



Aspetos a ter em atenção:

- Gramagem média de 95 gsm – se desviar consistentemente devem corrigir;
- Tensile: objectivo 15/17N
- Peel mínimo 2N
- Especificação a utilizar é Can Hygiene 95 HE (S/T);
- **Configuração NW: Sawasoft 2628 25gsm / Teksis 52250**
- Validação pelo método Elastictek;
- **BA: ter muita atenção aos furos e ao peel.**
- **Ausência de casca de laranja.**
- Atenção a rasgos nas bobinas das pontas: largura de 2020mm

Nesta produção da Can será utilizada uma formulação de filme diferente do habitual e iremos avaliar o desempenho desta para Sanita. Devem ser por isso **cortar amostras do teste da sanita para aging a 3 dias, 9 dias e 1 mês.**

O resumo de produção enviado é da última produção efetuada com esta configuração.

Testar na bobinagem de arranque peel, tração e gramagem e testar as 3 bobinagens seguintes.

Seguiremos o seguinte esquema de testes (7 trações/bobinagem):

Gramagem
Tração CD
Histerese
Peel

Intermédia

Gramagem
Tração CD
Histerese
Peel

Intermédia

Cortar para aging de todas as bobinagens testadas, num máximo de 8 bobinagens por turno.

Tendo em conta as variações de peel que temos tido ao longo da bobinagem em algumas produções e de forma à produção ter informação suficiente para proceder ao ajuste do peel vamos voltar a **fazer um perfil de peel por turno.**

@Laboratório por favor vejam com a produção a colocação dos cortes e selecionem as bobinas a testar de forma a que estejam espaçadas e sejam representativas da bobinagem.

@Laboratório e @Team Leaders tenham atenção à medição dos cortes, sigam a instrução de trabalho G2.IT49 - Medição de cortes e verificação do aspeto visual. Relembro que:

- Registo fotográfico de todas as bobinagens medidas pela produção e pelo laboratório
- Arranque de produção: laboratório + produção
- 1ª bobinagem de produção: laboratório + produção
- BA: produção
- 2 vezes/turno (início e meio): laboratório
- 10 em 10 (1, 10, 20, ...): produção
- Aquando de alteração de tensões e tiragens após a comerio: produção
- **A colocação dos contra cortes é feita com recurso à fita métrica e a verificação da largura destes é feita com paquímetro.**

Recordo também que segundo a G2.IT18 (Rastreabilidade) a quantidade de amostra ser entregue em laboratório:

“Amostragem

- a) Recolher a amostra tendo em conta o diâmetro da bobinagem:
- Diâmetro ≥ 800 mm – retirar 1 volta completa;
 - Diâmetro < 800 mm – retirar 2 voltas completa.”