### CHAPTER 07

## Linear Regression Basics

- 01 선형회귀의 이해
- 02 선형회귀의 기초 수식
- 03 최소 제곱법 VS 경사하강법
- 04 선형회귀 성능 측정하기
- 05 코드로 선형회귀 구현하기

### 1. 선형회귀의 개념

- 선형회귀(Linear Regression) : 종속변수 y와 한 개 이상의 독립변수x와의 선형 상관관계를 모델링하는 회귀분석 기법
- 기존 데이터를 활용해 연속형 변수값을 예측
- y = ax + b 꼴의 수식을 만들고 a와 b의 값을 찾아냄

ullet 앞으로 개봉할 영화 예상 관객 수 $\, {\cal Y}$ 를 예측하는 문제

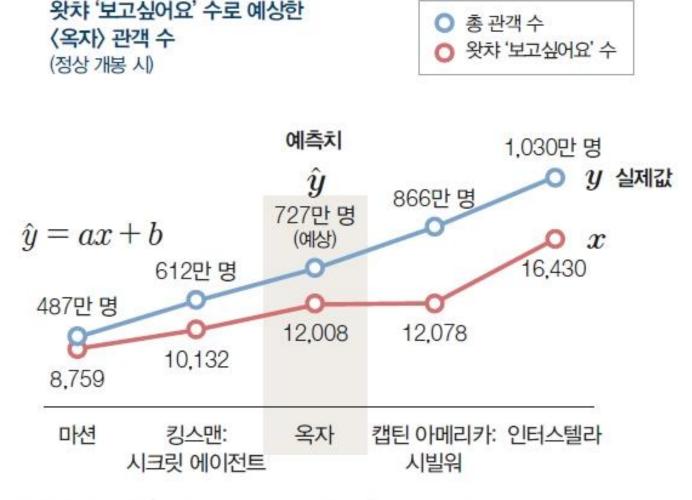
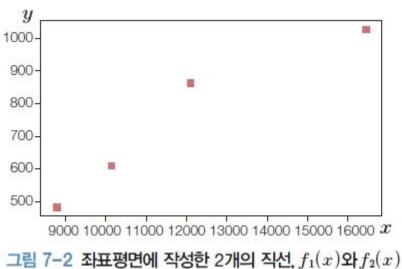
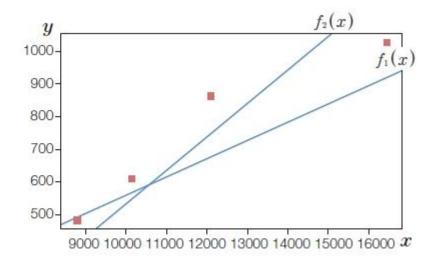


그림 7-1 왓챠 '보고싶어요' 수로 예상한 '옥자' 관객 수

• 실제 관객 수를y로 표현하여 좌표평면 상에 나타냄





- 두 그래프 중 어떤 것이 기존 데이터를 '잘 표현하는가'
- 예측값이 실제값 대비 차이가 많이 나지 않는 그래프

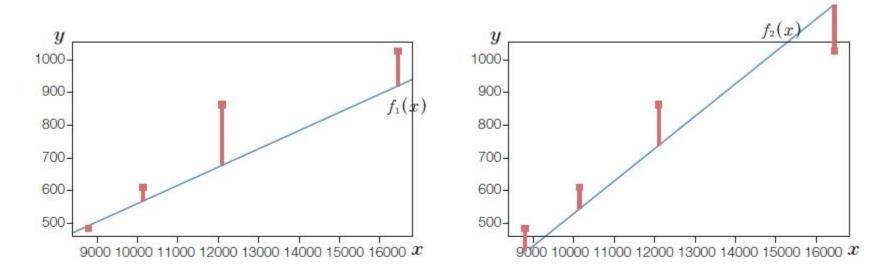


그림 7-3  $f_2(x)$ 가  $f_1(x)$ 보다 좀 더 데이터를 잘 표현하고 있다.

