

✓ | Somos una organización con **certificación ISO 9001 : 2015**



CAPACITACIÓN Y CERTIFICACIÓN EN:  
**PREVENCIÓN EN RIESGOS LABORALES**

**SECTOR ELÉCTRICO**



## ANTECEDENTES :

El **"Reglamento de Seguridad del Trabajo contra Riesgos en Instalaciones de Energía Eléctrica"**, contiene en el **Capítulo IV "DE LA SEGURIDAD OCUPACIONAL"**, lo siguiente.

**"Art- 29.-** Todos los trabajadores que ejecuten labores concernientes a las instalaciones eléctricas, deberán obtener la certificación de competencias laborales en prevención de riesgos laborales, ante los Organismos Evaluadores de la Conformidad para la Certificación de Personas (OEC), mismos que deberán encontrarse acreditados ante la Secretaría Técnica del Sistema Nacional de Cualificaciones y Capacitación Profesional (SETEC)....."

Corporación Líderes según **Resolución SETEC-REC-2017-054 del 28 de diciembre de 2017**, recibió de parte de la SETEC el **reconocimiento como OEC en PREVENCIÓN EN RIESGOS LABORALES.**

Con este antecedente, ponemos a su consideración nuestra oferta de capacitación y certificación en cumplimiento con la normativa antes expuesta.



A photograph of two male electricians working on a wall outlet. The electrician on the left is wearing a yellow hard hat and a black t-shirt, looking at a clipboard. The electrician on the right is wearing a red hard hat and a grey t-shirt, writing on the clipboard with a pen. They are both wearing safety gloves. The wall outlet has four circular openings, some with wires. A yellow measuring tape is visible on the wall. The background is a plain white wall.

CERTIFICACIÓN

SECTOR ELÉCTRICO

# CERTIFICACIÓN SECTOR ELÉCTRICO

**La certificación de personas corresponde a lo siguiente:**

**DENOMINACIÓN DEL PERFIL OCUPACIONAL:**

Prevención en Riesgos Laborales

**PRE- REQUISITOS:**

**1- Nivel de Formación:**

Lecto escritura básica y manejo de las operaciones aritméticas básicas

**2- Capacitación:**

Prevención de riesgos laborales

TIEMPO DE VIGENCIA: 5 años



**A**

**Entrega de la solicitud debidamente suscrita por el candidato:**

El candidato debe entrega la solicitud a Corporación Líderes con por lo menos 5 días laborales de anticipación. El formato de solicitud lo entrega **Corporación Líderes**.

**B**

**Evaluación documental y evaluación de competencias por el OEC:**

Métodos de Evaluación Inicial de la Certificación:

**Teórico:** Resolución de un banco de preguntas para determinar su conocimiento en el perfil (mínimo 70%), 2 horas (se realiza grupal). Si algún participante no aprueba no podrá seguir a la evaluación práctica y podrá repetir la prueba con un costo adicional.

**Práctico:** Resolución de casos / ejercicios prácticos para determinar que posee las competencias del perfil (100% para aprobar), duración de 3 horas.

**C**

**Entrega de resultados por el OEC:**

Después de que el examinado califique la evaluación se le comunica el resultado al candidato. En el caso de que el evaluado cumplió con 100% en la evaluación práctica se le entregará la certificación.

**D**

**Registro del proceso por el OEC:**

Corporación Líderes realiza el registro en el portal de la SETEC para que posterior aparezca en el **SENESCYT**.

A side-profile photograph of an electrician wearing a blue hard hat and red gloves, working on a wall outlet. A yellow multimeter is plugged into the outlet. The background is a plain white wall. The image is partially framed by a yellow vertical bar on the left and a dark blue horizontal bar at the bottom.

CAPACITACIÓN

SECTOR ELÉCTRICO

# CAPACITACIÓN

## SECTOR ELÉCTRICO

### Objetivo:

Capacitar al participante en la actuación e identificación de peligros, evaluación y control de riesgos laborales, así como en situaciones de emergencia a fin de reducir y/o eliminar accidentes de trabajo y enfermedades profesionales en las actividades del sector eléctrico, de acuerdo a procedimientos establecidos y a la normativa vigente.

#### MÓDULO 1

##### MARCO LEGAL EN PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN EL ECUADOR

- Reglamento interno de Seguridad y Salud Ocupacional.
- Organismos Paritarios: funciones.
- Reglamento de Seguridad y Salud de los trabajadores y mejoramiento del medio ambiente de trabajo (Decreto Ejecutivo 2393)
- Reglamento de Seguridad y Salud para la construcción y obras públicas.
- Reglamento de Seguridad en el sector eléctrico.
- Código de Trabajo.
- Señalización de Seguridad Norma INEN-ISO 3864-1:2013
- Resolución IESS CD 513
- Decisión 584 CAN Instrumento Andino de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Resolución 957 CAN Reglamento del Instrumento Andino de Seguridad y Salud en el Trabajo.

#### MÓDULO 2

##### LA SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL.

### Conceptos.

- Qué es el riesgo.
- Fases del evento riesgoso.
- Prevención de eventos riesgosos.
- Medición del riesgo.
- Evaluación del evento riesgoso y toma de medidas correctivas.
- Evacuación, prevención y respuesta a la emergencia.

### Diseño y elaboración de un AST – Análisis Seguro del Trabajo.

#### MÓDULO 3

##### PREVENCIÓN EN RIESGOS ELÉCTRICOS

### Electricidad

- Concepto e historia.
- Circuito eléctrico.
- Magnitudes eléctricas.
- Leyes de electricidad.
- Corriente alterna.
- Corriente continua.
- Diseño de instalaciones seguras: requerimientos básicos.

### Seguridad ocupacional en el trabajo eléctrico.

- Efectos de la electricidad en el cuerpo humano.
- Causas de accidentes por riesgo eléctrico.
- Accidentes por contacto directo.
- Accidentes por contacto indirecto .
- Trabajo sin tensión.
- Equipos de protección personal.
- Seguridad ocupacional en el trabajo energizado.

## Salud y Seguridad

- ▶ Reglamento y normativa de seguridad del trabajo en instalaciones de energía eléctrica.
- ▶ Código eléctrico CPE-INEN 019

### Normativa complementaria

- ▶ Normas NEMA
- ▶ Normas IP

## MÓDULO 4

### PRIMEROS AUXILIOS Y TÉCNICAS DE RESCATE

#### Primeros Auxilios

- ▶ Atención básica ante caídas
- ▶ Acción ante electrocución
- ▶ Inmovilización: cuello, brazos y piernas
- ▶ Acción ante hemorragias

#### Técnicas de rescate

- ▶ Técnica de Reanimación Cardiopulmonar – RCP.
- ▶ Manejo de escaleras
- ▶ Inspección de EPP
- ▶ Uso de Extintores.

La capacitación comprende de 20 horas

