

Cliente: **ONTEX TUKETIM**

Cód. Cliente

**G2.7471**

(colocar na etiqueta)

 Encomenda **EEF-E012101/00016**

Requisitos

 Data: **07.04.2021**
**PRF-E0121/00016**

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Código                           | EEEEFTACPAAR000070  |
| Artigo                           | Nonwoven Elastic Bands ELA-ACE<br>100 HT L140 D1000 6'''                  |
| m² encomendados                  | 130 000   |
| Largura (mm)                     | 140 mm  |
| OD                               | 6 mm  |
| Core                             | >900  |
| Nº paletes                       | Enc. - 48 paletes<br>Stock - 0 paletes<br>Produzir - 48 paletes           |
| Data de finalização da encomenda | 10/04/2021 3h30   |
| Emendas                          | 2/rolo (máximo 10% - 4<br>paletes/contentor)<br>Emenda fita metal e preta |

|                               |                       |
|-------------------------------|-----------------------|
| Cortes                        |                       |
| Parcializadores               |                       |
| NW cima                       | Sandler 25 gsm - 2,2m |
| NW baixo                      | Teksis 25 gsm - 2,2m  |
| Tipo de paletes               | 970*970               |
| Bobines/paleta (b*a)          | 1*7/1*7               |
| Sentido enrolamento           | anti-horário          |
| Folha de identificação paleta | sim                   |
| Frequência amostragem         | 4/bobinagem           |

### Limites estabelecidos

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Descentrado          | 0 - 3 mm |
| Cónico               | 0 - 6 mm |
| Diâmetros aceitáveis | >900     |
| Diâmetro DM12        | >900     |

### Características Técnicas - Nosso Método -

#### Serve de aprovação de qualidade

#### (à saída de produção)

|   | Inferior | Superior |
|---|----------|----------|
| Basis weight (gsm)  | 89,5     | 110,5    |
| Tensile at peak CD (N/25mm)                               | 20,0     | 27,0     |
| Elongation at break CD (%)                                | 264,0    | 396,0    |
| Elongation at 9.81N CD (%)                                | 110,0    | 150,0    |
| Load at 5% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)  | 1,2      | 2,0      |
| Load at 10% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm) | 2,2      | 3,4      |
| Load at 20% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm) | 3,0      | 5,0      |
| Load at 50% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm) | 5,5      | 7,5      |
| Permanent set 2 <sup>nd</sup> cycle (%)                   | 0,0      | 27,0     |
| Load at 100% elongation 2 <sup>nd</sup> cycle (N/50 mm)   | 9,5      | 2,5      |
| Permanent set 3 <sup>rd</sup> cycle (%)                   | 0,0      | 29,0     |
| Load at 100% elongation 3 <sup>rd</sup> cycle (N/50 mm)   | 9,0      | 12,0     |
| Lamination strenght (CD) (N/25 mm)                        | 2,5      | 5,0      |

### Características Técnicas - Método Ontex (à

#### saída de produção) - Resultados não servem

#### para rejeição, apenas base de dados

|   |                    |           | Inferior | Superior |
|---|--------------------|-----------|----------|----------|
| CD Elongation at 9,81N                    | GWl-RD-Baby-FP-008 | mm        | 29,0     | 50,0     |
| CD Tensile strength at peak               | GWl-RD-Baby-RM-001 | N         | 35,0     | 50,0     |
| Force relaxation after 10N elongation     | GWl-RD-Baby-RM-002 | Cycle 1 % | 0,0      | 35,0     |
|   |                    | Cycle 2 % | 0,0      | 35,0     |
| Percent set after cycle of 10N elongation | GWl-RD-Baby-RM-002 | mm        | 0,0      | 17,0     |
|   |                    | %         | 0,0      | 35,0     |
| Hang-Shear test at 38°C (static)          | GWl-RD-Baby-FP-001 | min       | 60,0     | -        |

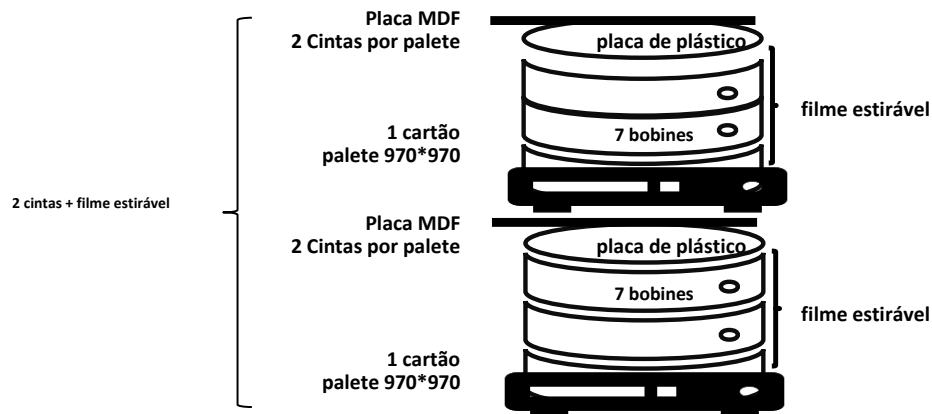
Ficha de processo: O4.FP10 ELA-ACE 100 HT

CoA de aprovação: 65/2020

### Esquema de Paletização:

|                      |              |
|----------------------|--------------|
| Contentor            | <b>40 HC</b> |
| Nº Paletes/Contentor | <b>48</b>    |
| Altura Máx. Paleta   | <b>2,55</b>  |

|                     |                            |
|---------------------|----------------------------|
| Paletes Sobrepostas | <b>sim</b>                 |
| Cintas              | <b>2 Cintas por paleta</b> |



|            |  |
|------------|--|
| Etiquetas: | <b>2 etiqueta identificativa por bobine</b>            |
|            | <b>4 etiquetas identificativas dos lotes da paleta</b> |
|            | <b>1 etiqueta final da paleta</b>                      |

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves  
Data: 28/09/2020

Aprovado por: Fernando Freitas  
Data: 28/09/2020