

EVTRON

EV Motorcycle

รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า



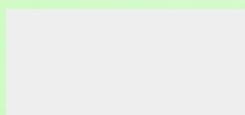
MOVE



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	1500 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	50 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 20Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	70 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 35 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	3.0-10"
ขนาดยางล้อหลัง	3.0-10"
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1850x700x1050 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	75 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	120 กิโลกรัม

มีให้เลือก 4 สี



ขาว



ดำ



เทา



เขียว

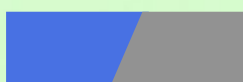
WIND



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	2000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	70 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 30Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	100 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 40 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	3.5-10"
ขนาดยางล้อหลัง	3.5-10"
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1750x720x1240 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	80 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	120 กิโลกรัม

มีให้เลือก 6 สี



ฟ้า/เทา



แดง/เทา



เหลือง/เทา



ฟ้า/ขาว



แดง/ขาว



เหลือง/ขาว

ใบรับรองมาตรฐาน ยืนยันความปลอดภัยสูงสุด



ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE
FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT
975 Moo 4, Bangsoo Industrial Estate Soi 8, Sukhumvit Road km.37, Phraek Sa,
Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel. +66 2709 4860 Fax. +66 2324 0917



TEST REPORT Page 1 / 27

Report No.	TJ20240053EA
Operation No.	TJ2024020050
Name and address of customer	PCJ INDUSTRIES CO., LTD. 199/24-25 Vibhavadeerangit Road, Samsennai, Payathai, Bangkok 10400 Thailand.
Sample description	Sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the customer as following: Motorcyclic Make: EVTRON Type: WIND, Variant(s)/Version(s): Not applicable. Category of vehicle: L3 1 set (1 unit)
Sample No.	TJ2024020050
Sample characteristic and	Normal
Sample received date	20 February 2024
Test date	23 February 2024 – 1 March 2024
Issue date	24 April 2024
Test standard	UN Regulation No.136 Revision 2. Part I: Requirements of a vehicle with regard to its electrical safety.
Test report	Details of the test report as shown on the following pages
This report was prepared electronically using applicable electronic signature. Printing or copy of file are considered as a copy of the document.	
Tested by (name + signature)	Mr. Natsawat Chaowalit
Reviewed by (name + signature)	Mr. Sittichai Swaksuriyawong
Approved by (name, position + signature)	Mr. Pongpat Phanpean Division Manager, Operation Division 4

This report is certified only on the tested sample. Prohibit to reproduce some part of them without permission from the Electrical and Electronics Institute.
F-TEST-008(E) Ed.2



ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE
FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT
975 Moo 4, Bangsoo Industrial Estate Soi 8, Sukhumvit Road km.37, Phraek Sa,
Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10280 Tel. +66 2709 4860 Fax. +66 2324 0917



TEST REPORT Page 1 / 9

Report No.	TJ20240052EA	
Operation No.	TJ2024010003	
Name and address of customer	PCJ INDUSTRIES CO., LTD. 199/24-25 Vibhavadeerangit Road,Samsennai, Payathai, Bangkok 10400 Thailand.	
Sample description	Sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the customer as following: Rechargeable Electrical Energy Storage System (REESS) Make: Amvolan Type: XP-PI-20S-72V30Ah, Version/Variant: Not applicable. 1 set (9 units)	
Sample No.	TJ2024010003	
Sample characteristic and	Normal	
Sample received date	9 January 2024	
Test date	1 March 2024 – 2 April 2024	
Issue date	24 April 2024	
Test standard	UN Regulation No.136 Revision 2. Part II Requirements of a Rechargeable Electrical Energy Storage System (REESS) with regard to its safety.	
Test report	Details of the test report as shown on the following pages	
This report was prepared electronically using applicable electronic signature. Printing or copy of file are considered as a copy of the document.		
Tested by (name + signature)	Mr. Natsiwat Chaowalit	
Reviewed by (name + signature)	Mr. Sittichai Swaksuriyawong	
Approved by (name, position + signature)	Mr. Pongpat Phanpean Division Manager, Operation Division 4	

This report is certified only on the tested sample. Prohibit to reproduce some part of them without permission from the Electrical and Electronics Institute.
F-TEST-008(E) Ed.2

