



Оборудование для производства окон и
дверей из ПВХ и Алюминия

murat®
Advancement through technology

Пилы



Центры обработки профиля



Копировальные и сверлильные станки



Станки для обработки торца имposta



Сварочно-зачистные комплексы



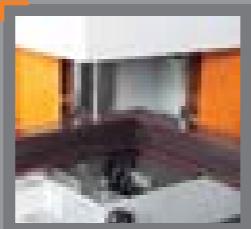
Станки для сбора готовых изделий



Станки для закрепления армирующего профиля



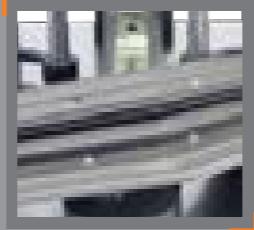
Сварочные станки



Углозачистные станки



Углообжимные прессы



Примерные схемы расположения оборудования



Содержание Содержание

Пилы

TA 134 Автоматическая одноголовочная пила	4
TA 141 Автоматическая одноголовочная пила	5
TA 133 Автоматическая одноголовочная пила	6
TT 352 Полуавтоматическая двухголовочная пила	7
TT 405 Автоматическая программируемая двухголовочная пила	8-9
TT 450 Автоматическая двухголовочная пила для распила профилей из алюминия и ПВХ	10-11
SC 110 Автоматический центр для распила профиля	12-13
MS 300 Цифровой аппарат для измерения	14-15
TC 294 Автоматический станок для резки штапика	14-15
TV 192 Автоматическая V-образная пила	16
ТА 144 Автоматический Станок Для Резки Алюминиевых Заготовок	17

Станки для обработки торца имposta

FA 150 Станок для фрезерования торца имposta	40
FA 153 Станок для фрезерования торца имposta	40
FA 154 Станок для фрезерования торца имposta	41
FA 533 Станок для фрезерования торца имposta	41
FA 526 Двухголовочный станок для фрезерования торца имposta	42
FA 535 Автоматический станок для фрезерования и привинчивания торца имposta	43

Сварочные станки

KB 512 Одноголовочный сварочный станок	46
KB 513 Одноголовочный сварочный станок	46
KC 258 Двухголовочный сварочный станок	47
KD 658 Автоматический Четырехугольный Сварочный Станок	48-49

KV 312 Станок для V-образного сваривания профилей

Углозачистные станки

CA 727 Станок для зачистки углов	52-53
CA 747 Станок для зачистки углов	52-53
CA 767 Станок для зачистки углов	52-53
CN 770/20 Углозачистной станок с ЧПУ	54
CN 772 Станок для зачистки углов с ЧПУ с 4 сервомоторами	55
CN 784 Станок для зачистки углов с ЧПУ	56
CA 117 Станок для зачистки V-образных профилей	57

Сварочно-зачистные комплексы

Сварочно-Зачистной Комплекс 1	60-61
Сварочно-Зачистной Комплекс 2	62-63
Сварочно-Зачистной Комплекс 3	64-65
АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВАРОЧНО ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР	66-67

Углообжимные прессы

HP 114 Гидравлический пресс для соединения угла алюминиевых профилей

70

Станки для сбора готовых изделий

СТ 303 Стенд контроля качества остекления и регулировки фурнитуры	72
---	----

73

KT 804 Станция монтажа фурнитуры

74

KT 805 Станция монтажа фурнитуры

75

TM 560 Гидравлический станок для проверки прочности сваренного угла

76

Примерные схемы расположения оборудования

76

Центры обработки профиля

NR 210 Центр обработки профиля	24-25
NR 241 Центр обработки профиля	26-27
NR 242 Центр обработки профиля	28-29
SC 223 Центр обработки профиля	30-31
SC 220/40 Полностью автоматический центр для обработки и резки ПВХ профилей	32-33

Станки для закрепления армирующего профиля

DV 404 Шуруповерт для привинчивания армирующего профиля	36
DV 408 Автоматический шуруповерт для привинчивания армирующего профиля	37

Advancement through technology

→ Компания Murat Machine, основанная в 1983, является одним из старейших турецких предприятий в сфере производства станков для обработки ПВХ и алюминиевых профилей. Современный каталог продукции Murat собрал в себя многолетний опыт компании и способен реализовать запросы любого уровня: от начинающего производителя пластиковых окон с планируемой мощностью 10-15 изделий до крупной строительной организации, изготавливающей десятки и сотни окон в смену.

→ Используя высококачественные материалы на всех этапах производства, инвестируя в новые конструкторские разработки, а также стремясь изучить все потребности клиента, наша компания выпускает станки высшего уровня, сохраняя при этом доступные цены. На предприятии Murat Machine успешно внедрена система менеджмента качества, сертифицированная по стандарту ISO 9001:2000.

→ Murat осуществляет свою деятельность на современном заводе площадью 25 000 м², расположенному в Стамбуле. На предприятии работают 370 квалифицированных сотрудников, ежедневно работающих над разработкой лучших станков и обеспечением наилучшего пост-продажного сервиса. В настоящее время оборудование Murat поставляется в 75 стран мира, включая США и страны ЕС.

→ Murat Machine — наиболее технически развитая турецкая компания. Murat первой среди турецких производителей освоила в 1998 г. производство полностью автоматических сварочно-зачистных комплексов и к началу 2007 г. выпустила около 150 таких комплексов. Помимо этого, в 2005 г. Murat стала первой турецкой компанией, выпустившей автоматизированный центр для обработки ПВХ профиля. К настоящему времени разработана целая линейка подобных центров с максимальной производительностью до 480 изделий в смену.



Пилы
Пилы





TA 134

Автоматическая одноголовочная пила

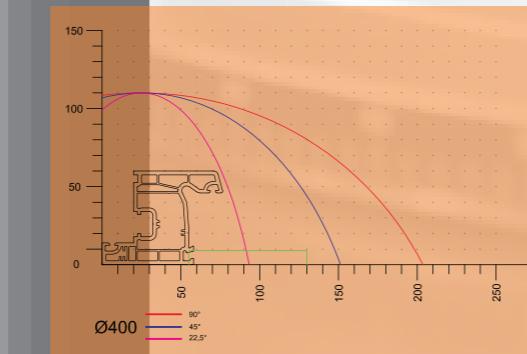
- Автоматическая одноголовочная пила с нижней подачей пильного диска, предназначенная для раскрай ПВХ профилей
- Поворотная основа рабочего стола позволяет изменять угол раскрай от 22,5 до 112,5 градусов
- Диаметр пильного диска 400 мм позволяет производить раскрай не только стандартных профильных систем, но и фасадных конструкций
- Регулятор подачи пильного диска позволяет замедлить подачу для раскрай алюминиевых закладных деталей, тем самым снижая нагрузку на электродвигатель
- Пневмоприжим профиля

Опции:

- Подающий и измерительный рольганги с упором ручного перемещения, облегчающие распил хлыста ПВХ профиля

Технические характеристики:

Потребление электроэнергии: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
 Общая мощность: 1,5 кВт
 Скорость вращения пильного диска: 2.800 об/мин.
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Потребление воздуха: 15 л/мин.
 Высота станка: 1.250 мм
 Длина стандартного станка: 750 мм
 Ширина станка: 800 мм
 Вес станка: 130 кг



TA 141

Автоматическая одноголовочная пила

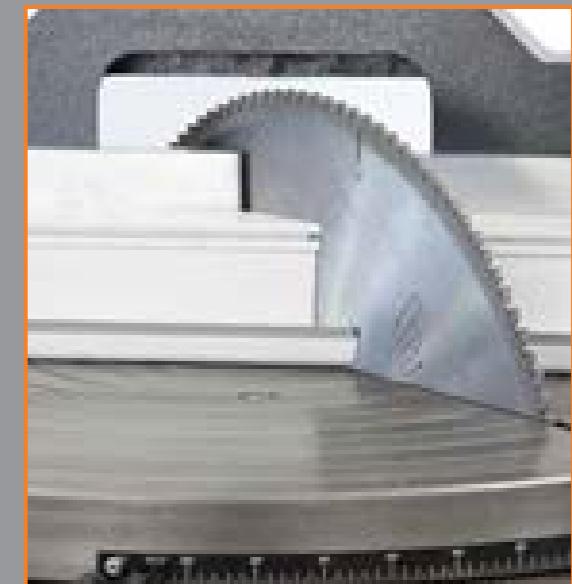
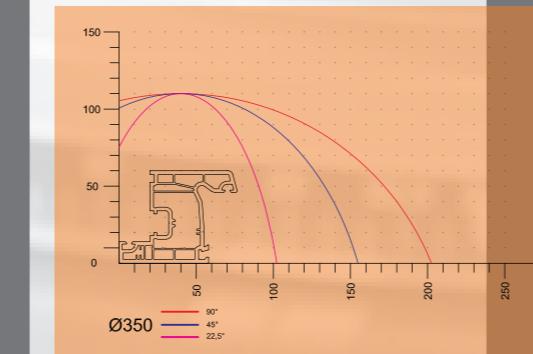
- Автоматическая одноголовочная пила с нижней подачей пильного диска, предназначенная для раскрай ПВХ и алюминиевых профилей
- Поворотная основа рабочего стола позволяет изменять угол раскрай от 22,5 до 112,5 градусов
- Диаметр пильного диска 350 мм
- Регулятор подачи пильного диска позволяет замедлить подачу для раскрай алюминиевых закладных деталей, тем самым снижая нагрузку на электродвигатель
- Пневмоприжим профиля

Опции:

- Подающий и измерительный рольганги с упором ручного перемещения, облегчающие распил хлыста ПВХ профиля
- Система охлаждения алюминиевого профиля, продлеваяющая срок службы пильных дисков
- Гидропневматический аппарат, обеспечивающий плавность подачи пильного диска при работе с алюминиевыми профилями

Технические характеристики:

Потребление электроэнергии: 380 В, фазы, 50-60 Гц
 Общая мощность: 1.1 кВт,
 (оционально для Алюминия 2.2 кВт)
 Скорость вращения пильного диска: 2.800 об/мин.
 Ширина профиля, макс.: 200 мм
 Высота профиля, макс.: 100 мм
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Потребление воздуха: 48 л/мин.
 (95 л/мин. с охлаждением)
 Высота станка: 1300 мм
 Длина станка: 800 мм
 Ширина станка: 700 мм
 Вес станка: 195 кг



TA 141

murai



**TA 133****Автоматическая одноголовочная пила**

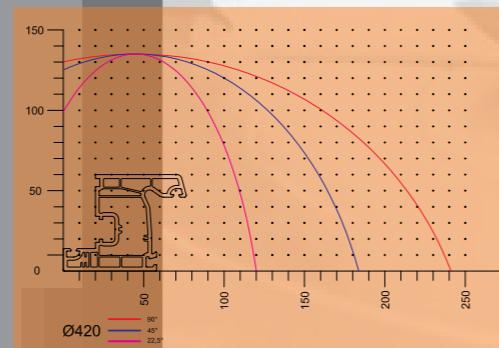
- Автоматическая одноголовочная пила, предназначенная для раскюя ПВХ и алюминиевых профилей
- Специализирована для распилки алюминиевых профилей
- Массивная поворотная основа рабочего стола с градиуровкой позволяет точно устанавливать и изменять угол раскюя от 22,5 до 112,5 градусов
- Диаметр пильного диска 420 мм позволяет производить раскю не только стандартных профильных систем, но и фасадных конструкций
- Регулятор подачи пильного диска позволяет замедлить подачу для раскю алюминиевых закладных деталей, тем самым снижая нагрузку на электродвигатель
- Пневмоприжим профиля

Опции:

- Подающий и измерительный рольганг с упором ручного перемещения, облегчающие распил хлыста ПВХ профиля
- Система охлаждения алюминиевого профиля, продлеваяющая срок службы пильных дисков
- Гидропневматический аппарат, обеспечивающий плавность подачи пильного диска при работе с алюминиевыми профилями

Технические характеристики:

Потребление электроэнергии: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
 Общая мощность: 2,2 кВт
 Скорость вращения пильного диска: 2,800 об/мин.
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Потребление воздуха: 60 л/мин
 (100 л/мин. с охлаждением)
 Высота станка: 1,330 мм.
 Длина станка: 750 мм.
 Ширина станка: 830 мм.
 (+130 мм система охлаждения)
 Вес станка: 225 кг.



TA 133 + MS 300 (Опции:)

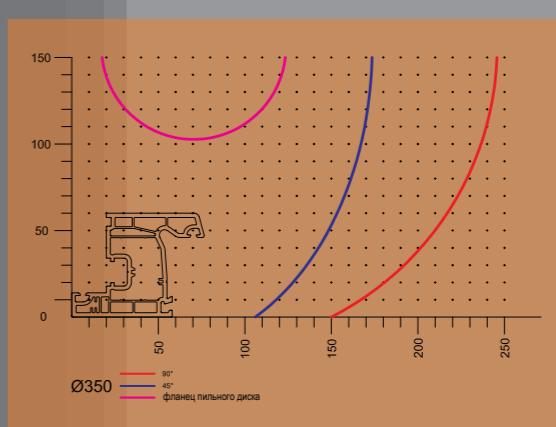
TT 352**Полуавтоматическая двухголовочная пила**

- Удобная полуавтоматическая двухголовочная пила магнитного типа
- Ручное изменение угла реза 45-90-45 градусов, включая промежуточные размеры
- Левая пильная голова неподвижна, правая - передвигается вручную
- Цифровое программное устройство выводит на электронное табло точный размер заготовки
- Пильная голова вручную быстро перемещается по приблизительному размеру заготовки, затем с помощью верньера по цифровому табло устанавливается точный размер до 0,1 мм
- Пульт управления также может передвигаться вдоль пиль
- Пневмоприжим профиля

**Технические характеристики:**

Потребление электроэнергии: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
 Общая мощность: 2,2 кВт
 Скорость вращения пильного диска: 2,800 об/мин.
 Максимальная длина распил: 3,700 мм.
 Минимальная длина распил: 410 мм.
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Потребление воздуха: 40 л/мин
 Высота станка (включая цифровой экран): 1,750 мм.

Длина станка: 4,500 мм.
 Ширина станка: 1,050 мм.



TT 405

Автоматическая программируемая двухголовочная пила

- ¬ Автоматическая программируемая двухголовочная пила с фронтальной подачей пильных дисков предназначена для раскроя ПВХ и алюминиевых профилей
- ¬ Станок позволяет распиливать одновременно два стандартных профиля шириной 70 мм, что повышает скорость выполнения работы (см. диаграмму реза)
- ¬ Диаметр алмазного диска пилы Ø450 мм
- ¬ Станок оснащён пультом управления, позволяющим вводить размеры, углы и поправки на увар профиля
- ¬ Функции программирования позволяют установить порядок распила и контроль выполненных циклов
- ¬ 2 прижима профиля: стандартный фронтальный прижим, дополнительный верхний прижим
- ¬ Угол поворота пильного диска под углом 45 или 90 градусов выполняется автоматически
- ¬ Установка нестандартного промежуточного угла от 45 до 90 градусов осуществляется вручную
- ¬ Левая голова - неподвижная, правая голова - подвижная
- ¬ На правой подвижной голове закреплен конвейер для подачи профиля
- ¬ Наличие защитных кожухов обеспечивает безопасность распила

Опции:

- ¬ Функция нарезки профиля для изготовления закладных деталей
- ¬ Система охлаждения алюминиевого профиля, продлеваяющая срок службы пильных дисков
- ¬ Гидропневматический аппарат, обеспечивающий плавность подачи пильного диска при работе с алюминиевыми профилями
- ¬ Возможность установки специального принтера для распечатки наклеек с информацией о заготовке как в текстовом, так и в виде штрихкода, что позволяет использовать данный станок в составе автоматизированной линии совместно с автоматическим сварочно-зачистным комплексом или обрабатывающим центром
- ¬ Возможность совместить станок с программой оптимизации раскюра профиля

Технические характеристики:

Потребление электроэнергии: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 3,5 кВт

(официально для Алюминия 5 кВт)

Для каждого двигателя в отдельности: 1,5 кВт,
(2,2 кВт официально для Алюминия)

Скорость вращения пильного диска: 2.800 об/мин
Максимальная длина распила: 4,200 мм.
(+7,200 мм. при резки длинных профилей)

Минимальная длина распила: 450 мм.

Мин. длина распила закладных: 4,8 мм.

Давление воздуха: 6-8 бар

Потребление воздуха: 50л/мин

(120 л/мин с охлаждением)

Высота станка: 1,550 мм

Длина станка: 4,950 мм. + 2,600 мм.

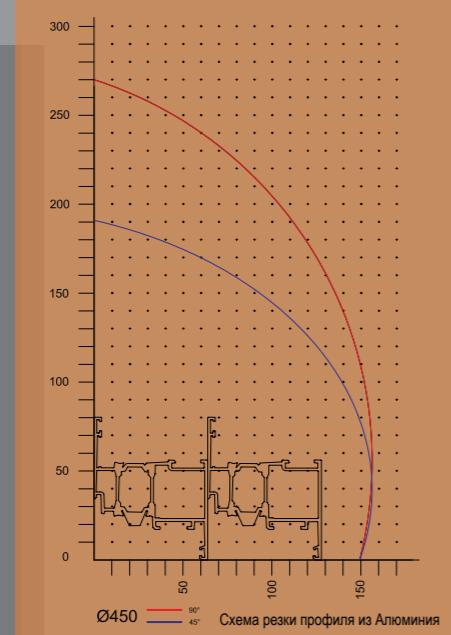
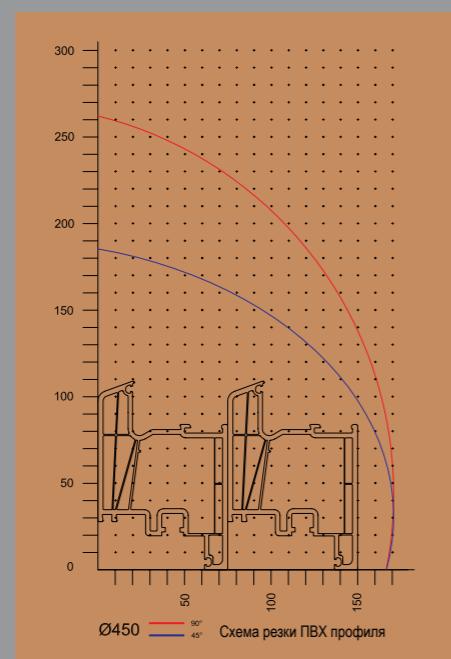
Ширина станка: 1,400 мм.

Вес станка: 755 кг.

Опции:



Опции:



TT 450

Автоматическая двухголовочная пила для распила профилей из алюминия и ПВХ

Описание

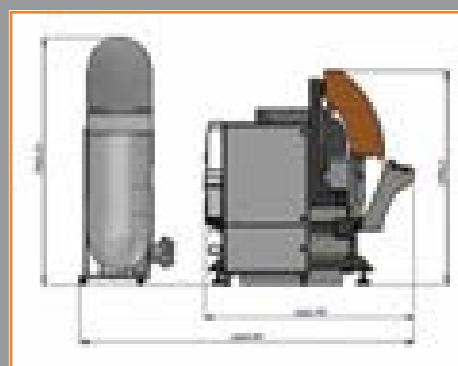
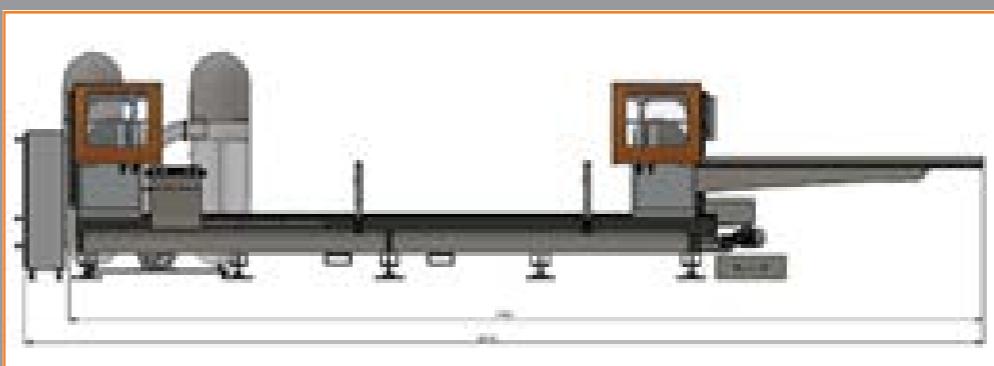
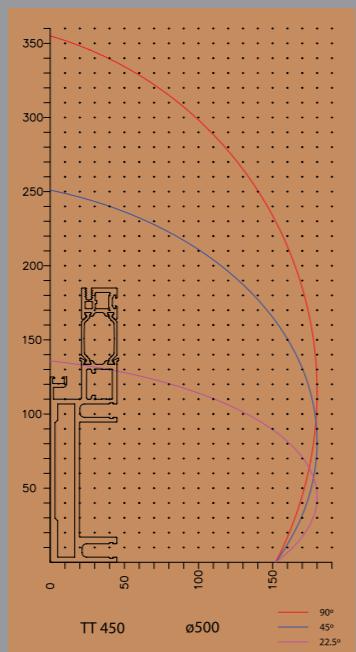
- ¬ Распил алюминиевых и ПВХ-профилей
- ¬ Одна голова - неподвижная, вторая - автоматически перемещаемая при помощи контроллера с ПЛК под управлением Win CE- Распил возможен с развалом голов внутрь или наружу
- ¬ Углы 45°, 90° и 135° устанавливаются автоматически
- ¬ Углы между 45° - 90° и 90° - 135° настраиваются вручную
- ¬ Высокая точность распила (соблюдение длины и углов) обеспечена прочной конструкцией и линейной системой с применением шариковых подшипников
- ¬ Диаметр пильного диска - 500 мм - позволяет распиливать алюминиевые и ПВХ профили большого сечения
- ¬ Автоматическая система измерения перед каждым распилом с развалом голов наружу корректирует расположение подвижной головы для обеспечения точного линейного размера заготовки в соответствии с заданием.
- ¬ Максимальная длина отпиливаемой заготовки для пилы в стандартном исполнении - 4500 мм
- ¬ Номер изделия, его размеры, углы распила и число операций задаются на контрольной панели пилы. Задание можно распределить на три программы по 999 вариантов
- ¬ Передача данных по сети или по USB из программы расчета
- ¬ Регулируемая скорость выхода пильного диска
- ¬ Возможность прервать запрограммированный порядок работы, выполнить другое задание, вернуться обратно и продолжить выполнение программы с той же точки.
- ¬ На подвижной голове имеется ролльганг, поддерживающий хвост хлыста при работе с длинными профилями
- ¬ Так же, при работе с длинными профилями имеется система поддержки заготовки между головами, исключающая возможность провисания
- ¬ Система управления выполнена с учетом требований эргономики
- ¬ Автоматически закрывающиеся кожухи пильных дисков обеспечивают безопасность работы
- ¬ Горизонтальный и вертикальный прижимы надежно удерживают профиль во время распила

