

EVTRON

EV Motorcycle

รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า



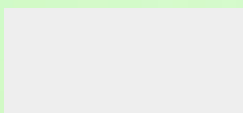
MOVE



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	1500 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	50 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 20Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	70 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 35 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	3.0-10"
ขนาดยางล้อหลัง	3.0-10"
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1850x700x1050 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	75 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	120 กิโลกรัม

มีให้เลือก 4 สี



ขาว



ดำ



เทา



เขียว

WIND



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	2000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	70 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 30Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	100 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 40 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	3.5-10"
ขนาดยางล้อหลัง	3.5-10"
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1750x720x1240 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	80 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	120 กิโลกรัม

มีให้เลือก 6 สี



ฟ้า/เทา



แดง/เทา



เหลือง/เทา



ฟ้า/ขาว



แดง/ขาว



เหลือง/ขาว

ใบรับรองมาตรฐาน ยืนยันความปลอดภัยสูงสุด

Report No.	TJ20240053EA
Operation No.	TJ2024020050
Name and address of customer	PCJ INDUSTRIES CO., LTD. 199/24-25 Vibhavadeerangit Road, Samsennai, Payathai, Bangkok 10400 Thailand.
Sample description	Sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the customer as following: Motorcycle Make: EVTRON Type: WIND, Variant(s)/Version(s): Not applicable. Category of vehicle: L3 1 set (1 unit)
Sample No.	TJ2024020050
Sample characteristic and	Normal
Sample received date	20 February 2024
Test date	23 February 2024 – 1 March 2024
Issue date	24 April 2024
Test standard	UN Regulation No.136 Revision 2. Part I: Requirements of a vehicle with regard to its electrical safety.
Test report	Details of the test report as shown on the following pages

This report was prepared electronically using applicable electronic signature. Printing or copy of file are considered as a copy of the document.

Tested by (name + signature)	Mr. Natsiwat Chaowalit	
Reviewed by (name + signature)	Mr. Sittichai Swaksuriyawong	
Approved by (name, position + signature)	Mr. Pongpat Phanpean Division Manager, Operation Division 4	

This report is certified only on the tested sample. Prohibit to reproduce some part of them without permission from the Electrical and Electronics Institute.
F-TEST-008(E) Ed.2

Report No.	TJ20240052EA
Operation No.	TJ2024010003
Name and address of customer	PCJ INDUSTRIES CO., LTD. 199/24-25 Vibhavadeerangit Road, Samsennai, Payathai, Bangkok 10400 Thailand.
Sample description	Sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the customer as following: Rechargeable Electrical Energy Storage System (REESS) Make: Anvolan Type: XP-PI-205-72V30Ah, Version/Variant: Not applicable. 1 set (9 units)
Sample No.	TJ2024010003
Sample characteristic and	Normal
Sample received date	9 January 2024
Test date	1 March 2024 – 2 April 2024
Issue date	24 April 2024
Test standard	UN Regulation No.136 Revision 2. Part II Requirements of a Rechargeable Electrical Energy Storage System (REESS) with regard to its safety.
Test report	Details of the test report as shown on the following pages

This report was prepared electronically using applicable electronic signature. Printing or copy of file are considered as a copy of the document.

Tested by (name + signature)	Mr. Natsiwat Chaowalit	
Reviewed by (name + signature)	Mr. Sittichai Swaksuriyawong	
Approved by (name, position + signature)	Mr. Pongpat Phanpean Division Manager, Operation Division 4	

This report is certified only on the tested sample. Prohibit to reproduce some part of them without permission from the Electrical and Electronics Institute.
F-TEST-008(E) Ed.2

ใบรับรองมาตรฐานความปลอดภัยทางไฟฟ้าของรถจักรยานยนต์
มีอุปกรณ์ตรวจจับการถอดแบตเตอรี่
เพื่อป้องกันการช็อตจากกระแสไฟฟ้าที่ค้างอยู่ในระบบ
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240053EA

ใบรับรองมาตรฐานความปลอดภัยทางไฟฟ้าของแบตเตอรี่
เพื่อความปลอดภัยสูงสุดของผู้ขับขี่
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240052EA

