LK-TECH伺服单元不同系列对比表

LK-TECH SERVO UNIT DIFFERENT SERIES COMPARISON TABLE ENGLISH

电机系列	MS系列	MF系列	MG系列	MH系列
电机图片	M50010-, M57015-4 M57015-4 M55005-y1 M-TECH M54005-y1	K-TECH MF4005 V1 K-TECH MF4005 V1	K-TECH MG30015v K-TECH MG8015v III K-TECH MG8010v III	MH9015v1 MH7015v1 MH5005v1 MH4005v1
电机优势	低速稳定,过滑环线	高速,高精度	内置减速机,小背隙	大中孔
输入电压	7.4-24V	12-36V	24-48V	12-24V
电流	0-4A	0-9A	0-14A	0-4A
速度范围	0-1000rpm	0-3000rpm	0-2000rpm	0-3000rpm
驱动类型	SVPWM控制	FOC控制	FOC控制	FOC控制
编码器精度	12bit/18bit	14bit/18bit	18bit	14bit
通讯方式	RS-485/CAN BUS	RS-485/CAN BUS	RS-485/CAN BUS	RS-485/CAN BUS
控制模式	速度模式/位置模式	力矩模式/速度模式/ 位置模式	力矩模式/速度模式/ 位置模式	力矩模式/速度模式/ 位置模式
保护类型	温度保护/低压保护	温度保护/低压保护	温度保护/低压保护	温度保护/低压保护
应景场景	云台、吊舱	云台、转盘、电力 工业巡检机械臂、 激光雷达	足式机器人、外骨 骼机器人	云台、吊舱、转盘、 激光雷达

MGv2 电机驱动系统使用说明

免责声明

感谢您购买上海瓴控科技有限公司MGv2系列电机驱动系统。在使用之前,请仔细阅读本声明,一旦使用,即被视为对本声明全部内容的认可和接受。请严格遵守手册、产品说明和相关的法律法规、政策、准则安装和使用该产品。在使用产品过程中,用户承诺对自己的行为及因此而产生的所有后果负责。因用户不当使用、安装、改装造成的任何损失,瓴控科技将不承担法律责任。

LK-TECH是上海瓴控科技有限公司及其关联公司的商标。本文出现的产品名称、品牌等,均为其所属公司的商标或注册商标。

本产品及手册为瓴控科技版权所有。未经许可,不得以任何形式复制翻印。关于免责声明的最终解释权, 归上海瓴控科技有限公司所有。

简介

MG系列高性能无刷电机配套DG系列驱动系统采用 32-bit 高性能 MCU,高宽带运放,低内阻扁平封装MOSFET,结合优化版本的 FOC 控制技术,专为高精度、高响应、大扭矩应用场景打造。电机与驱动的一体化设计,方便用户系统整合。驱动集成高精度绝对值编码器,配合简单易用的双闭环控制算法,大幅度提高了转矩、位置和速度反馈的精准度。

MG命名规则:

	1	系列
MG 80 16 - i6 E 18bit RS485	2	定子铁芯外径尺寸
1 2 3 4 5 6 7	3	定子铁芯高度尺寸
	4	齿轮减速比1:6
	5	E: 双编码器; 无: 单编码器
	6	驱动器对应的编码器分辨率
	7	驱动器通讯总线类型CAN或RS485

1. 驱动器参数

工作电压	DG80R/C7	12-60V			
电流	DG80R/C7	10A			
最大电流	DG80R/C7	20A (持续时间10s)			
控制模式下频率	转矩环控制频率	32KHz			
	速度环控制频率	8KHz			
	位置环控制频率	8KHz			
驱动PWM频率	32KHz				
转矩环控制带宽	0.4-2.8KHz (据不同电机和转矩确定)				
编码器分辨率	辨率 18 bit				
总线类型	RS485 OR CAN				
RS485波特率	5485波特率 9600, 19200, 38400, 57600, 115200(默认), 230400, 460800,				
1Mbps, 2Mbps					
CAN波特率	125Kbps, 250Kbps, 500Kbps, 1Mbps(默认)				