ใบรับรองมาตรฐานความปลอดภัยทางไฟฟ้าของรถจักรยานยนต์
มีอุปกรณ์ตรวจจัดการถอดแบตเตอรี่
เพื่อป้องกันการช็อตจากกระแสไฟฟ้าที่ค้างอยู่ในระบบ
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240053EA

ใบรับรองมาตรฐานความปลอดภัยทางไฟฟ้าของแบตเตอรี่
เพื่อความปลอดภัยสูงสุดของผู้ขับขี่
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240052EA



สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
อุตสาหกรรมพัฒนามุขนิธิ
975 หมู่ 4 อิมอุตสาหกรรมบางปู ซอย 8 ถนนสุขุมวิท กม.37 ตำบลแพรกษา อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ +66 2709 4860 โทรสาร +66 2324 0917



รายงานผลการทดสอบ หน้า 1 / 30

หมายเลขรายงาน	TJ20240158TA
หมายเลขปฏิบัติการ	TJ2024110275
ชื่อและที่อยู่ของผู้รับบริการ	บริษัท พีจี อุตสาหกรรม จำกัด เลขที่ 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400
รายละเอียดตัวอย่าง	ตัวอย่างอุปกรณ์และชิ้นประกอบในนามของผู้รับบริการตามรายละเอียดดังนี้ ชื่อผลิตภัณฑ์: รถจักรยานยนต์พร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้า รหัสจักรยานยนต์: รหัส EVTRON, แบบรถ WIND, แบบย่อย - ตัวเลขขึ้นยานยนต์ ML9VIND02PKCH019 ตัวเลขขึ้นแบตเตอรี่ไฟฟ้า 72V200WH4000000062 จำนวน 1 ชุดตัวอย่าง (1 หน่วย)
หมายเลขตัวอย่าง	TJ2024110275
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	ปกติ
วันเดือนปีรับตัวอย่าง	1 พฤศจิกายน 2567
วันเดือนปีที่ทดสอบ	12 - 15 พฤศจิกายน 2567
วันที่ออกรายงาน	25 พฤศจิกายน 2567
มาตรฐานที่ทดสอบ	ประกาศคณะกรรมการแห่งชาติ เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณสมบัติและ มาตรฐาน และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการรับรองแบบฉบับสำหรับรถจักรยานยนต์ พ.ศ. ๒๕๖๔ (หมวดที่ 1 และ หมวดที่ 2 ยกเว้นข้อ 7(6)(6.1) และข้อ 7(6)(6.2))
รายงานผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าถัดไป
รายงานฉบับนี้จัดทำโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์โดยใช้ลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์ซึ่งมีผลบังคับใช้ การเซ็นด้วยลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์เป็นเอกสาร	
ผู้ทดสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายอนุชา ธีรรัตน์
ผู้ตรวจสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายสิทธิชัย เสวกสุริยวงศ์
ผู้รับรอง (ชื่อ, ตำแหน่ง + ลายเซ็น)	นายพงศ์พัฒน์ พันธุเกียรติ ผู้จัดการแผนปฏิบัติการ 4

รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะชิ้นตัวอย่างที่ทดสอบเท่านั้น ห้ามคัดลอกผลการทดสอบเพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
F-TEST-008 Ed.2



สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
อุตสาหกรรมพัฒนามุขนิธิ
975 หมู่ 4 อิมอุตสาหกรรมบางปู ซอย 8 ถนนสุขุมวิท กม.37 ตำบลแพรกษา อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ +66 2709 4860 โทรสาร +66 2324 0917

