**Mekanik Tasarım Süreci Süreç Kartı**

**SÜRECİN AMACI:** Bir ürünün işlevselliğini, dayanıklılığını ve estetiğini optimize eden fiziksel yapıları geliştirmektir. Bu süreç, ürünün belirlenen ihtiyaçlara ve performans gereksinimlerine uygun, güvenilir, üretilebilir ve maliyet etkin bir şekilde tasarlanmasını hedefler. Tasarım sürecinin sonunda, ürünün kullanıcı gereksinimlerini karşılayacak şekilde en iyi performansı sunması amaçlanır.

**Girdiler**: 1) İç - dış müşteri istekleri  2) Sistem konsept dökümanı (sistem müh.) 3) Kavramsal tasarım isterleri 4)Detaylı tasarım isterleri 5) Prototip üretim planı 6)Prototip  7)Çoklu üretim planı 8)Klasörleme esasları

**Kaynaklar**: Personel ,Tasarımcı Bilgisayarı, Cnc tezgahı, Router, Dik işleme, Lazer Kesim Tezgahı ,Nakliye

**Çıktılar**: 1) Proje ister onay dökümanı 2) Ön araştırma dökümantasyonu 3) Kavramsal tasarım onay dökümanı  4) Detaylı tasarım onay dökümanı  5) Prototip imalat onay dökümanı  6) Prototip test ve değerlendirme onay dökümanı  7) Revizyon onay dökümanı

8) Çoklu üretim planlama onay dökümanı  9) Tasarımın model dökümanı  10) İmalat resimleri 11) Montaj dökümanı

**Sürece Hizmet Eden Prosedür/Talimatlar**: tbd

**Süreç Sahibi**: Mekanik Tasarım Müdürü

**Süreç Uygulayıcıları**: Mekanik Tasarım Mühendisi

**Süreç Paydaşları:** Endüstriyel Tasarım Mühendisi , Mekanik Montaj Operatörü ,Kaynak Operatörü ,Elektrik Elektronik Mühendisi ,Yazılım Mühendisi ,Sistem Mühendisi ,Proje Mühendisi

**Performans Göstergeleri**: Performans göstergeleri aşağıdaki dokümanda takip edilmektedir: “KYS-PR-26-F-03 KPI”

**Temel Faaliyetler**: -İsterlerin onaylatılması -Tasarım Araştırma -Mekanik Tasarım -Analiz

-Prototip Üretim Planlama -Prototip Üretim -Dökümantasyon

**Temel Faaliyetlere Göre Adımlar**: 1)Proje isterlerinin belirlenmesi 2)Ön araştırma yapılması 3)Kavramsal tasarım yapılması 4)Kavramsal tasarım onayının alınması

5)Detaylı tasarım yapılması 6)Analiz  7)Detaylı tasarım onayının alınması

8)Prototip üretimi 9)Prototipin test ve değerlendirmesinin yapılması

10)İyileştirme ve revizyon  11)Üretim planlama yapılması

12)Sürecin dökümanlarının tamamlanması