Опции

- ¬ Автоматическая конвейерная система сбора обрезков профиля
- ¬ Возможно заказать модификации станка с максимальной длиной распила 6.000 мм и 7.500 мм
- ¬ Возможность нарезки закладных (сухарей) от 4 мм до максимального реза
- ¬ Пылесос для опилок
- ¬ Принтер наклеек со штрих-кодом (для дальнейшей интеграции со сварочно-зачистным комплексом в ПВХ производстве)

Технические характеристики:

Потребление электроэнергии: 380 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 6,55 кВт
Мощность двигателей: 3 кВт x 2
Скорость вращения пильного диска: 2.800 об/мин
Максимальная ширина профиля: 175 мм
Максимальная длина распила: 4.500 мм
Минимальная длина распила: 350 мм
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 60 л/мин
Высота станка: 1.750 мм
Длина стандартного станка при максимальной раздвижке голов с учетом поддерживающего ролльганга: 8.000 мм
Ширина станка: 1.700 мм
Вес станка: 1.800 кг



SC 110

Автоматический центр для распила профиля

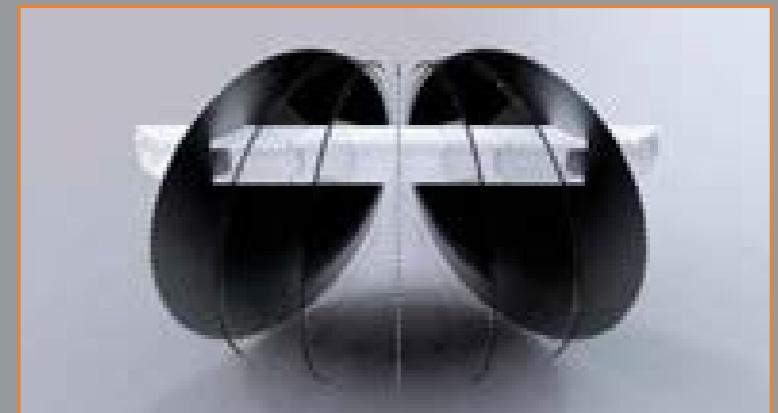
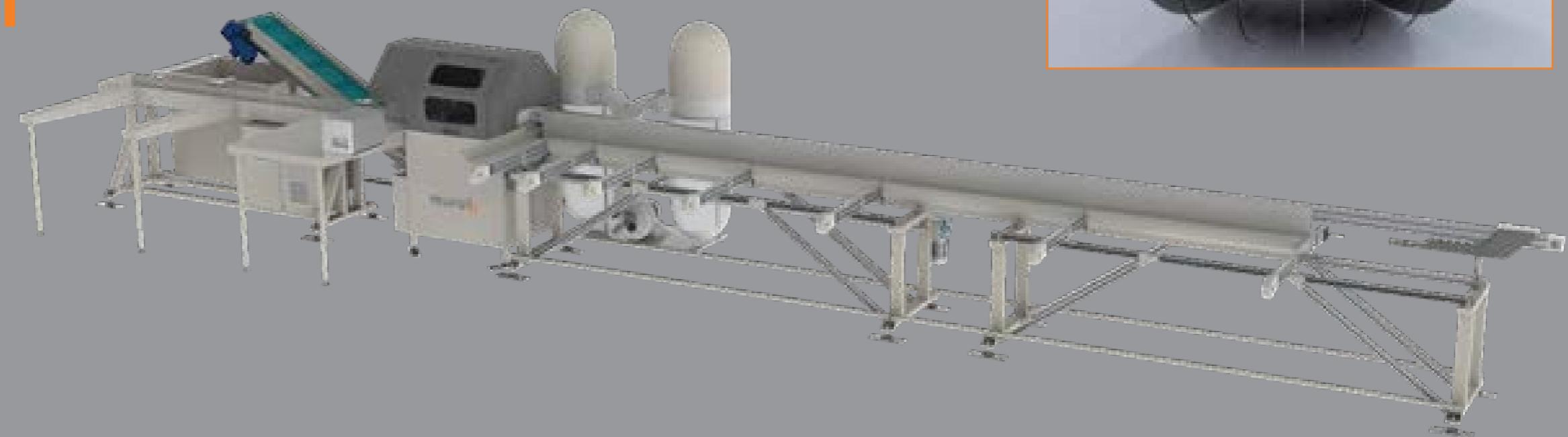
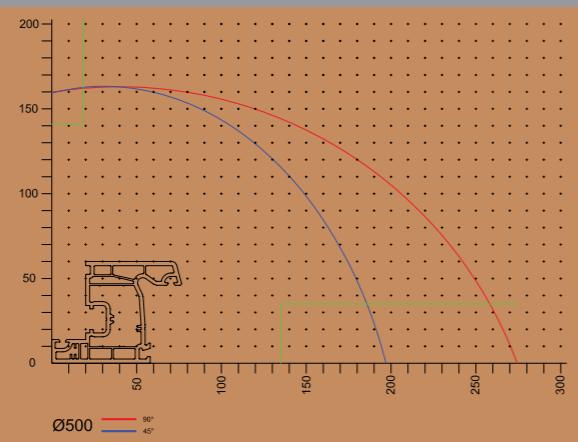
- ¬ Станок предназначен для быстрого и точного распила профиля различной длины
- ¬ Загрузка 10-12 хлыстов профиля (макс. 7 метров длину).
- ¬ Автоматическая подача профиля, автоматический распил и автоматическое перемещение распиленных отрезков (15-20 шт.) на конвейер для их выгрузки
- ¬ Автоматическое выставление угла распила в диапазоне от 45 до 135 градусов при помощи сервомоторов
- ¬ Длина распила также выставляется при помощи сервомоторов
- ¬ Принтер наклеек со штрих-кодом, которые наклеиваются вручную
- ¬ Диаметр пильного диска - 500 мм – позволяет обрабатывать широкие профили
- ¬ Полная интеграция с оконными программами
- ¬ Автоматический конвейер для сбора ненужных отрезков
- ¬ Система сбора пыли

Производительность:

Мин. 2600 метров / 8 часов
Макс. 2800 метров / 8 часов

Технические характеристики:

Потребление электроэнергии: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 10 кВт, 22A
Скорость вращения пильного диска: 2.800 об/мин
Максимальная длина профильного хлыста: 7.000 мм
Максимальная длина распила: 7.000 мм
Минимальная длина распила: 400 мм
Давление воздуха: 6-8 бар
Высота станка: 1.700 мм
Длина стандартного станка: 12.800 мм
Ширина станка: 2.600 мм
Вес станка: 1.600 кг



MS 300

Цифровой аппарат для измерения

- ¬ Цифровой автоматический ролльганг MS300 предназначен для автоматической установки длины.
- ¬ Ролльганг является универсальным и может использоваться с различными станками, где необходимо быстро и точно отмерить отрезаемую часть заготовки. Это может быть штапик, ПВХ профиль или стальная армировка.
- ¬ Предусмотрена штатная возможность работы ролльганса со станками ТС 294, ТА 133, ТА 134, ТА 141
- ¬ Автоматизация процесса резки
- ¬ Автоматическая установка размера
- ¬ Автоматический отвод упора после каждой резки для удобного удаления штапика или другого материала
- ¬ Контроль положения инструмента
- ¬ Автоматический импорт данных из программы в станок
- ¬ Ведение полной статистики работы цифрового ролльганса
- ¬ Быстрое позиционирование упора обеспечивается сервоприводом с применением линейных технологий (применение шариковых подшипников)
- ¬ Цифровая измерительная система работает с помощью компьютера на ОС Windows CE с системой управления PLC
- ¬ Передача данных осуществляется через сетевое соединение или через USB
- ¬ Номер изделия, длина и количество изделий могут быть запрограммированы также непосредственно с панели управления
- ¬ 999 x 3: возможность работать с помощью трех различных программ
- ¬ Высоту цифрового ролльганса можно скорректировать в соответствии с рабочей высотой станка, в паре с которым он работает

ОПЦИИ

- ¬ Возможность работать с Электронной измерительной линейкой EM 135
- ¬ Передача данных с помощью Bluetooth
- ¬ Штрих-код система (Сканер)
- ¬ Штрих-код система (Принтер)

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 230 В, 3 фазы, 50-60 Гц
 Общая мощность: 0,37 кВт
 Длина распила, Макс: 3.000 мм
 Ширина профиля для распила, Макс.: 200 мм
 Высота станка(регулируемая): 800 – 1.000 мм
 Длина станка: 3.715 мм
 Ширина станка: 500 мм
 Вес станка: 150 кг



TC 294

Автоматический станок для резки штапика

Станок предназначен для раскроя штапика и работает в автоматическом режиме

- ¬ Съемная измерительная линейка позволяет быстро и точно произвести замер штапика и произвести раскрой
- ¬ Изменение размера распиловки штапика осуществляется вручную
- ¬ Конструкция посадочных мест для крепления быстросъемных цулаг позволяет использовать штапики различных систем профилей, облегчая тем самым переход с одной системы профиля на другую
- ¬ Пильные диски расположены точно под углом 45 градусов
- ¬ Диаметр большого пильного диска - 200 мм, малого - 100 мм
- ¬ Пневматическая система подачи пильных дисков имеет регулировку скорости выхода дисков
- ¬ Пневмоприжимы прочно удерживают штапик в момент раскроя
- ¬ Станок позволяет распиливать одновременно два штапика, что повышает скорость выполнения работы

Опции:

- ¬ EM 135 Электронная измерительная линейка
- ¬ Работает вместе только с MS 300 Цифровой аппарат для измерения штапика.
- ¬ Точность измерения электронной линейке – до 0,1 мм
- ¬ Специальная конструкция высокопрочного цифрового метра позволяет измерять длину штапиков до 1,6 м длины (при добавление дополнительного аппарата может измерять длины до 2,6 метров.)
- ¬ Измеренные данные можно записать на цифровом носителе SD card в количестве до 50.000 штук
- ¬ Измеренные данные можно отправить автоматическому штапакорезу через встроенным радиочастотником (blue tooth)
- ¬ Радиочастотные сигналы можно отправлять до 150 м при чем данные можно показать на цифровом дисплее
- ¬ Для облегчения рабочего процесса используется цифровой дисплей с 2 строками
- ¬ Устройство не требуют замены батареи благодаря наличию аккумуляторов
- ¬ Полная совместимость с другими цифровыми аппаратами работающие с автоматами для резки марки Мурат Machine.

Технические характеристики:

Технические характеристики:
 Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
 Мощность каждого мотора: 0,75 кВт x 2 шт
 Общая мощность: 1,5 кВт
 Скорость вращения: 2.800 об/мин
 Длина распила, макс.: 3.000 мм
 Длина распила, мин.: 230 мм
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Потребление воздуха: 70 л/мин
 Высота станка: 970 мм
 Длина станка: 440 мм + 4.870 мм (направляющие)
 Ширина станка: 1150 мм
 Вес станка: 130 кг



TV 192

Автоматическая V-образная пила

- 2 пильных диска диаметром 200 мм, расположенные под углом 45 градусов
- Легко настраиваемая глубина распила
- Горизонтальные пневмоприжимы

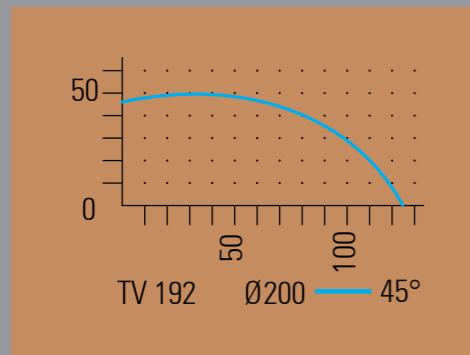
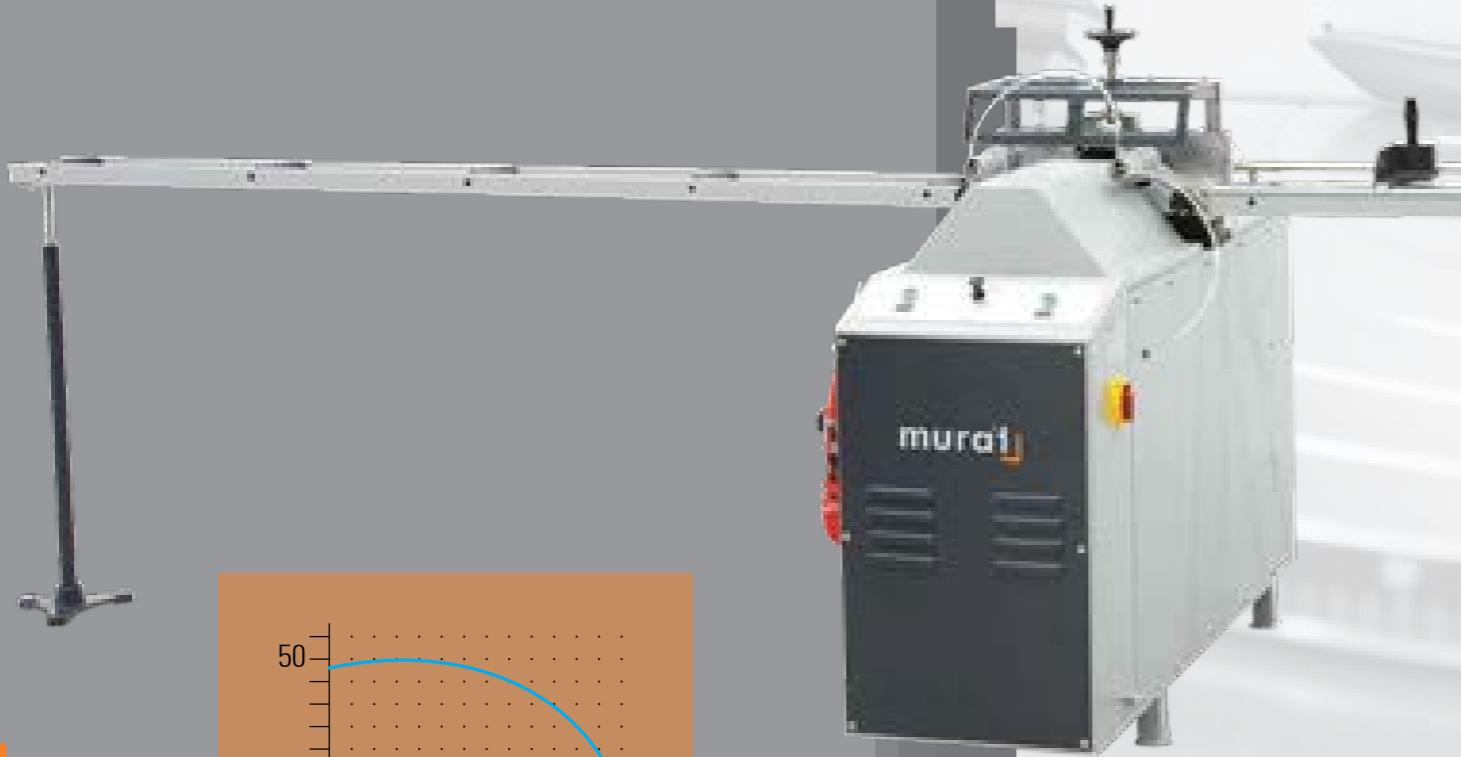
Технические характеристики:

Потребление электроэнергии: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
 Общая мощность: 0.75 кВт x 2
 Скорость вращения пильного диска: 2.800 об/мин
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Потребление воздуха: 60 л/мин.
 Высота станка: 1.200 мм
 Длина станка: 500 мм.
 (+2.000 мм правый + 2.000 мм. левый ролльганг)
 Ширина станка: 1.200 мм.
 Вес станка: 190 кг

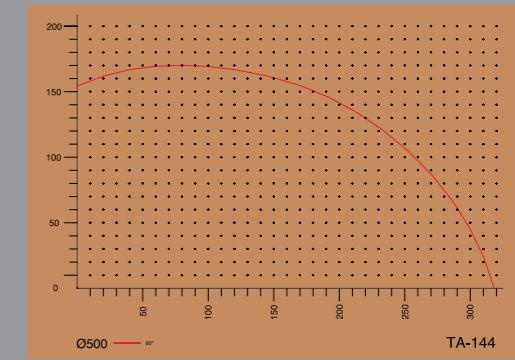
TA 144

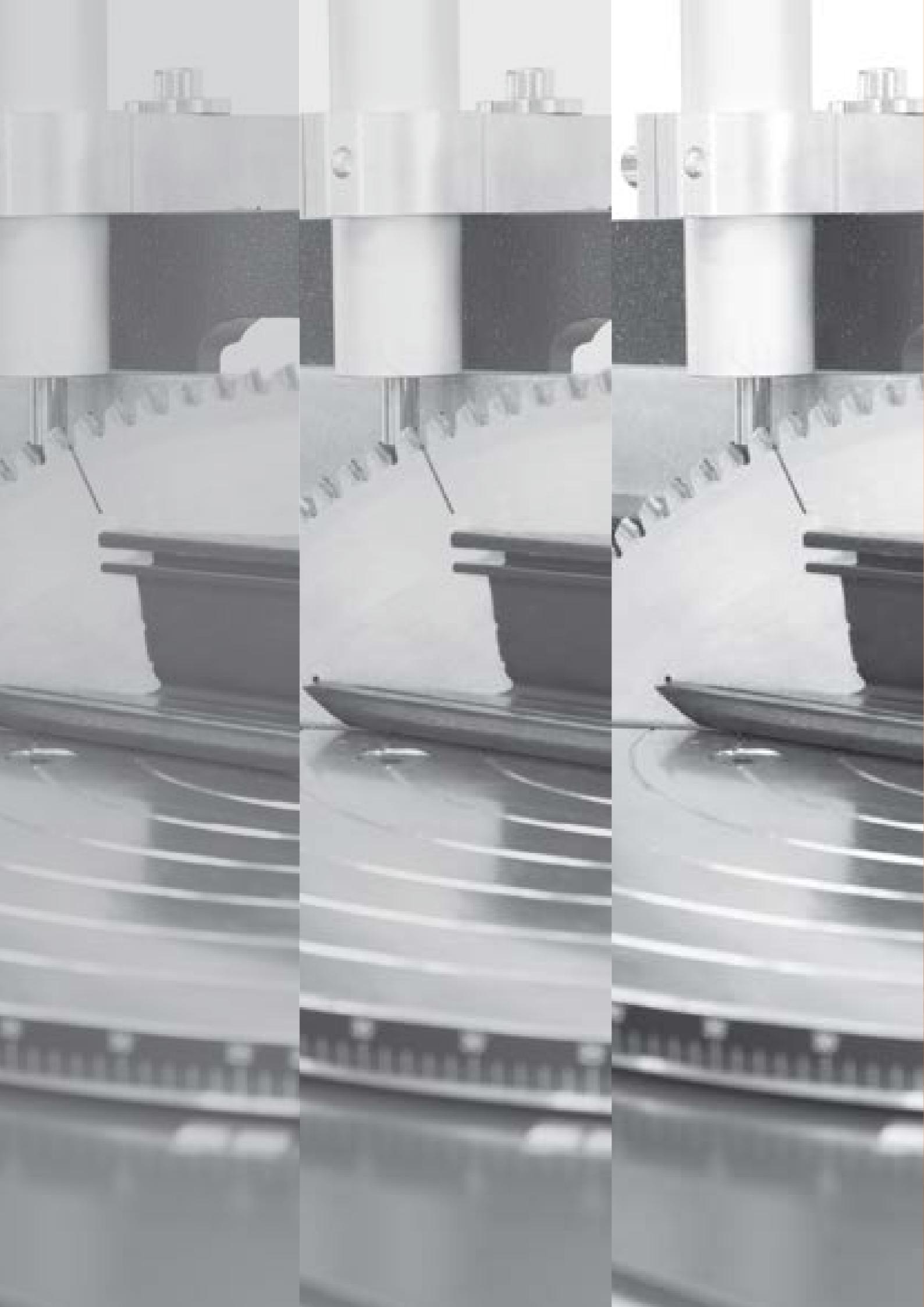
Автоматический Станок Для Резки Алюминиевых Заготовок

- Система контроля с ЧПУ
- Наличие сервопривода в системе поднятия пильного диска дает возможность регулировать высоту поднятия пильного диска и скорость резания в зависимости от профиля
- Система подачи профиля также снабжена сервоприводом и позволяет регулировать скорость подачи в зависимости от веса профиля
- Наличие сервопривода позволяет достичь максимальной скорости и качества распила
- Точность резки +/- 0.1 мм
- Наличие системы «Clean cut» (чистый рез) позволяет резать с максимально чистой поверхностью и точностью размера
- Вертикальные и горизонтальные пневмоприжимы.
- Автоматическая система для охлаждения посредством распыления
- Роликовый конвейер длиной 3м
- Функция автоматической нарезки
- Возможность создать список операций для резки
- Возможность для автоматической выгрузки через USB или network сеть
- Защитный экран снабжен аварийным выключателем
- PLC экран типа TUCH SCREEN
- Диаметр пильного диска 500 мм
- Мощность двигателя 5,5 Kw; 3000 об/мин.

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Hz
 Мощность: 7 кВт
 Длина распила, макс.: 5м
 Длина распила, мин: 30 мм
 Ширина профиля, макс: 180 мм
 Макс. высота профиля: 150 мм
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Высота станка: 1.500 мм
 Ширина станка: 1060 мм
 Длина станка: 2000 мм. (+2,900 мм. Рольганг)
 Вес станка: 1100 кг
 Диаметр пильного диска: Ø500mm

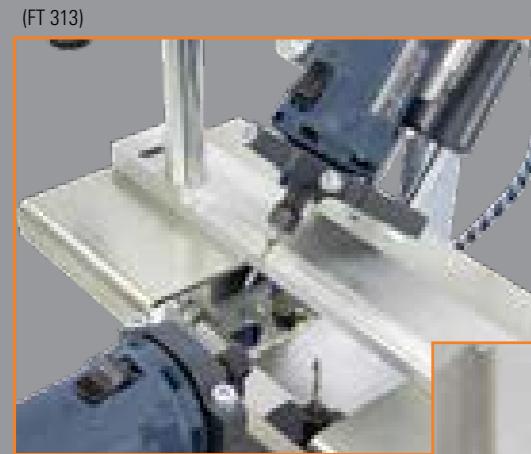




Копировальные и сверлильные станки

Копировальные и сверлильные станки



**FT 312**

Станок для фрезерования водоотводящих каналов

- Специализированный станок для фрезерования водоотводящих каналов
- Станок FT-312 оснащен 2 двигателями BOSCH, выполняющими фрезерование во фронтальной плоскости и под углом 45 градусов
- Пневмоприжимочно удерживает заготовку, что даёт возможность избежать смещения при фрезеровании водоотводящих каналов
- Автоматический цикл фрезерования
- Возможность отключения неиспользуемых фрез

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 230 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 2 кВт
Мощность каждого мотора: 0.66 кВт
Скорость вращения фрезы: 12.000 об/мин
Длина фрезеровки, Макс.: 50 мм.
Глубина фрезеровки: 25 мм.
Габариты профиля, Макс: 90 мм. x 90 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 12 л/мин
Высота станка: 1220 мм
Длина станка: 750 мм.
Ширина станка: 600 мм.
Вес станка: 95 кг

FT 313

Станок для фрезерования водоотводящих каналов

- См. FT 312, за исключением;
- Станок оснащен 3 двигателями BOSCH

FT 376

Станок для фрезерования водоотводящих каналов

- Специализированный станок для фрезерования водоотводящих каналов
- Станок FT-376 оснащен 2 двигателями, выполняющими фрезерование во фронтальной плоскости и под углом 45 градусов
- В станке используется более совершенный тип двигателей: асинхронные бесколлекторные двигатели с частотным управлением
- Пневмоприжимочно удерживает заготовку, что даёт возможность избежать смещения при фрезеровании водоотводящих каналов
- 3 (три) регулируемых упора для задания фиксированных настроек при обработке нескольких типов профиля
- Автоматический цикл фрезерования
- Возможность отключения неиспользуемых фрез

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 230 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 1.2 кВт
Мощность каждого мотора: 0.37 кВт
Скорость вращения фрезы: 18.000 об/мин.
Длина фрезеровки, Макс.: 50 мм.
Глубина фрезеровки: 25 мм.
Габариты профиля, Макс: 90 мм. x 90 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 18 л/мин
Высота станка: 1.260 мм.
Длина станка: 800 мм.
Ширина станка: 760 мм.
Вес станка: 95 кг

FT 386

Станок для фрезерования водоотводящих каналов

- См. FT 376, за исключением;
- Станок оснащен 3 двигателями

FU 440

Копировальный станок

- Копировальный станок для фрезерования отверстий и пазов под фурнитуру, личинку замка и т.п.
- Пневмоприжим профиля
- В станке отверстий используются асинхронные бесколлекторные двигатели с частотным управлением
- Ручная подача вертикальной фрезы

Опции:

- Центрирующий ролганг
- Система охлаждения алюминиевого профиля

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 230 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 0.75кВт
Скорость вращения двигателя :12.000 об/мин.
Область фрезерование: 250 x 100 мм.
Глубина фрезеровки: 100 мм.
Габариты профиля, Макс.: 110 мм. x 100 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 5 л/мин.
Высота станка: 1.650 мм.
Длина станка: 450 мм.
Ширина станка: 620 мм.
(+1,000 мм. левый и правый ролганг)
Вес станка: 70 кг.

