

EVTRON

EV Motorcycle

รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า



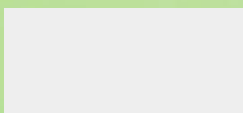
MOVE



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	1500 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	50 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 20Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	70 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 35 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	3.0-10"
ขนาดยางล้อหลัง	3.0-10"
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1850x700x1050 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	75 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	120 กิโลกรัม

มีให้เลือก 4 สี



ขาว



ดำ



เทา



เขียว

WIND



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	2000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	70 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 30Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	100 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 40 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	3.5-10"
ขนาดยางล้อหลัง	3.5-10"
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1750x720x1240 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	80 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	120 กิโลกรัม

มีให้เลือก 6 สี



ฟ้า/เทา



แดง/เทา



เหลือง/เทา



ฟ้า/ขาว



แดง/ขาว



เหลือง/ขาว

ใบรับรองมาตรฐาน ยืนยันความปลอดภัยสูงสุด

 ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT 975 Moo 4, Bangsoo Industrial Estate Soi 8, Sukhumvit Road km.37, Phraek Sa, Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel. +66 2709 4880 Fax: +66 2324 0917			 
TEST REPORT Page 1 / 27			
Report No.	TJ20240053EA		
Operation No.	TJ2024020050		
Name and address of customer	PCJ INDUSTRIES CO., LTD. 199/24-25 Vibhavadeerangit Road, Samsennai, Payathai, Bangkok 10400 Thailand.		
Sample description	Sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the customer as following: Motorcycle Make: EVTRON Type: WIND, Variant(s)/Version(s): Not applicable. Category of vehicle: L3 1 set (1 unit)		
Sample No.	TJ2024020050		
Sample characteristic and	Normal		
Sample received date	20 February 2024		
Test date	23 February 2024 – 1 March 2024		
Issue date	24 April 2024		
Test standard	UN Regulation No.136 Revision 2. Part I: Requirements of a vehicle with regard to its electrical safety.		
Test report	Details of the test report as shown on the following pages		
This report was prepared electronically using applicable electronic signature. Printing or copy of file are considered as a copy of the document.			
Tested by (name + signature)	Mr. Natsawat Chaowalit		
Reviewed by (name + signature)	Mr. Sittichai Swaksuriyawong		
Approved by (name, position + signature)	Mr. Pongpat Phanpean Division Manager, Operation Division 4		
This report is certified only on the tested sample. Prohibit to reproduce some part of them without permission from the Electrical and Electronics Institute.			
F-TEST-008EJ Ed.2			

ใบรับรองมาตรฐานความปลอดภัยทางไฟฟ้าของรถจักรยานยนต์
มีอุปกรณ์ตรวจจัดการถอดแบตเตอรี่
เพื่อป้องกันการช็อตจากกระแสไฟฟ้าที่ค้างอยู่ในระบบ
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240053EA

 ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT 975 Moo 4, Bangsoo Industrial Estate Soi 8, Sukhumvit Road km.37, Phraek Sa, Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel. +66 2709 4880 Fax: +66 2324 0917			 
TEST REPORT Page 1 / 9			
Report No.	TJ20240052EA		
Operation No.	TJ2024010003		
Name and address of customer	PCJ INDUSTRIES CO., LTD. 199/24-25 Vibhavadeerangit Road, Samsennai, Payathai, Bangkok 10400 Thailand.		
Sample description	Sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the customer as following: Rechargeable Electrical Energy Storage System (REESS) Make: Anvolan Type: XP-PI-205-72V30Ah, Version/Variant: Not applicable. 1 set (9 units)		
Sample No.	TJ2024010003		
Sample characteristic and	Normal		
Sample received date	9 January 2024		
Test date	1 March 2024 – 2 April 2024		
Issue date	24 April 2024		
Test standard	UN Regulation No.136 Revision 2. Part II: Requirements of a Rechargeable Electrical Energy Storage System (REESS) with regard to its safety.		
Test report	Details of the test report as shown on the following pages		
This report was prepared electronically using applicable electronic signature. Printing or copy of file are considered as a copy of the document.			
Tested by (name + signature)	Mr. Natsawat Chaowalit		
Reviewed by (name + signature)	Mr. Sittichai Swaksuriyawong		
Approved by (name, position + signature)	Mr. Pongpat Phanpean Division Manager, Operation Division 4		
This report is certified only on the tested sample. Prohibit to reproduce some part of them without permission from the Electrical and Electronics Institute.			
F-TEST-008EJ Ed.2			

