

Brukerinstruksjon E Kompressor

Operating Instructions E Compressor

Area Classification: Zone 1  Ex 60079-46 IIB T3 Gb



 **E INNOVATION**
ADDING NEW WAYS

Rev. 2/02-2024

VIKTIG!

Brukerinstuksjon E Kompressor

Vennligst les brukermanualen som ligger i tilhørende utstyrskasse.

Area Classification: Zone 1 Ex II 2G Ex 60079-46 IIB T3 Gb

Installasjon

1. Plasser E kompressor i egnet arbeidsområde inkludert **EX Zone 1**, og sett på hjulbremser.
2. Jordingsklemme, lokalisert under deksel for HP luft, kobles til utjevningsforbindelsene.
3. Koble til støpsel til egnet kontakt.
4. Om nødvendig, sikre tilgang på ren områdeluft fra egnet område med tilhørende 125 mm x 15 meter fleksibel slange.

Start prosedyre (5 minutt)

1. Sørg for at begge ventilene for HP luft er helt åpne og at det er minimum 150 bar trykk på HP-flaskene. Dersom disse er stengt eller mangler trykk vil ikke E Kompressoren starte/eller leverere evakueringsluft.
2. Ved entring/tankjobb, tilse at HP flaske **ALLTID** er full ved oppstart (280-300 bar)
3. Trykk Start-knapp. Systemet purger i 5 minutt.
Når E Kompressoren er klar for bruk vises Kode 1010 i display.
4. Koble til pusteluftslanger og masker. E Kompressoren er nå klar til bruk. **Ingen pusteluftslanger skal være tilkoblet før kode 1010 vises i display.**

Stopp prosedyre

1. Steng ventil på begge HP flaskene
2. Trykk Stopp-knappen.
Stopp-knapp vil ikke aktivere evakueringsluft.
3. Koble fra pusteluftslangene
4. Koble fra støpsel
5. Koble fra jordingsklemme
6. Koble fra tilluftslangene

Nødstopp er kun ment for nødssituasjon, den vil også aktivere evakueringsluft fra HP-flaskene.

Alarm håndtering

E Kompressoren har et 2-trinns alarmsystem. Dette varsles med blinkende rødt lys og lyd.

Trinn 1 er en Alarm advarsel, som kan "aksepteres" ved å trykke reset-knapp. Vurder å flytte enhetene eller tilluftslanger for å sikre ren luft til systemet. Når trinn 1 alarm ikke lenger er aktiv, kan den resettes ved å trykke "Blå" reset-knapp. E Kompressoren vil da operere som normalt.

Trinn 2. Dersom grenseverdiene for luftkvalitet brytes og det oppstår systemfeil eller strømbrudd, vil systemet automatisk forsyne operatøren med evakueringsslut fra HP-flaskene. Avhengig av masketype vil de $2 \times 6,8$ liter 300 bar-flaskene kunne forsyne 4 operatører i inntil 20 minutter med evakueringsslut. Når en Trinn 2 alarm ikke lenger er aktiv, kan systemet resettes og ny oppstart i henhold til prosedyre kan foretas. Vær oppmerksom på at HP-flaskene må ha et minimum trykk på 150 bar for å starte.

Feilsøking

Hvis systemet ikke fungerer som forventet, les av kode i display og sjekk "Code plate" for beskrivelse av feilkoden.

IMPORTANT!

User manual E Compressor

Please read user manual located in the aluminium equipment box.

Area Classification: Zone 1 Ex II 2G Ex 60079-46 IIB T3 Gb

Installation

1. Position system at worksite within **EX Zone 1**. Apply the brakes.
2. Connect the earthing terminal to superstructure.
(Earthing lead is in the HP-bottle compartment).
3. Connect main plug to suitable power supply.
4. Connect supplied inlet air hoses 125mm x 15 m to secure clean air supply to E Compressor, before startup procedure and operation.

Startup procedure (20 minutes)

1. Make sure HP valve is completely open and there is minimum 150 bar pressure on the HP-bottle. If valve is closed or pressure on HP-bottle is below 150 bar, system will not start/or deliver evacuationair.
2. If working within confined spaces/tank cleaning, the HP-bottle **MUST** always be full at startup [280–300 bar].
3. Press START-button. The system will purge for 5 minutes. Must wait 20 minutes for sensors to warm up.