### 2. 예측 함수와 실제값 간의 차이

- 예측 함수는 예측값과 실제값 간의 차이를 최소화하는 방향으로
- 데이터 n개 중 i번째 데이터의 y값에 대한 실제값과 예측값의 차이
- 데이터가 5개 있 $\hat{y}^i y^i$ 개 데이터의 오차의 합  $(\hat{y}^{(1)} y^{(1)}) + (\hat{y}^{(2)} y^{(2)}) + (\hat{y}^{(3)} y^{(3)}) + (\hat{y}^{(4)} y^{(4)}) + (\hat{y}^{(5)} y^{(5)})$

$$(\hat{y}^{(1)} - y^{(1)}) + (\hat{y}^{(2)} - y^{(2)}) + (\hat{y}^{(3)} - y^{(3)}) + (\hat{y}^{(4)} - y^{(4)}) + (\hat{y}^{(5)} - y^{(5)})$$

• 오차 값들이 음수와 양수로 나왔을 때 값들 간의 차이가 상쇄되어 0 으로 계산될 수 있음

값의 제곱을 사용하여 오차의 합을 표현

$$(\hat{y}^{(1)} - y^{(1)})^2 + (\hat{y}^{(2)} - y^{(2)})^2 + (\hat{y}^{(3)} - y^{(3)})^2 + (\hat{y}^{(4)} - y^{(4)})^2 + (\hat{y}^{(5)} - y^{(5)})^2$$

$$\sum_{i=1}^{n} (\hat{y}^{(i)} - y^{(i)})^2$$

같은 식을 행렬로 표현

$$\hat{y} = \begin{bmatrix} w_1 \times 8759 + w_0 \\ w_1 \times 10132 + w_0 \\ w_1 \times 12078 + w_0 \\ w_1 \times 16430 + w_0 \end{bmatrix} \qquad y = \begin{bmatrix} 487 \\ 612 \\ 866 \\ 1030 \end{bmatrix}$$

$$(\hat{y} - y)^{2} = \begin{bmatrix} (w_{1} \times 8759 + w_{0} - 487)^{2} \\ (w_{1} \times 10132 + w_{0} - 612)^{2} \\ (w_{1} \times 12078 + w_{0} - 866)^{2} \\ (w_{1} \times 16430 + w_{0} - 1030)^{2} \end{bmatrix}$$

제곱 오차(square error) :  $(\hat{y} - y)^2$ 로 예측값과 실제값의 제곱을 표시하여 오차를 나타냄

• 제곱 오차를 최소화하는 $w_0$  와 $w_1$ 을 찾아야 함

$$\sum_{i=1}^{n} \left( w_i x^{(i)} + w_0 \times 1 - y^{(i)} \right)^2$$

### 1. 비용함수의 개념

- 비용함수(cost function): 머신러닝에서 최소화해야 할 예측 값과 실제값의 차이
- 가설함수(hypothesis function): 예측값을 예측하는 함수

$$f(x) = h_{\theta}(x)$$

• 함수 입력값은 x이고 함수에서 결정할 것은  $\theta$ 로, 가중치(weight) 값인  $w_n$ 

■ 비용함수가 두 개의 가중치 값으로 결정됨

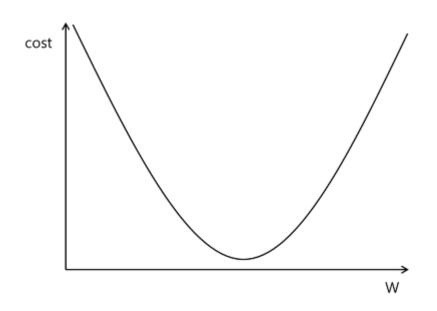
$$COST(w, b) = \frac{1}{m} * \sum_{i=1}^{m} (wx_i + b - y_i)^2$$