FU 460

Универсальный копировально-фрезерный станок (2 в 1)

- Универсальный станок — два в одном:
копир для фрезерования отверстий и пазов под фурнитуру, личинку замка, паз под вертикальный замок и т.п. фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку (низкооборотный двигатель с редуктором тройного сверления)
- Пневмоприжим профиля
- В станке для фрезерования копировальных отверстий используется более совершенный тип двигателя: асинхронные бесколлекторные двигатели с частотным управлением
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления

Опции:

- Центрирующий ролганг
- Система охлаждения алюминиевого профиля

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 2 кВт
Мощность фрезерного двигателя: 0.75 кВт
Мощность двигателя тройного сверления: 1.1 кВт
Скорость вращения фрезерного двигателя:
12,000 об/мин
Скорость вращения двигателя тройного сверления:
930 об/мин
Область фрезерование: 250 x 100 мм.
Глубина фрезеровки: 100 мм.
Габариты профиля, Макс: 110 мм. x 100 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 5 л/мин
Высота станка: 1.650 мм.
Длина станка: 900 мм.
Ширина станка: 630 мм.
(+1,000 мм. левый и правый ролганг)
Вес станка: 105 кг.

(FU 440) - Опции:(FU 460)



FU 465 Автоматический универсальный копировально-фрезерный станок (3 в 1)

- Универсальный станок — три в одном:
копир для фрезерования отверстий и пазов под фурнитуру, личинку замка и т.п.
фреза для сверления паза под вертикальный замок
фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку (низкооборотный двигатель с редуктором тройного сверления)
- В отличие от FU-460 паз под вертикальный замок фрезеруется отдельным двигателем в автоматическом режиме
- Фрезерование тройного отверстия под оконную ручку также осуществляется в автоматическом режиме
- Такое сочетание сверлильных инструментов позволяет обработать оконную створку без дополнительных перемещений данной створки, что ускоряет процесс обработки
- Копировальная фреза подается вручную
- В станке для фрезерования копировальных отверстий используется более совершенный тип двигателя: асинхронные бесколлекторные двигатели с частотным управлением
- Пневмоприжим профиля

Технические характеристики:
Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 3,5 кВт
Мощность фрезерного двигателя: 0.75 кВт
Мощность двигателя тройного сверления: 1.1 кВт
Мощность фрезы под паз замка: 1.5 кВт
Скорость вращения фрезы копира: 12,000 об/мин.
Скорость вращения фрезы тройного сверления: 930 об/мин
Скорость вращения фрезы под паз замка: 12,000 об/мин
Область фрезерование: 250 x 100 мм.
Длина паза под замка: 250 мм.
Глубина фрезеровки: 100 мм.
Габариты профиля, Max.: 110 мм. x 100 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 50 л/мин.
Высота станка: 1,650 мм.
Длина станка: 1,000 мм.
Ширина станка: 840 мм. (+1,000 мм. с рольгангом)
Вес станка: 140 кг.

FR 480 Универсальный копировально-фрезерный станок (3 в 1)

- Универсальный станок — три в одном:
фрезерование всех водоотводящих каналов при помощи 2 фрез копир для фрезерования отверстий и пазов под фурнитуру, личинку замка и т.п.
фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку (низкооборотный двигатель с редуктором тройного сверления)
- Пневмоприжим профиля
- В станке для фрезерования водоотводящих каналов и копировальных отверстий используется более совершенный тип двигателей: асинхронные бесколлекторные двигатели с частотным управлением
- Ручная подача вертикальной фрезы и редуктора тройного сверления
- Полуавтоматическая пневматическая подача фрез для сверления водоотводящих каналов

Опции:
→ Центрирующий рольганг
Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 2.22 кВт
Мощность фрезерного двигателя: 0.75 кВт
Мощность двигателя тройного сверления: 1.1 кВт
Мощность фрезы сверления водоотводящих каналов: 0.37 кВт
Скорость вращения фрезы копира: 12,000 об/мин
Скорость вращения фрезы тройного сверления: 930 об/мин
Область фрезерование: 250 x 100 мм.
Глубина фрезеровки: 100 мм.
Габариты профиля, Max.: 110 мм. x 100 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 15 л/мин
Высота станка: 1,650 мм.
Длина станка: 900 мм.
Ширина станка: 630 мм. (+1,000 мм. с рольгангом)
Вес станка: 125 кг.



Центры обработки профиля

Центры обработки профиля



NR 210

Центр обработки профиля

- Автоматизированный центр для обработки ПВХ профиля NR-210 осуществляет автоматическое привинчивание армирующего профиля, а также сверление и разметку всех технологических отверстий заготовки окна. Все операции контролируются компьютером через специализированное ПО.
- Загрузка на ленточный конвейер 10 заготовок профилей (длиной не более 3,5 м)
- Автоматический вертикальный и горизонтальный захват и подача заготовок в обрабатывающий блок
- Этикетка со штрих-кодом и текстовой информацией, наклеиваемая в ручном режиме на автоматической двухголовочной пиле Murat TT-405, обеспечивает полную интеграцию NR-210 со сварочно-зачистным комплексом
- Автоматическое привинчивание армирующего профиля, устанавливаемого вручном режиме
- Фрезерование водосливных каналов с 3 позиций
- Фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку
- Полная интеграция с оконной программой
- Возможность обработки 500 типов профилей
- Отходы профилей при помощи автоматической конвейерной системы подаются в специальный контейнер
- Направление обработки – справа налево; может быть изменено на противоположное

Производительность:
мин. 100 окон \ 8 часов
макс. 120 окон \ 8 часов

Технические характеристики

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы,
50-60 Гц

Общая мощность: 9 кВт, 24А

Высота профиля, макс: 140 мм.

Высота профиля, мин: 45 мм.

Ширина профиля, макс: 130 мм.

Ширина профиля, мин: 40 мм.

Длина обработанного профиля, макс: 3,500 мм.

Длина обработанного профиля, мин: 400 мм.

Давление воздуха: 6-8 бар

Потребление воздуха: 420 л/мин

Высота станка: 2,100 мм

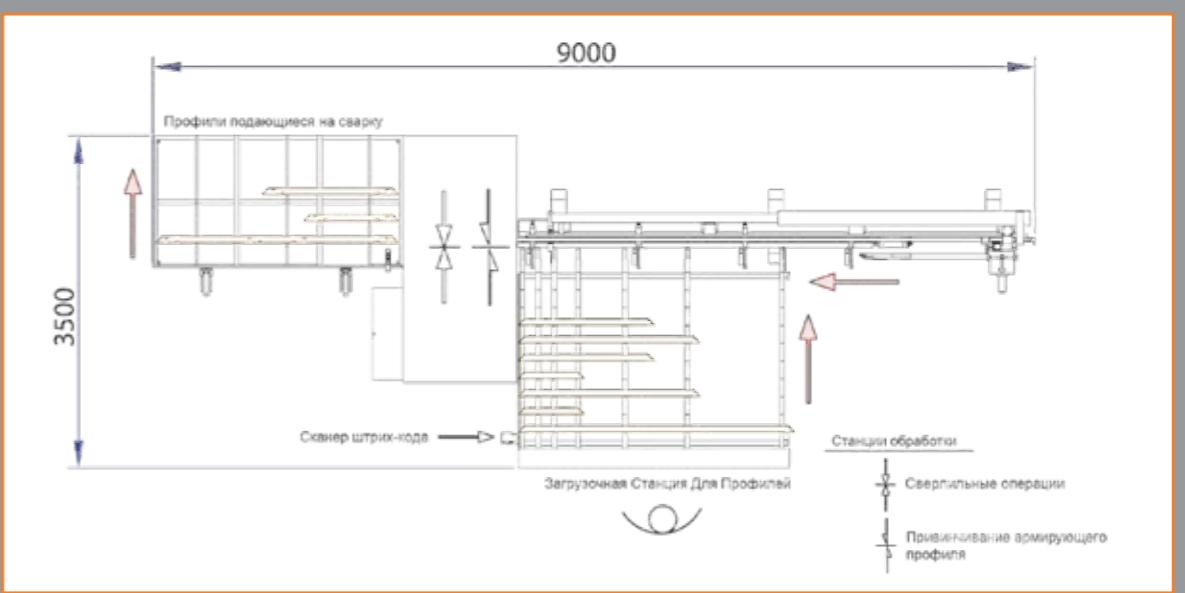
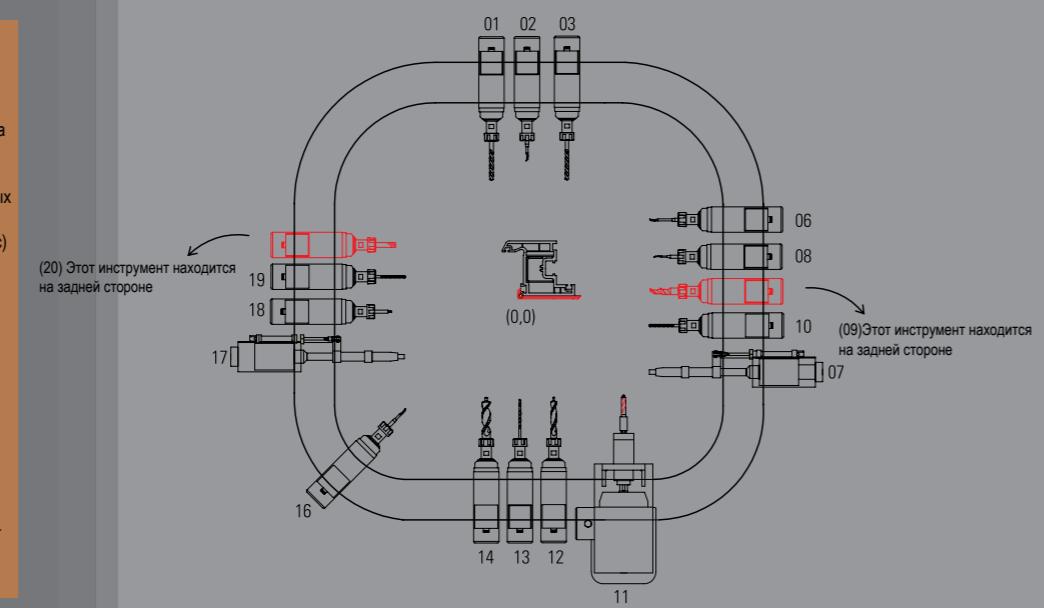
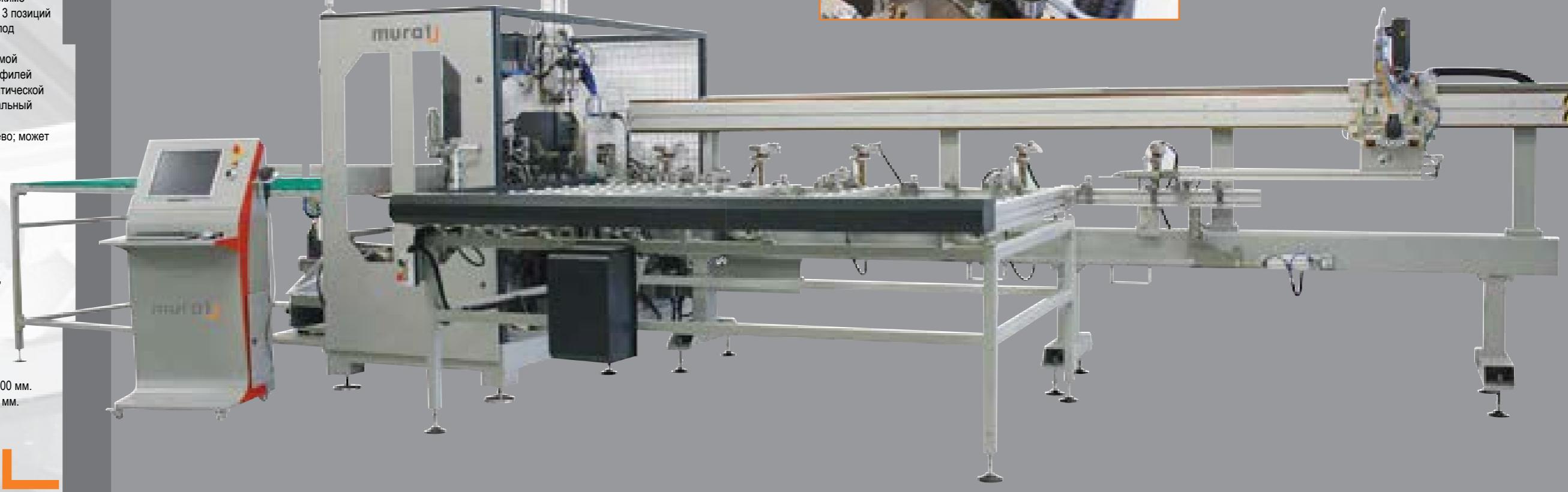
Длина станка: 9,000 мм

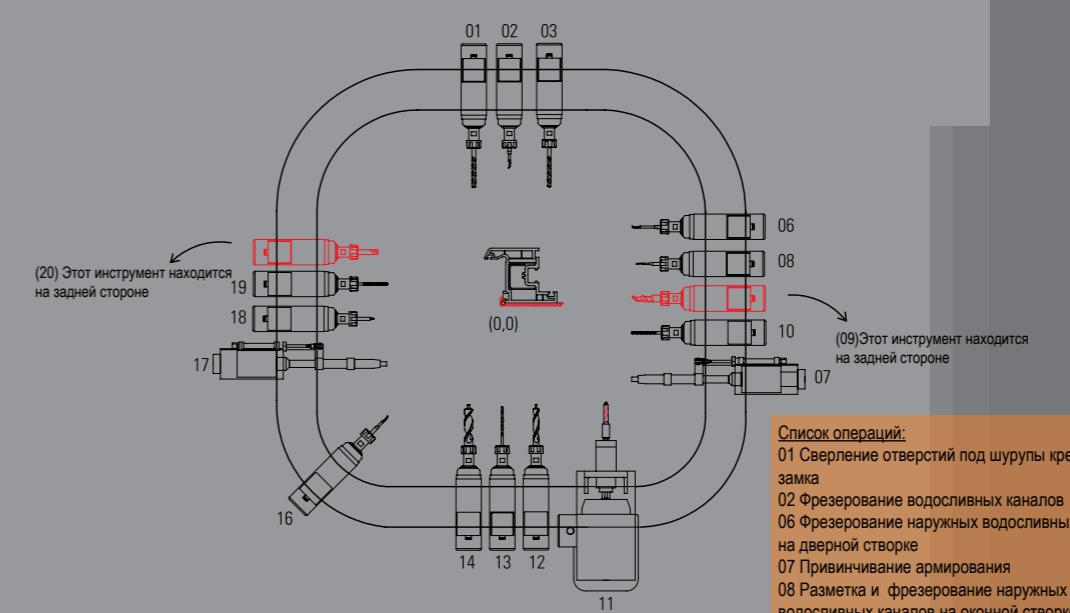
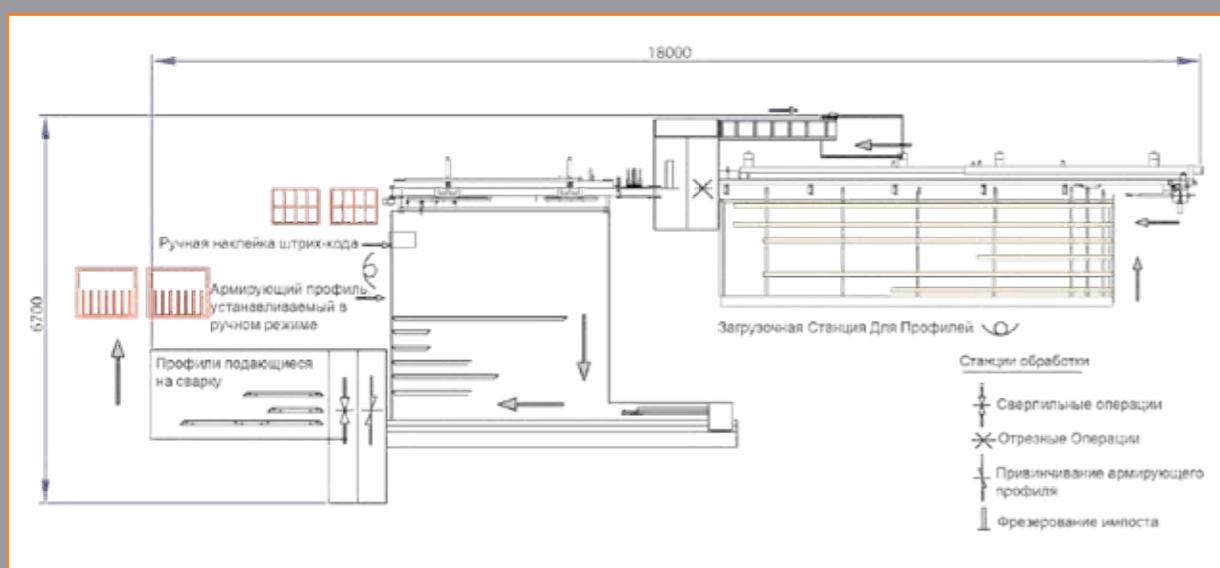
Ширина станка: 3,500 мм

Вес станка: 4,700 кг

Список операций:

- 01 Сверление отверстий под шурупы крепления замка
- 02 Фрезерование водосливных каналов
- 06 Фрезерование наружных водосливных каналов на дверной створке
- 07 Привинчивание армирования
- 08 Разметка и фрезерование наружных водосливных каналов на оконной створке
- 09 Фрезерование паза под запорную планку (дормас) на створке
- 10 Разметка отверстий на створке под поворотно-откидной механизм
- 11 Тройное сверление отверстий под ручку
- 12 Фрезерование отверстий дверной ручки
- 13 Фрезерование нижней части отверстия под личинку замка на дверной створке
- 14 Фрезерование отверстий Ø17 личинки дверного замка и штифта ручки на дверной створке
- 16 Сверление водосливных каналов
- 17 Привинчивание армирования
- 18 Разметка под T-образный соединитель
- 19 Сверление под T-образный соединитель и штифт
- 20 Разметка отверстий под ответную планку





- Список операций:**
- 01 Сверление отверстий под шурупы крепления замка
 - 02 Фрезерование водосливных каналов
 - 06 Фрезерование наружных водосливных каналов на дверной створке
 - 07 Привинчивание армирования
 - 08 Разметка и фрезерование наружных водосливных каналов на оконной створке
 - 09 Фрезерование паза под запорную планку (дормас) на створке
 - 10 Разметка отверстий на створке под поворотно-откидной механизм
 - 11 Тройное сверление отверстий под ручку
 - 12 Фрезерование отверстий дверной ручки
 - 13 Фрезерование нижней части отверстия под личинку замка на дверной створке
 - 14 Фрезерование отверстий 017 личинки дверного замка и штифта ручки на дверной створке
 - 16 Сверление водосливных каналов
 - 17 Привинчивание армирования
 - 18 Разметка под T-образный соединитель
 - 19 Сверление под T-образный соединитель и штифт
 - 20 Разметка отверстий под ответную планку

NR 241
Центр обработки профиля

- Автоматизированный центр для обработки ПВХ профиля NR-241 осуществляет распил ПВХ профиля, автоматическое привинчивание армирующего профиля, сверление и разметку всех технологических отверстий заготовки окна, а также фрезеровку торца имposta. Все операции контролируются компьютером через специализированное ПО.
- Загрузка 10 хлыстов профилей (максимальная длина каждого хлыста - 6,5 м)
- Автоматический вертикальный и горизонтальный захват и подача хлыстов профиля на платформу подающей ленты
- Этикетка со штрих-кодом и текстовой информацией, наклеиваемая в ручном режиме, обеспечивает полную интеграцию NR-241 с автоматическим сварочно-зачистным комплексом
- Возможность распила под различными углами (+/- 30 градусов)
- Фрезерование имposta (2 фрезы для 2 различных импостов)
- Автоматическое привинчивание армирующего профиля, устанавливаемого в ручном режиме
- Фрезерование водосливных каналов с 3 позиций
- Фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку
- Предотвращение повреждения резинового уплотнителя во время распила профиля
- Полная интеграция с оконной программой
- Возможность обработки 500 типов профилей
- Отходы профилей при помощи автоматической конвейерной системы подаются в специальный контейнер

Производительность:
мин. 100 окон \ 8 часов
макс. 120 окон \ 8 часов

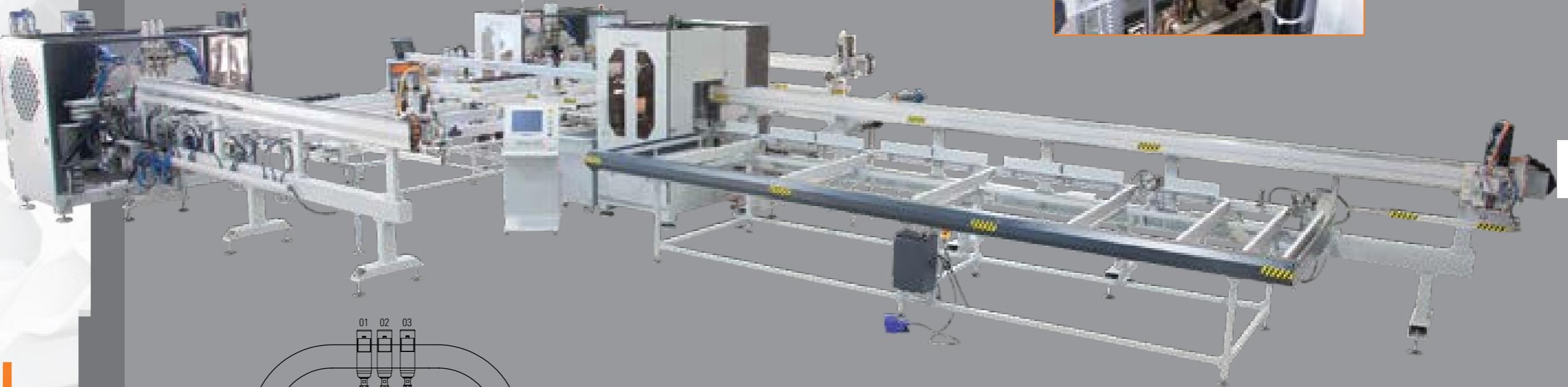
Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 18 кВт, 45А
Диаметр пильного диска: Ø 500 мм.
Высота профиля, Макс: 140 мм.
Высота профиля, мин: 45 мм.
Ширина профиля, макс: 130 мм.
Ширина профиля, мин: 40 мм.
Длина необработанного профиля, макс.: 6,500 мм.
Длина обработанного профиля, макс.: 3,500 мм.
Длина обработанного профиля, мин: 400 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 720 л/мин.
Высота станка: 2,350 мм.
Длина станка: 18,000 мм.
Ширина станка: 6,750 мм.
Вес станка: 6,900 кг.