2. 驱动接口



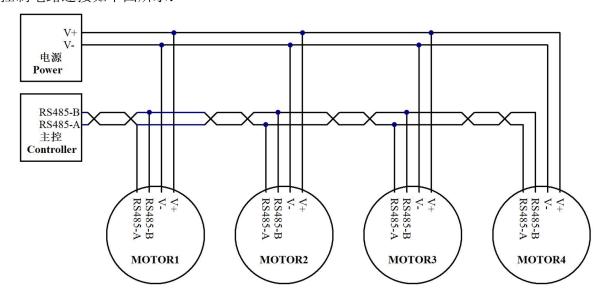
DG80R/C7驱动

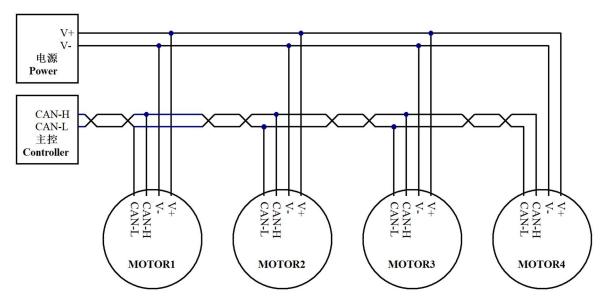
MG电机;接插件XT30

接口/Interface	说明/Note
A/H	RS485-A OR CAN-H
B/L	RS485-B OR CAM-L
V-	电源负极/Negative Power Supply
V+	电源正极/Positive Power Supply
A/H	RS485-A OR CAN-H
B/L	RS485-B OR CAM-L
Т	UART发送/UART Transmitter
R	UART接收/UART Receiver
G	信号地/Signal GND

3. 线路连接

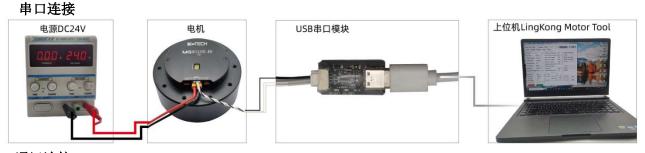
总线两端接入120Ω电阻 控制电路连接如下图所示:



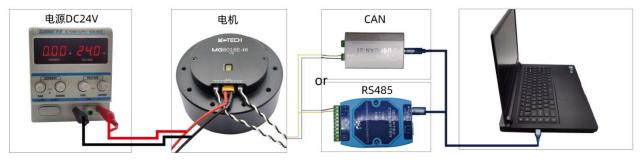


● MS电机连接

MG电机用配套 XT30 接通电源,通过 USB串口模块 连接PC端进行上位机调参, 注意: 电源正负极避免反接,选择合适电源电压范围和电源输出功率



通讯连接



4. 设定

● 连接用配件

电机驱动和上位机之间可以通过 USB串口模块(选购) 及配套线材(可定制长度)连接。









Type-C to UART

XT30电源线

MX1.25-3PIN串口线

GH1. 25-2PIN通讯线

- 上位机(LingKong Motor Tool V2.33)简介
 - LingKong Motor Tool是瓴控科技开发的一款PC端调试工具软件,适用于win7以上系统,版本号 V2.33。
- 软件安装
 - 1. 下载 USB串口模块驱动(CP210x_VCP_Windows.zip)软件包,安装驱动,完成后可查看:设备管理器-端口。



CP210x VCP Windows.zip

链接: https://pan.baidu.com/s/1Bsi9vpOPZ5LhOhMxRjuUfQ 提取码: 1111

Mac OS下载(CP210x Mac.zip);

链接: https://pan.baidu.com/s/1NyE2CkslqFb7WDzRYjm-lw 提取码: 2222

Linux下载 (Linux 3.x.x 4.x.x VCP Driver Source.zip)。

链接: https://pan.baidu.com/s/1JmLHZhVm m Sebx-DeLT1Q 提取码: 3333

2. 下载 上位机(LingKong Motor Tool V2.33)文件, 无需安装, 双击 LK Motor Tool V2.33.exe 应用程序进入操作界面。