- 잔차의 제곱합(Error sum of squares) : 예측값인 가설함수와 실제값 인 y값 간의 차이를 제곱해서 모두 합함
  - 총 데이터는 m개가 존재하고 각 데이터의 예측값과 실제값을 뺀 후 제곱한 값들을 모두 합한 값
- 손실함수(loss function) : 비용함수에서 잔차의 제곱합 부분
- 평균 제곱 오차(mean squared error, MSE): 잔차의 제곱합을 m으로 나는 값

비용함수를 수식의 목적이 나타나도록 표기

$$COST(w, b) = \frac{1}{m} * \sum_{i=1}^{m} (wx_i + b - y_i)^2$$

■ 비용함수 그래프



## 03 최소 제곱법 VS 경사하강법

### 03 최소자승법으로 선형회귀 풀기

### 1. 최소제곱법으로 풀기

- 최소제곱법(least square method): 선형대수의 표기법을 사용하여 방정식으로 선형회귀 문제를 푸는 방법
  - 비용함수를 미분

$$Min \; S^2 = Min \sum_{i=1}^n arepsilon_i^2 = Min \sum_{i=1}^n (y_i - b_0 - b_1 x_i)^2$$

### 03 최소자승법으로 선형회귀 풀기

### 1. 최소제곱법으로 풀기

- 일차 함수의 기울기 a와 b(y절편)을 구하는 방법
  - 기울기 a

$$a = \frac{(x-x \, \overline{g}_{\overline{d}})(y-y \, \overline{g}_{\overline{d}})$$
의 합  $(x-x \, \overline{g}_{\overline{d}})$ 의 합의 제곱

$$a = \frac{\sum_{i=1}^{n} (x - mean(x)) (y - mean(y))}{\sum_{i=1}^{n} (x - mean(x))^{2}}$$

• y절편 b

$$b = y$$
의 평균  $-(x$ 의 평균×기울기  $a)$ 

$$b = mean(y) - (mean(x) * a)$$

### 03 최소자승법으로 선형회귀 풀기

### 2. 최소제곱법의 활용

데이터의 개수가 피쳐의 개수보다 많은 경우가 대부분이라서
 자주 사용됨

최소자승법의 장점 : 반복(iteration)과 사용자가 지정하는 하이퍼 매개변수(hyper parameter)가 존재하지 않아서 데이터만 있으면 쉽게 해를 구할 수 있음

- 단점: 피쳐가 늘어나면 속도가 느려짐
  - 현재 컴퓨터의 연산속도로는 다른 알고리즘에 비해 느린 것이 아님

### 1. 경사하강법의 개념

 경사하강법(gradient descent): 경사를 하강하면서 수식을 최 소화하는 매개변수의 값을 찾아내는 방법

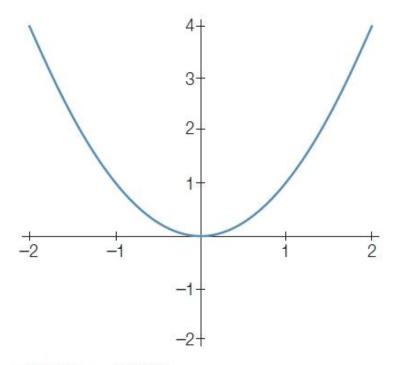


그림 7-5  $y = x^2$  그래프

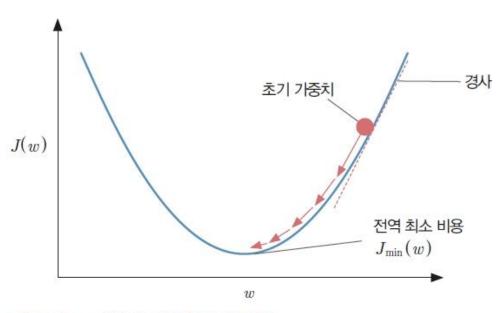
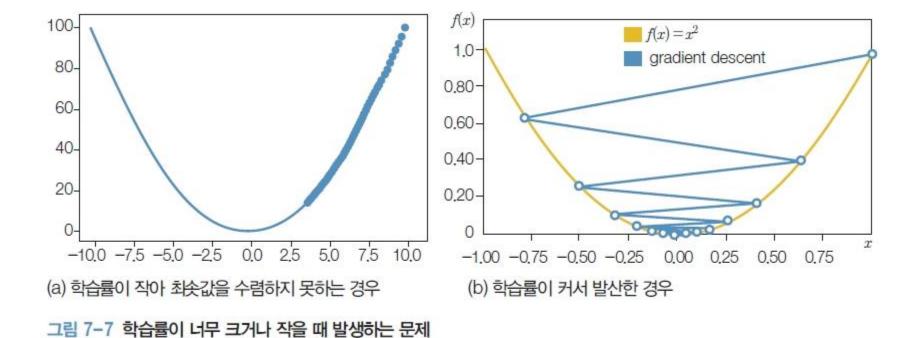


