



**Aspetos a ter em atenção:**

- **Gramagem média de 95 gsm** – se desviar consistentemente devem corrigir;
- **Tensile: objectivo 16/17N**
- **Peel mínimo 2N**
- Especificação a utilizar é **Can Hygiene 95 HE (S/T)**;
- **Sawasoft 2628 25gsm / Teksis 52250 EL**
- Validação pelo método Elastictek;
- **Atenção a rasgos nas bobinas das pontas: largura de 2015mm**

Nesta produção da Can será utilizada uma formulação diferente do habitual para estudarmos a possibilidade de produzir Sanita com Sandler/Teksis. Devem ser por isso **cortar amostras do teste da sanita para aging a 3 dias, 9 dias e 1 mês.**

Com as alterações da formulação é possível que os valores da nossa tração sejam ligeiramente diferentes do resumo de produção. Se estiverem com problemas a controlar as especificações liguem

**Testar na bobinagem de arranque peel, tração e gramagem** e testar as 3 bobinagens seguintes.

Seguiremos o seguinte esquema de testes (8 trações/bobinagem):

Gramagem  
Tração CD  
Histerese  
Peel

Intermédia

Gramagem  
Tração CD  
Histerese  
Peel

Intermédia

Tendo em conta as variações de peel que temos tido ao longo da bobinagem em algumas produções e de forma à produção ter informação suficiente para proceder ao ajuste do peel vamos voltar **a fazer um perfil de peel por turno.**

@Laboratório por favor vejam com a produção a colocação dos cortes e selecionem as bobinas a testar de forma a que estejam espaçadas e sejam representativas da bobinagem.

**@Laboratório e @Team Leaders tenham atenção à medição dos cortes, sigam a instrução de trabalho G2.IT49 - Medição de cortes e verificação do aspeto visual. Relembro que:**

- Registo fotográfico de todas as bobinagens medidas pela produção e pelo laboratório

- Arranque de produção: laboratório + produção
- 1ª bobinagem de produção: laboratório + produção
- BA: produção
- 2 vezes/turno (início e meio): laboratório
- 10 em 10 (1, 10, 20, ...): produção
- Aquando de alteração de tensões e tiragens após a comerio: produção
- **A colocação dos contra cortes é feita com recurso à fita métrica e a verificação da largura destes é feita com paquímetro.**

**Recordo também que segundo a G2.IT18 (Rastreabilidade) a quantidade de amostra ser entregue em laboratório:**

**“Amostragem**

- Recolher a amostra tendo em conta o diâmetro da bobinagem:
  - Diâmetro  $\geq 800$  mm – retirar 1 volta completa;
  - Diâmetro  $< 800$  mm – retirar 2 voltas completa.”