



#### Aspetos a ter em atenção:

- Gramagem média de 100 gsm – se desviar consistentemente devem corrigir;
- Especificação a utilizar é **100 HE Standard**;
- Validação pelo método Elastictek;
- O foco é a produção da Abena
- Elongation a 10 N mínimo desejável: 180% - última produção 200%
- Tensile médio da última produção: 19.4N – no entanto de conseguirmos andar perto dos 20-21 sem prejudicar o alongamento seria bom.

**Bobina de 80 para Can Hygiene é para testar e classificar como DM “1 bobina/paleta”**

Testem a bobina de arranque para tração, peel, gramagem e furos. No arranque de produção é importante que testem as 3 primeiras bobinagens (ou até estabilizar).

Após estabilização da linha seguiremos o seguinte esquema de testes (**5 trações/bobinagem**):

|           |            |           |            |
|-----------|------------|-----------|------------|
| Gramagem  |            | Gramagem  |            |
| Tração CD |            | Tração CD |            |
| Peel      | Intermédia | Peel      | Intermédia |
| Histerese |            | Histerese |            |

**Cortar para aging 8 bobinagens por turno (bobinagens testadas sempre que possível).**

Tendo em conta as variações de peel que temos tido ao longo da bobinagem em algumas produções e de forma à produção ter informação suficiente para proceder ao ajuste do peel vamos **fazer um perfil de peel por turno**.

@Laboratório por favor vejam com a produção a colocação dos cortes e selecionem as bobinas a testar de forma a que estejam espaçadas e sejam representativas da bobinagem.

**@Laboratório e @Team Leaders tenham atenção à medição dos cortes**, sigam a instrução de trabalho G2.IT49 - **Medição de cortes e verificação do aspeto visual. Relembro que:**

- Registo fotográfico de todas as bobinagens medidas pela produção e pelo laboratório
- Arranque de produção: laboratório + produção
- 1ª bobinagem de produção: laboratório + produção

- BA: produção
- 2 vezes/turno (início e meio): laboratório
- 10 em 10 (1, 10, 20, ...): produção
- Aquando de alteração de tensões e tiragens após a comerio: produção
- **A colocação dos contra cortes é feita com recurso à fita métrica e a verificação da largura destes é feita com paquímetro.**

**Recordo também que segundo a G2.IT18 (Rastreabilidade) a quantidade de amostra ser entregue em laboratório:**

**“Amostragem**

- a) Recolher a amostra tendo em conta o diâmetro da bobinagem:
  - Diâmetro  $\geq 800$  mm – retirar 1 volta completa;
  - Diâmetro  $< 800$  mm – retirar 2 voltas completa.”