When system is READY for operation, code 1010 will be shown in the display.

4. Connect breathing air hoses and masks.

Note: Do not under any circumstance connect breathing air hoses before code 1010 is shown in the display.

Shut down procedure.

1. Close valve on both HP-bottle.
2. Press Stop-button. Allow system pressure to drain.

Stop-button will not activate HP-bottle.

3. Disconnect breathing air hoses.
4. Disconnect main plug.
5. Disconnect earthing terminal.
6. Disconnect air inlet hose.

Emergency stop should only be used if an emergency occurs, HP-bottle will then be activated.

Responding to system alarms

The unit has a 2-stage alarm system (flashing light and buzzer).

Stage 1 is a warning alarm, which can be "accepted" by pressing the reset-button. Consider moving the unit or air supply hose to ensure clean air is being drawn into the system. When a Stage 1 alarm is no longer active it can be reset by pressing the BLUE reset button. The E Compressor system will go back to normal operation.

Stage 2: if the acceptable air quality levels are exceeded, or in the event of a system fault or power outage, the system will automatically divert to the HP emergency air bottle, (2 x 6.8 litre 300 bar, sufficient for 4 users for 20 min). When a Stage 2 alarm is no longer active, the system can be restarted if the reason for shut down has been rectified.

Caution: Pressure in HP-bottle must be minimum 150 bar for startup and operation. If HP pressure is below 150 bar, bottle have to be refilled.

Troubleshooting

If the system does not operate as expected, read the code in the display and check code chart on the unit for fault description.

Display Code Key:

FIRST 2 DIGITS

10xx = HP OK

12xx = HP Activated

13xx = HP Low Pressure

14xx = HP Delay 5 min.

LAST 2 DIGITS

xx10 = OK

xx11 = Power Supply Fault

xx12 = E-Stop

xx13 = Breaker Tripped

xx14 = Motor Overload

xx15 = Gas 10 % LEL

xx16 = Gas 30 % LEL (When activated)

xx17 = CO Outside limits

xx18 = CO2 Outside limits

xx19 = O2 Outside limits

xx20 = DP-Atmospheric dewpoint

xx21 = Hi. Temp. Compressor 1

xx22 = Hi. Temp. Compressor 2

xx23 = Dirty Optic Gas Detector

xx24 = Wire break Gas Detector

xx25 = Wire break Temp. Probe 1

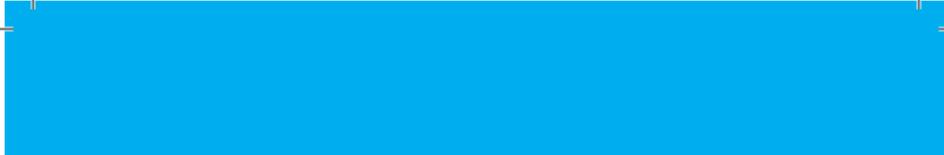
xx26 = Wire break Temp. Probe 2

xx27 = Wire break Transmitter Filter
xx28 = Wire break Transmitter Tank
xx29 = Wire break Transmitter HP Air
xx30 = Filter Pressure Drop
xx31 = H2S (Shutdown →10ppm)
xx32 = Wire break H₂S
xx33 = Purge Delay 5 min.
xx34 = Gas Detector 1 min. delay

Feilkoder, forklaringer og løsninger på koder.

Første 2 siffer

Kode	Tekst	Beskrivelse
10	OK	Denne koden viser at systemet er OK. Enten klar til å starte eller klar til bruk.
12	HP Activated	HP redningsluft er aktivert som følge av Alarm eller feil.
13	HP Low pressure	Trykk på HP flaskene er under 150 bar
14	HP Delay 5 min.	Oppstartsprosedyre.

