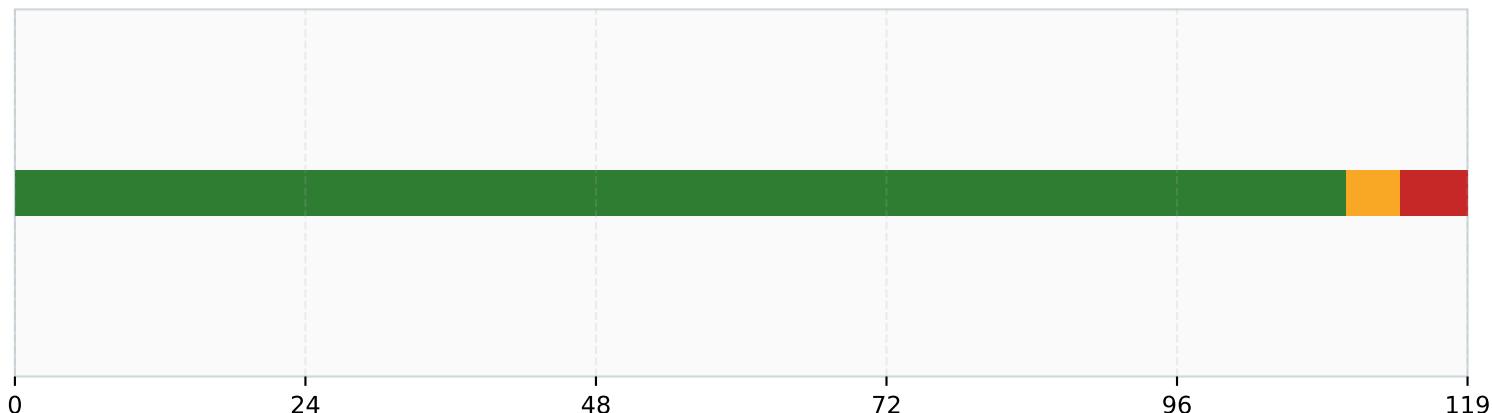
MTBF – Tiempo medio entre averías: 36.50 h

MTTR – Tiempo medio de reparación: 0.55 h

MTBF – Mean Time Between Failures: tiempo medio entre averías (solo inc. 'AVERIA').

MTTR – Mean Time To Repair: tiempo medio de reparación (solo inc. 'AVERIA').

Distribución global de tiempos en el periodo



Objetivo de disponibilidad: 85% → Situación actual: 91.67%

■ Producción (109.50 h · 91.7%) ■ Preparación (4.42 h · 3.7%) ■ Incidencias (5.53 h · 4.6%)

Top incidencias acumuladas (horas)

#	Incidencia	Horas	% incidencias
1	AVERIA	1.65	29.8%
2	FALTA DE CALIDA	1.48	26.8%
3	CAMBIO DE FRESA	1.23	22.2%
4	MANTENIMIENTO P	0.47	8.5%
5	AJUSTE MAQUINA	0.43	7.8%