

Cliente: **DRYLOCK LTD**
33769
Encomenda

EEF-E012008/00293

PRF-E0120/00293

Código	EEEEFTACPAAR000138
Artigo	Nonwoven Elastic Bands ELA-ACE 100 HE (D) L240 D1050 6"
m ² encomendados	125 000
Largura (mm)	240 mm
OD	>900
Core	6 mm
Nº paletes	C01: 13 paletes Stock – 0 paletes Produzir – 13 paletes
Data de finalização da encomenda	01/03/2021 3h30
Emendas	2/rolo (máximo 10% -2 paletes/contentor)

Requisitos

Data: 26-02-2021

Cortes	
Parcializadores	
NW cima	Sandler 2,2m
NW baixo	Sandler 2,2m
Tipo de paletes	1x9
Bobines/paleta (b*a)	970*970
Sentido enrolamento	anti-horário
Folha de identificação paleta	sim
Frequência amostragem	4/bobinagem

Limites estabelecidos

Descentrado	0 - 3 mm
Cónico	0 - 6 mm
Diâmetros aceitáveis	não
Diâmetro DM12	não

Características Técnicas - Nosso método

(à saída de produção)

	Inferior	Superior
Basis weight (gsm)	89,5	110,5
Tensile at peak CD (N/25mm)	15,0	22,0
Elongation at break CD (%)	296,0	444,0
Elongation at 9.81N CD (%)	152,0	228,0
Load at 5% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	2,0
Load at 10% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	2,5
Load at 20% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	3,7
Load at 50% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	6,5
Permanent set 2 nd cycle (%)	0,0	23,0
Load at 100% elongation 2 nd cycle (N/50 mm)	4,9	13,0
Permanent set 3 rd cycle (%)	0,0	22,0
Load at 100% elongation 3 rd cycle (N/50 mm)	4,6	13,0
Lamination strenght (CD) (N/25 mm)	1,5	3,0

Ficha de processo:

O4.FP08 ELA-ACE 100 HE

CoA de aprovação:

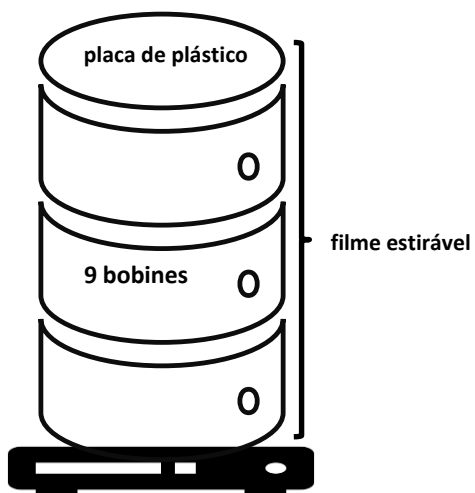
174/2020

Esquema de Paletização:

Contentor	40 HC
Nº Paletes/Contentor	24
Altura Máx. Paleta	2,55 M

Paletes Sobrepostas	não
Cintas	não

**1 placa cartão
palette 970*970**



Etiquetas:	2 etiqueta identificativa por bobine
	4 etiquetas identificativas dos lotes da palette
	1 etiqueta final da palette

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves
Data: 28/09/2020

Aprovado por: Fernando Freitas
Data: 28/09/2020