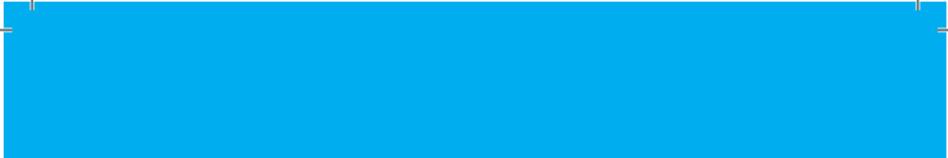


Forklaring	Feilsøking
OK	
Systemet har gått over på nødluft pga en alarm, bruker må evakuere fra arbeidsområde. Når bruker er i trygghet, betjenes stopp bryter. Redningsluft er aktivert i 2 minutt under oppstart og ved strøm-mangel.	Sjekk feilkode på display. Les av feilkode på Code key plate. Prøv å resette alarm. Får du opp kode 1010 kan E Kompressorene startes på ny. Hvis ikke, ring E Innovation for assistanse.
HP flaskene tas ut og fylles. VIKTIG: Følg brukerinstruksjon på innside av dør. Når ny HP flaske er på plass. Sjekk at trykk er over 150 Bar og kode 1010 vises i display. Betjen startbryter.	Kode 1313. E-Stop er aktivisert. HP flaskene vil da bli tømt. E-Stop resettes før nye flasker settes inn.
Denne koden viser i 5 minutter mens systemet er i oppstartsfasen. Ingen slanger skal være tilkoplet systemet under oppstart!	

Feilkoder, forklaringer og løsninger på koder.

Siste 2 siffer

Kode	Tekst	Beskrivelse
10	OK	Systemet er OK og klar for start eller bruk.
11	Power Supply Fault	Systemet får ikke strømtilførsel.
12	E Stop	Nødstopp bryter utløst.
13	Breaker tripped	Alarm Sikring motor utløst. Q1
14	Motor Overload	Alarm Motorvern utløst. F1-F2
15	Gas 10 % LEL	Alarm 10 % LEL (Lower explosive limit).
16	Gas 30 % LEL	Alarm 30 % LEL (Lower explosive limit).
17	CO Outside limits	CO-Carbon Monoxide - Normal 0 ppm. Høy Alarm utløses på 10 ppm. Høy Høy Alarm utløses på 20 ppm.



Forklaring	Feilsøking
OK	
1. Plugg på tilførselkabel kan være feilkoblet. 2. Kan være brudd i tilførselskabler. 3. Sikring F1, F2 eller F3 i kontroll panel kan være utløst. 4. U1 eller U2 Over/Underspenningsvern i kontroll panel kan være feil innstilt. 5. Jordfeil	1. Sjekk kobling av plugger. L1:Sort, L2: Grå, L3: Brun, Jord: Gul/Grønn. 2. Megg tilførselskablene. 3. Kontakt E Innovation. 4. Kontakt E Innovation. 5. Kontakt E Innovation.
Reset nødstoppbryter. (Bryter vris mot venstre) + reset Hvis feilkode 1313 fremdeles vises i display, kontakt E Innovation.	Vær oppmerksom på at hvis nødstoppbryter er utløst, blir nødluftsystemet aktivert, og HP flaskene kan bli tømt. Kode 13XX vil da vise i display.
Alarm trigger feilsignal til rigg, lys alarm, buzzer og redningsluft. Q1	Kontakt E Innovation.
Alarm trigger feilsignal til rigg, lys alarm, buzzer og redningsluft. F1-F2	Kontakt E Innovation.
Alarm trigger blinkende blått lys, gass-signal til rigg, feilsignal til rigg, lysalarm, buzzer og redningsluft.	Reset og start.
Alarm trigger blinkende blått lys, gas-signal til rigg, feilsignal til rigg, lysalarm, buzzer og redningsluft.	Reset og start.
Høy Alarm trigger buzzer og feilsignal til rigg. Høy Alarm trigger lysalarm, buzzer og redningsluft (1 minutt forsinkelser).	Forsøk å flytte tilluftsslangene til lokasjon hvor det antas å være mindre CO. Reset og start.

Feilkoder, forklaringer og løsninger på koder.

