



Aspetos a ter em atenção:

- Gramagem média de 60 gsm – se desviar consistentemente devem corrigir;
- **Bobinagens com buracos ou defeitos devem ser colocadas em hold** e o Fábio deve ser informado com a maior brevidade possível.
- Especificação a utilizar “Ela Spun 60 HT”
- **Largura: 2000 mm (mínima de 1990mm e máxima de 2005mm).**
- Medição de larguras deve seguir a mesma frequência das bandas elásticas.
- **Especificação a utilizar: Ela Spun 60 HT – ficheiro Ela Spun;**
- **SEM FUROS!**
- NW: Albis 16 gsm/Albis 16gsm;

Testem a bobina de arranque para tração, peel, gramagem. **Testar 5 trações/bobinagem.**

Como a produção será pequena, cortar todas as bobinagens para aging.

@Laboratório e @Team Leaders tenham atenção à medição dos cortes, sigam a instrução de trabalho G2.IT49 -

Medição de cortes e verificação do aspeto visual. Relembro que:

- Registo fotográfico de todas as bobinagens medidas pela produção e pelo laboratório
- Arranque de produção: laboratório + produção
- 1ª bobinagem de produção: laboratório + produção
- BA: produção
- 2 vezes/turno (início e meio): laboratório
- 10 em 10 (1, 10, 20, ...): produção
- Aquando de alteração de tensões e tiragens após a comerio: produção
- **A colocação dos contra cortes é feita com recurso à fita métrica e a verificação da largura destes é feita com paquímetro.**

Recordo também que segundo a G2.IT18 (Rastreabilidade) a quantidade de amostra a ser entregue em laboratório:

“Amostragem

- a) Recolher a amostra tendo em conta o diâmetro da bobinagem:
 - Diâmetro ≥ 800 mm – retirar 1 volta completa;
 - Diâmetro < 800 mm – retirar 2 voltas completa.”