ใบรับรองมาตรฐานความปลอดภัยทางไฟฟ้าของแบตเตอรี่
เพื่อความปลอดภัยสูงสุดของผู้ขับขี่
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240052EA

 สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ อุตสาหกรรมพัฒนามุขานิติ 975 หมู่ 4 ถนนอุตสาหกรรมบางปู ซอย 8 ถนนสุขุมวิท กม.37 ตำบลบางพลี อำเภอบางพลีสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ +66 2709 4880 โทรสาร +66 2324 0917			 
รายงานผลการทดสอบ หน้า 1 / 30			
หมายเลขรายงาน	TJ20240158TA		
หมายเลขปฏิบัติการ	TJ2024110275		
ชื่อและที่อยู่ผู้รับบริการ	บริษัท ซีอีจ อุตสาหกรรม จำกัด เลขที่ 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400		
รายละเอียดตัวอย่าง	ตัวอย่างอุปกรณ์และชิ้นส่วนในนามของผู้รับบริการ ตามรายละเอียดดังนี้ ชื่อผลิตภัณฑ์ รถจักรยานยนต์พร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้า รถจักรยานยนต์ ชนิด EVTRON, แบตเตอรี่ WIND, แบตเตอรี่ - ตัวเชื่อมต่อขั้วสายแบตเตอรี่ ML9W1ND02PKCH019 ตัวเชื่อมต่อขั้วสายไฟฟ้า 72V200VW4000000042 จำนวน 1 ชุดตัวอย่าง (1 หน่วย)		
หมายเลขตัวอย่าง	TJ2024110275		
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	ปกติ		
วันเดือนปีที่ได้รับตัวอย่าง	1 พฤศจิกายน 2567		
วันเดือนปีที่ทดสอบ	12 - 15 พฤศจิกายน 2567		
วันที่ออกรายงาน	25 พฤศจิกายน 2567		
มาตรฐานที่ทดสอบ	ประกาศคณะกรรมการพลังงาน เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณสมบัติและ สมรรถนะ และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการรับรองแบบระบบไฟฟ้าสำหรับรถจักรยานยนต์ พ.ศ. ๒๕๖๔ (หมวดที่ 1 และ หมวดที่ 2 ยกเว้นข้อ 7(6)(6.1) และข้อ 7(6)(6.2))		
รายงานผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าถัดไป		
รายงานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อการใช้งานตามที่ระบุไว้ในรายละเอียดของผลิตภัณฑ์และไม่ได้มีไว้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใด การเปลี่ยนแปลงข้อมูลในรายงานฉบับนี้			
ผู้ทดสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายอนุชา ชื่นชื่น		
ผู้ตรวจสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายสิทธิชัย เสวกสุริยวงศ์		
ผู้รับรอง (ชื่อ, ตำแหน่ง + ลายเซ็น)	นายพงศ์พัฒน์ พันธุเกียรติ ผู้จัดการแผนปฏิบัติการ 4		
รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะชิ้นตัวอย่างที่ทดสอบเท่านั้น ห้ามถ่ายเอกสารเพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์			
F-TEST-008 Ed.2			

ใบรับรองมาตรฐานระบบห้ามล้อเป็นระบบเบรก CBS
ห้ามทั้งสองล้อด้วยเบรกมือเดียว
และมีเบรกสำรองกรณีเบรก CBS ไม่ทำงาน
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240158TA

 สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ อุตสาหกรรมพัฒนามุขานิติ 975 หมู่ 4 ถนนอุตสาหกรรมบางปู ซอย 8 ถนนสุขุมวิท กม.37 ตำบลบางพลี อำเภอบางพลีสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ +66 2709 4880 โทรสาร +66 2324 0917			 
รายงานผลการทดสอบ หน้า 1 / 22			
หมายเลขรายงาน	TJ20240129TA		
หมายเลขปฏิบัติการ	TJ2024080176		
ชื่อและที่อยู่ผู้รับบริการ	บริษัท ซีอีจ อุตสาหกรรม จำกัด เลขที่ 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400		
รายละเอียดตัวอย่าง	ตัวอย่างอุปกรณ์และชิ้นส่วนในนามของผู้รับบริการ ตามรายละเอียดดังนี้ ชื่อผลิตภัณฑ์ รถจักรยานยนต์พร้อมติดตั้งอุปกรณ์สำหรับและอุปกรณ์เสริมสัญญาณ รถจักรยานยนต์ชนิด EVTRON, แบตเตอรี่ WIND, แบตเตอรี่ - จำนวน 1 ชุดตัวอย่าง (1 หน่วย)		
หมายเลขตัวอย่าง	TJ2024080176		
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	ปกติ		
วันเดือนปีที่ได้รับตัวอย่าง	4 เมษายน 2567		
วันเดือนปีที่ทดสอบ	6 กันยายน - 2 ตุลาคม 2567		
วันที่ออกรายงาน	4 ตุลาคม 2567		
มาตรฐานที่ทดสอบ	ประกาศคณะกรรมการพลังงาน เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณสมบัติและ สมรรถนะ และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข การติดตั้งและกำหนดการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับและอุปกรณ์เสริมสัญญาณของ รถจักรยานยนต์ พ.ศ. 2565		
รายงานผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าถัดไป		
รายงานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อการใช้งานตามที่ระบุไว้ในรายละเอียดของผลิตภัณฑ์และไม่ได้มีไว้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใด การเปลี่ยนแปลงข้อมูลในรายงานฉบับนี้			
ผู้ทดสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายณัฐวิธ ชื่นชื่น		
ผู้ตรวจสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายสิทธิชัย เสวกสุริยวงศ์		
ผู้รับรอง (ชื่อ, ตำแหน่ง + ลายเซ็น)	นายพงศ์พัฒน์ พันธุเกียรติ ผู้จัดการแผนปฏิบัติการ 4		
รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะชิ้นตัวอย่างที่ทดสอบเท่านั้น ห้ามถ่ายเอกสารเพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์			
F-TEST-008 Ed.2			

ใบรับรองมาตรฐานอุปกรณ์ส่งสว่าง
มีเซ็นเซอร์ตรวจจับความผิดปกติของไฟเลี้ยว
หน้าปัดจะแสดงสัญญาณเตือนผู้ขับขี่
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240129TA



ใบรับรองมาตรฐาน ยืนยันความปลอดภัยสูงสุด

	
Test Report	
Concerning the speedometer and odometer equipment including its installation in accordance with UN Regulation No.39 series 01 of amendments	
Test Report No.	: B6712-1-0010
Make	: EVTRON
Type	: WIND
Category of vehicle	: L3e
Name and address of manufacturer	: PCJ INDUSTRIES CO., LTD. 199/24-25 Vibhavadeerasit Road, Samsennai, Payathai, Bangkok 10400, Thailand
General	: The speedometer and odometer equipment including its installation complies with the requirements laid down in : - See documentation : Test Report No. B6710-1-0004 (Revision 2) (4 pages)
Tests	: The test have been carried out in accordance with the above-mentioned UN Regulation. See page 1 to 9.
Conclusion	: Type of vehicle does comply with the requirements and there are no objections against approval according the above-mentioned UN Regulation.
Tests conducted on	: 22 October 2024
By:	 (Mr. Worathon Suksoomboon) Technical Manager
Thailand Automotive Institute, Foundation for Industrial Development 655 ซอย 1, Bangpoo Industrial Estate, Moo 2, Sukhumvit Road km.34, Bangpoo-Mai, Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel. +662 324 0710-9 Fax. +662 323 9598 E-mail : tsai@thaiauto.or.th, www.thaiauto.or.th	
F-TC-14(05) Rev.02(12-12-2067)	Page 1 of 9





