

RANGE		COMMON TOLERANCE	ANCE	
	A	В	0	D
< 8	±0.01	±0.1	±0.2	±0.4
8~25	±0.05	±0.15	±0.3	±0.6
25~80	±0.10	±0.25	±0.5	±1.0
80~250	±0.15	±0.4	±0.8	±1.5
250~800	±0.2	±0.8	±1.5	±3.0
800~2500	±1.0	±1.5	±3.0	±6.0
ANGULAR	±0.15°	±0.3°	±0.5°	±0.8°
APPLY STANDARD	<			

710,0

0..34 SM



**器明刈**3

VH3,96-2P



						J	# # **		深圳市智能派科技 有限公司
记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日   计 (签名) (年月日) 标准化 (签名) 年月日 阶段标记 重量 比例   核 数量 世11   共1 来 第 1 页						_			
记 处数 分 区 更改文件号 签名 年月日   计 (签名) (年月日) 标准化 (签名) 年月日 阶 段 标 记 重量 比例   核 数量 世 1 市									
计(签名)(年月日)标准化(签名)年月日 阶段标记 重量 比例   核 数量 世十1 平 第 1 而		X	更改文件号	絡名	正				材质
	7	3)(年月日	① 标准化	(签名)	年月日	段标		比例	零件名称
						3	ł	, (	1
								<u>.</u>	
			数量					Ξ	图纸编号
			批准			共 1 张	第 1	页	数量