

EVTRON

EV Motorcycle

<mark>รถจักรยานยนต์</mark>ไฟฟ้า



MOVE



ข้อมูลจำเพาะ



70 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 35 กม./ชม.)

กำลัง<mark>มอ</mark>เตอร์ใฟฟ้า

ความเร็วสูงสุด 50 กิโลเมตร/ชั่วโมง

1500 วัตต์

ชนิดแบตเตอรี่ Lithium NMC

ความจุแบตเตอรี่ 72V, 20Ah

ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง

ขนาดยางล้อหน้า 3.0-10"

ขนาดยางล้อหลัง 3.0-10"

เบรคหน้า ดิสเบรค

เบรคหลัง ดิสเบรค

ขนาดรถ 1850x700x1050 มม.

น้ำหนักรถเปล่า 75 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุกสูงสุด 120 กิโลกรัม

มีให้เลือก 4 สี



WIND



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า
 ความเร็วสูงสุด
 ชนิดแบตเตอรี่
 ความจุแบตเตอรี่
 70 กิโลเมตร/ชั่วโมง
 Lithium NMC
 ความจุแบตเตอรี่
 72V, 30Ah

ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง 100 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 40 กม./ชม.)

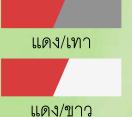
ขนาดยางล้อหน้า
 ขนาดยางล้อหลัง
 เบรคหน้า
 ดิสเบรค
 เบรคหลัง
 ดิสเบรค

ขนาดรถ 1750x720x1240 มม.

น้ำหนักรถเปล่า 80 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุกสูงสุด 120 กิโลกรัม

มีให้เลือก 6 สี







ใบรับรองมาตรฐาน ยืนยันความปลอดภัยสูงสุด



ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT

NEC-1951 TS 370

975 Moo 4, Banggoo Industrial Estate Soi 8, Sukhumvit Road km.37, Phraek Sa,



(name, position + signature)

Division Manager, Operation Division 4

The upont a certified only on the tested weight. Publish to reproduce some part of them without permission from the Bactrical and Bactronics Institute.

F-TEST-008(E) Ed.2

ใบรับรองมาตรฐานความปลอดภัยทางไฟฟ้าของรถจักรยานยนต์ มีอุปกรณ์ตรวจจับการถอดแบตเตอรี่ เพื่อป้องกันการซ็อคจากกระแสไฟฟ้าที่ค้างอยู่ในระบบ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240053EA



ใบรับรองมาตรฐานระบบห้ามล้อเป็นระบบเบรก CBS
ห้ามทั้งสองล้อด้วยเบรกมือเดียว
และมีเบรกสำรองกรณีเบรก CBS ไม่ทำงาน
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240158TA



ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT



Moo 4, Bangpoo Industrial Estate Soi 8, Sukhumvit Road km.37, Phraek Sa,

Report No.	TJ20240052EA	
Operation No.	TJ2024010003	
Name and address of customer	PCJ INDUSTRIES CO., LTD. 199/24-25 Vibhavadeerangiit Road,Samsennai, Payathai, Bangkok 10400 Thailand.	
Sample description	Sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the customer as following: Rechargeable Electrical Energy Storage System (REESS) Make: Anvolan Type: XP-P+205-72V30Ah, Version/Variant: Not applicable. 1 set (9 units)	
Sample No.	TJ2024010003	
Sample characteristic and	Normal	
Sample received date	9 January 2024	
Test date	1 March 2024 – 2 April 2024	
Issue date	24 April 2024	
Test standard	UN Regulation No.136 Revision 2. Part II Requirements of a Rechargeable Electrical Energy Storage System (REESS) with regard to its safety.	
Test report	Details of the test report as shown on the following pages	
	sing applicable electronic signature. Plinting or copy of file	
Tested by (name + signature)	Mr. Natsiwat Chaowalit	Chi
Reviewed by (name + signature)	Mr. Sittichai Swaksuriyawong	Demant.
Approved by (name, position + signature)	Mr. Pongpat Phanpean Division Manager, Operation Division 4	Pongpat

ใบรับรองมาตรฐานความปลอดภัยทางไฟฟ้าของแบตเตอรี่ เพื่อความปลอดภัยสูงสุดของผู้ขับขี่ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240052EA



สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

975 หมู่ 4 นิคมสุดสาหกรรมบางปู ขอย 8 ถนนสุรุมวิท กม.37 ต่ำเสนพรกษา อ้านถะมีองสมุทรปราการ

