



#### Aspetos a ter em atenção:

- Gramagem média de 100 gsm – se desviar consistentemente devem corrigir;
- Elongation a 10 N: **o mais alto possível** (min saída produção – 190%)
- Peel: o mais alto que não comprometa o elongation a 10N (min 1,5N)
- Especificação a utilizar: **Máscaras saída máq;**
- NW: **Teksis/Teksis;**

Uma vez que esta produção se destina a atilhos para máscaras os furos não são preocupantes. O resumo de produção é o da última produção da Novatis porque a formulação é a mesma. Se tivermos alongamentos a 10N idênticos estamos confortáveis.

Testem a bobina de arranque para tração, peel, gramagem. **Testar 5 trações/bobinagem.**

**Como a produção será de 3 bobinagens, cortar todas as bobinagens para aging.**

@Laboratório por favor vejam com a produção a colocação dos cortes e selecionem as bobinas a testar de forma a que estejam espaçadas e sejam representativas da bobinagem.

**@Laboratório e @Team Leaders tenham atenção à medição dos cortes, sigam a instrução de trabalho G2.IT49 -**

**Medição de cortes e verificação do aspeto visual. Relembro que:**

- Registo fotográfico de todas as bobinagens medidas pela produção e pelo laboratório
- Arranque de produção: laboratório + produção
- 1ª bobinagem de produção: laboratório + produção
- BA: produção
- 2 vezes/turno (**início e meio**): laboratório
- 10 em 10 (1, 10, 20, ...): produção
- Aquando de alteração de tensões e tiragens após a comerio: produção
- **A colocação dos contra cortes é feita com recurso à fita métrica e a verificação da largura destes é feita com paquímetro.**

**Recordo também que segundo a G2.IT18 (Rastreabilidade) a quantidade de amostra a ser entregue em laboratório:**

#### “Amostragem

- a) Recolher a amostra tendo em conta o diâmetro da bobinagem:
  - Diâmetro  $\geq 800$  mm – retirar 1 volta completa;
  - Diâmetro  $< 800$  mm – retirar 2 voltas completa.”