# Лабораторная работа 2.3.1

# Получение и измерение вакуума при турбомолекулярной откачке

# Аннотация

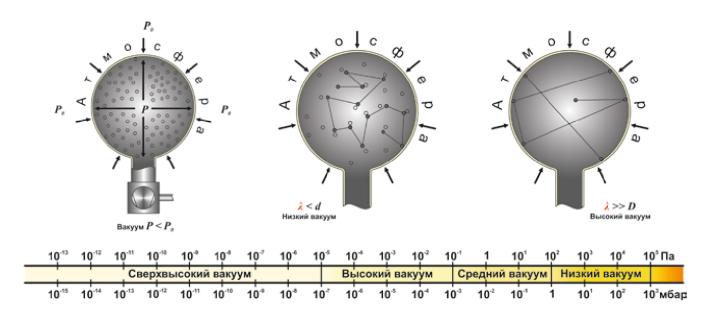
**Цель работы:** 1) измерение объемов форвакуумной и высоковакуумной частей установки; 2) определение скорости откачки системы в стационарном режиме, а также по ухудшению и улучшению вакуума.

В работе используются: вакуумная установка с манометрами: масляным, термопарным и ионизационным.

# Теоретические сведения

В физике вакуумом называется состояние газа, при котором характерная длина свободного пробега молекул в газе  $\lambda$  сравнима по порядку величины с характерным линейным размером сосуда d, в котором газ находится. В технике вакуумом называют состояние газа, при котором его давление меньше атмосферного ( $P < P_{\text{атм}}$ ), различая три основных типа:

- 1. Низкий, когда  $\lambda < d$
- 2. Срединй, когда  $\lambda \sim d$
- 3. Высокий, когда  $\lambda > d$



# Экспериментальная установка

**Установка состоит из** форвакуумного баллона ( $\Phi$ Б), высоковакуумного диффузионного насоса (BH), высоковакуумного баллона (BB), масляного (M) и ионизационного (M) манометров, термопарных манометров ( $M_1$  и  $M_2$ ), форвакуумного насоса ( $\Phi$ H) и соединительных кранов  $K_1, K_2, \ldots, K_6$ . Кроме того, в состав установки входят: вариатор (автотрансформатор с регулируемым выходным напряжением), или реостат и амперметр для регулирования тока нагревателя диффузионного насоса.

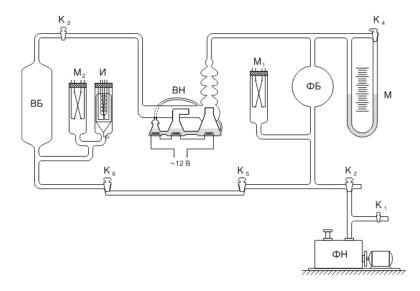


Рис. 1: Схема экспериментальной установки

#### Назначение кранов:

- 1. Используется для заполнения форвакуумного насоса и вакуумной установки атмосферным воздухом
- 2. Используется для соединения форвакуумного насоса с установкой или атмосферой
- 3. Отделяет высоковакуумную часть установки от форвакуумной
- 4. Соединяет между собой колена масляного манометра
- 5. и 6. стоят по концам капилляра и соединяют его с форвакуумной и высоковакуумной частями установки.

**Форвакуумный насос**. В цилинадгрической полости корпуса расположен эксцентрично ротор так, что он посотянно соприкасается своей верхней частью с корпусом. В диаметральный разрез ротора вставлены две пластины, раздвигаемые пружиной и плотно прижимаемые к поверхности полости. Они разделяют объём между ротором и корпусом на две части. В процессе вращения ротора в одну из частей откачиваемый газ поступает, а из другой выталкивается.

