

<div></div> <div>北航电致变色中心</div> <div>7 号镀膜机工艺参数记录表</div>					操作人		日期		开机时间	
开机前准备	冷却水		空压机		氩气瓶气压	MPa	氧气瓶气压	MPa	氮气瓶气压	MPa
抽真空阶段	机械泵预抽	真空度/Pa 时长/min			开分子泵	真空度/Pa 时长/min				
靶位和靶材	1#		2#		3#		4#		5#	
电源和靶位	直流		脉冲		射频		中频		离子源	6#
工序	靶位/靶材	Ar/sccm	O ₂ /sccm	N ₂ /sccm	气压/Pa	摆动阀	电源(占空比)	功率	时长	加热温度/℃
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
关机和备份	关机时间			开腔前温度	1952	样品编号				
备注										
<div>1、使用前务必预约，并检查各项事宜，确保水、电、气等等事项的安全</div> <div>2、实验者在实验进行过程中务必遵守相应的规定，务必填写此表</div> <div>3、务必在溅射过程中留意各项工作指标的变化，溅射的时候不得离人</div> <div>4、关于该磁控溅射镀膜机的事宜联系设备负责人</div>							<div>☞ 此表格一旦缺少时，请及时扫描右侧二维码下载打印，并置于此本中</div>			