Requisitos

Folha de identificação

palete Frequência

amostragem

sim

4/bobinagem



Cliente: DRYLOCK LTD

33769

Data: 16-03-2021

Encomenda <u>EEF-E012008/00037</u>

PRF-E0120/00037

EEEEFTACPAAR000138	Código
Nonwoven Elastic Bands ELA- ACE 100 HE (D) L240 D1050 6"	Artigo
135 000	m ² encomendados
240 mm	Largura (mm)
>900	OD
6 mm	Core
C01: 24 paletes Stock – 1 paletes Produzir – 23 paletes	Nº paletes
18/03/2021 23h45	Data de finalização da encomenda
2/rolo (máximo 10% -2 paletes/contentor)	Emendas

	Cortes
	Parcializadores
Sandler 2,2m	NW cima
Sandler 2,2m	NW baixo
1x9	Tipo de paletes
970*970	Bobines/palete (b*a)
anti-horário	Sentido enrolamento

Limites estabelecidos

Descentrado	0 - 3 mm
Cónico	0 - 6 mm
Diâmetros aceitáveis	não
Diâmetro DM12	não

<u>Características Técnicas - Nosso método</u> (à saída de produção)

	Inferior	Superior
Basis weight (gsm)	89,5	110,5
Tensile at peak CD (N/25mm)	17,6	26,4
Elongation at break CD (%)	272,0	408,0
Elongation at 9.81N CD (%)	152,0	228,0
Load at 5% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	2,0
Load at 10% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,5	2,5
Load at 20% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	1,0	3,7
Load at 50% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	2,0	6,5
Permanent set 2 nd cycle (%)	0,0	22,0
Load at 100% elongation 2 nd cycle (N/50 mm)	4,0	1,5
Permanent set 3 rd cycle (%)	0,0	22,0
Load at 100% elongation 3 rd cycle (N/50 mm)	4,0	7,0
Lamination strenght (CD) (N/25 mm)	1,5	6,0

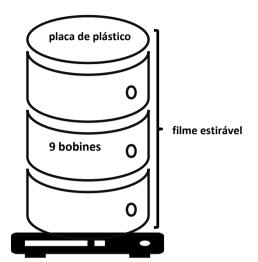
Ficha de processo: O4.FP08 ELA-ACE 100 HE

CoA de aprovação: 174/2020

Esquema de Paletização:

Contentor	40 HC
Nº Paletes/Contentor	24
Altura Máx. Palete	2,55 M

não	Paletes Sobrepostas
não	Cintas



1 placa cartão palete 970*970

	2 etiqueta identificativa por bobine
Etiquetas:	4 etiquetas identificativas dos lotes da palete
	1 etiqueta final da palete

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves Aprovado por: Fernando Freitas

Data: 28/09/2020 Data: 28/09/2020