NR 242

Центр обработки профиля

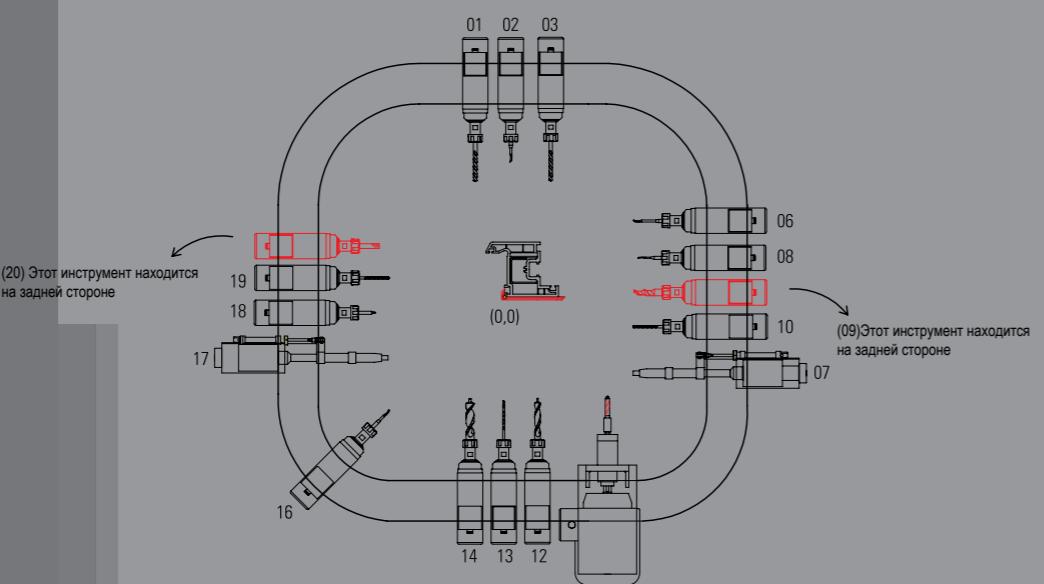
- Автоматизированный центр для обработки ПВХ профиля NR-242 осуществляет распил ПВХ профиля, автоматическое привинчивание армирующего профиля, сверление и разметку всех технологических отверстий заготовки окна, а также фрезеровку торца имposta. Все операции контролируются компьютером через специализированное ПО. Наличие сразу двух обрабатывающих модулей обеспечивает повышенную по сравнению с NR-241 производительность.
- Загрузка 10 хлыстов профилей (максимальная длина каждого хлыста - 6,5 м)
- Автоматический вертикальный и горизонтальный захват и подача хлыстов профиля на платформу подающей ленты
- Этикетка со штрих-кодом и текстовой информацией, наклеиваемая в ручном режиме, обеспечивает полную интеграцию NR-242 с автоматическим сварочно-зачистным комплексом
- Возможность распила под различными углами (+/- 30 градусов)
- Фрезерование имposta (2 фрезы для 2 различных импостов)
- Автоматическое привинчивание армирующего профиля, устанавливаемого в ручном режиме
- Фрезерование водосливных каналов с 3 позиций
- Фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку
- Предотвращение повреждения резинового уплотнителя во время распила профиля
- Полная интеграция с оконной программой
- Возможность обработки 500 типов профилей
- Отходы профилей при помощи автоматической конвейерной системы подаются в специальный контейнер



Производительность:
мин. 200 окон \ 8 часов
макс. 240 окон \ 8 часов

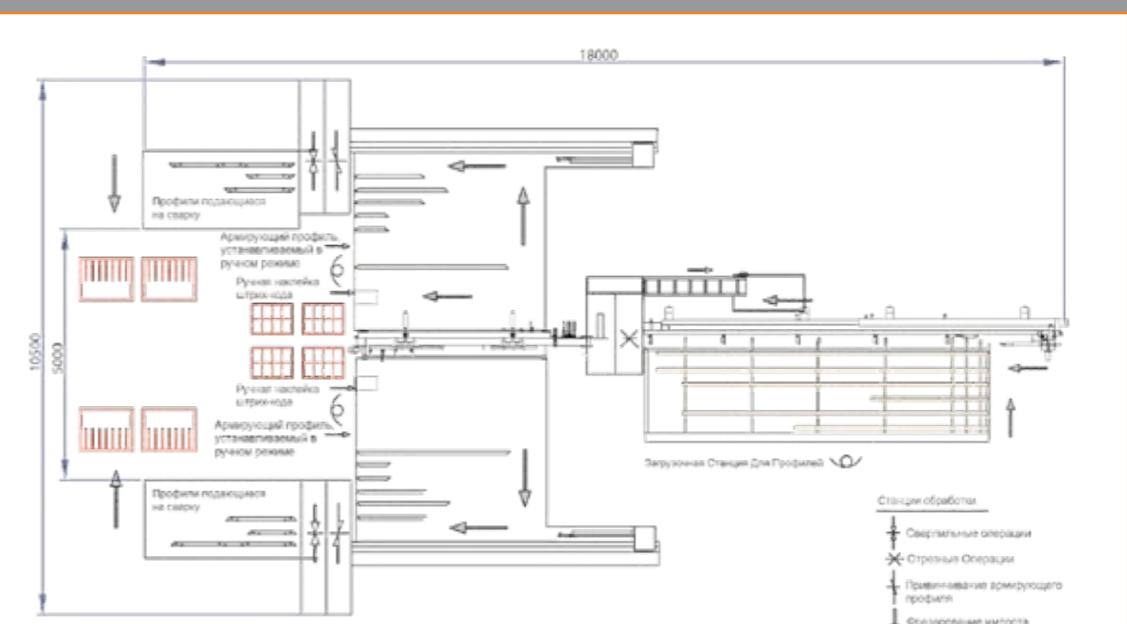
Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 30 кВт, 80 А
Диаметр пильного диска: Ø 500 мм.
Высота профиля, макс: 140 мм.
Высота профиля, мин: 45 мм.
Ширина профиля, макс: 130 мм.
Ширина профиля, мин: 40 мм.
Длина необработанного профиля, макс.: 6,500 мм.
Длина обработанного профиля, макс.: 3,500 мм.
Длина обработанного профиля, мин: 400 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 1,200 л/мин
Высота станка: 2,350 мм.
Длина станка: 18,000 мм.
Ширина станка: 10,500 мм.
Вес станка: 10,800 кг



Список операций:

- 01 Сверление отверстий под шурупы крепления замка
- 02 Фрезерование водосливных каналов
- 06 Фрезерование наружных водосливных каналов на дверной створке
- 07 Привинчивание армирования
- 08 Разметка и фрезерование наружных водосливных каналов на оконной створке
- 09 Фрезерование паза под запорную планку (дормас) створке
- 10 Разметка отверстий на створке под поворотно-откидной механизм
- 11 Тройное сверление отверстий под ручку
- 12 Фрезерование отверстий дверной ручки
- 13 Фрезерование нижней части отверстия под личинку замка на дверной створке
- 14 Фрезерование отверстий Ø17 личинки дверного замка и штифта ручки на дверной створке
- 16 Сверление водосливных каналов
- 17 Привинчивание армирования
- 18 Разметка под T-образный соединитель
- 19 Сверление под T-образный соединитель и штифт
- 20 Разметка отверстий под ответную планку



SC 223

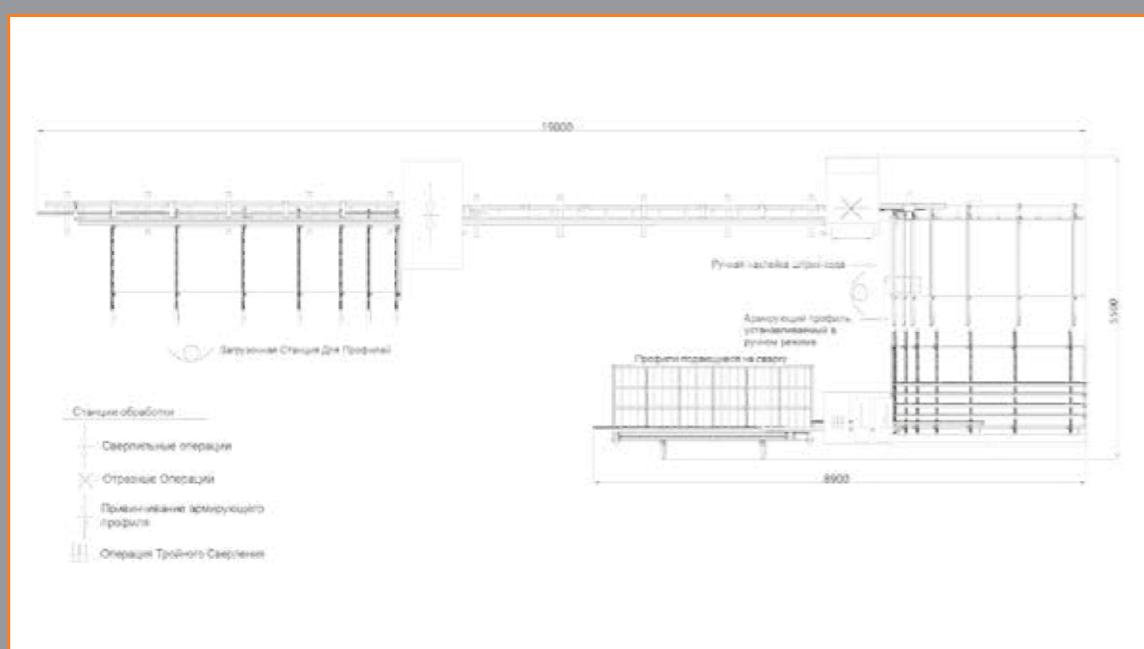
Центр обработки профиля

- Автоматизированный центр для обработки ПВХ профиля SC-223 осуществляет распил ПВХ профиля, автоматическое привинчивание армирующего профиля, а также сверление и разметку всех технологических отверстий заготовки окна. Все операции контролируются компьютером через специализированное ПО.
- Загрузка 10 хлыстов профилей (максимальная длина каждого хлыста - 6,5 м)
- Автоматический вертикальный и горизонтальный захват и подача хлыстов профиля на платформу подающей ленты
- Этикетка со штрих-кодом и текстовой информацией, наклеиваемая в ручном режиме, обеспечивает полную интеграцию SC-223 с автоматическим сварочно-зачистным комплексом
- Возможность распила под различными углами (+/- 30 градусов)
- Фрезерование технологических отверстий одновременно с 8 осей
- Использование 13 серводвигателей в обрабатывающем центре SC-223 ускоряет обработку деталей.
- Автоматическое привинчивание армирующего профиля, устанавливаемого вручную режиме
- Фрезерование водосливных каналов с 3 позиций
- Фреза тройного сверления отверстий под оконную ручку
- Предотвращение повреждения резинового уплотнителя во время распила профиля
- Полная интеграция с оконной программой
- Возможность обработки 500 типов профилей
- Отходы профилей при помощи автоматической конвейерной системы подаются в специальный контейнер

Производительность:
мин. 160 окон \ 8 часов
макс. 180 окон \ 8 часов

Технические характеристики

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 20 кВт, 50 А
Высота профиля, Макс: 128 мм.
Высота профиля, мин: 35 мм.
Ширина профиля, макс: 125 мм.
Ширина профиля, мин: 30 мм.
Длина необработанного профиля, макс: 7,000 мм.
Длина обработанного профиля, макс.: 3,500 мм.
Длина обработанного профиля, мин: 360 мм
Потребление воздуха: 809 л/мин.
Давление воздуха: 6-8 бар
Высота станка: 2,300 мм
Длина станка: 19,000 мм
Ширина станка: 6,600 мм
Вес станка: 5,000 кг



SC 220/40

Полностью автоматический центр для обработки и резки ПВХ профилей

- На данном центре осуществляются все пильные, фрезерные и разметочные операции на ПВХ-профилях; процесс контролируется компьютером
- Единовременная загрузка до 10 профилей (длиной не более 6,5 м)
- Автоматический распил под любым заданным углом в диапазоне от 30 до 150 градусов; применение сервопривода обеспечивает точность распила до 0,1 мм
- Высокая скорость работы достигнута за счет использования 7 сервомоторов
- Возможность фрезерования, сверления и распила под различными углами
- Автоматический конвейер для сбора обрезков профиля
- Одновременная разметка всех установочных отверстий под замок (под ручку, личинку и накладки)
- Уведомление пользователя в случае неверной загрузки профиля
- Возможность точного выполнения любых заданных операций благодаря 7 фрезерным инструментам
- Принтер штрих-кодов для дальнейшей интеграции со сварочно-зачистным комплексом
- 15-дюймовый тач-скрин
- Компьютер на OC Windows XP, адаптированный для работы при температуре 0-55 градусов без доп. охлаждения
- Возможность интеграции с ПО для оптимизации раскюра профиля.
- Большим преимуществом является наличие связи Комплекса через Wi-Fi с интернетом. Это позволяет диагностировать всю систему и исправлять проблемы, связанные с программированием, либо определять возможные неисправности, связанные с механикой. При возникновении неисправности можно напрямую обратиться к производителю, дать одноразовый пароль для входа в систему и заводские специалисты в онлайн режиме проверят станок и определят в чем проблема. Если это возможно, сразу его исправят. Это очень облегчает жизнь пользователю.
- Комплекс снабжен системой центральной смазки, что позволяет легко и просто производить регламентное техническое обслуживание.

Опция:

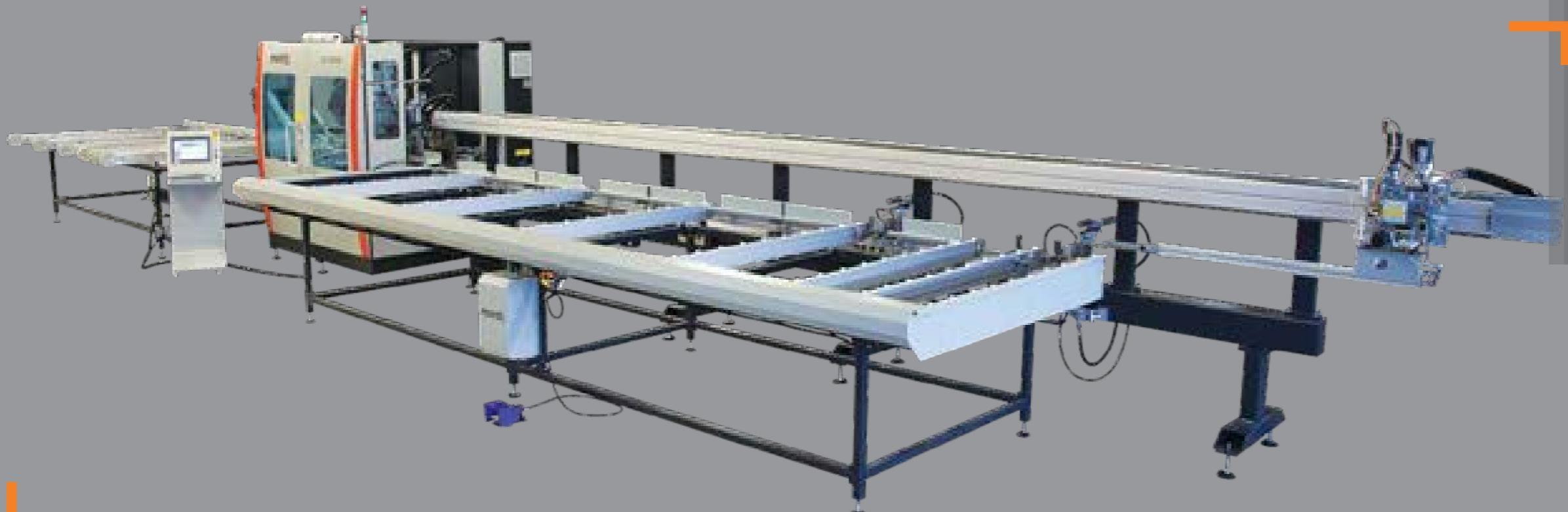
- Возможность добавить Автоматический пневмошуповерт с Компьютерной системы контроля DV-410 для крепление армировки.

Производительность:

Мин. 140 готовых окон / 8 часов
Макс. 160 готовых окон / 8 часов

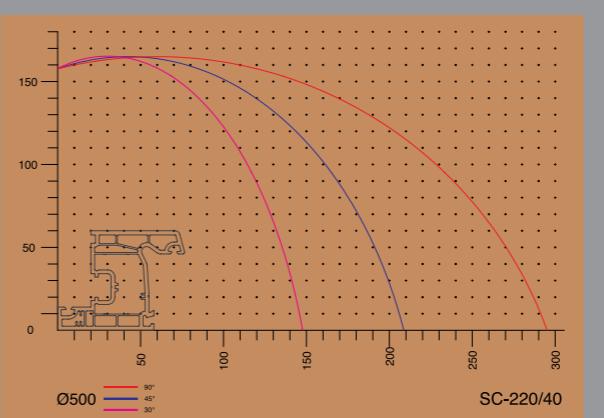
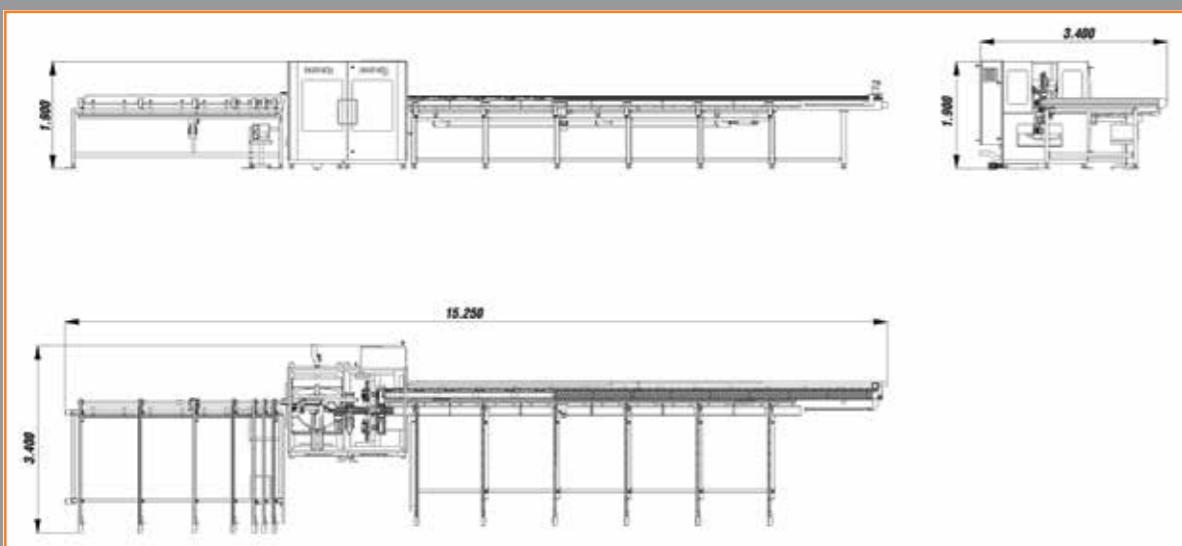
Технические характеристики:

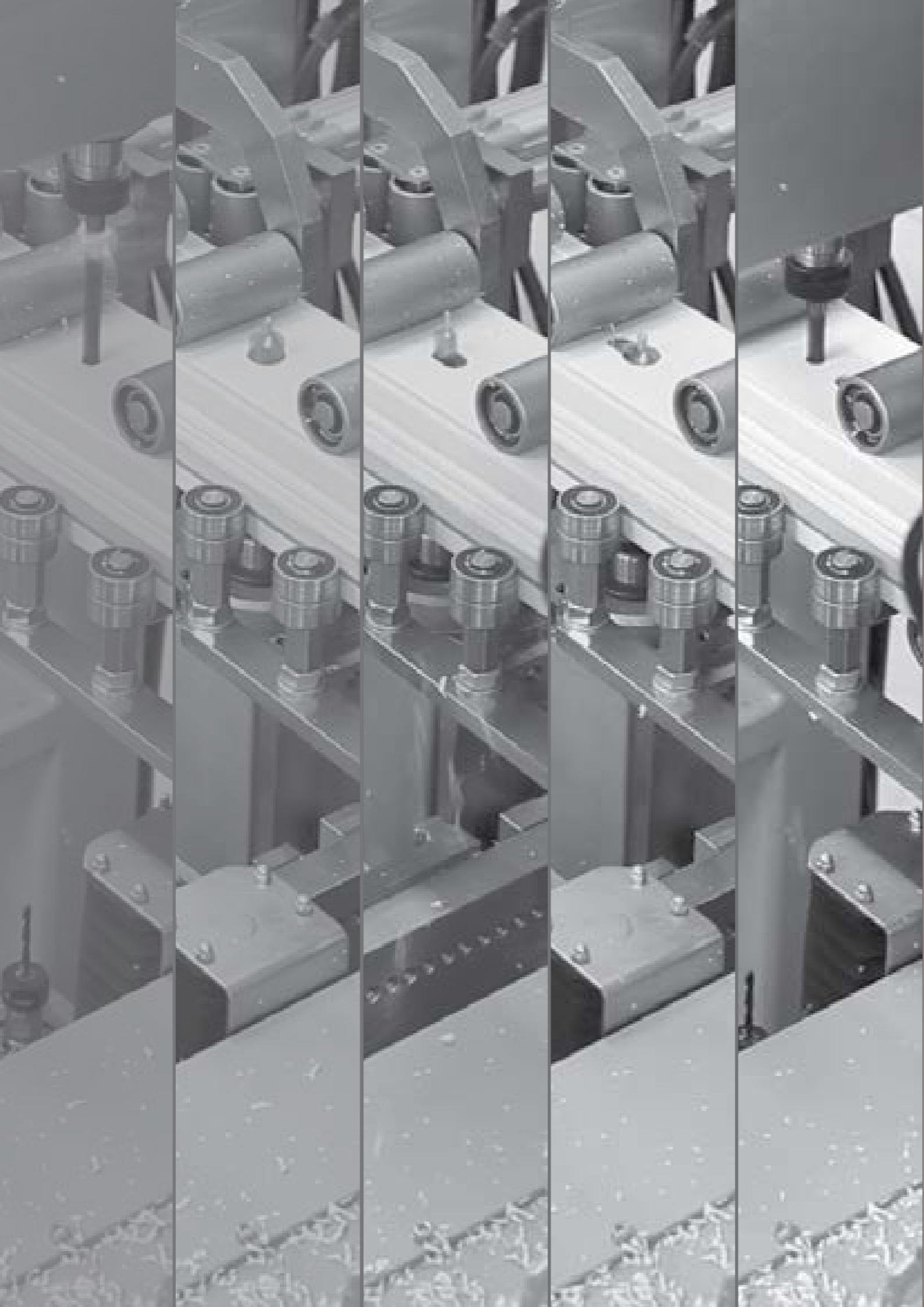
Стандартное напряжение: 400 В, 3 Фазы, 50-60 Hz
Общая мощность: 15 кВт, 37,5 А
Высота Профиля Макс.: 145 мм
Высота Профиля Мин.: 35 мм
Ширина Профиля Макс.: 130 мм
Ширина Профиля Мин.: 35 мм
Длина Профиля Макс.: 6.500 мм
Рабочая Длина Профиля Макс.: 6.500 мм
Рабочая Длина Профиля Мин.: 330 мм
Давление Воздуха: 6-8 бар
Потребление Воздуха : 608 л/мин.
Высота Станка: 1.900 мм
Длина Станка : 15.250 мм
Ширина Станка: 3.400 мм
Вес Станка : 3.250 кг



34

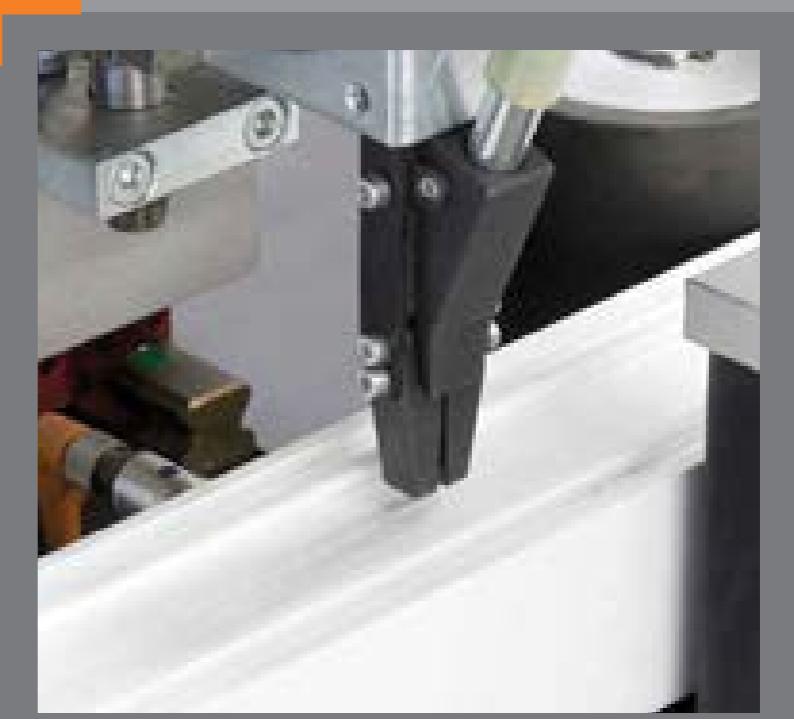
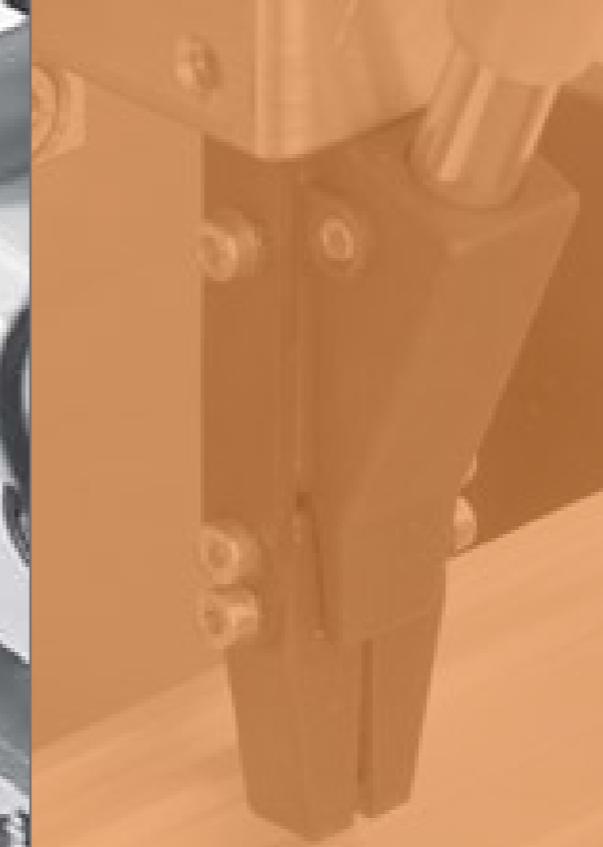
35





Станки для закрепления армирующего профиля

Станки для закрепления армирующего профиля



DV 404

Шуруповерт для привинчивания армирующего профиля

- ¬ Пневматическая подача шурупов
- ¬ Автоматический прижим профиля
- ¬ Автоматическое привинчивание шурупа
- ¬ Удобное управление при помощи педали
- ¬ Автоматическая система ограничения глубины вне зависимости от высоты профиля
- ¬ В стандартную комплектацию входят направляющие



DV 408

Автоматический шуруповерт для привинчивания армирующего профиля

- ¬ Привинчивание армирующего профиля контролируется компьютером
- ¬ При помощи компьютера задается желаемый интервал между шурупами
- ¬ Пневматическая подача шурупов
- ¬ Автоматический прижим профиля
- ¬ Автоматическое привинчивание шурупа
- ¬ Удобное управление при помощи педали
- ¬ Автоматическая система ограничения глубины вне зависимости от высоты профиля

Опции

- ¬ Серийный порт RS-232 для передачи данных о размерах профиля и интервалах между шурупами с других компьютеров.
- ¬ Сканер штрих-кода для ввода размеров профиля



Технические характеристики:

Размеры обрабатываемого участка профиля,
Макс: 110 мм x 80 мм.
Ширина профиля, Мин: 40 мм
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 200 л/мин
Высота станка: 2,150 мм
Длина станка: 400 мм
(3,910 мм вместе с рольгангами)
Ширина станка: 750 мм
Вес станка: 105 кг



Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 230 В, 3 фазы, 50-60 Гц.
Общая мощность: 0,2 кВт
Давление воздуха: 6-8 бар
Размеры обрабатываемого участка профиля, макс.:
200 мм. x 80 мм.
Ширина профиля, мин: 35 мм.
Высота станка: 2,100 мм
Длина станка: 1,040 мм.
(+ 6,120 мм. Вместе с направляющими)
Ширина станка: 1,350 мм.
Вес станка: 280 кг.



Станки для обработки торца импоста

Станки для обработки торца импоста



**FA 150**

Станок для фрезерования торца имposta

- Станок предназначен для обработки торцов имposta из профилей ПВХ
- Ручная подача режущей фрезы
- Пневмоприжим заготовки
- Конструкция рабочего стола позволяет обработать заготовку имposta под углом 90 градусов
- Система безопасности станка построена таким образом, чтобы исключить случайный доступ к вращающейся фрезе

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 1,1 кВт
Макс. диаметр фрезы: 160 мм.
Скорость вращения: 2,800 об/мин.
Макс. высота фрезерования: 90 мм
Макс. глубина фрезерования: 30 мм.
Ширина профиля, макс.: 90 мм.
Высота профиля, макс.: 90 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 6 л/мин
Высота станка: 1,210 мм
Длина станка: 770 мм
Ширина станка: 600 мм
Вес станка: 50 кг

FA 153

Станок для фрезерования торца имposta

- Станок предназначен для обработки торцов имposta из профилей ПВХ
- Отличается от FA-150 подачей фрезы с помощью пневмоцилиндра
- Возможность регулировки скорости подачи фрезы
- Пневмоприжим заготовки
- Конструкция рабочего стола позволяет обработать заготовку имposta под любым углом, что даёт возможность изготавливать не только прямоугольные конструкции, но и нестандартные изделия
- Система безопасности станка построена таким образом, чтобы исключить случайный доступ к вращающейся фрезе

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 1,1 кВт
Макс. диаметр фрезы: 160 мм.
Скорость вращения: 2,800 об/мин.
Макс. высота фрезерования: 90 мм
Макс. глубина фрезерования: 30 мм.
Ширина профиля, макс.: 90 мм.
Высота профиля, макс.: 90 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 15 л/мин
Высота станка: 1,210 мм
Длина станка: 600 мм
Ширина станка: 800 мм.
Вес станка: 60 кг

**FA 154**

Станок для фрезерования торца имposta

- Станок предназначен для обработки торцов имposta из профилей ПВХ и алюминия
- Подача фрезы осуществляется пневмоцилиндром
- Возможность регулировки скорости подачи фрезы
- Пневмоприжим заготовки
- Конструкция рабочего стола позволяет обработать заготовку имposta под углом от 30 до 90 градусов

Опции:

- Система охлаждения для обработки алюминиевого профиля
- Гидропневматический амортизатор, обеспечивающий плавность хода фрезы при обработке алюминиевого профиля

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 1,1 кВт
Макс. диаметр фрезы: 160 мм.
Скорость вращения: 2,800 об/мин.
Макс. высота фрезерования: 90 мм
Макс. глубина фрезерования: 30 мм.
Ширина профиля, макс.: 120 мм.
Высота профиля, макс.: 90 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 20 л/мин
(70 л/мин с охлаждением)

Высота станка: 1,220 мм
Длина станка: 960 мм
Ширина станка: 820 мм
Вес станка: 75 кг

**FA 533**

Станок для фрезерования торца имposta

- Станок предназначен для обработки торцов имposta из профилей ПВХ и алюминия
- Отличается от FA-154 возможностью установки двух фрез, что даёт возможность обрабатывать имposta двух профильных систем, подавая одну либо другую фрезу при помощи переключателя
- Подача фрезы осуществляется пневмоцилиндром
- Возможность регулировки скорости подачи фрезы
- Пневмоприжим заготовки
- Конструкция рабочего стола позволяет обработать заготовку имposta под углом от 30 до 90 градусов

Опции:

- Система охлаждения для обработки алюминиевого профиля
- Гидропневматический амортизатор, обеспечивающий плавность хода фрезы при обработке алюминиевого профиля

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 1,1 кВт
Макс. диаметр фрезы: 160 мм.
Скорость вращения: 2,800 об/мин.
Макс. высота фрезерования: 90 мм
Макс. глубина фрезерования: 30 мм.
Ширина профиля, макс.: 120 мм.
Высота профиля, макс.: 90 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 20 л/мин
(70 л/мин с охлаждением)

Высота станка: 1,220 мм
Длина станка: 960 мм
Ширина станка: 820 мм
Вес станка: 95 кг



Станки для обработки торца имposta

FA 526

Двухголовочный станок для фрезерования торца имposta

- ¬ Автоматический двухголовочный станок предназначен для обработки торцов имposta из профилей ПВХ
- ¬ Одна голова – двигающаяся, вторая - неподвижная
- ¬ Настройка станка под длину имposta осуществляется вручную, затем эти данные запоминаются электронной системой станка, и двигающаяся голова автоматически подается к следующему имpostу
- ¬ Возможность установки двух фрез, что дает возможность обрабатывать имposta двух профильных систем
 - ¬ Подача фрезы осуществляется пневмоцилиндром
 - ¬ Пневмопримким заготовки
 - ¬ Система безопасности станка построена таким образом, чтобы исключить случайный доступ к врачающейся фрезе



44



Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 2,2 кВт
Макс. диаметр фрезы: 160 мм.
Скорость вращения: 2,800 об/мин.
Макс. высота фрезерования: 90 мм
Макс. глубина фрезерования: 30 мм.
Ширина профиля, макс.: 120 мм.
Высота профиля, макс.: 90 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 50 л/мин
Высота станка: 1,150 мм
Длина станка: 3,150 мм
Ширина станка: 1,200 мм.
Вес станка: 350 кг.



FA 535

Автоматический станок для фрезерования и привинчивания торца имposta

- ¬ Станок предназначен для торцовки имposta из ПВХ профиля
- ¬ Станок вставляет крепление в имpost и заворачивает шурупы с обоих сторон без дополнительных настроек
- ¬ Станок осуществляет автоматическое фрезование торца имposta, автоматическую установку крепления имposta и автоматическое прикручивание крепления к имpostу шурупами
- ¬ Возможность осуществлять только процесс торцовки имposta
- ¬ Возможность осуществлять только процесс установки крепления имposta
- ¬ Возможность осуществлять только процесс крепления имposta
- ¬ При застревании дефектного шурупа в закручивающей головке станок через три секунды выбрасывает его и подает следующий
- ¬ Наличие TUCH SCREEN позволяет легко работать и обслуживать станок
- ¬ Вывод информации об всех ошибках или неисправностях на экран
- ¬ Наличие устройства автоматической подачи шурупов позволяет осуществлять процесс автоматического закручивания
- ¬ Наличие вертикального пневмопримкима и горизонтального центровочного зажимного устройства позволяет надежно закреплять профиль
- ¬ Наличие автоматического устройства для подачи креплений для имposta обеспечивает быструю и безопасную работу
- ¬ Быстрая и легкая регулировка станка обеспечивает простое и удобное обслуживание и работу
- ¬ Время торцовки одного имposta и закручивания шурупов 18~20 секунд.



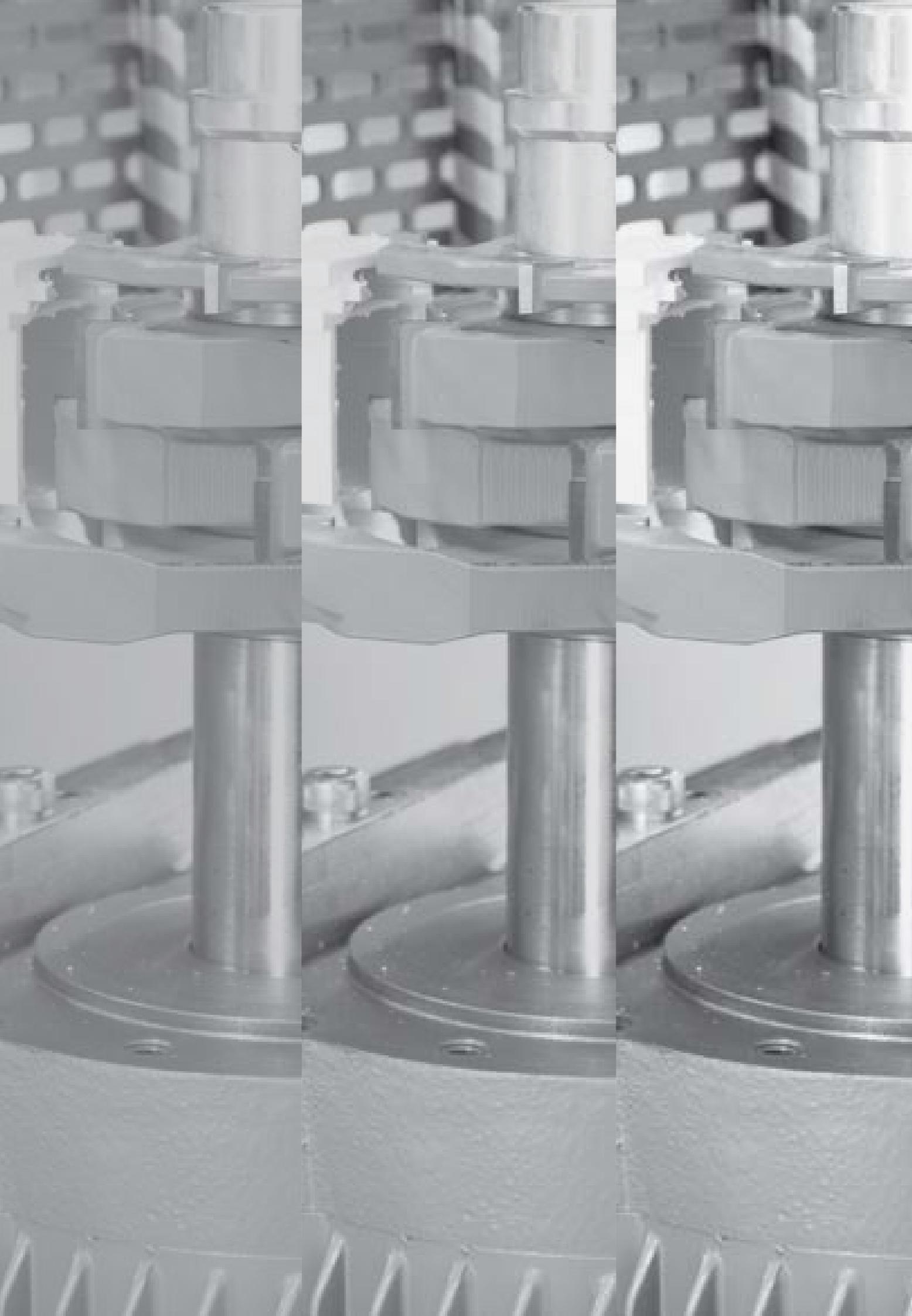
45



Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Hz
Мощность: 1,1 кВт
Скорость вращения: 2800 об/мин
Макс. диаметр фрезы: 160 мм
Макс. глубина фрезерования: 30 мм
Макс.ширина профиля, макс.: 140 мм
Макс. высота профиля: 90 мм
Макс. высота фрезерования: 90 мм
Давление воздуха: 6-8 бар
Высота станка: 1400 мм
Длина станка: 750 мм
Ширина станка: 1340 мм
(+коробка для шурупов 350mm)
Вес станка: 450 кг





Сварочные станки

Сварочные станки





KB 512

Одноголовочный сварочный станок

- Станок представляет собой модель, предназначенную для сваривания ПВХ профилей с толщиной сварного шва на лицевых поверхностях 0,2 мм
- Данная технология позволяет получить тонкий лицевой шов на ламинированном профиле ПВХ, внешний вид которого значительно привлекательнее стандартной сварки
- Конструкция рабочего стола даёт возможность сваривать профили под углом от 45 до 180 градусов, что позволяет изготавливать не только прямоугольные, но и нестандартные конструкции
- Рабочий цикл проходит в автоматическом режиме
- Электронная система станка позволяет устанавливать режимы сварки (регулировать время нагрева и скатия заготовок, силу скатия заготовок) и вести за ними постоянный контроль
- Электронное табло на панели управления выдаёт информацию по всем рабочим циклам и аварийным сбоям
- Пневморукава профиля управляются педалью
- Система быстрой смены тefлона

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 230 В, 50-60 Гц
Общая мощность: 1.5 кВт
Ширина профиля, макс.: 140 мм.
(при сварки под 90°)
Высота профиля, макс.: 175 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 28 л/мин
Высота станка: 1,650 мм.
Длина станка: 800 мм.
Ширина станка: 750 мм.
Вес станка: 135 кг.



KB 513

KB 513

Одноголовочный сварочный станок

- См. KB 512, за исключением:
→ Предназначен для сварки только белых профилей (ширина шва - 1,2 мм)

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 230 В, 50-60 Гц
Общая мощность: 1.5 кВт
Ширина профиля, макс.: 140 мм.
Высота профиля, макс.: 125 мм
Высота профиля, мин.: 38 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 20 л/мин
Высота станка: 1,480 мм.
Длина станка: 800 мм.
Ширина станка: 630 мм.
Вес станка: 105 кг.

KC 258

Двухголовочный сварочный станок

- Двухголовочный сварочный станок с верхней подачей нагревательных элементов
- Станок представляет собой модель, предназначенную для сваривания ПВХ профилей с толщиной сварного шва на лицевых поверхностях от 0,2 мм
- Данная технология позволяет получить тонкий лицевой шов на ламинированном профиле ПВХ, внешний вид которого значительно привлекательнее стандартной сварки
- Правая сварочная голова позволяет сваривать профили только под углом 90 градусов, левая – с изменяемым углом от 60 до 180 градусов
- Правая сварочная голова передвигается вручную по направляющим и фиксируется специальным гидропневматическим тормозом
- Рабочий цикл проходит в автоматическом режиме
- Электронная система станка позволяет устанавливать режимы сварки (регулировать время нагрева и скатия заготовок, силу скатия заготовок) и вести за ними постоянный контроль
- Электронное табло на панели управления выдаёт информацию по всем рабочим циклам и аварийным сбоям

Система быстрой смены тefлона

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 3.0 кВт
Длина сварки, макс.: 3,400 мм.
Длина сварки, мин: 425 мм.
Ширина профиля, макс.: 130 мм.
(при сварки под 90°)
Высота профиля, макс.: 190 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 100 л/мин
Высота станка: 1,640 мм.
Длина станка: 3,950 мм.
Ширина станка: 760 мм.
(+1,000 мм. с направляющими)
Вес станка: 500 кг.



KD 658

Автоматический Четырехугольный
Сварочный Станок

- Одновременная сварка 4-х углов под углом 90 градусов обеспечивает максимальную точность
- Система прижима уплотнителя
- Экран типа «touch screen»
- Панель управления поддерживает 5 языков, в т.ч. русский
- Компьютерная система обеспечивает возможность создания базы данных параметров сварки для 200 типов профилей, на каждый из которых задаются 9 параметров, в т.ч.: название компании-производителя, высота, ширина, номер и цвет профиля, номер цулаг, время нагрева, время сжатия, время охлаждения
- Обработка белых и цветных профилей
- При сварке цветного профиля толщина сварного шва на лицевых поверхностях составляет 0,2 мм
- При сварке белого профиля толщина сварного шва на лицевых поверхностях составляет 3 мм
- Аппарат перемотки тефлона на нагревателях
- Централизованная система смазки станка
- Система блокировки на оптических датчиках для обеспечения безопасности персонала
- Обеспечен точный электронный контроль стабильности температуры сварки
- Два режима работы: летний и зимний

Подогрев станцы

Опции

- Сканер штрых кода
- Система для прижима уплотнителя
- Цулаги для сварочного станка

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц

Общая мощность: 11.75 кВт, 30.9 А

Длина и ширина сварки, макс.: 3,000 мм. x 2,585 мм.

