

EVTRON

EV Motorcycle

รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า



MOVE





70 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 35 กม./ชม.)

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า

ความเร็วสูงสุด 50 กิโลเมตร/ชั่วโมง

ชนิดแบตเตอรี่ Lithium NMC 72V, 20Ah

1500 วัตต์

3.0-10"

ความจุแบตเตอรี่

ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง

ขนาดยางล้อหน้า

ขนาดยางล้อหลัง 3.0-10"

เบรคหน้า ดิสเบรค

เบรคหลัง ดิสเบรค

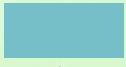
ขนาดรถ 1850x700x1050 มม.

น้ำหนักรถเปล่า 75 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุกสูงสุด 120 กิโลกรัม

มีให้เลือก 4 สี







ขาว

ข้อมูลจำเพาะ

เทา

เขียว

WIND



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า 2000 วัตต์

ความเร็วสูงสุด 70 กิโลเมตร/ชั่วโมง

ชนิดแบตเตอรี่ Lithium NMC

ความจุแบตเตอรี่ 72V, 30Ah

ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง 100 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 40 กม./ชม.)

ขนาดยางล้อหน้า 3.5-10"

ขนาดยางล้อหลัง 3.5-10"

เบรคหน้า ดิสเบรค เบรคหลัง ดิสเบรค

ขนาดรถ 1750x720x1240 มม.

น้ำหนักรถเปล่า 80 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุกสูงสุด 120 กิโลกรัม

มีให้เลือก 6 สี





แดง/ขาว



ใบรับรองมาตรฐาน ยืนยันความปลอดภัยสูงสุด



ELECTRICAL AND ELECTRONICS INSTITUTE FOUNDATION FOR INDUSTRIAL DEVELOPMENT





Report No.	TJ20240053EA	
Operation No.	TJ2024020050	
Name and address of custome	PCJ INDUSTRES CO., LTD. 199/24-25 Vibhavadeerangsit Road,Samsennai, Payathai, Bangkok 10400 Thalland.	
Sample description	Sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the customer as following: Motorcycle Make: EVTRON Typer: WRO, D. Variantis/Eversion(s). Not applicable. Category of vehicle: L3. 1. set (1 unit)	
Sample No.	TJ2024020050	
Sample characteristic and	Normal	
Sample received date	20 February 2024	
Test date	23 February 2024 – 1 March 2024	
Issue date	24 April 2024	
Test standard	UN Regulation No.136 Revision 2. Part I: Requirements of a vehicle with regard to its electrical safety.	
Test report	Details of the test report as shown on the following pages	
This report was prepared electronically Tested by (name + signature)	using applicable electronic signature. Printing or copy of file Mr. Natsilwat Chacwalit	are considered as a copy of the document
	Mr. Sittichai Swaksuriyawong	On sort
Reviewed by (name + signature)	100000000000000000000000000000000000000	

ใบรับรองมาตรฐานความปลอดภัยทางไฟฟ้าของรถจักรยานยนต์ มีอุปกรณ์ตรวจจับการถอดแบตเตอรี่ เพื่อป้องกันการช็อคจากกระแสไฟฟ้าที่ค้างอยู่ในระบบ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240053EA





Report No.	TJ20240052EA	
Operation No.	TJ2024010003	
Name and address of customer	PCJ INDUSTRIES CO., LTD. 199/24-25 Vibhavadeerangsit Road, Samsennai, Payathai, Bangkok 10 Thailand.	
Sample description	Sample(i) was/were submitted and identified by/on behalf of the custome as following: Rechargeable Electrical Energy Storage System (REESS) Male: Anvolan Type: XP-P-20S-72/SOAh, Version/Variant: Not applicable. 1 set (9 wint)	
Sample No.	TJ2024010003	
Sample characteristic and	Normal	
Sample received date	9 January 2024	
Test date	1 March 2024 – 2 April 2024	
Issue date	24 April 2024	
Test standard	UN Regulation No.136 Revision 2. Part II Requirements of a Rechargeable Ele (REESS) with regard to its safety.	ctrical Energy Storage System
Test report	Details of the test report as shown on the	following pages
Tested by	sing applicable electronic signature. Printing or copy of file Mr. Natsiwat Chaowalit	are considered as a copy of the document
(name + signature)		
Reviewed by (name + signature)	Mr. Sittichai Swaksuriyawong	Pananat
Approved by (name, position + signature)	Mr. Pongpat Phanpean Division Manager, Operation Division 4	

ใบรับรองมาตรฐานความปลอดภัยทางไฟฟ้าของแบตเตอรี่ เพื่อความปลอดภัยสูงสุดของผู้ขับขึ่ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240052EA



สถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

รายงานผลการทดสอบ		หน้า 1 / 2
หมายเลขรายงาน	TJ20240129TA	
หมายเลขปฏิบัติการ	TJ2024080176	
ชื่อและที่อยู่ของผู้รับบริการ	บริษัท ที่จีเจ อุตสาหกรรม จำกัด และที่ 199/24-25 ถนนวิภาวศีร์งสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400	
รายละเอียดตัวอย่าง	ด้วยถ่างถูกล่นและขึ้นโดยน้ำแบนของผู้รับบริการ ตามกายละเอียดด้านี้ ชื่อผลิขภัณฑ์ รอด้ารยาบยบต์ทร้อมติดลิ้งอุปกรณ์ต่อสร้างและอุปกรณ์และสัญญาณ รถจักรยาบยบต์ชนิะ EVTRON, แบบรอ: WWD, แบบย่อย: - จำนวน 1 ชุดด้วยอ่าง (1 หน่วย)	
หมายเลขตัวอย่าง	TJ2024080176	
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	ปกติ	
วัน/เดือน/ปีที่รับตัวอย่าง	4 เมษายน 2567	
วัน/เดือน/ปีที่ทดสอบ	6 กันยายน - 2 ตุลาคม 2567	
วันที่ออกรายงาน	4 ตุลาคม 2567	
มาตรฐานที่ทดสอบ	ประกาศกรมการขมส่งการบก เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณภักษณะ และกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนโข การติดตั้งและการรับรองมบบการติดตั้งอุปกรณ์ต่องสร้างและอุปกรณ์แลงสัญญาณของ รถจักรยานชมด์ พ.ศ. 2565	
รายงานผลการพดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าถัดไป	
ผู้ทดสอบ	เชิมสาการณีกรับคน้ำสารณีสร้อดิมัสการณักร์ที่มีแล้วน้ำยันได้ การ นายเพิ่มสิทธิ เขาวลิต	งเร็สในท่ารือสำนาไฟล์เชื่อเป็นสำนาเอกสาร (จรี
(ชื่อ + ลายเซ็น)	a longer to trans	
ผู้ดรวจสอบ (ชื่อ + ลายเซ็น)	นายสิทธิชัย เสวกสุริยวงศ์	ansakatomi
(vu + si iusva)		
ผู้รับรอง (ซื้อ, ตำแหน่ง + ลายเซ็น)	นายพงศ์พัฒน์ พันธุ์เพียร ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ 4	ans Dome

ใบรับรองมาตรฐานอุปกรณ์ส่องสว่าง มีเซ็นเซอร์ตรวจจับความผิดปกติของไฟเลี้ยว หน้าปัดจะแสดงสัญญาณเตือนผู้ขับขี่ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240129TA

ใบรับรองมาตรฐานระบบห้ามล้อเป็นระบบเบรก CBS ห้ามทั้งสองล้อด้วยเบรกมือเดียว และมีเบรกสำรองกรณีเบรก CBS ไม่ทำงาน ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ XXXXXXXXXX

ใบรับรองมาตรฐาน ยืนยันความปลอดภัยสูงสุด



อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันยานยนต์ 655 ขอย 1 นิคมอุตสาหกรรมบางปู หมู่ที่ 2 ณสุขุมวิท กม.34 ต.บางปูใหม่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ 0-2324-0710-9 โทรสาร 0-2323-9598

หมายเลขปฏิบัติการ	B6710-1-0004 (u	ก็ไขครั้งที่ 1)	
ชื่อที่อยู่ของผู้ขอรับบริการ	บริษัท พีซีเจ อุตสา	หกรรม จำกัด	
	199/24-25 ถนน	วิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท	
	กรุงเทพมหานคร :		
รายละเอียดตัวอย่าง (ตามผู้ขอรับบริการระบุ)	ชนิดเครื่องยนต์ ไพ่ หมายเลขตัวถึง MI หมายเลขมอเตอร์ น้ำหนักล้อหน้า 30 น้ำหนักรวม 79 กิโ ขนาดล้อหน้า 10 น้	ั้ว ขนาดล้อหลัง 10 นิ้ว เร็ว FENGCHENG วุ่น ZJ	
หมายเลขตัวอย่าง	-		
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	สภาพเรียบร้อย		
วันที่รับตัวอย่าง	3 ตุลาคม 2567		
วันที่ทดสอบ	22 พุศาคม 2567		
วันที่ออกรายงานผล	31 ทุลาคม 2567		
วันที่แก้ใจรายงานผล	12 พฤศจิกายน 2567		
วิธีทดสอบ	UN Regulation No.39 Revision 1		
อ้างถึง	รายงานผลการทดสอบหมายเลขปฏิบัติการ 86710-1-0004 ลงวันที่ 31 ตุลาคม 2567		
รายละเอียด	ยกเลิกรายงานผลการทดสอบตามที่อ่างถึง และออกรายงานผลฉบับแก้โขครั้งที่ 1 ลงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2567 รายละเอียดการแก๊เซมีดังปรากฏในหน้า 2/5		
ผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีร	ายละเอียดตั้งปรากฏในหน้าถัดไป	
ผู้ทบทวน อั (นายสุทธิพงษ์ ทีมวิชาเ		ผู้รับรอง (นายวรถน สุขสมบุ รักษาการผู้จัดการแผนกทดสอบ	
ผ้ทคสอน 0246			RS