รายงานผลการทดสอบ หน้า 1 / 22

หมายเลขรายงาน	TJ20240129TA
หมายเลขปฏิบัติการ	TJ2024080176
ชื่อและที่อยู่ของผู้รับบริการ	บริษัท พีทีจี อุตสาหกรรม จำกัด เลขที่ 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400
รายละเอียดตัวอย่าง	ตัวอย่างอุปกรณ์และชิ้นประกอบในนามของผู้รับบริการ ตามรายละเอียดดังนี้ ชื่อผลิตภัณฑ์ รถจักรยานยนต์พร้อมติดตั้งอุปกรณ์สื่อสารและอุปกรณ์นำสัญญาณ รถจักรยานยนต์ยี่ห้อ EVTRON , แบบรถ WIND , แบบย่อย: จำนวน 1 ชุดตัวอย่าง (1 หน่วย)
หมายเลขตัวอย่าง	TJ2024080176
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	ปกติ
วัน/เดือน/ปีที่รับตัวอย่าง	4 เมษายน 2567
วัน/เดือน/ปีที่ทดสอบ	6 กันยายน - 2 ตุลาคม 2567
วันที่ออกรายงาน	4 ตุลาคม 2567
มาตรฐานที่ทดสอบ	ประกาศคณะกรรมการแห่งชาติว่าด้วยเรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณสมบัติและ กำหนดมาตรฐานหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข การติดตั้งและการรับรองแบบการติดตั้งอุปกรณ์สื่อสารและอุปกรณ์นำสัญญาณของรถจักรยานยนต์ พ.ศ. 2565
รายงานผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าถัดไป

รายงานฉบับนี้จัดทำโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์โดยใช้ลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์ซึ่งมีผลบังคับใช้ การเซ็นด้วยลายเซ็นอิเล็กทรอนิกส์เป็นเอกสาร

ผู้ทดสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายณัฐวิทย์ เชาวศิริ	
ผู้ตรวจสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายสิทธิชัย เสวกสุริยวงศ์	
ผู้รับรอง (ชื่อ, ตำแหน่ง + ลายเซ็น)	นายพงศ์พัฒน์ พันธุเกียรติ ผู้จัดการแผนปฏิบัติการ 4	

รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะชิ้นตัวอย่างที่ทดสอบเท่านั้น ห้ามคัดลอกผลการทดสอบเพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
F-TEST-008 Ed.2

ใบรับรองมาตรฐานระบบห้ามล้อเป็นระบบเบรก CBS
ห้ามทั้งสองล้อด้วยเบรกมือเดียว
และมีเบรกสำรองกรณีเบรก CBS ไม่ทำงาน
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240158TA

ใบรับรองมาตรฐานอุปกรณ์ส่องสว่าง
มีเซ็นเซอร์ตรวจวัดความผิดปกติของไฟเดี่ยว
หน้าปัดจะแสดงสัญญาณเตือนผู้ขับขี่
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240129TA

ใบรับรองมาตรฐาน ยืนยันความปลอดภัยสูงสุด



อุตสาหกรรมยานยนต์ สถาบันยานยนต์
655 ขอย 1 นิคมอุตสาหกรรมบางปู หมู่ที่ 2 อ.สุขุมวิท กม.34 ต.บางปูใหม่
อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ 0-2324-0710-9 โทรสาร 0-2323-9598

รายงานผลการทดสอบ		หน้า 1/5
หมายเลขปฏิบัติการ	B6710-1-0004 (แก้ไขครั้งที่ 1)	
ชื่อที่อยู่ของผู้รับบริการ	บริษัท พีซี จูสทาทราม จำกัด 199/24-25 ถนน วิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400	
รายละเอียดตัวอย่าง (ตามผู้ขอรับบริการระบุ)	รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า ยี่ห้อ EVTRON รุ่น VINDO แบบ - แบตเตอรี่ - ชนิดเครื่องยนต์ ไฟฟ้า ความจุแบตเตอรี่ 2000 วัตต์ หมายเลขตัวถัง ML9WIND02PKCH8019 หมายเลขเครื่องยนต์ 72V2000W4000000062 น้ำหนักสุทธิ 30 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุก 49 กิโลกรัม น้ำหนักรวม 79 กิโลกรัม ขนาดล้อหน้า 10 นิ้ว ขนาดล้อหลัง 10 นิ้ว ยี่ห้อแบตเตอรี่ FENGCHENG รุ่น ZJ แบบมาตรฐานความเร็ว -	
หมายเลขตัวอย่าง	-	
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	สภาพเรียบร้อย	
วันที่รับตัวอย่าง	3 ตุลาคม 2567	
วันที่ทดสอบ	22 ตุลาคม 2567	
วันที่ออกรายงานผล	31 ตุลาคม 2567	
วันที่แก้ไขรายงานผล	12 พฤศจิกายน 2567	
วิธีทดสอบ	UN Regulation No.39 Revision 1	
อ้างอิง	รายงานผลการทดสอบหมายเลขปฏิบัติการ B6710-1-0004 ลงวันที่ 31 ตุลาคม 2567	
รายละเอียด	ยกเลิกรายงานผลการทดสอบตามอ้างอิง และออกรายงานฉบับแก้ไขครั้งที่ 1 ลงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2567	
ผลการทดสอบ	รายละเอียดการแก้ไขมีดังปรากฏในหน้า 2/5	
ผู้ทบทวน	ผู้รับรอง	
(นายสุวิทย์ สุทธิสุข) หัวหน้างาน	(นายวัน สุชนะบุรณ์) รักษาการผู้จัดการแผนกทดสอบ 1 (นิตยารักษ์)	
ผู้ทดสอบ 0246		RS