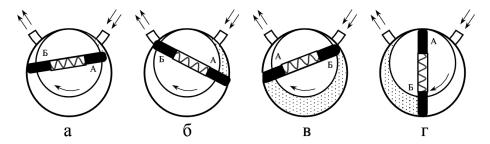
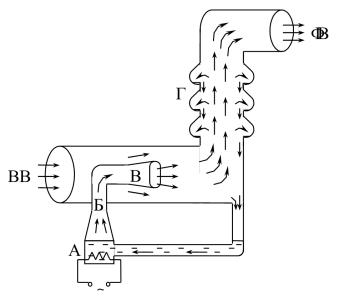
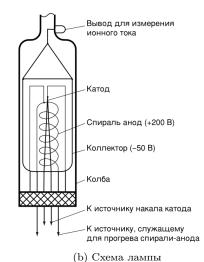


Рис. 2: Принцип действия форвакуумного насоса

Диффузионный насос. Откачивающее действие основано на внедрении молекул разреженного воздуха в струю паров масла. Попавшие в струю молекулы увлекаются ею и уже не возвращаются назад. На прежнем их месте образуется пустота, которая немедленно заполняется следующими порциями газа, увеличивая степень разрежения газа в окрестности струи и оказывая таким образом сильне откачивающее воздействие на весь газ в откачиваемом объёме. Скорость откачки диффузионных насосов в сотни и тысячи раз превосходит скорость откачки форвакуумных насосов.

Масло, налиотое в сосуд A, подогревается электической печкой. Пары масла поднимаются по трубе B и вырываются из сопла B. Струя паров увлекает молекулы газа, которые поступают через трубку BB. Дальше смесь попадает в вертикальную трубу  $\Gamma$ . Здесб масло осаждается на стенках трубы и маслообменников и стекает вниз, а оставшийся газ через трубу  $\Phi B$  откачивается форвакуумным насосом.





(а) Схема работы диффузионного насоса

В нашей установке диффузионый насос имеет две ступени и соответственно два сопла. Первая ступень обогащается с помощью второй печи и плотность её струи выше, поэтому она начинает откачивать при более высоком давлении в форвакуумной части установки. Во второй ступени плотность струи меньше и она начинает откачивать при меньшем давлении.

**Масляный манометр** представляет собой U-образную трубку, до половины наполненную вязким маслом, обладающим весьма низким давлением насыщенных паров. Так как плотность масла мала, при помощи манометра можно измерить только небольшие разности давлений.

**Ионизационный манометр** представляет собой трехэлектродную лампу (3a). Электроны испускаются накаленным катодом и увлекаются электрическим полем к аноду, имеющему вид редкой спирали. Далее они замедляются полем коллетора и возвращаются к катоду. На своём пути электроны ионизируют молекулы газа. Ионы притягиваются полем коллектора.

#### Процесс откачки

Опишем процесс откачки математически: Пусть W — объем газа, удаляемого из сосуда при данном давлении за единицу времени,  $Q_i$  для различных значений і обозначим различные притоки газа в сосуд (в единицах PV), такие как течи извне  $Q_{\rm u}$ , десорбция с поверхностей внутри сосуда  $Q_{\rm d}$ , обратный ток через насос  $Q_{\rm h}$ . Тогда, приравнивая убыль газа из сосуда (с точностью до  $RT/\mu$ ) в единицу времени -VdP и сумму перечисленных токов? имеем:

$$-VdP = (PW - \sum_{i} Q_i)dt \tag{1}$$

При достижении предельного вакуума устанавливается давление  $P_{\rm np}$ , и dP=0. Тогда

$$W = (\sum_{i} Q_i)/P_{\rm np} \tag{2}$$

Поскольку обычно  $Q_{\rm u}$  постоянно, а  $Q_{\rm h}$  и  $Q_{\rm d}$  слабо зависят от времени, также считая постоянной W, можем проинтегрировать (1) и получить:

$$P - P_{\rm np} = (P_0 - P_{\rm np}) \exp\left(-\frac{W}{V}t\right) \tag{3}$$

Полная скорость откачки W, собственная скорость откачки насоса  $W_{\rm H}$  и проводимости элементов системы  $C_1, C_2, \dots$  соотносятся согласно формуле (4), и это учтено в конструкции установки.

$$\frac{1}{W} = \frac{1}{W_{\rm H}} + \frac{1}{C_1} + \frac{1}{C_2} + \dots \tag{4}$$

#### Течение газа через трубу

Характер течения газа существенно зависит от соотношения между размерами системы и длиной свободного пробега молекул. При атмосферном и форвакуумном давлениях длина свободного пробега меньше диаметра трубок, и течение газа определяется его вязкостью, т.е. взаимодействием молекул. При высоком вакууме течение