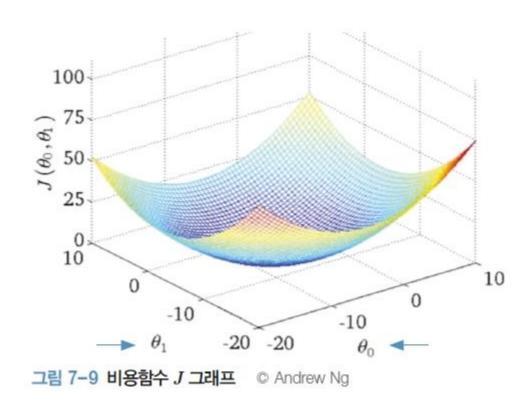
그림 7-6  $y=x^2$  그래프에 경사하강법 적용

- 점이 최솟값을 달성하는 방향으로 점점 내려감
  - 몇 번 적용할 것인가? : 많이 실행할수록 최솟값에 가까워짐
  - 한 번에 얼마나 많이 내려갈 것인가? : 한 번에 얼마나 많은 공간을 움직일지를 기울기, 즉 경사라고 부름
    - 경사(gradient) : 경사하강법의 하이퍼 매개변수



20/55

ullet w 변수가 두 개이기 때문에 3차원 그래프로J를 표현



## 1. 훈련/테스트 분할

- 훈련/테스트 분할(train/test split): 머신러닝에서 데이터를 학습을 하기 위한 학습 데이터셋(train dataset)과 학습의 결과로 생성된 모델의 성능을 평가하기 위한 테스트 데이터셋(test dataset)으로 나눔
- 모델이 새로운 데이터셋에도 일반화(generalize)하여 처리할 수 있는지를 확인

- 모델이 데이터에 과다적합(over-fit)된 경우 :
  생성된 모델이 특정 데이터에만 잘 맞아서 해당 데이터셋에 대해서는 성능을 발휘할 수 있지만 새로운 데이터셋에서는 전혀 성능을 낼 수 없다
- 모델이 데이터에 과소적합(under-fit)된 경우 : 기존 학습 데이터를 제대로 예측하지 못함

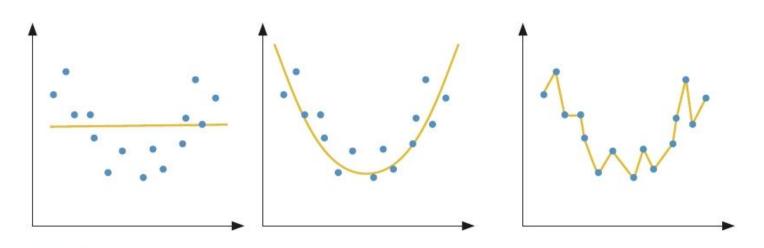


그림 7-10 다양한 데이터셋과 성능 파악

- 홀드아웃 메서드(hold-out method): 전체 데이터셋에서 일부 를 학습 데이터와 테스트 데이터로 나누는 일반적인 데이터 분할 기법
  - 전체 데이터에서 랜덤하게 학습 데이터셋과 테스트 데이터셋을 나 눔
  - 일반적으로 7:3 또는 8:2 정도의 비율