Siste 2 siffer

Kode	Tekst	Beskrivelse
18	CO ₂ Outside limits	CO ₂ - Karbon dioksid. Normal 340 ppm. Høy Alarm utløses på 500 ppm. Høy Alarm utløses på 1000 ppm.
19	O ₂ Outside limits	O ₂ - Oksygen. Normal 20,9 % Høy Alarm 20,9 % < Verdi Lav Alarm Verdi > 20,9 %
20	DP Atmospheric dewpoint	Lav Alarm utløses verdi > -10 Lav Alarm utløses verdi > -5
21	Hi. Temp Compressor 1	Høy Alarm på temp. ut av kompressor element.
22	Hi. Temp Compressor 2	Høy Alarm på temp. ut av kompressor element.
23	Dirty optics gas detector	Alarm Gas Detektor. Grunnet regn, smuss eller dugg på speil/linse til gas detektor.
24	Wire break Gas Detector	Wire break Gas Detector.
25	Wire break Temp. probe 1	Wire break temp. probe ved kompressor element.
26	Wire break Temp. probe 2	Wire break temp. probe ved kompressor element.
27	Wire break transmitter Filter	Wire break pressure transmitter ved filter.
28	Wire break transmitter Tank	Wire break pressure transmitter ved Tank.

Forklaring**Feilsøking**

Høy Alarm trigger buzzer og feil-signal til rigg. Høy Alarm trigger lysalarm, buzzer og redningsluft (1 minutt forsinkelser).	Forsøk å flytte tilluftsslangene til lokasjon hvor det antas å være mindre CO2. Reset og start.
Høy alarm trigger buzzer og feil-signal til rigg. Lav alarm aktiverer lys- og lydalarm og redningsluft.	Forsøk å flytte tilluftsslangene til lokasjon hvor det antas å være mindre O2. Reset og start.
Lav alarm trigger buzzer (2 minutt forsinkelser). Lav alarm trigger lys- og lydalarm og redningsluft.	Forsøk å resette alarm. Kontakt E Innovation hvis alarm vedvarer.
Høy alarm trigger lys- og lydalarm og redningsluft.	Kontakt E Innovation.
Høy alarm trigger lys- og lydalarm og redningsluft.	Kontakt E Innovation.
Alarm trigger blinkende blått lys, lys- og lydalarm, buzzer og redningsluft.	Kontakt E Innovation.
Alarm trigger lys- og lydalarm og redningsluft.	Kontakt E Innovation.
Alarm trigger lys- og lydalarm og redningsluft.	Kontakt E Innovation.
Alarm trigger lys- og lydalarm og redningsluft.	Kontakt E Innovation.
Alarm trigger lys- og lydalarm og redningsluft.	Kontakt E Innovation.

Feilkoder, forklaringer og løsninger på koder.

Siste 2 siffer

Kode	Tekst	Beskrivelse
29	Wire break transmitter HP Air	Wire break pressure transmitter ved HP Air.
30	Filter pressure drop	Trykkforskjell mellom tank og filter overstiger 4 bar.
31	H ₂ S (shutdown >10ppm)	Alarm 10 PPM
32	Wirebreak H ₂ S	
33	Purge Delay 5 min.	
34	Purge delay Gas Detector	Denne koden vises i 1 minutt etter systemet er strømsatt. IR Gas detektor trenger denne tiden for å varme opp. Start er ikke tilgjengelig i denne tiden.

Forklaring**Feilsøking**

Alarm aktiverer lys- og lydalarm og redningsluft.

Kontakt E Innovation.

Alarm trigger lys- og lydalarm og redningsluft.

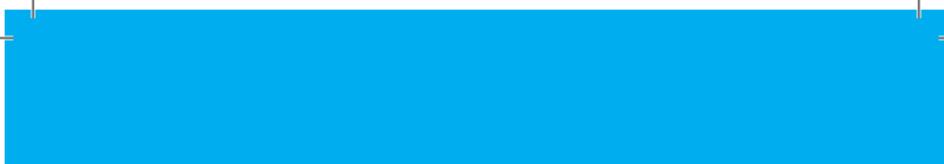
Kontakt E Innovation ved lekkasje eller blokering.