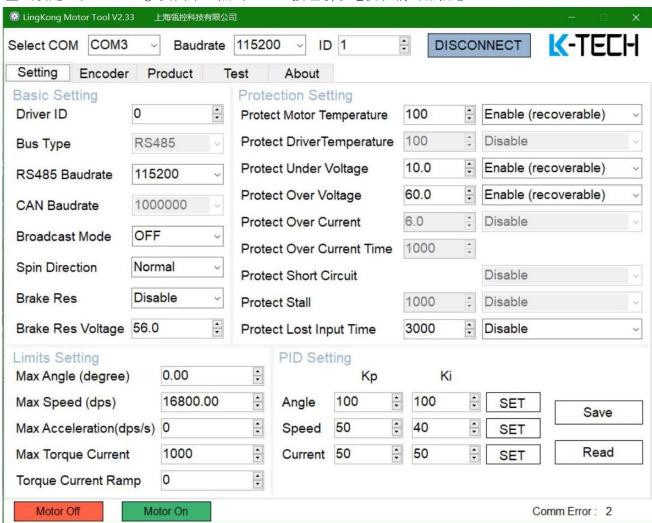
链接: https://pan.baidu.com/s/1HUHWoCbcaDfyF5CT-oFQMA 提取码: v233

● 上位机(LingKong Motor Tool V2.35)设置

上位机连接设置,选择 COM_(根据实际情况选择),波特率为 115200(出厂默认),默认 ID 为1 (由拨码开关设定),点击 CONNECT 按钮,完成连接,指示灯(绿色)常亮。



● 基础设定,在 Setting 页面中,点击 Read 按钮读取电机和编码器信息。



✓ Driver ID: 设置驱动的 ID 号。

设置为 0 时, ID 由拨码开关选择; 拨码开关与ID对应关系如下表:

	ID	开关3	开关 2	开关 1
	#1	OFF	OFF	OFF
-	#2	OFF	OFF	ON
1 - 0	#3	OFF	ON	OFF
2 2	#4	OFF	ON	ON
3 5	#5	ON	OFF	OFF
R 4 m	#6	ON	OFF	ON
	#7	ON	ON	OFF
100 May 100 Ma	#8	ON	ON	ON

设置为 1~32 时, ID 对应为Driver ID数值。R 第4位 ON 表示总线终端电阻 (120Ω) 接通。

注意: 在设置完成后新的 ID , 需要点击Save, 重新上电 才能生效。

✓ Bus Type: 通讯总线类型选择,暂不支持。

RS485 Baudrate: 设置驱动RS485波特率, 支持9600, 19200, 38400, 57600, 115200(默认), 230400, 460800, 1Mbps, 2Mbps。

CAN Baudrate: 设置驱动CAN波特率, 支持100K, 125K, 250K, 500K, 1Mbps(默认)。

注意: 波特率在设置完成后, 需要点击 save, **重新上电** 才能生效。

✔ Bradcast Mode: 广播模式,支持4台电机同时控制,需修改电机ID为1-4#,波特率修改为1M或 2Mbps, CAN为500K或1Mbps, 仅支持扭矩模式指令控制。

【-TECI→ 上海瓴控科技有限公司

注意: 在设置完成后, 需要点击 save , **重新上电** 才能生效。

- ✓ Spin Direction: 设置电机旋转方向, Normal顺时针旋转为正, Reverse逆时针旋转为正。 注意: 设置后点击 save, 重新上电,点击 Align 重新校准。
- ✓ Brake Res: 设置刹车电阻,仅支持配套刹车电阻类型电机。
- ✓ Brake Res Voltage: 设置开启刹车电阻电压。 注意: 在设置完成后,需要点击 save ,重新上电 才能生效。

2. Protection Setting: 保护设置

- ✓ Protect Motor Temperature: 设置电机保护温度,温度高于数值时关闭电机。
- ✓ Protect Driver Temperature: 设置驱动保护温度, 暂未开放。
- ✔ Protect Under Voltage: 设置最小保护电压,单位(V)。
- ✓ Protect Over Voltage: 设置最大保护电压,单位(V)。
- ✓ Protect Over Current: 设置过流保护(相电流), 暂未开放。
- ✓ Protect Over Current Time: 设置过流保护时间,暂未开放。
- ✓ Protect Short Circuit: 设置短路保护, 暂未开放。
- ✓ Protect Stall: 设置堵转保护, 暂未开放。
- ✓ Protect Lost Input Time: 设置信号丢失保护时间。 注意: Disable 不设置保护; Enable(recoverable)设置保护(可恢复); Enable(not recoverable)设置保护(不可恢复),需要重启电机。

3. Limits Setting: 限位设置

- ✓ Max Angle: 设置最大角度限制,单位(度)。
- ✓ Max Speed: 设置最大速度限制,有效调节范围0-72000dps,单位(度每秒)。
- ✓ Max Angle: 设置最大角度限制,单位(度)。
- ✓ Max Acceleration: 设置加速度,单位dps/s,电机的实际加速度取决于 PI 参数、电机负载和驱 动电压等。
- ✓ Max Torque Current:设置最大转矩电流限制,有效调节范围0-2000(比值)。
- ✓ Torque Current Ramp: 设置转矩电流增速,暂未开放。