ใบรับรองมาตรฐานมาตรฐานวัดความเร็ว
แสดงความเร็วและระยะทางแม่นยำ
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์
เลขที่ B6712-1-0010

	
สถานไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ อุตสาหกรรมพัฒนาบูนี	
875 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมบางปู ซอย 8 ถนนสุขุมวิท กม.37 ตำบลนาบาคา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ +66 2709 4880 โทรสาร +66 2324 0917	
รายงานผลการทดสอบ หน้า 1 / 8	
หมายเลขงาน	TJ20240116TA
หมายเลขปฏิบัติการ	TJ2024040081
ชื่อและผู้ขอรับบริการ	บริษัท พีจี อุตสาหกรรม จำกัด เลขที่ 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400
รายละเอียดตัวอย่าง	ตัวอย่างอุปกรณ์และชิ้นประกอบ/ใบมาขอผู้ให้บริการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ ชื่อผลิตภัณฑ์ รถจักรยานยนต์ที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า รถจักรยานยนต์ชนิด EVTRON, แบบ WIND, แบบย่อย - ตัวประกอบยานยนต์ ML9WIND02PKCH8019 ตัวประกอบมอเตอร์ไฟฟ้า TZ2000W4000000042 ยี่ห้อ Jiyongkong, แบบรุ่น TZ2000W400, กำลังไฟมอเตอร์ 2 กิโลวัตต์ จำนวน 1 ชุดตัวอย่าง (1 หน่วย)
หมายเลขตัวอย่าง	TJ2024040081
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	ปกติ
วันเดือนปีรับตัวอย่าง	4 เมษายน 2567
วันเดือนปีที่ทดสอบ	30 กันยายน 2567
วันที่ออกงาน	2 ตุลาคม 2567
มาตรฐานที่ทดสอบ	ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าที่ใช้ขับเคลื่อนรถจักรยานยนต์ ว่าด้วยรถยนต์ พ.ศ. 2563 (ข้อ 6 และ ข้อ 7)
รายงานผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าต่อไป
รายงานฉบับนี้จัดทำขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นหลักฐานการยืนยันผลการทดสอบเท่านั้น การเปลี่ยนแปลงข้อมูลใดๆ ไม่สามารถทำได้โดยไม่แจ้งก่อนการดำเนินการ	
ผู้ทดสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายสุรพล วัฒนวิทย์ 
ผู้ตรวจสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายสุวิทย์ เสวตวิวัฒน์ 
ผู้รับรอง (ชื่อ, ตำแหน่ง + ลายเซ็น)	นายศักดิ์พัฒน์ พันธุ์เพียร ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ 4 
รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะชิ้นตัวอย่างที่ทดสอบเท่านั้น ชิ้นตัวอย่างการทดสอบและตัวอย่างอื่นใดไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์	
F-TEST-008 Ed.2	

ใบรับรองมาตรฐานกำหนดกำลังมอเตอร์ไฟฟ้า
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถานไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240116TA