Informasjon. Når kode 1010 viser i display kan start bryter betjenes.

Error codes, explanations and solutions to the codes.

First 2 digits

Code	Code	Description
10	OK	Code shows system is OK. Either ready to start or ready to use.
12	HP Activated	HP rescue air is activated, due to alarm or error.
13	HP Low pressure	The HP bottles are below 150 Bar.
14	HP Delay 5 min	Start up procedure.



Explanation	Troubleshooting
OK	
System has switched over to emergency air, cause as an alarm was detected. User must evacuate work zone, when user is safe, press Stop button. Rescue air is activated 2 minutes at startup and if power loss appears.	Check error code in display, for information read Code key plate. Try to reset Alarm, if code 1010 appears, system can be started again. If not, contact E Innovation.
HP bottles must be dismounted and refilled. IMPORTANT: Follow instructions inside HP door. When HP bottles are refilled and connected. Check pressure is above 150 Bar and code 1010 is shown in display. Press Start button.	Code 1313 indicates that Emergency stop is activated, this can empty HP bottles. Reset E-Stop before new bottle is replaced. Make sure reg. valve is open.
This code shows for 5 minutes during start up procedure.	

Error codes, explanations and solutions to the codes.

Last 2 digits

Code	Code	Description
10	OK	The system is OK and ready for start and use.
11	Power Supply Fault.	Power supply fault.
12	E-Stop	Emergency switch activated.
13	Breaker tripped	Alarm motor breaker tripped. Q1
14	Motor Overload	Alarm motor overload. F1-F2
15	Gas 10 % LEL	Alarm 10 % LEL (Lower explosive limit).
16	Gas 30 % LEL	Alarm 30 % LEL (Lower explosive limit).
17	CO Outside limits	CO-Carbon Monoxide- Normal 0 ppm. High Alarm trigs at 10 ppm. High High Alarm trigs at 20 ppm.

Explanation	Troubleshooting
OK	
1. Main plug might be installed incorrectly. 2. Wire break on power supply cable. 3. Fuse F1, F2 or F3 in Control panel might. 4. U1 or U2 over/under voltage protection might be set incorrectly. 5. Ground fault may have occurred.	1. Check plug installation. L1:Black, L2: Grey, L3:Brown, Earth: Yellow/Green. 2. Isolation test main power cable. 3. Contact E Innovation. 4. Contact E Innovation. 5. Contact E Innovation.
Alarm Emergency stop. System will activate rescue air. When situation is under control reset E-Stop.	Be aware when emergency stop is released rescue air is activated, HP bottle will eventually have below 150 Bar pressure. Code 13XX HP Pressure low. Hp bottle needs to be filled.
Alarm trig rig. Signal, alarm light, buzzer and rescue air. Q1	Contact E Innovation.
Alarm trig rig. Signal, alarm light, buzzer and rescue air. F1-F2	Contact E Innovation.
Alarm trig flashing blue light, gas rig. Signal, rig signal, red light, buzzer and rescue air.	Reset and start.
Alarm trig flashing blue light, gas rig. Signal, rig signal, red light, buzzer and rescue air.	Reset and start.
High Alarm trig buzzer and rig. Signal. High Alarm trig light Alarm, buzzer and rescue air (1 minute delay).	Try to move the supply air hose to an area which likely contains less CO. Reset and start.

Error codes, explanations and solutions to the codes.

