

ARTIGO	DESCRIÇÃO
Nonwoven Elastic Bands ELA-ACE 95 HT EEEFTACPAAR000068 EEEFTACPAAR000069 EEEFTACPAAR000070 EEEFTACPAAR000088 EEEFTACPAAR000163	Banda Elástica de 95gsm com Não-tecido Spunlace 25gsm 100%PP

NOMENCLATURA DE PRODUÇÃO

FORMULAÇÃO

Distribuição pelas extrusoras A-C-B-C-A:
5%-22,5%-45%-22,5%-5%

Matérias-primas	Densidade	Distribuição por Extrusora				% Global	Checklist	Data/Horas
		Doseador	% A	Objectivo A	Tolerância			
Vistamaxx 6202 - EXXON	0,863		25% - 47%	54,0%	±0,5%	5,40%		
PP SABIC 621P - SABIC	0,896		48 - 70%	42,0%	±0,5%	4,20%		
MB Cor	2,250		3,0%	3,0%	±0,5%	0,30%		
MB AOX (Ampacet) + PPA (Isolago)	0,700		-	1,0%	±0,5%	0,10%		
		Doseador	% B e C	Objectivo B e C	Tolerância			
Lacoflex - CABOPOL	0,910		20 - 45%	43,0%	±0,5%	38,70%		
Vistamaxx 6102 - EXXON	0,862		35 - 45%	26,0%	±0,5%	23,40%		
RECICLADO* - ELASTICTEK	0,895		20 - 25%	27,0%	±0,5%	24,30%		
MB AOX (Ampacet) + PPA (Isolago)	0,700		-	1,0%	±0,5%	0,90%		
MB Cor	2,250		3,0%	3,0%	±0,5%	2,70%		
						100,00%		

Nonwoven	NW Sandler Spunlace Sawasoft 2628 100% PP (L2,2) NW Teksis 52250 EL 100% PP (L2,2)	Sandler 2628 25gsm Teksis 52250 25gsm	2 CAMADAS
----------	---	--	-----------

GAMA OPERATÓRIA					
Parâmetros	Valor de Referência	Tolerância	Checklist	Data/Hora	
Gramagem do filme (gsm)	45	± 10%			
Espessura set (µm)	52	± 10%			
Densidades (Extrusoras A, B, C e Total)	-	-			
Velocidade da linha - Na bobinadora (m/min)	40	± 10%			
Temperatura na extrusora A (°C)	190 -200 - 205 - 210 - 210 - 205 - 200 - 200	± 10%			
Temperatura nas extrusoras B e C (°C)	190 - 200 - 205 - 210 - 210 - 205 - 205 - 200 - 200	± 10%			
Temperatura no feed-block (°C)	200	± 10%			
Temperatura na fieira (°C)	200	± 10%			
Posicionamento dos parcializadores da fieira (mm)	280/280	± 10%			
Pressão na Comerio (bar)	66/66	± 10%			
Posição dos eixos na calandra LO/LA (mm)	-14,3/-14,3	± 10%			
Temperatura da Comerio (°C)	129	± 10%			
Pick Breaker (mm)	-3,9	± 10%			
Pressão do pêndulo	Inicial: 2,1 / Final: 1,9	± 10%			
Valor referência da curva de tensão de Bobinagem	50	± 10%			
Rolo C (°C)	18	± 10%			
Rolo F (°C)	16	± 10%			

OBSERVAÇÕES: Os restantes parâmetros de processo são variáveis consoante as condições de arranque e estabilização da linha de produção para o produto em causa.
Esta ficha de processo e formulação está de acordo com a certificação OEKO-TEX standard 100