Длина и ширина сварки,мин.: 420 мм. x 420 мм.

Длина и ширина сварки вместе с прижимом

уплотнителя,мин.: 520 мм x 570 мм

Высота профиля, макс.: 180 мм.

Высота профиля,мин.: 30 мм

Ширина профиля, макс.: 120 мм.

Давление воздуха: 6-8 бар

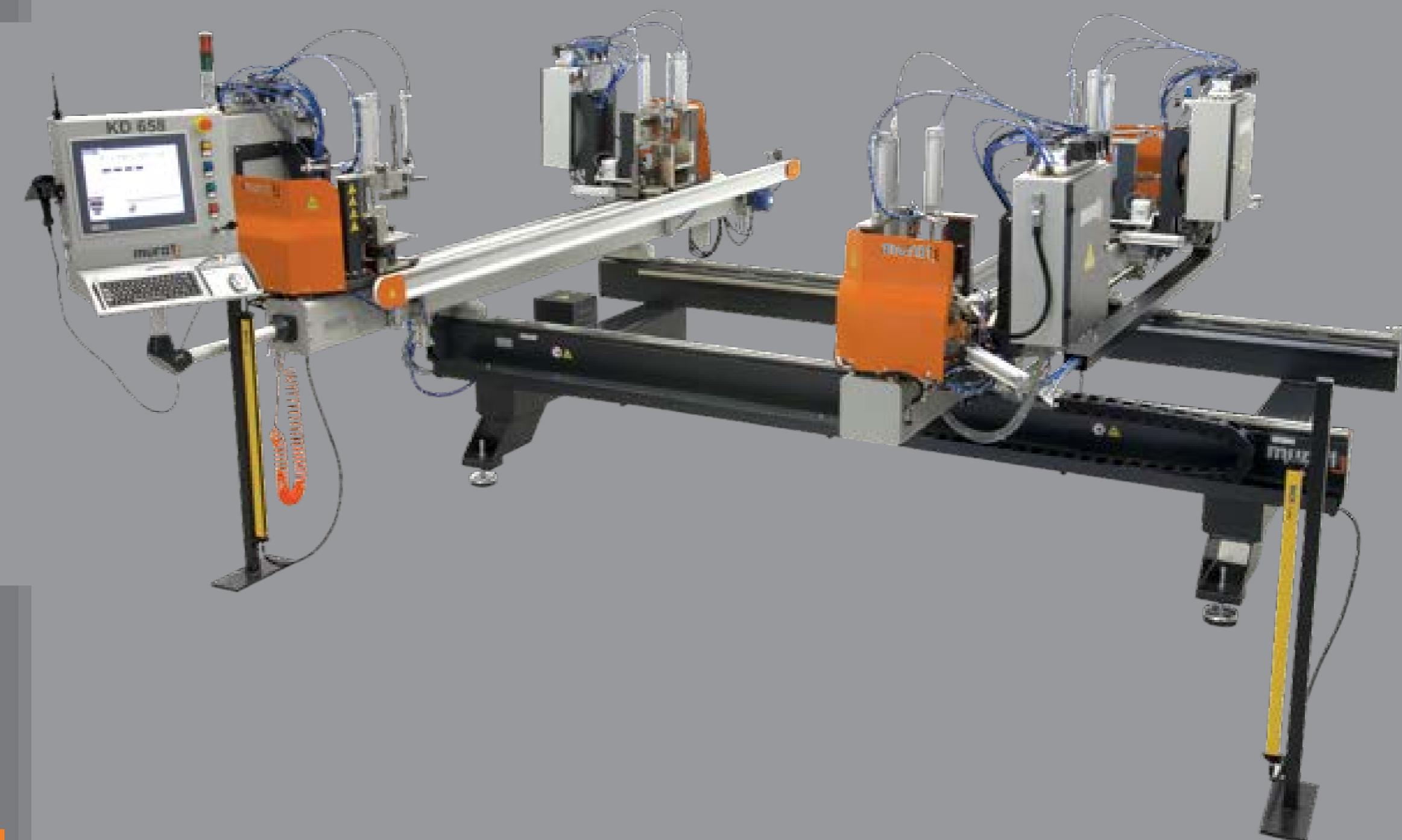
Потребление воздуха: 70 л/мин.

Высота станка: 1,600 мм.

Длина станка: 4,600 мм.

Ширина станка: 4,300 мм.

Вес станка: 1,665 кг.



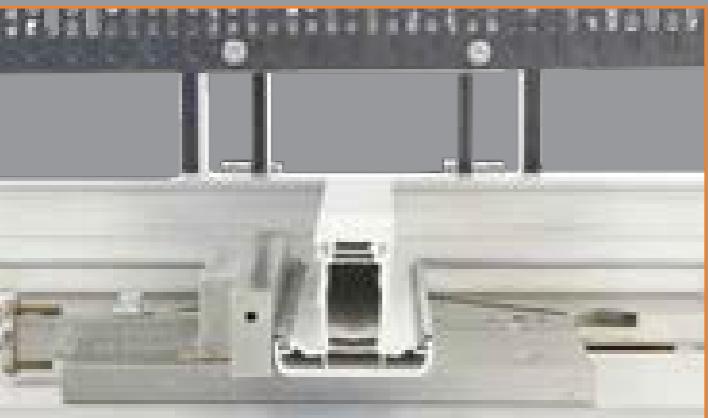
KV 312

Станок для V-образного сваривания профилей

- Угол сварки – 90 градусов
- Предназначен для сварки только белых профилей (ширина шва - 1,2 мм)
- Все операции контролируются автоматически
Время нагрева и сварки регулируется электронно

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 230 В, 50-60 Гц
Общая мощность: 1.5 кВт
Ширина профиля, макс.: 100 мм
Высота профиля, макс.: 130 мм
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 20 л/мин
Высота станка: 1,550 мм
Длина станка: 980 мм
Ширина станка: 730 мм
Вес станка: 305 кг



Углозачистные станки

Углозачистные станки





CA 727



CA 747



54



CA 767

CA 727**Станок для зачистки углов**

- За один цикл осуществляется зачистка сварных швов на лицевых поверхностях и фрезерование внешнего угла конструкции
- Станок с одним двигателем и валом с возможностью установки 2 разных фрез
- Позволяет обрабатывать одну профильную систему (рама + створка)
- Конструкция станка позволяет использовать фрезы для обработки широких профилей (ширина до 74 мм)
- Автоматически осуществляет рабочий цикл после подачи заготовки (не требует отдельного включения)
- Имеет систему автоматического распознавания «рама—створка»
- За один цикл осуществляется зачистка сварных швов на лицевых поверхностях и фрезерование внешнего угла конструкции
- Возможность использования двух типов ножей для обработки лицевых поверхностей (стандартный и для зачистки лицевого шва толщиной 0,2 мм, что целесообразно при обработке цветных профилей)
- В стандартную комплектацию входят направляющие

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
 Общая Мощность: 1.1 кВт
 Скорость вращения: 2,800 об/мин
 Макс. диаметр фрезы: 160 мм.
 Ширина профиля, макс.: 120 мм.
 Высота профиля, макс.: 90 мм
 Высота профиля, мин.: 40 мм.
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Потребление воздуха: 72 л/мин
 Высота станка: 1,500 мм.
 Длина станка: 725 мм. + 1,355 мм.
 (с направляющими)
 Ширина станка: 1,185 мм. + 600 мм.
 (с направляющими)
 Вес станка: 220 кг.

CA 747**Станок для зачистки углов**

- См. CA 727 за исключением;
- Возможность установки 4 разных фрез, что позволяет работать с 2 профильными системами
- Технические характеристики:**
- Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
 Общая Мощность: 1.1 кВт
 Скорость вращения: 2,800 об/мин
 Макс. диаметр фрезы: 160 мм.
 Ширина профиля, макс.: 120 мм.
 Высота профиля, макс.: 90 мм
 Высота профиля, мин.: 40 мм.
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Потребление воздуха: 75 л/мин
 Высота станка: 1,500 мм.
 Длина станка: 780 мм. + 1,360 мм.
 (с направляющими)
 Ширина станка: 1,075 мм. + 630 мм.
 (с направляющими)
 Вес станка: 250 кг.
- CA 767**
- Станок для зачистки углов**
- См. CA 727 за исключением;

 - Возможность установки 6 разных фрез, что позволяет работать с 3 профильными системами

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
 Общая Мощность: 2.2 кВт
 Скорость вращения: 2,800 об/мин
 Макс. диаметр фрезы: 160 мм.
 Ширина профиля, макс.: 120 мм.
 Высота профиля, макс.: 90 мм
 Высота профиля, мин.: 40 мм.
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Потребление воздуха: 95 л/мин
 Высота станка: 1,500 мм
 Длина станка: 925 мм. + 1,315 мм. (с направляющими)
 Ширина станка: 1,115 мм + 415 мм (с направляющими)
 Вес станка: 300 кг.

55

**CN 770/20**

Углозачистной станок с ЧПУ

Отличия от CN 770:

- ¬ 2 высокоскоростных сервомотора.
- ¬ Пульт управления легко перемещается на любую сторону станка.
- ¬ По станка автоматически исправляет ошибки процессов и обеспечивает максимальную защиту от вирусов при каждом запуске и выключении.
- ¬ Дружелюбный интерфейс позволяет создавать и редактировать программы обработки на основе рисунков AutoCAD (файлов .dxf).
- ¬ Возможность создания отдельных программ обработки для белых, ламинированных (в т.ч. только с одной стороны) профилей, а также профилей без резины.
- ¬ Память на 1000 различных профилей.
- ¬ Резервное копирование и восстановление данных через сетевое подключение или через USB флешку.
- ¬ Возможность обнаруживать и исправлять ошибки в работе станка через Интернет.
- ¬ Используется ОС Windows XP.
- ¬ Дефекты сварки могут быть исправлены помощью съемного внутреннего ножа

56



Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
Общая Мощность: 7 кВт, 18А
Диаметр фрезы: Ø 250 мм
Длина и ширина контура, мин.: 340мм x 340мм
Высота профиля, макс.: 150 мм.
Высота профиля, мин.: 30 мм.
Ширина профиля, макс.: 120 мм.
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 94 л/мин
Высота станка: 1,960 мм.
Длина станка: 1,720мм
(2,780 мм с сабочим столом)
Ширина станка: 750мм
(2,200 мм с сабочим столом)
Вес станка: 500 кг

CN 772

Станок для зачистки углов с ЧПУ с 4 сервомоторами

- ¬ Станок может работать в составе сварочно-зачистного комплекса
- ¬ Принципиально отличается от стандартных станков отсутствием специальных фрез под каждую профильную систему
- ¬ Обрабатывает сварной шов с помощью фрез и ножей, перемещаемых сервомоторами по заранее заданной программе
- ¬ Система управления технологическим процессом с ЧПУ
- ¬ Исполнительная система перемещения обрабатывающих инструментов по 4 осям (4 серводвигателя)
- ¬ Система управления позволяет оператору перемещаться во время настройки станка за счет применения мобильного ручного пульта управления
- ¬ Возможность внесения в память установок для обработки 400 типов профилей
- ¬ Упрощённое распознавание профилей за счёт использования системы CAD-CAM
- ¬ Обработка как белых, так и цветных профилей
- ¬ Стандартные инструменты: пильный диск, зачистные ножи для снятия облоя, нож для зачистки фигурных профилей, фреза для зачистки паза под резиновый уплотнитель
- ¬ Централизованная система смазки станка



Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
Общая Мощность: 14 кВт , 38 А
Диаметр фрезы: Ø250 мм
Высота профиля, макс: 170 мм.
Высота профиля, мин.: 30 мм.
Ширина профиля, макс.: 120 мм.
Внешние габариты контура, мин.: 420мм x 420 мм
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 100 л/мин
Высота станка: 1,900 мм.
Длина станка: 1,910 мм.
(2,970 мм. с сабочим столом)
Ширина станка: 900 мм.
(2,390 мм. с сабочим столом)
Вес станка: 740 кг

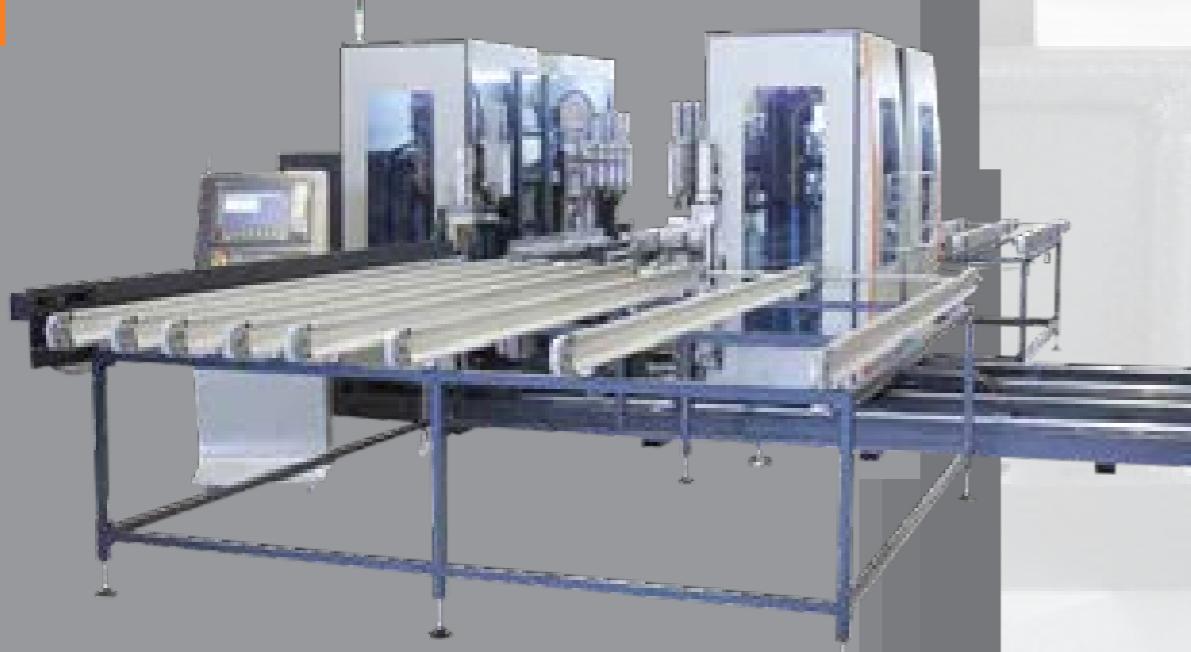
57



СН 784

Станок для зачистки углов с ЧПУ

- Возможность совместной работы с 2 (двумя) или 3 (тремя) 4-х головочными сварочными станками для создания сварочно-зачистного комплекса очень высокой производительности
- Принципиально отличается от стандартных станков отсутствием специальных фрез под каждую профильную систему
- Обрабатывает сварной шов с помощью фрез и ножей, перемещаемых сервомоторами по заранее заданной программе
- Система управления технологическим процессом с ЧПУ
- Исполнительная система перемещения обрабатывающих инструментов по 18 осям (18 серводвигателей)
- Система управления позволяет оператору перемещаться во время настройки станка за счет применения мобильного ручного пульта управления
- Интуитивно понятный интерфейс
- Возможность внесения в память неограниченного числа установок для обработки профилей
- Обработка как белых, так и цветных профилей
- Упрощенное распознавание профилей за счет использования автоматизированной системы
- Стандартные инструменты: пильный диск, зачистные ножи для снятия обоя, нож для зачистки фигурных профилей, фреза для зачистки паза под резиновый уплотнитель
- Централизованная система смазки станка
- На винты системы передвижения зачистных голов нанесено специальное покрытие, предотвращающее появление ржавчины



Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
Общая Мощность: 22 кВт, 63 А
Диаметр фрезы: Ø250 мм
Высота профиля, макс: 120 мм.
Высота профиля, мин: 30 мм.
Ширина профиля, макс: 120 мм.
Внешние габариты контура, макс.: 3,000мм x 2,600мм
Внешние габариты контура, мин.: 700мм x 450 мм
Давление воздуха: 6-8 бар
Высота станка: 2,100 мм
Длина станка: 5,200 мм
Ширина станка: 2,600 мм
Вес станка: 2,750 кг

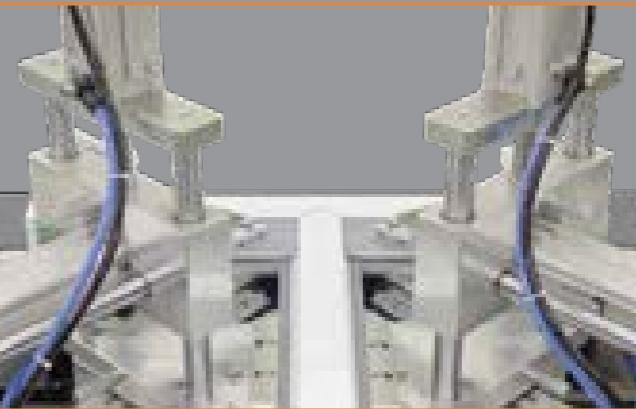
СА 117

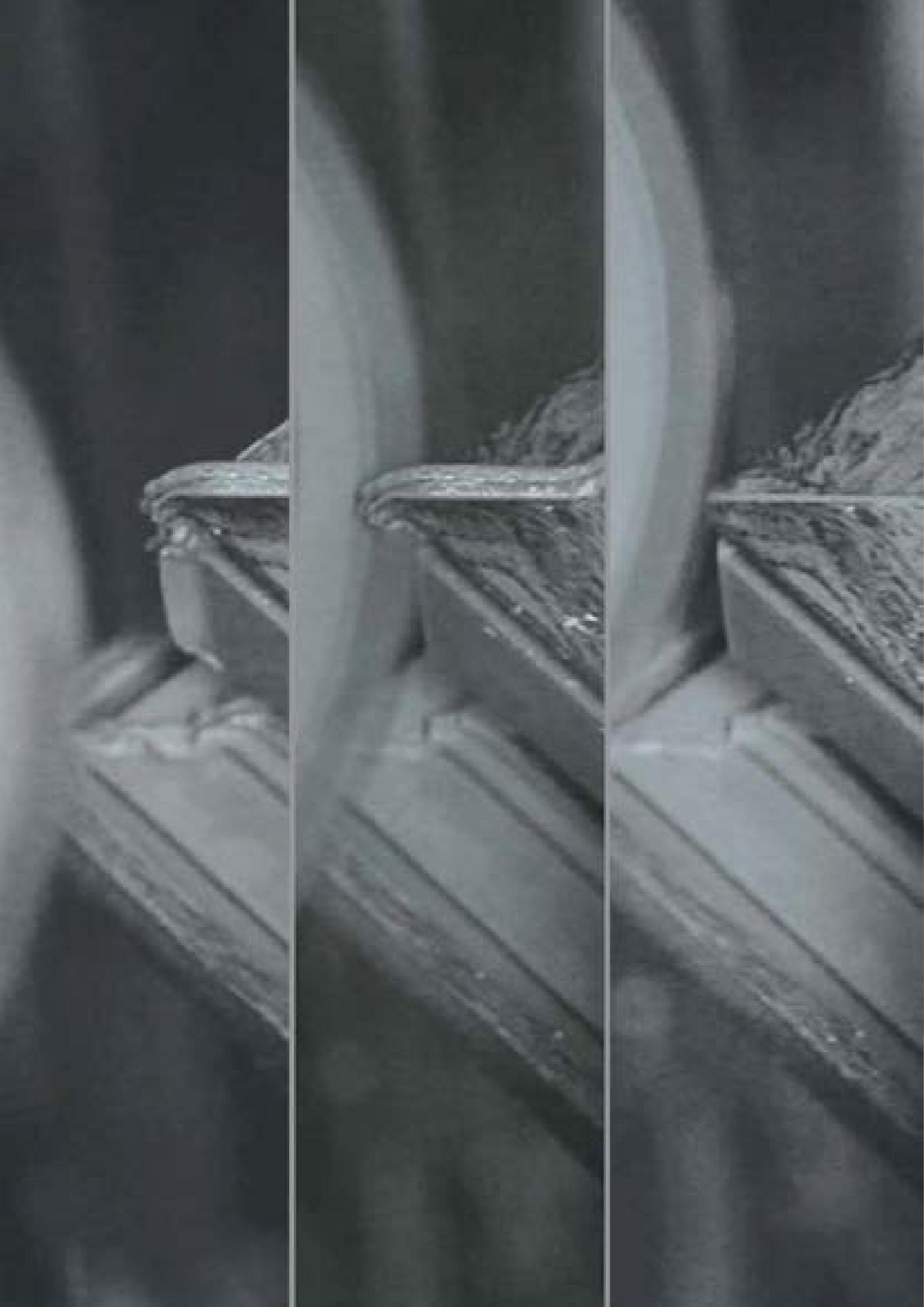
Станок для зачистки V-образных профилей

- Предназначен для зачистки V-образных сварных углов ПВХ профилей
- Управляется одним нажатием педали
- Положение зачистных ножей легко настраивается
- В стандартную комплектацию входит поддерживающий стол

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 230 В, 3фазы, 50-60 Гц
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 30 л/мин
Высота профиля, макс.: 110 мм
Высота профиля, мин.: 40 мм
Высота станка: 1,330 мм
Длина станка: 930 мм + 1,280 мм (рабочий стол)
Ширина станка: 620 мм + 360 мм (рабочий стол)
Вес станка 180 кг





Сварочно-зачистные комплексы

Сварочно-зачистные комплексы



Сварочно-Зачистной Комплекс 1

- В составе линии: 4-х головочный сварочный станок, углозачистной станок с ЧПУ и поворотно-подающая станция
- Все стадии производства контролируются компьютером
- Детали системы перемещения покрыты специальным антикоррозийным покрытием

Сварка KD 658

- Одновременная сварка 4-х углов под углом 90 градусов обеспечивает максимальную точность
- Система прижима уплотнителя
- Экран типа «touch screen»
- Панель управления поддерживает 5 языков, в т.ч. русский
- Компьютерная система обеспечивает возможность создания базы данных параметров сварки для 200 типов профилей, на каждый из которых задаются 9 параметров, в т.ч.: название компании-производителя, высота, ширина, номер и цвет профиля, номер цулаг, время нагрева, время сжатия, время охлаждения
- Обработка белых и цветных профилей
- При сварке цветного профиля толщина сварного шва на лицевых поверхностях составляет 0,2 мм
- При сварке белого профиля толщина сварного шва на лицевых поверхностях составляет 3 мм
- Аппарат перемотки телефона на нагревателях
- Централизованная система смазки станка
- Система блокировки на оптических датчиках для обеспечения безопасности персонала
- Обеспечен точный электронный контроль стабильности температуры сварки
- Два режима работы: летний и зимний
- Подогрев станицы

Стол охлаждения CK 187

- Станция охлаждения подает сваренную заготовку к углозачистному станку
- Время охлаждения контролируется компьютером
- Опция (CK 188): тройное сверление под ручку, также контролируемое компьютером

Поворотная станция CK 172

Автоматически подает и поворачивает заготовку по мере зачистки угла.

