



**Aspetos a ter em atenção:**

- Gramagem média de 95 gsm – se desviar consistentemente devem corrigir;
- Tensile: objectivo 15/17N
- Alongamento a 10 N: 185/200
- Peel mínimo 2N
- Especificação a utilizar é Can Hygiene 95 HE (S/T);
- **Configuração NW: Sawasoft 2628 25gsm / Teksis 52250**
- Validação pelo método Elastictek;
- **BA: ter muita atenção aos furos e ao peel.**
- **Ausência de casca de laranja.**
- Atenção a rasgos nas bobinas das pontas: largura de 2000mm

O início de produção será efetuado com Lacoflex (Cabopol) no entanto não chegará para toda a produção e por isso será depois substituído por Dryflex (Hexpol). Aquando da alteração por favor testar 3 bobinagens seguidas ou até estabilizar.

**Testar na bobinagem de arranque peel, tração e gramagem** e testar as 3 bobinagens seguintes.

Seguiremos o seguinte esquema de testes (8 trações/bobinagem):

Gramagem Tração CD Histerese Peel	Intermédia	Gramagem Tração CD Histerese Peel	Intermédia
--	------------	--	------------

Tendo em conta as variações de peel que temos tido ao longo da bobinagem em algumas produções e de forma à produção ter informação suficiente para proceder ao ajuste do peel vamos voltar a **fazer um perfil de peel por turno**.

**@Laboratório** por favor vejam com a produção a colocação dos cortes e selecionem as bobinas a testar de forma a que estejam espaçadas e sejam representativas da bobinagem.

**@Laboratório e @Team Leaders** tenham atenção à medição dos cortes, sigam a instrução de trabalho G2.IT49 - Medição de cortes e verificação do aspeto visual. Relembro que:

- Registo fotográfico de todas as bobinagens medidas pela produção e pelo laboratório

- Arranque de produção: laboratório + produção
- 1ª bobinagem de produção: laboratório + produção
- BA: produção
- 2 vezes/turno (início e meio): laboratório
- 10 em 10 (1, 10, 20, ...): produção
- Aquando de alteração de tensões e tiragens após a comerio: produção
- **A colocação dos contra cortes é feita com recurso à fita métrica e a verificação da largura destes é feita com paquímetro.**

**Recordo também que segundo a G2.IT18 (Rastreabilidade) a quantidade de amostra a ser entregue em laboratório:**

**“Amostragem**

- a) Recolher a amostra tendo em conta o diâmetro da bobinagem:
  - Diâmetro  $\geq 800$  mm – retirar 1 volta completa;
  - Diâmetro  $< 800$  mm – retirar 2 voltas completa.”