

Cliente: **ONTEX TUKETIM**

Cód. Cliente

G2.7471

(colocar na etiqueta)

 Encomenda **EEF-E012107/00192**

Requisitos

Data: 20.07.2021

PRF-E0121/00192

Código	EEEEFTACPAAR000070
Artigo	Nonwoven Elastic Bands ELA-ACE 100 HT L140 D1000 6'''
m² encomendados	120 000
Largura (mm)	140 mm
OD	6 mm
Core	>900
Nº paletes	Enc. - 48 paletes Stock - 0 paletes Produzir - 48 paletes
Data de finalização da encomenda	23/07/2021 07h30
Emendas	2/rolo (máximo 10% - 4 paletes/contentor) Emenda fita metal e preta

Cortes	
Parcializadores	
NW cima	Sandler 25 gsm - 2,2m
NW baixo	Teksis 25 gsm - 2,2m
Tipo de paletes	970*970
Bobines/paleta (b*a)	1*7/1*7
Sentido enrolamento	anti-horário
Folha de identificação paleta	sim
Frequência amostragem	4/bobinagem

Limites estabelecidos

Descentrado	0 - 3 mm
Cónico	0 - 6 mm
Diâmetros aceitáveis	>900
Diâmetro DM12	>900

Características Técnicas - Nosso Método -

Serve de aprovação de qualidade

(à saída de produção)

	Inferior	Superior
Basis weight (gsm)	89,5	110,5
Tensile at peak CD (N/25mm)	20,0	27,0
Elongation at break CD (%)	264,0	396,0
Elongation at 9.81N CD (%)	110,0	150,0
Load at 5% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	1,2	2,0
Load at 10% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	2,2	3,4
Load at 20% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	3,0	5,0
Load at 50% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	5,5	7,5
Permanent set 2 nd cycle (%)	0,0	27,0
Load at 100% elongation 2 nd cycle (N/50 mm)	9,5	2,5
Permanent set 3 rd cycle (%)	0,0	29,0
Load at 100% elongation 3 rd cycle (N/50 mm)	9,0	12,0
Lamination strenght (CD) (N/25 mm)	2,5	5,0

Características Técnicas - Método Ontex (à

saída de produção) - Resultados não servem

para rejeição, apenas base de dados

			Inferior	Superior
CD Elongation at 9,81N	GW1-RD-Baby-FP-008	mm	29,0	50,0
CD Tensile strength at peak	GW1-RD-Baby-RM-001	N	35,0	50,0
Force relaxation after 10N elongation	GW1-RD-Baby-RM-002	Cycle 1 %	0,0	35,0
		Cycle 2 %	0,0	35,0
Percent set after cycle of 10N elongation	GW1-RD-Baby-RM-002	mm	0,0	17,0
		%	0,0	35,0
Hang-Shear test at 38°C (static)	GW1-RD-Baby-FP-001	min	60,0	-

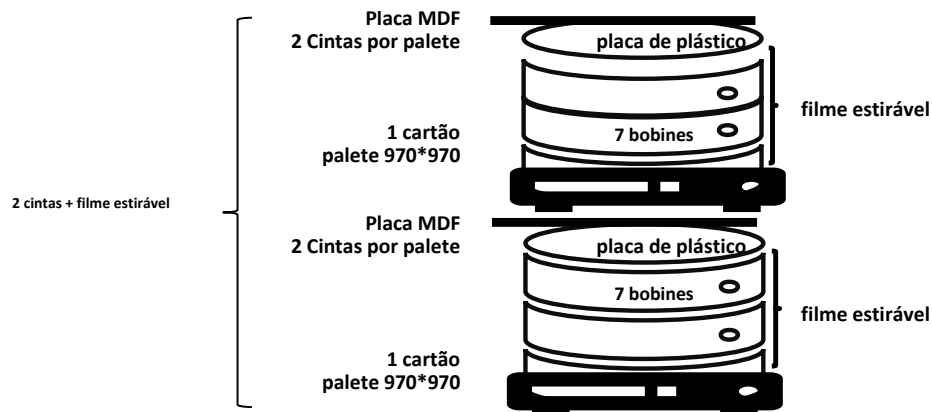
Ficha de processo: O4.FP10 ELA-ACE 100 HT

CoA de aprovação: 65/2020

Esquema de Paletização:

Contentor	40 HC
Nº Paletes/Contentor	48
Altura Máx. Paleta	2,55

Paletes Sobrepostas	sim
Cintas	2 Cintas por paleta



Etiquetas:	2 etiqueta identificativa por bobine
	4 etiquetas identificativas dos lotes da paleta
	1 etiqueta final da paleta

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves
Data: 28/09/2020

Aprovado por: Fernando Freitas
Data: 28/09/2020