注意: Set 按钮写入参数到RAM, 断电后丢失;

写入参数到ROM永久保存,需点击 Save,重新上电 才能生效。

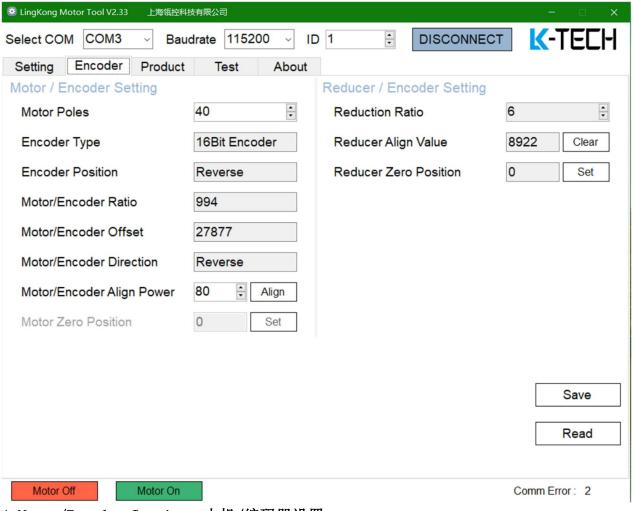
4. PID Setting: PID参数设置

- ✓ Angle: 角度环控制参数, Kp 和 Ki 修改角度环的 PI 参数。
- ✓ Speed: 速度环控制参数, Kp 和 Ki 修改速度环的 PI 参数。
- ✓ Current: 转矩环控制参数, Kp 和 Ki 修改转矩环的 PI 参数。

注意: Set 按钮写入参数到RAM, 断电后丢失。

写入参数到ROM永久保存,需点击 Save,重新上电。

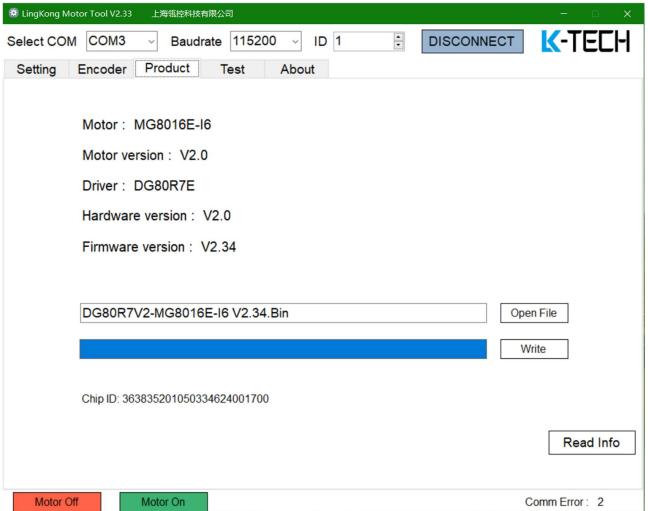
● 编码器设定,在 Encoder 页面中,点击 Read 按钮读取电机和编码器信息



1. Motor/Encoder Setting: 电机/编码器设置

- ✓ Motor Poles: 设置电机的磁极数,一般使用默认参数即可。
- ✓ Encoder Type: 查看编码器类型及分辨率,该参数为只读参数。
- ✓ Encoder Position: 读取编码器位置信息。该参数为只读参数,一般对电机驱动性能没有影响。
- ✓ Motor/Encoder Ratio: 电机和编码器校准的比值,该参数为只读参数,一般在 1000 左右,越接近 1000说明校准效果越好。
- ✓ Motor/Encoder Offset: 电机和编码器校准偏差值,该参数为只读参数,一般对电机驱动性能没有影响。
- ✓ Motor/Encoder Direction: 电机和编码器校准的方向,该参数为只读参数,一般对电机驱动性能 没有影响。
- ✓ Motor/Encoder Align Ratio: 电机和编码器校准的比值,该参数为只读参数,一般在 1000 左右,越 接近 1000说明校准效果越好。
- ✓ Motor/Encoder Direction: 电机和编码器校准的方向,该参数为只读参数,一般对电机驱动性能 没有影响。
- ✓ Motor/Encoder Align Power: 电机和编码器校准电压,一般使用默认参数即可,在负载较大时 可适当加大以提高校准的效果。
 - Align: 开始电机和编码器的校准。在该步骤前,需要保证电机的磁极数设置正确,并选取适当的校准电压。点击 Align 按钮后,电机会往返转动以执行校准,校准完成后需**重新上电**,参数会自动保存到驱动中。
- ✓ Motor Zero Position: 电机 0 点位置,点击 Set 按钮后驱动会保存当前位置作为电机起始位置。
- 2. Reducer/Encoder Setting: 减速机/编码器设置(仅限于双编码器版本)
- ✓ Reduction Ratio:显示对应减速比。
- ✓ Reducer Align Value: 减速机编码器校准值, Clear 清除校准值。