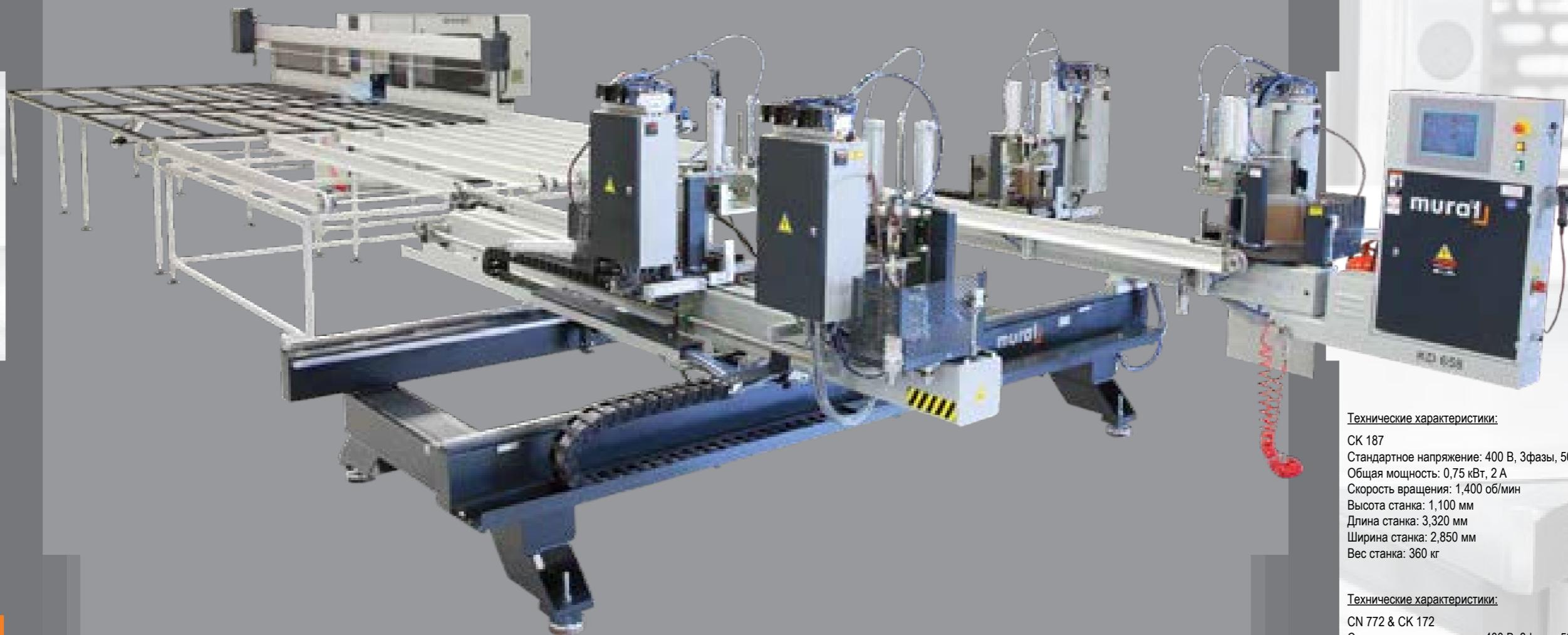
Углозачистной станок CN 772

См. CN 772

Опции

- Сканер штрих-кода
- Система прижима уплотнителя

Разметка отверстий под петли.

**Технические характеристики:****KD 658**

- Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
- Общая мощность: 11.75 кВт, 30.9 А
- Длина и ширина сварки, макс.: 3,000 мм x 2,585 мм.
- Длина и ширина сварки,мин.: 420 мм x 420 мм.
- Длина и ширина сварки вместе с прижимом уплотнителя,мин.: 520 мм x 570 мм
- Высота профиля, макс.: 180 мм.
- Высота профиля,мин.: 30 мм
- Ширина профиля, макс.: 120 мм.
- Давление воздуха: 6-8 бар
- Потребление воздуха: 70 л/мин.
- Высота станка: 1,600 мм.
- Длина станка: 4,600 мм.
- Ширина станка: 4,300 мм.
- Вес станка: 1,665 кг.

Сварочно-Зачистной Комплекс 2

- В составе линии: 4-холовочный сварочный станок, углозачистной станок с ЧПУ и поворотно-подавающая станция
- Все стадии производства контролируются компьютером
- Детали системы перемещения покрыты специальным антикоррозийным покрытием

Сварка KD 658

См. KD 658

Стол охлаждения CK 188

- Станция охлаждения подает сваренную заготовку к углозачистному станку
- Время охлаждения контролируется компьютером
- Тройное сверление под ручку, также контролируемое компьютером

Поворотная станция CK 177

- Автоматически подает и поворачивает заготовку по мере зачистки углов
- Работает быстрее, чем CK 172

Углозачистной станок CN 776

- Принципиально отличается от стандартных станков отсутствием специальных фрез под каждую профильную систему
- Обрабатывает сварной шов с помощью фрез и ножей, перемещаемых сервомоторами по заранее заданной программе
- Исполнительная система перемещения обрабатывающих инструментов по 4 осям (4 серводвигателя)
- Система управления позволяет оператору перемещаться во время настройки станка за счет применения мобильного ручного пульта управления
- Возможность внесения в память установок для обработки 400 типов профилей
- Упрощенное распознавание профилей за счет использования системы CAD-CAM
- Обработка как белых, так и цветных профилей
- Стандартные инструменты: пильный диск, зачистные ножи для снятия облоя, нож для зачистки фигурных профилей, фреза для зачистки паза под резиновый уплотнитель
- Централизованная система смазки станка

Опции

- Сканер штрих-кода
- Система прижима уплотнителя
- Разметка отверстий под петли



Технические характеристики:

KD 658

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 11.75 кВт, 30.9 А

Длина и ширина сварки, макс.: 3,000 мм. x 2,585 мм.

Длина и ширина сварки,мин.: 420 мм. x 420 мм.

Длина и ширина сварки вместе с прижимом уплотнителя,мин.: 520 мм x 570 мм

Высота профиля, макс.: 180 мм.

Высота профиля,мин.: 30 мм

Ширина профиля, макс.: 120 мм.

Давление воздуха: 6-8 бар

Потребление воздуха: 70 л/мин.

Высота станка: 1,600 мм.

Длина станка: 4,600 мм.

Ширина станка: 4,300 мм.

Вес станка: 1,665 кг

Технические характеристики:

CK 188

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц

Общая мощность: 2.2 кВт, 10 А

Давление воздуха: 6-8 бар

Ширина станка: 3,200 мм

Длина станка: 3,300 мм

Вес станка: 360 кг



65

Технические характеристики:

CN 776 & CK 177

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц

Общая мощность: 17 кВт, 44,7 А

Диаметр фрезы: Ø250 мм

Внешние габариты контура,мин.: 370мм x 370 мм

Внешние габариты контура, макс.: 2,300мм x 2,300мм

В автоматическом режиме: 2,300мм x 2,300мм

В ручном режиме: без ограничений

Высота профиля, макс.: 200 мм

Высота профиля, мин.: 30 мм.

Ширина профиля, макс.: 130 мм.

Давление воздуха: 6-8 бар

Потребление воздуха: 148 л/мин

Высота станка: 2,200 мм

Длина станка: 1,850 мм

Ширина станка: 1,250 мм

Makina ağırlığı: 990 kg

Сварочно-Зачистной Комплекс 3

- KD-658 Автоматический четырехголовочный сварочный станок
- CN-770/20 Углозачистной станок с ЧПУ управлением (2 осями - 2 сервоприводами)
- CK-187 Система охлаждения для углозачистного станка с ЧПУ управлением
- CK-180 Роботизированная система поворота заготовок для углозачистного станка
- Все станки, входящие в комплект, интегрированы между собой и управляются компьютерной программой передают и получают любую информацию связанную с профилями.
- В момент установки заготовки на четырехголовочную сварку станок сканирует её параметры и передает всю информацию, необходимую для её правильной обработки углозачистному станку. Это исключает возможность ошибки при работе с различными профильными системами.
- Все этапы сварки и зачистки контуров контролируются с помощью компьютера.
- Конструктивное решение поворотной системы выполнено с использованием одного перемещаемого сервоприводом захвата. Его работа напоминает движение человеческой руки и позволяет делать поворот заготовки одним движением, быстро, бережно и стабильно.
- Наличие сервопривода в роботизированной системе поворота сваренных контуров позволяет автоматически менять скорость перемещения заготовок в зависимости от их размеров, геометрии и веса с учетом применяемой армировки. То есть станок сам регулирует скорость перемещения и поворота заготовки, не допуская повреждения изделия. Это, в сочетании с высокой механической прочностью массивной конструкции, позволяет настроить работу поворотной системы с максимально возможной скоростью в стабильном режиме (маленькие контуры поворачивать за 1 секунду, большие контуры 1,5-4 секунды).
- Комплекс снабжен системой центральной смазки, что позволяет легко и просто производить регламентное техническое обслуживание.
- Точность работы, надежность и долговечность станка обеспечивается тем, что наша компания не использует ременные передачи, а применяет в конструкции только винтовые валы и шестерни прецизионной точности из закаленной стали и специальные редукторы без люфтов.
- Все направляющие, рельсы и движущиеся детали передач покрыты специальным покрытием против коррозии.
- Большим преимуществом является наличие связи Комплекса через Wi-Fi с интернетом. Это позволяет диагностировать всю систему и исправлять проблемы, связанные с программированием, либо определять возможные неисправности, связанные с механикой. При возникновении неисправности можно напрямую обратиться к производителю, дать одноразовый пароль для входа в систему и заводские специалисты в онлайн режиме проверят станок и определят в чем проблема. Если это возможно, сразу его исправят. Это очень облегчает жизнь пользователю.



Технические характеристики:

KD 658
 Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
 Общая мощность: 11.75 кВт, 30.9 А
 Длина и ширина сварки, макс.: 3,000 мм. x 2,585 мм.
 Длина и ширина сварки,мин.: 420 мм. x 420 мм.
 Длина и ширина сварки вместе с прижимом уплотнителя,мин.: 520 мм x 570 мм
 Высота профиля, макс.: 180 мм.
 Высота профиля,мин.: 30 мм
 Ширина профиля, макс.: 120 мм.
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Потребление воздуха: 70 л/мин.
 Высота станка: 1,600 мм.
 Длина станка: 4,600 мм.
 Ширина станка: 4,300 мм.
 Вес станка: 1,665 кг.

Технические характеристики:

CN 770/20
 Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
 Общая Мощность: 7 кВт, 18А
 Диаметр фрезы: Ø 250 мм
 Длина и ширина контура, мин.: 340мм x 340мм
 Высота профиля, макс.: 150 мм.
 Высота профиля, мин.: 30 мм.
 Ширина профиля, макс.: 120 мм.
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Потребление воздуха: 94 л/мин
 Высота станка: 1,960 мм.
 Длина станка: 1,720мм (2,780 мм с сабочим столом)
 Ширина станка: 750мм (2,200 мм с сабочим столом)
 Вес станка: 500 кг

Технические характеристики:

CK 187
 Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
 Общая мощность: 0,75 кВт, 2 А
 Скорость вращения: 1,400 об/мин
 Высота станка: 1,100 мм
 Длина станка: 3,320 мм
 Ширина станка: 2,850 мм
 Вес станка: 360 кг

Технические характеристики:

CK 180
 Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
 Общая мощность: 1.7 кВт
 Длина поворачиваемого окна, макс.: 3,000 мм
 Длина поворачиваемого окна, мин.: 450 мм
 Ширина профиля, макс: 130 мм
 (угол сварки 90°)
 Высота профиля, макс.: 160 мм
 Давление воздуха: 6-8 бар
 Высота станка: 1800 мм
 Длина станка: 3250мм
 Ширина станка:4200 мм
 Вес станка: 900 кг

Опции
 Сканер штрих кода
 Система для прижима уплотнителя

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ ЦЕНТР

→ Линия очень высокой производительности
 → В составе линии: 2 или 3 4-х головочных сварочных станка, 4-х головочный углозачистной станок с ЧПУ и несколько подающих конвейеров
 → Все стадии производства контролируются компьютером
 Детали системы перемещения покрыты специальным антикоррозийным покрытием

Сварка KD 658

См. KD 658

Стол охлаждения CK 188

См CK 188

Подающая станция CK 191

→ Автоматически подает заготовку к углозачистной машине

Конвейер подачи окон CK 196

→ Конвейер автоматически транспортирует заготовку внутрь углозачистного станка

Разгрузочный конвейер CK 195

→ Подает зачищенную заготовку в разгрузочную зону

Углозачистной станок CN 784

См. CN 784

Технические характеристики:

KD 658

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц

Общая мощность: 11.75 кВт, 30.9 А

Длина и ширина сварки, макс.: 3,000 мм. x 2,585 мм.

Длина и ширина сварки,мин.: 420 мм. x 420 мм.

Длина и ширина сварки вместе с прижимом

уплотнителя,мин.: 520 мм x 570 мм

Высота профиля, макс.: 180 мм.

Высота профиля,мин.: 30 мм

Ширина профиля, макс.: 120 мм.

Давление воздуха: 6-8 бар

Потребление воздуха: 70 л/мин.

Высота станка: 1,600 мм.

Длина станка: 4,600 мм.

Ширина станка: 4,300 мм.

Вес станка: 1,665 кг

Технические характеристики:

CK 188

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц

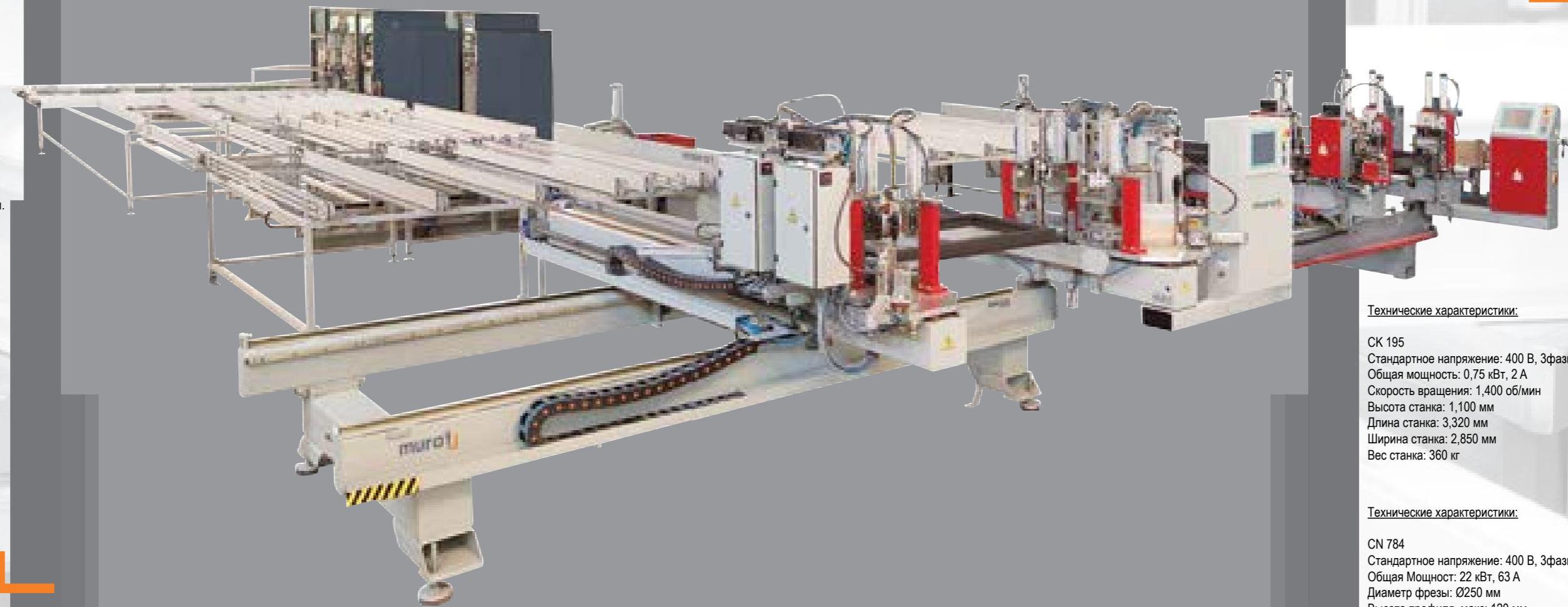
Общая мощность: 2.2 кВт, 10 А

Давление воздуха: 6-8 бар

Ширина станка: 3,200 мм

Длина станка: 3,300 мм

Вес станка: 360 кг

Технические характеристики:

CK 190

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц

Общая мощность: 0,75 кВт, 2 А

Скорость вращения: 1,400 об/мин

Высота станка: 1,100 мм

Длина станка: 3,320 мм

Ширина станка: 2,850 мм

Вес станка: 360 кг

Технические характеристики:

CK 196

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц

Общая мощность: 0,75 кВт, 2 А

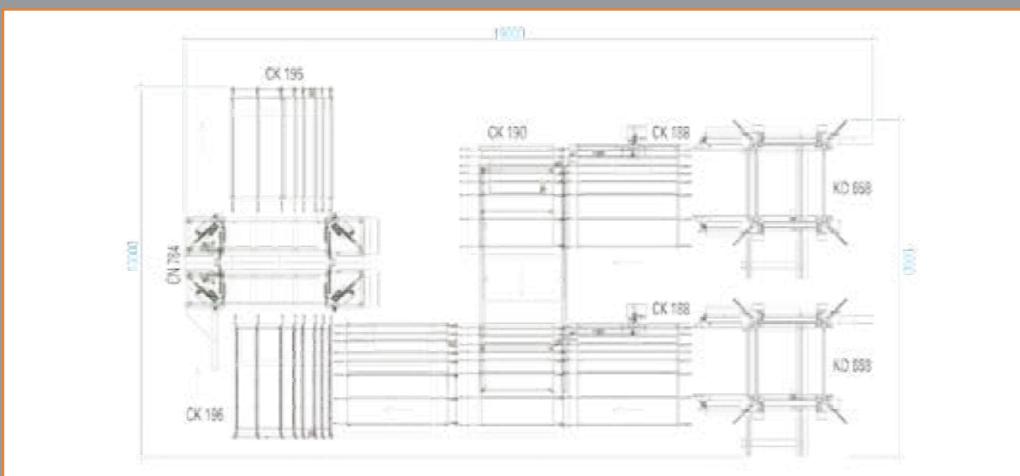
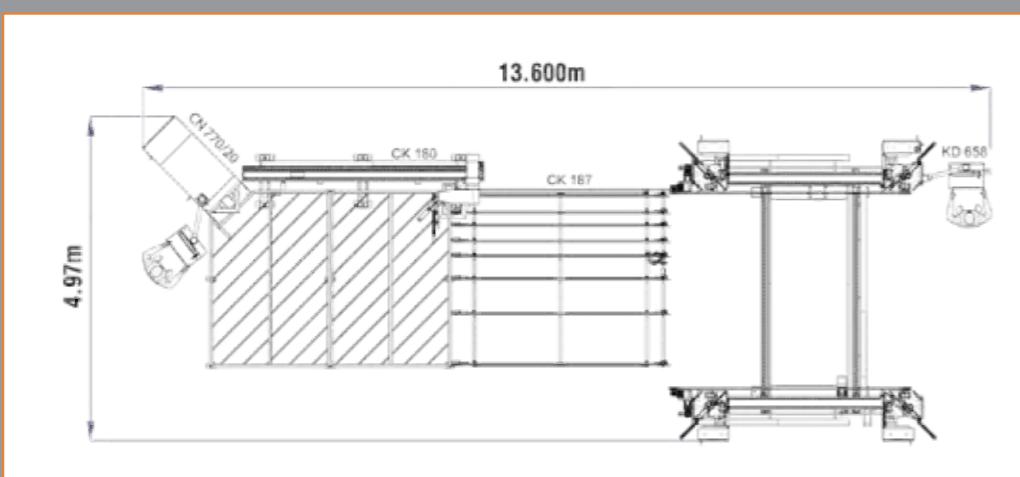
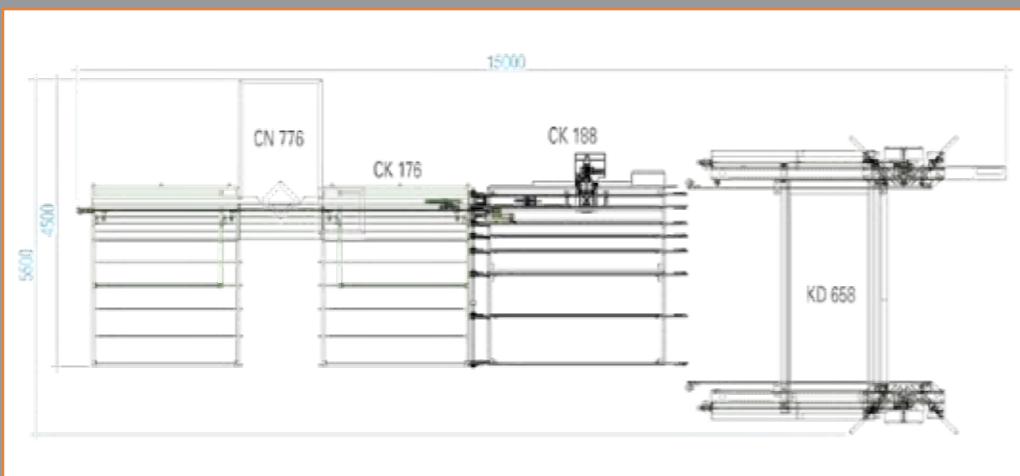
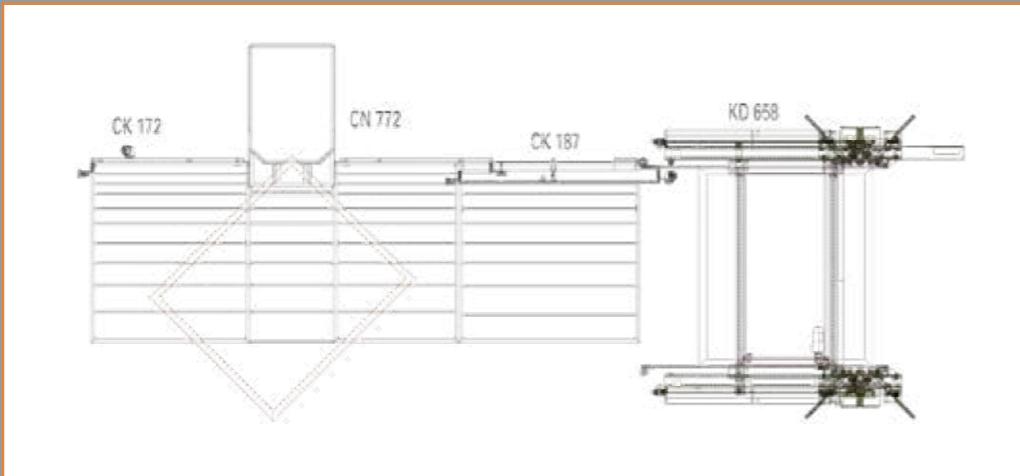
Скорость вращения: 1,400 об/мин

