

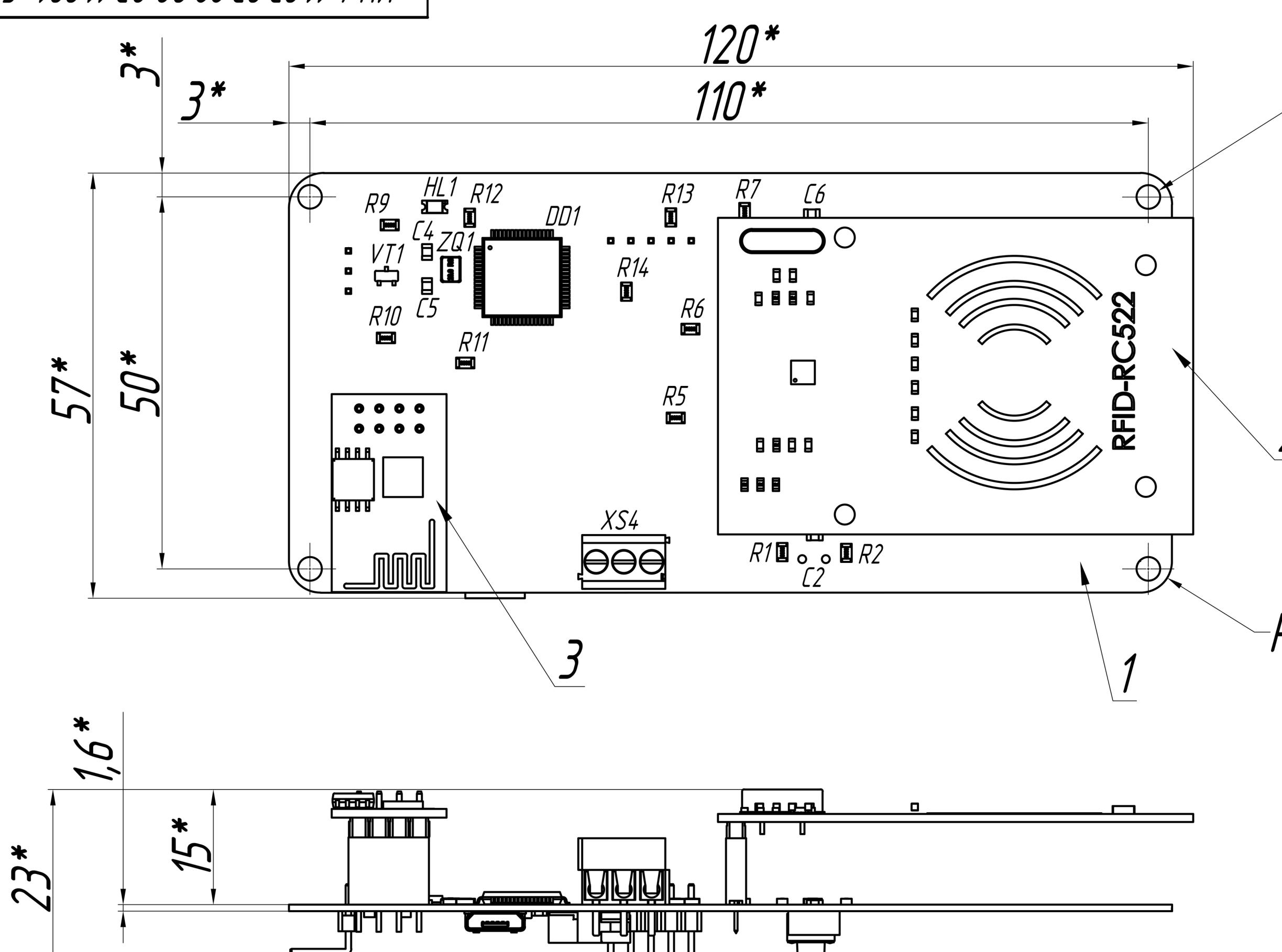
Таблица 1 - Данные отверстий

Условное обозначение отверстий	Диаметры отверстий, мм	Диаметры контактных площадок, мм	Наличие металлизации в отверстиях	Количество отверстий
+	0,3 ⁺⁰ _{-0,13}	0,6 ⁺⁰ _{-0,13}	Есть	56
●	1,0 ^{+0,1} _{-0,1}	1,5 ^{+0,1} _{-0,1}	Есть	27
○	3,0 ^{+0,2} _{-0,2}	Нет	Нет	4