существеннее определяется взаимодействием со стенками

Для количества газа, протекающего через трубу длины l и радиуса r в условиях высокого вакуума, справедлива формула:

$$\frac{d(PV)}{dt} = \frac{4}{3}r^3 \sqrt{\frac{2\pi RT}{\mu} \frac{P_2 - P_1}{l}}$$
 (5)

Если труба соединяет насос установку, то давлением  $P_1$  у насоса можно пренебречь. Давление в сосуде  $P=P_2$ . Тогда имеем:

$$C_{\rm Tp} = \left(\frac{dV}{dt}\right)_{\rm Tp} = \frac{4r^3}{3l} \sqrt{\frac{2\pi RT}{\mu}} \tag{6}$$

Для пропускной способности отверстий имеется формула

$$C_{\text{\tiny OTB}} = \left(\frac{dV}{dt}\right)_{\text{\tiny OTB}} = S\frac{\bar{v}}{4} \tag{7}$$

Для воздуха при комнатной температуре  $\bar{v}/4=110~{\rm m/c}=11~{\rm \pi/c\cdot cm^2}.$ 

## Результаты измерений и обработка данных

| Эксперимент 1 |     |           |     | Эксперимент 2 |     |           |     |
|---------------|-----|-----------|-----|---------------|-----|-----------|-----|
| Улучшение     |     | Ухудшение |     | Улучшение     |     | Ухудшение |     |
| 0             | 87  | 10        | 4.2 | 0             | 63  | 0         | 4.2 |
| 2             | 80  | 20        | 6   | 2             | 50  | 10        | 6.4 |
| 4             | 63  | 30        | 9.8 | 4             | 31  | 20        | 10  |
| 6             | 43  | 40        | 13  | 6             | 22  | 30        | 14  |
| 7             | 29  | 50        | 16  | 8             | 16  | 40        | 18  |
| 10            | 20  | 60        | 20  | 10            | 13  | 50        | 22  |
| 12            | 15  | 70        | 23  | 12            | 9.4 | 60        | 26  |
| 14            | 11  | 80        | 27  | 14            | 8.1 | 70        | 30  |
| 16            | 9.2 | 90        | 31  | 16            | 7   | 80        | 34  |
| 18            | 7.4 | 100       | 34  | 18            | 6.1 | 90        | 38  |
| 20            | 6.6 | 110       | 37  | 20            | 5.7 |           |     |
| 22            | 6.1 | 120       | 42  | 22            | 5.4 |           |     |
| 24            | 5.7 | 130       | 46  | 24            | 5.1 |           |     |
|               |     | 140       | 50  |               |     |           |     |
|               |     | 150       | 54  |               |     |           |     |
|               |     | 160       | 57  |               |     |           |     |
|               |     | 170       | 61  |               |     |           |     |
|               |     | 180       | 66  |               |     |           |     |

### Построение графика и вычисление W высоковакуумного насоса

Мы получили резултаты давления p, подчиняющиеся формуле (3). Для того, чтобы получить линейную зависимость, проведём следующие преобразования:

$$p \longrightarrow f(P(t)) = \ln(P - P_{\text{np}}) - \ln(P_1) = -\frac{W}{V}t$$

В реальности точно опредлеить предельное давление невозможно, поэтому зависимость имеет более сложный вид:

$$f(P(t)) = \ln(P + \Delta P) - \ln(P_1)$$

где  $\Delta P$  – разница измеренного предельного давления с «идеальным» для формулы.