ใบรับรองมาตรฐานมาตรวัดความเร็ว แสดงความเร็วและระยะทางแม่นย้ำ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์ เลขที่ B6710-1-0004 (แก้ไขครั้งที่ 1)



ใบรับรองมาตรฐานกระจกมองหลัง ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์ เลขที่ B6603-2-0106



อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ





หมายเลขรายงาน	TJ20240116TA		
หมายเลขปฏิบัติการ	TJ2024040081		
ชื่อและที่อยู่ของผู้รับบริการ	บริษัท พีซีเจ อุตสาหกรรม จำกัด		
	เลขที่ 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาโท กรุงเทพมหานคร 10400		
รายละเอียดตัวอย่าง	ตัวอย่างถูกส่งและขึ้บ่งโดย/ในนามของผู้รับบริการตาม	เรายละเอียดดังนี้	
	ชื่อผลิตภัณฑ์ รถจักรยานยนท์ที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า		
	รถจักรยานยนท์ชนิด EVTRON, แบบรถ WIND, แบบย่อย -		
	ตัวเลขชี้ป่งยานยนต์ ML9W1ND02PKCH8019		
	ตัวเลขขึ้มอเตอร์ไพ่ฟ้า 72V2000W400000062		
	ยี่ท้อ Jinyuxing, แบบรุ่น 72V2000W40, กำลังพิกัคมอเตอร์ 2 กิโลวัตต์		
	จำนวน 1 ชุดตัวอย่าง (1 หน่วย)		
หมายเลขด้วอย่าง	TJ2024040081		
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	ปกติ		
วัน/เดือน/ปีที่รับตัวอย่าง	4 เมษายน 2567		
วัน/เดือน/ปีที่พดสอบ	30 กันยายน 2567		
วันที่ออกรายงาน	2 สุลาคม 2567		
มาศรฐานที่ทดสอบ	ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดกำลังมอเตอร์โฟฟ้าที่ใช้ขันเคลื่อนรถตามกฎหมาย ว่าด้วยรถยนต์ พ.ศ. 2563 (ชื่อ 6 และชื่อ 7)		
รายงานผลการพดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าถัดไป		
รายงานฉบับนี้จัดทำโดยวิธีการท ผู้ทดสอบ	างสิเด็กทรงนักต์โดยใช้เขาะเมือชื่อฮิเด็กทรงนักต์ซึ่งมีผลใช้บังคับได้ กา		
ชื่อ + ลายเช็น)	นายภูวนาท จีขมรัตน์	Spine	
ผู้ครวจสอบ ชื่อ + ลายเซ็น)	นายสิทธิพัย เสวกสุริยวงศ์	ansolitions.	
ผู้รับรอง	นายพงศ์พัฒน์ พันธุ์เพียร	moderno	
(ชื่อ, ตำแหน่ง + ลายเซ็น)	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ 4	THE PARTY OF THE P	

ใบรับรองมาตรฐานกำหนดกำลังมอเตอร์ไฟฟ้า ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240116TA

