Requisitos

4/bobinagem



Cliente: NAPCO CONSUMER PRODUCTS CO.

M40014100HE

Data: 02/08/2021

Encomenda EEF-E012107/00223

PRF-E0121/00223

o EEEEFTACPAAR000103	Código
Nonwoven Elastic Bands ELA-	Artigo
ACE 100 HE L150 D950 6"	Artigo
s 127 00 0	m² encomendados
150 mm	Largura (mm)
>900	OD
e 6 "	Core
Enc 24 paletes Stock: 1 palete Produzir: 23 paletes	Nº paletes
04/08/2021 19h3 0	Data de finalização da encomenda
2/rolo (máximo 10% -2 paletes/contentor)	Emendas

	Cortes
	Parcializadores
Sandler 2,2m	NW cima
Sandler 2,2m	NW baixo
970*970	Tipo de paletes
1x15	Bobines/palete (b*a)
anti-horário	Sentido enrolamento
sim	Folha de identificação palete

Frequência

amostragem

Limites estabelecidos

Descentrado	0 - 3 mm
Cónico	0 - 6 mm
Diâmetros aceitáveis	>900
Diâmetro DM12	>900

<u>Características Técnicas - Nosso método</u> (à saída de produção)

	Inferior	Superior
Basis weight (gsm)	89,50	110,50
Tensile at peak CD (N/25mm)	16,00	22,00
Elongation at break CD (%)	280,00	420,00
Elongation at 9.81N CD (%)	180,00	240,00
Load at 5% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,00	2,00
Load at 10% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	0,50	2,50
Load at 20% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	1,00	3,70
Load at 50% elongation 1 st cycle CD (N/50 mm)	2,00	6,50
Permanent set 2 nd cycle (%)	0,00	22,00
Load at 100% elongation 2 nd cycle (N/50 mm)	4,00	7,00
Permanent set 3 rd cycle (%)	0,00	22,00
Load at 100% elongation 3 rd cycle (N/50 mm)	4,00	7,00
Lamination strenght (CD) (N/25 mm)	1,50	6,00

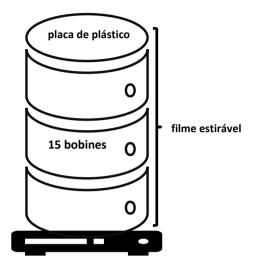
Ficha de processo: O4.FP08 ELA-ACE 100 HE

CoA de aprovação: 100/2020

Esquema de Paletização:

Contentor	40 HC
Nº Paletes/Contentor	24
Altura Máx. Palete	2,55 M

não	Paletes Sobrepostas
não	Cintas



1 placa cartão palete 970*970

	2 etiqueta identificativa por bobine
Etiquetas:	4 etiquetas identificativas dos lotes da palete
	1 etiqueta final da palete

Elaborado por: Elsa Rodrigues / Diogo Esteves Aprovado por: Fernando Freitas

Data: 28/09/2020 Data: 28/09/2020