ขอสงวนสิทธิ์ในรายงานผลการทดสอบฉบับนี้เฉพาะข้อมูลที่ปรากฏในใบรับรองผลการทดสอบเท่านั้น ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันยานยนต์
The testing result stated in this report is specific only to the submitted sample(s) of test. It is not certification or reference of the product(s)/goods.
Do not copy or reproduce all or part of this report, or use for advertisement purpose, without written permission from Thailand Automotive Institute.
F-TC-002(21) (Rev.02) 15/07/67



สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
อุตสาหกรรมยานยนต์



655 ขอย 1 นิคมอุตสาหกรรมบางปู หมู่ที่ 2 อ.สุขุมวิท กม.34 ต.บางปูใหม่
อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ +66 2799 4860 โทรสาร +66 2324 0917

รายงานผลการทดสอบ		หน้า 1 / 8
หมายเลขรายงาน	TJ20240116TA	
หมายเลขปฏิบัติการ	TJ2024040081	
ชื่อและผู้ขอรับบริการ	บริษัท พีซี จูสทาทราม จำกัด เลขที่ 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400	
รายละเอียดตัวอย่าง	ตัวอย่างรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า ยี่ห้อ EVTRON รุ่น VINDO แบบ - แบตเตอรี่ - ชนิดเครื่องยนต์ ไฟฟ้า ความจุแบตเตอรี่ 2000 วัตต์ หมายเลขตัวถัง ML9WIND02PKCH8019 หมายเลขเครื่องยนต์ 72V2000W4000000062 น้ำหนักสุทธิ 30 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุก 49 กิโลกรัม ยี่ห้อแบตเตอรี่ FENGCHENG รุ่น ZJ แบบมาตรฐานความเร็ว -	
หมายเลขตัวอย่าง	TJ2024040081	
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	ปกติ	
วันที่รับตัวอย่าง	4 เมษายน 2567	
วันที่ทดสอบ	30 กันยายน 2567	
วันที่ออกรายงาน	2 ตุลาคม 2567	
มาตรฐานที่ทดสอบ	ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดกำลังเครื่องยนต์ไฟฟ้าที่ใช้ในเครื่องจักรกลรถยนต์ ว่าด้วยรถยนต์ พ.ศ. 2563 (ข้อ 6 และข้อ 7)	
รายงานผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าถัดไป	
รายงานฉบับนี้จัดทำขึ้นโดยสถาบันยานยนต์เพื่อรับรองผลการทดสอบเท่านั้น ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันยานยนต์		
ผู้ทดสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายสุวิทย์ สุทธิสุข	
ผู้ตรวจสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายสุวิทย์ สุทธิสุข	
ผู้รับรอง (ชื่อ, ตำแหน่ง + ลายเซ็น)	นายสุวิทย์ สุทธิสุข ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ 4	
รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์เท่านั้น ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันยานยนต์		
F-TEST-008 Ed.2		

ใบรับรองมาตรฐานมาตรฐานความเร็ว

แสดงความเร็วและระยะทางแม่นยำ

ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์

เลขที่ B6710-1-0004 (แก้ไขครั้งที่ 1)