THAILAND AUTOMOTIVE INSTITUTE annüuerueum	สถาบันยานยนต์ อุดสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ NSC-TISI-TI	
	นิคมอุตสาหกรรมบางปู หมู่ที่ 2 ณ.สุขุมวิท กม.34 ต.บางปูใหม่ สมุทรปราการ 10280 โทรศัพท์ 0-2324-0710-9 โทรสาร 0-2323-9598	
อ.เมองสมุทรบราการ จ	.สมุทรบราการ 10280 เทรพพท 0-2524-0710-9 เทรสาร 0-2525-9596 รายงานผลการทดสอบ หน้า 1/3	
หมายเลขปฏิบัติการ	B6603-2-0105	
ชื่อที่อยู่ของผู้ขอรับบริการ	บริษัท พีซีเจ อุตสาหกรรม จำกัด 199/24-25 ถนนวิภาวดีรัสสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุมพรมหานคร 10400	
รายละเชียดตัวอย่าง ตามผู้ชอรับบริการระบุ)	แหรวดจักรยานยนที่เพิ่ทัก จำนวน 1 หัวอย่าง - ชื่อหาสการทั่งเรือเพื่อเหนายการทั่งของรถ : EVTRON - นบบรถ WIND แบบย่อย - หนายแห่วก็จิ่ : MLSWINDOZPKCH8001 - หนายแห่วก็จิ่ : MLSWINDOZPKCH8001 - หนายแห่วก็จิ่ : MLSWINDOZPKCH8001 - ชื่อผู้เพิ่ทิ : Jiang : ZVZQOOW40-2207960057 - ชื่อผู้เพิ่ทิ : Jiang : Lindustry Manufacture Co., Ltd ที่อยู่ของผู้เพิ่ทิ : Industrial Park, Yihuang Country, Fuzhou , Jiangxi, P.R. China - แบบแหวที่สูญกุณ : DL 70-1 - เมาบนตรที่สูญกุณ : DL 70-1	
หมายเลขตัวอย่าง	ALITOMOTIVE	
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง	สภาพเรียบร้อย	
วันที่รับตัวอย่าง	29 มีนาคม 2566	
วันที่ทดสอบ	3 – 7 uneneru 2566	
วันที่ออกรายงานผล	20 เมษายน 2566	
วิธีพดสอบ	ระดับเสียงของแพรสัญญาณ สามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดคุณสมบัติ คุณลักษณะ และการติดตั้งแพรสัญญาณ และการทำหนดหลักกณฑ วิธีการ และเจียงให้การรับรองแบบเตรสัญญาณ และแบบการติดตั้งแพรสัญญาณสำหรับรองใหม่ และจอจักรยานอนค์ พ.ศ. 2559 หมวดที่ 2 การติดตั้ง ส่วนที่ 2 การทดสอบ	
ผลการทดสอบ	ผลการทดสอบมีรายละเอียดดังปรากฏในหน้าถัดไป	
ผู้พบทวน <i>Social</i> (นายสุดใจ ซ		
ทีมวิชาก	าร ผู้จัดการแผนกทดสอบ 2 PS	
ผู้ทดสอบ 0189	RS	

ใบรับรองมาตรฐานแตรสัญญาณ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันยานยนต์ เลขที่ B6603-2-0105

HAWK



ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า 3000 วัตต์

ความเร็วสูงสุด 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง

ชนิดแบตเตอรี่ Lithium NMC

ความจุแบตเตอรี่ 72V, 40Ah

ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง 110 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 50 กม./ชม.)

ขนาดยางล้อหน้า 90/70-12

ขนาดยางล้อหลัง 90/70-12

เบรคหน้า ดิสเบรค

เบรคหลัง ดิสเบรค

ขนาดรถ 1900x670x1150 มม.

น้ำหนักรถเปล่า 95 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุกสูงสุด 150 กิโลกรัม

มีให้เลือก 3 สี



MAX





ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า 5000 วัตต์

ความเร็วสูงสุด 115 กิโลเมตร/ชั่วโมง

ชนิดแบตเตอรี่ Lithium NMC

ความจุแบตเตอรี่ 72V, 70Ah

ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง 140 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 60 กม./ชม.)

ขนาดยางล้อหน้า 120/70-12

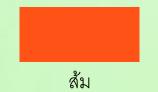
ขนาดยางล้อหลัง 120/70-12

เบรคหน้า ดิสเบรค เบรคหลัง ดิสเบรค

ขนาดรถ 2200x760x1100 มม.

น้ำหนักรถเปล่า 110 กิโลกรัม น้ำหนักบรรทุกสูงสุด 200 กิโลกรัม

มีให้เลือก 4 สี







ขาว

ความสะดวกสบายและความปลอดภัยที่ครบครัน



ระบบเบรกร่วม CBS ปลอดภัย
เพื่อความมั่นใจในการขับขี่สูงสุด
ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้า
และอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ XXXXXXXXXX



แบตเตอรี่และระบบไฟฟ้ามาตรฐาน ความปลอดภัย UN 136 ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240052EA และ TJ20240053EA





หน้าปัดรถ LED สว่าง สวยงาม ดีไซน์ทันสมัยพร้อมระบบแจ้งเตือนเมื่อไฟเลี้ยวไม่ทำงานหรือทำงานผิดปกติ ตามรายงานผลการทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ TJ20240129TA



กุญแจรีโมทสามารถสั่ง ล็อค ปลดล็อค และสตาร์ทรถ



รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ทุกคัน สามารถจดทะเบียนกับกรมการขนส่งทางบก ใช้ขับขี่บนท้องถนนได้อย่างถูกต้อง ตามกฎหมายทุกคัน อีกทั้งรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ยังใช้งานง่ายกว่ารถจักรยานยนต์น้ำมัน ขับขี่ง่ายและเงียบ ไม่มีเสียงดังรบกวน ไม่มีไอเสีย





บริษัท พีซีเจ อุตสาหกรรม จำกัด 199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพ 10400 Website: www.pcjevtron.com
Email: sales@pcjevtron.co.th

Tel : 02 6160184