Высота станка: 1,100 мм

Длина станка: 3,320 мм

Ширина станка: 2,850 мм

Вес станка: 360 кг



Углообжимные прессы
Углообжимные прессы





HP 114

Гидравлический пресс для соединения угла алюминиевых профилей

- Гидравлический пресс используется для прессовки угловых соединений из алюминиевых профилей
- Конструкция сменных ножей даёт возможность перенастроить станок под любую систему профилей
- Гидравлические прижимы фиксируют заготовку
- Самоцентрирующийся шаблон позволяет получить точный угол 45 градусов
- Регулируемый выход ножей



Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
Общая мощность: 3,0 кВт
Гидравлическое давление: 150 бар
Сила давления: 6,500 кг\см²
Высота профиля, мин.: 15 мм
Высота профиля, макс.: 90 мм
Ширина профиля, макс.: 140 мм
Высота станка: 1300 мм
Длина станка: 1020 мм
Ширина станка: 1050 мм
Вес станка: 300 кг



Станки для сбора готовых изделий

Станки для сбора готовых изделий



СТ 303

Стенд контроля качества остекления и регулировки фурнитуры

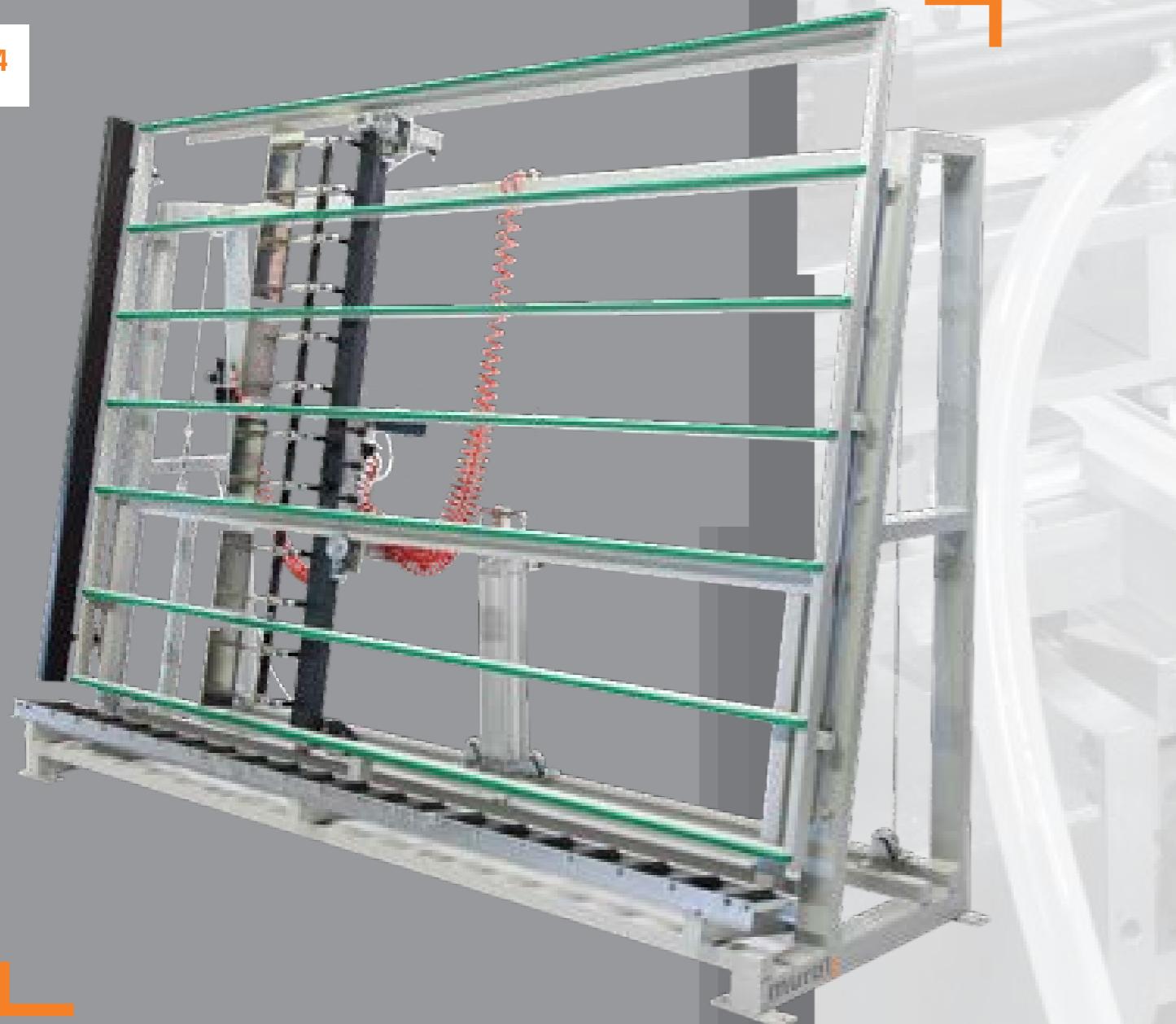
- Задача стенда: гарантировать правильную установку стеклопакета и правильную работу оконной фурнитуры после монтажа окна на объекте
- Стенд обеспечивает правильную геометрию всей оконной конструкции при установке стеклопакета (расклинивании)
- Стенд позволяет проверить и отрегулировать работу фурнитуры с учетом провисания створки
- Стенд за счет системы подъема и прижима облегчает работу при установке стеклопакета (расклинивании) и регулировке фурнитуры в нижней части окна

Технические характеристики:

Высота рамы, макс.: 2000 мм
Длина рамы, макс.: 2360 мм
Вес рамы, макс.: 120 кг
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 50 л/мин
Высота станка: 2250 мм
Длина станка: 3000 мм
Ширина станка: 1000 мм
Вес станка: 410 кг



74

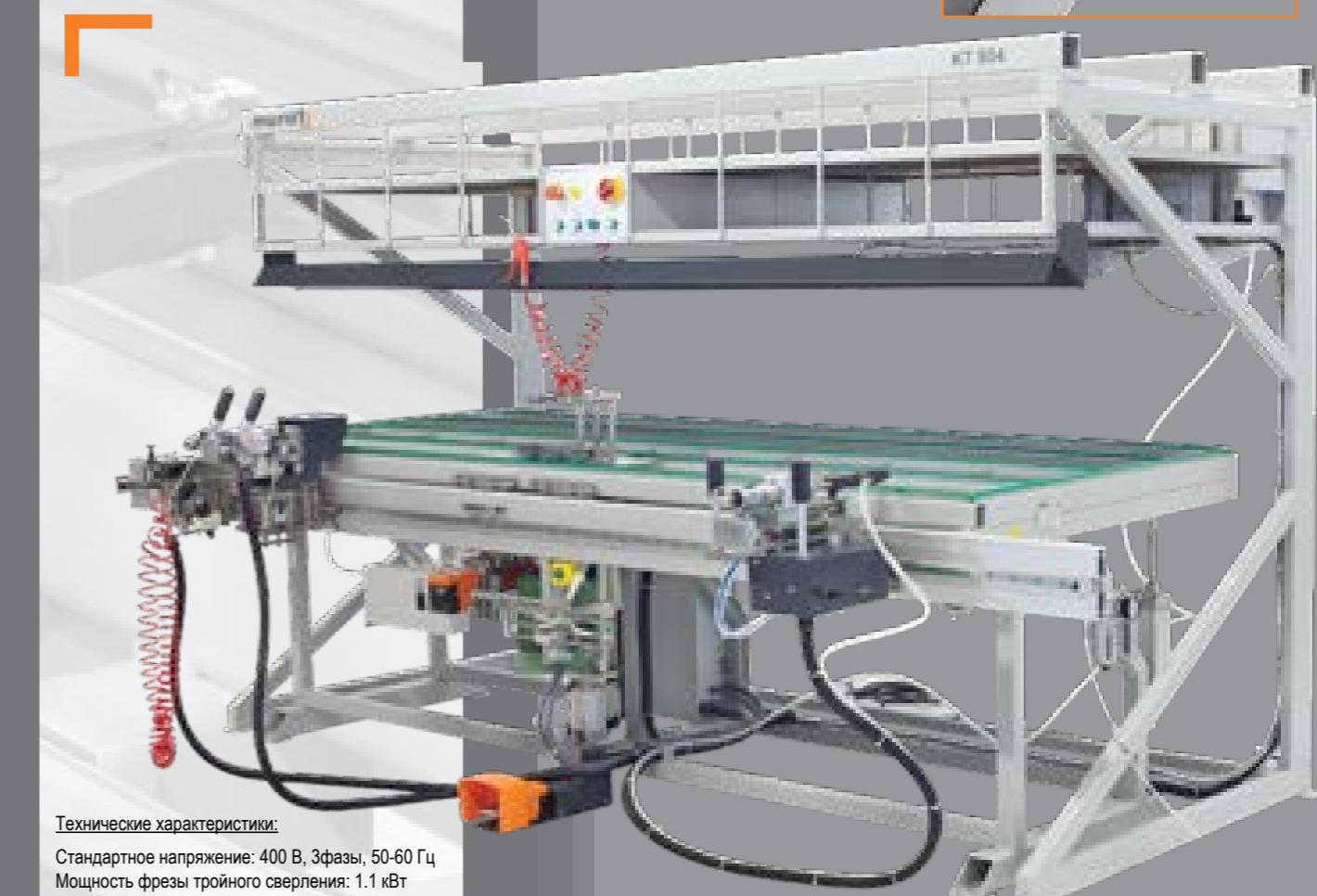


Станки для сбора готовых изделий
Станки для сбора готовых изделий

КТ 804

Станция монтажа фурнитуры

- Задача станции: обеспечить быстрый, стандартизированный и качественный монтаж фурнитуры на створку; для этого на станции установлено несколько инструментов, упрощающих процесс монтажа
- Двухъярусный стеллаж для складирования фурнитуры
- Автоматическое центрирование и прижим створки
- Автоматическая установка размеров створки для отсекания фурнитуры
- Возможность бесступенчатого наклона стола от 0 до 15 градусов при помощи пневматики
- Возможность одновременной работы с 3 профильными системами и типами фурнитуры



75

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3фазы, 50-60 Гц
Мощность фрезы тройного сверления: 1,1 кВт
Мощность фрезы под паз замка: 1,1 кВт

Скорость вращения фрезы тройного сверления:
900 об/мин
Скорость вращения фрезы под паз замка:
2700 об/мин

Размер рамы, мин.: 400 мм x 400 мм
Размер рамы, макс.: 2100 мм x 2100 мм

Высота профиля, макс.: 90 мм
Ширина профиля, мин.: 42 мм
Ширина профиля, макс.: 95 мм
Диаметр головки шурупа.: 5-8 мм
Длина шурупа: 10-35 мм
Толщина шурупа: 2,4 - 2,5 мм
Давление воздуха: 6-8 бар
Потребление воздуха: 80 л/мин
Высота станка: 2,150 мм
Длина станка: 3500 мм
Ширина станка: 2,250 мм
Вес станка: 880 кг



**KT 805****Станция монтажа фурнитуры**

- Задача станции: обеспечить быстрый, стандартизированный и качественный монтаж фурнитуры на створку; для этого на станции установлено несколько инструментов, упрощающих процесс монтажа
- Дрель для сверления отверстий под петли
- Двухъярусный стеллаж для складирования фурнитуры
- Автоматическое центрирование и прижим створки
- Автоматическая установка размеров створки для отсекания фурнитуры
- Возможность бесступенчатого наклона стола от 0 до 15 градусов при помощи пневматики

**Технические характеристики:**

Размер рамы, мин.: 250 мм x 250 мм
 Размер рамы, макс.: 2,400 мм. x 2,100 мм
 Высота профиля, макс.: 90 мм
 Ширина профиля, мин.: 40 мм
 Ширина профиля, макс.: 95 мм
 Диаметр головки шурупа.: 5-8 мм.
 Длина шурупа: 25-30 мм
 Толщина шурупа: 3.9 мм
 Давление воздуха : 6-8 бар
 Высота станка: 2,050 мм
 Длина станка: 2,350 мм
 Ширина станка: 2,750 мм
 Вес станка 680: кг

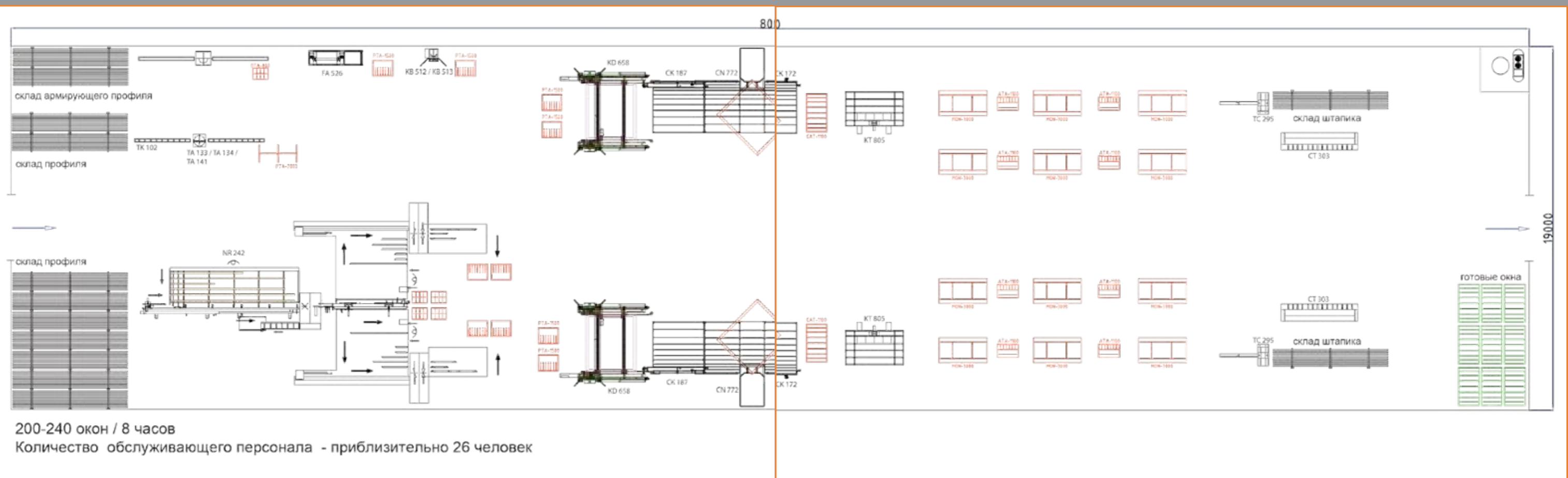
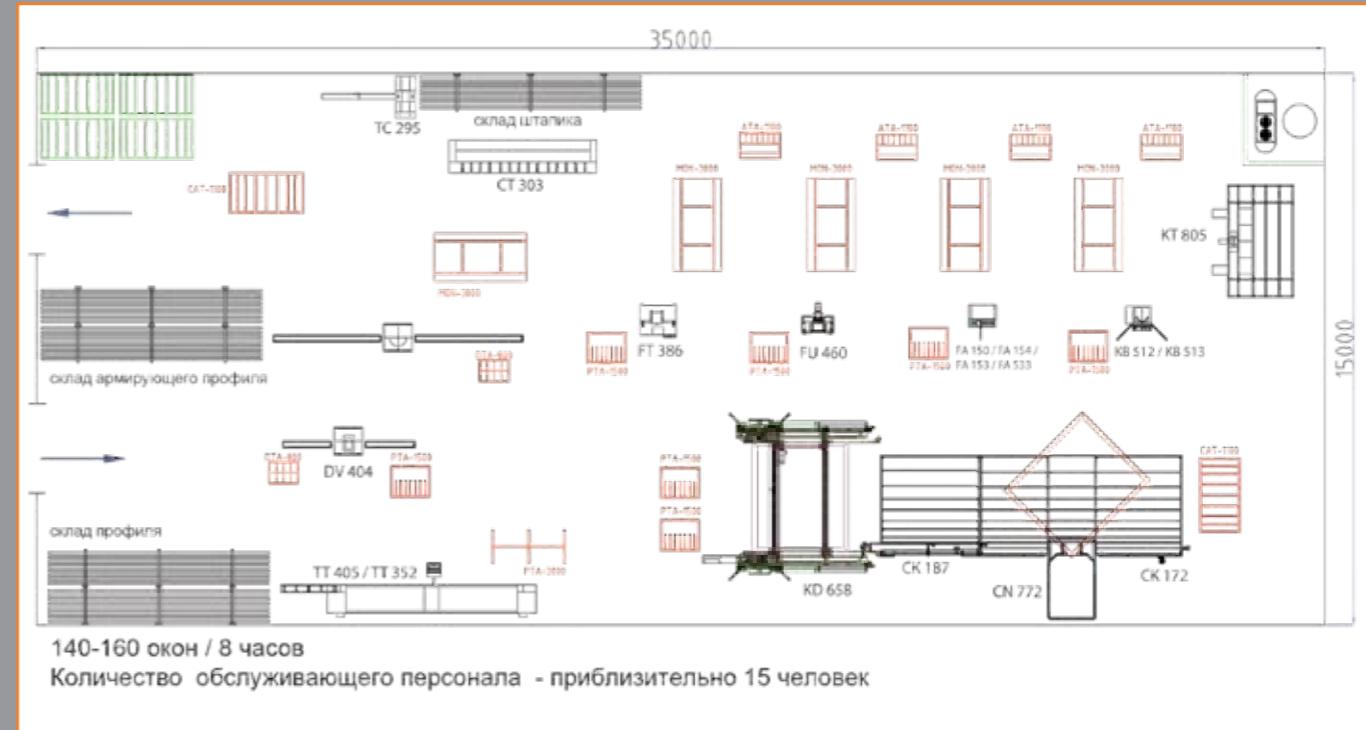
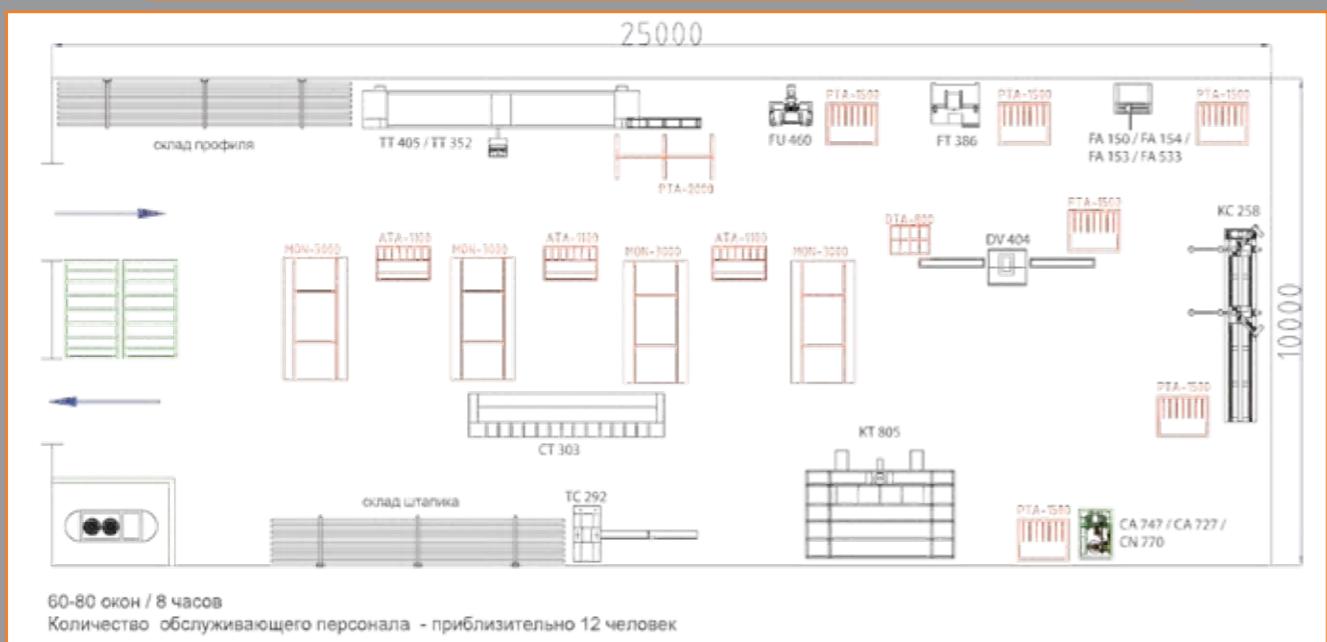
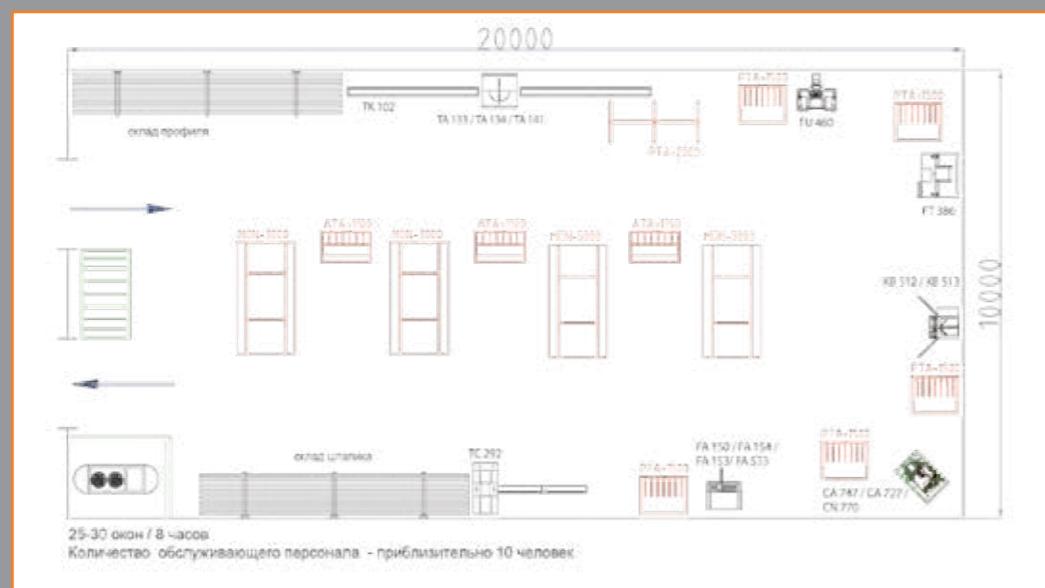
**TM 560****Гидравлический станок для проверки
прочности сваренного угла**

- Минимальное давление – 5 бар (98 кг – 980N)
- Максимальное давление – 100 бар (2000 кг - 20000 N)
- Время давления можно регулировать от 1 до 1,5 минуты

Технические характеристики:

Стандартное напряжение: 400 В, 3 фазы, 50-60 Гц
 Мощность: 0,37 кВт
 Размеры угла: 350 мм x 350 мм
 Высота станка: 850 мм
 Длина станка: 1200 мм
 Ширина станка: 300 мм
 Вес станка: 130 кг







Murat Makina Pazarlama ve Tic. A.S.
İstiklal Mah. Maresal Fevzi Çakmak Cad. No:33
Kırac - Esenyurt - İstanbul / Турция

Телефон : +90 (212) 447 41 41
Факс : +90 (212) 445 04 90

www.murat.com.tr
info@murat.com.tr

murat[®]
Advancement through technology

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в каталог...