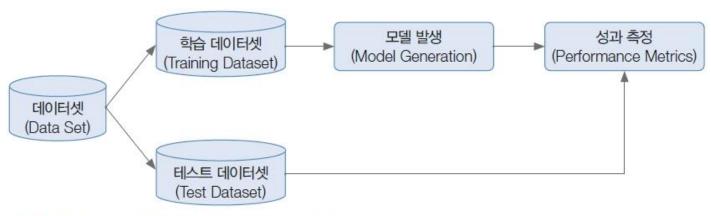


그림 7-11 홀드이웃 메서드(hold-out method) 기법

- sklearn 모듈이 제공하는 train\_test\_split 함수 사용
  - X와 y 벡터 값을 각각 넣고
  - 매개변수 test\_size에 테스트 데이터로 사용할 데이터의 비율을 지 정
  - random\_state는 랜덤한 값을 기준으로 임의로 지정하는 값

```
In [1]: import numpy as np
    from sklearn.model_selection import train_test_split

    X, y = np.arange(10).reshape((5, 2)), range(5)

    X_train, X_test, y_train, y_test = train_test_split(
         X, y, test_size=0.33, random_state=42)
```

### 2. 선형회귀의 성능 측정 지표

#### **2.1 MAE**

- MAE(Mean Absolute Error) : 평균 절대 잔차
- 모든 테스트 데이터에 대해 예측값과 실제값의 차이에 대해 절댓값을 구하고, 이 값을 모두 더한 후에 데이터의 개수만큼 나눈 결과

$$MAE = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} |y_i - \hat{y}_i| = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} |e_i|$$

■ 직관적으로 예측값과 실측값의 차이를 알 수 있음

sklearn 모듈에서는 median\_absolute\_error 함수로 MAE를 구함

```
In [2]: from sklearn.metrics import median_absolute_error
    y_true = [3, -0.5, 2, 7]
    y_pred = [2.5, 0.0, 2, 8]
    median_absolute_error(y_true, y_pred)
Out [2]: 0.5
```

#### **2.2 RMSE**

- RMSE(Root Mean Squared Error) : 평균제곱근 오차
- 오차에 대해 제곱을 한 다음 모든 값을 더하여 평균을 낸 후
   제곱근을 구함
- MAE에 비해 상대적으로 값의 차이가 더 큼
- 차이가 크게 나는 값에 대해서 페널티를 주고 싶다면 RMSE 값을 사용

$$RMSE = \sqrt{\frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} (y_i - \hat{y}_i)^2}$$

 sklearn 모듈에서 RMSE를 직접적으로 지원하지는 않고 mean\_squared\_error만 지원

```
In [3]: from sklearn.metrics import mean_squared_error
    y_true = [3, -0.5, 2, 7]
    y_pred = [2.5, 0.0, 2, 8]
    mean_squared_error(y_true, y_pred)

Out [3]: 0.375
```

### 2.3 결정계수

- 결정계수(R-squared) : 두 개의 값의 증감이 얼마나 일관성을 가지는지 나타내는 지표
- 예측값이 크면 클수록 실제값도 커지고, 예측값이 작으면 실제값도 작아짐
- 두 개의 모델 중 어떤 모델이 조금 더 상관성이 있는지를 나타 낼 수 있지만, 값의 차이 정도가 얼마인지는 나타낼 수 없다는 한계가 있음

$$R^{2} = 1 - \frac{\sum_{i} (y_{i} - \hat{y}_{i})^{2}}{\sum_{i} (y_{i} - \mu)^{2}}$$

