

Cliente: **SAH**

 Encomenda EEF-E012107/00197

Requisitos

Data: 14.07.2021

**PRF-E0121/00197**

Código	EEEEFTACPAAR000069
Artigo	Nonwoven Elastic Bands ELA-ACE 100 HT L160 D1000 6'''
m <sup>2</sup> encomendados	50 000
Largura (mm)	160 mm
OD	>900
Core	6 "
Nº paletes	C01 – 8 paletes Stock – 2 paletes Produzir – 6 paletes
Data de finalização da encomenda	17/07/2021 23h45
Emendas	2/rolo (máximo 10% - 2 paletes/contentor)

Cortes	
Parcializadores	
NW cima	Sandler 2,2m
NW baixo	Sandler 2,2m
Tipo de paletes	970*970
Bobines/paleta (b*a)	1x14
Sentido enrolamento	anti-horário
Folha de identificação paleta	sim
Frequência amostragem	4/bobinagem

### Limites estabelecidos

Descentrado	0 - 3 mm
Cónico	0 - 6 mm
Diâmetros aceitáveis	>900
Diâmetro DM12	>900

### Características Técnicas - Nosso Método (à saída de produção)

	Inferior	Superior
Basis weight (gsm)	89,5	110,5
Tensile at peak CD (N/25mm)	17,0	27,0
Elongation at break CD (%)	240,0	360,0
Elongation at 9.81N CD (%)	120,0	180,0
Load at 5% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	1,2	2,0
Load at 10% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	2,2	3,4
Load at 20% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	3,0	5,0
Load at 50% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	5,5	7,5
Permanent set 2 <sup>nd</sup> cycle (%)	0,0	27,0
Load at 100% elongation 2 <sup>nd</sup> cycle (N/50 mm)	9,5	12,5
Permanent set 3 <sup>rd</sup> cycle (%)	0,0	29,0
Load at 100% elongation 3 <sup>rd</sup> cycle (N/50 mm)	9,0	12,0
Lamination strenght (CD) (N/25 mm)	2,0	5,0

### Características Técnicas - Método SAH

	Inferior	Superior
Tensile strength (N/50mm)	40,5	49,5
Elongation at break CD %	288,0	352,0
Elongation at 9,81N % (FORA)	108,0	140,0
Elongation after 1h at 40°C (%)	31,0	55,0

Observação:

Esta ordem de produção está de acordo com a certificação OEKO-TEX standard 100

\* Cliente aceita valores inferiores

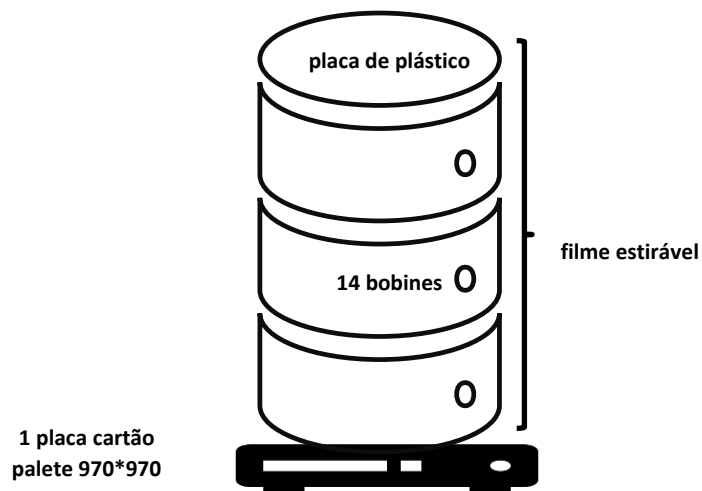
Ficha de processo: O4.FP10 ELA-ACE 100 HT

CoA de aprovação: 24/2018

### Esquema de Paletização:

Contentor	<b>40 HC</b>
Nº Paletes/Contentor	<b>24</b>
Altura Máx. Paleta	<b>2,55M</b>

Paletes Sobrepostas	<b>não</b>
Cintas	<b>não</b>



<b>Etiquetas:</b>	<b>2 etiqueta identificativa por bobine</b>
	<b>4 etiquetas identificativas dos lotes da paleta</b>
	<b>1 etiqueta final da paleta</b>

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves

Data: 28/09/2020

Aprovado por: Fernando Freitas

Data: 28/09/2020