- ✓ Reducer Zero Position: 减速后**0** 点位置设置,**Set** 设置双编码器对应减速机0点位置。 注意:
- 1. 电机和编码器的校准最好在电机空载情况下执行,如果在校准转动的过程中电机转动不顺畅,请检查电机故障或者机械摩擦过大。
 - 2. 参数修改后,点击 Save 按钮,**重新上电** 才能将参数保存到驱动中。
- 产品信息,在 Product 页面中,点击 Read Info 按钮读取电机型号、电机版本、驱动型号、驱动硬件 版本、驱动软件版本。

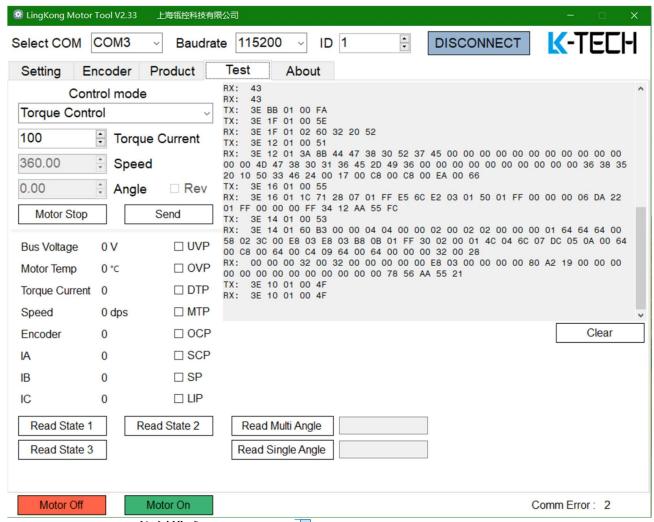


Firmware Upgrade: 固件升级

- ✓ Open File: 找到并打开固件存放位置,确定固件和电机型号一致。本功能只支持在上位机 (LingKong Motor Tool)操作。
- ✓ Download: 下载并升级固件,进度条运行完成, 出现Write finished,点击**确定**升级完成。。 注意: 固件升级完成后,电机会自动校准。

【─TECI─ 上海瓴控科技有限公司

● 测试信息,在 Test 页面中,有多种控制模式选择,以满足用户不同需求。



- 1. Control mode: 控制模式,点击下三角 ✓ 有多种控制模式可供选择。
- ✓ Torque Control: 转矩模式。控制电机输出转矩大小和旋转方向。顺时针转动为 "+", 逆时针转动为 "-", 有效调节范围±2000 (比值), 设定数值后点击 Send 按钮以电机以等转矩方式旋转。
- ✓ Speed Control: 速度模式。控制电机旋转速度快慢和旋转方向。顺时针转动为"+", 逆时针转动为"-", 有效调节范围±24000.00 (dps)。
- ✓ Multi Loop Angle Control 1: 多圈位置模式1 ,多圈位置模+方向模式。顺时针转动为 "+" 逆时针转动为 "-",有效调节范围±359999.99°。例如设置为 3600 点击 Send 按钮,以最大速度顺时针转动3600/i°(i减速比)。
- ✓ Multi Loop Angle Control 2: 多圈位置模式2 ,多圈位置模+方向模式(增加速度限制)。 增加了速度限制功能, Speed (dps)数值限制转动的速度,设置一般不超过最大速度。
- ✓ Single Loop Angle Control 1: 单圈位置模式1, 单圈位置+方向模式 。输入位置参数后点击 Send 按钮顺时针转动到设定位置,有效调节范围0-359.99°。例如输入值90°点击 Send 按钮,从 0点位置顺时针旋转到(90/i)°,勾选 Rev 反向旋转到设定位置(i减速比)。
- ✓ Single Loop Angle Control 2: 单圈位置模式2, 单圈位置+方向模式 (增加速度限制)。 增加了速度限制功能, Speed (dps)数值限制转动的速度,设置一般不超过电机最大速度。 注意:
 - 1. 保持通电情况下, 电机按照原路径方向返回 0 点位置。
 - 2. 重新上电情况下, 电机按照最短路径方向返回 0 点位置。
- ✓ Increment Angle Control 1: 增量位置模式1,增量位置+方向模式。+ 顺时针转动, 逆时针转动, 有效调节范围±359999.99°。设定数值后连续点击 Send 按钮以相同的角度值递增。
- ✓ Increment Angle Control 2: 增量位置模式2,增量位置+方向模式(增加速度限制)。增加了速度限制功能,Speed (dps)数值限制转动的速度。