รายงานผลการทดสอบ		หน้า 1 / 2
7 IO 4 IBMIII I TITINII O O		PIM L L / C
หมายเลขรายงาน	TJ20240129TA	
หมายเลขปฏิบัติการ	TJ2024080176	
ชื่อและที่อยู่ของผู้รับบริการ	บริษัท พีซีเจ อุตสาหกรรม จำกัด เลขที่ 199/24-25 ถบบวิภาวดีรังสิด แขวงสามเสบใบ เขตพญาไท กรุณพนมหานคร 10400	
รายละเอียดตัวอย่าง	ด้วยค่า มุกส่นและขึ้นโดยในการของผู้กับเรียการ ตามารถของเรียดตั้งนี้ จัดผลิตภัณฑ์ ระด้ารถขบบทย์ทรัฐอเต็ดตั้งอุปกรณ์ข่อลท้างและอุปกรณ์และสัญญาณ ระด้ารถขายแทรที่สิด-EVTRON, มบบรอ: WND, แบบช่อย: - จ้านวน 1 จุดตัวอย่าง (1 หน่วย)	
หมายเลขตัวอย่าง	TJ2024080176	
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	ปกติ	
วัน/เดือน/ปีที่รับตัวอย่าง	4 เมษายน 2567	
วัน/เดือน/ปีที่ทดสอบ	6 กันยายน - 2 ตุลาคม 2567	
วันที่ออกรายงาน	4 ตุลาคม 2567	
มาตรฐานที่พดสอบ	ประกาศกรมการขนส่งการบก เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณลักษณะ และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนใช การติดตั้งและการรับรองแบบการติดตั้งอุปกรณ์ต่องสว่างและอุปกรณ์แลงสัญญาณของ รถจักรยานชนต์ พ.ศ. 2565	
รายงานผลการพดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าถัดไป	
รายงานฉบับนี้จัดทำโดยวิธีการทา	สโปลักรรณ์ใหม่เคริโรกาะเกียร์อธิเล็กการณ์เหลี่ เกิดเร็กรับคับได้ การ	ลังพิเพษรีลลำเมาไปต์เรื่องเริ่มสำเมาะอาจาร
ผู้ทดสอบ	นายณังศิวัช เชาวลิต	()41
(ชื่อ + ลายเซ็น)	นายณัฐศิวัช เขาวถิต	("
ผู้ทดสอบ เชื้อ + ลายเข็น) ผู้ตรวจสอบ เชื้อ + ลายเข็น)	นายณัฐศิวัช เขาวลิต นายสิทธิชัย เสวกสุริยวงศ์	ansarke@mrl

รายงานฉบับนี้รับรองแลเฉพาะชั้นตัวอย่างที่ได้ขดสอนท่านั้น ท้ามศัพย่ายเลการทดสอบแต่เสียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอยู่ญาดจากสถาบันให้ฟ้าและถิ่นที่ทรอนิกส์

F-TEST-008 Ed.2

ใบรับรองมาตรฐานอุปกรณ์ส่องสว่าง มีเซ็นเซอร์ตรวจจับความผิดปกติของไฟเลี้ยว หน้าปัดจะแสดงสัญญาณเตือนผู้ขับขี่ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240129TA

ใบรับรองมาตรฐาน ยืนยันความปลอดภัยสูงสุด



ใบรับรองมาตรฐานมาตรวัดความเร็ว แสดงความเร็วและระยะทางแม่นยำ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์ เลขที่ B6710-1-0004 (แก้ไขครั้งที่ 1)



ใบรับรองมาตรฐานกระจกมองหลัง ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์ เลขที่ B6603-2-0106



ใบรับรองมาตรฐานกำหนดกำลังมอเตอร์ไฟฟ้า ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240116TA



ใบรับรองมาตรฐานแตรสัญญาณ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์ เลขที่ B6603-2-0105

HAWK



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า 3000 วัตต์

ความเร็วสูงสุด 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง

ชนิดแบตเตอรี่ Lithium NMC

ความจุแบตเตอรี่ 72V, 40Ah

ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง 110 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 50 กม./ชม.)

ขนาดยางล้อหน้า 90/70-12

ขนาดยางล้อหลัง 90/70-12

เบรคหน้า ดิสเบรค

เบรคหลัง ดิสเบรค

ขนาดรถ 1900x670x1150 มม.

น้ำหนักรถเปล่า 95 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุกสูงสุด 150 กิโลกรัม

มีให้เลือก 3 สี



MAX





ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า 5000 วัตต์

ความเร็วสูงสุด 115 กิโลเมตร/ชั่วโมง

ชนิดแบตเตอรี่ Lithium NMC

ความจุแบตเตอรี่ 72V, 70Ah

ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง 140 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 60 กม./ชม.)

ขนาดยางล้อหน้า 120/70-12

ขนาดยางล้อหลัง 120/70-12

เบรคหน้า ดิสเบรค เบรคหลัง ดิสเบรค

ขนาดรถ **2200x760x1100** มม.

น้ำหนักรถเปล่า 110 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุกสูงสุด 150 กิโลกรัม

มีให้เลือก 4 สี









ขาว

ความสะดวกสบายและความปลอดภัยที่ครบครัน



ระบบเบรกร่วม CBS ปลอดภัย เพื่อความมั่นใจในการขับขี่สูงสุด ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240158TA



แบตเตอรี่และระบบไฟฟ้ามาตรฐาน ความปลอดภัย UN 136 ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240052EA และ TJ20240053EA





หน้าปัดรถ LED สว่าง สวยงาม ดีไซน์ทันสมัยพร้อมระบบแจ้งเตือนเมื่อไฟเลี้ยวไม่ทำงานหรือทำงานผิดปกติ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240129TA



กุญแจรีโมทสามารถสั่ง ล็อค ปลดล็อค และสตาร์ทรถ



รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ทุกคัน สามารถจดทะเบียนกับกรมการขนส่งทางบก ใช้ขับขี่บนท้องถนนได้อย่างถูกต้อง ตามกฎหมายทุกคัน อีกทั้งรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ยังใช้งานง่ายกว่ารถจักรยานยนต์น้ำมัน ขับขี่ง่ายและเงียบ ไม่มีเสียงดังรบกวน ไม่มีไอเสีย





บริษัท พีซีเจ อุตสาหกรรม จำกัด 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพ 10400

Website: www.pcjevtron.com
Email: sales@pcjevtron.co.th

Tel : 02 6160184

