

Dept. Técnico 19/01/2018 O4.MD05|00



Cliente: CAN HYGIENE (ONTEX)

Cód. Cliente G2.7547

Requisitos

(colocar na etiqueta) Data: 18.03.2021

**Encomenda** EEF-E012101/00028

PRF-E0120/00028

EEEEFTACPAAR000146	Código
Nonwoven Elastic Bands ELA-AC	Artigo
95 HE L140 D1000 6	_
115 00	m² encomendados
140 m	Largura (mm)
6 m	OD
>90	Core
Enc 48 paleto Stock - 30 paleto Produzir - 18 paleto	Nº paletes
22/03/2021 5	Data de finalização da encomenda
2/rolo (máximo 10% - paletes/contento Emenda fita metal e pre	Emendas

Cortes	
Parcializadores	
NW cima	Sandler 25 gsm - 2,2m
NW baixo	Teksis Thermobond 25 gsm 2,2m
Tipo de paletes	970*970
Bobines/palete (b*a)	1x7
Sentido enrolamento	anti-horário
olha de identificação palete	sim
Frequência amostragem	4/bobinagem

## Limites estabelecidos

Descentrado	0 - 3 mm
Cónico	0 - 6 mm
Diâmetros aceitáveis	>900
Diâmetro DM12	>900

<u>Características Técnicas - Nosso Método - </u> Serve de aprovação de qualidade (à saída de produção)

		Cuparian
	Inferior	Superior
Basis weight (gsm)	85,5	104,5
Tensile at peak CD (N/25mm)	15,0	19,2
Elongation at break CD (%)	265,0	395,0
Elongation at 9.81N CD (%)	175,0	240,0
Load at 5% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	0,0	2,0
Load at 10% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	0,0	2,5
Load at 20% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	0,0	3,7
Load at 50% elongation 1 <sup>st</sup> cycle CD (N/50 mm)	0,0	6,5
Permanent set 2 <sup>nd</sup> cycle (%)	0,0	25,0
Load at 100% elongation 2 <sup>nd</sup> cycle (N/50 mm)	4,9	2,0
Permanent set 3 <sup>rd</sup> cycle (%)	0,0	25,0
Load at 100% elongation 3 <sup>rd</sup> cycle (N/50 mm)	4,6	13,0
Lamination strenght (CD) (N/25 mm)	2,0	6,0

Características Técnicas - Método Ontex (à saída de produção) - Resultados não servem para rejeição, apenas base de dados

			Inferior	Superior
CD Elongation at 9,81N	GWI-RD-Baby-FP-008	mm	29,0	50,0
CD Tensile strength at peak	GWI-RD-Baby-RM-001	N	35,0	50,0
Force relaxation after 10N	er 10N GWI-RD-Baby-RM-002	Cycle 1 %	0,0	35,0
elongation		Cycle 2 %	0,0	35,0
Percent set after cycle of 10N	10N GWI-RD-Baby-RM-002	mm	0,0	17,0
elongation		%	0,0	35,0
Hang-Shear test at 38°C (static)	GWI-RD-Baby-FP-001	min	60,0	-

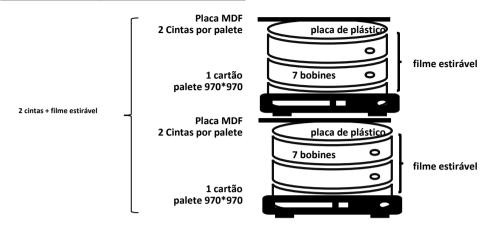
Ficha de processo: O4.FP11 ELA-ACE 95 HE

CoA de aprovação: 181/2019

## Esquema de Paletização:

Contentor	40 HC
Nº Paletes/Contentor	48
Altura Máx. Palete	2,55 M

Paletes Sobrepostas	sim
Cintas	2 Cintas por palete



	2 etiqueta identificativa por bobine
Etiquetas:	4 etiquetas identificativas dos lotes da palete
	1 etiqueta final da palete

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves Aprovado por: Fernando Freitas

Data: 28/09/2020 Data: 28/09/2020