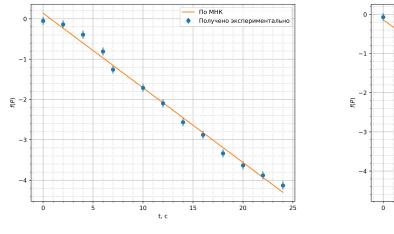
$$f(t) = \ln \left[ P_1 \exp\left(-\frac{W}{V}t\right) + \Delta P \right] - \ln P_1 \tag{8}$$

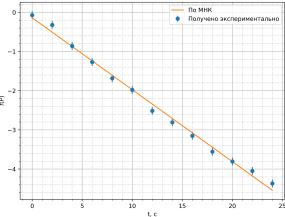
Разложив по формуле Тейлора до O(t) для маленьких t, получаем:

$$f(t) \approx -\frac{P_1(W/V)}{P_1 + \Delta P}t + \ln\left(\frac{P_1}{P_1 + \Delta P}\right)$$

Заметим, что при  $\Delta P \ll P_1$  зависимость переходит в обычную пропорциональность f(t) = (W/V)t. В нашей работе  $P_1/\Delta P \sim 10^2$ , можно использовать это приближение.

Построим график для экспериментальных точек, применив эти преобразования (рис. 3).





(а) Улучшение вакуума 1

(b) Улучшение вакуума 2

Рис. 3: Результаты экспериментов с применённой к ним f(P)

|   | $k, c^{-1}$ | $\sigma_k, c^{-1}$ | V, cm <sup>3</sup> | $\sigma_V$ , cm <sup>3</sup> |  |
|---|-------------|--------------------|--------------------|------------------------------|--|
| 1 | -0.185      | 0.006              | 1180               | 7                            |  |
| 2 | -0.183      | 0.006              | 1100               | '                            |  |

$$\sigma_k = \sqrt{(\sigma_k^{\text{chyq}})^2 + (\sigma_k^{\text{chct}})^2}, \qquad \sigma_k^{\text{chct}} = k\sqrt{\varepsilon_V^2 + \varepsilon_P^2}$$
 
$$\sigma_{k_1} = \sqrt{0.003^2 + 0.005^2} = 0.006 \text{ c}^{-1}, \qquad \sigma_{k_2} = \sqrt{0.003^3 + 0.005^2} = 0.006 \text{ c}^{-1}$$

$$P_1V_1 = P_2V_2 \Rightarrow V_2 = \frac{P_1V_1}{P_2} = 2122 \text{ cm}^3, \qquad P_2V_2 = P_3V_3 \Rightarrow V_3 = \frac{P_2V_2}{P_3} = 3302 \text{ cm}^3, \qquad V_{\text{BB}} = V_3 - V_2 = 1180 \text{ cm}^3$$
 
$$\sigma_{V_2} = V_2\sqrt{\left(\frac{\sigma_{P_2}}{P_2}\right)^2 + \left(\frac{\sigma_{P_1}}{P_1}\right)^2} \approx 4 \text{ cm}^3 \qquad \sigma_{V_3} = V_3\sqrt{\left(\frac{\sigma_{P_2}}{P_2}\right)^2 + \left(\frac{\sigma_{P_3}}{P_3}\right)^2 + \left(\frac{\sigma_{V_2}}{V_2}\right)^2} \approx 6 \text{ cm}^3$$
 
$$\sigma_{V_{\text{BB}}} = \sqrt{(\sigma_{V_3})^2 + (\sigma_{V_2})^2} = 7 \text{ cm}^3$$

Тогда получаем:

Гогда получаем: 
$$k = -\frac{W}{V}$$
 
$$W = -kV = \frac{0.185 + 0.183}{2} \cdot 1183 \frac{\mathrm{cm}^3}{c} \approx 218.3 \frac{\mathrm{cm}^3}{c}, \qquad \sigma_W = W\sqrt{\varepsilon_k^2 + \varepsilon_V^2} = 218.3\sqrt{0.032^2 + 0.005^2} = 7.1 \frac{\mathrm{cm}^3}{c}$$
 
$$W = 218.3 \pm 7.1 \frac{\mathrm{cm}^3}{c}$$

### Вычисление величины потока $Q_{\rm H}$

$$V_{\scriptscriptstyle \rm BB} dP = (Q_{\scriptscriptstyle \rm I\!I} + Q_{\scriptscriptstyle \rm H}) dt$$

 $Q_{\rm д} \ll Q_{\rm h},$  поэтому можно записать:

$$\frac{dP}{dt} = \frac{Q_{\rm H}}{V_{\rm BB}}$$

P от t зависит линейно, поэтому значение dP/dt можно найти с помощью метода наименьших квадратов.