Last 2 digits

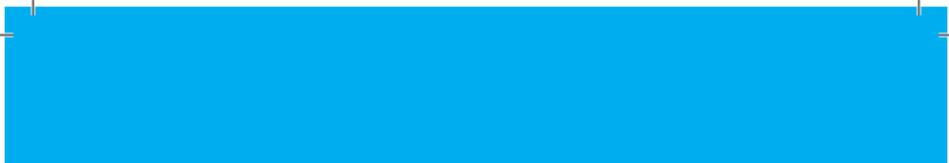
Code	Code	Description
18	CO ₂ outside limits	CO ₂ - Carbon dioxide. Normal 340 ppm. High Alarm trigs at 500 ppm. High High Alarm trigs at 1000 ppm.
19	O ₂ Outside limits	O ₂ , Oxygen. Normal 20,9 % High Alarm 20,9 % < Value LowAlarm Value > 20,9 %
20	DP-Atmospheric dewpoint	Low Alarm trigs at value > -10 Low Alarm trigs at value > -5
21	Hi. Temp Compressor 1	High Alarm temp. on air out of compressor element.
22	Hi. Temp Compressor 2	High Alarm temp. on air out of compressor element.
23	Dirty Optic Gas Detector	Alarm Gas Detector. Caused by rain, dirt or moisture on gas detectors mirror/lense.
24	Wire break Gas Detector	Wire break Gas Detector.
25	Wire break Temp. probe 1	Wire break temp. probe by compressor element.
26	Wire break Temp. probe 2	Wire break temp. probe by compressor element.
27	Wire break transmitter Filter.	Wire break pressure transmitter by filter.
28	Wire break transmitter Tank.	Wire break pressure transmitter by Tank.
29	Wire break transmitter HP Air.	Wire break pressure transmitter by HP Air.
30	Filter pressure drop	Alarm. System pressure is below 4 bar.

Explanation	Troubleshooting
High Alarm trig buzzer and rig. Signal. High Alarm trig light Alarm, buzzer and rescue air (1 minute delay).	Try to move the supply air hose to an area which likely contains less CO ₂ . Reset and start.
High Alarm trig buzzer and rig. Signal. Low Alarm trig red light, buzzer and rescue air.	Try to move the supply air hose to an area which likely contains less O ₂ . Reset and start.
Low Alarm trig buzzer (2 minutes delay). Low Alarm trig red light, buzzer and rescue air.	Try to reset alarm. Contact E Innovation.
High Alarm trig red light, buzzer and rescue air.	Contact E Innovation.
High Alarm trig red light, buzzer and rescue air.	Contact E Innovation.
Alarm trig flashing blue light, red light, buzzer and rescue air.	Contact E Innovation.
Alarm trig flashing blue light, red light, buzzer and rescue air.	Contact E Innovation.
Alarm trig red light, buzzer and rescue air.	Contact E Innovation.
Alarm trig red light, buzzer and rescue air.	Contact E Innovation.
Alarm trig red light, buzzer and rescue air.	Contact E Innovation.
Alarm trig red light, buzzer and rescue air.	Contact E Innovation.
Alarm trig red light, buzzer and rescue air.	Contact E Innovation.

Error codes, explanations and solutions to the codes.

Last 2 digits

Code	Code	Description
31	H ₂ S (shutdown >10ppm)	Alarm 10 PPM
32	Wirebreak H ₂ S	
33	Purge Delay 5 min.	
34	Gas Detector 1 min. delay.	This code appears for 1 minute after system is energized. Warm up time for gas detector. Start is not available during warm up. Wait for code 1010.



Explanation	Troubleshooting
Information. When code 1010 appears system is ready to start.	

Regulator - Tilkobling / frakobling

Regulator - Connect / disconnect



No tools



Tilkobling til HP-flaske.

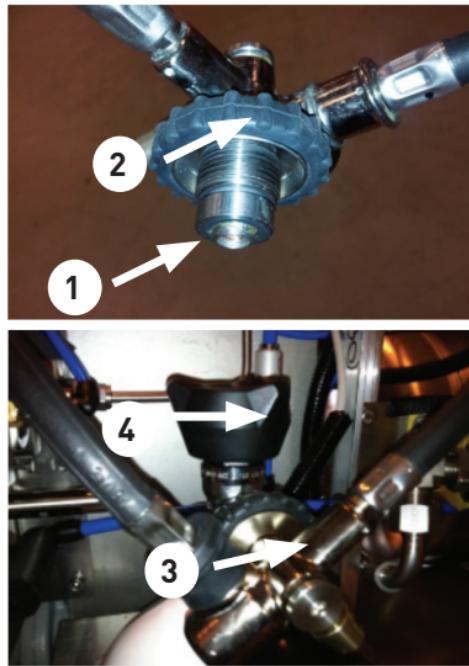
Connection to HP-bottle

1. Før tilkobling. Sjekk at o-ring er på plass. (1)
Before connection. Check that O-ring is in place. (1)
2. Ved tilkobling av regulator til HP flaske, skal det kun benyttes 2 fingre. (2)
Use only 2 fingers, when connecting regulator to HP-bottle. (2)
3. Forgreining holdes i ro, når regulator tilkobles/skrus i HP-flaske.
Tilkobles håndfast.
Keep regulator steady while connecting to HP-bottle.
Hand tighten only.

