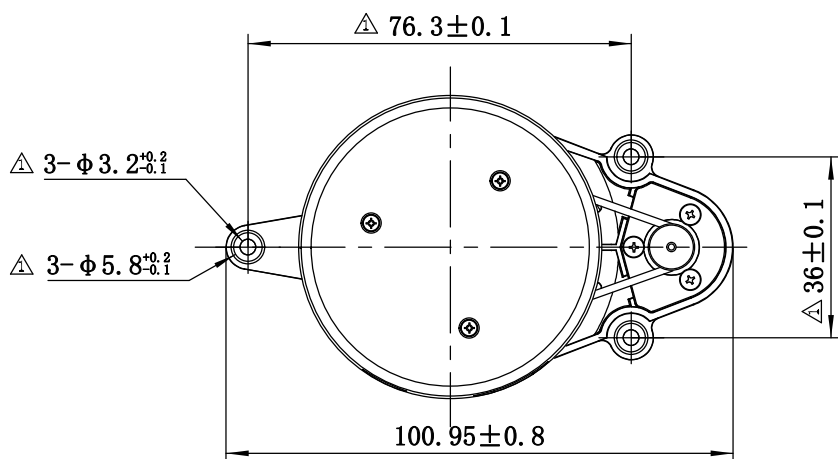
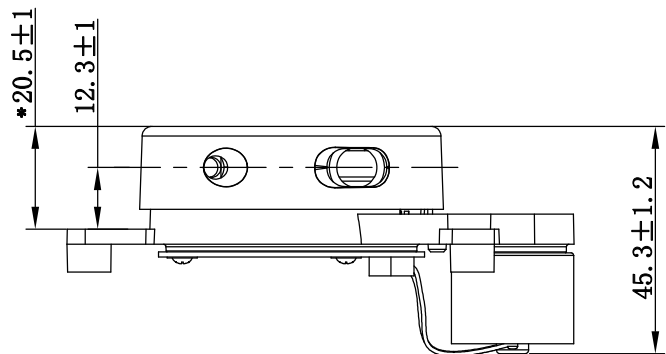


量产图



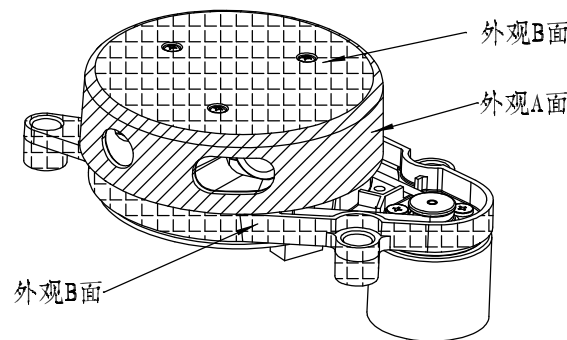
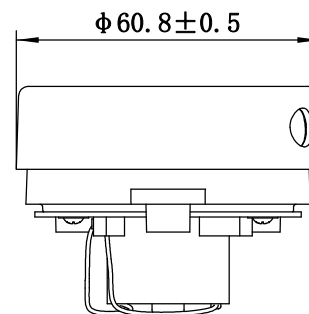
技术要求:

- 1、装配前各零件必须清理干净,不得有毛刺、飞边、锈蚀、油污、和灰尘等;
- 2、同个零件多个螺钉进行紧固时,各螺钉需交叉、对称、逐步、均匀拧紧;
- * 3、装配后,各运动件运动灵活,无卡涩;
- * 4、调试、校正、装配完成后,整机运行平稳,无明显噪音(<65dB),测量距离符合指定要求且图像无明显抖动;
- * 5、成品外观面整洁干净,无明显划伤等外观不良;
- * 6、整机符合ROHS、REACH标准。

注明: *为重点管控项目。

备注: 该机型使用料号为1003001的传感器。

标记	处数	变更号	变更描述	日期	签名
△	2		修改安装孔的位置尺寸公差,增加安装孔尺寸	20.06.29	郑前煜



设计	郑前煜	20.06.29	名 称		版本
审核	陈君木	20.06.29	单线激光雷达		B
批准	余毅祥	20.06.29	图 号		图幅
			9010100AA		A4
			比例	单位	重量
产品型号			1:3	mm	99.6g
M1C1-Mini			视角		第1页/共1页