	
สถาบันยานยนต์ อุตสาหกรรมพัฒนาบูนี	
655 ซอย 1 นิคมอุตสาหกรรมบางปู หมู่ที่ 2 อ.สุขุมวิท กม.34 ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ 0-2324-0710-9 โทรสาร 0-2323-9598	
รายงานผลการทดสอบ หน้า 1/3	
หมายเลขปฏิบัติการ	B6603-2-0106
ชื่อและผู้ขอรับบริการ	บริษัท พีจี อุตสาหกรรม จำกัด 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400
รายละเอียดตัวอย่าง	ตัวอย่างอุปกรณ์และชิ้นประกอบ/ใบมาขอผู้ให้บริการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ ชื่อผลิตภัณฑ์ รถจักรยานยนต์ที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า - ชื่อทางการค้าหรือเครื่องหมายการค้าของ : EVTRON - แบบรถ : WIND แบบย่อย - - หมายเลขตัวถัง : ML9WIND02PKCH8001 - หมายเลขเครื่องยนต์ : - - เครื่องหมายการค้าของอุปกรณ์ประกอบ : QIAOYU - ผู้ผลิตอุปกรณ์ประกอบ : Zhejiang Qiaoyu Motorcycle Parts Co.,Ltd. Haibin Dadao, Hengjie, Luojiao, Taizhou, 318050, Zhejiang P.R. China - แบบรถจักรยานยนต์ : QY163 Type-approval number: E4-61R-000160
หมายเลขตัวอย่าง	-
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	สภาพเรียบร้อย
วันที่รับตัวอย่าง	21 มีนาคม 2566
วันที่ทดสอบ	31 มีนาคม - 4 เมษายน 2566
วันที่ออกงานผล	5 เมษายน 2566
วิธีทดสอบ	ตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณสมบัติและ การติดตั้งอุปกรณ์ประกอบของ รถจักรยานยนต์ และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการรับรอง แบบอุปกรณ์ประกอบ และแบบการติดตั้งอุปกรณ์ประกอบของรถจักรยานยนต์ พ.ศ.2557 หมวด 2 การติดตั้ง
ผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าต่อไป
ผู้ทบทวน	ผู้รับรอง
 (นายสุวิทย์ วัฒนวิทย์) ทีมวิชาการ	 (นายศักดิ์พัฒน์ พันธุ์เพียร) ผู้จัดการแผนกทดสอบ 2
ผู้ทดสอบ 0202	AC
รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะชิ้นตัวอย่างที่ทดสอบเท่านั้น ชิ้นตัวอย่างการทดสอบและตัวอย่างอื่นใดไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์	
The testing result stated in this report is specific only to the submitted sample(s) of test. It is not certification or reference of the product(s). Do not copy or reproduce all or part of this report, or use for advertisement purpose, without written permission from Thailand Automotive Institute F-TC-00(89) Rev.00 01/12/63	

ใบรับรองมาตรฐานกระจกมองหลัง
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์ เลขที่
B6603-2-0106

	
สถานไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ อุตสาหกรรมพัฒนาบูนี	
655 ซอย 1 นิคมอุตสาหกรรมบางปู หมู่ที่ 2 อ.สุขุมวิท กม.34 ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ 0-2324-0710-9 โทรสาร 0-2323-9598	
รายงานผลการทดสอบ หน้า 1/3	
หมายเลขปฏิบัติการ	B6603-2-0105
ชื่อและผู้ขอรับบริการ	บริษัท พีจี อุตสาหกรรม จำกัด 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400
รายละเอียดตัวอย่าง (ตามผู้ขอรับบริการระบุ)	รายละเอียดยานยนต์ไฟฟ้า จำนวน 1 ตัวอย่าง - ชื่อทางการค้าหรือเครื่องหมายการค้าของ : EVTRON - แบบรถ WIND แบบย่อย - - หมายเลขตัวถัง : ML9WIND02PKCH8001 - หมายเลขมอเตอร์ : TZ2000W40-2207960057 - ชื่อผู้ผลิต : Jiangxi Liwei Light Industry Manufacture Co., Ltd. - ที่อยู่ของผู้ผลิต : Industrial Park, Yihuang County, Fuzhou, Jiangxi, P.R. China - แบบรถจักรยานยนต์ : DL 70-II Type-approval number: E3228R00/05*000201 Extension No: 01
หมายเลขตัวอย่าง	-
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	สภาพเรียบร้อย
วันที่รับตัวอย่าง	29 มีนาคม 2566
วันที่ทดสอบ	3 - 7 เมษายน 2566
วันที่ออกงานผล	20 เมษายน 2566
วิธีทดสอบ	ระบียบข้อและสัณฐาน ตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณสมบัติและ การติดตั้งรถจักรยานยนต์ และการกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการรับรองแบบรถจักรยานยนต์ และแบบการติดตั้งรถจักรยานยนต์สำหรับรถจักรยานยนต์ พ.ศ. 2559 หมวดที่ 2 การติดตั้ง ส่วนที่ 2 การทดสอบ
ผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าต่อไป
ผู้ทบทวน	ผู้รับรอง
 (นายสุวิทย์ วัฒนวิทย์) ทีมวิชาการ	 (นายศักดิ์พัฒน์ พันธุ์เพียร) ผู้จัดการแผนกทดสอบ 2
ผู้ทดสอบ 0189	RS
รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะชิ้นตัวอย่างที่ทดสอบเท่านั้น ชิ้นตัวอย่างการทดสอบและตัวอย่างอื่นใดไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์	
The testing result stated in this report is specific only to the submitted sample(s) of test. It is not certification or reference of the product(s). Do not copy or reproduce all or part of this report, or use for advertisement purpose, without written permission from Thailand Automotive Institute F-TC-00(89) Rev.00 01/12/63	

