

Aspetos a ter em atenção:

- Gramagem média de 100 gsm se desviar consistentemente devem corrigir;
- Especificação a utilizar é 100 HE Standard;
- Validação pelo método Elastictek;
- Elongation a 10 N mínimo desejável: 180% última produção 190%
- Tensile médio da última produção: 20.3N ideal andar perto dos 20-21 sem prejudicar o alongamento.

Bobina de 80 para Can Hygiene é para testar e classificar como DM "1 bobina/palete"

Testem a bobina de arranque para tração, peel, gramagem e furos. No arranque de produção é importante que testem as 3 primeiras bobinagens (ou até estabilizar).

Após estabilização da linha seguiremos o seguinte esquema de testes (5 trações/bobinagem):

Gramagem	Intermédia	Gramagem	Intermédia
Tração CD		Tração CD	
Peel		Peel	
Histerese		Histerese	

Cortar para aging de todas as bobinagens testadas, num máximo de 8 bobinagens por turno.

Tendo em conta as variações de peel que temos tido ao longo da bobinagem em algumas produções e de forma à produção ter informação suficiente para proceder ao ajuste do peel vamos **fazer um perfil de peel por turno**.

@Laboratório por favor vejam com a produção a colocação dos cortes e selecionem as bobinas a testar de forma a que estejam espaçadas e sejam representativas da bobinagem.

<u>@Laboratório e @Team Leaders tenham atenção à medição dos cortes</u>, sigam a instrução de trabalho G2.IT49 - Medição de cortes e verificação do aspeto visual. Relembro que:

- Registo fotográfico de todas as bobinagens medidas pela produção e pelo laboratório
- Arranque de produção: laboratório + produção
- 1ª bobinagem de produção: laboratório + produção

- BA: produção
- <u>2 vezes/turno</u> (inicio e meio): laboratório
- <u>10 em 10 (1, 10, 20, ...)</u>: produção
- Aquando de alteração de tensões e tiragens após a comerio: produção
- A colocação dos contra cortes é feita com recurso à fita métrica e a verificação da largura destes é feita com paquímetro.

Recordo também que segundo a G2.IT18 (Rastreabilidade) a quantidade de amostra ser entregue em laboratório:

"Amostragem

- a) Recolher a amostra tendo em conta o diâmetro da bobinagem:
 - o Diâmetro ≥ 800 mm retirar 1 volta completa;
 - o Diâmetro < 800 mm retirar 2 voltas completa."