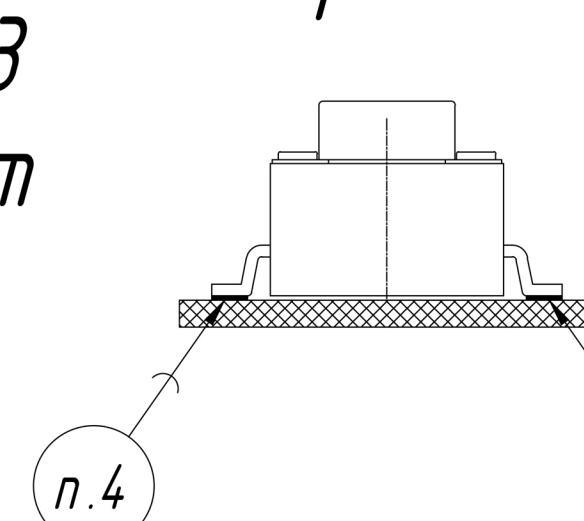
1.* Размеры для справок

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H12, h12, $\pm IT_{\frac{1}{2}}$
3. Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2-2002 - Н
4. Шаг координатной сетки 1,25 мм
5. Плату изготовить комбинированным позитивным методом
6. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009 - 3:
 - минимальная номинальная ширина проводника - 0,25 мм;
 - минимальное номинальное расстояние между элементами проводящего рисунка - 0,25 мм;
 - минимальный номинальный диаметр переходного отверстия - 0,3 мм.
7. Параметры отверстий, контактных площадок платы приведены в таблице 1
8. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости - 3
9. Финишное покрытие металлизированных поверхностей меди по ГОСТ 9.301-86, контактных зон – припоеем ПОС-61 ГОСТ 21930-76 толщиной не менее 35 мкм.
7. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.014-75

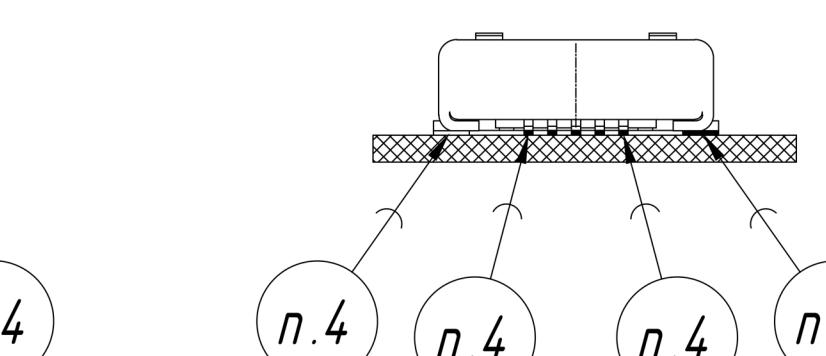
ИЧ 4.11.03.03.22.08.83.11.002			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разраб	Кутаев К.С.		
Провер	Гладких А.А.		
Т. контр.			
Н. контр.			
Чтврт.			
Устройство учета электронных компонентов		Лист	Масштаб
Плата печатная		Лист	Листов 1
СФ-2-35Г-1.5 ГОСТ 10316-78		МГТУ им. Н.Э. Баумана Кафедра ИЧ Группа ИЧ 4-83Б	2:1
Копировал			
Формат А2			