ใบรับรองมาตรฐานตราสัญลักษณ์
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์ เลขที่
B6603-2-0105

HAWK



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	3000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	80 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 40Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	110 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 50 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	90/70-12
ขนาดยางล้อหลัง	90/70-12
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1900x670x1150 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	95 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	150 กิโลกรัม

มีให้เลือก 3 สี



ดำ



เหลือง



เทา

MAX



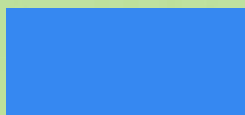
ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	5000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	115 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 70Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	140 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 60 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	120/70-12
ขนาดยางล้อหลัง	120/70-12
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	2200x760x1100 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	110 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	150 กิโลกรัม

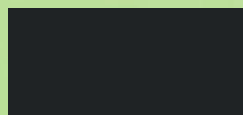
มีให้เลือก 4 สี



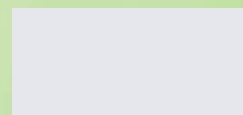
ส้ม



น้ำเงิน



ดำ



ขาว

ความสะดวกรวดสบายและความปลอดภัยที่ครบครัน



ระบบเบรกร่วม CBS ปลอดภัย
เพื่อความมั่นใจในการขับขี่สูงสุด
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้า
และอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240158TA



แบตเตอรี่และระบบไฟฟ้ามาตรฐาน
ความปลอดภัย UN 136
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้า
และอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240052EA
และ TJ20240053EA



หน้าปัดรถ LED สว่าง สวยงาม ดีไซน์ทันสมัยพร้อมระบบแจ้งเตือนเมื่อไฟเลี้ยวไม่ทำงานหรือทำงานผิดปกติ
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240129TA



กุญแจรีโมทสามารถสั่ง ล็อค ปลดล็อค และสตาร์ทรถ



รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ทุกคัน สามารถจดทะเบียนกับกรมการขนส่งทางบก ใช้ขับขี่บนท้องถนนได้อย่างถูกต้อง
ตามกฎหมายทุกคัน อีกทั้งรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ยังใช้งานง่ายกว่ารถจักรยานยนต์น้ำมัน ขับขี่ง่ายและเงียบ
ไม่มีเสียงดังรบกวน ไม่มีไอเสีย



โรงงานของบริษัทฯ ตั้งบนที่ดินของบริษัทฯ เนื้อที่ประมาณ 24 ไร่ ในอำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี



บริษัท พีซีเจ อุตสาหกรรม จำกัด
199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400

Website : www.pcjevtron.com
Email : sales@pcjevtron.co.th
Tel : 02 6160184



0 1 0 1 6 8