Frakobling

Disconnect

1. Steng ventil på HP-flaske. (4)
Close valve on HP-bottle. (4)
2. Koble fra strømtilførsel, for å blø av trykket.
Disconnect power supply, to bleed off the pressure.
3. Hold forgreining (3) i ro, mens du løsner hjul (2) med hånd.
Keep regulator (3) steady while disconnecting from HP-bottle. (2)



Gass test

Gass test

- Lokaliser gass test punkt (Ved siden av tilluft filteret).
- Ta bort orange "Plugg" (Press skive inn først).
- Koble til test gass (Metan).
- Sørg for at E kompressorene går, og kode 1010 vises i display.
- Steng ventilene på HP-flaskene (Dette for å unngå at HP-flaskene blir tømt under test).
- Åpne ventilene på flaskene for test gass, følg med i display.
E kompressorene stopper på 10 % LEL.
- Steng ventilene på testflaskene umiddelbart, for å redusere tiden det tar før systemet er tomt for gass, og kan restartes.
- Vent til verdi er under 10 % LEL, trykk reset (Følg normal oppstarts prosedyre).
- Plasser plugg tilbake i gass test punkt.
- Kjør ny oppstart, kode 1010 vises i display når E kompressor er klar til bruk.

Gas test

Gas test

- Bump test issued upon yearly recertification, any further bump tests to be executed by client when needed. Steps below.
- Locate gas test point (Next to inlet air filter).
- Dismount orange "Plug" (Press in washer).
- Connect test gas (Methane).
- Be sure E Compressor is in operation, code 1010 to be shown in display.
- Close valve on HP-bottle, to avoid the HP-bottle being emptied during test.
- Open valve on the test gas bottle, note values on the display.
E Compressor will stop at 10% LEL.
- Close valve on test bottles immediately, to reduce the time it takes to get the gas out of the E Compressors system, so the E Compressors can be restarted.
- Wait until value is below 10 % LEL, press reset [Then follow normal startup procedure].
- Mount plug back in gas test point.
- Do startup procedure, code 1010 is shown on the display when E Compressor is ready to use.

Operasjon uten redningsluft (HP luft)

Operation without rescue air (HP air)

Hvis det ved Sikker Jobb Analyse konkluderes med at det ikke er nødvendig med nødluft i en nødssituasjon, er det mulig å omgå nødluftsystemet.

Prosedyre for å omgå nødluftsystemet:

- Bryter 1, 2 og 3 , som er plassert på venstre side i display, betjenes fra øverst og nedover.
- HP Press: Verdi vil være “888”.
- Trykk reset og start.
- Prosedyren må gjentas for hvert stopp.

ADVARSEL:

Redningsluft er nå ikke tilgjengelig ved en eventuell nødssituasjon.



If a Safe Job Analysis concludes that rescue air is not necessary in an emergency situation, it is possible to bypass the rescue air system.

Procedure to bypass rescue air:

- Press button 1, 2 and 3 on the left side of display in ascending order.
- HP Press: value in display will now read “888”.
- Press reset and Start.
- The procedure must be repeated for every system stoppage.

WARNING: Rescue air is not available in cause of an emergency.

Månedlig forfilterskifte - E Kompressor

Monthly E Compressor front-filter change

Filteret som skal skiftes en gang i måneden, er plassert som vist på bilde. Ekstra filter ligger i alukassen som tilhører maskinen.

Nye filter leveres gratis fra E Innovation AS.

Filter nr.: 1622 0658 00

1. Skru filterhuset mot klokken for å åpne, fjern og erstatt gammelt filter.
2. Sett inn filterhuset med filter igjen (NB! Kun håndmakt).
3. Ingen resetting av timeteller ved dette skifte.