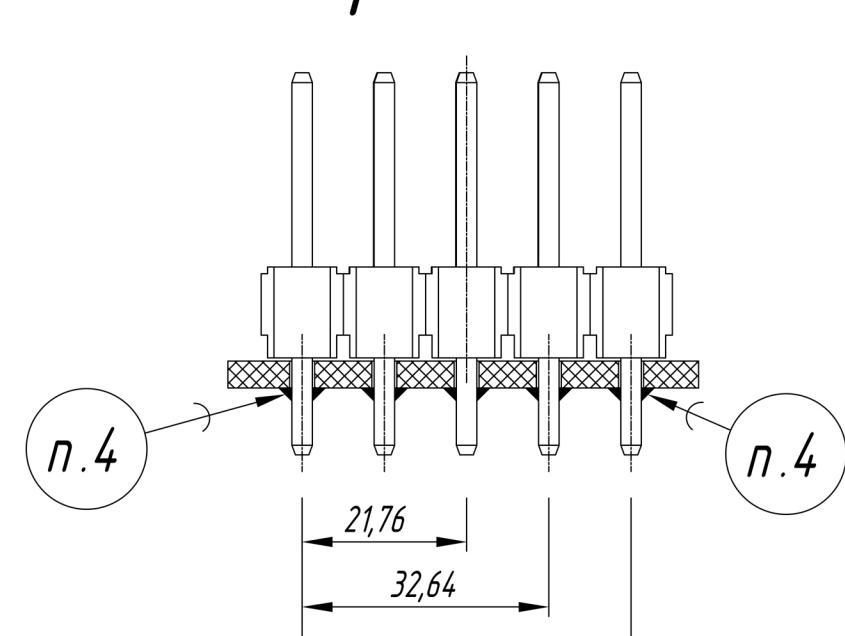
Вариант 1



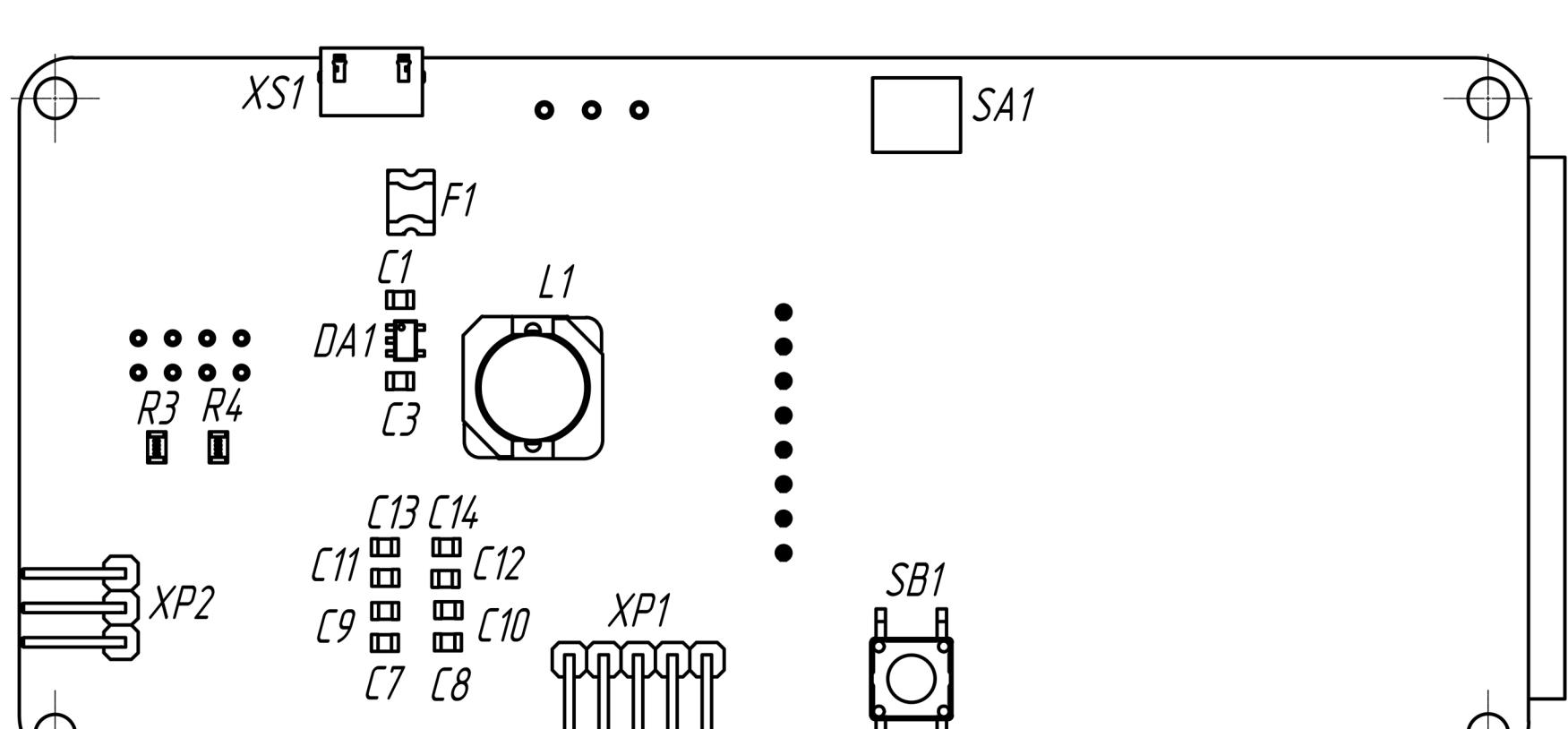
Вариант 2



Вариант 3



1. *Размеры для справок
2. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме ИЧ 4.11.03.03.22.08.83.11.001 Э.3. Маркировка элементов показана условно
3. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-97
4. Пайку припоеем ПОС-61 ГОСТ 21930-76 или аналогичным по составу и эксплуатационной стойкости согласно ГОСТ 23592-96
5. После сборки изделие промыть в ультразвуковой очистительной ванне со спирто-бензиновой смесью ГОСТ 18300-87
6. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом по ГОСТ 24715-81
7. Изображения установок компонентов выполнены с отступлением от масштаба
8. Печатные проводники условно не показаны
9. Остальные технические требования по ОСТ 4 Г 0.070.015-75.



ИЧ 4.11.03.03.22.08.83.11.001 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разраб	Кутаев К.С.		
Провер	Гладких А.А.		
Т. контр.			
Н. контр.			
Чтврт.			
Устройство учета электронных компонентов		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж ячейки		Лист	Листов 1
МГТУ им. Н.Э. Баумана Кафедра ИЧ Группа ИЧ 4-83Б		МГТУ им. Н.Э. Баумана Кафедра ИЧ Группа ИЧ 4-83Б	2:1
Копировал			
Формат А2			