

Dept. Técnico 19/01/2018 O4.MD05|00

4/bobinagem



Cliente: CAN HYGIENE (ONTEX)

Cód. Cliente

Requisitos

G2.7546 (colocar na etiqueta)

Data: 06.05.2021

Encomenda <u>EEF-E012103/00139</u>

PRF-E0121/00139

EEEEFTACPAAR000167	Código
Nonwoven Elastic Bands ELA-AC	Artigo
95 HE L130 D1000 6	Aitigo
60 00	m² encomendados
130 mr	Largura (mm)
6 mr	OD
>90	Core
Enc 24 palete Stock - 5 palete Produzir - 19 palete	Nº paletes
12/05/2021 12	Data de finalização da
12/03/2021 12	encomenda
2/rolo (máximo 10% -	
paletes/contentor	Emendas
Emenda fita metal e pret	

Cortes	
Parcializadores	
NW cima	Sandler 25 gsm - 2,2m
NW baixo	Teksis 25 gsm - 2,2m
Tipo de paletes	970*970
Bobines/palete (b*a)	1x8
Sentido enrolamento	anti-horário
Folha de identificação	sim

Frequência

amostragem

Limites estabelecidos

Descentrado	0 - 3 mm
Cónico	0 - 6 mm
Diâmetros aceitáveis	>900
Diâmetro DM12	>900

<u>Características Técnicas - Nosso Método - Serve de aprovação de qualidade</u>
(à saída de produção)

	Inferior	Superior
Basis weight (gsm)	85,5	104,5
Tensile at peak CD (N/25mm)	15,0	19,2
Elongation at break CD (%)	265,0	395,0
Elongation at 9.81N CD (%)	175,0	240,0
Load at 5% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	2,0
Load at 10% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	2,5
Load at 20% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	3,7
Load at 50% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,0	6,5
Permanent set 2 nd cycle (%)	0,0	25,0
Load at 100% elongation 2 nd cycle (N/50 mm)	4,9	2,0
Permanent set 3 rd cycle (%)	0,0	25,0
Load at 100% elongation 3 rd cycle (N/50 mm)	4,6	13,0
Lamination strenght (CD) (N/25 mm)	2,0	6,0

<u>Características Técnicas - Método Ontex (à saída de produção) - Resultados não servem para rejeição, apenas base de dados</u>

			Inferior	Superior
CD Elongation at 9,81N	GWI-RD-Baby-FP-008	mm	29,0	50,0
CD Tensile strength at peak	GWI-RD-Baby-RM-001	N	35,0	50,0
Force relaxation after 10N	ON GWI-RD-Baby-RM-002	Cycle 1 %	0,0	35,0
elongation	GWI-ND-Daby-NWI-002	Cycle 2 %	0,0	35,0
Percent set after cycle of 10N	ter cycle of 10N GWI-RD-Baby-RM-002	mm	0,0	17,0
elongation GWI-ND-Baby-NWI-002	%	0,0	35,0	
Hang-Shear test at 38°C (static)	GWI-RD-Baby-FP-001	min	60,0	-

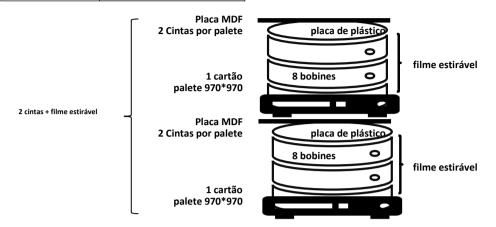
Ficha de processo: 04.FP11 ELA-ACE 95 HE

CoA de aprovação: 181/2019

Esquema de Paletização:

Contentor	40 HC
Nº Paletes/Contentor	48
Altura Máx. Palete	2,55 M

Paletes Sobrepostas	sim
Cintas	2 Cintas por palete



	2 etiqueta identificativa por bobine
Etiquetas:	4 etiquetas identificativas dos lotes da palete
	1 etiqueta final da palete

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves Aprovado por: Fernando Freitas

Data: 28/09/2020 Data: 28/09/2020