The filter should be replaced once a month.

The filter location is shown in the picture.

Extra filters are found in the machine's aluminium box.

New filters are supplied free of charge by E Innovation AS

Filter No: 1622 0658 00

1. Unscrew the filter casing counterclockwise to open, remove and replace the old filter.
2. Insert the filter casing with filter (NB! Only hand power).
3. It is not necessary to reset the hour meter after this filter change.

Pakking E Kompressor

For å unngå skader ved forsendelse/retur:

- E Kompressoren stroppes på en Europall med 2 x båndstropper, låsen på stroppen under kanten på kompressoren for å unngå skader på lakken. Dette for å gjøre løfting med gaffel truck forsvarlig.
- De to låsbare hjulene skal stilles på 90 grader av kjøreretning og låses.
- Strømkabelen kveiles sammen og legges på toppen av E Kompressoren.
- E Kompressoren skal løftes om bord i et fartøy i en DNV 2.7-1 sertifisert konteiner, basket eller liknende.
- E Kompressoren er sertifisert for intern løfting med tilhørende løfterigging i henhold til maskin direktivet. Løfteskrev er fastmontert på E Kompressoren og skal ikke fjernes.
- **Pusteluftslangene skal lukkes / kobles sammen** før de pakkes i alukassene. Dette for at du og dine kollegaer skal få rene slanger neste gang skal bruke utstyret.



Shipping the E Compressor

To avoid damage when shipping/return:

- The E compressor should be strapped on a euro pallet with 2 x band-straps, the lock on the strap shall be placed under the edge of the compressor to prevent damage to the paint. This is important to make lifting with forklift safe.
- The two lockable wheels must be set at 90 degrees angle.
- Power cable shall be wrapped together and placed on top of the E Compressor.
- E Compressor shall always be lifted on board a vessel in a DNV 2.7-1 certified container, basket or equal equipment.
- E Compressor is certified for internal lifting with attached lifting sling, according to the machine directive. Lifting sling is hardwired to the E Compressor and should not be removed.
- **Breathing air hoses should be closed / connected** before they are packed in the aluminium box. This is to ensure you and your colleagues will receive clean hoses next time you are using the equipment.



Tekniske spørsmål

**Ved tekniske spørsmål vedrørende E Kompressor,
ta kontakt med:**

Øyvind Johannessen +47 900 85 488
oyvind@einnovation.no

Tone Tjøtta +47 412 22 353
tone@einnovation.no

Henning Qvalbein Assersen +47 473 85 643
henning@einnovation.no

Kai Ole Togstad +47 464 22 493
kot@einnovation.no

Thomas Zaibi +47 909 43 156
thomas@einnovation.no

Vennligst fyll ut skjema, for at vi lettere skal kunne
svare på spørsmål:

Installasjon	
Serienummer	63KZ -
Feilkode	
Manometer 1 (les av verdi)	
Manometer 2 (les av verdi)	

www.pusteluft.no

Technical questions

**For technical questions about the E Compressor,
please contact:**

Øyvind Johannessen +47 900 85 488
oyvind@einnovation.no

Tone Tjøtta +47 412 22 353
tone@einnovation.no

Henning Qvalbeen Assersen +47 473 85 643
henning@einnovation.no

Kai Ole Togstad +47 464 22 493
kot@einnovation.no

Thomas Zaubi +47 909 43 156
thomas@einnovation.no

Please fill out the form to help us better answer your questions:

Installation	
Serial number	63KZ -
Error Code	
Pressure gauge 1 (read value)	
Pressure gauge 2 (read value)	

www.pusteluft.no

E Kompressoren er foretrukket i prosjekter for sin evne til å skape;

- Økt tilgjengelighet, komfort og sikkerhet.
- Enklere i bruk, tryggere og mer behagelige hverdager.
- Økonomiske innsparinger, samt redusert arbeidsplanlegging.

The E Compressor is preferred in projects for its ability to create:

- Increased accessibility, comfort and safety.
- Easier to use, safer and more comfortable workday.
- Cost savings and reduced work planning.



www.pusteluft.no