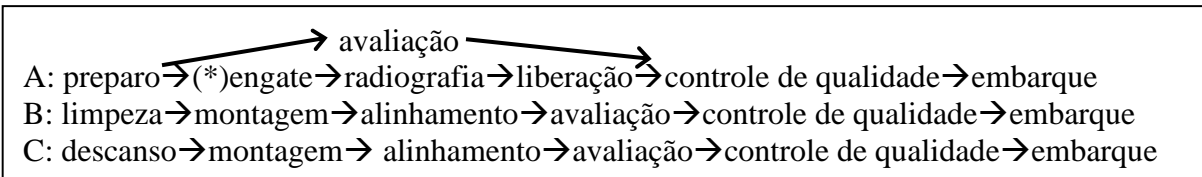


1. Construa uma Rede de Petri a partir da situação descrita a seguir. Coloque ao lado de cada lugar o significado do mesmo (isto é, o nome do lugar) bem como seu tempo associado, se for o caso.

Uma fábrica processa 3 tipos distintos de itens (**A**, **B** e **C**). Cada tipo de item passa por uma seqüência diferente de atividades, conforme descrito a seguir:



(\*) : para o item A, após o *preparo* ocorre também a fase de **avaliação**, em paralelo com a seqüência *engate-radiografia-liberação*; para um item A poder passar a fase de controle de qualidade, ele já deve ter cumprido as fases de liberação E de avaliação.

Para a fase de **montagem** é utilizado o único robô existente na linha de produção da fábrica; a execução da fase de **avaliação** é responsabilidade do único técnico-avaliador da fábrica; há dois aparelhos de raios-X disponíveis para a fase de **radiografia**; para a fase de **controle de qualidade** há 2 técnicos-de-controle disponíveis.

#### **Tempos de duração das diversas fases:**

Limpeza : meio minuto	Avaliação : 5 minutos	Liberação: meio minuto
Descanso: meio minuto	Preparo : 20 segundos	Controle de qualidade : 2 minutos
Montagem : dois minutos	Engate : 1 minuto	Embarque: 1 minuto
Alinhamento : 1 minuto	Radiografia : 6 minutos	

Obs. :

- onde for conveniente, incluir lugar que represente possível formação de conjunto (acúmulo de marcas, isto é, fila).
- em relação ao ítem A, a execução da tarefa radiografia é independente da execução da etapa avaliação do mesmo ítem, ou seja, uma não depende da outra.
- um ítem A só pode seguir para o controle de qualidade após ter sido liberado e avaliado .