ใบรับรองมาตรฐานกำหนดกำลังมอเตอร์ไฟฟ้า

ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ TJ20240116TA



อุตสาหกรรมยานยนต์ สถาบันยานยนต์
655 ขอย 1 นิคมอุตสาหกรรมบางปู หมู่ที่ 2 อ.สุขุมวิท กม.34 ต.บางปูใหม่
อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ 0-2324-0710-9 โทรสาร 0-2323-9598

รายงานผลการทดสอบ		หน้า 1/3
หมายเลขปฏิบัติการ	B6603-2-0106	
ชื่อที่อยู่ของผู้รับบริการ	บริษัท พีซี จูสทาทราม จำกัด 199/24-25 ถนน วิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400	
รายละเอียดตัวอย่าง (ตามผู้ขอรับบริการระบุ)	ตัวอย่างรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า ยี่ห้อ EVTRON รุ่น VINDO แบบ - แบตเตอรี่ - ชนิดเครื่องยนต์ ไฟฟ้า ความจุแบตเตอรี่ 2000 วัตต์ หมายเลขตัวถัง ML9WIND02PKCH8001 หมายเลขเครื่องยนต์ 72V2000W4000000062 น้ำหนักสุทธิ 30 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุก 49 กิโลกรัม ยี่ห้อแบตเตอรี่ FENGCHENG รุ่น ZJ แบบมาตรฐานความเร็ว -	
หมายเลขตัวอย่าง	-	
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	สภาพเรียบร้อย	
วันที่รับตัวอย่าง	21 มีนาคม 2566	
วันที่ทดสอบ	31 มีนาคม - 4 เมษายน 2566	
วันที่ออกรายงานผล	5 เมษายน 2566	
วิธีทดสอบ	ตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณสมบัติ และกำหนดการติดตั้งอุปกรณ์ของ รถจักรยานยนต์ และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการรับรอง แบบอุปกรณ์ของรถจักรยานยนต์ และแบบการติดตั้งอุปกรณ์ของรถจักรยานยนต์ พ.ศ.2557 หมวด 2 การติดตั้ง	
ผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าถัดไป	
ผู้ทบทวน	ผู้รับรอง	
(นายสุวิทย์ สุทธิสุข) หัวหน้างาน	(นายสุวิทย์ สุทธิสุข) รักษาการผู้จัดการแผนกทดสอบ 2	
ผู้ทดสอบ 0202		AC

ขอสงวนสิทธิ์ในรายงานผลการทดสอบฉบับนี้เฉพาะข้อมูลที่ปรากฏในใบรับรองผลการทดสอบเท่านั้น ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันยานยนต์
The testing result stated in this report is specific only to the submitted sample(s) of test. It is not certification or reference of the product(s)/goods.
Do not copy or reproduce all or part of this report, or use for advertisement purpose, without written permission from Thailand Automotive Institute.
F-TC-008(8) Rev.00 01/12/63



สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
อุตสาหกรรมยานยนต์



655 ขอย 1 นิคมอุตสาหกรรมบางปู หมู่ที่ 2 อ.สุขุมวิท กม.34 ต.บางปูใหม่
อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ 0-2324-0710-9 โทรสาร 0-2323-9598

