



Aspetos a ter em atenção:

- Gramagem média de 95 gsm – se desviar consistentemente devem corrigir;
- Tensile: objectivo 15/17N
- Peel mínimo 2N
- Especificação a utilizar é Can Hygiene 95 HE (S/T);
- Configuração NW: Sawasoft 2628 25gsm / Teksis 52250
- Validação pelo método Elastictek;
- BA: ter muita atenção aos furos e ao peel.
- Ausência de casca de laranja.
- Atenção a rasgos nas bobinas das pontas: largura de 2035mm

Vamos estar com 17% de reciclado (mais 2% que o normal) com o objetivo de irmos aumentando a percentagem de reciclado que incorporamos nas formulações. Isto não deverá causar diferenças significativas nos resultados.

O resumo de produção enviado é da última produção efetuada com esta configuração e com formulação normal da Can Hygiene

Testar na bobinagem de arranque peel, tração e gramagem e testar as 3 bobinagens seguintes.

Seguiremos o seguinte esquema de testes (7 trações/bobinagem):

Gramagem
Tração CD
Histerese
Peel

Intermédia

Gramagem
Tração CD
Histerese
Peel

Intermédia

Cortar para aging de todas as bobinagens testadas, num máximo de 6 bobinagens por turno.

Tendo em conta as variações de peel que temos tido ao longo da bobinagem em algumas produções e de forma à produção ter informação suficiente para proceder ao ajuste do peel vamos voltar a fazer um perfil de peel por turno.

@Laboratório por favor vejam com a produção a colocação dos cortes e selecionem as bobinas a testar de forma a que estejam espaçadas e sejam representativas da bobinagem.

@Laboratório e @Team Leaders tenham atenção à medição dos cortes, sigam a instrução de trabalho G2.IT49 - Medição de cortes e verificação do aspeto visual. Relembro que:

- Registo fotográfico de todas as bobinagens medidas pela produção e pelo laboratório
- Arranque de produção: laboratório + produção
- 1ª bobinagem de produção: laboratório + produção
- BA: produção
- 2 vezes/turno (início e meio): laboratório
- 10 em 10 (1, 10, 20, ...): produção
- Aquando de alteração de tensões e tiragens após a comerio: produção
- **A colocação dos contra cortes é feita com recurso à fita métrica e a verificação da largura destes é feita com paquímetro.**

Recordo também que segundo a G2.IT18 (Rastreabilidade) a quantidade de amostra ser entregue em laboratório:

“Amostragem

- a) Recolher a amostra tendo em conta o diâmetro da bobinagem:
- Diâmetro ≥ 800 mm – retirar 1 volta completa;
 - Diâmetro < 800 mm – retirar 2 voltas completa.”