



Aspetos a ter em atenção:

- Gramagem média de 95 gsm – se desviar consistentemente devem corrigir;
- Tensile: objectivo 15/17N – valores abaixo do objectivo mas dentro do limite de aging aprovar e pedir correção à produção;
- Elongation a 10N médio da última produção: 196,9% - tentar mante-lo o mais alto possível sem comprometer o Tensile objectivo;
- Peel mínimo 2N;
- Especificação a utilizar é Can Hygiene 95 HE (S/T);
- Sawasoft 2628 25gsm / Teksis 52250 EL;
- Validação pelo método Elastictek;
- Atenção a rasgos nas bobinas das pontas: largura de 2030mm

A formulação será a mesma utilizada na ultima produção, contudo o resumo de produção só contém informação à saída de máquina por ainda não terem sido iniciados os agings.

Cortar amostras do teste da sanita para aging a 3 dias, 9 dias e 1 mês, para continuarmos o estudo da possibilidade de Sandler/Teksis para a Sanita.

Testar na bobinagem de arranque peel, tração e gramagem e testar as 3 bobinagens seguintes.

Seguiremos o seguinte esquema de testes (7 trações/bobinagem):

Gramagem		Gramagem	
Tração CD		Tração CD	
Histerese	Intermédia	Histerese	Intermédia
Peel		Peel	

Tendo em conta as variações de peel que temos tido ao longo da bobinagem em algumas produções e de forma à produção ter informação suficiente para proceder ao ajuste do peel vamos voltar a fazer um perfil de peel por turno.

@Laboratório por favor vejam com a produção a colocação dos cortes e selecionem as bobinas a testar de forma a que estejam espaçadas e sejam representativas da bobinagem.

@Laboratório e @Team Leaders tenham atenção à medição dos cortes, sigam a instrução de trabalho G2.IT49 - Medição de cortes e verificação do aspeto visual. Relembro que:

- Registo fotográfico de todas as bobinagens medidas pela produção e pelo laboratório
- Arranque de produção: laboratório + produção
- 1ª bobinagem de produção: laboratório + produção
- BA: produção
- 2 vezes/turno (início e meio): laboratório
- 10 em 10 (1, 10, 20, ...): produção
- Aquando de alteração de tensões e tiragens após a comerio: produção
- **A colocação dos contra cortes é feita com recurso à fita métrica e a verificação da largura destes é feita com paquímetro.**

Recordo também que segundo a G2.IT18 (Rastreabilidade) a quantidade de amostra ser entregue em laboratório:

“Amostragem

- a) Recolher a amostra tendo em conta o diâmetro da bobinagem:
 - Diâmetro ≥ 800 mm – retirar 1 volta completa;
 - Diâmetro < 800 mm – retirar 2 voltas completa.”