【─TECI 上海瓴控科技有限公司

2. 电机状态和错误显示

- ✓ Bus Voltage: 读取电源电压(V)。
- ✓ Motor Temp: 读取电机温度(℃)。
- ✓ Torque Current: 读取扭矩电流(A)。
- ✓ Speed: 读取电机转速(dps)。
- ✓ Encoder: 读取编码器位置,与编码器分辨率相关,360度范围内编码器数值。
- ✓ IA/IB/IC: 读取电机相电流(比值)。
- ✓ UVP: Under Voltage Protection, 欠压保护状态。
- ✓ OVP: Over Voltage Protection, 过压保护状态。
- ✓ DTP: Driver Temperature Protection, 驱动温度保护状态。
- ✓ MTP: Motor Temperature Protection, 电机温度保护状态。
- ✓ OCP: Over Current Protection, 过流保护状态。
- ✓ SCP: Short Circuit Protection, 短路保护状态。
- ✓ SP: Stall Protection,堵转保护状态。
- ✓ LIP: Lose Input Protection,输入信号丢失保护状态。
- ✓ Read Statel: 读取状态1,读取当前电机温度,电压,错误状态。
- ✓ Read State2: 读取状态2,读取当前电机温度和转矩电流。
- ✓ Read State3: 读取状态3,读取当前电机温度和相电流。
- ✓ Clear Error: 清除电机错误状态。
- ✓ Read Multi Loop Angle: 读取多圈角度位置。
- ✓ Read Multi Loop Angle: 读取单圈角度位置。
- ✓ Motor Off: 关闭电机,指示灯慢闪(2S/次)状态。
- ✓ Motor ON: 打开电机。

注意: 电机处于错误状态指示灯为快闪(0.3S/次); Motor Off状态指示灯慢闪状态,需点击 Motor ON开启。

3. 电机运行指令和恢复窗口

```
TX: 3E 1F 01 00 5E
    3E 1F 01 02 60 21 20 41
TX: 3F 12 01 00 51
    3F 12 01 3A 8B 44 46 34 30 43 37 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 4D 47 34 30 30 35 2D 49 31 30 00 00 00 00 00 00 00 00 00 35 30 30 20 18
53 55 57 29 00 17 00 C8 00 64 00 EB 00 BF
TX: 3E 16 01 00 55
    3E 16 01 1C 71 1C 07 00 00 70 EA 00 00 D6 03 C8 00 01 FF FF FF 00 00 00
00 00 FF FF FF 34 12 AA 55 5E
TX: 3E 14 01 00 53
RX: 3E 14 01 68 BB 00 01 04 04 00 00 02 00 02 00 00 00 01 64 64 BC 02 B8
OB 3C 00 64 00 C8 00 64 00 00 FF 28 0A 00 01 4C 04 6C 07 DC 05 0A 00 64 00 C8
00 64 00 C4 09 64 00 64 00 00 00 28 00 0E
RX: 00 00 00 3C 00 28 00 00 00 E8 03 FF FF 40 48 0E 00 FF FF FF FF 00 00 00
TX: 3E 10 01 00 4F
RX: 3E 10 01 00 4F
```

Clear

TX:发送指令 RX:回复指令

注意: 指令说明参考RS485通讯协议。

● 应用场景:

Legged Robot



Industrial Robot



Inspection Robot



Medical Robot