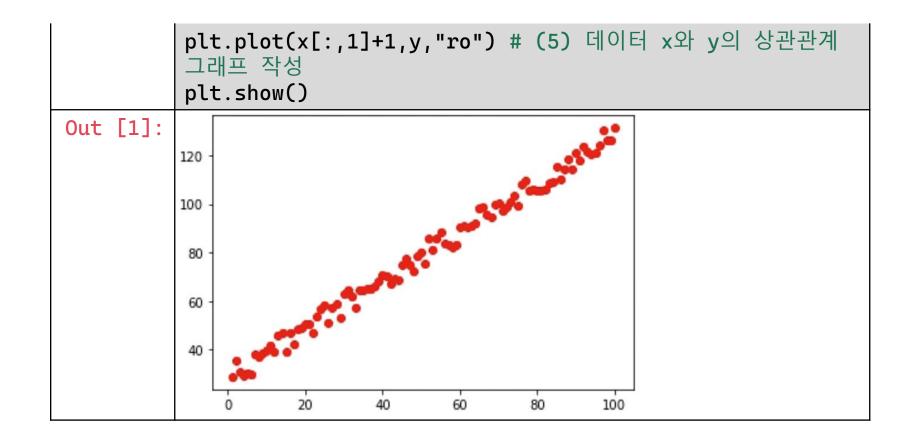
sklearn 모듈에서 r2\_score 사용

```
In [4]: from sklearn.metrics import r2_score
    y_true = [3, -0.5, 2, 7]
    y_pred = [2.5, 0.0, 2, 8]
    r2_score(y_true, y_pred)

Out [4]: 0.9486081370449679
```

- 경사하강법을 선형회귀로 구현
  - 데이터 생성

```
In [1]: |
        import matplotlib.pyplot as plt
        import numpy as np
        import random
        def gen_data(numPoints, bias, variance):
            x = np.zeros(shape=(numPoints, 2))
            y = np.zeros(shape=numPoints)
            for i in range(0, numPoints):
                x[i][0] = 1 # (2) 데이터 x의 상수항에는 1
                x[i][1] = i # (3) 데이터 x 값은 1씩 증가시킴
                y[i] = (i+bias) + random.uniform(0, 1) * variance
                # (4) 데이터 y에 bias 생성
            return x, y
        x, y = gen_data(100, 25, 10) # (1) 100개의 데이터 생성
```



• 생성된 데이터에 경사하강법 적용

```
In [2]: | def gradient_descent(x, y, theta, alpha, m,
        numIterations):
            xTrans = x.transpose() # (6)
            theta_list = [] # (7)
            cost_list = [] # (8)
            for i in range(0, numIterations): # (9)
                 hypothesis = np.dot(x, theta) # (10)
                loss = hypothesis - y # (11)
                 cost = np.sum(loss ** 2) / (2 * m) # (12)
                 gradient = np.dot(xTrans, loss) / m # (13)
                theta = theta - alpha * gradient # (14)
                 if i % 250 == 0: # (15)
                     theta_list.append(theta)
                     cost_list.append(cost)
            return theta, np.array(theta_list), cost_list # (16)
```

```
m, n = np.shape(x) # (1)
numIterations= 5000 # (2)
alpha = 0.0005 # (3)
theta = np.ones(n) # (4)

theta,theta_list, cost_list = gradient_descent(x, y, theta, alpha, m, numIterations) # (5)
```

```
In [3]:
                                                                         y_predict_step= np.dot(x, theta_list.transpose())
                                                                          plt.plot(x[:,1],y,"ro")
                                                                          for i in range (0,20,2):
                                                                                                         plt.plot(x[:,1],y_predict_step[:,i],
                                                                          label='Line %d'%i)
                                                                          plt.legend(bbox_to_anchor=(1.05, 1), loc=2,
                                                                          borderaxespad=0.)
                                                                          plt.show()
                                                                            175
Out [3]:
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           Line 0
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           Line 2
                                                                            150
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             Line 4
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             Line 6
                                                                            125
                                                                                                                  William State of the State of t
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             Line 10
                                                                            100
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             Line 12
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            Line 14
                                                                                  75
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           Line 16
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           Line 18
                                                                                  50
                                                                                 25
                                                                                                                                                 20
                                                                                                                                                                                            40
                                                                                                                                                                                                                                                                                  80
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           100
                                                                                                                                                                                                                                       60
```

