**绥化市公路智慧管理平台简要需求描述**

1. 业主单位：绥化市公路养护工程建设指挥部

指挥部管辖的项目下有3个沥青混合料拌和站。针对沥青拌和站的生产质量需要进行数据采集监控。

1. 简要需求
2. 采集方式

1.1数据库采集、界面采集（二选一）。

说明：如果拌和机自带的工控系统有数据库并能够实现数据被采集，就使用数据库采集的方式；否则，就需要使用界面采集的方式。采集的内容包括但不局限为：每盘料的生产时间、各个料仓的采集值（包括采集重量、采集配比）、各个料仓的设定值（有可能是设定值或设定配比）、混合料温度、拌和时间

1.2传感器采集

说明：业主单位提出要查看拌和机生产过程中重要料仓的称重过程曲线。由于数据库采集或界面采集的目的是采集到结果数据，因此需要使用传感器采集的方式。

1. 平台业务

2.1生产数据的展示

2.1.1展示每一盘的生产数据，并对数据进行偏差计算。数据来源是从数据库采集或界面采集。

2.1.2展示生产过程曲线，主要是显示沥青仓和粉料仓两类料仓的。数据来源是从传感器采集。称重曲线横坐标是重量（kg），纵坐标是采集时间。

2.2生产统计

统计每个拌和站的生产情况，包括生产总量、沥青用量等。

2.3生产分析

对拌和站的产能、油石比波动进行分析，绘制分析曲线。

2.4预警信息

2.4.1信息展示

显示每个拌和站的预警盘数及分布情况。

2.4.2预警设置

设置每个拌和站的预警阀值。

1. 现有平台的完善
2. 将现有平台与试验相关的功能都隐藏，保留沥青拌和站功能和大屏幕显示功能中的与沥青拌和站相关的部分；
3. 每一盘生产数据的展示需要看具体数据库采集情况来隐藏各别的列，包括实际偏差的计算时使用的设定值，都需要根据采集情况来修改。

2.1目前系统中是按照下生产计划来标记每一盘混合料生产的是那种混合料及具体工程部位等信息，如果数据库采集没有采集到，有些信息列不显示。

2.2生产数据中，由于没有设置目标配合比和筛分通过率，因此将筛分通过率、 原材料消耗 两个展示功能隐藏。

2.3实际偏差的计算时使用的设定值采用数据库或界面采集到的设定值。如果采集到的是称重，就换算成比例。

1. 生产分析 功能中 隐藏 材料消耗分析。
2. 主界面上增加一个“生产过程曲线”菜单，显示传感器采集到的各个料仓称重过程曲线。该菜单的位置放在生产数据和生产分析中间。
3. 其他方面

传感器采集时，需要了解粉料仓和骨料仓都是几个秤，明确秤的数量才能最终确定平台中称重曲线的展示。