หมายเลขรายงาน	TJ20240129TA
หมายเลขปฏิบัติการ	TJ2024080176
ชื่อและที่อยู่ของผู้รับบริการ	บริษัท ซีซีจี อุตสาหกรรม จำกัด เลขที่ 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400
รายละเอียดตัวอย่าง	ตัวอย่างอุปกรณ์และชิ้นงานในนามของผู้รับบริการ ตามรายละเอียดดังนี้ ชื่อผลิตภัณฑ์: รถจักรยานยนต์ไฟฟ้าที่อุปกรณ์จับแบตเตอรี่และอุปกรณ์แจ้งเตือนของ รถจักรยานยนต์ยี่ห้อ: EVTRON, ประเภท: WIND, หมายเลข: - จำนวน 1 ชุดตัวอย่าง (1 หน่วย)
หมายเลขตัวอย่าง	TJ2024080176
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	ปกติ
วันเดือนปีรับตัวอย่าง	4 เมษายน 2567
วันเดือนปีที่ทดสอบ	6 กันยายน - 2 ตุลาคม 2567
วันที่ออกรายงาน	4 ตุลาคม 2567
มาตรฐานที่ทดสอบ	ประกาศคณะกรรมการแห่งชาติ เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณสมบัติ และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไข การติดตั้งและการรับรองการติดตั้งอุปกรณ์สื่อสารส่วนและอุปกรณ์สื่อสารสัญญาณของ รถจักรยานยนต์ พ.ศ. 2565
รายงานผลการทดสอบ	ผลการทดสอบรายละเอียดปรากฏในหน้าถัดไป

รายงานฉบับนี้จัดทำขึ้นโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์โดยมีผลใช้บังคับใช้เมื่อได้รับการรับรองโดยคณะกรรมการพัฒนาอุตสาหกรรม

ผู้ทดสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายณัฐวิทย์ เสาวฤทธิ์	
ผู้ตรวจสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายสิทธิชัย เสวสุริยวงศ์	
ผู้รับรอง (ชื่อ, ตำแหน่ง + ลายเซ็น)	นายพรศักดิ์ พันธุ์ทิพย์ ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ 4	

รายงานฉบับนี้รับรองเฉพาะจุดตัวอย่างที่ทดสอบเท่านั้น ห้ามนำผลการทดสอบไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
F-TEST-008 Ed.2

ใบรับรองมาตรฐานระบบห้ามล้อเป็นระบบเบรก CBS
ห้ามทั้งสองล้อด้วยเบรกมือเดียว
และมีเบรกสำรองกรณีเบรก CBS ไม่ทำงาน
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ xxxxxxxxxxxx

ใบรับรองมาตรฐานอุปกรณ์ส่องสว่าง
มีเซ็นเซอร์ตรวจจับความผิดปกติของไฟเลี้ยว
หน้าปัดจะแสดงสัญญาณเตือนผู้ขับขี่
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ TJ20240129TA

ใบรับรองมาตรฐานตราสัญลักษณ์
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์ เลขที่
B6603-2-0105

HAWK



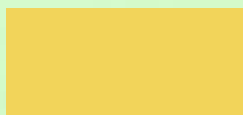
ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	3000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	80 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 40Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	110 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 50 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	90/70-12
ขนาดยางล้อหลัง	90/70-12
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1900x670x1150 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	95 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	150 กิโลกรัม

มีให้เลือก 3 สี



ดำ



เหลือง



เทา

MAX



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	5000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	115 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V, 70Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	140 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 60 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	120/70-12
ขนาดยางล้อหลัง	120/70-12
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	2200x760x1100 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	110 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	150 กิโลกรัม

มีให้เลือก 4 สี



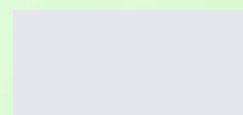
ส้ม



น้ำเงิน



ดำ



ขาว

ความสะดวกรวดสบายและความปลอดภัยที่ครบครัน



ระบบเบรกร่วม CBS ปลอดภัย
เพื่อความมั่นใจในการขับขี่สูงสุด
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้า
และอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ XXXXXXXXXXXX



แบตเตอรี่และระบบไฟฟ้ามาตรฐาน
ความปลอดภัย UN 136
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้า
และอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240052EA
และ TJ20240053EA



หน้าปัดรถ LED สว่าง สวยงาม ดีไซน์ทันสมัยพร้อมระบบแจ้งเตือนเมื่อไฟเลี้ยวไม่ทำงานหรือทำงานผิดปกติ
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240129TA



กุญแจรีโมทสามารถสั่ง ล็อค ปลดล็อค และสตาร์ทรถ



รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ทุกคัน สามารถจดทะเบียนกับกรมการขนส่งทางบก ใช้ขับขี่บนท้องถนนได้อย่างถูกต้อง
ตามกฎหมายทุกคัน อีกทั้งรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ยังใช้งานง่ายกว่ารถจักรยานยนต์น้ำมัน ขับขี่ง่ายและเงียบ
ไม่มีเสียงดังรบกวน ไม่มีไอเสีย



โรงงานของบริษัทฯ ตั้งบนที่ดินของบริษัทฯ เนื้อที่ประมาณ 24 ไร่ ในอำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี



บริษัท พีซีเจ อุตสาหกรรม จำกัด
199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400

Website : www.pcjevtron.com
Email : sales@pcjevtron.co.th
Tel : 02 6160184



0 1 1 2 6 7