



# EVTRON

## EV Motorcycle

รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า



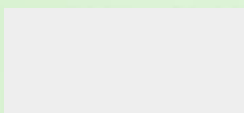
# MOVE



## ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	1500 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	50 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V 20Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	70 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 35 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	3.0-10"
ขนาดยางล้อหลัง	3.0-10"
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1850x700x1050 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	75 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	200 กิโลกรัม

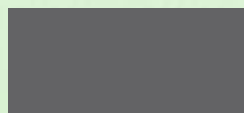
## มีให้เลือก 4 สี



ขาว



ดำ



เทา



เขียว

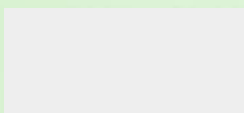
# WIND



## ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	2000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	70 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V 30Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	90 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 40 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	3.0-10"
ขนาดยางล้อหลัง	3.0-10"
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1750x720x1240 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	84 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	250 กิโลกรัม

## มีให้เลือก 4 สี



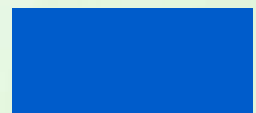
ขาว



แดง



ชมพูม่วง



น้ำเงิน



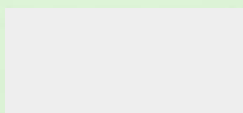
# CARRY



## ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	3000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	80 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V 40Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	110 กิโลเมตร (ความเร็วเฉลี่ย 40 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	3.0-10"
ขนาดยางล้อหลัง	3.0-10"
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1750x720x1240 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	90 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	250 กิโลกรัม

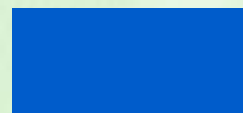
## มีให้เลือก 3 สี



ขาว



แดง



น้ำเงิน

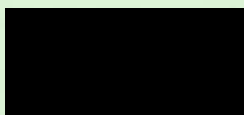
# HAWK



## ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	3000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	80 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V 40Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	110 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 50 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	90/70-12
ขนาดยางล้อหลัง	90/70-12
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	1900x670x1150 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	95 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	250 กิโลกรัม

## มีให้เลือก 3 สี



ดำ



เหลือง



เทา

# MAX



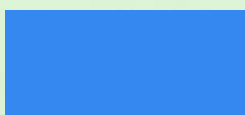
## ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	5000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	115 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V 70Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	140 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 60 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	120/70-12
ขนาดยางล้อหลัง	120/70-12
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	2200x760x1100 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	110 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	250 กิโลกรัม

## มีให้เลือก 4 สี



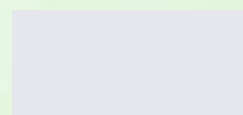
ส้ม



น้ำเงิน



ดำ



ขาว



# FLASH



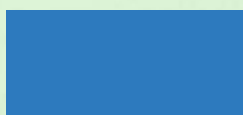
## ข้อมูลจำเพาะ

กำลังมอเตอร์ไฟฟ้า	5000 วัตต์
ความเร็วสูงสุด	115 กิโลเมตร/ชั่วโมง
ชนิดแบตเตอรี่	Lithium NMC
ความจุแบตเตอรี่	72V 70Ah
ระยะทางต่อการชาร์จ 1 ครั้ง	140 กิโลเมตร (ที่ความเร็วเฉลี่ย 60 กม./ชม.)
ขนาดยางล้อหน้า	110/70-17
ขนาดยางล้อหลัง	140/70-17
เบรคหน้า	ดิสเบรค
เบรคหลัง	ดิสเบรค
ขนาดรถ	2050x820x1200 มม.
น้ำหนักรถเปล่า	120 กิโลกรัม
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	250 กิโลกรัม

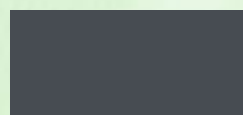
## มีให้เลือก 3 สี



แดง



น้ำเงิน



เทา

# เปรียบเทียบรถจักรยานยนต์น้ำมันกับรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า

## ประหยัดค่าใช้จ่าย

จักรยานยนต์ไฟฟ้านั้นมีค่าใช้จ่ายการใช้พลังงานที่ต่ำกว่าจักรยานยนต์เครื่องยนต์น้ำมันเป็นอย่างมาก โดยผู้ใช้จักรยานยนต์ส่วนใหญ่จะมีการใช้งานเดินทางโดยเฉลี่ยประมาณ 40 กิโลเมตรต่อวัน ซึ่งสามารถคำนวณค่าใช้จ่ายเปรียบเทียบได้ตามตารางด้านล่าง ดังนี้

