



**ESAB MEXICO SA DE CV.**

## MP ULTRA CONO PLÁSTICO

**F1039U1001**

PIEZA CONO DE MATERIAL HIPS (High Impact Polystyrene o poliestireno de alto impacto) es un polímero termoplástico basado en una mezcla de poliestireno con ahulante de caucho de polibutadieno y en adición de aditivos elásticos que permiten termoformar la pieza y nos da la rigidez necesaria. Cortada y grabada en láser nos permite hacer la más estética posible y con alta calidad en sus componentes.



### Especificaciones técnicas del material.

PROPIEDADES	INGLESAS		S.I.	ASTM	
FISICAS					
Densidad	lb/in <sup>3</sup>	0.04	a/cm <sup>3</sup>	1.05	
Indice de Flujo (200 oC/5Kg)	g/10 min	8.0	g/10 min	8.0	D1238
MECANICAS					
Tensión al Cede	psi	2,611	Mpa	18.0	D638
Elongación a la Ruptura	%	49	%	49	D638
Módulo en Tensión	psi	271,946	Mpa	1,875	D638
Módulo en Flexión	psi	261,068	Mpa	1,800	D790
Resistencia a la Flexión	psi	4,293.1	Mpa	29.6	D638
IMPACTO					
Impacto Izod ranurado (0.50 plg)	ft-lb/in	1.5	J/m	80.1	D256
Impacto Izod ranurado (0.125 plg)	ft-lb/in	1.6	J/m	84.4	D256
TERMICAS					
Temperatura Vicat	°F	176	°C	80	D1525
HDT @ 264 psi (sin templar)	°F	162	°C	72	D648
CARACTERISTICAS DE IGNICION					
Flamabilidad 0.060 plg	-	HB	-	HB	UL94

Los valores medios representan promedios de los resultados medidos en el laboratorio, y se muestran sólo como guía, no como límites de especificaciones.  
Las propiedades reportadas en este hoja técnica se determinaron de acuerdo con los métodos estandar mostrados.

#### CONDICIONES

	°C	°F
MOLDEO Temperatura Melt	(200-230)	(392-446)
Temperatura Máxima Recomendada para Inyección	240	464