รายงานผลการทดสอบ		หน้า 1/3
หมายเลขปฏิบัติการ	B6603-2-0105	
ชื่อที่อยู่ของผู้รับบริการ	บริษัท พีซี จูสทาทราม จำกัด 199/24-25 ถนน วิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400	
รายละเอียดตัวอย่าง (ตามผู้ขอรับบริการระบุ)	ตัวอย่างรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า ยี่ห้อ EVTRON รุ่น VINDO แบบ - แบตเตอรี่ - ชนิดเครื่องยนต์ ไฟฟ้า ความจุแบตเตอรี่ 2000 วัตต์ หมายเลขตัวถัง ML9WIND02PKCH8001 หมายเลขเครื่องยนต์ 72V2000W4000000062 น้ำหนักสุทธิ 30 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุก 49 กิโลกรัม ยี่ห้อแบตเตอรี่ FENGCHENG รุ่น ZJ แบบมาตรฐานความเร็ว -	
หมายเลขตัวอย่าง	-	
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	สภาพเรียบร้อย	
วันที่รับตัวอย่าง	29 มีนาคม 2566	
วันที่ทดสอบ	3 - 7 เมษายน 2566	
วันที่ออกรายงานผล	20 เมษายน 2566	
วิธีทดสอบ	ตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณสมบัติ และกำหนดการติดตั้งอุปกรณ์ของ รถจักรยานยนต์ และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการรับรองแบบอุปกรณ์ของ รถจักรยานยนต์ และแบบการติดตั้งอุปกรณ์ของรถจักรยานยนต์ พ.ศ. 2559 หมวดที่ 2 การติดตั้ง ส่วนที่ 2 การทดสอบ	
ผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าถัดไป	
ผู้ทบทวน	ผู้รับรอง	
(นายสุวิทย์ สุทธิสุข) หัวหน้างาน	(นายสุวิทย์ สุทธิสุข) รักษาการผู้จัดการแผนกทดสอบ 2	
ผู้ทดสอบ 0189		RS

ขอสงวนสิทธิ์ในรายงานผลการทดสอบฉบับนี้เฉพาะข้อมูลที่ปรากฏในใบรับรองผลการทดสอบเท่านั้น ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันยานยนต์
The testing result stated in this report is specific only to the submitted sample(s) of test. It is not certification or reference of the product(s)/goods.
Do not copy or reproduce all or part of this report, or use for advertisement purpose, without written permission from Thailand Automotive Institute.
F-TC-008(8) Rev.00 01/12/63

ใบรับรองมาตรฐานกระบอกมองหลัง

ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์ เลขที่

B6603-2-0106

ใบรับรองมาตรฐานแบตเตอรี่รถยนต์

ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์ เลขที่

B6603-2-0105

HAWK



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	3000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	80 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 40Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	110 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 50 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	90/70-12
ขนาดยางล้อหลัง	90/70-12
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1900x670x1150 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	95 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	150 กิโลกรัม

มีให้เลือก 3 สี



ดำ



เหลือง



เทา

MAX



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	5000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	115 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 70Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	140 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 60 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	120/70-12
ขนาดยางล้อหลัง	120/70-12
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	2200x760x1100 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	110 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	150 กิโลกรัม

มีให้เลือก 4 สี



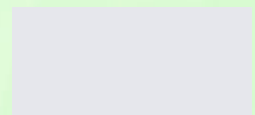
ส้ม



น้ำเงิน



ดำ



ขาว

ความสะดวกรวดสบายและความปลอดภัยที่ครบครัน



ระบบเบรกร่วม CBS ปลอดภัย
เพื่อความมั่นใจในการขับขี่สูงสุด
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้า
และอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240158TA



แบตเตอรี่และระบบไฟฟ้ามาตรฐาน
ความปลอดภัย UN 136
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้า
และอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240052EA
และ TJ20240053EA



หน้าปัดรถ LED สว่าง สวยงาม ดีไซน์ทันสมัยพร้อมระบบแจ้งเตือนเมื่อไฟเลี้ยวไม่ทำงานหรือทำงานผิดปกติ
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240129TA



กุญแจรีโมทสามารถสั่ง ล็อค ปลดล็อค และสตาร์ทรถ



รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ทุกคัน สามารถจดทะเบียนกับกรมการขนส่งทางบก ใช้ขับขี่บนท้องถนนได้อย่างถูกต้อง
ตามกฎหมายทุกคัน อีกทั้งรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ยังใช้งานง่ายกว่ารถจักรยานยนต์น้ำมัน ขับขี่ง่ายและเงียบ
ไม่มีเสียงดังรบกวน ไม่มีไอเสีย



โรงงานของบริษัทฯ ตั้งบนที่ดินของบริษัทฯ เนื้อที่ประมาณ 24 ไร่ ในอำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี



บริษัท พีซีเจ อุตสาหกรรม จำกัด
199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400

Website : www.pcjevtron.com
Email : sales@pcjevtron.co.th
Tel : 02 6160184



0 1 1 2 6 7