จักรยานยนต์น้ำมัน เครื่องยนต์ 110 CC	จักรยานยนต์ไฟฟ้า กำลังมอเตอร์ 2000W
ค่าน้ำมันเชื้อเพลิงประมาณ 40 บาท/วัน หรือ ประมาณ 1,200 บาท/เดือน	ใช้พลังงานไฟฟ้าเฉลี่ย 3.0 kWh โดยค่าไฟฟ้าสำหรับที่พักอาศัยเหมารวมเฉลี่ย อยู่ที่ประมาณ 5.0 บาท/kWh เท่ากับคิดเป็นเงินประมาณ 15.00 บาท/วัน หรือ ประมาณ 450 บาท/เดือน
ค่าน้ำมันเครื่อง ประมาณ 120 บาท/เดือน	0 บาท/เดือน (รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า ไม่ใช้น้ำมันเครื่อง)
รวมประมาณ 1,320 บาท/เดือน	รวมประมาณ 450 บาท/เดือน

จะเห็นได้ว่ารถจักรยานยนต์ไฟฟ้านั้นสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ถึง  $1,320 - 450 = 870$  บาท/เดือน หรือ 10,440 บาท/ปี และตัวเลขนี้ยังไม่นับรวมถึงค่าซ่อมบำรุงของรถจักรยานยนต์น้ำมันซึ่งจะมีค่าสึกหรอของเครื่องยนต์และชิ้นส่วนต่างๆที่มากกว่ารถจักรยานยนต์ไฟฟ้าเป็นอย่างมากอีกด้วย

## ดูแลรักษาง่าย

รถจักรยานยนต์ไฟฟ้าใช้ชิ้นส่วนขับเคลื่อนน้อยกว่ารถจักรยานยนต์น้ำมันเป็นอย่างมาก จึงดูแลรักษาได้ง่าย ประหยัดค่าบำรุงรักษา ลดความเสี่ยงที่เกิดจากการบำรุงรักษาที่ไม่ได้มาตรฐาน และเพิ่มความสะดวกและปลอดภัยในการขับขี่ใช้งาน

## รักษาสภาพแวดล้อม

รถจักรยานยนต์ไฟฟ้าใช้พลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ล้วนๆ ไม่มีการเผาไหม้น้ำมันเชื้อเพลิงซึ่งต้องปล่อยไอเสียออกทางท่อไอเสียตลอดการใช้งาน อันเป็นควันพิษต่อสิ่งมีชีวิตแล้วยังเป็นผลให้เกิดภาวะเรือนกระจก (ภาวะโลกร้อน) และยังส่งเสียงดังรบกวนตลอดการขับขี่อีกด้วย การใช้รถจักรยานยนต์ไฟฟ้าจึงปลอดภัยทั้งทางอากาศและเสียง ช่วยรักษาสภาพแวดล้อมและสร้างสังคมเมืองให้น่าอยู่ยิ่งขึ้น



รถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ทุกคัน สามารถจดทะเบียนกับกรมการขนส่งทางบก ใช้ขับขี่บนท้องถนนได้อย่างถูกต้องตามกฎหมายทุกคัน อีกทั้งรถจักรยานยนต์ไฟฟ้า EVTRON ยังใช้งานง่ายกว่ารถจักรยานยนต์น้ำมัน ขับขี่ง่ายและเงียบไม่มีเสียงดังรบกวน ไม่มีไอเสีย



โรงงานของบริษัทฯ ตั้งบนที่ดินของบริษัทฯ เอง เนื้อที่ประมาณ 24 ไร่ ในอำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี



บริษัท พีซีเจ อุตสาหกรรม จำกัด  
199/24-25 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงสามเสนใน  
เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400

Website : [www.pcjevtron.com](http://www.pcjevtron.com)  
Email : [sales@pcjevtron.co.th](mailto:sales@pcjevtron.co.th)  
Tel : 02 6160184



0 9 1 0 6 6