sim

4/bobinagem

Data: 23.04.2021



Cliente: **ABENA** 1000018848

Requisitos

Folha de identificação

palete Frequência

amostragem

<u>Encomenda</u> <u>EEF-E012102/00044</u> **PRF-E0121/00044**

1111 10111	
Código	EEEEFTACPAAR000067
Artigo	Nonwoven Elastic Bands ELA- ACE 100 HE L150 D1100 6"
m² encomendados	140 000
Largura (mm)	150 mm
OD	>900
Core	6 "
Nº paletes	C01: 26 paletes Stock: 1 paletes Produzir: 25 paletes
Data de finalização da encomenda	27/04/2021 9h20
Emendas	2/rolo (máximo 10% - 2 paletes/contentor)

	Cortes
	Parcializadores
Sandler 2,2m	NW cima
Sandler 2,2m	NW baixo
970*970	Tipo de paletes
1x15	Bobines/palete (b*a)
anti-horário	Sentido enrolamento

Limites estabelecidos

0 - 3 mm	Descentrado
0 - 6 mm	Cónico
>900	Diâmetros aceitáveis
>900	Diâmetro DM12

<u>Características Técnicas</u> (à saída de produção)

	Inferior	Superior
Basis weight (gsm)	89,5	110,5
Tensile at peak CD (N/25mm)	15,0	22,0
Elongation at break CD (%)	280,0	420,0
Elongation at 9.81N CD (%)	152,0	228,0
Load at 5% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	2,0
Load at 10% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,5	2,5
Load at 20% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	1,0	3,7
Load at 50% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	2,0	6,5
Permanent set 2 nd cycle (%)	0,0	22,0
Load at 100% elongation 2 nd cycle (N/50 mm)	4,0	7,0
Permanent set 3 rd cycle (%)	0,0	22,0
Load at 100% elongation 3 rd cycle (N/50 mm)	4,0	7,0
Lamination strenght (CD) (N/25 mm)	1,5	6,0

Observação: Esta ordem de produção está de acordo com a certificação OEKO-TEX standard 100

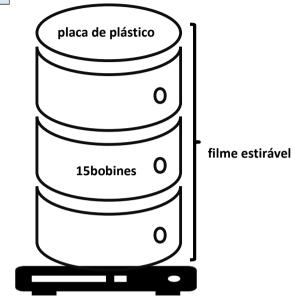
Ficha de processo: O4.FP08 ELA-ACE 100 HE

CoA de aprovação: 07/2018

Esquema de Paletização:

Tipo Transporte	Camião
Nº Paletes/Camião	26
Altura Máx. Palete	2,55M

Paletes Sobrepostas	não
Cintas	não



1 placa cartão palete 970*970

	2 etiqueta identificativa por bobine
Etiquetas:	4 etiquetas identificativas dos lotes da palete
	1 etiqueta final da palete

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves Aprovado por: Fernando Freitas

Data: 19/01/2018 Data: 19/01/2018