**Mekanik Üretim Süreci Süreç Kartı**

**SÜRECİN AMACI:** Mekanik üretim sürecinin amacı, mekanik parçaları ve sistemleri yüksek kalite, doğruluk ve verimlilikle üretmektir. Bu süreç, tasarımın fiziksel ürünlere dönüştürülmesini, malzeme seçimini, işleme tekniklerini, montajı ve kalite kontrolü kapsar. Temel hedef, üretim sırasında maliyetleri kontrol altında tutarken, ürünlerin performans ve dayanıklılık standartlarını karşılamasını sağlamak ve müşteri gereksinimlerini etkili bir şekilde karşılamaktır.

**Girdiler**: İŞ EMRİ, SATIN ALMA İSTEKLERİ, TEKNİK ÇİZİMLER , HAMMADDE

**Kaynaklar**: -MONTAJ ELEMANI -TESVİYE ELEMANI -TEZGAH OPERATÖRLERİ -CNC TEZGAHI  -TORNA TEZGAHI  -TALAŞLI İMALAT EKPMANLARI -LAZER KESİM HAM MADDE ALÜMİNYUM PASLANMAZ BAKIR V.S. -İŞ SAĞLIĞI GÜVENLİĞİ EKİPMANLARI

İMALAT TEDARİKÇİLERİ: -LAZER KESİM BÜKÜM  -SU JETİ  -TALAŞLI İMALAT  -MOBİLYA İMALATI  -BOYAHANE, KUMLAMA,KAPLAMA  -LAZER ETİKETLEME

**Çıktılar**: İşlenmiş ürün , Revizyon Talebi , Fatura

**Sürece Hizmet Eden Prosedür/Talimatlar**: 1)Proje Hazırlama ve Yönetme Prosedürü

2)Risk Yönetimi Prosedürü 3).Dış tedarikçi teslimat Prosedürü 4).Müşteri Memnuniyet prosedürü 5).İşlenen parçaları dış tedarikçiye teslim ederken sevk prosedürü

**Süreç Sahibi**: Mekanik Üretim Müdürü

**Süreç Uygulayıcıları**: Proje Sorumlusu , Atölye Şefi , Operasyonel Ekip Lideri ,Kalite Kontrol Sorumlusu

**Süreç Paydaşları:** Mekanik Tasarım ,Satın Alma Birimi ,Elektronik Üretim ,Endüstriyel Tasarım ,Proje Yönetimi ,Sistem Mühendisliği ,Muhasebe

**Performans Göstergeleri**: Performans göstergeleri aşağıdaki dokümanda takip edilmektedir: “KYS-PR-26-F-03 KPI”

**Temel Faaliyetler**: *1) PROJE GELİŞİ* *2)FİZİBİLİTE ÇALIŞMASI* *3)MALZEME TEDARİĞİ*

*4)CNC İŞLEME* *5)TESVİYE İŞLEME* *6)KAPLAMA, BOYA İŞLEMİ* *7)KONTROL İŞLEMİ*

*8)TESLİMAT*

**Temel Faaliyetlere Göre Adımlar:** 1)Teams, ClickUp, Monday üzerinden iş Talebi gelir.

2)Parça üzerindeki hassasiyetler ve talaşlı üretime uygunluğu incelenir. İşin üzerinde toplantı yapılır 3)Üretimin yol haritasını çizilir, Hangi tezgahlarda işleneceğine karar verilir

4)Cnc Tezgahının maliyetini düşürecek üretim planlaması yapılır.(Ör:Lazer yada Su jetinde kesilme imkanı var ise oraya yönelilir ) 5)Üretilecek parçanın ham maddesi talebe göre değerlendirilir.Gelen Teknik resimlerde ham madde talebi yazmaktadır.Ona göre Kalite sertifikası olan tedarikçiden ham madde tedarik edilir.