

Dept. Técnico 19/01/2018 O4.MD05|00



Cliente: CAN HYGIENE (ONTEX)

Cód. Cliente **G2.7546**

Requisitos

(colocar na etiqueta)

Data: 25.03.2021

Encomenda <u>EEF-E012103/00027</u>

PRF-E0121/00027

EEEEFTACPAAR000167	Código
Nonwoven Elastic Bands ELA-AC 95 HE L130 D1000 6	Artigo
119 80	m² encomendados
130 mr	Largura (mm)
6 mr	OD
>90	Core
Enc 48 palete Stock - 7 palete Produzir - 41 palete	Nº paletes
29/03/2021 23h1	Data de finalização da encomenda
2/rolo (máximo 10% - paletes/contento Emenda fita metal e pret	Emendas

	Cortes
	Parcializadores
Sandler 25 gsm - 2,2m	NW cima
Teksis Thermobond 25	NW baixo
gsm 2,2m	INVV DalxO
970*970	Tipo de paletes
1x8	Bobines/palete (b*a)
anti-horário	Sentido enrolamento
sim	Folha de identificação palete
4/bobinagem	Frequência amostragem

Limites estabelecidos

Descentrado	0 - 3 mm
Cónico	0 - 6 mm
Diâmetros aceitáveis	>900
Diâmetro DM12	>900

<u>Características Técnicas - Nosso Método - Serve de aprovação de qualidade</u>
(à saída de produção)

Ta anima no bi anadaa)	Inferior	Superior
Basis weight (gsm)	85,5	104,5
Tensile at peak CD (N/25mm)	15,0	19,2
Elongation at break CD (%)	265,0	395,0
Elongation at 9.81N CD (%)	175,0	240,0
Load at 5% elongation 1st cycle CD (N/50 mm)	0,0	2,0
Load at 10% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	2,5
Load at 20% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	3,7
Load at 50% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	6,5
Permanent set 2 nd cycle (%)	0,0	25,0
Load at 100% elongation 2 nd cycle (N/50 mm)	4,9	2,0
Permanent set 3 rd cycle (%)	0,0	25,0
Load at 100% elongation 3 rd cycle (N/50 mm)	4,6	13,0
Lamination strenght (CD) (N/25 mm)	2,0	6,0

<u>Características Técnicas - Método Ontex (à saída de produção) - Resultados não servem para rejeição, apenas base de dados</u>

			Inferior	Superior
CD Elongation at 9,81N	GWI-RD-Baby-FP-008	mm	29,0	50,0
CD Tensile strength at peak	GWI-RD-Baby-RM-001	N	35,0	50,0
Force relaxation after 10N	GWI-RD-Baby-RM-002	Cycle 1 %	0,0	35,0
elongation	Cycle 2 %	0,0	35,0	
Percent set after cycle of 10N GWI-RD-Baby-RM-002 elongation	mm	0,0	17,0	
	%	0,0	35,0	
Hang-Shear test at 38°C (static)	GWI-RD-Baby-FP-001	min	60,0	-

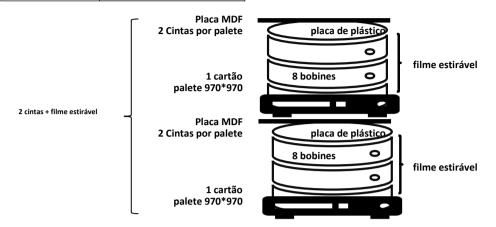
Ficha de processo: 04.FP11 ELA-ACE 95 HE

CoA de aprovação: 181/2019

Esquema de Paletização:

Contentor	40 HC
Nº Paletes/Contentor	48
Altura Máx. Palete	2,55 M

Paletes Sobrepostas	sim
Cintas	2 Cintas por palete



	2 etiqueta identificativa por bobine
Etiquetas:	4 etiquetas identificativas dos lotes da palete
	1 etiqueta final da palete

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves Aprovado por: Fernando Freitas

Data: 28/09/2020 Data: 28/09/2020