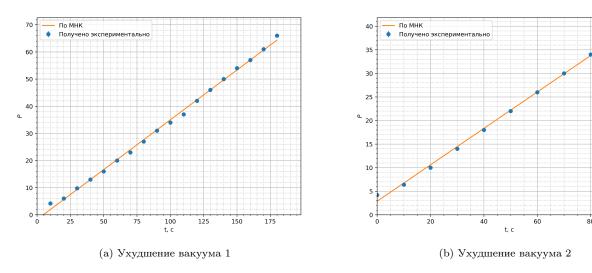


Рис. 4: Результаты экспериментов

Получаем:

$$k = \frac{k_1 + k_2}{2} = \frac{0.386 + 0.366}{2} = 0.376 \Rightarrow \boxed{Q_{\text{h}} = kV_{\text{bb}} = 443.7 \pm 4.1 \ \frac{\text{Topp} \cdot \text{cm}^3}{\text{c}}}$$
 
$$\sigma_Q = Q_{\text{h}} \sqrt{\varepsilon_k^2 + \varepsilon_V^2} = 4.1 \ \frac{\text{Topp} \cdot \text{cm}^3}{\text{c}}$$
 
$$\varepsilon_{k_1} \approx \varepsilon_{k_2} = \varepsilon_k = \sqrt{(\sigma_k^{\text{chyq}})^2 + (\sigma_k^{\text{chct}})^2}/k = \sqrt{0.004^2 + 0.008^2}/0.366 = 0.008$$
 
$$\varepsilon_V = 6/1180 = 0.005$$

#### Оценка пропускной способности трубы

$$d \sim 10^{-2} \; \mathrm{m}, \qquad L \sim 1 \; \mathrm{m}, \qquad \sqrt{\frac{RT}{\mu}} \sim 500 \frac{\mathrm{m}}{\mathrm{c}}$$

По формуле (6), получаем:

$$U_{\mathrm{Tp}} \sim 1000 \ \mathrm{cm}^3/\mathrm{c}$$

#### Расчёт производительности насоса

$$\begin{cases} P_{\text{пр}}W = Q_1 \\ P_{\text{уст}}W = Q_1 + d(PV)_{\text{капилл}}/dt \end{cases} \xrightarrow{\text{формула (5)}} W = \frac{4}{3}r^3\sqrt{\frac{2\pi RT}{\mu}}\frac{P_{\text{фB}}}{L(P_{\text{уст}} - P_{\text{пр}})} \approx 22.15 \; \frac{\text{Topp} \cdot \text{cm}^3}{\text{c}}$$
$$r = d/2 = 0.4 \; \text{cm} \qquad L = 10.8 \; \text{cm}$$

### Обсуждение результатов

В результате проделанной работы были получены значения объёмов форвакуумнойи высоковакуммной частей установки:

- $V_{\Phi B} = (2073 \pm 4) \text{ cm}^3, \ \varepsilon_{V_{\Phi B}} = 0.01$
- $V_{\rm BB} = (1180 \pm 6) \text{ cm}^3, \ \varepsilon_{V_{\rm BB}} = 0.01$

Также была рассчитана скорость откачки высоковакуумным насосом:

$$W = 218.3 \pm 7.1 \frac{\text{cm}^3}{c}, \ \varepsilon_W = 0.03$$

Оценено количество газа, поступающего из насоса назад в высоковакуумную часть:

$$Q_{\text{\tiny H}} = 443.7 \pm 4.1 \; \frac{\text{Topp} \cdot \text{cm}^3}{c}, \; \varepsilon_{Q_{\text{\tiny H}}} = 0.01$$

Во втором эксперименте скорость откачки уменьшилась, что соответствует формуле (4), т.к. увеличилось количество проводящих элементов.

## Выводы

В ходе данной работы:

- измерены объёмы форвакуумной и высоковакуумной частей установки;
- получен высокий вакуум
- определены скорости откачки системы в стационарном режиме по ухудшению и улучшению вакуума;
- проверены теоретические зависимости, связанные с течением газа:
- проверено несколько методик по измерению производительности высоковакуумного насоса:
- измерено значение производительности насоса с точностью  $\varepsilon = 0.03$ .