

Cód. Cliente

Requisitos

Folha de identificação

palete

Frequência

amostragem

Dept. Técnico 19/01/2018 O4.MD05|00

sim

4/bobinagem

G2.7474 (colocar na etiqueta)

Data: 02.06.2021



Encomenda

Cliente: ONTEX TUKETIM

EEF-E012104/00146

 PRF-E0121/00146

 Código
 EEEEFTACPAAR000069

 Artigo
 Nonwoven Elastic Bands ELA-ACE 100 HT L160 D1000 6"

 m² encomendados
 120 000

 Largura (mm)
 160 mm

 OD
 6 mm

 Core
 >900

 Enc. - 48 paletes
 Stock - 4 paletes

 Produzir - 44 paletes
 Produzir - 44 paletes

 Data de finalização da
 07/06/2021 18h

encomenda

2/rolo (máximo 10% - 4

Emendas paletes/contentor)

Emenda fita metal e preta

Limites estabelecidos

Descentrado	0 - 3 mm
Cónico	0 - 6 mm
Diâmetros aceitáveis	>900
Diâmetro DM12	>900

Características Técnicas - Nosso Método -Serve de aprovação de qualidade (à saída de produção)

	Cortes
	Parcializadores
Sandler 25 gsm - 2,2m	NW cima
Teksis 25 gsm - 2,2m	NW baixo
970*970	Tipo de paletes
1*6/1*7	Bobines/palete (b*a)
anti-horário	Sentido enrolamento

	Inferior	Superior
Basis weight (gsm)	89,5	110,5
Tensile at peak CD (N/25mm)	20,0	27,0
Elongation at break CD (%)	264,0	396,0
Elongation at 9.81N CD (%)	110,0	150,0
Load at 5% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	1,2	2,0
Load at 10% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	2,2	3,4
Load at 20% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	3,0	5,0
Load at 50% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	5,5	7,5
Permanent set 2 nd cycle (%)	0,0	27,0
Load at 100% elongation 2 nd cycle (N/50 mm)	9,5	2,5
Permanent set 3 rd cycle (%)	0,0	29,0
Load at 100% elongation 3 rd cycle (N/50 mm)	9,0	12,0
Lamination strenght (CD) (N/25 mm)	2,5	5,0

<u>Características Técnicas - Método Ontex (à saída de produção) - Resultados não servem para rejeição, apenas base de dados</u>

			Inferior	Superior
CD Elongation at 9,81N	GWI-RD-Baby-FP-008	mm	29,0	50,0
CD Tensile strength at peak	GWI-RD-Baby-RM-001	N	35,0	50,0
Force relaxation after 10N GWI-RD-Baby-RM-002 elongation	Cycle 1 %	0,0	35,0	
	GWI-ND-Daby-NWI-002	Cycle 2 %	0,0	35,0
Percent set after cycle of 10N elongation GWI-RD-Baby-RM-002	mm	0,0	17,0	
	%	0,0	35,0	
Hang-Shear test at 38°C (static)	GWI-RD-Baby-FP-001	min	60,0	-

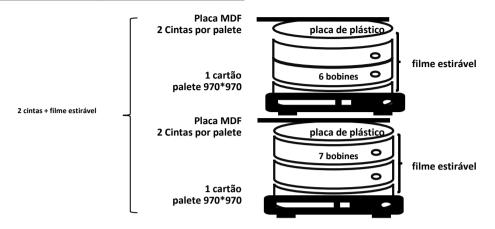
Ficha de processo: 04.FP10 ELA-ACE 100 HT

CoA de aprovação: 65/2020

Esquema de Paletização:

Contentor	40 HC
Nº Paletes/Contentor	48
Altura Máx. Palete	2,55

Paletes Sobrepostas	sim
Cintas	2 Cintas por palete



	2 etiqueta identificativa por bobine
Etiquetas:	4 etiquetas identificativas dos lotes da palete
	1 etiqueta final da palete

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves Aprovado por: Fernando Freitas

Data: 28/09/2020 Data: 28/09/2020